

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ 1.030.1-1/88

СТЕНЫ НАРУЖНЫЕ ИЗ ОДНОСЛОЙНЫХ ПАНЕЛЕЙ ДЛЯ  
КАРКАСНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ, ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ  
И ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ЗДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

ВЫПУСК 2-1

ПАНЕЛИ ИЗ ЛЕГКИХ И ЯЧЕЙСТВЫХ БЕТОНОВ ТОЛЩИНОЙ  
200 ММ ДЛЯ СТЕН ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ  
ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ  
СЕРИЯ 1.030.1-1/88

СТЕНЫ НАРУЖНЫЕ ИЗ ОДНОСЛОЙНЫХ ПАНЕЛЕЙ ДЛЯ  
КАРКАСНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ, ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ  
И ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ЗДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

ВЫПУСК 2-1

ПАНЕЛИ ИЗ ЛЕГКИХ И ЯЧЕЙСТЫХ БЕТОНОВ ТОЛЩИНОЙ  
200 ММ ДЛЯ СТЕН ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ  
ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ  
ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ  
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ  
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

ЗАМ.ДИРЕКТОРА ИН-ТА  
ЗАВ.ОТДЕЛОМ  
ГИДРОГЕНЕР.ПРОЕКТА

С.М.ГЛЯЗИН  
Г.М.СИНИЦЫНА  
А.ПРИДАКОВ

НИИХБ ГОССТРОЯ СССР

ЗАМ.ДИРЕКТОРА ИНСТИТУТА  
ЗАВ.СЕКТОРОМ КОНСТРУКЦИЯ  
ИЗ ЛЕГКИХ БЕТОНОВ  
ЗАВ.СЕКТОРОМ КОНСТРУКЦИЯ  
ИЗ ЯЧЕЙСТЫХ БЕТОНОВ

Г.М.МАМЕДОВ  
Ю.ЧУЧЕНКОВ  
Б.Ф.ИЛITOV

ЧТВЕРЖДЕНЫ  
Госстроем СССР  
протокол от 17 марта 1989 г. № АЧ-10.  
Введены в действие ЦНИИПромзданий  
с 1 января 1990 г.  
Приказ № 46 от 13 апреля 1989 г.

Обозначение	Наименование	Стр.
1.030.1-1/88.2-1-10	Техническое описание	3
-1НИ	Номенклатура панелей из легких бетонов	9
-2НИ	Номенклатура панелей из ячеистого бетона	11
-1	Панель ПСБ0. 9.2.0	12
-2	Панель ПСБ0.12.2.0	13
-3	Панель ПСБ0.15.2.0	14
-4	Панель ПСБ0.18.2.0	15
-5	Панель ПСБ2.9.2.0	16
-6	Панель ПСБ2.12.2.0	17
-7	Панель ПСБ2.18.2.0	18
-8	Панель ПСБ5. 9.2.0	19
-9	Панель ПСБ5.12.2.0	20
-10	Панель ПСБ5.18.2.0	21
-11	Панель ПСЗ0.9.2.0; ПСЗ0.12.2.0; ПСЗ0.18.2.0	22
-12	Панель ПСЗ0.12.2.0; ПСЗ0.18.2.0; ПСЗ0.24.2.0	23
-13	Панель простенка ПС15.12.2.0; ПС15.18.2.0; ПС15.24.2.0	24
-14	Панель простенка ПС12.12.2.0; ПС12.18.2.0; ПС12.24.2.0	25
-15	Панель простенка ПС6.12.2.0; ПС6.18.2.0; ПС6.24.2.0	26
-16	Панель угловая ЭПС4.9.2.0; ЗПС4.12.2.0; ЗПС4.18.2.0	27
-17	Запас 1...8	28

Завод-изготовитель	Челябинск
ГНП	Руководитель
Исп. Инженер	Лебан
Начальник	Соловьев

1.030.1-1/88.2-1

Содержание

Страница	Лист	Максимум
2	1	1

ЦНИИПРОМДАР

### 1. Общие данные

Выпуск 2-1 „Панели из легких и ячеистых бетонов толщиной 200мм для стен производственных зданий. Опалубка и армирование. Рабочие чертежи” входит в состав серии 1.030.1-1/88. Стены наружные из однослоинных панелей для коробчатых общественных зданий, производственных и вспомогательных зданий промышленных предприятий.”

Выпуск содержит опалубочные и арматурные чертежи панелей, выверку стали, арматурно-опалубочные узлы, а также номенклатуру панелей.

Настоящий выпуск следует рассматривать совместно с выпусками:

1-8 „Панели из легких и ячеистых бетонов. Арматурные и закладные изделия. Рабочие чертежи” и 2-5 „Панели из легких и ячеистых бетонов для стен производственных зданий. Размещение закладных элементов в панелях. Рабочие чертежи”, а также с выпуском 0-0 „Общие указания по применению. Номенклатура изделий. Часть 2. Производственные здания промышленных предприятий”.

Панели запроектированы в соответствии с требованиями СНиП II.03.04-84\*, бетонные и железобетонные конструкции, ГОСТ 11024-84, Панели стеклобетонные бетонные и железобетонные для жилых и общественных зданий. Общие технические условия; ГОСТ 3578-68. Панели из легких бетонов на пористых заполнителях для наружных стен производственных зданий. Технические требования.”

Общие указания по применению и расчету панелей приведены в выпуске 0-0, часть 2 настоящей серии.

### 2. Конструкция и изготовление панелей

2.1. Панель представляет собой плоскую однослоиную конструкцию, выполненную из легкого или ячеистого бетона, армированную пространственным каркасом.

2.2. В легкобетонных панелях применен легкий бетон плотного строения на пористых заполнителях (карбонитобетон, перлитобетон, всплывитобетон, шлакопембетон).

Для всех видов легкого бетона возможно применение песка из легкого фракционированного шлака. Легкие бетоны приняты со средней плотностью в сухом состоянии в пределах  $D=900 \dots 12000 \text{ кг}/\text{м}^3$  и шлакопембетон  $D=1300 \dots 1600 \text{ кг}/\text{м}^3$ . Класс легкого бетона по прочности 83.5.

2.3. В ячеистых бетонных панелях принят ячеистый бетон автоклавного твердения со средней плотностью  $D=600 \dots 700 \text{ кг}/\text{м}^3$ , класса 82.5.

2.4. Панели из легкого бетона на пористых заполнителях должны изготавливаться с наружным и внутренним фактурными слоями толщиной 20мм из цементно-песчаного раствора марки 100.

2.5. Фактурный слой в легкобетонных панелях выполняет функции изолирующего слоя предусмотренного главой СНиП II.03.11-85 „Защита строительных конструкций от коррозии.”

2.6. Масса легкобетонных панелей, приведенная в номенклатуре (см. вып. 0-0, часть 2), подсчитана при относительной влажности бетона 15% от объема и 5% по цементно-песчаному раствору. Все арматуры введен в среднем  $7\text{кг}/\text{м}^2$  панели.

Заполн.	Силикатный	бетон
ГИП	Радион	С
Цем.г.	Цемент	С
Н.конт.	Цемент	С

1.030.1-1/88.2-1-70

Техническое описание

Стандарт  
ГОСТ  
Р 6  
ЦНИИПРОМЗАРНИЕ

При определении марки строповочных петель полагается  
табл. 1 помещенный на листе 4.  
Коэффициент перегрузки неведен  
Конструкция строповочных петель дана в выпуске  
1-8 настоящей серии.

Расчетные характеристики	Ячеистый бетон	Легкий бетон	Шлакобетон
Класс бетона	82,5	83,5	83,5
Плотность $\vartheta, \text{кг}/\text{м}^3$	600...700	900...1200	1300...1600
Сжатие осевое $R_f, \text{МПа}$	1,0	2,1	2,1
Растяжение осевое $R_{ft}, \text{МПа}$	0,14	0,26	0,26
Начальный модуль упругости при сжатии и растяжении $E_f, 10^3, \text{МПа}$	2,1...2,5	5,0...6,7	7,3...9,0
Марка бетона по морозостойкости	F 25	F 25	F 25

В случае применения легкобетонных панелей в зданиях II класса степень ответственности при относительной влажности внутреннего воздуха помещений  $60\% < \varphi_{rel} \leq 75\%$  и расчетной температуре наружного воздуха ниже минус 40°С марку бетона по морозостойкости принимают F50 - для легкого бетона, для ячеистого бетона - F 35.

2.7 Отпускная прочность бетона и растворов легкобетонных панелей должна быть не менее 80% проектной по прочности на сжатие и 90% в холодный период года.

2.8 Панели формируются пространственными каркасами, состоящими из продольных плоских каркасов и отдельных, расположенных симметрично с обеих сторон, отдергней, соединенных между собой с помощью контактной сварки во всех местах пересечения. Каркасы изготавливаются из ферматурной стали класса A-III

по ГОСТ 5781-82\* и проволоки класса Вр-І по ГОСТ 6127-80\*.

2.9 Масса ячеисто-бетонных панелей, приведенная в номенклатуре (см. докум.-ЭНИ), подсчитана при отпускной влажности 10% по массе плюс  $50 \text{ кг}/\text{м}^3$  (учтены арматуры).

2.10 Монтажные петли изготавливаются из горячекатаной круглой (сплошной) стали марки ВСт3 сп.2 или ВСт3 по 2 по ГОСТ 5781-82\*.

2.11 Для панелей, пред назначенных для подъема и монтажа при температуре ниже минус 40°С, запрещается применять сталь марки ВСт3 по 2.

