

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

ШИФР 22-289

ОДНОСЛОЙНЫЕ СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ
ИЗ БЕТОНА НА ПОРИСТЫХ ЗАПОЛНИТЕЛЯХ
ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

ВЫПУСК 1
ОПАЛУБОЧНЫЕ ЧЕРТЕЖИ И АРМИРОВАНИЕ
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

ШИФР 22-289

ОДНОСЛОЙНЫЕ СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ
ИЗ БЕТОНА НА ПОРИСТЫХ ЗАПОЛНИТЕЛЯХ
ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

ВЫПУСК 1
ОПАЛУБОЧНЫЕ ЧЕРТЕЖИ И АРМИРОВАНИЕ
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

Утверждены Главгипропроектм
Госстроя СССР - письмо
от 28.10.85 № 2/3-487

ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ

Зам. Гл. инж. ин-та *Л.С. Бутаев*
Нач. отд. СК *И.Н. Котов*
Гл. констр. отд. *Б.Н. Цудечкис*
Гл. спец. *З.В. Люхина*

ЦНИИЭПСельстрой

Зам. директора *Б.А. Заренин*
Зав. лаб. *В.Н. Новгородский*
Долговечности *А.Б. Островский*
Зав. сектором *А.Г. Феражляян*
защиты металлов
Зав. сектором *А.Г. Феражляян*
ограждающих
конструкций

НИИЖБ

Зам. директора *Б.А. Крылов*
Зав. центр. лаб. *С.Н. Алексеев*
коррозии *Б.Ф. Степанова*
Зав. сектором *М.С.*

Обозначение	Наименование	Стр.
22-289.I-0000 TO	Техническое описание	4
22-289.I-01000	Панель длиной 6 м	12
22-289.I-01000 СБ	Панель длиной 6 м, Сборочный чертёж	14
22-289.I-02000	Панель длиной 6 м. Угловая	16
22-289.I-02000 СБ	Панель длиной 6 м. Угловая. Сборочный чертёж	18
22-289.I-03000	Панель длиной 3 м; высотой 0,6; 0,9 м и толщиной 0,2; 0,25; 0,3 м	20
22-289.I-04000	Панель длиной 3 м; высотой 1,2; 1,8 м и толщиной 0,2; 0,25; 0,3 м	21
22-289.I-05000	Панель длиной 3 м; толщиной 0,4 и 0,5 м	22
22-289.I-06000	Панель длиной 1,5 м; толщиной 0,2; 0,25 и 0,3 м. Угловая	23
22-289.I-06000 СБ	Панель длиной 1,5 м; толщиной 0,2; 0,25 и 0,3 м. Угловая. Сборочный чертёж	25
22-289.I-07000	Панель длиной 1,5 м; толщиной 0,4 и 0,5 м. Угловая	26
22-289.I-07000 СБ	Панель длиной 1,5 м; толщиной 0,4 и 0,5 м. Угловая. Сборочный чертёж	27

22-289.I-00000

СОДЕРЖАНИЕ

Страниц	Лист	Листов
Р	1	
ГИПРОНИСБЕЛХОЗ		

ФОРМАТ А4

Обозначение	Наименование	Стр.
22-289.I-08000	Панель длиной 1,2 и 0,6 м; высотой 1,2 м и толщиной 0,2; 0,25, 0,3 м. Простеночная	28
22-289.I-09000	Панель длиной 1,2 и 0,6 м; высотой 1,2 м и толщиной 0,4 и 0,5 м. Простеночная	29
22-289.I-10000	Панель длиной 2,4; 2,1; 1,8; 1,5; 1,2; 0,9 и 0,6 м; высотой 3,0 м и толщиной 0,2; 0,25 м и 0,3 м	30
22-289.I-10000 СБ	Панель длиной 2,4; 2,1; 1,8; 1,5; 1,2; 0,9 и 0,6 м; высотой 3,0 м и толщиной 0,2; 0,25 и 0,3 м. Сборочный чертёж	32
22-289.I-11000	Панель длиной 2,4; 2,1; 1,8; 1,5; 1,2; 0,9 и 0,6 м; высотой 3,0 м и толщиной 0,4 и 0,5 м	33
22-289.I-11000 СБ	Панель длиной 2,4; 2,1; 1,8; 1,5; 1,2; 0,9 и 0,6 м; высотой 3,0 м и толщиной 0,4 и 0,5 м. Сборочный чертёж	34
22-289.I-12000	Панель трапециевидальная длиной 6 м; высотой 1,35 м	36
22-289.I-13000	Панель трапециевидальная длиной 3 м; высотой 1,0 м; толщиной 0,2; 0,25 и 0,3 м	38
22-289.I-14000	Панель трапециевидальная длиной 3 м; высотой 1,0 м; толщиной 0,4 и 0,5 м	39
22-289.I-15000	Панель трапециевидальная длиной 6 м; высотой 1,8 и 2,1 м	40
22-289.I-15000 СБ	Панель трапециевидальная длиной 6 м; высотой 1,8 и 2,1 м. Сборочный чертёж	41

22-289.I-00000

Лист
2

ФОРМАТ А4

НАЗВ. ПРОЕКТА: ПОДВИЖКА И ДАТА
11392/2

НАЧ. ОТД.	КОТОВ	<i>[Signature]</i>
ГЛАВ. КОМП.	ЧУДЕЧНИК	<i>[Signature]</i>
ГЛАВ. СПЕЦ.	АВРАМОВА	<i>[Signature]</i>

Обозначение	Наименование	Стр.
22-289.1-16000	Панель трапецидальная длиной 6 м; высотой 2,1 м. Угловая	42
22-289.1-16000 СБ	Панель трапецидальная длиной 6 м; высотой 2,1 м. Угловая. Сборочный чертеж	43
22-289.1-17000	Панель трапецидальная длиной 3 м; высотой 1,5 м; толщиной 0,2; 0,25 и 0,3 м	44
22-289.1-18000	Панель трапецидальная длиной 3 м; высотой 1,5 м; толщиной 0,4 и 0,5 м	46
22-289.1-19000	Панель трапецидальная длиной 1,5 м; высотой 0,9 и 1,35 м, толщиной 0,2, 0,25 и 0,3 м. Угловая	47
22-289.1-19000 СБ	Панель трапецидальная длиной 1,5 м; высотой 0,9 и 1,35 м, толщиной 0,2, 0,25 и 0,3 м. Угловая. Сборочный чертеж	48
22-289.1-20000	Панель трапецидальная длиной 1,5 м; высотой 0,9 и 1,35 м, толщиной 0,4 и 0,5 м. Угловая	49
22-289.1-20000 СБ	Панель трапецидальная длиной 1,5 м, высотой 0,9 м, толщиной 0,4 и 0,5 м. Угловая. Сборочный чертеж	50
22-289.1-00000 ВРС	Ведомость расхода стали	51-60
22-289.1-00000		лист 3

Листовой индекс и дата
11372/2
Взам инв №

1. Общая часть

1.1. Настоящий катр 22-289 содержит рабочие чертежи приго-
угольных и трапециальных однослойных стеновых панелей из бетона
на пористых заполнителях для производственных сельскохозяйствен-
ных зданий.

1.2. Данный выпуск I содержит конструктивные чертежи в армирован-
ные панели.

1.3. Номенклатура однослойных панелей, технико-технологические харак-
теристики панелей и область применения приведены в выпуске 0 насто-
ящего катра 22-289.

1.4. Чертежи конструкций и закладных деталей даны в выпуске 2
настоящего катра.

2. Технические требования

2.1. Бетон и цементно-латексное покрытие

2.1.1. Материалы, применяемые для приготовления бетона, долж-
ны соответствовать действующим стандартам или техническим условиям.

2.1.2. Для конструкционно-теплоизоляционного слоя из бетона
на пористых заполнителях предусмотрено применение следующих мате-
риалов с плотностью в сухом состоянии до постоянной массы состава:

- керамзитобетон $\gamma = 800-1200 \text{ кг/м}^3$
- керамзитопанобетон $\gamma = 800-1200 \text{ кг/м}^3$
- керамзитоперлитобетон $\gamma = 800-1200 \text{ кг/м}^3$
- шлакопемзобетон $\gamma = 1200-1600 \text{ кг/м}^3$
- аглопоритобетон $\gamma = 1000-1600 \text{ кг/м}^3$
- вулканизитобетон $\gamma = 1000-1400 \text{ кг/м}^3$

Конструкционно-теплоизоляционный бетон должен иметь объем меж-
зерновых пустот не выше 3%.

При использовании для защиты панелей от коррозии цементно-ла-
тексной или битумно-цементной обмазки, а также горячей окраски
объем межзерновых пустот в бетоне допускается до 6%.

2.1.3. Материал фактурного слоя - цементно-песчаный раствор
плотностью $\gamma = 1800 \text{ кг/м}^3$.

2.1.4. Прочность материалов должна соответствовать проектной
марке по прочности на сжатие, равной для:

- конструкционно-теплоизоляционного слоя - M50
- фактурного слоя - M100

2.1.5. Марки бетонов по морозостойкости должны приниматься в
соответствии с требованиями раздела 2 СНиП II-21-75. Во всех случаях
марка бетона на пористых заполнителях теплоизоляционного слоя долж-
на быть не ниже Mpc35, а в зданиях с относительной влажностью воз-
духа помещений более 75% при расчетной температуре наружного возду-
ха ниже -20°C - не менее Mpc50.

Цементно-песчаный раствор по морозостойкости должен иметь мар-
ку не ниже Mpc50.

2.1.6. Назначение и согласование величин отпускной прочности
панелей следует производить в соответствии с ГОСТ 13015-75.

Отпускная прочность панелей назначается по величине отпускной
прочности бетона (раствора) каждого слоя, которая должна составлять
от проектной марки прочности не менее:

- 80% - для конструкционно-теплоизоляционного слоя;
- 70% - для растворов фактурного слоя.

2.1.7. При отпуске потребителей влажность бетона на пористых
заполнителях не должна превышать 15% по массе.

2.1.8. Отклонения фактической массы панелей при отпуске потре-
бителя не должны превышать $\pm 7\%$ номинальной отпускной массы.

2.1.9. В качестве пористых заполнителей для бетона однослой-
ных панелей могут применяться материалы из отходов промышленности
(пористые топливные шлаки), специально изготовленные (керамзит,
аглопорит, зольный гравий, вспученный перлит, вспученный вермику-
лит, шлаковая пемза и др.), отвечающие требованиям действующих
нормативных документов.

2.1.10. Для изготовления панелей и цементно-латексных компо-
зиций следует применять в качестве вяжущих портландцемент или
шлакопортландцемент по ГОСТ 10178-76.

ИЗВ. № 1138/4 ПОДПИСЬ И ДАТА

ИЗВ. № 1138/4	ПОДПИСЬ И ДАТА	ПОДПИСЬ И ДАТА	ПОДПИСЬ И ДАТА
И. о. г.д.	Кетов	И. о. г.д.	Кетов
И. о. г.д.	Ильинский	И. о. г.д.	Ильинский
И. о. г.д.	Льодина	И. о. г.д.	Льодина

22-289.1-0000010

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

СТАНАР. Лист		Листов
Р	1	16
ТИПОВИСПЫЛЬКОС		

Формат АИ

ИЗВ. № 1138/5 ПОДПИСЬ И ДАТА

ИЗВ. № 1138/5	ПОДПИСЬ И ДАТА	ПОДПИСЬ И ДАТА	ПОДПИСЬ И ДАТА
---------------	----------------	----------------	----------------

22-289 1- 0000010

2 I II. Пенообразователи для поризации цементного камня должны отвечать требованиям, изложенным в "Руководстве по применению пенообразователей для производства поризованных легких бетонов в конструкторских сельских зданиях" РД01-80 МС СССР

2.1.12 Вода для затворения бетонной смеси должна отвечать требованиям ГОСТ 23732-79

2 I.13 Цементно-латексное покрытие панелей, обращенное внутрь помещения, состоит из грунтовочного и защитного слоев

Грунтовочный состав готовят из латекса СКС-65 П(б), разведенного водой в соотношении 1:7 (по массе) из расчета на сухое вещество. Защитный слой представляет собой мастичный состав, полученный смешиванием стабилизированного латекса СКС-65 П(б) с цементом и кварцевым песком фракции менее 0,63 мм в соотношении 0,5:1:1 по массе (из расчета на сухое вещество). Расход материалов на 1 м² поверхности панелей приведен в приложении I.

2.1.14 При использовании нестабилизированного латекса его стабилизируют 20% раствором казеината аммония в количестве 20% или другим средством ОП-7 (ОП-10) по ГОСТ 8433-81 в количестве 10 (15%) от объема латекса соответственно. Технология приготовления раствора казеината аммония приведена в приложении 2

2.1.15 Приготовление цементно-латексных составов производят в условиях завода-изготовителя в лопастных растворомешалках

2 I.16. Последовательность загрузки компонентов цементно-латексного состава в растворомешалку следующая: водная дисперсия стабилизированного латекса, небольшими порциями цемент, песок. При недостаточности воды, входящей в раствор латекса, для получения смеси с требуемой консистенцией (с распылом цилиндра 120-160 мм) дополнительно вводят необходимое количество латекса. Жизнеспособность цементно-латексного состава составляет 3-4 часа.

2.1.17. Водная дисперсия стабилизированного синтетического латекса СКС-65 П(б) должна отвечать требованиям ГОСТ 10564-75, а кварцевый строительный песок - ГОСТ 8736-77

2.1.18 Технологический процесс приготовления цементно-латексного состава с указанием оборудования, технологических режимов и контролируемых показателей приведен в приложении 3.

2.1 19 Состав цементно-латексного раствора для защиты арматуры являющийся стабилизированный латекс СКС-65 П(б) - 0,2 (на сухое вещество), портландцемент - I часть по массе, замедлитель схватывания (Na₂PO₄) - 0,75% масс цемент, ингибитор (NaNO₂ или BaCl₂O₄, 0,2 и 1% масс цемент соответственно

2.1 20 Химические добавки, используемые для приготовления цементно-латексной обмазки и для введения в легбетонную смесь должны соответствовать Na₂NO₂ - ГОСТ 19906-74, Na₂PO₄ - ГОСТ 2011-76, BaCl₂O₄ - ГОСТ 4211-75, нитрат-нитрат кальция (ННК) - ТУ 6-03-704-74

2.1 21. Цементно-латексный раствор для защитной обмазки стальной арматуры готовится также в лопастных растворомешалках при следующей последовательности загрузки материалов: водная дисперсия стабилизированного латекса, добавки (замедлитель схватывания и ингибитор коррозии), небольшими порциями цемент. Для получения смеси с требуемой консистенцией (с распылом цилиндра 120-140 мм) допускается дополнительно вводить соответствующее количество латекса. Жизнеспособность полученного состава составляет 3-4 суток

2.1.22. При использовании битумно-цементных составов для защиты арматурной стали следует руководствоваться "Инструкцией по технологии изготовления изделий из ячеистых бетонов" СН 277-80 (М. Стройиздат, 1981г.)

2.1 23 При использовании в качестве защиты арматурной стали ингибиторов коррозии (табл I вар.3,7) в легбетонную смесь вводится вместе с водой затворения 2,0 и 3,0% (массы цемента) нитрата натрия или нитрат-нитрата кальция для зданий с относительной влажностью внутреннего воздуха до 75% и 85% соответственно

2 2 Арматурные и закладные изделия

2.2.1 В качестве арматуры в сварных каркасах панелей предусмотрена стержневая арматурная сталь класса А-III по ГОСТ 5781-82 и арматурная проволока класса Вр-I по ГОСТ 6727-80

2 2 2 Плоские каркасы и сетки должны изготавливаться при помощи контактной сварки, при этом сварке подлежат все точки пересечения стержней

ИЗМ И ПОДП. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗНМ ИИИ 1/8
11/22/8

22-289.1-00000 TO

Лист 3

ИЗМ И ПОДП. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗНМ ИИИ 1/8
11/22/8

22-289 1-00000 TO

Лист 4

2.2.3. Объединение плоских каркасов и сеток в пространственный производится соединительными стержнями в кондукторе при помощи электросварочных клещей.

2.2.4. Сварные арматурные изделия должны удовлетворять требованиям ГОСТ 10922-75.

2.2.5. Для подъема панелей предусмотрены замкнутые монтажные петли, разработанные по типу серии 3.400-7.

Изготовление монтажных петель должно производиться на станках-автоматах, позволяющих механизировать процесс их производства. Замкнутость петель обеспечивается контактной точечной или стыковой сваркой концов стержня петли.

При изготовлении и применении монтажных петель должны соблюдаться указания серии 3.400-7.

2.2.6. Для монтажных петель предусмотрена горячекатаная арматурная сталь класса А-I марок ВСтЗпс2 и ВСтЗпс2 или арматурная сталь периодического профиля класса А-II марки ЮПТ по ГОСТ 5781-82. Сталь марки ВСтЗпс2 не допускается применять для монтажных петель, предназначенных для подъема и монтажа панелей при температуре ниже минус 40°C.

2.2.7. В панелях высотой 3 м и шириной от 0,6 до 1,8 м монтажные петли, расположенные вдоль длинной стороны, предназначены для распаковки и транспортирования панелей.

2.2.8. Марку стали для закладных изделий следует назначать в конкретном проекте с учетом эксплуатационных условий согласно приложению 4 главы СНиП II-21-75.

2.2.9. Несобетоняемые поверхности закладных изделий должны быть защищены соответствующими антикоррозионными покрытиями согласно требованиям главы СНиП II-28-73* и табл.2 вып.0.

Конкретные указания по антикоррозионной защите должны быть приведены в составе проекта здания.

2.3. Изготовление панелей

2.3.1. Изготовление панелей предусматривается в условиях завода железобетонных изделий в соответствии с требованиями действующих нормативных документов и государственных стандартов.

2.3.2. Панели следует изготовить в стальных формах, удовлетворяющих требованиям ГОСТ 18886-73* и ГОСТ 12505-67*.

2.3.3. Формовку панелей следует производить в горизонтальном положении. Допускается в обоснованных случаях изготовление панелей в кассетах фасадной стороной вверх.

2.3.4. Толщина защитного слоя бетона с учетом допусков, должна быть со стороны помещения 30 мм.

Проектное положение арматурных изделий и толщину защитного слоя следует фиксировать прокладками из плотного цементно-песчаного раствора. Применение стальных фиксаторов не допускается.

2.3.5. При изготовлении панелей должен осуществляться поперечный контроль.

2.4. Точность изготовления панелей

2.4.1. Точность изготовления, отклонения проектных размеров, качество поверхностей и внешний вид панелей должны отвечать требованиям ГОСТ 13015-75 к настоящим рабочим чертежам.

2.4.2. Отклонения по толщине защитного слоя бетона не должны превышать ± 5 мм.

3. Правила приемки

3.1. Поставку панелей потребитель производит по достижении конструктивно-теплоизоляционным бетоном отпускной прочности.

Предприятие-изготовитель гарантирует проектную марку бетона и раствора изделий по прочности в возрасте 28 суток со дня изготовления.

3.2. Панели должны быть приняты отделом технического контроля предприятия-изготовителя.

3.3. Влажность бетона проверяется не реже одного раза в месяц, а также при изменении состава или технологии его приготовления.

3.4. Поставка изделий должна производиться партиями. В состав партии входят изделия одного вида, последовательно изготовленные по одной технологии из легкого бетона одной марки по прочности и в сжатие, из материалов одного вида и качества, в количестве не более 50 штук.

ИЗДАТЕЛЬСТВО ПРОЕКТА И ДАТА ВЗЯТИЯ ИЗДАНИЯ
1972/8

22-289 1-00000 TO

Лист
5

ФОРМАТ А4

ИЗДАТЕЛЬСТВО ПРОЕКТА И ДАТА ВЗЯТИЯ ИЗДАНИЯ
1972/8

22-289 1-00000 TC

3.5. Потребитель обязан производить контрольную выборочную проверку соответствия изделий настоящим требованиям.

3.6. Для контрольной проверки отбирают образцы в количестве 5% от каждой партии, но не менее 3 штук.

3.7. Если при проверке отобранных изделий окажется хотя бы одно не соответствующее требованиям, то следует производить повторный отбор и проверку качества удвоенного количества образцов. Если при повторной проверке окажется хотя бы один образец, не соответствующий требованиям, партии панелей бракуется и приемке не подлежит. Потребитель в этом случае имеет право производить поштучно приемку изделий.

4. Методы контроля

4.1. Контроль качества изделий должен производиться в соответствии с требованиями СНиП II-21-75, ГОСТ 13015-75 и ГОСТ 13578-68.

4.2. При изготовлении изделий должен быть обеспечен систематический операционный контроль по картам технологического контроля за качеством бетона по ГОСТ 10180-78, арматуры и сварки соединений по ГОСТ 10922-75.

4.3. Размеры и взаиморасположение изделий, положение закладных изделий и монтажных петель, а также внешний вид и качество поверхностей проверяют по ГОСТ 13015-75.

Определение толщины защитного слоя бетона до рабочей арматуры и расположение арматуры могут производиться просвечиванием конквизорами излучения по ГОСТ 17625-83.

4.4. Прочность бетона на сжатие определяют на контрольных образцах-кубах, изготовленных и испытанных по ГОСТ 10180-78. Образцы изготавливают из первого замеса каждой смеси и первого замеса пробы объединенного перепада.

4.5. Оценку величин фактической прочности бетона изделий следует производить по ГОСТ 10060-76.

Если при проверке прочность бетона изделий не будет удовлетворять настоящим требованиям, то изделия приемке не подлежат и могут быть предъявлены к вторичной приемке после достижения бетоном проектной марки.

4.6. Качество легкогобетонной смеси (объемная масса, удобоукладываемость и расовлаиваемость) должны проверяться по ГОСТ 11051-70. Объемная масса свежесушеной бетонной смеси и удобоукладываемость определяют не реже одного раза в начале смены, а также при изменении качества поступающих материалов.

4.7. Испытание бетона на морозостойкость и водопоглощение проводят по ГОСТ 10060-76 и ГОСТ 7025-78.

Потери прочности испытанных образцов не должны превышать 25% от первоначальной.

Испытания бетона на морозостойкость следует проводить не реже одного раза в шесть месяцев, а также при освоении производства новых видов изделий изменении технологии их изготовления и материалов, применяемых для изготовления бетона.

4.8. Коэффициент теплопроводности бетона на пористых заполнителях следует определять по ГОСТ 7076-78

4.9. Испытание арматуры, закладных изделий и оценку их качества следует проводить по ГОСТ 10922-75.

Линейные размеры арматурных и закладных изделий и сварных соединений должны измеряться с применением металлических инструментов.

Обладование напыленного металла в сварных соединениях с целью выявления наружных дефектов должно производиться с помощью лули не менее чем 5-кратного увеличения.

4.10. Влажность конструктивно-теплоизоляционного бетона панели определяют по ГОСТ 12730.2-78 один раз в месяц. Относительная влажность изделий не должна превышать 15% по массе.

4.11. Объем межзерновых пустот в затвердевшем бетоне определяется не реже двух раз в месяц и при изменении состава бетона по ГОСТ 12730.4-78.

4.12. Требуемая щелочность жидкой фазы бетона, обеспечивающая хорошую пассивность арматурной стали, контролируется при помощи 0,1% спиртового раствора фенолфталеина, наносимого на свежий срез бетонного образца (после тепловой обработки).

ИЗМ. № 1004. ПОДПИСЬ И ДАТА. ФОРМ. № 14

11372/80

22-289.1-00000 TO

Лист
7

ФОРМАТ А4

ИЗМ. № 1004. ПОДПИСЬ И ДАТА. ФОРМ. № 14

11372/80

22-289 1-00000 TO

Лист
8

ФОРМАТ А4

Появление яркой малиновой окраски свидетельствует об обеспечении находной пассивности арматурной стали в бетоне. При отсутствии окраски необходимо увеличить содержание цемента в бетоне.

Указанный контроль повторяется при изменении состава бетона или при использовании новых составивших бетонной смеси.

4.13. Качество цементно-латексных составов определяется визуально. в них не должно быть сгустков, комков и скоагулированных частиц латекса (при их наличии производят фильтрацию).

4.14. Толщина покрытия поверхности арматуры должна контролироваться не реже раза в смену при помощи штангенциркуля или микрометра с точностью до 0,05 мм.

4.15. Испытание изделий и оценку их прочности, жесткости и трещиностойкости, прочности анкеровки петель и закладных изделий следует проводить по ГОСТ 8829-84 перед началом производства панелей, ранее не изготавливавшихся на данном предприятии, и далее всякий раз при изменении их армирования, технологии изготовления и качества применяемых материалов.

5. Производство противокоррозионных работ

5.1. Цементно-латексный состав наносится на внутреннюю поверхность панелей после пропаривания и распушки изделий.

5.2. Последовательность операций при нанесении покрытий следующая,

- установка панелей на конвейер или стенд;
- очистка и обеспыливание поверхности;
- нанесение грунтовочного слоя;
- естественная сушка при температуре 18-20°C в течение 10-15 мин.;
- нанесение защитного слоя;
- сушка 15-20 мин. при температуре 50-60°C или 2-3 часа при температуре 18-20°C;
- сьем панелей с конвейера или стенда.

5.3. Подготовка поверхности панелей перед нанесением покрытия включает в себя заделку трещин, отколов, раковин, впадин; устранение напылов, ржавых и жирных пятен.

5.4. Трещины, впадины, раковины и др. дефекты заделывают цементно-песчаным раствором состава по массе 1:3 с добавлением латекса СНС-65 П(б) в количестве 10% (массы цемента). Наибольшая крупность песка - 0,63 мм.

5.5. Поверхность панелей от пыли очищают металлическими цилиндрическими щетками.

5.6. Грунтовочный слой на поверхность панелей наносят при помощи пистолетов-распылителей или форсунок.

5.7. Защитный слой цементно-латексного покрытия наносится при помощи установки для нанесения жидкой шпаклевки или растворонасосов с форсунками.

5.8. Технологический процесс нанесения покрытия с указанием оборудования, приспособлений, технологических режимов приведен в приложении 4, а технологические параметры процесса механизированного нанесения цементно-латексного покрытия - в приложении 5.

5.9. Панели с нанесенным покрытием должны выдерживаться в цехе в течение 8-10 ч.

5.10. Нанесение цементно-латексного раствора на поверхность арматурной стали производится методом окунания отдельных сеток или каркасов в ванну с приготовленной смесью.

5.11. Требуемая толщина покрытия арматуры (0,35; 0,5 мм) обеспечивается 1, 2-х кратным окунанием арматурных изделий в раствор. Время межслойной сушки составляет 10-15 мин. при t = 20±2°C.

5.12. Укладку арматуры в формы для бетонирования изделий можно производить после 16-18 ч. сушки покрытий при t = 20±2°C или после 2-3 ч. сушки при t = 50±5°C.

5.13. Нарушенные участки покрытия арматуры следует восстанавливать при помощи кисти.

5.14. Гидрофобизацию внутренней поверхности панелей следует производить в заводских условиях кремнийорганическими жидкостями согласно "Руководству по защите бетона и других строительных материалов методом гидрофобизации" М.1378г.

22-289.1-00000 TO

Лист 9

Лист № 9
Дата
11/12/83

22-289.1-00000 TO

Лист 10

6. Требования по технике безопасности

6.1. При изготовлении панелей необходимо строго соблюдать правила техники безопасности согласно требованиям главы СНиП III-A.П-70.

6.2. Организация рабочих мест должна обеспечивать безопасность выполнения работ. Рабочие места, в случае необходимости, должны иметь ограждения, защитные и предохранительные устройства и приспособления.

6.3. Все электропровода и электрооборудование должны быть надежно ограждены, а корпуса электрооборудования заземлены.

6.4. Кристаллические добавки - ингибиторы коррозии стали (нитрит натрия, нитрит-нитрат кальция и бихромат калия) - следует хранить в упакованном виде в вентилируемых закрытых, сухих складских помещениях в соответствии с "Правилами безопасности для неорганических производств азотной промышленности Госгортехнадзора и Минхимпрома СССР.

6.5. Запрещается принимать пищу в помещениях, где хранятся указанные добавки и готовятся их водные растворы.

6.6. Рабочие, занятые приготовлением растворов добавок, должны работать в спецодежде, защитных очках, резиновых сапогах и перчатках.

6.7. Емкости, предназначенные для приготовления, хранения и переноски нитрата натрия, бихромата калия и нитрит-нитрата кальция следует обозначать надписью "Яд".

6.8. При работе с латексом СКС-65-III(б) рабочие должны быть обеспечены защитными очками, резиновыми перчатками и фартуками.

6.9. При попадании латексных составов на кожу необходимо их смыть большим количеством воды.

6.10. Погрузочно-разгрузочные работы следует выполнять механизированным способом при помощи кранов, погрузчиков и средств малой механизации.

6.11. Все участки технологической линии по производству однослойных стеновых панелей должны быть обеспечены соответствующими противопожарными средствами, наглядной агитацией по технике безопасности.

