

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИИ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.116.1 - 7

**БЛОКИ ЦОКОЛЯ ИЗ ТЯЖЕЛОГО БЕТОНА
ДЛЯ КРУПНОБЛОЧНЫХ ЖИЛЫХ ЗДАНИЙ**

ВЫПУСК 1

БЛОКИ ТОЛЩИНОЙ 35, 45 и 55 см.
МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ И РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ.

23876
ЦЕНА 5-17

АЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва А-445. Смольная ул. 22

Сдано в печать \bar{x} 1989 года

Заказ № 10356 Тираж 3920 экз.

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.116.1 - 7

БЛОКИ ЦОКОЛЯ ИЗ ТЯЖЕЛОГО БЕТОНА ДЛЯ КРУПНОБЛОЧНЫХ ЖИЛЫХ ЗДАНИЙ

ВЫПУСК 1

БЛОКИ ТОЛЩИНОЙ 35, 45 и 55 см.

МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ И РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ.

РАЗРАБОТАНЫ ЦНИИЭП ЖИЛИЩА

ГЛ. ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА

РУК. МАСТЕРСКОЙ №5

ГЛ. ИНЖЕНЕР МАСТЕРСКОЙ

ГЛ. ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА

ГЛ. ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА

В. Острецов
Л. Станишевский
Ю. Панков
Г. Зыкина
Ю. Герман

В. ОСТРЕЦОВ

Л. СТАНИШЕВСКИЙ

Ю. ПАНКОВ

Г. ЗЫКИНА

Ю. ГЕРМАН

УТВЕРЖДЕНЫ И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ

с 25.06.89

ГОСКОМАРХИТЕКТУРЫ

ПРИКАЗ ОТ 19.06.89 № 113

© ЦИТП Госстроя СС

1989

23876 / 2

Обозначение	Наименование	Стр.
1.116.1-7.1-00.000	Содержание	2
00.000 ТД	Техническое описание	4
00.000 НИ	Номенклатура	8
01.000	Блок цокольный СБ	11
02.000	Блок цокольный СБ	
01.000 СБ	Блок цокольный СБ Сборочный чертеж	12
02.000 СБ	Блок цокольный СБ Сборочный чертеж	13
03.000	Блок цокольный СБ	14
04.000	Блок цокольный СБ	
03.000 СБ	Блок цокольный СБ Сборочный чертеж	15
04.000 СБ	Блок цокольный СБ Сборочный чертеж	16
05.000	Блок цокольный СБ	17
05.000 СБ	Блок цокольный СБ Сборочный чертеж	18
06.000	Блок цокольный СБ	19
06.000 СБ	Блок цокольный СБ Сборочный чертеж	20
07.000	Блок цокольный СБ	21
07.000 СБ	Блок цокольный СБ Сборочный чертеж	22
08.000	Блок цокольный СБ	23
08.000 СБ	Блок цокольный СБ Сборочный чертеж	24
09.000	Блок цокольный СБ	25

Обозначение	Наименование	Стр.
1.116.1-7.1-09.000 СБ	Блок цокольный СБ	
	Сборочный чертеж	26
10.000	Блок цокольный СБ	27
11.000	Блок цокольный СБ	
10.000 СБ	Блок цокольный СБ Сборочный чертеж	28
11.000 СБ	Блок цокольный СБ Сборочный чертеж	29
12.000	Блок цокольный СБ	30
13.000	Блок цокольный СБ	
12.000 СБ	Блок цокольный СБ Сборочный чертеж	31
13.000 СБ	Блок цокольный СБ Сборочный чертеж	32
14.000	Блок цокольный СБ	33
15.000	Блок цокольный СБ	
14.000 СБ	Блок цокольный СБ Сборочный чертеж	34
15.000 СБ	Блок цокольный СБ Сборочный чертеж	35
16.000	Блок цокольный СБ	36
17.000	Блок цокольный СБ	

Рук. мас.		Станиславский	СБ	1.116.1-7.1-00.000		
Н. контр.		Ригер	СБ	Содержание		
Гл. инж. м		Панков	СБ	Статус	Лист	Листов
С/П		Зыкина	СБ	Р	1	2
Ст. инж.		Осина	СБ	ЦНИИЭП жилища		
Ст. арх.		Линк	СБ			