2.12 Изготовление панелей следует выполнять в соответствии с положениями ГОСТ НОЦУ-84 по рабочим чертежам в инвентарной заводской оснастке.

При этом необходимо выполнение следующих требований:

- панели изготавливаются в горизонтальных формах фасадной стороны вниз;

- сварные пространственные каркасы устанавливаются в форму в собранном виде при закрытых дверцах. Фиксация пространственных каркасов в проектном положении в формах обеспечивается при помощи пластмассовых или цементных фиксаторов. Закладные детали закрепляются на дверцах в соответствии с опалубочными чертежами. Все петлевые выпуски фиксируются в проектном положении при помощи дверцевых вкладышей форм.

Расположение закладных элементов в зависимости от марки панели по назначению должна соответствовать чертежам.

описанным в выпускe 2-5 настоящей серии.

Запись на изготовление панели должна быть дана под  
маркой панели, которая состоит из марки приведенной  
номенклатуре с дополнением через дефис индекса пане-  
ли ее назначения.

2.13 Точность изготовления легкобетонных панелей  
должна отвечать требованиям ГОСТ 13578-68.  
Назначения действительных отклонений геометрических  
измерений не должны превышать предельных, указанных  
в ГОСТе.

2.14 Отклонение толщины наружного защитно-декора-  
тивного и внутреннего отделочного слоев панели не  
должны превышать  $\pm 5$  мм.

2.15 Технические требования на изготовление ячеисто-  
бетонных панелей и отклонения от проектных размеров  
панелей, указанных в рабочих чертежах, не должны  
превышать величин, указанных в ГОСТ 1024-84.  
„Панели стеновые наружные бетонные и железобе-  
тонные для жилых и общественных зданий. Общие техни-  
ческие условия.”

2.16 Арматура стальные закладные элементы должны  
быть защищены от коррозии в соответствии с требова-  
ниями главы СНиП 2.02.11-85 „Защита строительных  
конструкций от коррозии.”

2.17 При изготавлении панелей с наружными отделоч-  
ными слоями следует руководствоваться „Инструкцией  
по отделке фасадных поверхностей панелей наружных  
стен” ВСН-66-89-96;

„Рекомендациями по отделке фасадных поверхнос-  
тей панелей наружных стен (ВНИИЖелезобетон,  
ЦНИЭПЖилища)” Москва 1986г.;

„Рекомендациями по отделке ячеистобетонных стен жи-  
лыx и промышленных зданий” НИИЖБ 1987г.;  
Инструкцией по отделке наружных стен методом

обнажения роккеры с испальзованиеем замедлителя  
твердения” ВСНГ-82.

### 3. Хранение и транспортировка

3.1 Хранение и транспортирование панелей следу-  
ет выполнять в соответствии с требованиями ГОСТ 1024-84  
и ГОСТ 13578-68.

3.2 Панели должны храниться в специально оборудо-  
ванных складах в вертикальном положении.

3.3 Каждая панель должна опираться на деревян-  
ные подкладки толщиной не менее 30мм.  
Подкладки располагаются по расстоянию 1,2 м от торцов.

3.4 Транспортирование панелей производят на панеле-  
возах в вертикальном или в положении с небольшим  
наклоном, с закреплением их в кассетных стойках,  
обеспечивающих неподвижность панелей и сохранность  
лицевых поверхностей.

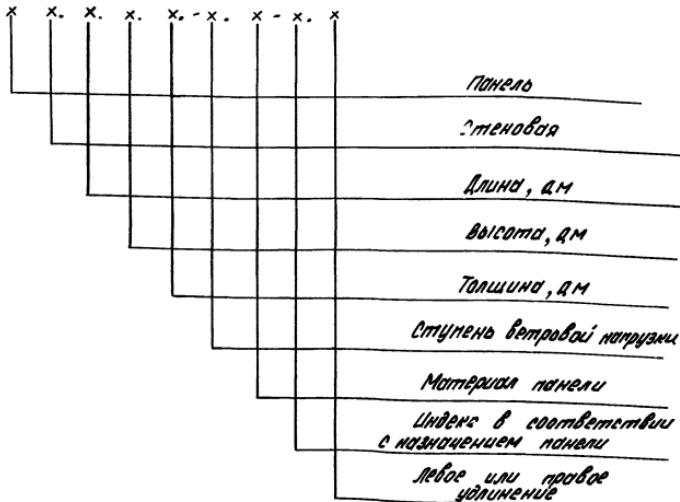
### 4. Маркировка панелей

4.1 Маркировка панелей выполнена в соответствии  
с требованиями ГОСТ 23009-78 „Конструкции и изделия  
бетонные и железобетонные сборные. Условные изобра-  
жения (марки)”

4.2 Марка содержит основные характеристики  
панели и состоит из буквенно цифровых индексов,  
образующих четыре группы обозначения, разделен-  
ные между собой дефисом.

Индексация в соответствии с назначением панели в  
стене приведена в выпускe 2-5 настоящей серии.  
Предприятие - изг.п.п.в.п. панелей обязано отować  
полную марку на изделии.

Структура марки панели в общем виде следующая:



Подбор строповочных петель и расчет отводки  
Таблица 1

Марка строповочной петли	Максимальная нагрузка на петлю, кг	Расчет отводки на одну строповочную петлю						
		Сталь марка А-7 10015781-82*	Сталь марка А-7 10015781-82*	Масса, кг				
		φ 8	φ 10	φ 12	φ 14	φ 16	φ 8	φ 10
СТ-1	300	0,41	—	—	—	0,05	—	0,46
СТ-2	700	—	0,78	—	—	0,05	—	0,83
СТ-3	900	—	—	1,27	—	—	0,08	1,35
СТ-4	1100	—	—	—	2,03	—	0,15	2,19
СТ-5	2000	—	—	—	—	—	0,16	3,09

5. Испытание панелей

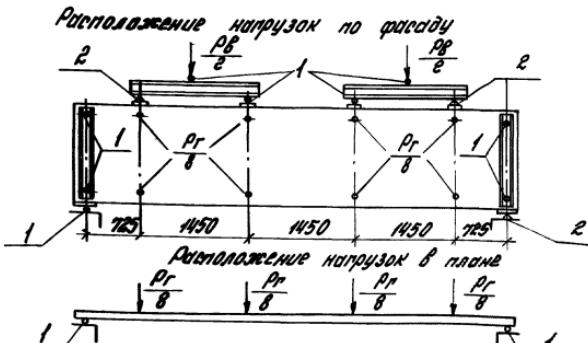
5.1. Контрольные испытания и оценка качества панелей по показателям прочности, жесткости и трещиностойкости следует проводить в соответствии с требованиями ГОСТ 8829-85. Конструкции и изделия железобетонные сборные. Методы испытаний и нагрузки на панели. Оценка прочности, жесткости и трещиностойкости.

Партия изделий признается годной, если результаты испытаний отобранных панелей удовлетворят всем требованиям по прочности, жесткости и трещиностойкости.

5.2. На рисунках 1 дана схема опирания и загружения панелей при испытании.

5.3. Значения контрольных испытательных нагрузок (за вычетом собственного веса панелей при определении вертикальных нагрузок) даны в табл. 2 и 3.

Рис. 1



1 - шаровые опоры  
2 - неподвижные опоры

Испытательные нагрузки для панелей из легких бетонов

Таблица 2

№ п/п	Марка панели	Контрольные разрушающие нагрузки при испытании панелей на прочность						Контрольная нагрузка при испытании панелей на жесткость	Контрольный пропорциональный отклонение	Погрешность отклонения пропорции			
		Горизонтальная, тс (за вычетом с. в.)			Горизонтальная, тс								
		C=1,25	C=1,50	С=1,25	С=1,50	Вертикальная, тс	Горизонтальная, тс						
1	ПС60.9.2,0-2.Л-	1,79	3,19	0,95	0,14	1,21	0,18	1,12	0,54	2,7	0,3	0,4	
2	ПС60.9.2,0-3.Л-	1,79	3,19	1,61	0,24	2,02	0,30	1,12	0,97	2,8	0,3	0,4	
3	ПС60.9.2,0-5.Л-	1,79	3,19	2,36	0,35	3,02	0,45	1,12	1,35	3,0	0,3	0,4	
4	ПС60.12.2,0-2.Л-	2,83	3,82	1,26	0,19	1,81	0,24	1,5	0,72	2,7	0,3	0,4	
5	ПС60.12.2,0-3.Л-	2,83	3,82	1,96	0,30	2,50	0,38	1,5	1,12	2,8	0,3	0,4	
6	ПС60.12.2,0-5.Л-	2,83	3,82	3,38	0,51	4,32	0,65	1,5	1,93	3,0	0,3	0,5	
7	ПС60.15.2,0-2.Л-	3,07	4,30	1,58	0,24	2,02	0,30	1,5	0,90	2,9	0,3	0,4	
8	ПС60.15.2,0-4.Л-	3,07	4,30	3,37	0,51	4,32	0,85	1,5	1,93	3,4	0,5	0,73	
9	ПС60.15.2,0-5.Л-	3,07	4,30	4,42	0,66	5,85	0,85	1,5	2,52	2,5	0,5	0,73	
10	ПС60.18.2,0-2.Л-	3,31	4,78	2,19	0,33	2,81	0,42	1,5	1,25	3,0	0,3	0,5	
11	ПС60.18.2,0-4.Л-	3,31	4,78	3,97	0,60	5,07	0,76	1,5	2,27	2,8	0,3	0,4	
12	ПС60.18.2,0-5.Л-	3,31	4,78	4,92	0,74	6,30	0,94	1,5	2,82	3,0	0,3	0,5	