22-289.1-00000 TO

Лист

11

Формат А4

Приложение I

Расход материалов цементно-латексного покрытия поверхности панелей (при толщине покрытия 2,0 мм)

Наименование слоя, материалы	Расход материалов в кг/м ² поверхности
Грунтовочный слой	
латекс (сухое вещество)	0,025
вода	0,17
Защитный слой:	
латекс (сухое вещество)	0,56
цемент	1,10
песок	1,10

Приложение 2

Приготовление стабилизатора латекса СКС-65 III казеината аммония

Казеинат аммония (20-ти процентный) готовится следующим образом в мешалку заливается вода и затем, при включенном механизме, небольшими порциями засыпается казеин. Соотношение воды и сухого казеина принимается равным 4:1. Через 0,5-1 час перемешивания (при условии, что вся масса казеина равномерно распределилась в воде) в мешалку вливается водный раствор аммиака (25%-го) из расчета 20 мг на 1 кг. Затем вся масса перемешивается в течение 1 часа. Казеинат аммония может храниться в течение 10-15 дней. Перед введением в латекс его необходимо хорошо перемешать.

22-289.1-00000 TO

Лист

12

Формат А4

ИМЯ ПОДПИСАНИЕ И ДАТА ВАРИАНТ

11/3/82/85

ПРИЛОЖЕНИЕ 3

ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ПРОЦЕСС ПРИГОТОВЛЕНИЯ ЦЕМЕНТНО-ЛАТЕКСНОГО СОСТАВА

№ П	НАИМЕНОВАНИЕ ОПЕРАЦИИ	ЭЛЕМЕНТЫ ОПЕРАЦИИ	ОБОРУДОВАНИЕ, ПРИСПОСОБЛЕНИЯ, ИНСТРУМЕНТЫ	ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ РЕЖИМ	КОНТРОЛИРУЮЩИЕ ПОКАЗАТЕЛИ
1	СКЛАДИРОВАНИЕ МАТЕРИАЛОВ а) ЛАТЕКС СКС-65 ГЕ (б)	ДОСТАВКА АВТОТРАНСПОРТОМ С ЗАВОДА, ВЫГРУЗКА В ЕМКОСТИ СКАДА	АВТОМАШИНА, НАСОС, ТРУБОПРОВОД, ПРИЕМНАЯ ЕМКОСТЬ НА 50 Т	СТАБИЛИЗИРОВАННЫЙ СКАД ХРАНЕНИЯ (ТЕМПЕРАТУРА НЕ НИЖЕ +40°С)	СОДЕРЖАНИЕ СУХОГО ОСТАТКА НЕ МЕНЕЕ 47%
	б) ЦЕМЕНТ в) ПЕСОК	ВЫГРУЗКА В СКАД ТО ЖЕ	БУНКЕР, ЗАКРЫТЫЙ СКАД БУНКЕР НАИ ВРАЩАЮЩАЯ		
2	ПОДГОТОВКА МАТЕРИАЛОВ: а) ЛАТЕКС	ФИЛЬТРОВАНИЕ	ВИБРОСИТО С ДИАМЕТРОМ ЯЧЕК НЕ БОЛЕЕ 0,5 мм, ЕМКОСТЬ НА 100 Л	ПОЛОЖИТЕЛЬНАЯ ТЕМПЕРАТУРА	ОТСУТСТВИЕ СКОАГУЛИРОВАННЫХ ЧАСТИЦ ЛАТЕКСА
	б) ЦЕМЕНТ	ПРОСЕИВАНИЕ	СИТО С ДИАМЕТРОМ ЯЧЕК НЕ БОЛЕЕ 0,63 мм, БУНКЕР ЕМКОСТЬЮ 100 Л		ОТСУТСТВИЕ СКОМКОВАННЫХ ЧАСТИЦ ЦЕМЕНТА
	в) ПЕСОК	СЫЧКА, ПРОСЕИВАНИЕ	СЫЧКОВАЯ КАМЕРА СИТО С ДИАМЕТРОМ ЯЧЕК 0,63 мм	ТЕМПЕРАТУРА 60-80°С	ВЛАЖНОСТЬ ПЕСКА НЕ БОЛЕЕ 2%
3	ПРИГОТОВЛЕНИЕ ГРУНТОВОЧНОГО СОСТАВА а) ЛАТЕКС	ДОЗИРОВАНИЕ ОТФИЛЬТРОВАННОГО ЛАТЕКСА ПОДАЧА В РАСТВОРОМЕШАЛКУ	МЕРНИК ЕМКОСТЬЮ 40 Л РАСТВОРОМЕШАЛКА ПРИНУДИТЕЛЬНОГО ДЕЙСТВИЯ С ЧИСЛОМ ОБОРОТОВ НЕ БОЛЕЕ 80 об/мин		ТОЧНАЯ ДОЗИРОВКА
	б) ВОДА	ДОЗИРОВАНИЕ ИЗ РАСХОДНОЙ ЕМКОСТИ, ПОДАЧА В РАСТВОРОМЕШАЛКУ С ДОЗИРОВАННЫМ ЛАТЕКСОМ И ПЕРЕМЕШИВАНИЕ,	МЕРНИК ЕМКОСТЬЮ 20 Л ЕМКОСТЬ НА 40 Л	ВРЕМЯ ПЕРЕМЕШИВАНИЯ 5 МИН.	ТОЧНАЯ ДОЗИРОВКА

ИДЕНТИФИКАЦИОННЫЙ № ПОДПИСЬ И ДАТА
11372/76

22-289.1-00000 TO

Лист 13

ФОРМАТ А4

ПРИЛОЖЕНИЕ 3

№ П	НАИМЕНОВАНИЕ ОПЕРАЦИИ	ЭЛЕМЕНТЫ ОПЕРАЦИИ	ОБОРУДОВАНИЕ, ПРИСПОСОБЛЕНИЯ, ИНСТРУМЕНТЫ	ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ РЕЖИМ	КОНТРОЛИРУЮЩИЕ ПОКАЗАТЕЛИ
4	ПРИГОТОВЛЕНИЕ МАСТИЧНОГО ЛАТЕКСНОГО СОСТАВА. а) ЛАТЕКС	СМЕСЬ СОСТАВА В РАСХОДНУЮ ЕМКОСТЬ ДЛЯ ПОДАЧИ К УСТРОЙСТВУ НИЗКО НАНЕСЕНИЯ	ЕМКОСТЬ НА 40 Л		ОТСУТСТВИЕ СКОАГУЛИРОВАННЫХ ЧАСТИЦ ЛАТЕКСА
	б) ЦЕМЕНТ	ДОЗИРОВАНИЕ ИЗ ЕМКОСТИ ОТФИЛЬТРОВАННОГО ЛАТЕКСА, ПОДАЧА В РАСТВОРОМЕШАЛКУ	МЕРНИК ЕМКОСТЬЮ 30 Л РАСТВОРОМЕШАЛКА ПРИНУДИТЕЛЬНОГО ДЕЙСТВИЯ С ЧИСЛОМ ОБОРОТОВ НЕ БОЛЕЕ 80 об/мин		ТОЧНАЯ ДОЗИРОВКА
5	в) ПЕСОК	ДОЗИРОВАНИЕ ИЗ РАСХОДНОЙ ЕМКОСТИ, ПОДАЧА НЕБОЛЬШИМИ ПОРЦИЯМИ В РАСТВОРОМЕШАЛКУ С ДОЗИРОВАННЫМ ЛАТЕКСОМ И ПЕРЕМЕШИВАНИЕ	ДОЗАТОР ВЕСОВОЙ НА 30 КГ		ТОЧНАЯ ДОЗИРОВКА
	г) ВОДА	ДОЗИРОВАНИЕ ИЗ РАСХОДНОЙ ЕМКОСТИ	ВЕСОВОЙ ДОЗАТОР НА 30 КГ	ВРЕМЯ ПЕРЕМЕШИВАНИЯ СМЕСИ 15-20 МИН	ТОЧНАЯ ДОЗИРОВКА ОДНОРОДНАЯ СМЕСЬ БЕЗ КОМКОВ, КЛУБКОВ НЕ ДРАЖА НА КОАГУЛИРАТЫ В ТЕЧ 5-6 МИН

ИДЕНТИФИКАЦИОННЫЙ № ПОДПИСЬ И ДАТА
11372/76

ГОТОВЫЙ ЦЕМЕНТНО-ЛАТЕКСНЫЙ СОСТАВ САНДАЧИТСЯ В РАСХОДНУЮ ЕМКОСТЬ И ПОДАЕТСЯ К УСТРОЙСТВУ ДЛЯ ЕГО НАНЕСЕНИЯ.

22-289.1-00000 TO

Лист 14

ФОРМАТ А4

Приложение 4
Технологический процесс нанесения цементно-латексного покрытия на поверхность панелей

№ п/п	Наименование операции	Элементы операции	Оборудование, приспособления	Технологический режим	Контролирующие показатели
1	Установка панелей и монтаж оконных рам	Подъем и установка панелей в горизонтальном положении	Подъемник		
2	Ремонт панелей (заделка отколов, раковин, дырок)	Нанесение цементно-песчаного раствора с латексом в количестве 10% массы цемента	Шпатель, кисти	Сухка при температуре 10-20°C 2-3 часа, при температуре 50-80°C - 30-60 мин.	Ровная поверхность без дефектов
3	Очистка и обеспыливание поверхности	Очистка, обеспыливание	Металлические щетки, малярки, пылесосы-разбрызгиватели		Гладкая обеспыленная поверхность
4	Нанесение грунтовочного слоя	Нанесение на поверхность грунтовочного состава	Пистолеты-распылители (Крз-2, С-522 и др.), форсунка ФН-4		Равномерное нанесение по всей поверхности
5	Сухка	Естественная сухка		Сухка при температуре 10-20°C 10-15 мин.	
6	Нанесение защитного слоя	Нанесение цементно-латексного состава	Установка для нанесения малярки С-362, растворимос с форсункой ФН-4 и др.		Равномерное нанесение по всей поверхности толщиной 2,0-2,5 мм
7	Сухка	Естественная сухка При комнатной температуре	Сухильная камера или калорифер с вентилятором	Температура 10-20°C 2 часа Температура 50-60°C 15-20 мин	Поверхность покрытия должна быть твердая, гладкая на ощупь
8	Съем панелей с оконных рам или стен	Снятие панелей с оконных рам или стен	Подъемник, тележка		На панелях не должны быть трещины или дефекты

№ 1022
10/72/19
Подпись и дата
Взам. инвент.

22-289.1-00000 TO

Лист
15

Формат А4

Приложение 5
Технологические параметры пневматического нанесения цементно-латексного состава на внутреннюю поверхность панели

Наименование слоя	Состав	Возможные способы нанесения	Технологические параметры				Ориентировочный расход материала, кг/м²	Толщина слоя, мм	
			Диаметр сопла, мм	Давление воздуха в распылителе, атм	Расстояние от поверхности, м	Производительность сушки в мин. при температуре 10-20°C / 50-60°C			
Грунтовочный	Латекс СКС-65 ГР(5) разведенный водой (4:1)	Удочкой, пистолетом-распылителем, форсункой	0,8-2,5	2-2,5	0,4-0,8	10-15	-	0,20	0,015
Защитный	Латекс СКС-65 ГР(5) - 0,5:1:1	Штукатурные агрегаты, растворонасосы пневматическими форсунками	5-8	3-4	0,6-0,8	120-130	15-20	2,0-4,1	

Примечание: расход латекса принят из расчета на сухое вещество

№ 1022
10/72/19
Подпись и дата
Взам. инвент.

22-289.1-00000 TO

Лист
16

Формат А4

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол на исполн 22-289 1-01000 -										Примечание		
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09			
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>																	
A3			22-289 1-01000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
A4			22-289 1-00000 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
A3			22-289 1-00000 ВРС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СВАЯН	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>																	
A3	1		22-289 2-01100	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КВ1	1												
			-01	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КВ2		1											
			-02	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КВ3			1										
			-03	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КВ4				1									
			-08	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КВ9					1								
			-09	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КВ10						1							
			-10	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КВ11							1						
			-И	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КВ12								1					
Исполнения -10 -18 см. листы 3 4					22-289 1-01000												
					НАЧ. ОГА	Хотов											
					ГЛАВ. КОНСТР.	ЦУДЕЧКИС											
					ГЛАВ. СПЕЦ.	ЛЮДИНА											
					РУК. ГР.	РАВИНОВИЧ											
					СТ. ИНЖ.	КУЗЬМИНА											
					ПРОВЕРИЛ	ЛЮДИНА											
					ПАНЕЛЬ ДЛИНОЙ 6м												
							СТАВКА	ЛИСТ	ЛИСТОВ								
							Р	1	4								
					ИМПРОВИЗОВАННО												

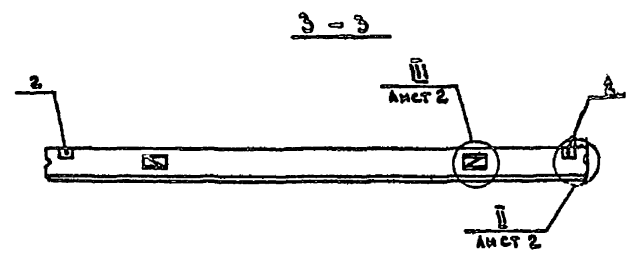
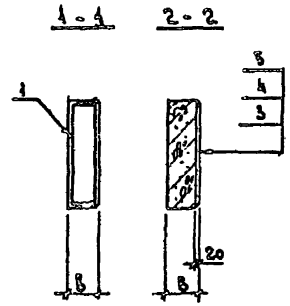
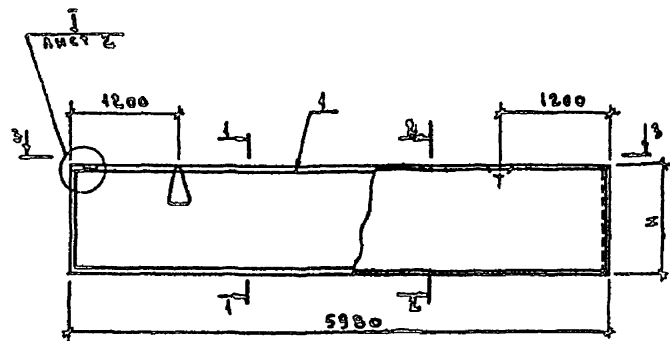
ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол на исполн 22-289 1-01000 -										Примечание	
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09		
B		1	22-289 2-01100 -16	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КВ17											1	
			-17 (-18)	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КВ18												1
A4		2	22-289 2-00010	ИЗДАНИЕ ЗАКЛАДНОЕ М1	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
<u>МАТЕРИАЛЫ</u>																
		3		ЗАЩИТНОЕ ПОКРЫТИЕ	3,5	5,3	7,1	10,7	3,5	5,3	7,1	10,7	3,5	3,3	м ² см ПБ	
		4		КОНСТРУКЦИОННО - ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ СЛОЙ	0,62	0,95	1,3	1,9	0,78	1,2	1,6	2,1	2,7	1,5	м ² см ПБ	
		5		ЦЕМЕНТНО ПЕСЧАНЫЙ РАСТВОР М100	0,07	0,10	0,14	0,21	0,07	0,10	0,14	0,21	0,07	0,10	м ³	

- 1 МАТЕРИАЛ КОНСТРУКЦИОННО-ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ ПРИНИМАЕТСЯ ПО ТАБЛИЦЕ 2 ПРИВЕДЕННОЙ В ДОКУМ 22-289 0 07
- 2 МАРКИ ПРОСТРАНСТВЕННЫХ КАРКАСОВ, ПОМЕЩЕННЫЕ В СКОБКАХ ПРИНИМАТЬ ДЛЯ ПАНЕЛЕЙ, КОНСТРУКЦИОННО ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ СЛОЙ КОТОРЫХ ВЫПОЛНЕН С ЭТО / НА ПОРМЕТЫХ ЗАПОЛНИТЕЛЯХ ОБЪЕМНОЙ МАССОЙ γ 1200 1600 кг/м

Инд № подл 11372/21 Подпись и дата _____ Объем чис №

Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол. на исходе 22-289 1-01000 -											Примечание
					10	11	12	13	14	15	16	17	18	19		
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>																
A3			22-289 1-01000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
A4			22-289 1-00000 ТР	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
A3			22-289 1-00000 ВРС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>																
A3	4		22-289 2-01000 -19 (Б)	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ К19(К19)	4											
			21 (Б)	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ К21(К21)		4										
			-30 (Б)	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ К30(К30)			4									
			-32 (-Б)	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ К32(К32)				4								
			-34 (-Б)	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ К34(К34)					4							
			-36 (-Б)	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ К36(К36)						4						
			-46 (-Б)	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ К46(К46)							4					
			-46 (-Б)	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ К46(К46)								4				
			-50 (-Б)	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ К50(К50)									4			
			-52 (-Б)	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ К52(К52)										4		
					22-289.1-01000											Лист 9

Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол. на исходе 22-289 1-01000 -											Примечание
					10	11	12	13	14	15	16	17	18	19		
A4		2	22-289 2-00010	УДЕЛЕНЕ ЗАКЛАСНОЕ МЛ	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
<u>МАТЕРИАЛЫ</u>																
		3		ЗАЩИТНОЕ ПОКРЫТИЕ	2,1	10,7	35	53	71	107	3,5	53	7,1	10,7	м ² см/м	
		4		КОНСТРУКЦИОННО-ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ СЛОЙ	2,0	3,0	13	20	2,7	4,0	1,7	2,5	3,4	5,1	м ³ см/м	
		5		ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНЫЙ РАСТВОР М100	0,54	0,21	0,07	0,10	0,14	0,21	0,07	0,10	0,14	0,21	м ³	
					22-289.1-01000											Лист 4
Указания см по листу 2																



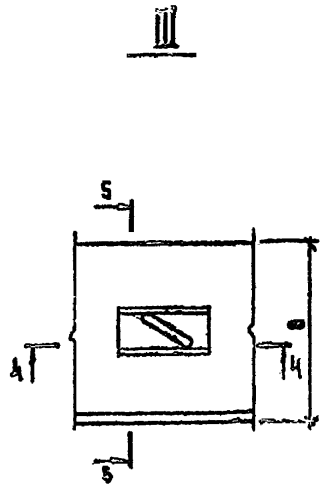
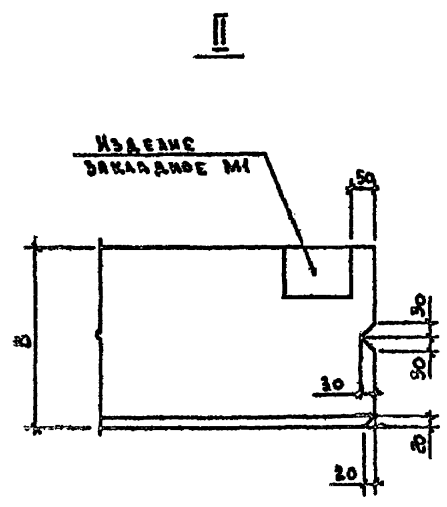
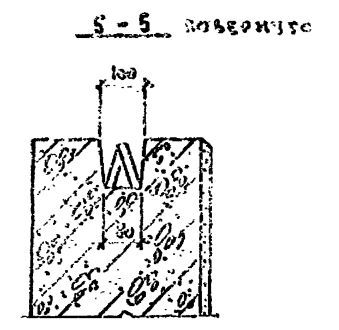
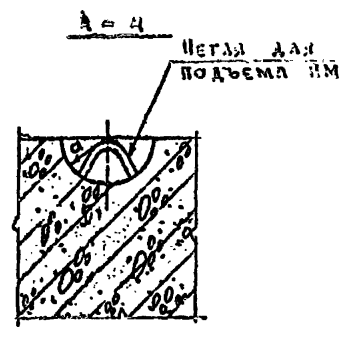
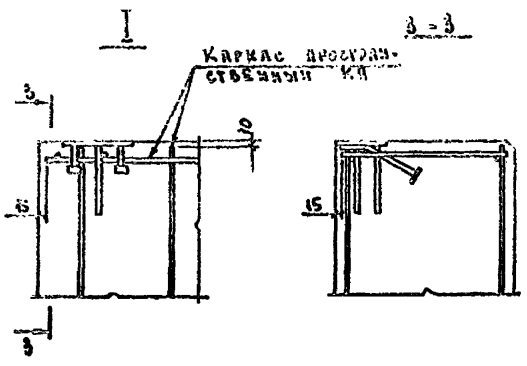
ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ, мм		
		В	И	а
22-289.1-01000	ПСО 60 6 20	200	580	90
- 01	ПСО 60 9 20		880	
- 02	ПСО 60 12 20		1180	100
- 03	ПСО 60 18 20		1780	
- 04	ПСО 60 6 25	250	580	90
- 05	ПСО 60 9 25		880	
- 06	ПСО 60 12 25		1180	100
- 07	ПСО 60 18 25		1780	
- 08	ПСО 60 6 30	300	580	100
- 09	ПСО 60 9 30		880	
- 10	ПСО 60 12 30		1180	125
- 11	ПСО 60 18 30		1780	
- 12	ПСО 60 6 40	400	580	100
- 13	ПСО 60 9 40		880	
- 14	ПСО 60 12 40		1180	125
- 15	ПСО 60 18 40		1780	150
- 16	ПСО 60 6 50	500	580	100
- 17	ПСО 60 9 50		880	
- 18	ПСО 60 12 50		1180	125
- 19	ПСО 60 18 50		1780	150

МАССА ПАНЕЛЕЙ ПРИВЕДЕНА В ПОМЕТКАХ
(ДОКУМЕНТЫ 22-289 0-02 . 22-289 0-06)

ИЗМ. № ПОЯЛ ПОДАТЬ В ДАТА ВЗЯМ ЧИСТ
11372/22

22-289.1-01000 СБ				
ПАНЕЛЬ ДЛИНОЙ 6М СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
		Р	см указ	
		ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 2	
ТИПРОВИДЕЛЬНОС				

ИЗМ. ОТД. КОТОВ
ГЛ. КОНСТ. ЦУДЕЧКИС
ГЛ. СПЕЦ. ЛЮКИНА
РУК. ГР. РАБИНОВИЧ
СТ. ИЖ. КУЗЬМИНА
ПРОВЕРКА ЛЮКИНА



ФОРМАТ	Зона	Лист	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛНЕНИЕ 22-289.1-02000 -																			ПРИМЕЧАНИЕ	
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15	16	17	18		19
				ДОКУМЕНТАЦИЯ																					
A3			22-289.1-02000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
A3			22-289.1-01000 СБ	ПАНЕЛЬ ДАННОИ БМ. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
A4			22-289.1-00000 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
A3			22-289.1-00000 БРС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ																					
A3	1		22-289.2-01100 -04	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КР5	1	1																			
			-05	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КР6			1	1																	
			-06	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КР7				1	1																
			-07	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КР8						1	1														
			-12	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КР13								1	1												
			-13	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КР14										1	1										
			-14	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КР15											1	1									
			-15	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КР16												1	1								
			-23	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КР24													1	1							
			-24 (-25)	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КР25(КР26)															1	1					
A4	2		22-289.2-00010	УЗВЕДЕНИЕ ЗАКАЗНОЕ М1	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2			
				МАТЕРИАЛЫ																					
	3			ЗАЩИТНОЕ ПОКРЫТИЕ	3,6	3,6	8,5	5,5	7,3	7,3	4,0	4,0	3,6	3,6	3,5	5,5	7,4	7,4	4,1	4,1	3,7	3,7	5,5	5,5	м ² см. ПЗ
	4			КОНСТРУКЦИОННО-ТЕЛЛО																					
				ИЗСАЦИОННЫЙ СЛОИ	0,65	0,65	0,88	0,88	1,3	1,3	2,0	2,0	0,85	0,85	1,3	1,3	1,7	1,7	2,6	2,6	1,0	1,0	1,6	1,6	м ² см. ЧКАЗ
	5			ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНЫЙ																					
				РАСТВОР М100	0,07	0,07	0,11	0,11	0,14	0,14	0,22	0,22	0,07	0,07	0,11	0,11	0,14	0,14	0,22	0,22	0,07	0,07	0,11	0,11	м ³

ИЗДАТЬ ПОД ПОДПИСЬ И ЗАВ. БУДН ЧЛЕН ИТ

1 Испонения 20-39 - см лист 2
2 Указания даны на листе 2

НАЧ. ОТД.	ХИТОВ	<i>[Signature]</i>
ГЛАВНОСТ.	ЦУАЕЧКИС	<i>[Signature]</i>
ГА БРЕВ.	ЛЮКИНА	<i>[Signature]</i>
ПРГ ГР	РАВИНОВИЧ	<i>[Signature]</i>
ИНЖЕНЕР	САВЕИЧКОВА	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕРИЛ	ЛЮКИНА	<i>[Signature]</i>

22-289.1-02000

ПАНЕЛЬ ДАННОИ БМ
УГЛОВАЯ

СТАНАС	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2

ГИПРОИРСЕЛЬХОЗ

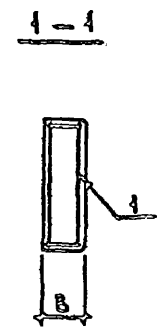
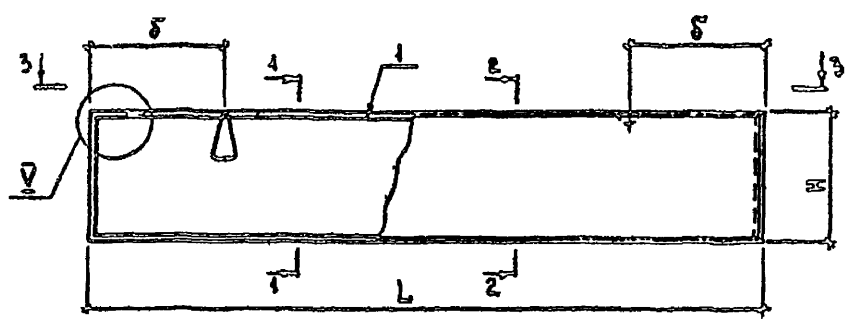
ФОРМА	ЗОНА	Пос	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛНЕНИЕ 22-289.1-02000 -																				ПРИМЕЧАНИЕ
					20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>																					
A3			22-289.1-02000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
A3			22-289.1-01000 СБ	ПАВЕЛЬ ДАННОЙ БИ. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
A4			22-289.1-00000 ТО	ТЭХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
A3			22-289.1-00000 ВРС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>																					
A3	1		22-289.2-04100-26 (-27)	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КЛ27 (КЛ28)	1	1																			
			-28 (-29)	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КЛ29 (КЛ30)			1	1																	
			-38 (-39)	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КЛ39 (КЛ40)					1	1															
			-40 (-41)	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КЛ41 (КЛ42)							1	1													
			-42 (-43)	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КЛ43 (КЛ44)									1	1											
			-44 (-45)	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КЛ45 (КЛ46)											1	1									
			-54 (-55)	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КЛ55 (КЛ56)													1	1							
			-56 (-57)	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КЛ57 (КЛ58)															1	1					
			-58 (-59)	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КЛ59 (КЛ60)																	1	1			
			-60	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КЛ61																		1	1		
A4	2		22-289.2-00010	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М4	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2		
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>																					
		Б		ЗАЩИТНОЕ ПОКРЫТИЕ	7,4	7,4	4,2	4,2	3,7	3,7	8,6	8,6	2,5	2,5	4,4	4,4	3,8	3,8	5,7	5,7	7,7	7,7	4,5	4,5	м ² см.ПЗ
		А		КОНСТРУКЦИОННО-ТЕПЛО-																					
				ИЗОЛЯЦИОННЫЙ СЛОЙ	2,1	2,1	3,1	3,1	4,4	4,4	8,1	2,1	2,9	2,9	4,3	4,3	1,8	1,8	2,7	2,7	3,7	3,7	5,6	5,6	м ³ см.УКАЗ
		С		ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНЫЙ																					
				РАСТВОР М100	0,16	0,15	0,22	0,22	0,27	0,27	0,11	0,11	0,15	0,15	0,22	0,22	0,07	0,07	0,14	0,14	0,15	0,15	0,23	0,23	м ³

1 МАТЕРИАЛ КОНСТРУКЦИОННО-ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ ПРИНИМАЕТСЯ ПО ТАБЛИЦЕ 3 ПРИВЕДЕННОЙ В ДОКУМЕНТЕ 22-289.0-07.