Обозначение	Наименование	Стр.
1.116.1-7.1-16.000 СБ	Блок цокольный СБ	
	Сборочный чертеж	37
17.000 СБ	Блок цокольный СБ	
	Сборочный чертеж	38
18.000	Блок цокольный СБ	39
19.000	Блок цокольный СБ	
18.000 СБ	Блок цокольный СБ	
	Сборочный чертеж	40
19.000 СБ	Блок цокольный СБ	
	Сборочный чертеж	41
20.000	Блок цокольный СБ	42
21.000	Блок цокольный СБ	
20.000 СБ	Блок цокольный СБ	
	Сборочный чертеж	43
21.000 СБ	Блок цокольный СБ	
	Сборочный чертеж	44
22.000	Блок цокольный СБ	45
23.000	Блок цокольный СБ	
1.116.1-7.1-22.000 СБ	Блок цокольный СБ	
	Сборочный чертеж	46
23.000 СБ	Блок цокольный СБ	
	Сборочный чертеж	47
24.000	Блок цокольный СБ	48
25.000	Блок цокольный СБ	
24.000 СБ	Блок цокольный СБ	
	Сборочный чертеж	49
25.000 СБ	Блок цокольный СБ	
	Сборочный чертеж	50
00.000 ДІ	Узлы I... VIII	51
00.100	Блок арматурный АБ-1	53

Обозначение	Наименование	Стр.
00.200	Блок арматурный АБ-2	
00.300	Блок арматурный АБ-3	54
00.010	Сетка С-1	
00.020	Сетка С-2, С-3, С-4	
00.020 СБ	Сетка С-2, С-3, С-4	
	Сборочный чертеж	55
00.030	Сетка С-5	
00.040	Сетка С-6	56
00.050	Каркас КР-1, КР-2, КР-3	
00.050 СБ	Каркас КР-1, КР-2, КР-3	
	Сборочный чертеж	57
00.060	Сетка С-7	
00.070	Петля строповочная П-1, П-2, П-3, П-4, П-5	58
1.116.1-7.1-00.000 РС	Ведомость расхода стали	59
1.116.1-7.1-00.000 ТУ	Технические условия	64-66

1.116.1-7.1-00.000

Лист

2

1. Общая часть

Выпуск 1 серии 1.116.1-7 входит в состав Общесоюзного каталога индустриальных изделий для жилищно-гражданского строительства.

Работа выполнена в соответствии с заданием государственного комитета по гражданскому строительству и архитектуре при Госстрое СССР от 26.03.81г

Согласно этого задания в проекте разработаны блоки наружных стен с двумя способами монтажа изделий: с помощью петель и с помощью захватов типа "ножницы".

Рабочие чертежи цокольных блоков предназначены для изготовления в строительстве жилых домов 5-9 этажей со стенами из крупных блоков.

Цокольные блоки разработаны для применения в II и III климатических районах и IV подрайоне.

Толщина блоков подбирается в зависимости от толщины наружных стен и должна быть меньше на 50 мм.

Выпуск содержит техническое описание, чертежи цокольных блоков, арматурных изделий, узлов деталей и технические условия.

Цокольные блоки делятся на рядовые, угловые и блоки лоджий.

Предел огнестойкости блоков более 2 часов.

Для изготовления блоков возможно применение форм, разработанных для серии 1.116.1-6 вып. 1.

2. Конструкция блоков

Изготовление цокольных блоков сплошного сечения предусмотрено из тяжелого цементного бетона класса В7,5, в изделиях с проемами армированных блоков предусмотрен бетон класса В15. Тяжелый бетон должен отвечать требованиям ГОСТ 7473-85 и СНиП 2.03.01-84, дополнительные - ГОСТ 10268-80.

Средняя плотность бетона блоков не более Д2400

Наружная поверхность блоков имеет фактурный слой толщиной 30 мм, который принят из цементно-песчаного раствора или бетона. Фактурный слой должен быть прочно связан с бетоном блока. Вид раствора для фактурного слоя принимается за дом-изготовителем по согласованию с проектной организацией, привязки к ней по любой проект.

Средняя плотность раствора фактурного слоя принята Д2000.

Марки по морозостойкости для бетона блоков и фактурного слоя принимаются по табл. 9 СНиП 2.03.01-84.

3. Указание по изготовлению и поставке блоков

Изготовление каркасов следует производить контактной точечной электросваркой в соответствии с требованиями ГОСТ 14038-85, и СН 393-78 "Инструкция по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций."