**Испытательные нагрузки для панелей из ячеистого бетона**

Таблица 3

№ панели № испытательного	Марка	Контрольные и вращающие нагрузки при испытании панелей на прочность						Контрольная нагрузка при испытании панелей на жесткость	Контроль- ный прогиб, см	Допускаемое отклонение прогиба, см			
		Вертикальное F <sub>в</sub> (30 минутом с.з.)		Горизонтальное F <sub>г</sub>									
		C=1,25	C=1,80	C=1,25		C=1,80							
		Контроль- ная нагрузка	Отклонение	Контроль- ная нагрузка	Отклонение	Контроль- ная нагрузка	Отклонение	Вертикаль- ная F <sub>в</sub> , сг	Горизонталь- ная F <sub>г</sub> , сг				
1	ПС60.9.2,0 - 2,8-	0,32	0,65	0,85	0,13	1,09	0,16	-	0,485	3,0	0,3	0,45	
2	ПС60.9.2,0 - 3,8-	0,32	0,65	1,42	0,21	1,82	0,27	-	0,810	3,0	0,3	0,45	
3	ПС60.9.2,0 - 5,8-	0,32	0,65	2,26	0,34	2,89	0,43	-	1,290	3,0	0,3	0,45	
4	ПС60.12.2,0 - 2,8-	2,31	3,28	1,13	0,71	1,45	0,22	1,5	0,850	2,9	0,3	0,45	
5	ПС60.12.2,0 - 3,8-	2,31	3,28	1,78	0,27	2,28	0,34	1,5	1,010	2,6	0,26	0,39	
6	ПС60.12.2,0 - 5,8-	2,31	3,28	3,02	0,45	3,86	0,58	1,5	1,730	2,5	0,25	0,38	
7	ПС60.15.2,0 - 2,8-	2,41	3,50	1,42	0,21	1,82	0,27	1,5	0,810	2,9	0,3	0,45	
8	ПС60.15.2,0 - 4,8-	2,41	3,50	2,98	0,45	3,82	0,57	1,5	1,700	3,0	0,3	0,45	
9	ПС60.15.2,0 - 5,8-	2,41	3,50	3,78	0,57	4,83	0,72	1,5	2,16	2,9	0,3	0,45	
10	ПС60.18.2,0 - 2,8-	2,53	3,74	1,70	0,25	2,17	0,33	1,5	0,970	3,0	0,3	0,45	
11	ПС60.18.2,0 - 4,8-	2,53	3,74	3,49	0,52	4,47	0,67	1,5	2,00	2,9	0,3	0,45	
12	ПС60.18.2,0 - 5,8-	2,53	3,74	4,54	0,68	5,86	0,88	1,5	2,59	2,8	0,28	0,42	

№ п/п	ЭСКУЗ	Марка	Подборы, мм			Масса изделия, г								
						При отпускной влажности 15%								
			L	H	B	При средней плотности бетона, кг/м³								
1		ПС60.9.2.0-2.1-				900	1000	1100	1200	1300	1400	1500	1600	
2		ПС60.9.2.0-3.1-				880	1,31	1,39	1,48	1,57	1,65	1,74	1,82	1,91
3		ПС60.9.2.0-5.1-				1180	1,74	1,85	1,97	2,09	2,20	2,32	2,43	2,55
4		ПС60.12.2.0-2.1-				1480	2,18	2,32	2,47	2,61	2,75	2,90	3,04	3,19
5		ПС60.12.2.0-3.1-				1780	2,61	2,79	2,90	3,13	3,31	3,48	3,65	3,82
6		ПС60.12.2.0-5.1-				200								
7		ПС60.15.2.0-2.1-				880	1,36	1,45	1,54	1,63	1,72	1,81	1,90	1,99
8		ПС60.15.2.0-4.1-				1180	1,82	1,94	2,06	2,18	2,30	2,42	2,54	2,66
9		ПС60.15.2.0-5.1-				1780	2,72	2,90	3,08	3,26	3,44	3,62	3,80	3,98
10		ПС60.18.2.0-2.1-												
11		ПС60.18.2.0-4.1-												
12		ПС60.18.2.0-5.1-												
13		ПС62.9.2.0-2.1-												
14		ПС62.9.2.0-3.1-												
15		ПС62.9.2.0-5.1-												
16		ПС62.12.2.0-2.1-												
17		ПС62.12.2.0-3.1-												
18		ПС62.12.2.0-5.1-												
19		ПС62.18.2.0-2.1-												
20		ПС62.18.2.0-4.1-												
21		ПС62.18.2.0-5.1-												

1.030.1-1/88.2-1-1НН

Задано  
Г.дн.  
Г.вр.  
Установка  
Исп.т.

Номенклатурный  
из легких  
бетонов

отделка	лист	листов
Р	1	2
ЦНИИПОМЗ № 741/16		

№ п/п	Зерц	Марка	Габариты, мм	Масса изделия, г									
				При оптимальной влажности 15%									
			L	H	B	При средней плотности бетона, кг/м <sup>3</sup>							
						900	1000	1100	1200	1300	1400	1500	1600
22		ПС65.9.2,0-2,1-											
23		ПС65.9.2,0-3,1-											
24		ПС65.9.2,0-5,1-											
25		ПС65.12.2,0-2,1-											
26		ПС65.12.2,0-3,1-											
27		ПС65.12.2,0-5,1-											
28		ПС65.18.2,0-2,1-											
29		ПС65.18.2,0-4,1-											
30		ПС65.18.2,0-5,1-											
31		ПС30.9.2,0-1											
32		ПС30.12.2,0-1											
33		ПС30.18.2,0-1											
34		ПС30.12.2,0-1											
35		ПС30.18.2,0-1											
36		ПС30.24.2,0-1											
37		ПС15.12.2,0-1											
38		ПС15.18.2,0-1											
39		ПС15.24.2,0-1											
40		ПС12.12.2,0-1											
41		ПС12.18.2,0-1											
42		ПС12.24.2,0-1											
43		ПС6.12.2,0-1											
44		ПС6.18.2,0-1											
45		ПС6.24.2,0-1											
46		3ПС4.9.2,0-1											
47		3ПС4.12.2,0-1											
48		3ПС4.18.2,0-1											
			885			0,125	0,133	0,142	0,152	0,160	0,170	0,180	0,190
			1185			0,177	0,190	0,202	0,213	0,225	0,238	0,250	0,262
			1785			0,253	0,281	0,300	0,319	0,335	0,354	0,371	0,389

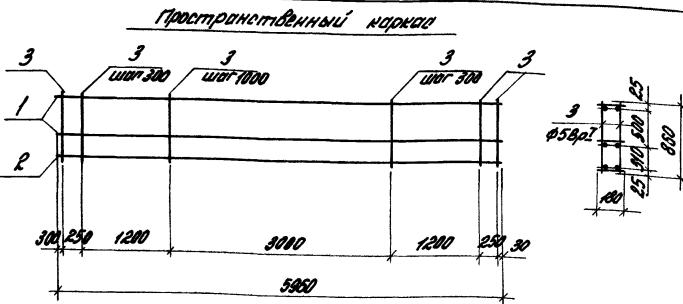
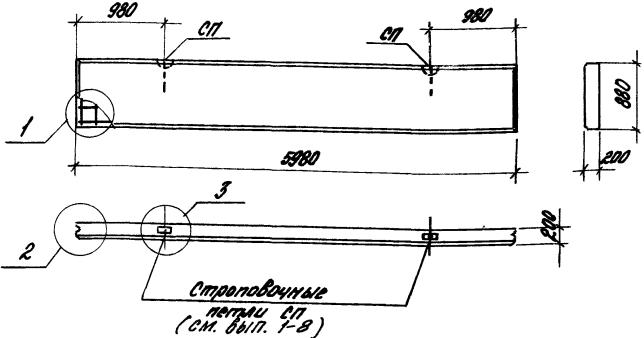
№ п/п	Зерк	Модель	Габариты, мм			Масса изделия, т	№ п/п	Зерк	Габариты, мм			Масса изделия, т
			L	H	B				При отпускной влажности 10%	При средней влажности 100%	При отпускной влажности 10%	
1		ПС0.9.2.0-2.8-	5900	600	700	0,75	25	ПС55.12.2.0-2.8-	6480	1180	609	625
2		ПС0.9.2.0-3.8-										
3		ПС0.9.2.0-5.8-										
4		ПС0.12.2.0-2.8-										
5		ПС0.12.2.0-3.8-										
6		ПС0.12.2.0-5.8-										
7		ПС0.15.2.0-2.8-										
8		ПС0.15.2.0-4.8-										
9		ПС0.15.2.0-5.8-										
10		ПС0.18.2.0-2.8-										
11		ПС0.18.2.0-4.8-	1700	1400	200	1,00	28	ПС55.18.2.0-2.8-	1700	1700	1,64	1,89
12		ПС0.18.2.0-5.8-										
13		ПС0.20.2.0-2.8-										
14		ПС0.20.2.0-3.8-										
15		ПС0.20.2.0-5.8-										
16		ПС0.22.2.0-2.8-										
17		ПС0.22.2.0-3.8-										
18		ПС0.22.2.0-5.8-										
19		ПС0.22.12.2.0-2.8-										
20		ПС0.22.12.2.0-3.8-										
21		ПС0.22.12.2.0-5.8-										
22		ПС0.22.18.2.0-2.8-	6480	600	200	1,51	34	ПС30.19.2.0-2.8-	880	880	0,39	0,43
23		ПС0.22.18.2.0-4.8-										
24		ПС0.22.18.2.0-5.8-										
25		ПС0.24.2.0-2.8-										
26		ПС0.24.2.0-3.8-										
27		ПС0.24.2.0-5.8-										
28		ПС0.24.12.2.0-2.8-										
29		ПС0.24.12.2.0-3.8-										
30		ПС0.24.12.2.0-5.8-										
31		ПС0.24.18.2.0-2.8-										
32		ПС0.24.18.2.0-3.8-										
33		ПС0.24.18.2.0-5.8-										
34		ПС0.24.24.2.0-2.8-										
35		ПС0.24.24.2.0-3.8-										
36		ПС0.24.24.2.0-5.8-										
37		ПС0.24.12.2.0-2.8-										
38		ПС0.24.12.2.0-3.8-										
39		ПС0.24.12.2.0-5.8-										
40		ПС0.24.12.12.2.0-2.8-										
41		ПС0.24.12.12.2.0-3.8-										
42		ПС0.24.12.12.2.0-5.8-										
43		ПС0.24.18.2.0-2.8-										
44		ПС0.24.18.2.0-3.8-										
45		ПС0.24.18.2.0-5.8-										
46		ПС0.24.24.2.0-2.8-										
47		ПС0.24.24.2.0-3.8-										
48		ПС0.24.24.2.0-5.8-										