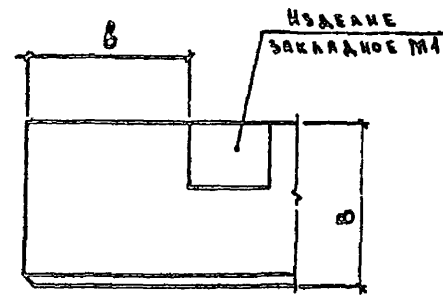
2 МАРКИ ПРОСТРАНСТВЕННЫХ КАРКАСОВ, ПОМЕЩЕННЫЕ В СКОБКАХ, ПРИНИМАТЬ ДЛЯ ВАКЕЛЫЙ КОНСТРУКЦИОННО-ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ СЛОЙ КОТОРЫХ ВЫПОЛНЕН ИЗ БЕТОНА НА ПОРИСТЫХ ЗАПОЛНИТЕЛЯХ ОБЪЕМНОЙ МАССОЙ $\gamma = 1200 \dots 1600 \text{ кг/м}^3$

ИМЬ № ПОДЛ. ПОДПИСЬ КАРТА ВАРМ ИМЬ № 1192/25

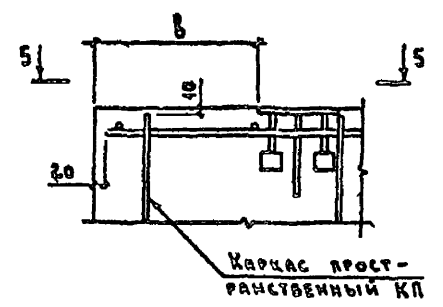
Рис. 1



IV



V



3-3

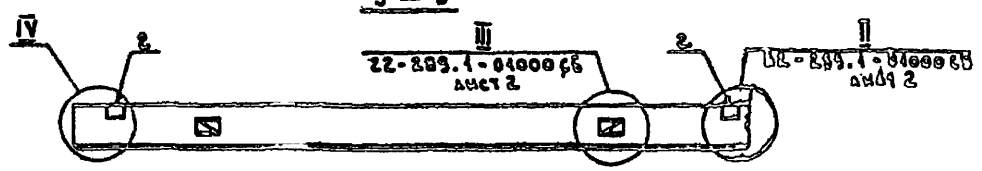
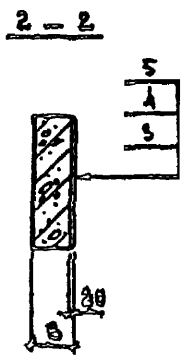
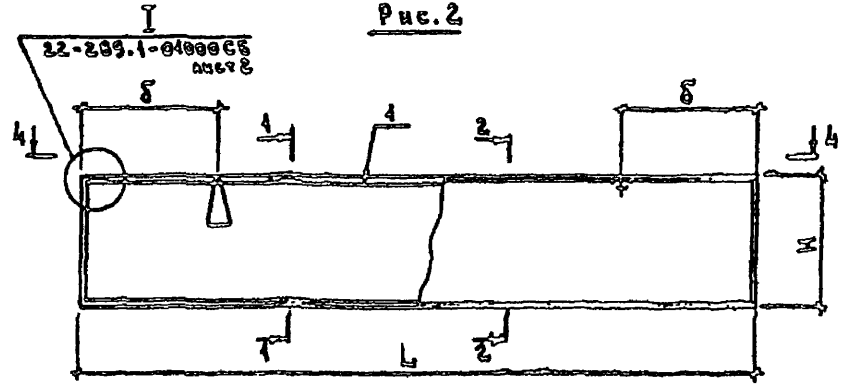
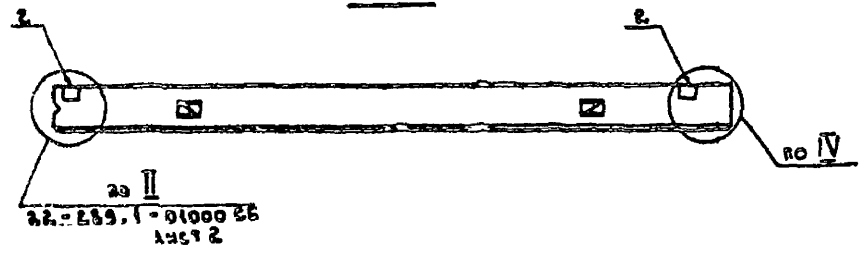


Рис. 2



4-4



- 1. ТАБЛИЦА ИСПОЛНЕНИЙ ДАНА НА ЛИСТЕ 2.
- 2. МАССА ПАНЕЛЕЙ ПРИВЕДЕНА В НОМЕНКЛАТУРЕ (ДОКУМ. 22-289.0-02 ... 22-289.0-06)

№№ ПОДЛ. ПОЛУСЬ КАРТА ОБЪЕМ. №№ 11572/26

22-289.1-02000 СБ					
НАЧ. ОТД. КОТОВ ГЛА КОНСТР. ЦУДЕНКИС ГЛА СПЕЦ. ЛЮДИНА РУК. ГР. РАВИНОВИЧ ИНЖЕНЕР. ЕВАНЧЕНКОВА ПРОВЕРКА ЛЮДИНА		ПАнель длиной 6 м. и габарит.	СТАДЧА П	МАССА см. чукэ	МАСШТАБ
		СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	Лист 1	Листов 2	
			ТИПРОИСПЕЛЬХОЗ		

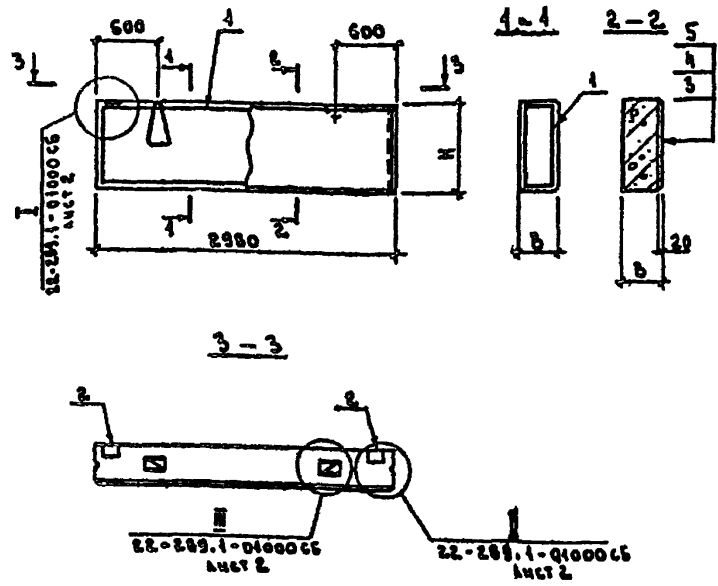
ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис.	РАЗМЕРЫ, мм					
			B	L	H	a	б	б
22-289.1-02000	ПСО 60.6.20-УА	1	200	6190	580	90	1300	200
-01	ПСО 60.6.20-УП	2			880			
-02	ПСО 60.9.20-УА	1			1180	100		
-03	ПСО 60.9.20-УП	2						
-04	ПСО 60.12.20-УА	1						
-05	ПСО 60.12.20-УП	2						
-06	ПСО 60.18.20-УА	1						
-07	ПСО 60.18.20-УП	2	250	6240	580	100	1300	270
-08	ПСО 60.6.25-УП	2			880			
-10	ПСО 60.9.25-УА	1			1180			
-11	ПСО 60.9.25-УП	2						
-12	ПСО 60.12.25-УА	1						
-13	ПСО 60.12.25-УП	2						
-14	ПСО 60.18.25-УА	1						
-15	ПСО 60.18.25-УП	2	300	6290	580	100	1540	300
-16	ПСО 60.6.30-УА	1			880			
-17	ПСО 60.6.30-УП	2						
-18	ПСО 60.9.30-УА	1						
-19	ПСО 60.9.30-УП	2						

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис.	РАЗМЕРЫ, мм								
			B	L	H	a	б	б			
22-289.1-02000 - 20	ПСО 60.12.30-УА	1	300	6290	1180	100	1340	300			
-21	ПСО 60.12.30-УП	2			1780						
-22	ПСО 60.18.30-УА	1			400	6390			580	1250	400
-23	ПСО 60.18.30-УП	2									
-24	ПСО 60.6.40-УА	1	1180	125							
-25	ПСО 60.6.40-УП	2									
-26	ПСО 60.9.40-УА	1									
-27	ПСО 60.9.40-УП	2	1780	150							
-28	ПСО 60.12.40-УА	1									
-29	ПСО 60.12.40-УП	2									
-30	ПСО 60.18.40-УА	1	500	6490	580	1290	500				
-31	ПСО 60.18.40-УП	2						880			
-32	ПСО 60.6.50-УА	1			1180			125			
-33	ПСО 60.6.50-УП	2									
-34	ПСО 60.9.50-УА	1									
-35	ПСО 60.9.50-УП	2									
-36	ПСО 60.12.50-УА	1	1780	150							
-37	ПСО 60.12.50-УП	2									
-38	ПСО 60.18.50-УА	1									
-39	ПСО 60.18.50-УП	2									

ЧИС. П. ПОС. ПОЛ. ПУС. Ч. ДАТА
 11312/22
 ОБСЛУЖИВАНИЕ И АРТА

22-289.1-02000 СБ

Лист
2



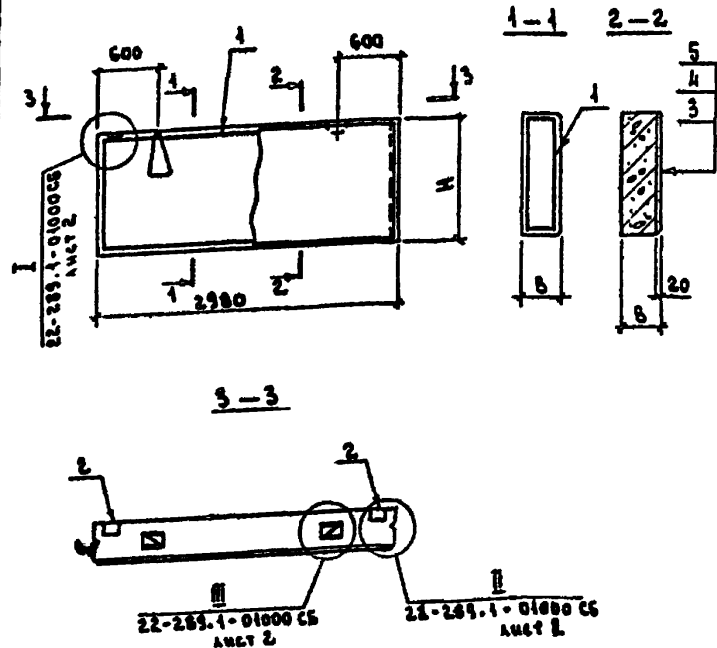
ФОРМАТ	КОЛ. ЛИСТОВ	ИДЕНТИФИКАЦИОННЫЙ КОД	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 22-289.1-03000 -						ПРИМЕЧАНИЕ
					-	01	02	03	04	05	
ДОКУМЕНТАЦИЯ											
A3			22-289.1-01000 СБ	ПАНЕЛЬ ДАВНОЙ 3м (СКОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ)	X	X	X	X	X	X	
A4			22-289.1-00000 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X	
A5			22-289.1-00000 БРС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	X	X	X	X	X	X	
СКОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ											
A3	1		22-289.2-03100	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КЛБ2	1						
			- 04	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КЛБ5		1					
			- 10	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КЛТ2			1				
			- 11	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КЛТ3				1			
			- 20	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КЛВ2					1		
			- 21	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КЛВ3						1	
A4	2		22-289.2-00010	ИЗДЕЛИЕ ЗАКАЛАННОЕ М1	2	2	2	2	2	2	
МАТЕРИАЛЫ											
	3			ЗАЩИТНОЕ ПОКРЫТИЕ	1,7	2,6	1,7	2,6	1,7	2,6	м ² см. ПЗ
	4			КОНСТРУКЦИОННО-ТЕПЛО-							
				ИЗОЛЯЦИОННЫЙ СЛОЙ	0,31	0,47	0,40	0,60	0,40	0,75	м ³ см. УКРЗ
	5			ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНЫЙ							
				РАСТВОР М100	0,03	0,05	0,03	0,05	0,03	0,05	м ³

- МАТЕРИАЛ КОНСТРУКЦИОННО-ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ ПРИНИМАЕТСЯ ПО ТАБЛИЦЕ 3, ПРИВЕДЕННОЙ В ДОКУМЕНТЕ 22-289.0-07
- МАССА ПАНЕЛЕЙ ПРИВЕДЕНА В НОМЕНКЛАТУРЕ (ДОКУМЕНТЫ 22-289.0-02... 22-289.0-04)

ИМЕНИ ДОЛЖ. ПОДПИСА И Д. И. А. В. С. Р. М. И. А. В. И. П. И. 11978/20

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ, мм		
		В	Н	а
22-289.1-03000	ПСО 30.6.20	200	580	90
- 01	ПСО 30.9.20		880	
- 02	ПСО 30.6.25	250	580	
- 03	ПСО 30.9.25		880	
- 04	ПСО 30.6.30	300	580	
- 05	ПСО 30.9.30		880	100

22-289.1-03000				
НАЧ. ОТД.	КОТОВ	ПАНЕЛЬ ДАВНОЙ 3 м ; ВЫСОТОЙ 0,6 ; 0,9 м и ТОЛЩИНОЙ 0,2 ; 0,25 ; 0,3 м	СТАДИЯ	
П. КОНСТР.	ИУДЕНКИС		МАСШ	
П. СПЕЦ.	ЛЮХИНА		МАСШТАБ	
Р. К. Г. Р.	РАВНИОВИЧ		Р	см. УКРЗ.
ИНЖЕНЕР	СНАБЕВИЧКО		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
ПРОВЕРИЛ	ЛЮХИНА	3 Лист		
ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ				



ФОРМАТ	ЗОНА	№№.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД НА КСРОАМ.22-289.1-04000-						ПРИМЕЧАНИЕ
					-	01	02	03	04	05	
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>											
А3			22-289.1-04000 СБ	ПАНЕЛЬ ДЛИНОЙ 3М СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	
А4			22-289.1-00000 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X	
А3			22-289.1-00000 ВРС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	X	X	X	X	X	X	
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>											
А3	1		22-289.2-03100 -02	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КР64	1						
			-03	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КР65		1					
			-12	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КР74			1				
			-13	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КР75				1			
			-22	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КР84					1		
			-23(-24)	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КР85(КР86)						1	
А4	2		22-289.2-00010	ИЗДЕЛИЕ ЗАКАЗНОЕ М1	2	2	2	2	2	2	
<u>МАТЕРИАЛЫ</u>											
	3			ЗАЩИТНОЕ ПОКРЫТИЕ	3,5	5,3	3,5	5,3	3,5	5,3	м ² см. ПЗ
	4			КОНСТРУКЦИОННО-ТЕПЛО-							
				ИЗОЛЯЦИОННЫЙ СЛОЙ	0,64	0,95	0,81	1,2	1,0	1,5	м ³ см.УКАЗ
	5			ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНЫЙ							
				РАСТВОР М100	0,07	0,10	0,07	0,10	0,07	0,10	м ³

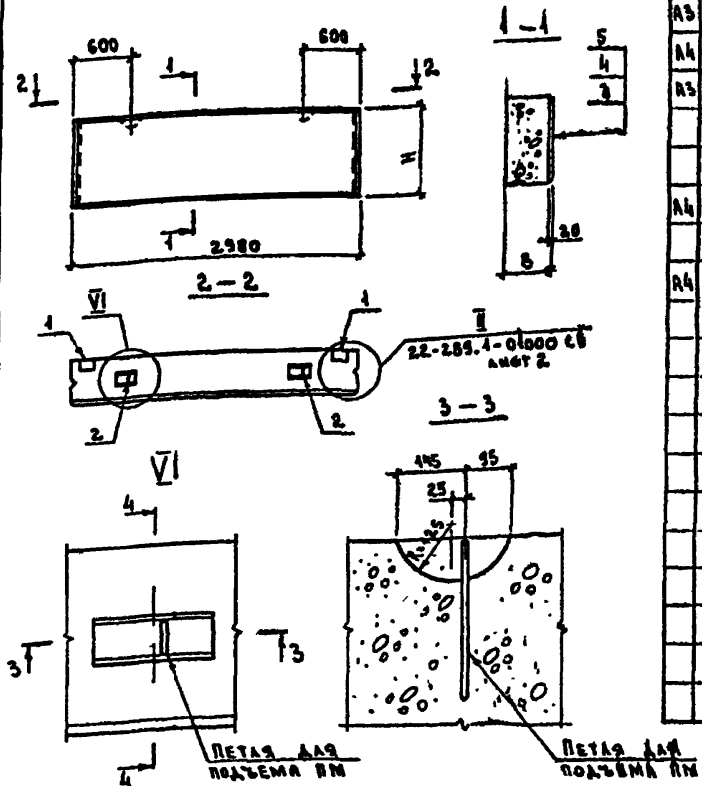
1. МАТЕРИАЛ КОНСТРУКЦИОННО-ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ ПРИНИМАЕТСЯ ПО ТАБЛИЦЕ 3, ПРИВЕДЕННОЙ В ДОКУМЕНТЕ 22-289.0-07
2. МАССА ПАНЕЛЕЙ ПРИВЕДЕНА В НОМЕНКЛАТУРЕ (ДОКУМ.22-289.0-02... 22-289.0-04).
3. МАРКИ ПРОСТРАНСТВЕННЫХ КАРКАСОВ, ПОМЕЩЕННЫЕ В СКОБКАХ, ПРИНИМАТЬ ДЛЯ ПАНЕЛЕЙ, КОНСТРУКЦИОННО-ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ СЛОЙ КОТОРЫХ ВЫПОЛНЕН ИЗ БЕТОНА НА ВОРИСТЫХ ЗАПОЛНИТЕЛЯХ ОБЪЕМНОЙ МАССОЙ $\gamma = 1200 \dots 1600 \text{ кг/м}^3$

ИЗВ. № ПОКА, ПОДПИСЬ И ДАТА, ВЗНМ. ИИС №
11/32/29

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ, мм		
		В	Н	д
22-289.1-04000	ПСО 30.18.20	200	1180	100
-01	ПСО 30.18.20		1780	
-02	ПСО 30.12.20		1180	
-03	ПСО 30.18.20	250	1780	
-04	ПСО 30.12.30		1180	
-05	ПСО 30.18.30	300	1780	

22-289.1-04000				
ПАНЕЛЬ ДЛИНОЙ 3М; ВЫСОТОЙ 1,2 ; 1,8 М И ТОЛЩИНОЙ 0,2; 0,25; 0,3 М		СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
			см.УКАЗ	
		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
		ГИПРОНИСЬЕЛЬХОЗ		

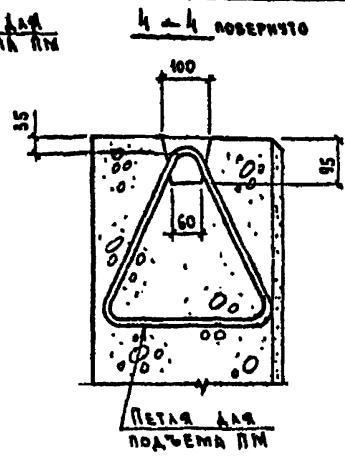
НАЧ.ОТД	КОТОВ	<i>М.К.</i>
ГЛАВ.ИСТР	ЦУДЕНКИС	<i>Ц.</i>
ГЛА.СПЕЦ.	ЛЮДИНА	<i>Л.</i>
РУК.ГР.	РАВИНОВИЧ	<i>Р.</i>
ИНЖЕНЕР	ЕРАМЕШНИКОВ	<i>Е.</i>
ПРОВЕРКА	ЛЮДИНА	<i>Л.</i>



ФОРМАТ	ЗНАК	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 22-289.1-05000 -							ПРИМЕЧАНИЕ	
					-	01	02	03	04	05	06		07
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>													
А3			22-289.1-01000 СБ	ПАВЕЛЬ ДАННОЙ СМ.СЕРИЙНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	
А4			22-289.1-00000 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X	X	X	
А3			22-289.1-00000 ВРС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	X	X	X	X	X	X	X	X	
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>													
А4	1		22-289.2-00010	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М1	2	2	2	2	2	2	2	2	
<u>ДЕТАЛИ</u>													
А4	2		22-289.2-00002-01	ПЕТЛЯ ДЛЯ ПОДЪЕМА ПМ10-2	2								
			-04	ПЕТЛЯ ДЛЯ ПОДЪЕМА ПМ12-3	2								
			-01(-04)	ПЕТЛЯ ДЛЯ ПОДЪЕМА ПМ10-2(ПМ12-3)				2					
			-04(-06)	ПЕТЛЯ ДЛЯ ПОДЪЕМА ПМ12-3(ПМ14-2)			2		2				
			-06(-09)	ПЕТЛЯ ДЛЯ ПОДЪЕМА ПМ14-2(ПМ16-2)				2		2			
			-09(-11)	ПЕТЛЯ ДЛЯ ПОДЪЕМА ПМ16-2(ПМ18-1)								2	
<u>МАТЕРИАЛЫ</u>													
	3			ЗАЩИТНОЕ ПОКРЫТИЕ	1,7	2,6	3,5	5,3	1,7	2,6	3,5	5,3	м ² см. ПЗ
	4			КОНСТРУКЦИОННО-ТЕПЛО-									
				ИЗОЛЯЦИОННЫЙ СЛОЙ	0,66	1,0	1,3	2,0	0,83	1,3	1,7	2,6	м ³ см. ЧКАЗ
	5			ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНЫЙ									
				РАСТВОР М100	0,05	0,05	0,07	0,10	0,03	0,05	0,07	0,10	м ³

1. МАТЕРИАЛ КОНСТРУКЦИОННО-ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ ПРИНИМАЕТСЯ ПО ТАБЛИЦЕ 3, ПРИВЕДЕННОЙ В ДОКУМЕНТЕ 22-289.0-07.
2. МАССА ПАНЕЛЕЙ ПРИВЕДЕНА В НОМЕНКЛАТУРЕ (ДОКУМ.22-289.0-05...22-289.0-06).
3. МАРКИ ПЕТЕЛЬ ДЛЯ ПОДЪЕМА, ПОМЕЩЕННЫЕ В СКОБКАХ, ПРИНИМАТЬ ДЛЯ ПАНЕЛЕЙ, КОНСТРУКЦИОННО-ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ СЛОЙ КОТОРЫХ ВЫПОЛНЕН ИЗ БЕТОНА НА ПОРИСТЫХ ЗАПОЛНИТЕЛЯХ ОБЪЕМНОЙ МАССОЙ $\gamma = 1200...1600 \text{ кг/м}^3$.

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ, мм	
		В	Н
22-289.1-05000	ПСО 30.6.40	400	580
-01	ПСО 30.9.40		680
-02	ПСО 30.12.40		1180
-03	ПСО 30.16.40		1780
-04	ПСО 30.6.50	500	580
-05	ПСО 30.9.50		680
-06	ПСО 30.12.50		1180
-07	ПСО 30.16.50		1780



22-289.1-05000			
ИЗГ. ОТД.	КОТОВ	СТАЛЬ	МАССА
ГЛ. КОНСТР.	ЦУДЕЧКИНС	П	см. ЧКАЗ.
ГЛ. СПЕЦ.	АЮХИНА	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
РУК. ГР.	РАВНОВИИ	ГИПРОИЗВЕЛЪХОЗ	
ИНЖЕНЕР	БЛАЖЕННИКОВ		
ПРОВЕРИЛ	АЮХИНА		

ПАНЕЛЬ ДАННОЙ 3 м;
ТОЛЩИНОЙ 0,4 и 0,5 м

ИЗГ. ОТД. ПОДЪЕМОМ И ДАТА ВЗЯТИИ

11372/30

ФОРМА	Зона	Поз	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛНЕНИЕ 22-289.1-06000 -											ПРИМЕЧАНИЕ	
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10		11
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>													
А3			22-289.1-06000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
А3			22-289.1-01000 СБ	ПАНЕЛЬ ДЛИНОЙ 6М. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
А3			22-289.1-02000 СБ	ПАНЕЛЬ ДЛИНОЙ 6М УГЛОВАЯ.													
				СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
А4			22-289.1-00000 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
А3			22-289.1-00000 БРС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>													
А3	1		22-289.2-03100 - 04	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КР66	1	1											
			- 05	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КР67			1	1									
			- 07	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КР68				1	1								
			- 08	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КР69						1	1						
			- 14	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КР76								1	1				
			- 15	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КР77										1	1		
А4	2		22-289.2-00010	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М1	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>													
		3		ЗАЩИТНОЕ ПОКРЫТИЕ	0,98	0,98	1,5	1,5	2,0	2,0	3,0	3,0	4,0	4,0	4,5	4,5	м ² см ПЗ
		4		КОНСТРУКЦИОННО-ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ СЛОЙ	0,18	0,18	0,27	0,27	0,36	0,36	0,54	0,54	0,23	0,23	0,35	0,35	м ² см.УКАЗ.
		5		ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНЫЙ РАСТВОР М100	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,04	0,06	0,06	0,02	0,02	0,03	0,03	м ³

ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯМ ИЛИ М³
11/22/21

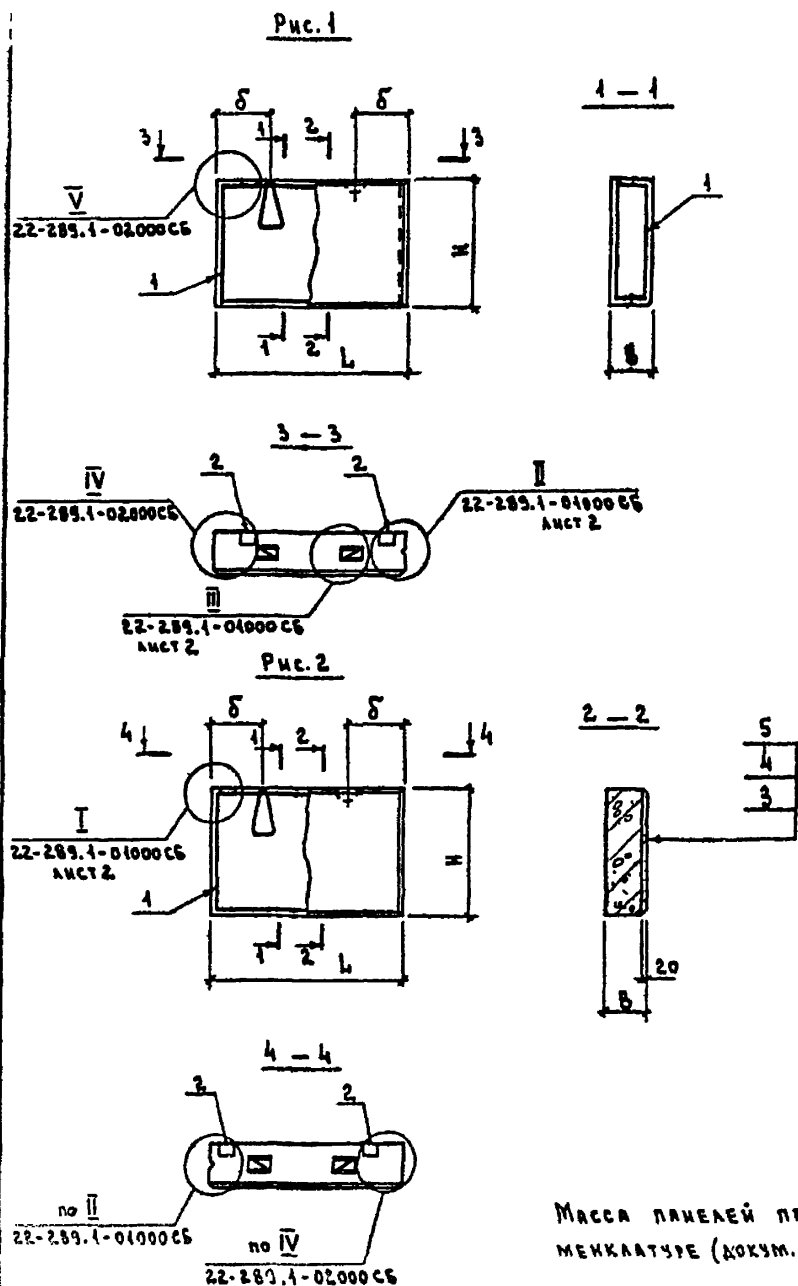
1. Исполнения 12-23 - см. лист 2.
2. МАТЕРИАЛ КОНСТРУКЦИОННО-ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ ПРИНИМАЕТСЯ ПО ТАБЛИЦЕ 3, ПРИВЕДЕННОЙ В ДОКУМЕНТЕ 22-289.0-07.

НАЧ. ОТД.	КОТОВ	<i>[Подпись]</i>
ГЛАВ. КОНСТР.	ЧУДЕЧКИС	<i>[Подпись]</i>
ГЛАВ. СПЕЦ.	ЛЮХИНА	<i>[Подпись]</i>
РУК. ГР.	РАБИНОВИЧ	<i>[Подпись]</i>
ИНЖЕНЕР	ЕЛАНЕШНИКОВА	<i>[Подпись]</i>
ПРОВЕРИЛА	ЛЮХИНА	<i>[Подпись]</i>

22-289.1-06000

ПАНЕЛЬ ДЛИНОЙ 4,5 м,
ТОЛЩИНОЙ 0,2, 0,25 и 0,3 м.
УГЛОВАЯ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2
ТИПРОИСПЕЛЬХОЗ		



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис.	РАЗМЕРЫ, мм					
			B	L	H	a	б	в
22-289.1-02000СБ	ПСО 15.6.20-УЛ	1	200	1690	90	440	200	580
-01	ПСО 15.6.20-УЛ	2						880
-02	ПСО 15.9.20-УЛ	1						1180
-03	ПСО 15.9.20-УЛ	2						1780
-04	ПСО 15.12.20-УЛ	1						
-05	ПСО 15.12.20-УЛ	2						
-06	ПСО 15.18.20-УЛ	1						
-07	ПСО 15.18.20-УЛ	2						
-08	ПСО 15.6.25-УЛ	1	250	1740	90	440	270	580
-09	ПСО 15.6.25-УЛ	2						880
-10	ПСО 15.9.25-УЛ	1						1180
-11	ПСО 15.9.25-УЛ	2						1780
-12	ПСО 15.12.25-УЛ	1						
-13	ПСО 15.12.25-УЛ	2						
-14	ПСО 15.18.25-УЛ	1						
-15	ПСО 15.18.25-УЛ	2						
-16	ПСО 15.6.30-УЛ	1	300	1790	100	500	300	580
-17	ПСО 15.6.30-УЛ	2						880
-18	ПСО 15.9.30-УЛ	1						1180
-19	ПСО 15.9.30-УЛ	2						1780
-20	ПСО 15.12.30-УЛ	1						
-21	ПСО 15.12.30-УЛ	2						
-22	ПСО 15.18.30-УЛ	1						
-23	ПСО 15.18.30-УЛ	2						

МАССА ПАНЕЛЕЙ ПРИВЕДЕНА В НО-
МЕНКЛАТУРЕ (ДОКУМ. 22-289.0-02... 22-289.0-04).