Каркасы могут изготавливаться с помощью вязальной проволоки. Сетки и каркасы фиксируются с помощью фиксаторов и дополнительных стержней, крепящихся к борту опалубки и убираемых после бетонирования.

Для монтажных петель следует применять горячекатаную арматуру класса Ас-II и класса А-I марок ВстЗсп2 и ВстЗпс2 по ГОСТ 380-71* и ГОСТ 5781-82. Сталь ВстЗпс2 в случае монтажа при t°=40°C и ниже не применять.

Петли рассчитаны на подъем цокольных блоков, изготовляемых из бетона марок по средней плотности не более Д2400 в высушенном состоянии.

Блоки проектированы с учетом изготовления их в стальных формах в горизонтальном положении. Распалубка и извлечение из формы может производиться при достижении бетоном прочности не менее 70% от проектной с использованием кантователя с углом наклона формы не менее 70° к горизонтали.

При изготовлении блоков со строповочными узлами для беспетлевого подъема, транспортирования и монтажа, строповочные отверстия под захват типа "ножницы" образуются в блоках с помощью пустотообразователей конической формы со шлифованной поверхностью согласно строповочного узла.

Перед формовкой их поверхности покрывают густой смазкой (петролатумом, солидолом). Для блоков наружных стен пустотообразователи закрепляются к бортовой опалубке. По окончании термообработки пустотообразователи извлекают из затвердевшего бетона.

Поставка блоков потребителю производится по достижении бетоном отпускной прочности, величина которой устанавливается в соответствии с ГОСТ 13015.0-83*; при этом, отпускная прочность в проектах от проектного класса прочности на сжатие должна быть не менее 100%.

				1.116.1-7.00.000 Т0		
Рук. м.5	Станиславский	4				
Н.Контр.	Ризер	СУК				
ГИП	Зыкина	3				
ГИП	Герман	2				
				Техническое описание		
				Страница 1 из 4		
				ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		

В тех случаях, когда по условиям монтажа здания временно обеспечивается необходимое приращение прочности бетона, допускается поставлять блоки с прочностью 70% от проектной.

Конструкция строповочных узлов разработана под захват несущей способностью 2,0 тс (шифр 4560). Несущая способность узлов рассчитана по формуле, разработанной НИИЖБ (письмо № 2-4522 от 18.10.84) на выкалывание захватом типа „ножницы“ в железобетонных элементах толщиной $b \geq 20$ см. $N_{расч.} = \frac{0,3 \cdot R_{бет} \cdot \pi \cdot h}{K_d}$, где

$N_{расч.}$ — расчетное усилие на один захват в кгс;
 $0,3$ — безразмерный коэффициент;
 π — площадь проекции на нормальную к вертикальному стержню захвата плоскость условной конусной поверхности выкалывания, начинающейся от точки пересечения осей вертикального и фиксирующего наклонного стержней захвата, при угле наклона образующей конуса к оси вертикального стержня, равном 45° ;

$$\pi = 4h^2 \text{ см}^2 \text{ при } b \geq 2h;$$

$$\pi = 2bh \text{ см}^2 \text{ при } b \leq 2h;$$

h — размер от поверхности блока до точки пересечения осей стержней захвата;

$R_{бет \text{ min}}$ — расчетное сопротивление бетона при растяжении в кгс/см² с учетом кубиковой прочности бетона $R_{бет \text{ min}}$ в момент распада $R_{бет \text{ min}} = R_{бет} \frac{R_{м10}}{R}$;

$K_d = 1,5$ — безразмерный коэффициент динамичности.

Расчет нормальных и косых сечений железобетонных элементов должен быть проведен с учетом ослабления, вызванного наличием пустот под захватами типа „ножницы“.

Строповочные узлы подлежат экспериментальной проверке до массового изготовления изделий.

Несущая способность узлов для беспетлевого монтажа панелей цокольных стен, тс

Таблица 1

Несущая способность захвата, т	h, см	Бетон класса В7,5 $R_{бет \text{ min}} = 3,0$ кгс/см ²		
		Толщина блоков b, см		
1,5	15,5	35	45	55
		$b \geq 2h$		$\pi = 4h^2$
2	30,0	0,62	0,62	0,62
		$b \leq 2h$		$\pi = 2bh$
		1,35	1,73	2,13

4. Маркировка блоков

Маркировка блоков принята в соответствии с ГОСТ 23009-78. Марка панели состоит из буквенно-цифровых групп, разделенных дефисами.