Лот №1  
Составлено  
руководителем  
заказчика  
И.В. Соловьёвым

Номенклатура понесений  
из ячеистого бетона

Составлено  
руководителем  
заказчика  
И.В. Соловьёвым

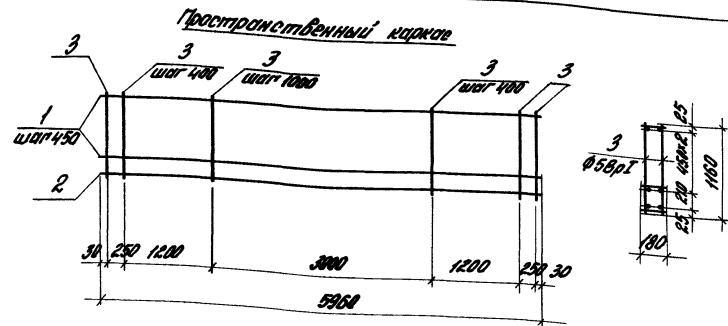
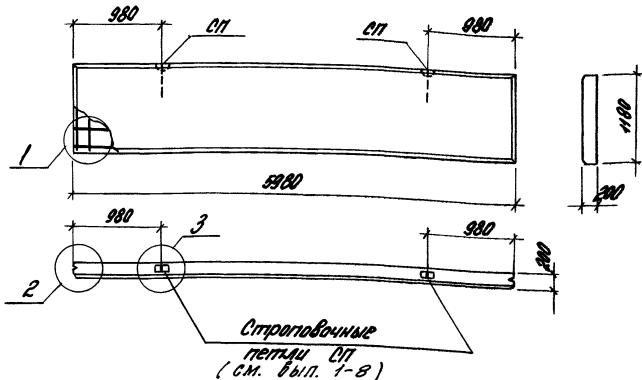
1-030-1-1/88.2-1-2НН



Блоки по номерам наиме- нию ре	№ показа по номеру блока	Марка показа	Расход материалов	Марка простран- ствен- ного каркаса	Состав пространственного каркаса						Выборка прокатной стали по одному номеру, кг										
					Плаские каркасы		Сварочные специаль- ные 0,58р,7 L=800		ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 6727-80*		Класс А-III		Класс ВР I		Весово				
					Плоск. 1	Плоск. 2	Марка	Кол.	Марка	Кол.	Плоск.	Кол.	Плоск.	Кол.	Плоск.	Кол.					
Листы	1	ПС60.9.2.0-2.1-	0,842	0,210	КП20-1	КР-3.20	2	КР-4.20	1	3	28	5,30	4,71	-	-	10,01	1,02	3,69	4,71	14,72	
	2	ПС60.9.2.0-3.1-			КП20-2	КР-4.20	2	КР-5.20	1			-	9,42	7,35	-	-	15,77	1,02	3,69	4,71	21,48
	3	ПС60.9.2.0-5.1-			КП20-3	КР-5.20	2	КР-6.20	1			-	14,70	10,58	25,28	1,02	3,69	4,71	29,99		
Диско- пояс	1	ПС60.9.2.0-2.8-	1,053	-	КП20-4	КР-3.20	2	КР-3.20	1	3	28	7,85	-	-	-	7,95	1,02	3,69	4,71	18,66	
	2	ПС60.9.2.0-3.8-			КП20-5	КР-4.20	2	КР-4.20	1			-	14,13	-	-	-	14,13	1,02	3,69	4,71	18,84
	3	ПС60.9.2.0-5.8-			КП20-6	КР-5.20	2	КР-5.20	1			-	22,05	-	-	-	22,05	1,02	3,69	4,71	25,70

1. В таблице расхода прокатных отсутствует расход стапки на строповочные петли.  
2. Узлы приведены в док. 1.030.1-1/88. 2-1-17.  
3. Плаские каркасы приведены в выпуске 1-8 серии 1.030.1-1/88.

1.030.1-1/88. 2-1-1
Планка
ПС60.9.2.0
Сортамент
ЦИНИПРОМЗДАНЬ



Бетон по норме и номеру ре	№ панели по номеру ре	Марка панели	Алкод материлов	Марка грунт- стекловол-	Схема пространственного каркаса	Выборка стальной стали на один панель, кг														
						Плоские каркасы				Отделочные стеклос.				ГОСТ 5781-82**						
						бетон, м <sup>3</sup>	цементно- стекловол-	плиточный каркас	стеклос.	Ф580Л	Р=1160	М1002-Я-ИИ	М1002-Я-И	Ф, мм	Чтого	Ф, мм	Чтого			
Легкий	4	ПС60.12.2,0-2.И-	1,129	- 0,282	М103.1 М103.2	KП20-7	KП-3.20	3	KР-4.20	1	3 24	14,95	4,71	-	-	12,65	1,36	4,27	5,63	18,29
	5	ПС60.12.2,0-3.И-				KП20-8	KП-4.20	3	KР-5.20	1		-	14,13	7,35	-	24,48	1,36	4,27	5,63	27,11
	6	ПС60.12.2,0-5.И-				KП20-9	KП-5.20	3	KР-5.20	1		-	-	-	42,92	42,32	1,36	4,27	5,63	47,95
Жир. истин.	4	ПС60.12.2,0-2.Я-	- 1,411	- -	М103.10 М103.11	KП20-10	KП-3.20	3	KР-3.20	1	3 24	10,60	-	-	-	19,60	1,36	4,27	5,63	16,23
	5	ПС60.12.2,0-3.Я-				KП20-11	KП-4.20	3	KР-4.20	1		-	18,84	-	-	18,84	1,36	4,27	5,63	24,47
	6	ПС60.12.2,0-5.Я-				KП20-12	KП-6.20	3	KР-6.20	1		-	-	-	42,92	42,32	1,36	4,27	5,63	47,95

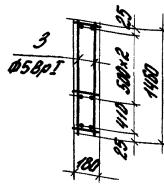
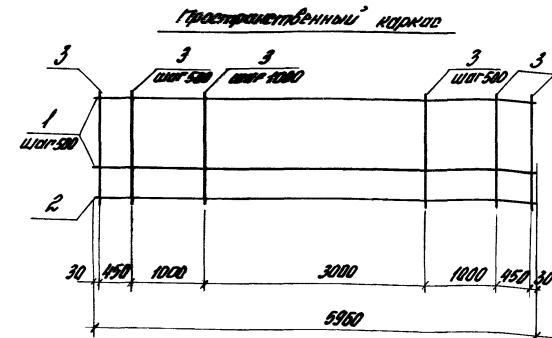
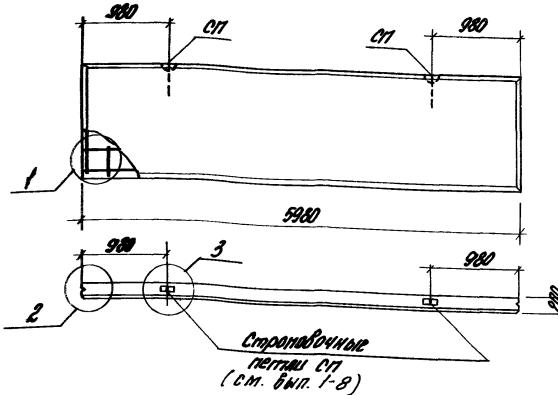
Примечания см. в док. 1.030.1-1/88, л-1-1

Зав.дата	Инициалы	Год
ГНД	Курбаков	1988
ГАСНК	Горбатова	1988
И.Коновал	Смирнова	1988