22-289.1-06000СБ		
НАЧ. ОТА.	КОТОВ	
ГЛ. КОНСТР.	ЩУДЧЕНКО	
ГЛ. СПЕЦ.	ЛЮХИНА	
РУК. ГР.	РАВИНОВИЧ	
ИНЖЕНЕР	ЕВАНШНИКОВА	
ПРОВЕРИЛ	ЛЮХИНА	
ПАНЕЛЬ ДЛИНОЙ 1,5 м; ТОЛЩИНОЙ 0,2, 0,25 и 0,3 м. УГЛОВАЯ. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	см указ.	
ЛИСТ		ЛИСТОВ 1
ТИПРОИЗВЕЛХОЗ		

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОР.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛНЕНИЕ 22-289.1-07000-																ПРИМЕЧАНИЕ			
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15				
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>																				
A3			22-289.1-07000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
A3			22-289.1-01000 СБ	ПАНЕЛЬ ДЛИНОЙ 6М. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
A3			22-289.1-02000 СБ	ПАНЕЛЬ ДЛИНОЙ 6М. УГЛОВАЯ.																				
				СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
A3			22-289.1-05000	ПАНЕЛЬ ДЛИНОЙ 3М; ТОЛЩИНОЙ 0,4 И 0,5М	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
A4			22-289.1-00000 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
A3			22-289.1-00000 ВРС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>																				
A4	1		22-289.2-00010	ИЗДАНИЕ ЗАКЛАДНОЕ М1	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2		
				<u>ДЕТАЛИ</u>																				
A4	2		22-289.2-00002-01	ПЕТАЯ ДЛЯ ПОДЪЕМА ПМ10-2	2	2	2	2																
			-01(-04)	ПЕТАЯ ДЛЯ ПОДЪЕМА ПМ11-2(ПМ12-3)				2	2															СМ. УКАЗ. 2
			-04(-06)	ПЕТАЯ ДЛЯ ПОДЪЕМА ПМ12-3(ПМ14-2)						2	2													СМ. УКАЗ. 2
			-04	ПЕТАЯ ДЛЯ ПОДЪЕМА ПМ12-3													2	2						
			-06(-09)	ПЕТАЯ ДЛЯ ПОДЪЕМА ПМ14-2(ПМ16-2)															2	2				СМ. УКАЗ. 2
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>																				
	3			ЭЛЕКТРОНОЕ ПОКРЫТИЕ	1,1	1,1	1,7	1,7	2,2	2,2	3,4	3,4	4,2	4,2	4,8	4,8	2,4	2,4	3,6	3,6				м ² см. ПЗ
	4			КОНСТРУКЦИОННО-ТЕПЛО																				
				ИЗОЛЯЦИОННЫЙ СЛОЙ	0,42	0,42	0,63	0,63	0,85	0,85	1,3	1,3	0,55	0,55	0,84	0,84	1,1	1,1	1,7	1,7				м ³ см. УКАЗ
	5			ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНЫЙ																				
				РАСТВОР М100	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,04	0,07	0,07	0,02	0,02	0,03	0,03	0,05	0,05	0,07	0,07				м ³

МАТЕРИАЛ КОНСТРУКЦИОННО-ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ ПРИНИМАЕТСЯ ПО ТABELИЦЕ 3, ПРИВЕДЕННОЙ В ДОКУМЕНТЕ 22-289.0-07.
 УТРАКИ ПЕТАЛЬ ДЛЯ ПОДЪЕМА, ПОМЕЩЕННЫЕ В СКОБКАХ, ПРИНИМАТЬ ДЛЯ ПАНЕЛЕЙ КОНСТРУКЦИОННО-ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ СЛОЙ КОТОРЫХ ВЫПОЛНЕН ИЗ БЕТОНА НА ВОЗВУШНЫХ ЗАПОЛНИТЕЛЯХ ОБЪЕМНОЙ МАССОЙ $\gamma = 1200 \dots 1600 \text{ кг/м}^3$

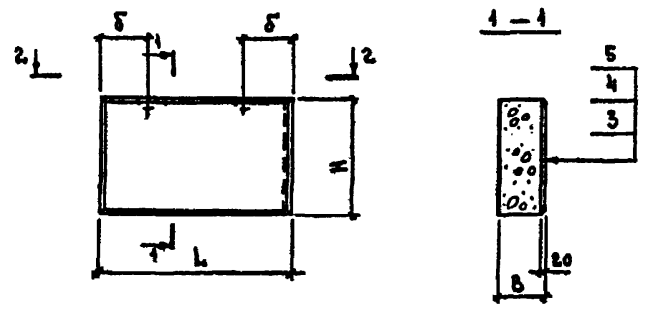
НАЧ. ОТД.	ЛОТОВ	<i>Лотов</i>
И.КОНСТР.	ЧУДЕНКИС	<i>Чуденкис</i>
И. СПЕЦ.	ЛЮШИНА	<i>Люшина</i>
Р.К. ГР.	РАВИНОВИЧ	<i>Равинович</i>
ИМЕНИЕР	ЕВАНЕШИКОВА	<i>Еванешикова</i>
ПРОВЕРИ	ЛЮШИНА	<i>Люшина</i>

22-289.1-07000

ПАНЕЛЬ ДЛИНОЙ 1,5 м;
 ТОЛЩИНОЙ 0,4 И 0,5 м.
 УГЛОВАЯ

СТАЛИ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
УИПРОНИСЕЛЬКОЗ		

Рис. 1



2-2

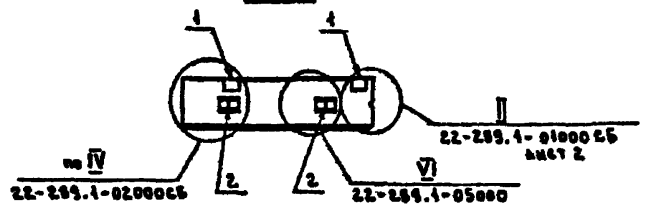
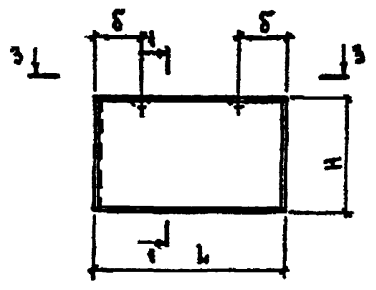
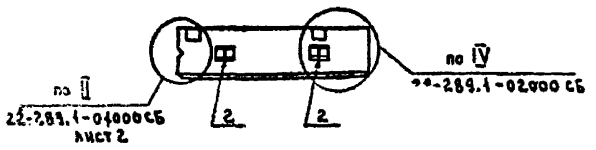


Рис. 2



3-3

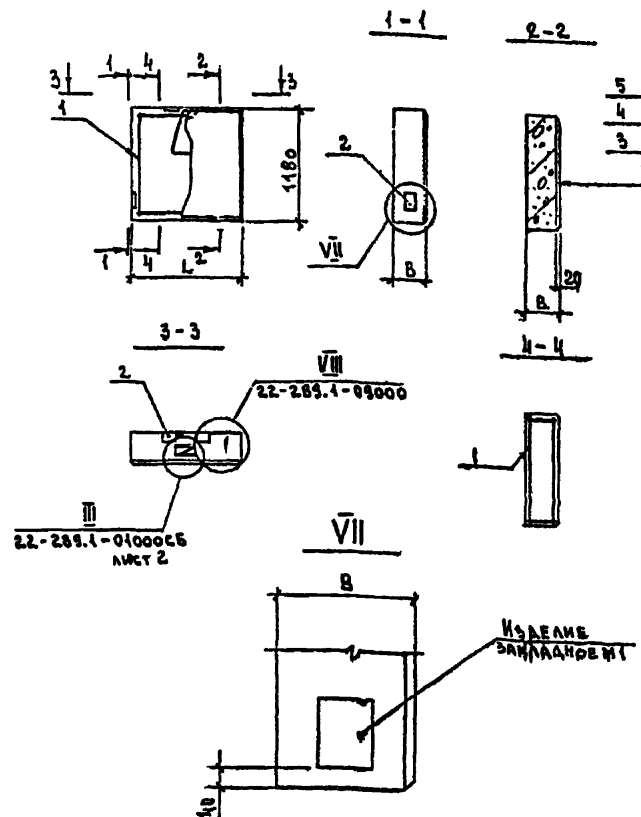


ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис.	РАЗМЕРЫ, мм				
			B	L	H	б	б
22-289.1-07000	ПСО 15.6.40-УД	1	400	1890	580	450	400
-01	ПСО 15.6.40-УП	2					
--02	ПСО 15.9.40-УД	1					
-03	ПСО 15.9.40-УП	2					
-04	ПСО 15.12.40-УД	1					
-05	ПСО 15.12.40-УП	2					
-06	ПСО 15.18.40-УД	1					
-07	ПСО 15.18.40-УП	2	500	1990	580	500	500
-08	ПСО 15.6.50-УД	1					
-09	ПСО 15.6.50-УП	2					
-10	ПСО 15.9.50-УД	1					
-11	ПСО 15.9.50-УП	2					
-12	ПСО 15.12.50-УД	1					
-13	ПСО 15.12.50-УП	2					
-14	ПСО 15.18.50-УД	1					
-15	ПСО 15.18.50-УП	2					

МАССА ПАНЕЛЕЙ ПРИВЕДЕНА В НОМЕНКЛАТУРЕ (ЛС 22-289.0-05...22-289.0-06)

Инв. № гос. арх. фонда № 11392/35
 ПОДПИСЬ И ПЕЧАТЪ ИСП. ИНЖ. ВЕ

22-289.1-07000СБ			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
НАЧ. ОТД.	КОТОВ	<i>3/10/03</i> <i>3/10/03</i> <i>3/10/03</i> <i>3/10/03</i>	Р	СМ. УКАЗ	
ГЛАВ. КОНСТР.	ЛУДЧЕНКО		ЛИСТ	Листов 1	
ГЛАВ. СПЕЦ.	ЛЮКИНА		ПАНЕЛЬ ДЛИНОЙ 1,5 м ТОЛЩИНОЙ 0,4 и 0,5 м УГЛОВАЯ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
РУК. ГР.	РАВИНОВИЧ		ТИПРОИСПОЛНЕНИЕ		
ИНЖЕНЕР	СПАЧЕННИКОВА				
ПРОВЕРЯЮЩ.	ЛЮКИНА				



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 22-289.1-08000-						ПРИМЕЧАНИЕ
					-	01	02	03	04	05	
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>											
A3			22-289.1-01000 СБ	Панель для к. Сборочный чертеш.	X	X	X	X	X	X	
A3			22-289.1-09000	Панель длиной 1,2 м и 0,6 м, высотой 1,2 м и толщиной 0,4 и 0,5 м	X	X	X	X	X	X	
A4			22-289.1-00000 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X	
A3			22-289.1-00000 ВРС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	X	X	X	X	X	X	
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>											
A3	1		22-296.2-03100 - 08	Каркас пространственный КЛ 70	1						
			- 09	Каркас пространственный КЛ 71		1					
			- 18	Каркас пространственный КЛ 80			1				
			- 19	Каркас пространственный КЛ 81				1			
			- 29 (-30)	Каркас пространственный КЛ 91 (КЛ 92)					1		
			- 31	Каркас пространственный КЛ 93						1	
A4	2		22-298.2-00010	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М1	4	4	4	4	4	4	
<u>МАТЕРИАЛЫ</u>											
	3			ЗАЩИТНОЕ ПОКРЫТИЕ	4,4	0,69	4,4	0,69	4,4	0,69	м ² см. ПЗ
	4			КОНСТРУКЦИОННО-ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ СЛОЙ	0,25	0,12	0,32	0,16	0,39	0,19	м ³ см. ЧКАЗ
	5			ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНЫЙ РАСТВОР М 100	0,03	0,01	0,03	0,01	0,03	0,01	м ³

1. МАТЕРИАЛ КОНСТРУКЦИОННО-ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ ПРИНИМАЕТСЯ ПО ТАБЛИЦЕ 3, ПРИВЕДЕННОЙ В ДОКУМЕНТЕ 22-289.0-07.
 2. МАССА ПАНЕЛЕЙ ПРИВЕДЕНА В НОМЕНКЛАТУРЕ (ДОКУМЕНТЫ 22-289.0-02... 22-289.0-04).
 3. МАРКИ ПРОСТРАНСТВЕННЫХ КАРКАСОВ, ПОМЕЩЕННЫЕ В СЛОЕВЫХ, ПРИНИМАЮТ ДЛЯ ПАНЕЛЕЙ КОНСТРУКЦИОННО-ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ СЛОЙ КОТОРЫХ ВЫПОЛНЕН ИЗ БЕТОНА ПЕРИОДИЧЕСКИ ЗАПОЛНИТЕЛЬЯХ ОБЪЕМНОЙ МАССОЙ $\gamma = 1200 - 1600 \text{ кг/м}^3$

ИНВ. № ПОДАТЬ И ДАТА ВЗЯТ. № В №

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ, мм			
		В	Л	а	б
22-289.1-08000	ПСО 12.12.20	200	1180	90	350
- 01	ПСО 6.12.20		980		50
- 02	ПСО 12.12.25	250	1180	90	350
- 03	ПСО 6.12.25		580		50
- 04	ПСО 12.12.30	300	1180	90	350
- 05	ПСО 6.12.30		580		50

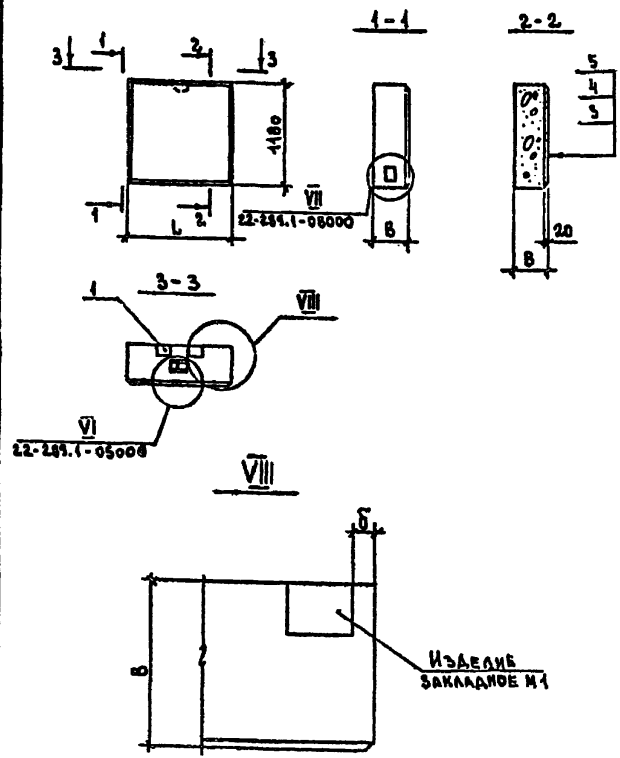
22-289.1-08000

Панель длиной 1,2 м и 0,6 м; высотой 1,2 м и толщиной 0,2, 0,25; 0,3 м. Простеночная

ИЗДАТЕЛЬ	КОТОВ	ПРОЕКТИРОВЩИК	САДОВНИКОВ
КОНСТРУКТОР	САДОВНИКОВ	ПРОЕКТИРОВЩИК	САДОВНИКОВ
СПЕЦИАЛИСТ	САДОВНИКОВ	ПРОЕКТИРОВЩИК	САДОВНИКОВ
РУКОВОДИТЕЛЬ	САДОВНИКОВ	ПРОЕКТИРОВЩИК	САДОВНИКОВ
СМ. ИЛИ	САДОВНИКОВ	ПРОЕКТИРОВЩИК	САДОВНИКОВ
ПРОВЕРИТЕЛЬ	САДОВНИКОВ	ПРОЕКТИРОВЩИК	САДОВНИКОВ

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	см. ЧКАЗ	
ЛИСТ	ЛИСТОВ	1

ГИПРОНИСЛЬУХОЗ



Формат	Зона	Пос	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол. на испол. 22-289.1-09000-				ПРИМЕЧАНИЕ
					01	02	03		
<u>Документация</u>									
			А5 22-289.1-05000	Панель длиной 5м, толщиной 4см	X	X	X	X	
			А3 22-289.1-08000	Панель длиной 1,2 и 0,6м, высотой 1,2 м; толщиной 0,2; 0,25 и 0,3 м	X	X	X	X	
			А1 22-289.1-00000 ТО	Техническое описание	X	X	X	X	
			А3 22-289.1-00000 ВРС	Ведомость расхода стали	X	X	X	X	
<u>Сборочные единицы</u>									
		1	22-288.2-00010	Изделие закладное М1	4	4	4	4	
<u>Детали</u>									
		2	22-288.2-00002-04(-06)	Петля для подъема ПМ(2-3)(М(4-2))				1	
			-04	Петля для подъема ПМ(2-3)	1				
			-04	Петля для подъема ПМ(0-2)		1		1	
<u>Материалы</u>									
		8		Защитное покрытие	44	0,63	44	0,63	м ² см ПЗ
		4		Конструктивно-теплоизоляционный слой	0,53	0,26	0,67	0,33	м ³ см. указ.
		5		Цементно-песчаный раствор м 100	0,03	0,04	0,03	0,04	м ³

1. МАТЕРИАЛ КОНСТРУКЦИОННО-ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ ПРИНИМАЕТСЯ ПО ТАБЛИЦЕ 3 ПРИВЕДЕННОЙ В ДОКУМЕНТЕ 22-289.0-07.
2. МАССА ПАНЕЛИ ПРИВЕДЕНА В НОМЕНКЛАТУРЕ (ДОКУМЕНТЫ 22-289.0-05; 22-289.0-06).
3. МАРКИ ПЕТЛИ ДЛЯ ПОДЪЕМА, ПОМЕЩЕННЫЕ В СКОБЯХ, ПРИНИМАТЬ ДЛЯ ПАНЕЛЕЙ, КОНСТРУКЦИОННО-ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ СЛОЙ КОТОРЫХ ВЫПОЛНЕН ИЗ БЕТОНА НА ПОРИСТЫХ ЗАПОЛНИТЕЛЯХ ОБЪЕМНОЙ МАССОЙ $\gamma = 1200 \dots 1600 \text{ кг/м}^3$

ИВ. № 1272/58
 Подпись и дата
 11.12.72/58

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ, мм		
		В	Л	Б
22-289.1-09000	ПСО 12.12.40	400	1180	350
-01	ПСО 6.12.40		580	50
-02	ПСО 12.12.50	500	1180	350
-03	ПСО 6.12.50		580	50

22-289.1-09000			
Панель длиной 1,2 и 0,6 м; высотой 1,2 м; толщиной 0,4 и 0,5 м. Простеночная		Стадия Р	Масштаб см. указ.
Исполнитель: Котов Проектировщик: Лукина Рук. гр.: Рабинович Исп. инж.: Баргина Проверил: Лукина		Листов 1	
ИМПРОИЗВЕДЕНО			

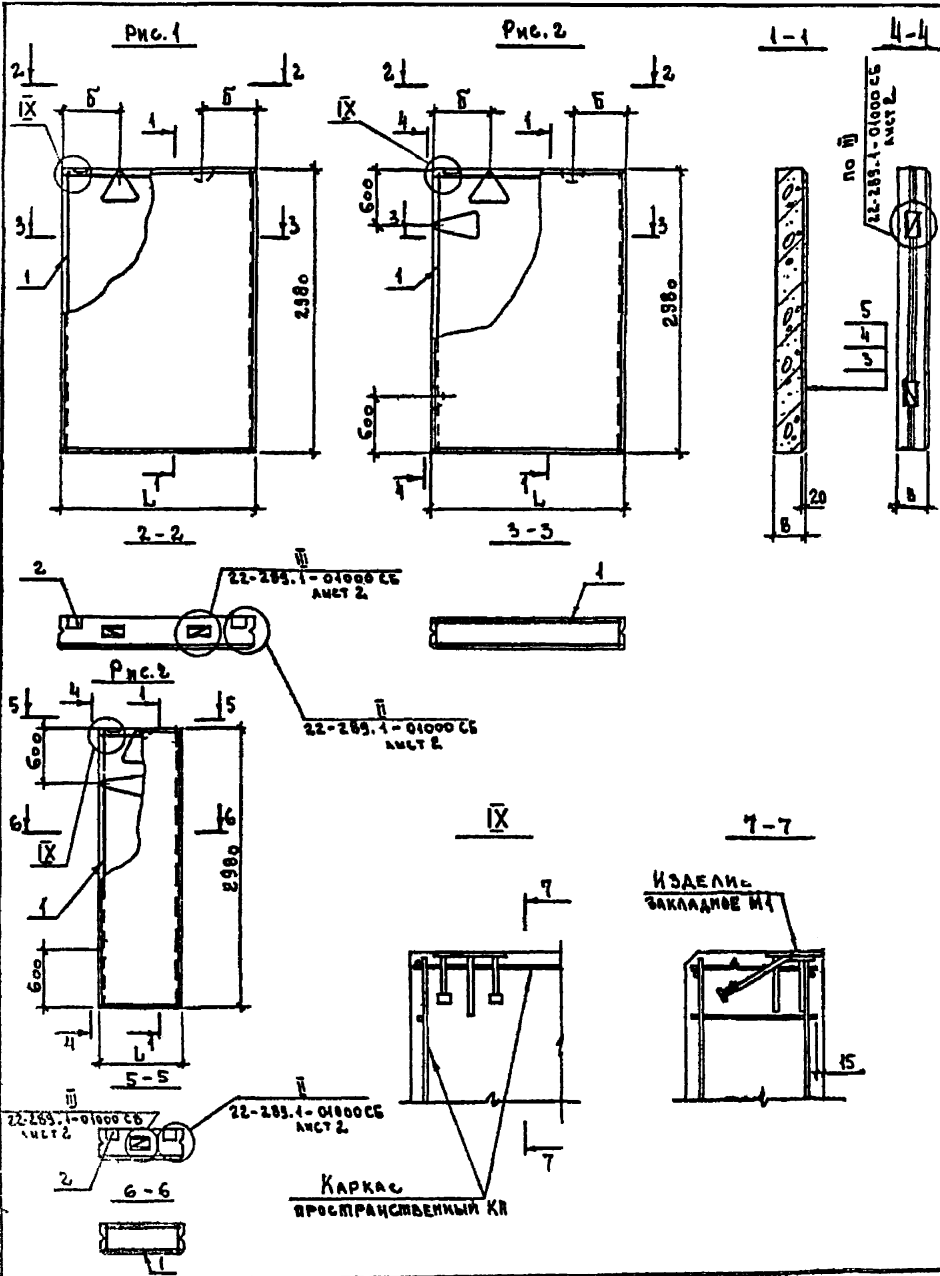
ФОРМА	Зона	Поз	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол. НА НЕПОДВЕРЖЕННЕ 22-289.1-10000 -																		ПРИМЕЧАНИЕ									
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15	16	17		18	19	20						
А3	1	22-289.2-10100	-10 (-11)	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП 10 (КП10С)															1													
			-12 (-13)	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП 10Б (КП10Б)																		1										
			-14 (-15)	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП 10В (КП10В)																				1								
			-16 (-17)	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП 110 (КП110)																					1							
			-18	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП 112																							1					
			22-289.2-10200	-04 (-05)	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП 117 (КП118)																								1			
			-06	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП 119																									1			
А4	2	22-289.2-00010	ИЗДАНИЕ ЗАКЛАДНОЕ М1		2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2			
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>																												
	3			ЗАЩИТНОЕ ПОКРЫТИЕ	7,1	6,2	5,3	4,4	3,5	2,6	1,7	0,8	0,2	0,5	0,9	1,4	2,0	2,6	3,1	3,5	4,0	4,4	4,7	4,7	4,7	4,7	4,7	4,7	4,7	М ² см. ПЗ		
	4			КОНСТРУКЦИОННО-ТЕПЛОИЗО-																												
				ЛЯЦИОННЫЙ СЛОЙ	1,3	1,4	0,95	0,75	0,55	0,47	0,31	1,6	1,4	1,2	1,0	0,81	0,60	0,40	2,0	1,7	1,5	1,2	1,0	0,75	0,55	0,47	0,31	1,6	1,4	М ³ см. УКАЗ		
	5			ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНЫЙ																												
				РАСТВОР М100	0,14	0,12	0,10	0,09	0,07	0,05	0,03	0,14	0,12	0,10	0,08	0,07	0,05	0,03	0,14	0,12	0,10	0,09	0,07	0,05	0,03	0,14	0,12	0,10	0,09	М ³		

1. МАТЕРИАЛ КОНСТРУКЦИОННО-ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ ПРИНИМАЕТСЯ ПО ТИПАМ З, ПРОИЗВЕДЕННОЙ В ДОКУМЕНТЕ 22-289.0-07.
2. МАРКИ ПРОСТРАНСТВЕННЫХ КАРКАСОВ, ПОМЕЩЕННЫЕ В СКОБКАХ, ПРИНИМАТЬ ДЛЯ ПАНЕЛЕЙ, КОНСТРУКЦИОННО-ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ СЛОЙ КОТОРЫХ ВЫПОЛНЕН ИЗ БЕТОНА НА ПОРЧЕШТЫХ ЗАПОЛНИТЕЛЕХ СЪЕМНОЙ МАССОЙ $\gamma = 1200 \dots 1600$ КГ/М³

22-289.1-10000

Лист

2



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис	РАЗМЕРЫ, мм			
			В	Л	а	Б
22-289.1-10000	ПСО 24.30.20	1	200	2380	300	580
- 01	ПСО 21.30.20			2080		
- 02	ПСО 18.30.20	2	200	1780	300	300
- 03	ПСО 15.30.20			1480		
- 04	ПСО 12.30.20	3	200	1180	300	300
- 05	ПСО 9.30.20			880		
- 06	ПСО 6.30.20	1	250	580	300	300
- 07	ПСО 24.30.25			2380		
- 08	ПСО 21.30.25	2	250	2080	300	300
- 09	ПСО 18.30.25			1780		
- 10	ПСО 15.30.25	3	250	1480	300	300
- 11	ПСО 12.30.25			1180		
- 12	ПСО 9.30.25	1	300	880	300	300
- 13	ПСО 6.30.25			580		
- 14	ПСО 24.30.30	2	300	2380	300	300
- 15	ПСО 21.30.30			2080		
- 16	ПСО 18.30.30	3	300	1780	300	300
- 17	ПСО 15.30.30			1480		
- 18	ПСО 12.30.30	1	300	1180	300	300
- 19	ПСО 9.30.30			880		
- 20	ПСО 6.30.30	2	300	580	300	300
- 21	ПСО 3.30.30			280		

МАССА ПАНЕЛЕЙ ПРИВЕДЕНА В НОМЕНКЛАТУРЕ
(ДОКУМЕНТЫ 22-289.0-02.11, 22-289.0-04)

83 АЧ. ИВ. ИВ. ПОДПИСЬ НА ДАТА ВЗН. ИВ. № 11372/40

22-289.1-10000 СБ					
НАЧ. ОТА	КОТОВ	МАШТАБ	СТАДИЯ	МАССА	МАШТАБ
Г. КОСЯКОВ	ЦУАЕЦКИС	1:5; 1:2; 0,9 и 0,6 м;	Р	СМ. ЧАК	
Г. СЛЕЦ	ЛЮХИНА	высотой 3,0 м и	Лист	Листов 1	
Р. К. ГР.	РАВИКОВИЧ	толщиной 0,2, 0,25 и 0,3 м			
С. И. ИВ.	ВАРГИНА	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			
ПРОВЕРИЛ	ЛЮХИНА				