Первая группа характеризует тип блока и положение его в плане в соответствии с таблицей 2, а также его габаритов длину и величину в дм, толщину в см.

Вторая группа характеризует вид бетона.

Третья группа характеризует дополнительные признаки: конфигурацию торцов, вид проема, а также наличие отверстий для беспетлевого монтажа блоков. Цх индексы принимаются в соответствии с таблицей 2.

При отсутствии конкретного признака, указанного в таблице 2, и наличии последующих признаков вместо приведенных цифровых индексов ставится 0.

Например: СБ 7.1 15.13.35 - Т - 1.0.5

СБ — стеновой блок;

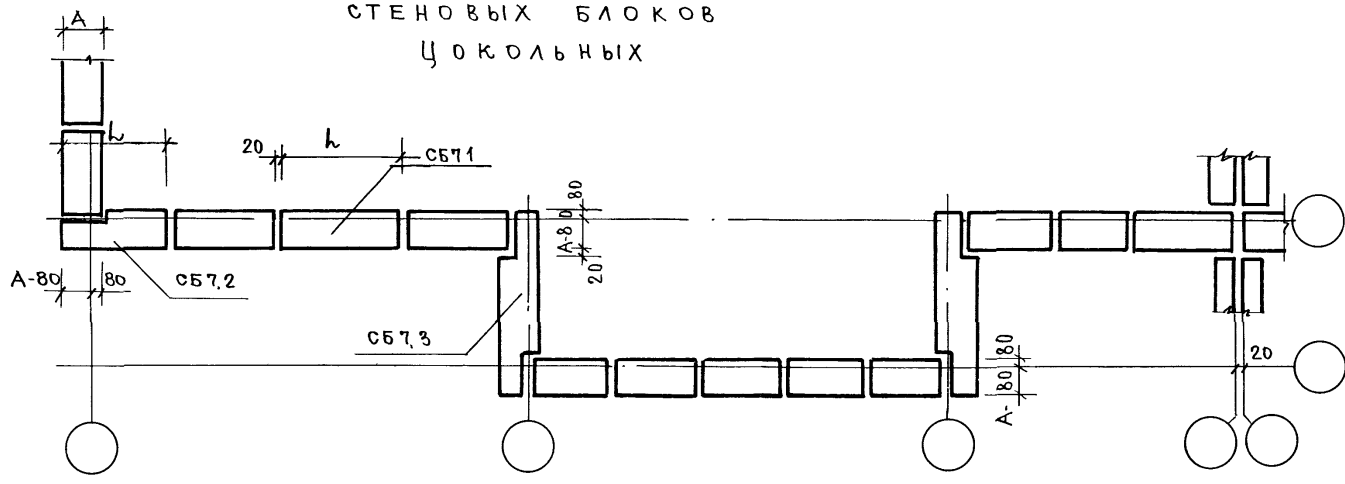
7.1 — цокольный, рядовой

15.13.35 — длина 15 дм, высота 13 дм, толщина 35 см.

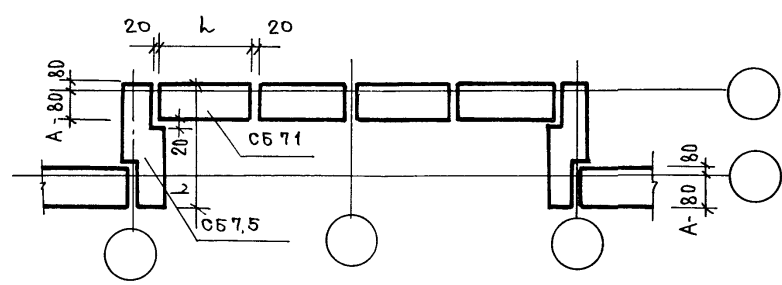
Т — бетон тяжелый

1.0.5 — симметричный, без проема, беспетлевой вариант

ОСНОВНЫЕ СИТУАЦИИ РАСПОЛОЖЕНИЯ
СТЕНОВЫХ БЛОКОВ
ЦОКОЛЬНЫХ

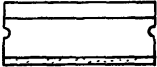
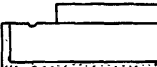