1.030.1-1/88.2-1-2

Панель	Слоя	Лист	Листов
ПС60.12.2,0	1		

ЦНИИПОМЗДНИИ

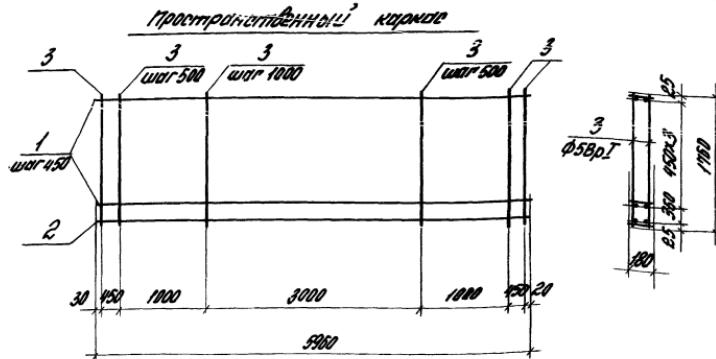
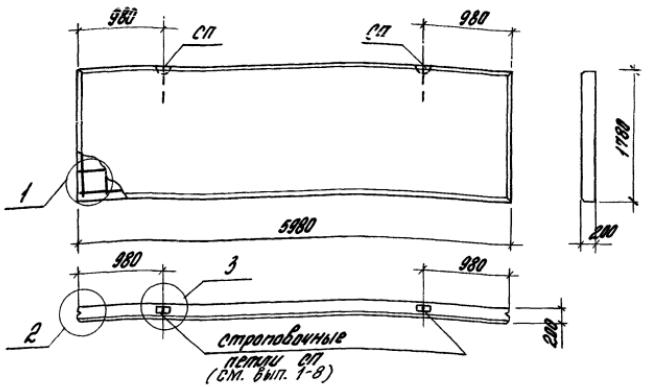


Блоки номер последовательности №	Марка поясов	Расход материалов			Марки сталью изделий наго коробка	Состав пространственного каркаса		Вес бруса прокатной стали на один пояс, кг											
		бетона, м <sup>3</sup>		цементно-известковый песчаный порошок, м <sup>3</sup>		плоские каркасы		изогнутое стальное изделие φ 580 I L = 1450				ПОСТ 57981-82*							
		бетона кварца	известкового песчаного порошка	Марка бетона		Марка изделия	Марка изделия	Марка изделия	Марка изделия	Марка изделия	Марка изделия	Марка изделия	Марка изделия	Марка изделия					
		83,5	82,5	P-1000, M-3		ПОЗ. 1	ПОЗ. 2	ПОЗ. 1	ПОЗ. 2	ПОЗ. 1	ПОЗ. 2	ПОЗ. 1	ПОЗ. 2	ПОЗ. 1	ПОЗ. 2				
Комплект поясов	7 ПСД0.15.2,0-2.И-	1,416	0,354		И120-15 ИР-3.20	3	ИР-4.20	1		7,95	4,71	-	-	12,66	1,36	4,48	5,84	18,50	
	8 ПСД0.15.2,0-4.И-				И120-14 ИР-5.20	3	ИР-5.20	1	3	20	-	-	29,40	-	29,40	1,36	4,48	5,84	35,24
	9 ПСД0.15.2,0-5.И-				И120-15 ИР-6.20	3	ИР-6.20	1		-	-	-	42,32	42,32	1,36	4,48	5,84	48,16	
Комплект поясов	7 ПСД0.15.2,0-2.Я-	1,770	-		И120-15 ИР-3.20	3	ИР-4.20	1		7,95	4,71	-	-	12,66	1,36	4,48	5,84	18,50	
	8 ПСД0.15.2,0-4.Я-				И120-14 ИР-5.20	3	ИР-5.20	1	3	20	-	-	29,40	-	29,40	1,36	4,48	5,84	35,24
	9 ПСД0.15.2,0-5.Я-				И120-15 ИР-6.20	3	ИР-6.20	1		-	-	-	42,32	42,32	1,36	4,48	5,84	48,16	

ПРИМЕЧАНИЯ См. в док. 1.030.1-1/88.2-1-1

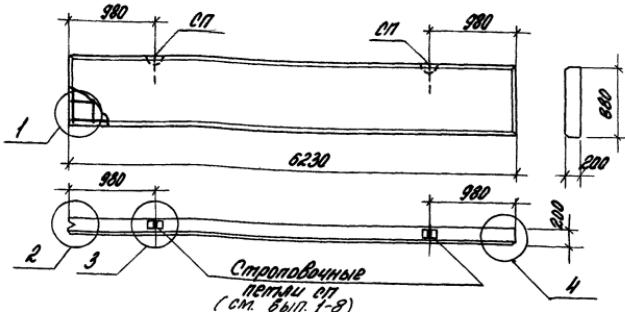
1.030.1-1/88.2-1-3														
308.000	Составляющие конструкции													
1.030.1-1/88.2-1-1	Пояса из прокатных													
1.030.1-1/88.2-1-2	Пояса из прокатных													
1.030.1-1/88.2-1-3	Пояса из прокатных													

Пояс  
1  
ПСД0.15.2,0  
1/88.2-1-3



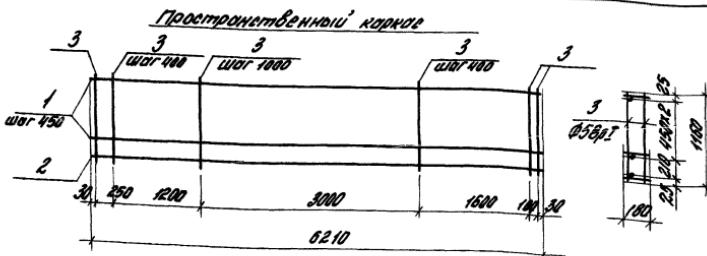
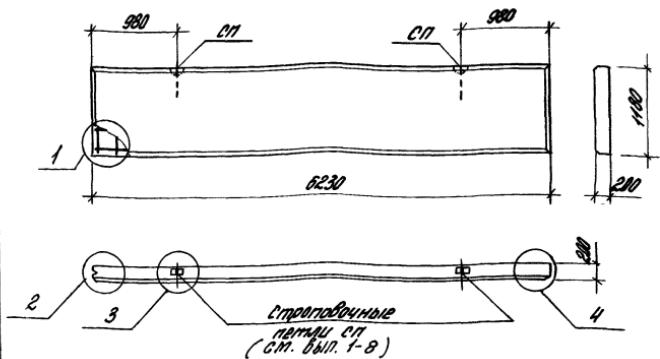
№ показа- ри и по номен- клату- ре	Марка помола	Размер материнской			Марки протяжек стяж- ного коробки	Состав пропитанного коробка			Выборка пропитанной от要比 на один помоль, кг												
		бетон, м <sup>3</sup>	цемент класса	пачечные рр.м.100, м <sup>3</sup>		Плоские коробки			отделочные стяжки φ 580 Г Г-1700		ГОСТ 5718-82 *				ГОСТ 5727-80 *						
		8,5	8,5	8,5		Пл.1	Пл.2	Пл.3	Пл.4	Пл.5	Ф, мм	Штамп	Ф, мм	Штамп	4	5	Штамп				
97000	10	ПСБО.18.2.0-2.П-	1,703	-	0,426	K1120-15	KP-3.20	4	KP-4.20	1	3	20	10,50	4,71	-	-	15,31	6,70	5,42	7,12	22,43
	11	ПСБО.18.2.0-4.П-				K1120-17	KP-5.20	4	KP-5.20	1			-	-	36,75	-	36,75	6,70	5,42	7,12	43,87
	12	ПСБО.18.2.0-5.П-				K1120-18	KP-6.20	4	KP-6.20	1			-	-	-	52,90	52,90	6,70	5,42	7,12	60,02
74000	10	ПСБО.18.2.0-2.Я-	2,128	-	-	K1120-19	KP-3.20	4	KP-3.20	1	3	20	13,25	-	-	-	13,25	6,70	5,42	7,12	20,37
	11	ПСБО.18.2.0-4.Я-				K1120-17	KP-5.20	4	KP-5.20	1			-	-	36,75	-	36,75	6,70	5,42	7,12	43,87
	12	ПСБО.18.2.0-5.Я-				K1120-18	KP-6.20	4	KP-6.20	1			-	-	-	52,90	52,90	6,70	5,42	7,12	60,02

Примечания см. в док. 1.030.1-1/88.2-1-1



№ пояса по номеру ре бетон и арм. насту ре	Марка панели	Родовой материал		Марка пред- приятия изготов- ленного каркаса	Состав пространственного каркаса		Выборка арматурной стали на один пояс, кг						Всего						
		бетон, м <sup>3</sup>			плоские каркасы		отделочные специаль- ные обрат		ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 6727-80*								
		бетон класса B3,5	цементно- песчаный кладка класса B2,5		Пл. 1	Пл. 2	Л-800	Л-800	Класс 9-10	Класс 9-10	Ф, мм	Ф, мм	Штото						
Пояс нижний	13 ПБ2.9.2.0-2.Н-	0,877	0,219	КП20-20	40-26.20	2	40-27.20	1	3	5,52	4,91	-	-	10,43	1,08	3,96	5,04	15,47	
	14 ПБ2.9.2.0-3.Н-			КП20-21	40-27.20	2	40-28.20	1		-	9,82	7,66	-	-	17,48	1,08	3,96	5,04	22,52
	15 ПБ2.9.2.0-5.Н-			КП20-22	40-28.20	2	40-32.20	1		-	-	15,32	14,03	25,35	1,08	3,96	5,04	31,39	
Элементы	13 ПБ2.9.2.0-2.Н-	1,096	-	КП20-23	40-26.20	2	40-26.20	1	3	8,28	-	-	-	8,28	1,08	3,96	5,04	13,32	
	14 ПБ2.9.2.0-3.Н-			КП20-24	40-27.20	2	40-27.20	1		-	14,73	-	-	-	14,73	1,08	3,96	5,04	19,77
	15 ПБ2.9.2.0-5.Н-			КП20-25	40-28.20	2	40-28.20	1		-	-	22,98	-	22,98	1,08	3,96	5,04	28,02	