ТИПРОИЗВЕЛЪ КОЗ

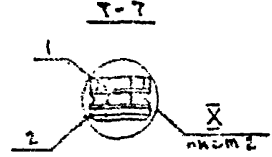
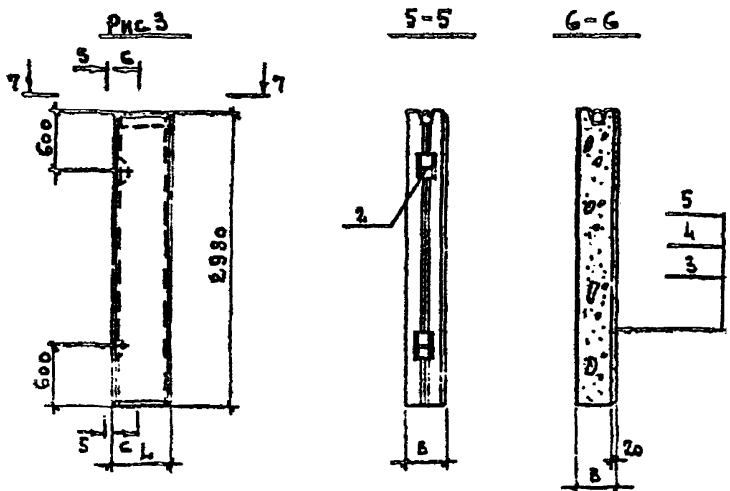
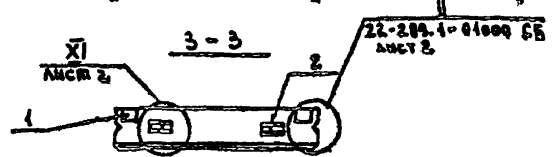
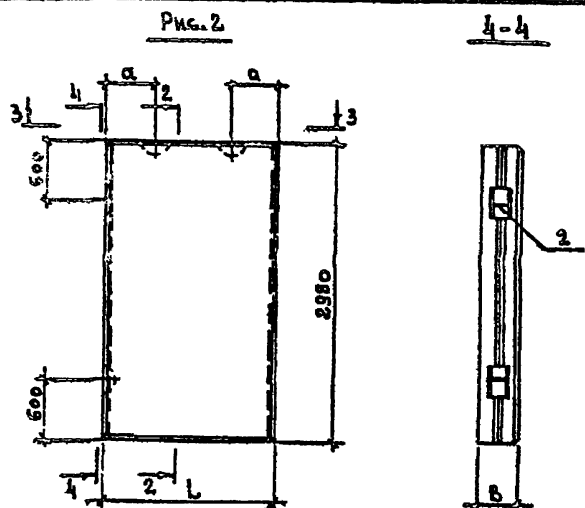
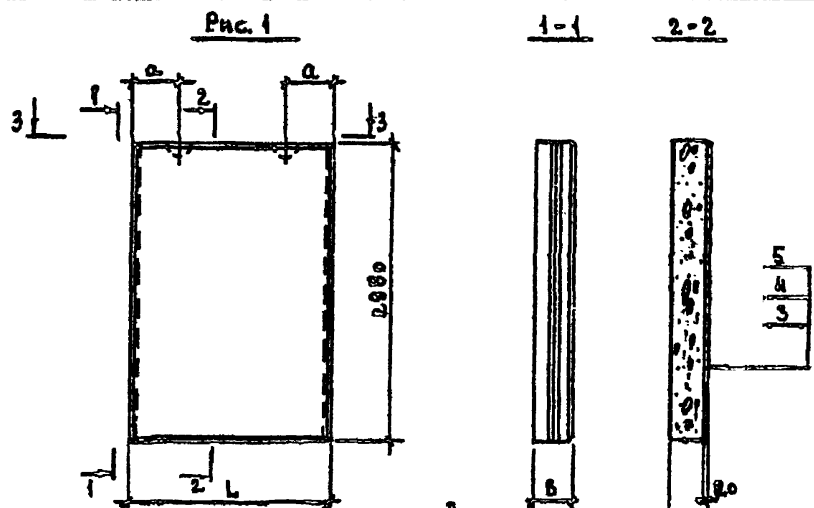
ФОРМАТ	Зона	Поз	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кал. на исполнение 22-289.1-11000-													ПРИМЕЧАНИЕ		
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12		13	
					<u>Документация</u>															
A3			22-289.1-11000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X			
A3			22-289.1-04000 СБ	ПАНЕЛЬ ДЛИНОЙ БИ.СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X			
A4			22-289.1-00000 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X			
A3			22-289.1-00000 БРС	ВЕДОМОСТЬ ПЕРЕХОДА СТАЛИ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X			
					<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>															
A4	1		22-289.2-00010	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ №1	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2			
					<u>ПЕТЛИ</u>															
A4	2		22-289.2-00002 - 11 (-15)	ПЕТЛЯ ДЛЯ ПОДЪЕМА ПМ18Н (ПМ22-1)										2						
			- 11 (-15)	ПЕТЛЯ ДЛЯ ПОДЪЕМА ПМ18-1 (ПМ20-1)											2					
			- 09 (-15)	ПЕТЛЯ ДЛЯ ПОДЪЕМА ПМ16-2 (ПМ20-1)	2															
			- 09 (-11)	ПЕТЛЯ ДЛЯ ПОДЪЕМА ПМ16-2 (ПМ18-1)		2								4	4					
			- 06 (-09)	ПЕТЛЯ ДЛЯ ПОДЪЕМА ПМ14-2 (ПМ16-2)			4	4								4				
			- 04 (-06)	ПЕТЛЯ ДЛЯ ПОДЪЕМА ПМ12-3 (ПМ14-2)					4								4			
			- 04	ПЕТЛЯ ДЛЯ ПОДЪЕМА ПМ12-3						4								4		
			- 01 (-04)	ПЕТЛЯ ДЛЯ ПОДЪЕМА ПМ10-2 (ПМ12-3)							4								4	
					<u>МАТЕРИАЛЫ</u>															
			3	ЗАЩИТНОЕ ПОКРЫТИЕ	7,1	6,2	5,3	4,4	3,5	2,6	1,7	7,1	6,2	5,3	4,4	3,5	2,6	1,7		м ² см. ПЗ
			4	КОНСТРУКЦИОННО-ТЕПЛО-																
				ИЗОЛЯЦИОННЫЙ СЛОЙ	2,7	2,4	2,0	1,7	1,4	1,0	0,66	3,4	3,0	2,5	2,1	1,7	1,3	0,85		м ³ см. ПЗ
			5	ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНЫЙ																
				РАСТВОР М100	0,14	0,12	0,10	0,08	0,07	0,05	0,03	0,14	0,12	0,10	0,09	0,07	0,05	0,03		м ³

1) МАТЕРИАЛ КОНСТРУКЦИОННО-ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ ПРИНИМАЕТСЯ ПО ТАБЛИЦЕ 3 ПРИВЕДЕННОЙ В ДОКУМЕНТЕ 22-289.0-07,
2) МАРКИ ПЕТЕЛЬ ДЛЯ ПОДЪЕМА ПОМЕЩЕННЫЕ В СКОБКАХ, ПРИНИМАТЬ ДЛЯ ПАНЕЛЕЙ КОНСТРУКЦИОННО-ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ СЛОЙ КОТОРЫХ ВЫПОЛНЕН ИЗ БЕТОНА ЧИНА ПЕРИМЕТРАХ ЗАПОЛНИТЕЛЯХ ОБЪЕМНОЙ МАССОЙ $\gamma = 1200$ кг/м³

22-289.1-11000		СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
НАЧ. ОТД.	Котов	Р		1
ГЛАВ. КОНСТР.	ЦДАЧКИС			
ГЛАВ. СРЕД.	ЛЮДИНА			
РУК. ГР.	РАВИНОВИЧ			
СТ. ИНЖ.	ВАРГИНА			
ПРОБЕР.	ЛЮДИНА			

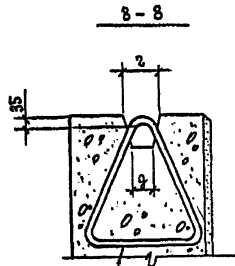
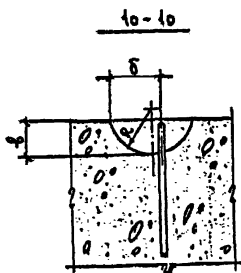
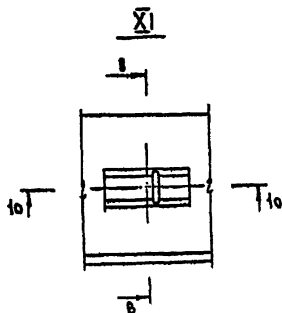
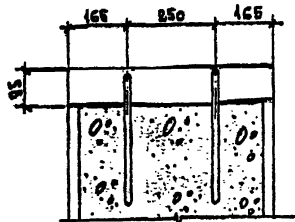
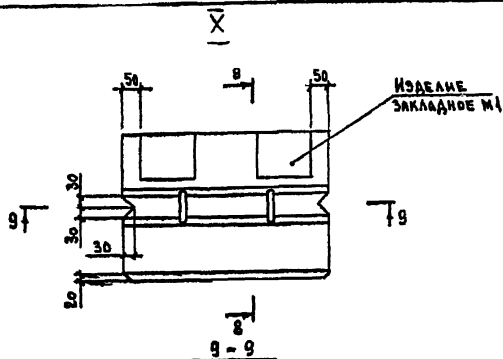
ПАНЕЛЬ ДЛИНОЙ 2,4; 2,1; 1,8; 1,5; 1,2; 0,9 и 0,6 м, ВЫСОТОЙ 3,0 м и ТОЛЩИНОЙ 0,4 и 0,5 м

ТИПРОВИДЕЛЬНОУС



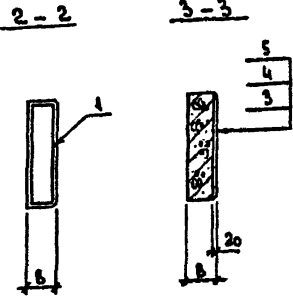
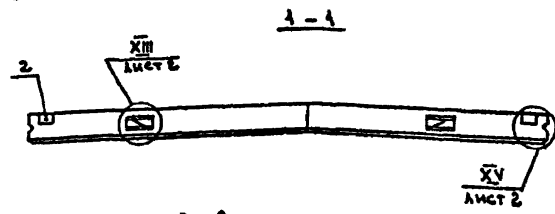
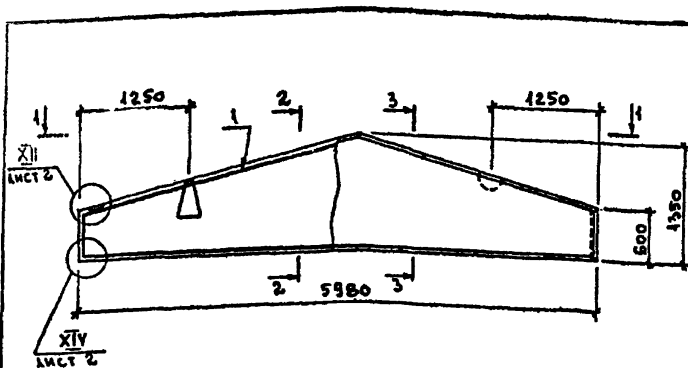
1. ТАБЛИЦА ИСПОЛНЕНИЙ ДАНА НА ЛИСТЕ 2.
 2. МАССА ПАНЕЛЕЙ ПРИВЕДЕНА В НОМЕНКЛАТУРЕ
 (ДОКУМ. 22-289.0-05, 22-289.0-06).

22-289.1-11000 СБ		
НАЧ. ОТД. КОЖОВ	ПАНЕЛЬ ДЛИНОЙ 2,4; 2,1; 1,8; 1,5; 1,2; 0,9 И 0,6 М, ВЫСОТОЙ 2,0 М И ТОРЩИНОЙ 0,4 И 0,5 М. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	СТАНДА. МАССА
ТА. КОНСТР. ЦУДЕНКИС		Р
ТА. СПЕЦ. ЛЮБИНА		СМ. УКАЗ
РУК. ГР. РАБИНОВИЧ		ЛИСТ 1 / ЛИСТОВ 2
СЪ. ИНЖ. ВАРГИНА		ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ
ПРОВЕРИЛ ЛЮБИНА		



ПЕЧА АЛА
РАЗВЕНА

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	ДИС.	РАЗМЕРЫ, мм								
			В	Л	а	б	в	г	р		
22-289.1-11000	ПСО 24.30.40	1	400	2380	500	177	120	130	80	150	
- 01	ПСО 21.30.40			2080	450						
- 02	ПСО 18.30.40	1780		400							
- 03	ПСО 15.30.40	1480		300	145	95	100	60	125		
- 04	ПСО 12.30.40	1180		200							
- 05	ПСО 9.30.40	880		200							
- 06	ПСО 6.30.40	580		—	—	—	100	60	—		
- 07	ПСО 24.30.50	1		500	2380	500	177	120	130	80	150
- 08	ПСО 21.30.50				2080	450					
- 09	ПСО 18.30.50	1780			400						
- 10	ПСО 15.30.50	1480	300		145	95	100	60	125		
- 11	ПСО 12.30.50	1180	200								
- 12	ПСО 9.30.50	880	200								
- 13	ПСО 6.30.50	580	—		—	—	100	60	—		



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛ. 22-2891-12000					ПРИМЕЧАНИЕ
					-	01	02	03	04	
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>										
А4			22-289.1-0000070	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	×	×	×	×	×	
А3			22-289.1-0000080	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	×	×	×	×	×	
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>										
А3	1		22-289.2-12100	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КРЭЗ	1					
			-02	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КРЭЗ		1				
			-04(-05)	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КРЭЗ(шпоз)			1			
			-07(-08)	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КРЭЗ(кисл)				1		
			-09(-10)	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КРЭЗ(кисл)					1	
А4	2		22-289.2-00040-01	УЗЕЛНЕ ЗАКЛАДНОЕ М2	2	2	2	2	2	
<u>МАТЕРИАЛЫ</u>										
	3			ОАЦИТНОЕ ПОКРЫТИЕ	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0	м ² см. п.з
	4			КОНСТРУКЦИОННО-ТЕПЛОИЗО-						
	5			ЛЯЦИОННЫЙ СЛОЙ	1,0	1,3	1,6	2,2	2,8	м ³ см. указ.
				ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНЫМ						
				РАСТВОР М100	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11	м ³

1. МАТЕРИАЛ КОНСТРУКЦИОННО-ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ ПРИНИМАЕТСЯ ПО ТАБЛИЦЕ 3, ПРИВЕДЕННОЙ В ДОКУМЕНТЕ 22-289.0-07.

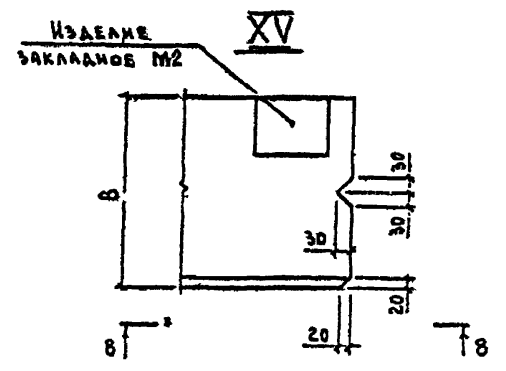
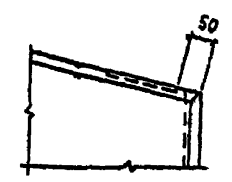
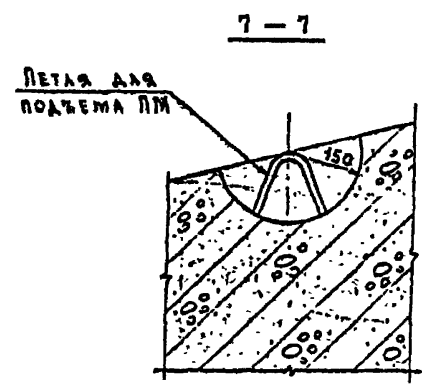
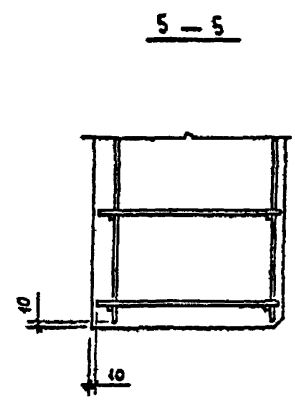
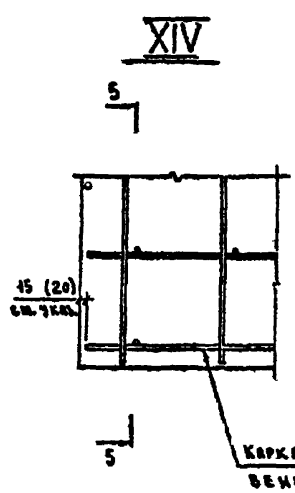
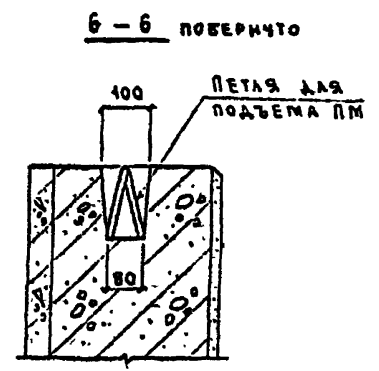
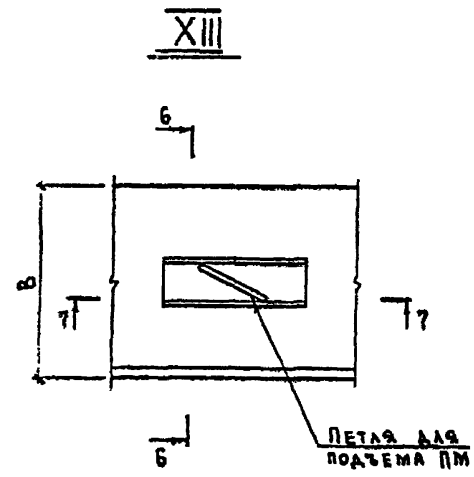
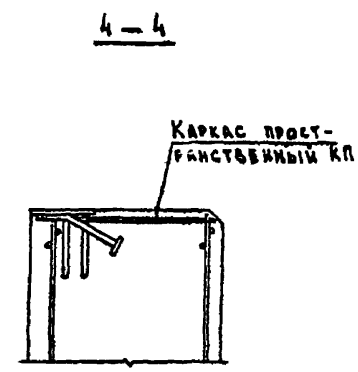
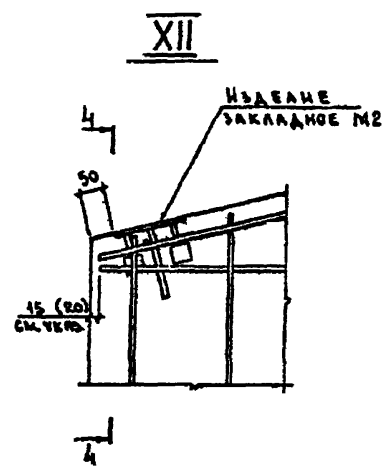
2. МАССА ПАНЕЛЕЙ ПРИВЕДЕНА В ПОМЕНКАТУРЕ (ДОКУМЕНТЫ 22-289.0-02 И 22-289.0-06).

3. МАРКИ ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КАРКАСОВ, ПОМЕЩЕННЫЕ В СКОБКАХ, ПРИНИМАТЬ ДЛЯ КАРКАСОВ, КОНСТРУКЦИОННО-ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ СЛОЙ КОТОРЫХ ВЫПОЛНЕН ИЗ БЕТОНА НА ПОРСТЫХ ЗАПОЛНИТЕЛЯХ ОБЪЕМНОЙ МАССОЙ 8-1200...1600 КГ/М³

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	В, мм
22-289.1-12000	ПСО 60.135.20-Ф	200
-01	ПСО 60.135.25-Ф	250
-02	ПСО 60.135.30-Ф	300
-03	ПСО 60.135.40-Ф	400
-04	ПСО 60.135.50-Ф	500

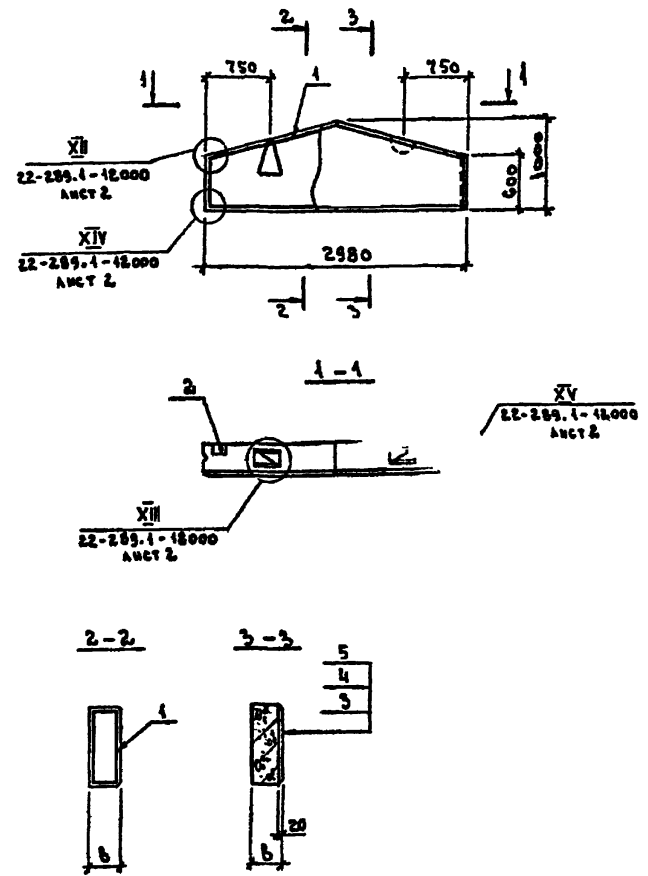
22-289.1-12000			СТАДИЯ	МАССА	МАСУТАЕ
НАЧ. ОТД.	КОТОВ		ПАНЕЛЬ ТРАПЕЦЕДАЛЬНАЯ ДЛИНОЙ 6м; ВЫСОТОЙ 1.55м	Р	см. указ.
НА. КОНСТ.	ЛУЧЕЧНИК				
ГЛ. СПЕЦ.	ЛЮЖИНА				
УЧК. ГР.	РАВИЛОВИЧ				
СТ. УМН.	КУЗЬМИНА				
ИНЖЕНЕР	САДЕННИКОВА		ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 2	
ПРОБЕРКА	ЛЮЖИНА		ТИПРОИЗВЕЛТБХЗ		

ЧИСТ. ПИСЬМ. МАТ. ЗАКАЗ. № 11372/44



ПРИВЯЗКА КАРКАСА ПРОСТАВЛЕННАЯ В СКОБКАХ, ДАНА ДЛЯ УГЛОВЫХ ПАНДЕЛЕЙ.

ИЗЧ. № ПОД. ПОДПИСЬ И ДАТА ВРАЧ. № И ДАТА
11372/45



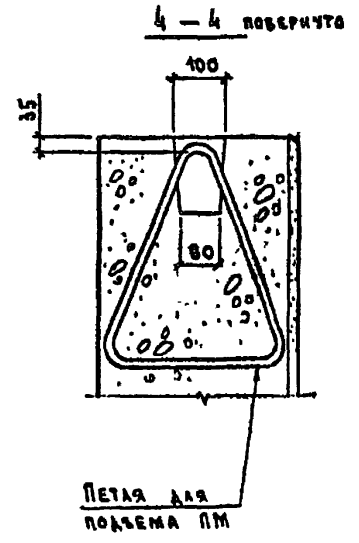
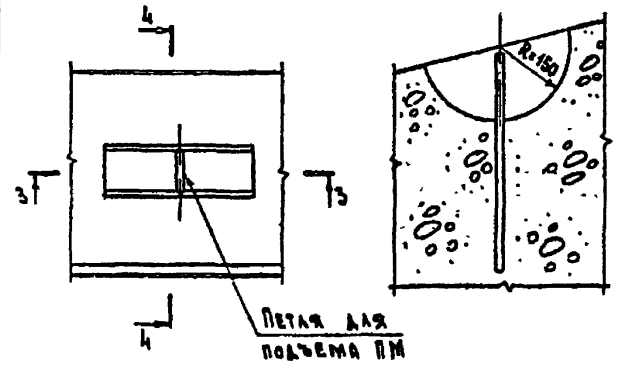
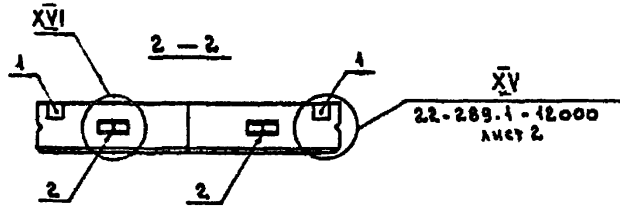
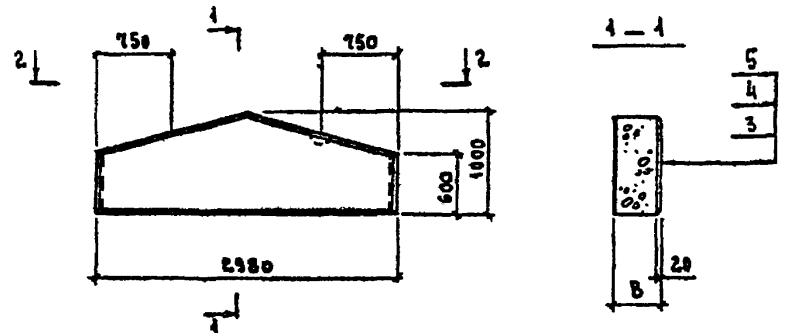
ФОРМАТ	ВОНА	ПОР.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛ. 22-289.1-13000-				ПРИМЕЧАНИЕ
					-	01	02		
				<u>Документация</u>					
			22-289.1-12000	ПАНЕЛЬ ТРАПЕЦЕДАЛЬНАЯ					
				ДЛИНОЙ 6М; ВЫСОТОЙ 1,35М	X	X	X		
			22-289.1-00000 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X		
			22-289.1-00000 ВРС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	X	X	X		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>					
			22-289.2-12100-01	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КР125	1				
			-03	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КР125		1			
			-06	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КР125			1		
			22-289.2-00040-01	ИЗДЕЛИЕ ЗАКАЛДНОЕ М2	2	2	2		
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>					
			3	ЗАЩИТНОЕ ПОКРЫТИЕ	2,4	2,4	2,4		М ² СМ. ПЗ
			4	КОНСТРУКЦИОННО-ТЕПЛО-					
				ИЗОЛЯЦИОННЫЙ СЛОЙ	0,43	0,55	0,67		М ³ СМ. УКАЗ.
			5	ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНЫЙ					
				РАСТВОР М100	0,05	0,05	0,05		М ³

1. МАТЕРИАЛ КОНСТРУКЦИОННО-ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ ПРИНИМАЕТСЯ ПО ТАБЛИЦЕ 3, ПРИБЕДЕНА В ДОКУМЕНТЕ 22-289.0-07.
 2. МАССА ПАНЕЛЕЙ ПРИБЕДЕНА В ТАБЛИЦЕ (ДОКУМЕНТЫ 22-289.0-02... 22-289.0-04).