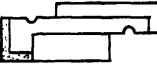


ОСНОВНЫЕ СИТУАЦИИ РАСПОЛОЖЕНИЯ
НАРУЖНЫХ СТЕНОВЫХ БЛОКОВ ЛОДЖИИ.
ЦОКОЛЬНЫХ



ЦИФРЫ, ОПРЕДЕЛЯЮЩИЕ КОНКРЕТНУЮ МАРКУ БЛОКА

ТАБЛИЦА № 2

Эскиз блока	Тип блока	Положение блока в плане	ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ФАКТОРЫ					ПРИМЕРЫ МАРКИРОВКИ	
			СИММЕТРИЧНЫЙ	НЕСИММЕТРИЧНЫЙ		НАЛИЧИЕ ПРОЕМА			БЕСПЕТАЕВЫЙ ВАРИАНТ
				ЛЕВЫЙ	ПРАВЫЙ	ОКОННЫЙ	ДВЕРНОЙ		
1	2	3	2	2	1				
	ЦОКОЛЬНЫЕ БЛОКИ	Рядовой 1	1	—	—	—	2	5	СБ 7.1 15, 13, 35-Т-1, СБ 7.1 15, 14, 35-Т-1, 2, СБ 7.1 15, 13, 35-Т-1, 0,5 СБ 7.1 15, 14, 35-Т-1, 2, 5
		Угловой 2	—	2	3	—	—	5	СБ 7.2 16, 15, 45-Т-3, СБ 7.2 16, 15, 45-Т-3, 0,5 СБ 7.2 16, 15, 45-Т-2, СБ 7.2 16, 15, 45-Т-2, 0,5
		Угловой 3	—	2	3	—	—	5	СБ 7.3 20, 15, 45-Т-2, СБ 7.3 20, 15, 45-Т-2, 0,5 СБ 7.3 20, 15, 45-Т-3, СБ 7.3 20, 15, 45-Т-3, 0,5
		Лоджии 5	—	2	3	—	—	5	СБ 7.5 17, 15, 45-Т-2, СБ 7.5 17, 15, 45-Т-2, 0,5 СБ 7.5 17, 15, 45-Т-3, СБ 7.5 17, 15, 45-Т-3, 0,5

ПРИМЕЧАНИЕ: Угловой блок в табл. изображен левым по положению на плане.