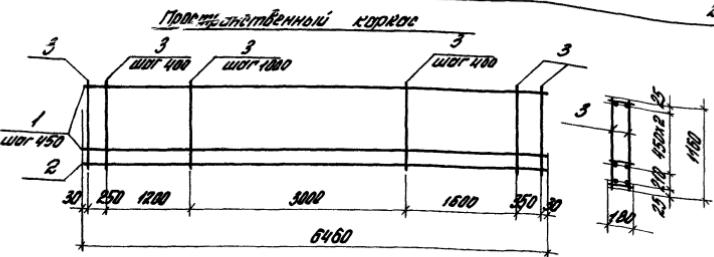
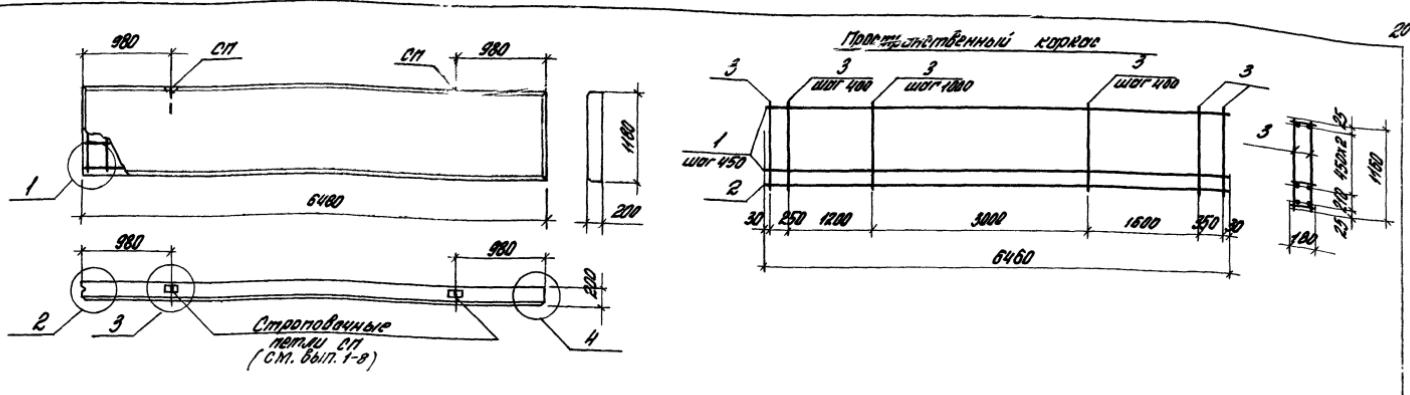
															1.030.1-1/88.2-1-5
рук. отв. специалик															
руководитель проекта															
распр. гипотеза															
исполн. лицо															
Панель															
ПБ2.9.2.0															
ЦНИИСТРОМЗДАНИЙ															



Бетон № поме- ни ните- ре	Марка поме- ни	Расход материалов бетон, м <sup>3</sup> плитка, класс 03,5 плитка 8,25 п-рн100, карнизы м3	Марка праст- ротек- лических карнизов ПЛ03.1 ПЛ03.2 Марка Кар. Марка Кар.	Склад пространственного каркаса		Выборка фрагментарной стойки на один поясло, кг											
				Гладкие карнизы		Отделанный сторонами 0580 Г Р-1160		ПЛ015781-82*			ПЛ015727-80*						
				6	8	10	12	4	5	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм					
Железо	16 ПЛ62.12.2,0-2.Я-	1,176	0,294	ПЛ20-25	НР-25.20	3	НР-27.20	1	8,28	4,91	-	-	13,19	1,44	4,62	6,06	19,25
	17 ПЛ62.12.2,0-3.Я-			ПЛ20-27	НР-27.20	3	НР-28.20	1	-	44,73	7,66	-	22,39	1,44	4,62	6,06	28,45
	18 ПЛ62.12.2,0-5.Я-			ПЛ20-28	НР-32.20	3	НР-32.20	1	-	-	-	44,12	44,12	1,44	4,62	6,06	50,18
Арматура	16 ПЛ62.12.2,0-2.Я-	1,470	-	ПЛ20-29	НР-26.20	3	НР-26.20	1	11,04	-	-	-	16,04	1,44	4,62	6,06	17,10
	17 ПЛ62.12.2,0-3.Я-			ПЛ20-30	НР-27.20	3	НР-27.20	1	-	19,64	-	-	19,64	1,44	4,62	6,06	25,70
	18 ПЛ62.12.2,0-5.Я-			ПЛ20-28	НР-32.20	3	НР-32.20	1	-	-	-	44,12	44,12	1,44	4,62	6,06	50,18

Примечания см. в док. 1.030.1-1/88.2-1-1

1.030.1-1/88.2-1-1			
Задание на выполнение проекта	Пояснительная записка	Приложение к проекту	Приложение к проекту
Приложение к проекту	Приложение к проекту	Приложение к проекту	Приложение к проекту

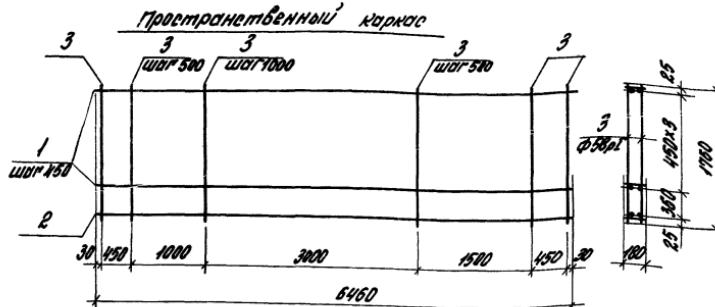
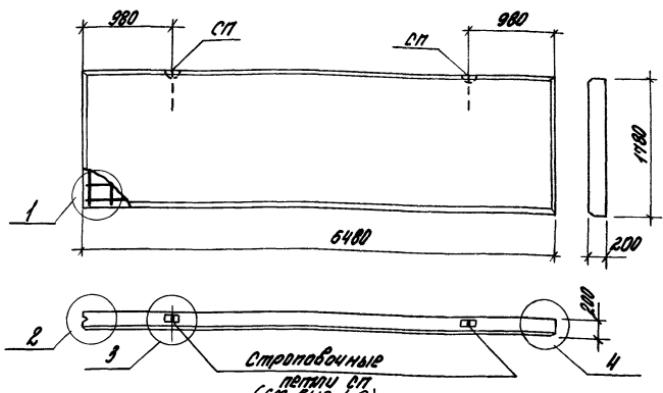


Номер по инвентарю	Марка панели	Расход материалов		Марка пространственного каркаса	Состав пространственного каркаса		Выборка армированной стали на один панель, кг						
		Бетон, м <sup>3</sup>	Цементно-песчаного раствора м <sup>3</sup>		Гладкие каркасы	Отдельные стержни Ø 8 бр/г 2=1450	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 5727-80*		Класс ВР-7		
		класса	кг/м <sup>3</sup>		Марка	Кол.	Марка	Кол.	Ф, мм	Шаг	Ф, мм	Шаг	
Ляжущий	25 ПСБ5.12.2,0-2,8-	1,223	0,905	КП20-44 КР-29.20	3	КР-30.20	1	851	5,10	—	—	13,74	4,48
	25 ПСБ5.12.2,0-3,8-				3	КР-31.20	1	—	15,80	7,97	—	23,27	4,48
	27 ПСБ5.12.2,0-5,1-				3	КР-33.20	1	—	—	—	45,88	45,88	1,48
Двери-створы	25 ПСБ5.12.2,0-2,8-	1,529	—	КП20-44 КР-29.20	3	КР-29.20	1	14,48	—	—	—	14,48	1,48
	26 ПСБ5.12.2,0-3,8-				3	КР-30.20	1	—	20,40	—	—	20,40	4,48
	27 ПСБ5.12.2,0-5,1-				3	КР-33.20	1	—	—	—	45,88	45,88	1,48

Примечания см. в Док. 1.030.1-1/88.2-1-1

Подпись инженера-расчетчика	Иванова	Панель	Страница
Головина Русланов	1	ПСБ5.12.2,0	1
Горбачев Геннадьев	2	ПСБ5.12.2,0	1
Коновалов Иванов	3	ПСБ5.12.2,0	1