ПАНЕЛИ КОСЫЕ И ДАТА ВЪЗМ. НАЗ. НЕ
 11/22/10

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	В, мм
22-289.1-13000	ПСО 30.40.20-Ф	200
- 01	ПСО 30.40.25-Ф	250
- 02	ПСО 30.40.30-Ф	300

22-289.1-13000					
МАТ. ЧАСТ.	КОТОБ	ПОДПИСЬ	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ТА. КОНСТ.	ЧУДЕНЧЕНКО	<i>[Signature]</i>	Р	СМ. УКАЗ.	
ТА СПЕЦ.	ЛЮБИНА	<i>[Signature]</i>			
РЧК ГР	РАВИНОВИЧ	<i>[Signature]</i>			
СТ. ИНЖ.	КУЗЬМИНА	<i>[Signature]</i>			
ИНЖЕНЕР	ЕДИНОВИЧ	<i>[Signature]</i>			
ПРОВЕРИЛ	ЛЮБИНА	<i>[Signature]</i>			
			ПАНЕЛЬ ТРАПЕЦЕДАЛЬНАЯ		
			ДЛИНОЙ 3 м; ВЫСОТОЙ 1,0 м,		
			ПОЛЩИНОЙ 0,2, 0,25 и 0,3 м		
			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ГИПРОНИСЛЬОЗ					



ФОРМАТ	ЗОНА	НОМ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол. на испол. № 22-289.1-14000-				ПРИМЕЧАНИЕ
					-	01			
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>					
A3			22-289.1-12000	ПАНЕЛЬ ТРАПЕЦЕДАЛЬНАЯ					
				ДЛИНОЙ 6 м ; ВЫСОТОЙ 1,55 м	X	X			
A4			22-289.1-00000 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X			
A5			22-289.1-00000 ВРС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	X	X			
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>					
A4	1		22-289.2-00010-01	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М2	2	2			
				<u>ДЕТАЛИ</u>					
A4	2		22-289.2-00002-01(-04)	ПЕТАЯ ДЛЯ ПОДЪЕМА ПМ 12-2 (ПМ 2)	2				
			-04	ПЕТАЯ ДЛЯ ПОДЪЕМА ПМ 12-3		2			
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>					
		3	22-289.1-12000	ЗАЩИТНОЕ ПОКРЫТИЕ	2,4	2,4			м ² см. ПЗ
		4		КОНСТРУКЦИОННО-ТЕПЛО-					
				ИЗОЛЯЦИОННЫЙ СЛОЙ	0,9	1,1			м ³ см. УКАЗ.
		5		ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНЫЙ					
				РАСТВОР М100	0,05	0,05			м ³

1. МАТЕРИАЛ КОНСТРУКЦИОННО-ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ ПРИНИМАЕТСЯ ПО ТАБЛИЦЕ 3, ПРивЕДЕННОЙ В ДОКУМЕНТЕ 22-289.0-07.
2. МАССА ПАНЕЛЕЙ ПРИВЕДЕНА В НОМЕНКЛАТУРЕ (ДОКУМ. 22-289.0-05 ; 32-289.0-06).
3. МАРКИ ПЕТАЕВ ДЛЯ ПОДЪЕМА, ПОМЕЩЕННЫЕ В СКОБКАХ, ПРИНИМАТЬ ДЛЯ ПАНЕЛЕЙ, КОНСТРУКЦИОННО-ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ СЛОЙ КОТОРЫХ ВЫПОЛНЕН ИЗ БЕТОНА НА ПОРИСТЫХ ЗАПОЛНИТЕЛЯХ ОБЪЕМНОЙ МАССОЙ $\gamma = 1200 \dots 1600 \text{ кг/м}^3$

22-289.1-14000				
НАЧ. ОТД.	КОТОВ		ПАНЕЛЬ ТРАПЕЦЕДАЛЬНАЯ	
ГЛАВ. КОНСТ.	ЦУДЕЧКИС		ДЛИНОЙ 3 м ; ВЫСОТОЙ 1,0 м ;	
ГЛАВ. СЛЕД.	ЛЮКИНА		ПОЛОЩИНОЙ 0,4 и 0,5 м	
РУК. ГР.	РАВИНОВИЧ		Лист №	Листов 1
ИНЖЕНЕР	ЕКАМЕННИКОВ		ИМПРОНИСЕЛЬХОЗ	
ПРОВЕРИЛ	ЛЮКИНА			

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	В, мм
22-289.1-14000	ПСО 30.10.40-Ф	400
-04	ПСО 30.10.50-Ф	500

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО НА ИСПОЛНЕНИЕ 22-289.1-15000-																			ПРИМЕЧАНИЕ
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15	16	17	18	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>																				
A2			22-289.1-15000СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
A3			22-289.1-12000	ПАНЕЛЬ ТРАПЕЦЕДАЛЬНАЯ ДЛИНОЙ 6м; ВЫСОТОЙ 1,85 м.		X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
A3			22-289.1-16000 СБ	ПАНЕЛЬ ТРАПЕЦЕДАЛЬНАЯ ДЛИНОЙ 6м; ВЫСОТОЙ 2,1 м. УПЛОТ. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
A4			22-289.1-00000Т0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
A3			22-289.1-00000 БУС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ		X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>																				
A3	1		22-289.2-15100	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КЛ 133		1	1																	
			-01	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КЛ 132			1	1																
			-06	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КЛ 137					1	1														
			-07	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КЛ 138							1	1												
			-12(-18)	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КЛ 142(КЛ14)									1	1										
			-14(-15)	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КЛ 143(КЛ15)											1	1								
			-22(-23)	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КЛ 152(КЛ19)											1	1								
			-24(-25)	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КЛ 153(КЛ20)													1	1						
			-28(-29)	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КЛ 154(КЛ24)														1	1					
			-30(-31)	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КЛ 155(КЛ25)																1	1			
A4	2		22-289.2-00040-01	ИЗДЕЛИЕ ЗАКАПНОЕ М2		2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2		
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>																				
		3		ЗАЩИТНОЕ ПОКРЫТИЕ		0,2	0,2	0,1	0,1	0,2	0,2	0,1	0,1	0,2	0,2	0,1	0,1	0,2	0,2	0,1	0,1	0,2	0,2	
		4		КОНСТРУКЦИОННО-ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ СЛОЙ		4,1	4,1	4,4	4,4	4,4	4,4	4,9	4,9	4,8	4,8	4,3	4,3	4,4	4,4	4,1	4,1	4,0	4,0	
		5		ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНЫЙ РАСТВОР М400		0,12	0,12	0,16	0,16	0,12	0,12	0,16	0,16	0,12	0,12	0,16	0,16	0,12	0,12	0,16	0,16	0,12	0,12	

1. МАТЕРИАЛ КОНСТРУКЦИОННО-ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ ПРИНИМАЕТСЯ ПО ТАБЛИЦЕ 3, ПРИВЕДЕННОЙ В ДОКУМЕНТЕ 22-289.0-07.

2. КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫХ КАРКАСОВ, ПОМЕЩЕННЫЕ В СБОЯХ ПРИНИМАТЬ ДЛЯ ПАНЕЛЕЙ, КОНСТРУКЦИОННО-ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ СЛОЙ КОТОРЫХ ВЫПОЛНЕН ИЗ БЕТОНА НА ПОРИСТЫХ ЗАПОЛНИТЕЛЯХ ОБЪЕМНОЙ МАССОЙ $\rho = 1200 \dots 1600 \text{ кг/м}^3$

НАЧ.ОТД.	КОТОВ	<i>Котов</i>
ГЛАВ.КОНСТР.	КУДЬЧИНС	<i>Кудьчинс</i>
П.СПЕЦ.	ЛЮХИНА	<i>Люхина</i>
РУК.ГР.	РАВНИНОВИЧ	<i>Равнинович</i>
СТ.ИЗЖ.	КУЗЬМИНА	<i>Кузьмина</i>
ПРОВЕРИЛ	ЛЮХИНА	<i>Люхина</i>

22-289.1-15000

ПАНЕЛЬ ТРАПЕЦЕДАЛЬНАЯ
ДЛИНОЙ 6 м; ВЫСОТОЙ 1,85 м 2,1 м

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ТИПРОИСПОЛНЕНИЕ

ИЗДЕЛИЕ ЗАКАПНОЕ М2
22-289.2-00040-01

Рис. 1

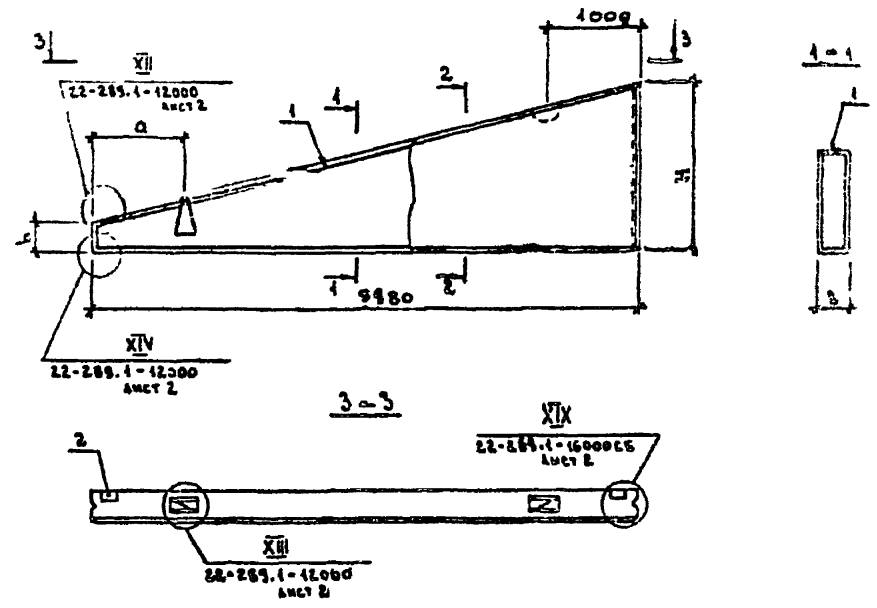
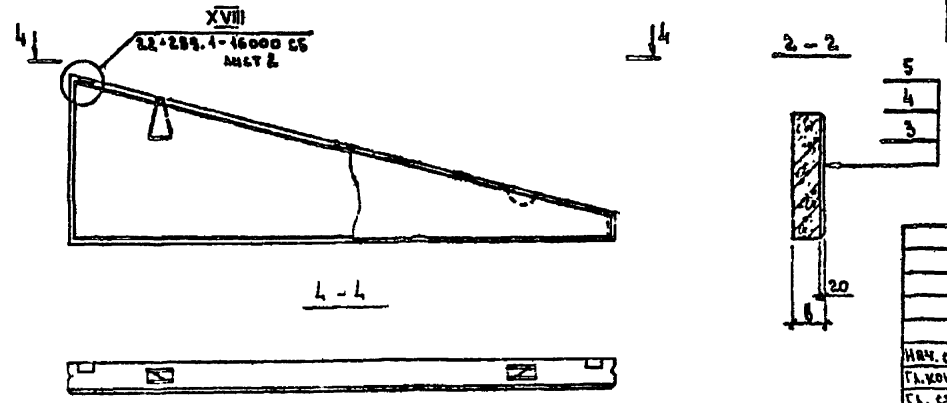


Рис. 2
ОСТАВШЕЕ - см. Рис. 1



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАТЕР.	Рис.	РАЗМЕРЫ, мм				
			В	Н	h	a	
22-289.1-15000	ПСО 60.18.20-ФА	1	200	1800	300	1000	
-01	ПСО 60.18.20-ФА	2					
-02	ПСО 60.21.20-ФА	1					
-03	ПСО 60.21.20-ФА	2	2100	600	1400	250	
-04	ПСО 60.18.25-ФА	1					
-05	ПСО 60.18.25-ФА	2					
-06	ПСО 60.21.25-ФА	1					
-07	ПСО 60.21.25-ФА	2					
-08	ПСО 60.18.30-ФА	1	1800	300	1000		300
-09	ПСО 60.18.30-ФА	2					
-10	ПСО 60.21.30-ФА	1					
-11	ПСО 60.21.30-ФА	2	2100	600	1400		
-12	ПСО 60.18.40-ФА	1					
-13	ПСО 60.18.40-ФА	2	500	300	1000	400	
-14	ПСО 60.21.40-ФА	1					
-15	ПСО 60.21.40-ФА	2					
-16	ПСО 60.18.50-ФА	1	1800	300	1000		
-17	ПСО 60.18.50-ФА	2					
-18	ПСО 60.21.50-ФА	1					
-19	ПСО 60.21.50-ФА	2	2100	600	1400		

МАССА ПАНЕЛЕЙ ПРИВЕДЕНА В НОМЕНКЛУРЕ (ДОКУМЕНТЫ 22-289.0-02 ... 22-289.0-06)

22-289.1-15000СБ

ПАНЕЛЬ ТРАПЕЦЕДАЛЬНАЯ		ЛИСТЫ	МАССА	МАСШТАБ
ДЛИНОЙ 6м; ВЫСОТОЙ 1,8м; М.		Р	СМ/КМ	
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ГИПРОНИСЛЬБОС				

КОМП. И ДИТА ВЕРИФИКАЦИЯ
 11/82/1/9

ИМЯ ОТД. Котов
 ГЛАВНОУП. ЦУДЕЧКИС
 ГЛ. СРЕЦ. ЛЮКИНА
 РАСК. ГР. РАВИНОВИЧ
 СТ. ИНЖ. КУЗЬМИНА
 ПРОВЕРИЛ ЛЮКИНА

ИВ № вола. 11372/50
 Подпись и дата
 Взам. инв. №

ФОРМАТ	ЗОНА	№ п/п	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол. на исполн. 22-289.1-16000-										ПРИМЕЧАНИЕ	
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09		
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>												
A3			22-289.1-16000 ББ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
A3			22-289.1-12000	ПАНЕЛЬ ТРАПЕЦЕДАЛЬНАЯ ДЛИНОЙ 6 м; ВЫСОТОЙ 4,35 м	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
A4			22-289.1-00000 Т0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
A3			22-289.1-00000 ВРС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>												
A3	1		22-289.2-15100-02	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КЯ153	1	1										
			-0В	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КЯ153			1	1								
			-16(-17)	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КЯ147(КЯ148)					1	1						
			-26(-27)	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КЯ157(КЯ158)							1	1				
			-32(-33)	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КЯ163(КЯ164)									1	1		
				НАЧ. ОТД. КОТОВ ГЛ. КОНСТ. ЦУДЕЧНИК ГЛ. СПЕЦ. ЛЮЖИНА РУК. ГР. РАВИНОВИЧ ИНЖЕНЕР ПЛАНЕШИНОВА ПРОВЕРИЛ ЛЮЖИНА	22-289.1-16000										ПАНЕЛЬ ТРАПЕЦЕДАЛЬНАЯ ДЛИНОЙ 6 м; ВЫСОТОЙ 2,1 м УГЛОВАЯ	ЛИСТОВ Р 1 2 ГИПРОИСПОЛНИТЕЛЬ

ФОРМАТ	ЗОНА	№ п/п	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол. на исполн. 22-289.1-16000										ПРИМЕЧАНИЕ	
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09		
A4		2	22-289.2-00010-01	ИЗДАНИЕ ЗАКЛАДНОЕ МБ	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>												
		3		ЗАЩИТНОЕ ПОКРЫТИЕ	0,2	0,2	0,2	0,2	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3	м ² см. ПЗ
		4		КОНСТРУКЦИОННО-ТЕПЛО- ИЗОЛЯЦИОННЫЙ СЛОЙ	4,5	1,5	1,9	4,9	2,3	2,3	3,2	3,2	4,0	4,0	м ³ см. УКАЗ	
		5		ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНЫЙ РАСТВОР М400	0,16	0,16	0,16	0,16	0,16	0,16	0,16	0,16	0,16	0,16	0,16	м ³

1. МАТЕРИАЛ КОНСТРУКЦИОННО-ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ ПРИНИМАЕТСЯ ПО ТАБЛИЦЕ 3, ПРИВЕДЕННОЙ В ДОКУМЕНТЕ 22-289.0-07.
2. МАРКИ ПРОСТРАНСТВЕННЫХ КАРКАСОВ, ПОМЕЩЕННЫЕ В СКОБКАХ, ПРИНИМАТЬ ДЛЯ ПАНЕЛЕЙ, КОНСТРУКЦИОННО-ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ СЛОЙ КОТОРЫХ ВЫПОЛНЕН ИЗ БЕТОНА НА ПОРИСТЫХ ЗАПОЛНИТЕЛЯХ ОБЪЕМНОЙ МАССОЙ $\gamma = 1200 \dots 1600 \text{ кг/м}^3$

2-289.1-16000

ЛИСТ
2

Рис. 1

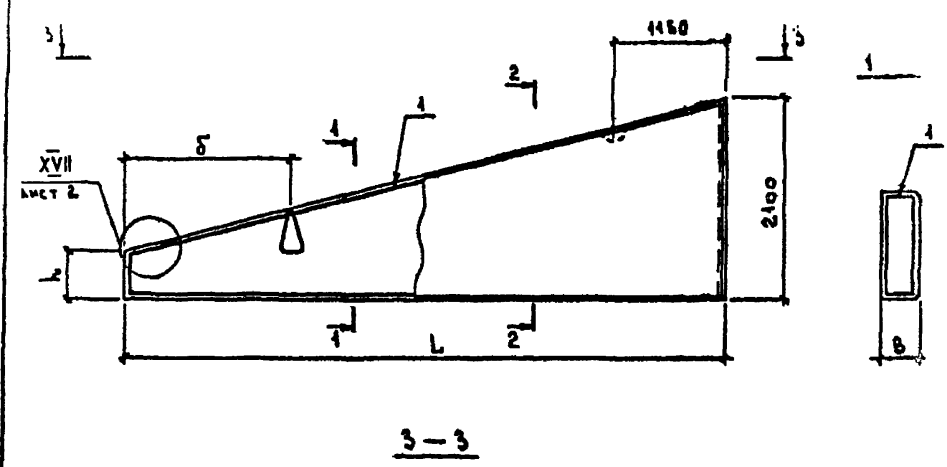
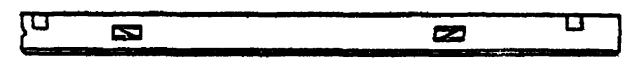
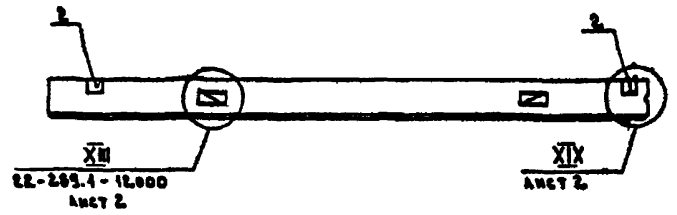
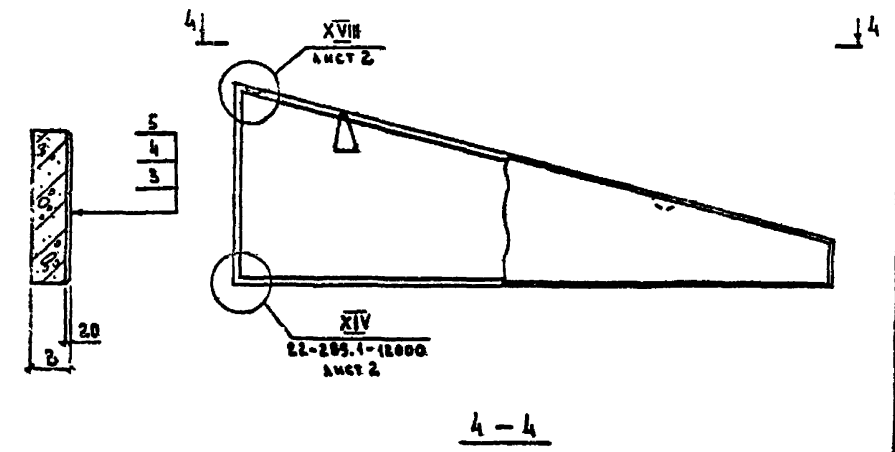


Рис. 2
ОСТАЛЬНОЕ - СМ. РИС. 1



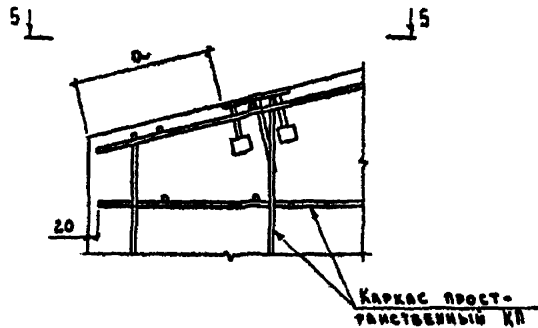
МАССА ПАНЕЛЕЙ ПРИВЕДЕНА В НОМЕНКЛАТУРЕ
(ЛОКУМ. 22-289.0-02 ... 22-289.0-06)

Обозначение	Марка	Рис.	РАЗМЕРЫ мм				
			L	B	h	a	б
22-289.1-16000	ПСО 60.21.60-ФУЛ	1	6190	200	650	200	1500
-01	ПСО 60.21.80-ФУЛ	2	6240	250	630	270	1600
-02	ПСО 60.21.25-ФУЛ	1	6240	250	630	270	1600
-03	ПСО 60.21.25-ФУЛ	2	6240	250	630	270	1600
-04	ПСО 60.21.50-ФУЛ	1	6290	300	520	300	1650
-05	ПСО 60.21.50-ФУЛ	2	6290	300	520	300	1650
-06	ПСО 60.21.40-ФУЛ	1	6350	400	500	400	1750
-07	ПСО 60.21.40-ФУЛ	2	6350	400	500	400	1750
-08	ПСО 60.21.60-ФУЛ	1	6490	500	470	500	1800
-09	ПСО 60.21.50-ФУЛ	2	6490	500	470	500	1800

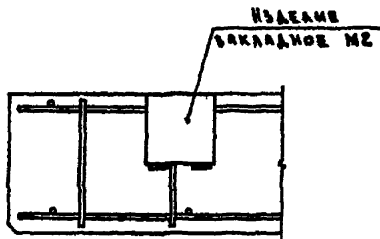
22-289.1-16000СБ		
Изд. отд. Котов	Гл. констр. Чуценкис	Инженер Еламенников
Гл. спец. Люкина	Рек. гр. Рабинович	Прверма Люкина
Панель трапецидальная длинной 6 м; высотой 2,1 м. Угловая. Сборочный чертёж		
Стандарт	Масса	Масштаб
Р	см. указ.	
Лист 1	Листов 2	
ТИПРОИССЛЕДОВАНИЕ		

ИЗД. ОТД. КОТОВ
ГЛАВ. КОНСТ. ЧУЦЕНКИС
ГЛАВ. СПЕЦ. ЛЮКИНА
РЕК. ГР. РАБИЛОВИЧ
ИНЖЕНЕР ЕЛАМЕННИКОВ
ПРОВЕРМА ЛЮКИНА

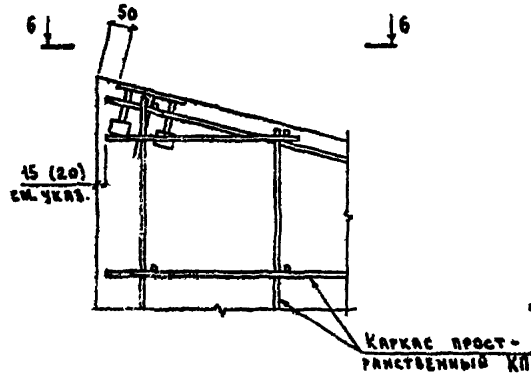
XVII



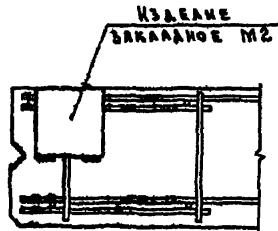
5-5



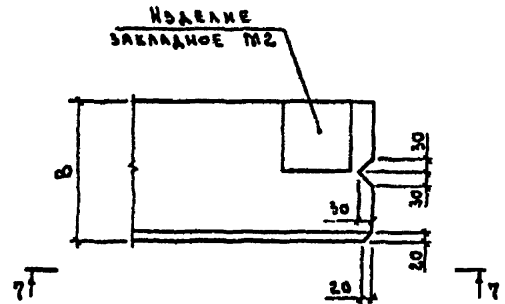
XVIII



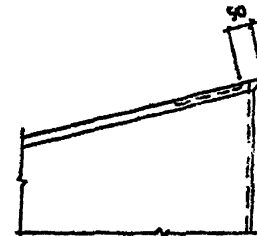
6-6



XIX



7-7

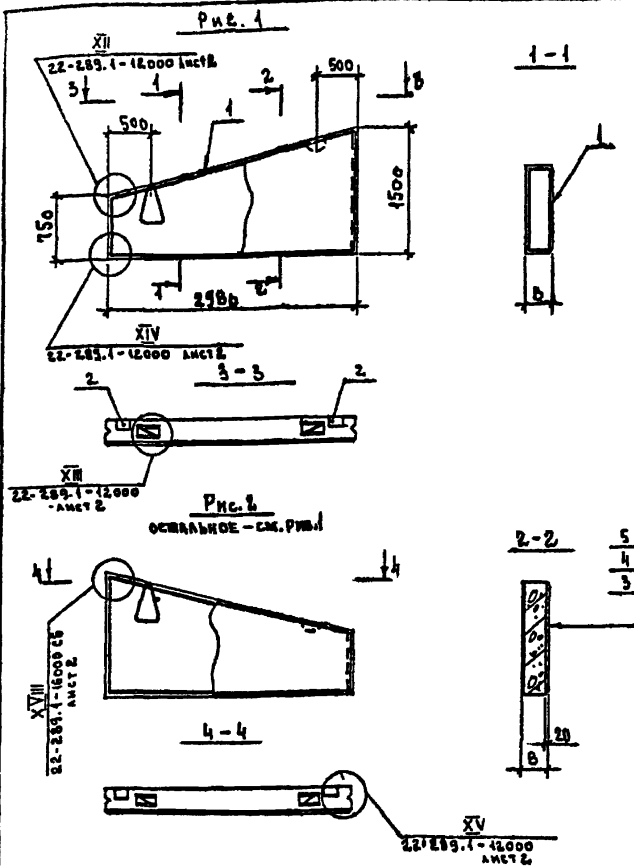


Прищипка каркаса, поставленная в скобках дана для угловых панелей.

ИМБ. № ПОСЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА 11/22/52

22-289.1-16000СБ

Лист 2



Формы Зона	Пор.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол. на исполн. 22-289.1-17000						Приме- чание
				-	01	02	03	04	05	
Документация										
А3		22-289.1-12000	Панель трапециевидная							
			длинной 6 м; высотой 1,35 м	×	×	×	×	×	×	
А3		22-289.1-15000 БС	Панель трапециевидная длиной 6 м,							
			высотой 2,1. Угловая. Сборочный чертёж	×	×	×	×	×	×	
А4		22-289.1-00000 ТО	Техническое описание	×	×	×	×	×	×	
А5		22-289.1-00000 ВРС	Сведомость расхода стали	×	×	×	×	×	×	
Сборочные единицы										
А3	1	22-289.2-15100-03	Каркас пространственный КК134	1	1					
		-09	Каркас пространственный КК146			1	1			
		-18(-19)	Каркас пространственный КК150					1	1	
А4	2	22-289.2-00010-01	Изделие закладное И2	2	2	2	2	2	2	
Материалы										
	3		Защитное покрытие	3,3	3,3	3,3	3,3	3,3	3,3	м ² см. п.3
	4		Конструктивно-теплоизоляционный слой	0,60	0,60	0,77	0,77	0,94	0,94	м ³ см. указ
	5		Цементно-песчаный раствор М100	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07	м ³

1. Масса панелей приведена в номенклатуре (докум. 22-289.0-02... 22-289.0-04).

2. Материал конструктивно-теплоизоляционного слоя принимается по таблице 3, приведенной в документе 22-289.0-07.

3. Карки пространственных каркасов, помещенные в скобки, принимать для панелей, конструктивно теплоизоляционный слой которых выполнен из бетона на пористых заполнителях объемной массой $\gamma = 1200 \dots 1600 \text{ кг/м}^3$.

Инв. № 11372/53

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис.	В, мм
22-289.1-17000	ПСО 30.45.20-ФЛ	1	200
-01	ПСО 30.45.20-ФП	2	250
-02	ПСО 30.45.25-ФЛ	1	250
-03	ПСО 30.45.25-ФП	2	250
-04	ПСО 30.45.30-ФЛ	1	300
-05	ПСО 30.45.30-ФП	2	300

22-289.1-17000		
Панель трапециевидная		Стандия
длинной 6 м; высотой 1,5 м		Масса
толщиной 0,2; 0,25 и 0,3 м		Масштаб
Нач. отд. Котов Л. Констр. Цуцачник Пл. Спец. Любина Рук. гр. Рабинович Ст. инж. Баргина Проверил Любина		Р см. указ Лист 1 Листов 1
ТИПРОИСПЫЛЬХОЗ		

Рис. 1

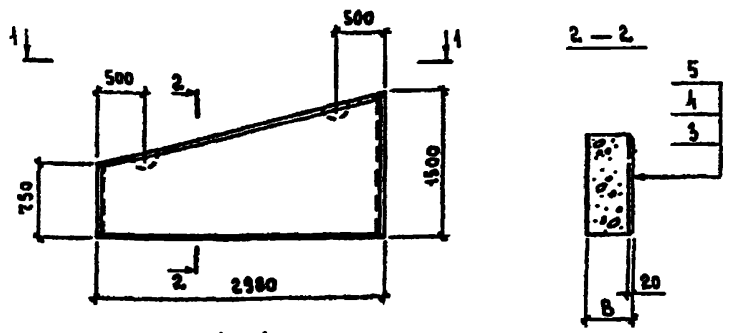
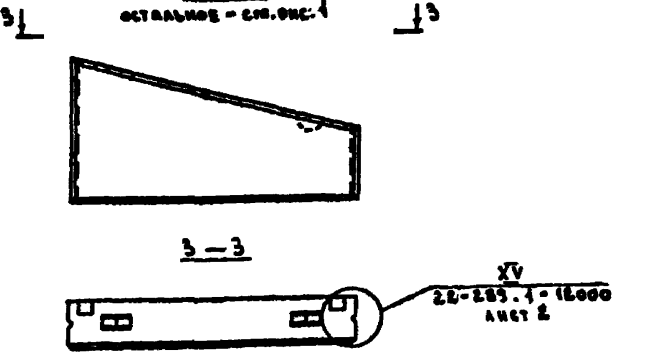


Рис. 2



Код. инв.	Обозначение	Наименование	Код. инв. черт. 22-289.1-18000-			Примечание
			01	02	03	
ДОКУМЕНТАЦИЯ						
А3	22-289.1-12000	Панель трапециевидная				
		длинной 6 м; высотой 1,35 м	×	×	×	×
А3	22-289.1-14000	Панель трапециевидная длиной 3 м;				
		высотой 1,0 м; толщиной 0,4 и 0,5 м	×	×	×	×
А3	22-289.1-16000 СБ	Панель трапециевидная длиной 6 м;				
		высотой 2,4 м. Чугунная.				
		Сборочный чертёж	×	×	×	×
А1	22-289.1-00000 Т0	Техническое описание	×	×	×	×
А3	22-289.1-00000 ВРС	Ведомость расхода стали	×	×	×	×
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ						
А4	1	22-289.2-00010-01	2	2	2	2
ДЕТАЛИ						
А4	2	22-289.2-00002-06	2	2		
		-06(-09)			2	2
МАТЕРИАЛЫ						
	3		3,3	3,3	3,3	3,3
	4					
	5		4,3	4,3	4,6	4,6
			0,07	0,07	0,07	0,07

- 1. Материал конструктивно-теплоизоляционного слоя принимается по таблице 3, приведенной в документе 22-289.0-07.
- 2. Масса панелей приведена в номенклатуре (документы 22-289.0-05; 22-289.0-06).
- 3. Марки петлей, помещенные в скобках, принимать для панелей, конструктивно-теплоизоляционный слой которых выполнен из бетона на пористых заполнителях объемной массой γ=1200...1600 кг/м³.