1.116, 1-7.1 - 00.00010

ЛИСТ
4

23876 8

ОБЪЕДИНЕНИЕ	МАРКА БЛОКА		ЭСКИЗ	ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ			ПОКАЗАТЕЛИ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ				МАССА, КГ	№ СТР.	
	ПЕТЛЕВОЙ ВАРИАНТ	БЕСПЕТЛЕВОЙ ВАРИАНТ		ДЛИНА, мм	ШИРИНА, мм	ВЫСОТА, мм	ПЕТЛЕВОЙ И БЕСПЕТЛЕВОЙ ВАРИАНТ		ПЕТЛЕВОЙ И БЕСПЕТЛЕВОЙ ВАРИАНТ				
							ОБЪЕМ БЕТОНА, м ³	ОБЪЕМ ФАКТУРНОГО СЛОЯ, м ³	РАСХОД СТАЛИ НАТУРАЛ ПРИБЕД	РАСХОД СТАЛИ НАТУРАЛ ПРИБЕД	СРЕДНЯЯ ПЛОЩ. БЕТОНА КР/М ³		
11161-71-03.000 (-03)	СБ 7,1 12, 13, 35-Т-1	СБ 7,1 12, 13, 35-Т-1,0,5		1180	350	1310	0,467	0,046	1,24	—	1213	17,18	
-01 (-04)	СБ 7,1 12, 13, 45-Т-1	СБ 7,1 12, 13, 45-Т-1,0,5		1180	450	1310	0,622	0,046	1,24	—	1586	17,18	
-02 (-05)	СБ 7,1 12, 13, 55-Т-1	СБ 7,1 12, 13, 55-Т-1,0,5		1180	550	1310	0,777	0,046	1,50	—	1958	17,18	
11161-71-05.000 (-03)	СБ 7,1 15, 13, 35-Т-1	СБ 7,1 15, 13, 35-Т-1,0,5		1480	350	1310	0,588	0,058	2,04	—	1528	20,21	
-01 (-04)	СБ 7,1 15, 13, 45-Т-1	СБ 7,1 15, 13, 45-Т-1,0,5		1480	450	1310	0,783	0,058	2,04	—	1997	20,21	
-02 (-05)	СБ 7,1 15, 13, 55-Т-1	СБ 7,1 15, 13, 55-Т-1,0,5		1480	550	1310	0,976	0,058	2,04	—	2459	20,21	
11161-71-04.000 (-03)	СБ 7,1 12, 15, 35-Т-1	СБ 7,1 12, 15, 35-Т-1,0,5			1180	350	1480	0,507	0,052	1,24	—	1322	17,19
-01 (-04)	СБ 7,1 12, 15, 45-Т-1	СБ 7,1 12, 15, 45-Т-1,0,5			1180	450	1480	0,682	0,052	1,24	—	1742	17,19
-02 (-05)	СБ 7,1 12, 15, 55-Т-1	СБ 7,1 12, 15, 55-Т-1,0,5			1180	550	1480	0,856	0,052	1,50	—	2159	17,19
11161-71-08.000 (-03)	СБ 7,1 15, 15, 35-Т-1	СБ 7,1 15, 15, 35-Т-1,0,5			1480	350	1480	0,638	0,066	2,04	—	1665	26,07
-01 (-04)	СБ 7,1 15, 15, 45-Т-1	СБ 7,1 15, 15, 45-Т-1,0,5	1480		450	1480	0,857	0,066	2,04	—	2192	26,27	
-02 (-05)	СБ 7,1 15, 15, 55-Т-1	СБ 7,1 15, 15, 55-Т-1,0,5	1480		350	1480	1,077	0,066	2,04	—	2717	26,27	
1116.1-7.1-06.000 (-03)	СБ 7,1 15, 13, 35-Т-1.1	СБ 7,1 15, 13, 35-Т-1,1,5			1480	350	1310	0,505	0,050	4,70	3,46	1312	22,23
-01 (-04)	СБ 7,1 15, 13, 45-Т-1.1	СБ 7,1 15, 13, 45-Т-1,1,5			1480	450	1310	0,674	0,050	5,12	3,88	1719	22,23
-02 (-05)	СБ 7,1 15, 13, 55-Т-1.1	СБ 7,1 15, 13, 55-Т-1,1,5			1480	550	1310	0,842	0,050	5,90	4,66	2122	22,23
11161-7.1-09.000 (-03)	СБ 7,1 15, 15, 35-Т-1.1	СБ 7,1 15, 15, 35-Т-1,1,5			1480	350	1480	0,555	0,057	6,24	5,24	1446	28,29
-01 (-04)	СБ 7,1 15, 15, 45-Т-1.1	СБ 7,1 15, 15, 45-Т-1,1,5		1480	450	1480	0,748	0,057	7,88	5,84	1909	28,29	
-02 (-05)	СБ 7,1 15, 15, 55-Т-1.1	СБ 7,1 15, 15, 55-Т-1,1,5		1480	550	1480	0,940	0,057	8,62	6,58	2370	28,29	
1.1161-7.1-07.000 (-05)	СБ 7,1 15, 14, 35-Т-1.2	СБ 7,1 15, 14, 35-Т-1,2,5			1480	350	1380	0,351	0,039	4,70	3,48	921	24,25
-01 (-04)	СБ 7,1 15, 14, 45-Т-1.2	СБ 7,1 15, 14, 45-Т-1,2,5			1480	450	1380	0,480	0,039	5,30	3,88	1231	24,25
-02 (-05)	СБ 7,1 15, 14, 55-Т-1.2	СБ 7,1 15, 14, 55-Т-1,2,5			1480	550	1380	0,609	0,039	6,70	4,66	1540	24,25