1.030.1-1/88.2-1-9

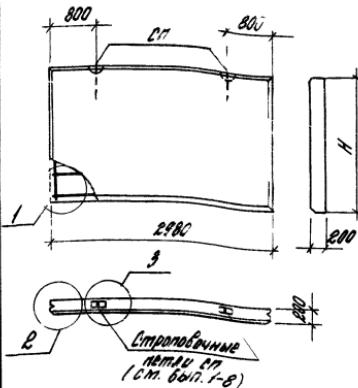


Бетон по норме номер ре	№ показа по номеру ре	Марка панели	Расход материалов		Марка простран- ственного короба класса кладки, д.р. М100, размер м³	Состав пространственного каркаса		Выборка арматурной стали на один панель, кг															
			Бетон, м³	Цементно- стекло- стекловолнистый короб 8.35		Плоские каркасы	Листовые стержни Ф38Р1 L=1700	ГОСТ 5781-82 *		ГОСТ 6767-80 *													
						Пл. 1	Пл. 2	КАРДС Я-III		КАРДС ВД-7													
			Марка кл. 1	Марка кл. 2		Пл. 1	Пл. 2	φ, мм	φ, мм	штук	штук												
ПЕРЕД ПОДЪЕМ	28	ПС65.18.2.0-2.Я-	1,846	0,461	М120-45	KD-29.20	4	KD-30.20	1	6	8	10	12	штук	4	5	штук						
	29	ПС65.18.2.0-4.Я-				KD-20-47	KD-31.20	4	KD-31.20	1	3	22	—	—	14,48	5,10	—	—	16,58	1,85	5,96	2,81	24,39
	30	ПС65.18.2.0-5.Я-				KD-20-48	KD-33.20	4	KD-33.20	1	—	—	—	—	39,85	—	39,85	1,85	5,96	2,81	47,66		
ПОДЪЕМ ПОДЪЕМ	28	ПС65.18.2.0-2.Я-	2,307	—	М120-49	KD-29.20	4	KD-29.20	1	3	22	—	—	14,35	—	—	—	14,35	1,85	5,96	2,81	24,16	
	29	ПС65.18.2.0-4.Я-				KD-20-47	KD-31.20	4	KD-31.20	1	—	—	—	—	39,85	—	39,85	1,85	5,96	2,81	47,66		
	30	ПС65.18.2.0-5.Я-				KD-20-48	KD-33.20	4	KD-33.20	1	—	—	—	—	57,35	57,35	57,35	1,85	5,96	2,81	65,16		

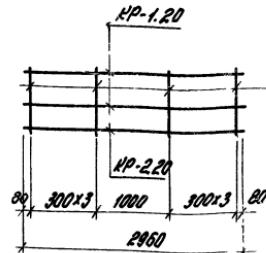
Примечания см. в док. 1.030.1-1/88.2-1-1

1.030.1-1/88.2-1-10	
ПОНЕДЕЛЬНИК	Среда
Пятница	Суббота
Среда	Воскресенье
Понедельник	Пятница
Понедельник	Понедельник

## пространственное каркас

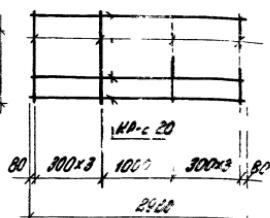


КП20-50



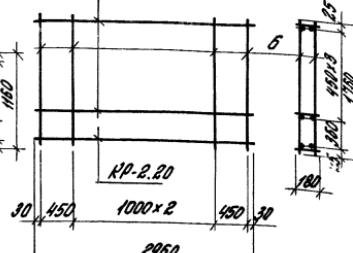
КП-54

КП-1.20



КП-1.20

КП20-52



№ пояса по конструкции р/е	Марка поясов	Н, мм	Расход материалов	Бетон, м <sup>3</sup> класса 8,5	Цементно-песчаный поясной р-р М100, м <sup>3</sup>	Марка простран- ственного каркаса	Состав пространственного каркаса		Баллоны стальную сталью на одну панель, кг		Всего	
							Плоские каркасы		отделочные стяжки 0,580т 2-1780			
							Класс А-III	Класс ВР-Г	Ф, мм	Ф, мм		
Легкое	31	ПЛ30.9.2,0-Р-	880	0,420	-	КП20-50	2	4	16	2,62	2,34	
	32	ПЛ30.12.2,0-Р-	1180	0,563		КП20-51			16	3,93	2,34	
	33	ПЛ30.18.2,0-Р-	1780	0,848		КП20-52			10	5,24	2,34	
Железо- бетонное	31	ПЛ30.9.2,0-Р-	880	0,525	-	КП20-50	4	4	16	2,62	2,34	
	32	ПЛ30.12.2,0-Р-	1180	0,703		КП20-51			16	3,93	2,34	
	33	ПЛ30.18.2,0-Р-	1780	1,061		КП20-52			10	5,24	2,34	

Примечания см. в прил. 1.030.1-1/88.2-1-1

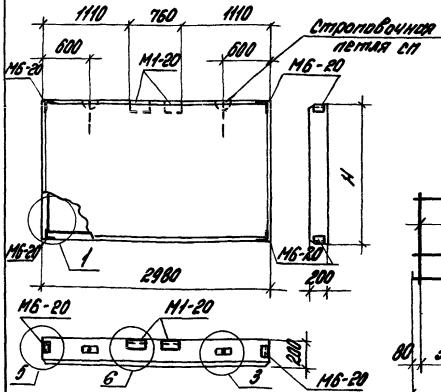
1.030.1-1/88.2-1-11

Задача	Строительство	Проект
ПНН	Рулонные	5/2
Г/смес.	Гидроизд	5/2
Н.п.н.н.	Шиферные	5/2

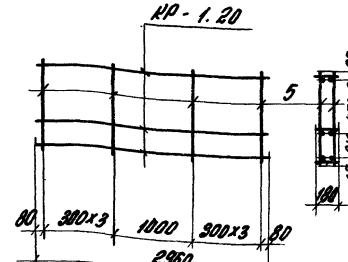
ПНН 10  
ПЛ30.9.2,0;  
ПЛ30.12.2,0;

Сводка листа листа  
П  
ИИИИИПРОП:

## Пространственные коробы

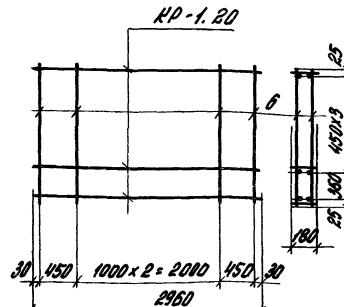


КП20-53



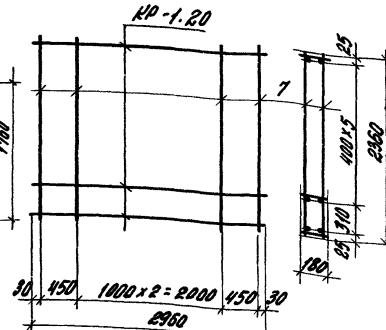
KP-1.20

КП20-54



KP-1.20

КП20-55



KP-1.20

№ покази по номеру ре	Марка панели	Н. мм	Расход материалов		Марка простран- ствен- ного короба	Состав пространст- венного короба			Закладные изделия	Выборка стали на один панель, кг						
			Бетон. м³	Чемент- песчано- бетон 83,5		Плоские коробы	Отверстия стержни Ф5Вр!	Марка	Кл.	Поз.	Кол.	Марка	Кл.	Ф6	Ф4	Ф5
			Кирпич 83,5	Кирпич 82,5		М3	М3	Марка	Кл.	Поз.	Кол.	Марка	Кл.	Ф4	Ф5	Ф6
74	ПС 30. 18. 2.0 - П	1180	0,583	-	0,141	КП20-53	КР-1.20	4	5	16	M1-20	2	5,24	0,72	2,84	0,80
	ПС 30. 18. 2.0 - П	1180	0,849		0,212	КП20-54	КР-1.20	5	6	10	M6-20	4	6,55	0,90	2,71	10,16
	ПС 30. 24. 2.0 - П	2380	1,135		0,284	КП20-55	КР-1.20	7	7	10	M6-20	4	9,17	1,26	3,63	14,06
74	ПС 30. 18. 2.0 - А	1180	0,703	-		КП20-53	КР-1.20	4	5	16	M1-20	2	5,24	0,72	2,84	0,80
	ПС 30. 18. 2.0 - А	1180	1,061			КП20-54	КР-1.20	5	6	10	M6-20	4	6,55	0,90	2,71	10,16
	ПС 30. 24. 2.0 - А	2380	1,419			КП20-55	КР-1.20	7	7	10	M6-20	4	9,17	1,26	3,63	14,06

Техническая см. в док. 1.030.1-1/88.2-1-1.  
Состав пространственных панелей и закладные изделия  
производства Красногорского завода № 1-3 серий 1.030.1-1/88

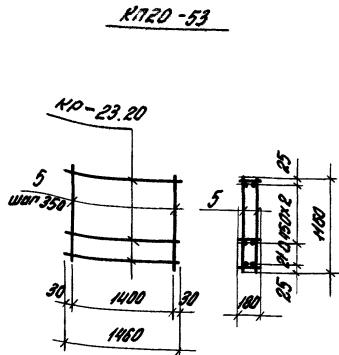
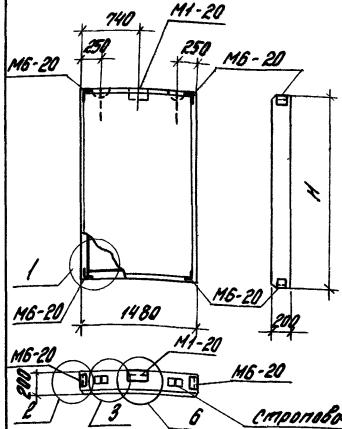
Завод № 10, г. Красногорск
Приложение № 1
Исполнительный проект
Тех. условия

1.030.1-1/88.2-1-12

План-шт. подотчетных
ПС 30. 18. 2.0;
ПС 30. 18. 2.0;
ПС 30. 24. 2.0

1,44

заявки



Пространственные каркасы

K1720-54

KP-23.20

6 шт 350

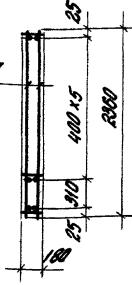
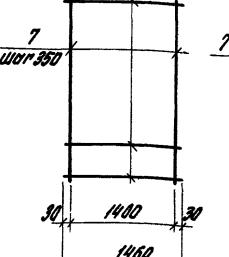
30 1400 30