ВЕРХНИЙ СЛОЙ ПОКРЫТИЯ И ПАНЕЛЬ

Обозначение	Марка	Рис.	В мм
22-289.1-18000	ПС0 30.15.40-ФЛ	1	400
-01	ПС0 30.15.40-ФЛ	2	
-02	ПС0 30.15.50-ФЛ	1	500
-03	ПС0 30.15.50-ФЛ	2	

22-289.1-18000			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ	
НАЧ.ОТД.	КОТОВ		?	см.ЧКАБ		
ГЛАВ.КОНСТР.	ЦУДЕЧКИС					
ГЛАВ.ИНЖ.	ЛЮБИНА					
РТЕХ.ГР.	РАВИНОВИЧ					
СТ.ИЗЖ.	КЧУЗЬМИНА					
ИНЖЕНЕР	БАНАШИНОВА					
ПРОВЕРИЛ	ЛЮБИНА					
Панель трапециевидная длинной 3 м; высотой 1,5 м; толщиной 0,4 и 0,5 м			Лист		Листов 1	
			ГИПРОНИСБЕЛХОЗ			

Формат	Зона	Поз	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол. на исполнение 22-289 1-19000-											ПРИМЕЧАНИЕ	
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10		11
				<u>Документация</u>													
A3			22-289 1-19000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
A3			22-289 1-12000	ПАНЕЛЬ ТРАПЕЦЕДАЛЬНАЯ													
				ДЛИНОЙ 6 м, ВЫСОТОЙ 1,55 м	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
A3			22-289 1-16000 СБ	ПАНЕЛЬ ТРАПЕЦЕДАЛЬНАЯ ДЛИНОЙ 6 м													
				ВЫСОТОЙ 2,1 м. УГЛА СБОРОЧНЫМ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
A4			22-289 1-00000ТО	МЕХАНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
A3			22-289 1-00000 ВРС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СЛОВА	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
				<u>Документация</u>													
A3	1		22-289 2-15100 -04	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КР193	1	1											
			-05	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КР196			1										
			-10	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КР141				1									
			-11	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КР142						1	1						
			-20	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КР151								1	1				
			-21	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КР152										1	1		
A4	2		22-289 2-00010-01	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2		
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>													
		3		ЗАЩИТНОЕ ПОКРЫТИЕ	1,2	1,2	1,9	1,8	1,2	1,2	2,0	2,0	1,2	1,2	2,0	2,0	
		4		КОНСТРУКЦИОННО-ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ СЛОЙ	0,21	0,21	0,39	0,35	0,27	0,27	0,45	0,45	0,34	0,34	0,56	0,56	
		5		ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНЫЙ РАСТВОР М100	0,02	0,02	0,04	0,04	0,02	0,02	0,04	0,04	0,02	0,02	0,04	0,04	

ЦЕНА ПОС. ПОДЛ. К ДАТА ВЗЯТ ЧЕРТЕЖ
 14.02/15.

МАТЕРИАЛ КОНСТРУКЦИОННО-ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ ПРИНИМАЕТСЯ ПО РЕШЕНИЮ 3, ПРИВЕДЕННОЙ В ДОКУМЕНТЕ 22-289 0-07

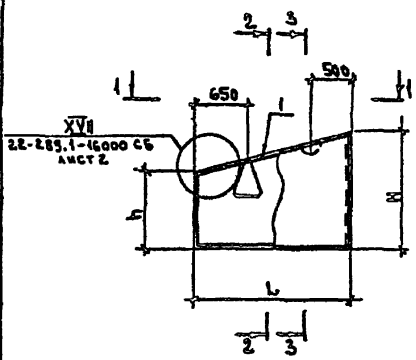
НАЧ ОТА	КО-ОВ	<i>Иванов</i>
ГЛА КОНСТР	ИЩАЧКИС	<i>Иванов</i>
ГЛА СПЕЦ	ЛЮХИНА	<i>Иванов</i>
РСК ГР	РАВИНОВИЧ	<i>Иванов</i>
СТ. ИМ.	ВАРГИНА	<i>Иванов</i>
ПРОВЕРКА	ЛЮХИНА	<i>Иванов</i>

22-289 1-19000

ПАНЕЛЬ ТРАПЕЦЕДАЛЬНАЯ
 ДЛИНОЙ 4,5 м, ВЫСОТОЙ 0,9 м (1,35 м)
 ТОЛЩИНОЙ 0,2, 0,25 и 0,3 м
 УГЛОВАЯ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		

Рис. 1



1-2

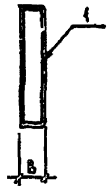
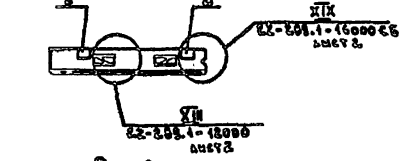
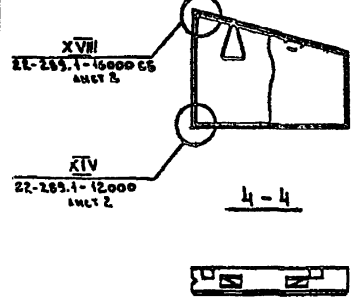


Рис. 2

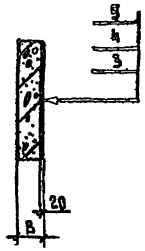


ОСНОВНОЕ - СМ. РИС. 1

4-4



3-3



ДВОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис.	РАЗМЕРЫ, мм				
			B	L	H	h	a
22-289.1-19000	ПСО 15.9.20-ФУЛ	1	200	1630	900	470	200
-01	ПСО 15.9.20-ФУП	2			1350	920	
-02	ПСО 15.13,5.20-ФУЛ	1					
-03	ПСО 15.13,5.20-ФУП	2	250	1740	900	450	270
-04	ПСО 15.9.25-ФУЛ	1			1350	900	
-05	ПСО 15.9.25-ФУП	2					
-06	ПСО 15.13,5.25-ФУЛ	1	300	1790	900	450	300
-07	ПСО 15.13,5.25-ФУП	2			1350	890	
-08	ПСО 15.9.30-ФУЛ	1					
-09	ПСО 15.9.30-ФУП	2	300	1790	900	450	300
-10	ПСО 15.13,5.30-ФУЛ	1			1350	890	
-11	ПСО 15.13,5.30-ФУП	2					

МАССА ПАНЕЛЕЙ ПРИВЕДЕНА В НОМЕНКЛАТУРЕ (ДОКУМЕНТЫ 22-289.0-02... 22-289.0-04)

ИМЯ, НАДВАЖ, ПОДПИСЬ И ДАТА. ИБАН. ИИВ. ИС

22-289.1-19000СБ

ИМ. ОБЩ.	КОТОВ		Панель трапецидальная Алюминий 1,5 м; высотой 0,3 м (1,5 м) толщиной 0,2; 0,25 и 0,3. Угловая. Сборочный чертеж	СТАВЛЯ	МАССА	МАСШТАБ
П. КОМ.	ЦАЧЕНКИС			Р	СМ. УКАЗ	
П. СПЕЦ.	ЛЮШИНА			ЛСП	ЛЖСОВ	1
РУК. ГР.	РАВИНОВИЧ			ИПРОВОИСЕЛБХОЗ		
В. ИМ.	ВАРГИНА					
ПРОВЕРИ	ЛЮШИНА					

Инв. № №		ПОС. № и ДАТА		ОБЪЕМ ДЛБ №		Кол-ва исполн 22-289.1-20000-								Примечание	
Формат	Зона	№з.	Обозначение	Наименование	-	01	02	03	04	05	06	07			
				<u>Документация</u>											
A3			22-289.1-20000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X			
A3			22-289.1-14000	ПАНЕЛЬ ТРАПЕЦЕДАЛЬНАЯ ДЛИНОЙ 3м, ВЫСОТОЙ 1,0м; ПОШИНОЙ 0,4 и 0,5 м	X	X	X	X	X	X	X	X			
A3			22-289.1-16000 СБ	ПАНЕЛЬ ТРАПЕЦЕДАЛЬНАЯ ДЛИНОЙ 6м, ВЫСОТОЙ 2м Условн Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X			
A4			22-289.1-00000 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X	X	X			
A3			22-289.1-00000 ВРС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЖИ	X	X	X	X	X	X	X	X			
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>											
A4	1		22-289.2-00010-01	ИЗДЕЛИЕ ЗАКАЛАННОЕ № 2	2	2	2	2	2	2	2	2			
				ИЛ. ОТД. ЛОТОВ П. КОЛЕСИ. ПУДЕНКИ П. СЛЕП. ЛЮКИНА Р. К. ГР. РАВИНОВИЧ С. П. И. И. ВАРГИНА ПРОВЕРКА ЛОХИНА		22-289.1-20000						ПАНЕЛЬ ТРАПЕЦЕДАЛЬНАЯ ДЛИНОЙ 1,5 м; ВЫСОТОЙ 0,9 и 1,35 м ПОШИНОЙ 0,4 и 0,5 м УСЛОВН			СИДНЯ АИСТ АИСТОВ Р 1 2 ГИПРОВИСКИЗУХОЗ

Инв. № №		ПОС. № и ДАТА		ОБЪЕМ ДЛБ №		Кол-ва исполн 22-289.1-20000								Примечание
Формат	Зона	№з.	Обозначение	Наименование	-	01	02	03	04	05	06	07		
				<u>ДЕТАЛИ</u>										
A4		2	22-289.2-00002-01	ПЕТЛЯ ДЛЯ ПОДЪЕМА № 2	2	2								
			-01(-04)	ПЕТЛЯ ДЛЯ ПОДЪЕМА № 2 (ИМ 2)			2	2	2	2				
			-04(-06)	ПЕТЛЯ ДЛЯ ПОДЪЕМА № 2 (ИМ 4)							2	2		
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>										
		3		ЗАЩИТНОЕ ВКРЫТИЕ	1,2	1,2	2,1	2,1	1,3	1,3	2,2	2,2		М ² М ПЗ
		4		КОНСТРУКЦИОННО-ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ СЛОЙ	0,47	0,47	0,80	0,80	0,62	0,62	1,0	1,0		М ³ СМ. 3 КАЗ
		5		ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНЫЙ РАСТВОР М 100	0,02	0,02	0,04	0,04	0,02	0,02	0,04	0,04		М ³

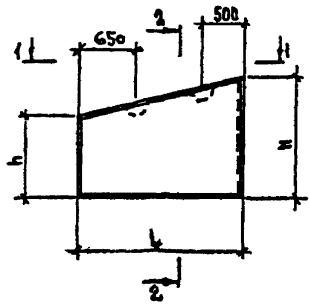
1 МАТЕРИАЛ КОНСТРУКЦИОННО-ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ ПРИНИМАЕТСЯ ПО ТАБЛИЦЕ 3, ПРИВЕДЕННОЙ В ДОКУМЕНТЕ 22-289 0-07.

2 МАРКИ ПЕТЕЛЬ ДЛЯ ПОДЪЕМА, ПОМЕЩЕННЫЕ В СКОБКАХ, ПРИНИМАТЬ ДЛЯ ПАНЕЛЕЙ, КОНСТРУКЦИОННО-ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ СЛОЙ КОТОРЫХ ВЫПОЛНЕН ИЗ БЕТОНА НА ПОРИСТЫХ ЗАПОЛНИТЕЛЯХ ОБЪЕМНОЙ МАССОЙ $\gamma = 1200 - 1600 \text{ кг/м}^3$

22-289.1-20000

ЛКС
2

Рис.1



2-2

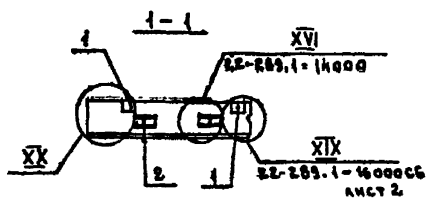
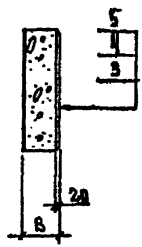
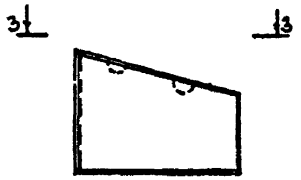
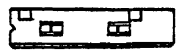


Рис.2

ОСТАЛЬНОЕ - СМ. РИСУН.1



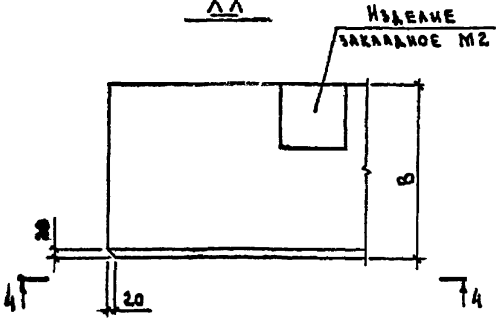
3-3



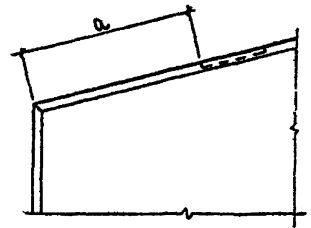
МАССА ПАНЕЛЕЙ ВВЕДЕНА В НОМЕНКЛАТУРЕ (ДОКУМ. 22-289.0-05; 22-289.0-06)

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.	РАЗМЕРЫ, ММ				
			B	L	H	h	a
22-289.1-20000	ПСО 15.9.40-ФУА	1	400	1890	900	420	400
-01	ПСО 15.9.40-ФУП	2					
-02	ПСО 15.13.5.40-ФУА	1					
-03	ПСО 15.13.5.40-ФУП	2			1450	870	
-04	ПСО 15.9.50-ФУА	1	500	1990	900	390	500
-05	ПСО 15.9.50-ФУП	2					
-06	ПСО 15.13.5.50-ФУА	1					
-07	ПСО 15.13.5.50-ФУП	2			1350	840	

XX



4-4



22-289.1-20000 СБ

				22-289.1-20000 СБ		
				СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
НАЧ.ОТД.	КОТОВ	<i>Котов</i>	ПАНЕЛЬ ТРАПЕЦЕДАЛЬНАЯ ДЛИНОЙ 1,5М; ВЫСОТОЙ 0,9 И 0,5М ТОЛЩИНОЙ 0,4 И 0,5 М, УГЛОВАЯ. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	Р	СМ.УКАЗ	
Л.КОНСТР.	ЦУДЕЧКИС	<i>Цудечкис</i>		АНСТ	АНСТОВ 1	
ГЛ.СПЕЦ.	ЛЮЖИНА	<i>Лужина</i>				
РИС.ГР.	РАВИНОВИЧ	<i>Рабинович</i>				
СТ.ИНЖ.	ВАРГИНА	<i>Варгина</i>				
ПРОВЕРИЛ	ЛЮЖИНА	<i>Лужина</i>				
				ГИПРОИЗСЕЛЬХОЗ		

ИМВ. № ПОДПИСИ РАБОТНИКА И ДАТА
 11372/58

МАРКА ЗАСМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ, КГ							ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ, КГ												ОБЩИЙ РАСХОД, КГ			
	АРМАТУРА КЛАССА							АРМАТУРА КЛАССА						ПРОКАТ МАРКИ			ВСЕГО						
	А-III			Bp-I				А-I			А-III			B Ст 3 кп2-1									
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 6727-80				ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82			ГОСТ 103-76									
	Ф6	Ф8		Итого	Ф4		Итого	Ф10	Ф12	Ф14	Ф16		Итого	Ф10		Итого		-8x4	-8x5			Итого	
ПСО 60. 6.20		14,4		14,4	2,4	2,4	16,8	1,2					1,2	0,76		0,76	0,4	2,2		2,6	4,6	21,4	
ПСО 60. 9.20	2,6	9,6		12,2	2,9	2,9	15,1		2,4				2,4	0,76		0,76	0,4	2,2		2,6	5,8	20,9	
ПСО 60. 12.20	5,2	9,6		14,8	4,0	4,0	18,8		2,4				2,4	0,76		0,76	0,4	2,2		2,6	5,8	24,6	
ПСО 60. 18.20	10,4	9,6		20,0	5,8	5,8	25,8			3,2			3,2	0,76		0,76	0,4	2,2		2,6	6,6	32,4	
ПСО 60. 6.20-УА																							
ПСО 60. 6.20-УП		14,4		14,4	2,3	2,3	16,7	1,2					1,2	0,76		0,76	0,4	2,2		2,6	4,6	21,5	
ПСО 60. 9.20-УА																							
ПСО 60. 9.20-УП	2,8	9,6		12,4	2,9	2,9	15,3		2,4				2,4	0,76		0,76	0,4	2,2		2,6	5,8	21,1	
ПСО 60. 12.20-УА																							
ПСО 60. 12.20-УП	5,6	9,6		15,2	4,0	4,0	19,2		2,4				2,4	0,76		0,76	0,4	2,2		2,6	5,8	25,0	
ПСО 60. 18.20-УА																							
ПСО 60. 18.20-УП	11,2	9,6		20,8	5,8	5,8	26,6			4,2			4,2	0,76		0,76	0,4	2,2		2,6	7,6	34,2	
ПСО 30. 6.20	3,9			3,9	1,3	1,3	5,2	1,2					1,2	0,76		0,76	0,4	2,2		2,6	4,6	9,8	
ПСО 30. 9.20	3,9			3,9	1,6	1,6	5,6	1,6					1,6	0,76		0,76	0,4	2,2		2,6	5,0	10,6	
ПСО 30. 12.20	5,2			5,2	2,3	2,3	7,5	1,6					1,6	0,76		0,76	0,4	2,2		2,6	5,0	12,5	
ПСО 30. 18.20	6,5			6,5	3,1	3,1	9,6	2,4					2,4	0,76		0,76	0,4	2,2		2,6	5,8	15,4	
ПСО 15. 6.20-УА																							
ПСО 15. 6.20-УП	2,2			2,2	0,82	0,82	3,0	1,2					1,2	0,76		0,76	0,4	2,2		2,6	4,6	8,6	
ПСО 15. 9.20-УА																							
ПСО 15. 9.20-УП	2,2			2,2	1,1	1,1	3,3	1,6					1,6	0,76		0,76	0,4	2,2		2,6	5,0	8,3	
ПСО 15. 12.20-УА																							
ПСО 15. 12.20-УП	3,0			3,0	1,4	1,4	4,4	1,6					1,6	0,76		0,76	0,4	2,2		2,6	5,0	9,4	
ПСО 15. 18.20-УА																							
ПСО 15. 18.20-УП	3,7			3,7	1,9	1,9	5,6	1,6					1,6	0,76		0,76	0,4	2,2		2,6	5,0	10,6	

НАЧ. ОТД.	КОТОВ	11/11/85
ГЛА. КОМП.	ЦУДЕЧКИН	11/11/85
ГЛА. СПЕЦ.	МОХИНА	11/11/85
РУК. ГР.	РАЖИМОВИЧ	11/11/85
СТ. ИНЖ.	КУЗЬМИНА	11/11/85
ИНЖЕНЕР	СЛАВЕШНИКОВ	11/11/85
ПРОБЕРКА		

22-289.1-00000 ВРС

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ		
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	30
ГИПРОНИСЕТЬЛОЗ		

Марка элемента	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ, кг							ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ, кг											Общий расход, кг
	АРМАТУРА КЛАССА							АРМАТУРА КЛАССА						ПРОКАТ МАРКИ					
	А-III			Вр-I				А-III			В Ст 3 кп 2-1			Всего					
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 6727-80				ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82			ГОСТ 103-76					
	φ6			Итого	φ4		Итого	φ10	φ12	φ14			Итого	φ10	Итого	-8x4	-8x15	Итого	
ПСО 12.12.20	2,0		2,0	1,1		1,1	2,1	0,8				0,8	1,52	1,52	0,8	4,4	5,2	7,5	10,6
ПСО 6.12.20	4,0		4,0	0,76		0,76	4,8	0,8				0,8	1,52	1,52	0,8	4,4	5,2	7,5	9,3
ПСО 24.30.20	9,1		9,1	4,3		4,3	13,4					2,4	0,76	0,76	0,4	2,2	2,6	5,8	19,2
ПСО 21.30.20	7,8		7,8	3,7		3,7	11,5					2,4	0,76	0,76	0,4	2,2	2,6	5,8	17,3
ПСО 18.30.20	6,5		6,5	3,1		3,1	9,6		4,8			4,8	0,76	0,76	0,4	2,2	2,6	8,2	17,8
ПСО 15.30.20	6,5		6,5	2,8		2,8	9,3		4,8			4,8	0,76	0,76	0,4	2,2	2,6	8,2	17,5
ПСО 12.30.20	5,2		5,2	2,3		2,3	7,5	1,6	2,4			4,0	0,76	0,76	0,4	2,2	2,6	7,4	14,9
ПСО 9.30.20	3,9		3,9	1,3		1,3	5,2		2,3			3,3	0,76	0,76	0,4	2,2	2,6	6,7	11,9
ПСО 6.30.20	3,9		3,9	1,7		1,7	5,6	1,8				1,8	0,76	0,76	0,4	2,2	2,6	5,2	10,2
ПСО 60.13,5.20 - Ф	12,0		12,0	3,3		3,3	15,3		2,4			2,4	0,76	0,76	0,4	2,8	3,2	6,4	21,7
ПСО 30.10.20 - Ф	5,3		5,3	1,7		1,7	7,0	1,6				1,6	0,76	0,76	0,4	2,8	3,2	5,6	12,6
ПСО 60.18.20 - ФА	13,2		13,2	3,7		3,7	16,9			3,2		3,2	0,76	0,76	0,4	2,8	3,2	7,2	24,1
ПСО 60.18.20 - ФП																			
ПСО 60.21.20 - ФА	14,5		14,5	4,5		4,5	19,0			3,2		3,2	0,76	0,76	0,4	2,8	3,2	7,2	26,2
ПСО 60.21.20 - ФП																			
ПСО 60.21.20 - ФПА																			
ПСО 60.21.20 - ФПА	16,8		16,8	4,7		4,7	21,5			3,2		3,2	0,76	0,76	0,4	2,8	3,2	7,2	28,7
ПСО 60.21.20 - ФП																			
ПСО 30.15.20 - ФА	6,6		6,6	2,2		2,2	8,8	1,6				1,6	0,76	0,76	0,4	2,8	3,2	5,6	14,4
ПСО 30.15.20 - ФП																			
ПСО 15.9.20 - ФПА	3,0		3,0	1,0		1,0	4,0	1,6				1,6	0,76	0,76	0,4	2,8	3,2	5,6	9,6
ПСО 15.9.20 - ФП																			
ПСО 15.13,5.20 - ФПА																			
ПСО 15.13,5.20 - ФП	3,7		3,7	1,5		1,5	5,2	1,6				1,6	0,76	0,76	0,4	2,8	3,2	5,6	10,8

1572/100
 В.И.И.О. ПМСБ и ДРТА ВИАМ. МНБ.ИД

22-289.1-00000 ВРС

АНСТ
2

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ, КГ							ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ, КГ											ОБЩИЙ РАСХОД, КГ			
	АРМАТУРА КЛАССА						ВСЕГО	АРМАТУРА КЛАССА						ПРОКАТ МАРКИ			ВСЕГО					
	А-III			B-III				A-III						B Ст3 Кп2-4								
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 6727-80				ГОСТ 5781-82						ГОСТ 103-76								
	Ф8	Ф8		Итого	Ф4			Итого	Ф10	Ф12	Ф14	Ф16			Итого	Ф10				Итого	8x4	8x5
ПСО 60. 6. 25		14,4		14,4	2,3	2,3	16,7		1,8					1,8	0,76	0,76	0,4	2,2		2,6	5,2	21,9
ПСО 60. 9. 25	2,6	9,6		12,2	2,9	2,9	15,1		2,4					2,4	0,76	0,76	0,4	2,2		2,6	5,8	20,9
ПСО 60. 12. 25	5,2	9,6		14,8	4,0	4,0	18,8			3,2				3,2	0,76	0,76	0,4	2,2		2,6	6,6	25,4
ПСО 60. 18. 25	10,4	9,6		20,0	5,8	5,8	25,8				4,2			4,2	0,76	0,76	0,4	2,2		2,6	7,6	33,4
ПСО 60. 6. 25-УА		14,4		14,4	2,3	2,3	16,7		1,8					1,8	0,76	0,76	0,4	2,2		2,6	5,2	21,9
ПСО 60. 6. 25-УП		14,4		14,4	2,3	2,3	16,7		1,8					1,8	0,76	0,76	0,4	2,2		2,6	5,2	21,9
ПСО 60. 9. 25-УА		14,4		14,4	2,9	2,9	17,3		2,4					2,4	0,76	0,76	0,4	2,2		2,6	5,8	23,1
ПСО 60. 9. 25-УП		14,4		14,4	2,9	2,9	17,3		2,4					2,4	0,76	0,76	0,4	2,2		2,6	5,8	23,1
ПСО 60. 12. 25-УА	5,6	9,6		15,2	4,0	4,0	19,2			3,2				3,2	0,76	0,76	0,4	2,2		2,6	6,6	25,8
ПСО 60. 12. 25-УП	5,6	9,6		15,2	4,0	4,0	19,2			3,2				3,2	0,76	0,76	0,4	2,2		2,6	6,6	25,8
ПСО 60. 18. 25-УА	11,8	9,6		21,4	5,8	5,8	27,2				4,2			4,2	0,76	0,76	0,4	2,2		2,6	7,6	34,8
ПСО 60. 18. 25-УП	11,8	9,6		21,4	5,8	5,8	27,2				4,2			4,2	0,76	0,76	0,4	2,2		2,6	7,6	34,8
ПСО 30. 6. 25	3,9			3,9	1,3	1,3	5,2	1,2						1,2	0,76	0,76	0,4	2,2		2,6	4,6	9,8
ПСО 30. 9. 25	3,9			3,9	1,7	1,7	5,6	1,6						1,6	0,76	0,76	0,4	2,2		2,6	5,0	10,6
ПСО 30. 12. 25	5,2			5,2	2,3	2,3	7,5	1,6						1,6	0,76	0,76	0,4	2,2		2,6	5,0	12,5
ПСО 30. 18. 25	6,5			6,5	3,1	3,1	9,6		2,4					2,4	0,76	0,76	0,4	2,2		2,6	5,8	15,4
ПСО 15. 6. 25-УА	2,3			2,3	0,82	0,82	3,1	1,2						1,2	0,76	0,76	0,4	2,2		2,6	4,6	7,7
ПСО 15. 6. 25-УП	2,3			2,3	0,82	0,82	3,1	1,2						1,2	0,76	0,76	0,4	2,2		2,6	4,6	7,7
ПСО 15. 9. 25-УА	2,3			2,3	1,1	1,1	3,4	1,6						1,6	0,76	0,76	0,4	2,2		2,6	5,0	8,4
ПСО 15. 9. 25-УП	2,3			2,3	1,1	1,1	3,4	1,6						1,6	0,76	0,76	0,4	2,2		2,6	5,0	8,4
ПСО 15. 12. 25-УА	3,0			3,0	1,4	1,4	4,4	1,6						1,6	0,76	0,76	0,4	2,2		2,6	5,0	9,4
ПСО 15. 12. 25-УП	3,0			3,0	1,4	1,4	4,4	1,6						1,6	0,76	0,76	0,4	2,2		2,6	5,0	9,4
ПСО 15. 18. 25-УА	3,8			3,8	1,9	1,9	5,7	1,6						1,6	0,76	0,76	0,4	2,2		2,6	5,0	10,7
ПСО 15. 18. 25-УП	3,8			3,8	1,9	1,9	5,7	1,6						1,6	0,76	0,76	0,4	2,2		2,6	5,0	10,7