Исполнения в скобках даны для беспетлевого варианта

РУК. М.С	СТАНИШЕВСКИЙ	
И. КОНТР.	РИГЕР	
ГЛАВН. М.	ПАНКОВ	
ГИП	ЗЫКИНА	
СТ. ИНЖ.	ДСИНА	
СТ. АРХ.	ЛИНК	

1.116.1-7.1-00.000 ИИ

НОМЕНКЛАТУРА

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	3
ЦНИИЭП Жилища Г МОСКВА		

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА БЛОКА		Э С К И З	ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ			ПОКАЗАТЕЛИ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ				МАССА, КГ	№ СТР
	ПЕТЛЕВОЙ ВАРИАНТ	БЕС ПЕТЛЕВОЙ ВАРИАНТ		ДЛИНА L, ММ	ШИРИНА A, ММ	ВЫСОТА H, ММ	ПЕТЛЕВОЙ ВАРИАНТ		БЕСПЕТЛЕВОЙ ВАРИАНТ			
							ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	ОБЪЕМ ФАКТУРНОГО СЛОЯ М ³	РАСХОД СТАЛИ НАТУРАЛ ПРИВЕД	РАСХОД СТАЛИ НАТУРАЛ ПРИВЕД	СРЕДНЯЯ ПЛОТН. БЕТОНА КГ/М ³	
1.116.1-7.1-01.000 (-03)	СБ 7.1 9.13.35 - Т-1	СБ 7.1 9.13.35 - Т-1.05		890	350	1310	0,330	0,035	1,24	---	792	14,15
-01 (-04)	СБ 7.1 9.13.45 - Т-1	СБ 7.1 9.13.45 - Т-1.05		890	450	1310	0,420	0,035	1,24	---	1008	14,15
-02 (-05)	СБ 7.1 9.13.55 - Т-1	СБ 7.1 9.13.55 - Т-1.05		890	550	1310	0,510	0,035	1,24	---	1224	14,15
1.116.1-7.1-02.000 (-03)	СБ 7.1 9.15.35 - Т-1	СБ 7.1 9.15.35 - Т-1.05		890	350	1480	0,380	0,040	1,24	---	912	14,16
-01 (-04)	СБ 7.1 9.15.45 - Т-1	СБ 7.1 9.15.45 - Т-1.05		890	450	1480	0,480	0,040	1,24	---	1152	14,16
-02 (-02)	СБ 7.1 9.15.55 - Т-1	СБ 7.1 9.15.55 - Т-1.05		890	550	1480	0,580	0,040	1,24	---	1392	14,16
1.116.1-7.1-12.000 (-02)	СБ 7.2 16.13.45 - Т-2	СБ 7.2 16.13.45 - Т-2.05		1550	450	1310	0,739	0,074	2,04	---	1922	32,34
-01 (-03)	СБ 7.2 16.13.55 - Т-2	СБ 7.2 16.13.55 - Т-2.05		1550	550	1310	0,990	0,083	2,04	---	2376	33,34
1.116.1-7.1-10.000 (-03)	СБ 7.2 15.15.35 - Т-2	СБ 7.2 15.15.35 - Т-2.05		1450	350	1480	0,563	0,073	1,34	---	1497	30,31
-01 (-04)	СБ 7.2 16.15.45 - Т-2	СБ 7.2 16.13.45 - Т-2.05		1550	450	1480	0,818	0,082	2,04	---	2127	30,31
-02 (-05)	СБ 7.2 17.15.55 - Т-2	СБ 7.2 17.15.55 - Т-2.05		1650	550	1480	1,103	0,091	2,04	---	2832	30,31
1.116.1-7.1-13.000 (-02)	СБ 7.2 16.13.45 - Т-3	СБ 7.2 16.13.45 - Т-3.05		1550	450	1310	0,739	0,074	2,04	---	1522	33,35
-01 (-03)	СБ 7.2 16.13.35 - Т-3	СБ 7.2 16.13.55 - Т-3.05		1550	550	1310	0,990	0,083	2,04	---	2376	33,35
1.116.1-7.1-11.000 (-03)	СБ 7.2 16.15.35 - Т-3	СБ 7.2 15.15.35 - Т-3.05		1450	350	1480	0,563	0,073	1,24	---	1497	30,32
-01 (-04)	СБ 7.2 16.15.45 - Т-3	СБ 7.2 16.15.45 - Т-3.05		1550	450	1480	0,818	0,082	2,04	---	2127	30,32
-02 (-05)	СБ 7.2 17.15.55 - Т-3	СБ 7.2 17.15.55 - Т-3.05		1650	550	1480	1,103	0,091	2,04	---	2832	30,32
1.116.1-7.1-14.000 (-01)	СБ 7.3 19.15.40 - Т-2	СБ 7.3 19.15.40 - Т-2.05		1850	400	1480	0,797	0,075	2,04	---	2065	36,37
1.116.1-7.1-16.000 (-01)	СБ 7.3 20.15.45 - Т-2	СБ 7.3 20.15.45 - Т-2.05		1950	450	1480	1,031	0,065	2,04	---	2475	39,40
1.116.1-7.1-18.000 (-01)	СБ 7.3 21.15.55 - Т-2	СБ 7.3 21.15.55 - Т-2.05		2050	550	1480	1,287	0,084	3,40	---	3250	42,43