1480



K1720-55

KP-23.20



№ показ. по норме и коду ре	Марка панели	Н, мм	Расход материалов		Марка простран- ствен- ного каркаса	Состав пространствен- ного каркаса	Закладные изделия	Выборка стапелей по одному показателю, кг				Всего
			бетон, м³	цемента класса 88,5				40	50	60	70	
			класса 88,5	82,5				Плитки каркаса	отверстия Ф50р!	Ф50р!	Ф50р!	
Листы	37	П2 15.12.2.0-1	1180	0,279	-	K1720-53 K1720-54 K1720-55	KP-23.20	4	5	10	M1-20 1	1,44 1,78 3,22 4,58 0,57 1,96 7,11 10,33
	38	П2 15.18.2.0-1	1780	0,422				5	6		M6-20 4	1,80 2,11 4,51 4,58 0,57 1,96 7,11 11,62
	39	П2 15.24.2.0-1	2380	0,564				7	7			2,52 3,63 6,15 4,58 0,57 1,96 7,11 13,26
Двери шахты	37	П2 15.12.2.0-9	1180	0,349	-	K1720-53 K1720-54 K1720-55	KP-23.20	4	5	10	M1-20 1	1,44 1,78 3,22 4,58 0,57 1,96 7,11 10,33
	38	П2 15.18.2.0-9	1780	0,527				5	6		M6-20 4	1,80 2,11 4,51 4,58 0,57 1,96 7,11 11,62
	39	П2 15.24.2.0-9	2380	0,704				7	7			2,52 3,63 6,15 4,58 0,57 1,96 7,11 13,26

Примечания см. в док. 1.030.1-1/88.2-1-12

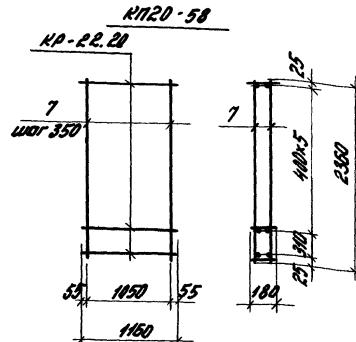
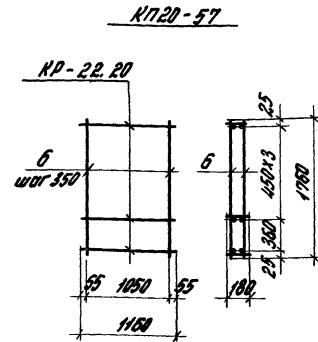
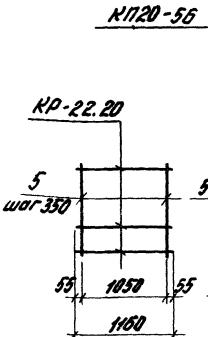
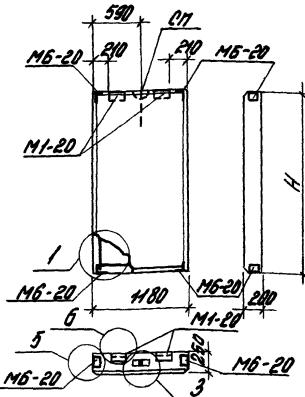
Задача	Границы	Границы	Границы
1/11	Границы	Границы	Границы
1/12	Границы	Границы	Границы
1/13	Границы	Границы	Границы
1/14	Границы	Границы	Границы

1.030.1-1/88.2-1-13

Показатель	Границы	Границы	Границы
1/11	Границы	Границы	Границы
1/12	Границы	Границы	Границы
1/13	Границы	Границы	Границы

Показатель	Границы	Границы	Границы
1/11	Границы	Границы	Границы
1/12	Границы	Границы	Границы
1/13	Границы	Границы	Границы

ЧИЧИПРОМЗДАНИЕ

Пространственное каркасно

Бетон номер по нанес- нам коду	Марка панели	Н, мм	Расход материала	Марка пра- вите- льст- венного каркаса	Схема пространствен- ного каркаса		Запасные изделия	Видораз- меры стены по одному панели, кг												
					бетон, м3	цементно- песчаный 83,5		Плоские каркасы	отдельные стержни Ф5ВР I	Бетонные изделия		Закладные изделия								
					нагрузка класса B,2,5	бетон 83,5		КП20-56	КП20-57	КП-22.20	Марка	Кол.	Площ.	Кол.	Марка	Кол.	Ф4	Ф5		
Легкий	40	ПС12.12.2,0-Л	1180	0,223	-	0,056	-	4	5	-	M1-20	2	1,16	1,42	2,58	5,96	1,14	2,16	9,26	11,84
	41	ПС12.18.2,0-Л	1780	0,335		0,084		5	6		M6-20	4	1,45	2,17	3,60	5,96	1,14	2,16	9,26	12,06
	42	ПС12.24.2,0-Л	2380	0,449		0,112		7	7		-	-	2,03	2,90	4,93	5,96	1,14	2,16	9,26	14,19
Армост- ной	40	ПС12.12.2,0-Я	1180	0,279	-	0,279	-	4	5	-	M1-20	2	1,16	1,42	2,58	5,96	1,14	2,16	9,26	11,84
	41	ПС12.18.2,0-Я	1780	0,420		0,420		5	6		M6-20	4	1,45	2,17	3,60	5,96	1,14	2,16	9,26	12,06
	42	ПС12.24.2,0-Я	2380	0,562		0,562		7	7		-	-	2,03	2,90	4,93	5,96	1,14	2,16	9,26	14,19

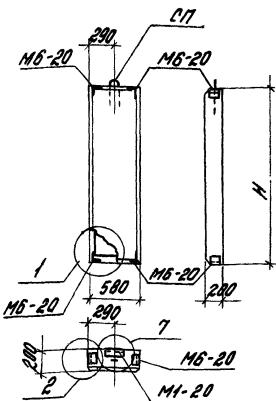
Примечания см. в док. 1.030.1-1/88.2-1-12

Зад. отв.	Способом
ГНП	закладка
ШАП	закладка
ШАП+ГНП	закладка

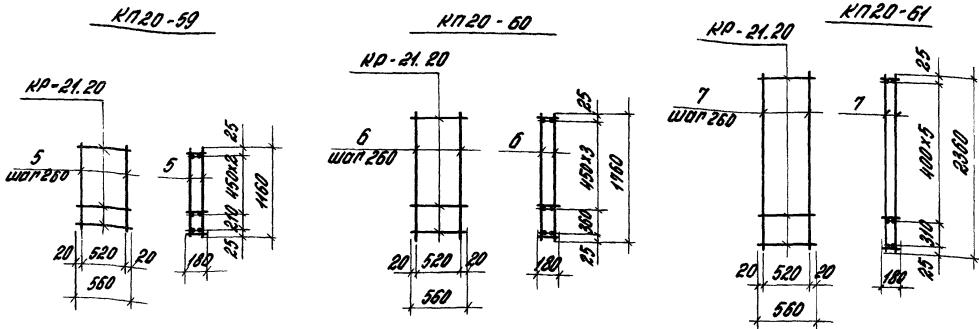
1.030.1-1/88.2-1-14

Панель пространст- венного каркаса	стекло	лист	лист
ПС12.12.2,0;	Р	1	1
ПС12.18.2,0;			
ПС12.24.2,0			

ЦИИСПРОМЗДРАНИЦ



Пространственное каркасное



Бетон по норме и марки панели	Марка панели	Н. мм	Расход материалов		Каркас простран- ственного песчано- цементного каркаса	Состав пространст- венного каркаса	Закладные изделия	Выработка стапли на один панель, кг				80000
			бетона, м <sup>3</sup>	железа, кг				Глобулы	Отделочные стеклохру- стали	Литиумовые изде- лия	Электродные изде- лия	
			83,5	82,5				М3	Ф580	ПОСТ827-80	ЧПД-100 ПОСТ827-80 ПОСТ827-80 ПОСТ827-80	
Бетон по норме и марки панели	ПСБ. 12.2.0-Я	1180	0.110	-	0.027	KП20-59	4	5	6	M1-20 1	0.50 1.08 1.68 4.58 0.57 1.96 7.11 8.79	8.79
	ПСБ. 18.2.0-Я	1780	0.165					5	6			
	ПСБ. 24.2.0-Я	2380	0.221					7	7			
Бетон по норме и марки панели	ПСБ. 12.2.0-Я	1180	0.137	-	0.207	KП20-59	4	5	6	M1-20 1	0.60 1.08 1.68 4.58 0.57 1.96 7.11 10.34	10.34
	ПСБ. 18.2.0-Я	1780						5	6			
	ПСБ. 24.2.0-Я	2380						7	7			

ПРИМЕЧАНИЯ См. в док. 1.030.1-1/88. 2-1-12

Заказчик	Ставропольский ГидроПром	Приемка	Приемка	Приемка	Приемка
ГИПП	Рубцовск ГидроПром	ГИПП	ГИПП	ГИПП	ГИПП
УИИЛР	Липецк ГидроПром	УИИЛР	УИИЛР	УИИЛР	УИИЛР
ГРНТИ	Краснодар ГидроПром	ГРНТИ	ГРНТИ	ГРНТИ	ГРНТИ
Н.Контр.	Симферополь ГидроПром	Н.Контр.	Н.Контр.	Н.Контр.	Н.Контр.

1.030.1-1/88. 2-1-15

Панель простенка	Панель простенка	Панель простенка
ПСБ. 12.2.0-Я	ПСБ. 18.2.0-Я	ПСБ. 24.2.0-Я
1	1	1
ЦИИИПРОМЗА	ЦИИИПРОМЗА	ЦИИИПРОМЗА