МАРКА ЭЛЕМЕНТА
11342/61

22-289.1-00000 ВРС

ЛМСУ

3

ФОРМАТ А3

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ, КГ							ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ, КГ														ОБЩИЙ РАСХОД, КГ
	АРМАТУРА КЛАССА							АРМАТУРА КЛАССА							ПРОКАТ МАРКИ							
	А-III				Вр-I			А-I				А-II			В СтЗ КП2-1							
	ГОСТ 9781-82				ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5781-82				ГОСТ 5781-82			ГОСТ 103-76							
	Ф6			Итого	Ф4		Итого	Ф10	Ф12	Ф14	Ф16			Итого	Ф10		Итого	-8x4	-8x5		Итого	
ПСО 12.12.25	2,0		2,0	1,1		1,1	2,1	0,8					0,8	1,5		1,5	0,8	1,4		5,2	7,5	10,6
ПСО 6.12.25	1,0		1,0	0,8		0,8	1,8	0,8					0,8	1,5		1,5	0,8	1,4		5,2	7,5	9,6
ПСО 24.30.25	9,1		9,1	4,3		4,3	10,4			3,2			3,2	0,76		0,76	0,4	2,2		2,6	6,6	20,0
ПСО 21.30.25	7,8		7,8	3,7		3,7	11,5			2,4			2,4	0,76		0,76	0,4	2,2		2,6	5,8	17,3
ПСО 18.30.25	6,5		6,5	3,1		3,1	9,6			1,8			1,8	0,76		0,76	0,4	2,2		2,6	8,2	17,8
ПСО 15.30.25	6,5		6,5	2,8		2,8	9,3			1,8			1,8	0,76		0,76	0,4	2,2		2,6	8,2	17,5
ПСО 12.30.25	5,2		5,2	2,3		2,3	7,5	1,6		2,4			4,0	0,76		0,76	0,4	2,2		2,6	7,4	14,9
ПСО 9.30.25	3,9		3,9	1,3		1,3	5,2			3,3			3,3	0,76		0,76	0,4	2,2		2,6	6,7	11,9
ПСО 6.30.25	3,9		3,9	1,7		1,7	5,6	1,8					1,8	0,76		0,76	0,4	2,2		2,6	5,2	10,8
ПСО 60.13.25-Ф	12,0		12,0	3,3		3,3	15,3			2,4			2,4	0,76		0,76	0,4	2,8		3,2	6,4	21,7
ПСО 30.10.25-Ф	5,3		5,3	1,7		1,7	7,0	1,6					1,6	0,76		0,76	0,4	2,8		3,2	5,6	12,6
ПСО 60.18.25-ФА	13,2		13,2	3,7		3,7	16,9			3,2			3,2	0,76		0,76	0,4	2,8		3,2	7,2	24,1
ПСО 60.18.25-ФП																						
ПСО 60.21.25-ФА	14,5		14,5	4,5		4,5	19,0			4,2			4,2	0,76		0,76	0,4	2,8		3,2	8,2	27,2
ПСО 60.21.25-ФП																						
ПСО 60.21.25-ФУА	15,6		15,6	4,8		4,8	20,4			4,2			4,2	0,76		0,76	0,4	2,8		3,2	8,2	28,6
ПСО 60.21.25-ФУП																						
ПСО 30.15.25-ФА	6,6		6,6	2,2		2,2	8,8			2,4			2,4	0,76		0,76	0,4	2,8		3,2	6,4	15,2
ПСО 30.15.25-ФП																						
ПСО 15.9.25-ФУА	3,1		3,1	1,0		1,0	4,1	1,6					1,6	0,76		0,76	0,4	2,8		3,2	5,6	9,7
ПСО 15.9.25-ФУП																						
ПСО 15.13.25-ФУА	3,9		3,9	1,5		1,5	5,4	1,6					1,6	0,76		0,76	0,4	2,8		3,2	5,6	11,0
ПСО 15.13.25-ФУП																						

22-289.1-00000 ВРС

Лист
4

МАРКА ЗАСЕЧЕНИЯ	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ, кг							ИЗДЕЛИЯ ЗАКАРДНЫЕ, кг										ВСЕГО	ОБЩИЙ РАСХОД, кг	
	АРМАТУРА КЛАССА							АРМАТУРА КЛАССА						ПРОКАТ МАРКИ						
	А-III			Вр-I				А-I						В СтЗ кл2-1						
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 6727-80				ГОСТ 5781-82						ГОСТ 103-76						
	Ф6	Ф8	Ф10	Итого	Ф4		Итого	Ф10	Ф12	Ф12(14)	Ф14(16)	Ф16(18)	Ф18(20)	Итого	Ф10	Итого	-8х4			-8х5
ПСО 60. 6.30	2,6		14,8	17,4	3,0	3,0	20,4		1,8				1,8	0,76	0,76	0,4	2,2	2,6	5,2	25,6
ПСО 60. 9.30	2,6	9,6		12,2	3,6	3,6	15,8			2,4(3,2)			2,4(3,2)	0,76	0,76	0,4	2,2	2,6	5,8(6,6)	21,6(22,4)
ПСО 60. 12.30	5,2	9,6		14,8	4,8	4,8	19,6			3,2(4,2)			3,2(4,2)	0,76	0,76	0,4	2,2	2,6	6,6(7,6)	26,2(27,2)
ПСО 60. 18.30	13,0			13,0	6,5	6,5	19,5					5,4(6,6)	5,4(6,6)	0,76	0,76	0,4	2,2	2,6	8,8(10,0)	28,3(29,5)
ПСО 60. 6. 30-УА													1,8	0,76	0,76	0,4	2,2	2,6	5,2	21,0
ПСО 60. 6.30-УП	2,8	10,0		12,8	3,0	3,0	15,8		1,8				1,8	0,76	0,76	0,4	2,2	2,6	5,2	21,0
ПСО 60. 9.30-УА													3,2(4,2)	0,76	0,76	0,4	2,2	2,6	6,6(7,6)	23,0(24,0)
ПСО 60. 9.30-УП	2,8	10,0		12,8	3,5	3,6	16,4			3,2(4,2)			3,2(4,2)	0,76	0,76	0,4	2,2	2,6	6,6(7,6)	23,0(24,0)
ПСО 60. 12.30-УА												4,2(5,4)	4,2(5,4)	0,76	0,76	0,4	2,2	2,6	7,6(8,8)	28,0(29,2)
ПСО 60. 12.30-УП	5,6	10,0		15,6	4,8	4,8	20,4					4,2(5,4)	4,2(5,4)	0,76	0,76	0,4	2,2	2,6	7,6(8,8)	28,0(29,2)
ПСО 60. 18.30-УА													5,4(6,6)	0,76	0,76	0,4	2,2	2,6	8,8(10,0)	29,3(30,5)
ПСО 60. 18.30-УП	14,0			14,0	6,9	6,5	20,5					5,4(6,6)	5,4(6,6)	0,76	0,76	0,4	2,2	2,6	8,8(10,0)	29,3(30,5)
ПСО 30.6. 30	3,9			3,9	1,7	1,7	5,6	1,2					1,2	0,76	0,76	0,4	2,2	2,6	4,6	10,2
ПСО 30. 9. 30	3,9			3,9	2,0	2,0	5,9	1,6					1,6	0,76	0,76	0,4	2,2	2,6	5,0	10,9
ПСО 30.12.30	5,2			5,2	2,8	2,8	8,0		2,4				2,4	0,76	0,76	0,4	2,2	2,6	5,8	13,8
ПСО 30. 18.30	6,5			6,5	3,7	3,7	10,2			2,4(3,2)			2,4(3,2)	0,76	0,76	0,4	2,2	2,6	5,8(6,6)	16,0(16,8)
ПСО 15. 6. 30-УА													1,2	0,76	0,76	0,4	2,2	2,6	4,6	7,9
ПСО 15.6.30-УП	2,3			2,3	1,0	1,0	3,3	1,2					1,2	0,76	0,76	0,4	2,2	2,6	4,6	7,9
ПСО 15. 9. 30-УА													1,6	0,76	0,76	0,4	2,2	2,6	5,0	8,6
ПСО 15. 9.30-УП	2,3			2,3	1,3	1,3	3,6	1,6					1,6	0,76	0,76	0,4	2,2	2,6	5,0	8,6
ПСО 15. 12.30-УА													1,6	0,76	0,76	0,4	2,2	2,6	5,0	9,8
ПСО 15. 12.30-УП	3,1			3,1	1,7	1,7	4,8	1,6					1,6	0,76	0,76	0,4	2,2	2,6	5,0	9,8
ПСО 15. 18.30-УА													2,4	0,76	0,76	0,4	2,2	2,6	5,8	12,0
ПСО 15. 18.30-УП	3,9			3,9	2,3	2,3	6,2		2,4				2,4	0,76	0,76	0,4	2,2	2,6	5,8	12,0

ПОКАЗАТЕЛЬ РАСХОДА СТАЛИ, ПОМЕЩЕННЫЙ В СКОБКАХ, ПРИНИМАТЬ ДЛЯ ПАНЕЛЕЙ, КОНСТРУКЦИОННО-ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ СЛОЙ КОТОРЫХ ВЫПОЛНЕН ИЗ БЕТОНА НА ВОРСТЯХ ВОЛОКНИСТАЯ ОБЪЕМНОЙ МАССОЙ $\gamma = 1200...1600 \text{ кг/м}^3$

22-289.1-00000 ВРС

ИЕТ
5

ИТЬ 22-289.1-00000 ВРС
41382/63

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ, КГ						ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ, КГ										ВСЕГО	ОБЩИЙ РАСХОД, КГ				
	АРМАТУРА КЛАССА						АРМАТУРА КЛАСС						ПРОКАТ МАРКИ									
	А - III			B _p - I			A - I						BСтЗ кп 2-1									
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5781-82						ГОСТ 103-76									
	φ6	φ8	Итого	φ4		Итого	φ10	φ10(12)	φ12	φ12(14)	φ14(16)	φ16(18)	φ18(20)	Итого	φ10				Итого	-8x4	-8x15	Итого
ПСО 12.12.30	2,0		2,0	1,4		1,4	3,4		0,8(12)					0,8(12)	1,5		1,5	0,8	4,4	5,2	7,5(7,9)	10,9 (11,3)
ПСО 6.12.30	1,0		1,0	0,92		0,92	1,9	0,8						0,8	1,5		1,5	0,8	4,4	5,2	7,5	9,4
ПСО 24.30.30	9,1		9,1	5,2		5,2	14,3						3,2(4,2)	0,76		0,76	0,4	2,2	2,6	6,6(7,6)	20,9(21,9)	
ПСО 21.30.30	7,8		7,8	4,4		4,4	12,1						3,2(4,2)	0,76		0,76	0,4	2,2	2,6	6,6(7,6)	18,7(19,7)	
ПСО 18.30.30	6,5		6,5	3,7		3,7	10,2			4,8(6,4)			4,8(6,4)	0,76		0,76	0,4	2,2	2,6	8,2(9,2)	18,4(20,0)	
ПСО 15.30.30	6,5		6,5	3,4		3,4	9,9			4,8(6,4)			4,8(6,4)	0,76		0,76	0,4	2,2	2,6	8,2(9,2)	18,4(19,7)	
ПСО 12.30.30	5,2		5,2	2,8		2,8	8,0		4,8				4,8	0,76		0,76	0,4	2,2	2,6	8,2	16,2	
ПСО 9.30.30	3,9		3,9	1,6		1,6	5,5			3,2(4,2)			3,2(4,2)	0,76		0,76	0,4	2,2	2,6	6,7(8,2)	12,2(13,7)	
ПСО 6.30.30	3,9		3,9	2,0		2,0	5,9		2,7				2,7	0,76		0,76	0,4	2,2	2,6	6,1	12,0	
ПСО 60.13.5.30-Ф	12,0		12,0	3,7		3,7	15,7			3,2(4,2)			3,2(4,2)	0,76		0,76	0,4	2,2	2,6	7,2(8,7)	22,9(23,9)	
ПСО 30.10.30-Ф	5,3		5,3	1,9		1,9	7,2	1,6					1,6	0,76		0,76	0,4	2,2	3,2	5,6	12,8	
ПСО 60.18.30-ФА	13,2		13,2	4,2		4,2	17,4			4,2(5,4)			4,2(5,4)	0,76		0,76	0,4	2,8	3,2	6,2(7,4)	25,6(26,8)	
ПСО 60.18.30-ФП																						
ПСО 60.21.30-ФА	14,5		14,5	5,0		5,0	19,5						5,4(6,6)	0,76		0,76	0,4	2,8	3,2	9,4(10,6)	28,9(30,4)	
ПСО 60.21.30-ФП																						
ПСО 60.21.30-ФУА	16,6		16,6	5,6		5,6	24,2						5,4(6,6)	0,76		0,76	0,4	2,8	3,2	9,4(10,6)	30,6(31,8)	
ПСО 60.21.30-ФУП																						
ПСО 30.15.30-ФА	6,6		6,6	2,5		2,5	9,1			2,4(3,2)			2,4(3,2)	0,76		0,76	0,4	2,8	3,2	6,4(7,2)	15,5(16,3)	
ПСО 30.15.30-ФА																						
ПСО 15.9.30-ФУА	3,1		3,1	1,2		1,2	4,3	1,6					1,6	0,76		0,76	0,4	2,8	3,2	5,6	9,9	
ПСО 15.9.30-ФУП																						
ПСО 15.13.5.30-ФУА	3,9		3,9	1,8		1,8	5,7	1,6					1,6	0,76		0,76	0,4	2,8	3,2	5,6	11,3	
ПСО 15.13.5.30-ФУП																						

Показатель расхода стали, помещенный в скобках, принимать для панелей, конструктивно-теплоизоляционный слой которых выполнен из бетона на пористых заполнителях объемной массой $\gamma_2 = 1200 \dots 1600 \text{ кг/м}^3$

22-289.1-00000 ВРС

Лист 6

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ, КГ						ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ, КГ											ОБЩИЙ РАСХОД, КГ.				
	АРМАТУРА КЛАССА						АРМАТУРА КЛАССА						ПРОКАТ МАРКИ			ВСЕГО						
	А-III			Вр-III			А. I						А-III		В Ст 3 кп 2-1							
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5781-82						ГОСТ 103-76									
	φ6	φ8	φ10	Итого	φ4	Итого	φ10	φ10(2)	φ12	φ12(14)	φ14(16)	φ16(18)	φ18(20)	φ20(25)	φ22(25)	Итого	φ10		Итого	-8-4	-8-45	Итого
ПСО 60. 6.40	2,6		14,8	17,4	3,0	3,0	20,4								2,4(3,2)	0,76	0,76	0,4	2,2	2,6	5,8(6,6)	26,2 (27,0)
ПСО 60. 9. 40	5,2		14,8	20,0	4,2	4,2	24,2								3,8(4,6)	0,76	0,76	0,4	2,2	2,6	7,2(8,0)	31,4 (32,2)
ПСО 60.12. 40	5,2	9,6		14,8	4,8	4,8	19,6					4,6(7,4)			4,6(7,4)	0,76	0,76	0,4	2,2	2,6	8,0(9,8)	27,6 (30,4)
ПСО 60.18. 40	13,0			13,0	6,5	6,5	19,5						7,4(11,8)		7,4(11,8)	0,76	0,76	0,4	2,2	2,6	10,8(15,2)	30,3 (34,7)
ПСО 60. 6. 40-УЛ	2,8	40,0		12,8	3,1	3,1	15,9								2,4(3,2)	0,76	0,76	0,4	2,2	2,6	5,8(6,6)	24,7 (22,5)
ПСО 60. 6. 40-УП																						
ПСО 60. 9. 40-УЛ	2,8	19,0		12,8	3,7	3,7	16,5					4,6(6,0)			4,6(6,0)	0,76	0,76	0,4	2,2	2,6	8,0(9,4)	24,5 (25,9)
ПСО 60. 9. 40-УП																						
ПСО 60.12.40-УЛ	5,6	19,0		15,6	5,0	5,0	20,6						6,0(7,4)		6,0(7,4)	0,76	0,76	0,4	2,2	2,6	9,4(10,8)	30,0 (31)
ПСО 60.12.40-УП																						
ПСО 60.18.40-УЛ	14,0			14,0	6,6	6,6	20,6							9,2(11,8)	9,2(11,8)	0,76	0,76	0,4	2,2	2,6	12,6(15,2)	33,2(35,8)
ПСО 60.18.40-УП																						
ПСО 30. 6. 40								1,6							1,6	0,76	0,76	0,4	2,2	2,6	5,0	5,0
ПСО 30. 9. 40									2,4						2,4	0,76	0,76	0,4	2,2	2,6	5,8	5,8
ПСО 30.12.40									2,4(3,2)						2,4(3,2)	0,76	0,76	0,4	2,2	2,6	5,8(6,6)	5,8 (6,6)
ПСО 30.18.40										3,2(4,2)					3,2(4,2)	0,76	0,76	0,4	2,2	2,6	6,6(7,6)	6,6 (7,6)
ПСО 15. 6. 40-УЛ								1,6							1,6	0,76	0,76	0,4	2,2	2,6	5,0	5,0
ПСО 15. 6. 40-УП																						
ПСО 15. 9. 40-УЛ								1,6							1,6	0,76	0,76	0,4	2,2	2,6	5,0	5,0
ПСО 15. 9. 40-УП																						
ПСО 15.12.40-УЛ									1,6(2,4)						1,6(2,4)	0,76	0,76	0,4	2,2	2,6	5,0(5,8)	5,0 (5,8)
ПСО 15.12.40-УП																						
ПСО 15.18.40-УЛ										2,4(3,2)					2,4(3,2)	0,76	0,76	0,4	2,2	2,6	5,8(6,6)	5,8 (6,6)
ПСО 15.18.40-УП																						

ПОКАЗАТЕЛЬ РАСХОДА СТАЛИ, ПОМЕЩЕННЫЙ В СКОБКАХ, ПРИНИМАТЬ ДЛЯ ПАНЕЛЕЙ, КОНСТРУКЦИОННО-ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ СЛОЙ КОТОРЫХ ВЫПОЛНЕН ИЗ БЕТОНА НА ПОРИСТЫХ ЗАПОЛНИТЕЛЯХ ОБЪЕМНОЙ МАССОЙ $\gamma = 1200 \dots 1600 \text{ кг/м}^3$

22-289.1-00000 ВРС

Лист 7

ФОРМАТ А3

МАС ШЕ ПС. А ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗНМ. ИВ. ШЕ
 11/32/65

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИДЕАМА АРМАТУРНЫЕ, кг					ИДЕАМА ЗАКАДНЫЕ, кг															ОБЩИЙ РАСХОД, кг						
	АРМАТУРА КЛАССА					АРМАТУРА КЛАССА										ПРОКАТ МАРКИ											
	А-III		ВР-I			ВСЕГО	ГОСТ 5781-82										ГОСТ 5781-82					ГОСТ 103-76					
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 6721-80				ГОСТ 5781-82										ГОСТ 5781-82					ГОСТ 103-76					
	Ф8	Итого	Ф4	Итого			Ф10	Ф10(12)	Ф12	Ф12(14)	Ф14	Ф14(16)	Ф16(18)	Ф16(20)	Ф18(20)	Ф20(22)	Ф20(25)	Итого	Ф10	Итого		В-4	В-15	Итого			
ПСО 12 12.40								1,2								1,2	4,5	1,5	0,8	4,4	5,2	7,9					
ПСО 6. 12.40						0,8										0,8	4,5	1,5	0,8	4,4	5,2	7,5					
ПСО 24 24.40													4,2(6,4)			4,2(6,6)	0,76	0,76	0,4	2,2	2,6	7,6(10,0)					
ПСО 24. 24.40												4,2(5,4)				4,2(5,4)	0,76	0,76	0,4	2,2	2,6	7,6(8,8)					
ПСО 18. 30.40											6,4(8,4)					6,4(8,4)	0,76	0,76	0,4	2,2	2,6	9,8(11,8)					
ПСО 15. 30.40											6,4(8,4)					6,4(8,4)	0,76	0,76	0,4	2,2	2,6	9,8(11,8)					
ПСО 12. 30.40								4,8(6,4)								4,8(6,4)	0,76	0,76	0,4	2,2	2,6	8,2(9,8)					
ПСО 9. 30.40								4,8								4,8	0,76	0,76	0,4	2,2	2,6	8,2(9,8)					
ПСО 6 30.40								3,2(4,8)								3,2(4,8)	0,76	0,76	0,4	2,2	2,6	6,6(8,2)					
ПСО 60. 135.40-Ф	21,6	21,6	3,7	3,7	25,3											4,6(6,0)	0,76	0,76	0,4	2,2	2,6	5,6(8,2)					
ПСО 20. 40.40-Ф																4,6(6,0)	0,76	0,76	0,4	2,8	3,2	8,6(10,0)					
ПСО 60 18.40-Ф1																4,6(6,4)	0,76	0,76	0,4	2,8	3,2	5,6(6,4)					
ПСО 60. 18.40-Ф11	24,0	24,0	4,2	4,2	28,2									6,0(7,4)		6,0(7,4)	0,76	0,76	0,4	2,8	3,2	10,0(14,4)					
ПСО 60 21.40-Ф1																											
ВСО 60. 21.40-Ф11	26,4	26,4	5,0	5,0	31,4																						
ПСО 60. 21.40-Ф31															7,4(11,8)	7,4(11,8)	0,76	0,76	0,4	2,8	3,2	11,4(15,8)					
ПСО 60. 21.40-Ф311	27,7	27,7	6,1	6,1	33,8										7,4(9,2)	7,4(9,2)	0,76	0,76	0,4	2,8	3,2	11,4(13,2)					
ПСО 30 15.40-Ф1																											
ПСО 30. 15.40-Ф11										3,2							3,2	0,76	0,76	0,4	2,8	3,2	7,2				
ПСО 15. 9.40-Ф31																	4,6	0,76	0,76	0,4	2,8	3,2	5,6				
ПСО 15 9.40-Ф311										4,6							4,6	0,76	0,76	0,4	2,8	3,2	5,6				
ПСО 15 135.40-Ф31																											
ПСО 15 135.40-Ф311										1,6(2,4)						1,6(2,4)	0,76	0,76	0,4	2,8	3,2	5,6(6,4)					

ПОКАЗАТЕЛЬ РАСХОДА СТАЛИ, ПОМЕЩЕННЫЙ В СКОБКАХ, ПРИНИМАТЬ ДЛЯ ПАНЕЛЕЙ, КОНСТРУКЦИОННО-ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ СЛОЙ КОТОРЫХ ВЫПОЛНЕН ИЗ БЕТОНА НА ПОРИСТЫХ ЗАПОЛНИТЕЛЯХ ОБЪЕМНОЙ МАССОЙ $\gamma_{1200} \dots 1600 \text{ кг/м}^3$

22-289.1-00000 ВРС

АНСТ

8

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ, КГ						ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ, КГ													Всего	Общий расход, КГ		
	Арматура класса						Арматура класса Т							Прокат марки									
	А-III			Вр-I			ГОСТ 5781-82							А-III		В СтЗ кл 2-1							
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5781-82							ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76							
	Ф6	Ф8	Ф10	Итого	Ф4	Итого	Ф10	Ф10(12)	Ф12	Ф12(14)	Ф14(16)	Ф16(18)	Ф18(22)	Ф20(22)	Ф22(25)	Ф 25	Итого	Ф10	Итого			-8-4	-8x15
ПСО 60 6 50			22,2	22,2	3,6	3,6				3,2(4,2)						3,2(4,2)	0,76	0,76	0,4	2,2	2,6	6,6(7,6)	32,4(33,4)
ПСО 60, 9 50	2,6		4,8	17,4	4,2	4,2					4,6(6,0)					6,0(9,2)	0,76	0,76	0,4	2,2	2,6	8,0(9,4)	29,6(30,0)
ПСО 60 12 50		19,2		19,2	5,7	5,7										9,2(11,8)	0,76	0,76	0,4	2,2	2,6	12,6(15,2)	33,2(35,8)
ПСО 60 18 50		13,0		13,0	7,6	7,6																	
ПСО 60 6 50 - УА										3,2(1,7)						3,2(4,2)	0,76	0,76	0,4	2,2	2,6	6,6(7,6)	34,4(35,4)
ПСО 60 6 50 - УВ			24,0	24,0	3,8	3,8																	
ПСО 60 9 50 - УА	2,8		16,0	18,8	4,4	4,4					4,6(6,0)					4,6(6,0)	0,76	0,76	0,4	2,2	2,6	8,0(9,4)	31,2(32,6)
ПСО 60 9 50 - УВ																							
ПСО 60 12 50 - УА	5,6	10,0		15,6	5,9	5,9							24(9,2)			7,4(9,2)	0,76	0,76	0,4	2,2	2,6	10,8(12,6)	32,3(34,1)
ПСО 60 12 50 - УВ																							
ПСО 60 18 50 - УА	4,0			4,0	7,8	7,8										11,8	0,76	0,76	0,4	2,2	2,6	15,2	37,0
ПСО 60 18 50 - УВ																							
ПСО 30 6 50											1,6(2,4)					1,6(2,4)	0,76	0,76	0,4	2,2	2,6	5,0(5,8)	5,0(5,8)
ПСО 30 9 50																2,4(3,2)	0,76	0,76	0,4	2,2	2,6	5,8(6,6)	5,8(6,6)
ПСО 30 12 50																3,2(4,2)	0,76	0,76	0,4	2,2	2,6	6,6(7,6)	6,6(7,6)
ПСО 30 18 50																4,2(5,4)	0,76	0,76	0,4	2,2	2,6	7,6(8,8)	7,6(8,8)
ПСО 15 6 50 - УА																4,6	0,76	0,76	0,4	2,2	2,6	5,0	5,0
ПСО 15 6 50 - УВ							1,6																
ПСО 15 9 50 - УА																1,6(2,4)	0,76	0,76	0,4	2,2	2,6	5,0(5,8)	5,0(5,8)
ПСО 15 9 50 - УВ											1,6(2,4)												
ПСО 15 12 50 - УА																2,4	0,76	0,76	0,4	2,2	2,6	5,8	5,8
ПСО 15 12 50 - УВ																							
ПСО 15 18 50 - УА																3,2(4,2)	0,76	0,76	0,4	2,2	2,6	6,6(7,6)	6,6(7,6)
ПСО 15 18 50 - УВ																							

Показатель расхода стали, помещенный в скобках, принимать для панелей, конструктивно-теплоизоляционный слой которых выполнен из бетона на пористых заполнителях объемной массой $\gamma = 1200, 1600 \text{ кг/м}^3$

22-289.1-00000 ВРС

Лист 9

ИЗМ. 024. 1572/КА. 1572/КА

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ, кг					ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ, кг															Общий расход кг		
	Арматура класса					Арматура класса А										ПРОКАТ МАРКИ В СтЗ кл2-1							
	А III		Вр Т			Всего	ГОСТ 5171-87										ГОСТ 5781-82					Всего	
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 6727 80				ГОСТ 5171-87					ГОСТ 5781-82					ГОСТ 10376						
	Ф8		Итого	Ф4	Итого		Ф10	Ф10(12)	Ф12	Ф12(14)	Ф14(16)	Ф16(18)	Ф18(20)	Ф18(22)	Ф20(22)	Ф22(25)	Итого	Ф10	Итого	8 4			-8-15
ПСО 12 12 50									12(16)						12(16)	15	15	08	4 4		5 2	7 9(83)	7,9 (83)
ПСО 6 12 50						0,8									08	15	15	08	4,4		5 2	7,5	7,5
ПСО 24 30 50													54(80)		54(80)	076	076	04	2,2		2,6	88(144)	88 (14,4)
ПСО 21 30 50												14(6,8)			54(66)	076	076	04	2,2		2,6	88(100)	8,8 (10,0)
ПСО 18 30 50										8,4(10,8)					8,4(10,8)	076	076	04	2,2		2,6	118(142)	11,8 (14,2)
ПСО 12 30 50										8,4(10,8)					8,4(10,8)	076	076	04	2,2		2,6	118(14,2)	11,8 (14,2)
ПСО 12 30 50									64(84)						64(84)	076	076	04	2,2		2,6	98(118)	9,8 (11,8)
ПСО 9 30 50								4,8(64)							48(6)	076	076	04	2,2		2,6	82(98)	8,2 (9,8)
ПСО 6 30 50							32(48)								32(48)	076	076	04	2,2		2,6	66(82)	6,6 (8,2)
ПСО 60 13,5 50-Ф	216		216	4,4	4,4	25,7						67(84)			60(74)	076	076	04	2,8		3 2	170(114)	35,7 (37,4)
ПСО 30 10 50-Ф							24								24	076	076	04	2,8		3 2	6,4	6,4
ПСО 60 18 50-Ф1	240		240	4,7	4,7	25,7																	
ПСО 60 18 50-Ф11													74(92)		74(92)	076	076	04	2,8		3 2	11,4 (13,2)	40,3 (41,9)
ПСО 60 21 50 Ф1	264		264	5,6	5,6	32,0																	
ПСО 60 21 50-Ф11													92(118)		92(118)	076	076	04	2,8		3 2	132(158)	45,2 (47,8)
ПСО 60 21 50-Ф11А	252		252	6,7	6,7	31,9																	
ПСО 60 21 50-Ф11В													92(118)		92(118)	076	076	04	2,8		3 2	12(158)	45,1 (47,7)
ПСО 30 15 50 Ф1																							
ПСО 30 15 50 Ф11									12(22)						32(42)	076	076	04	2,8		3 2	7,2(82)	7,2 (8,2)
ПСО 15 9 50-Ф11А																							
ПСО 15 9 50-Ф11В									14(24)						16(24)	076	076	04	2,8		3 2	5,6(64)	5,6 (6,4)
ПСО 15 13,5 50 Ф11А																							
ПСО 15 13,5 50 Ф11В										24(32)					24(32)	076	076	04	2,8		3 2	6,4(72)	6,4 (7,2)

ПОКАЗАТЕЛЬ РАСХОДА СТАЛИ, ДОМЕЩЕННЫМ В СБОРКАХ, ПРИНИМАТЬ ДЛЯ ПАНДЕЙ, КОНСТРУКЦИОННО ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫМ СЛОИ КОТОРЫХ ВЫПОЛНЕН ИЗ БЕТОНА НА ВОЗВЫШАХ ЗАПОЛНИТЕЛЯ ОБЪЕМНОЙ МАССОЙ $\gamma = 1600 \text{ кг/м}^3$

22-289.1-00000 ВРС

К
 ВЗНН
 1131/101