ИЗМЕНЕНИЯ ПОДЛИНЫ ДЛИНЫ

ИСПОЛНЕНИЯ В СКОБКАХ ДАНЫ ДЛЯ БЕСПЕТЛЕВОГО ВАРИАНТА

1.116.1-7.1-00.000 НИ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА БЛОКА		Э С К И З	ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ		ПОКАЗАТЕЛИ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ				МАССА, КГ	№ СТР.	
	ПЕТАЛЕВОЙ ВАРИАНТ	БЕС ПЕТАЛЕВОЙ ВАРИАНТ		ДЛИНА k, мм	ШИРИНА A, мм	ВЫСОТА H, мм	ПЕТАЛЕВОЙ И БЕС ПЕТАЛЕВОЙ ВАРИАНТ		ПЕТАЛЕВ БЕСПЕТАЛ. ВАРИАНТ			
							ОБЪЕМ БЕТОНА, м ³	ОБЪЕМ ФАКТУРНОГО СЛОЯ, м ³	РАСХОД СТАЛИ НАТУРАЛ ПРИВЕД	РАСХОД СТАЛИ НАТУРАЛ ПРИВЕД	СРЕДНЯЯ ПЛОТН. БЕТОНА КР/М ³	
1.116.1-7.1-15.000 (-01)	СБ 7.3 19 15,40-Т-3	СБ 7.3 19 15,40 -Т-3.0.5		1850	400	1480	0,797	0,015	2,04 2,04	—	2065	36,38
1.116.1-7.1-17.000 (-01)	СБ 7.3 20 15,45-Т-3	СБ 7.3 20 15,45 -Т-3.0.5		1950	450	1480	1,031	0,065	2,04 2,47	—	2475	39,41
1.116.1-7.1-19.000 (-01)	СБ 7.3 21 15,55-Т-3	СБ 7.3 21 15,55 -Т-3.0.5		2050	550	1480	1,287	0,084	3,40 4,12	—	3260	42,44
1.116.1-7.1-20.000 (-01)	СБ 7.5 16 15,40-Т-2	СБ 7.5 16 15,40-Т-2.0.5		1550	400	1480	0,629	0,019	1,24 1,50	—	1550	45,46
1.116.1-7.1-22.000 (-01)	СБ 7.5 17 15,45-Т-2	СБ 7.5 17 15,45 -Т-2.0.5		1650	450	1480	0,737	0,022	2,04 2,04	—	1815	48,49
1.116.1-7.1-24.000 (-01)	СБ 7.5 18 15,55-Т-2	СБ 7.5 18 15,55 -Т-2.0.5		1750	550	1480	1,062	0,028	2,04 2,47	—	2605	51,52
1.116.1-7.1-21.000 (-01)	СБ 7.5 16 15,40-Т-3	СБ 7.5 16 15,40-Т-3.0.5		1550	400	1480	0,629	0,019	1,24 1,50	—	1550	45,47
1.116.1-7.1-23.000 (-01)	СБ 7.5 17 15,45-Т-3	СБ 7.5 17 15,45 -Т-3.0.5		1650	450	1480	0,737	0,022	2,04 2,04	—	1815	48,50
1.116.1-7.1-25.000 (-01)	СБ 7.5 18 15,55-Т-3	СБ 7.5 18 15,55 -Т-3.0.5		1750	550	1480	1,062	0,028	2,04 2,47	—	2605	51,53

ИСПОЛНЕНИЯ В СКОБКАХ ДАНЫ ДЛЯ БЕСПЕТАЛЕВОГО ВАРИАНТА

1.116.1-7.1-00.000 НИ

ЛИСТ

3

ИНВ.№ ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМЕН.ИНВ.№

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.116.1-7.1-01.000-						ПРИМЕЧАНИЕ
					—	01	02	03	04	05	
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>											
A3			1.116.1-7.1-01.000СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×	×	×	×	×	×	
A3			1.116.1-7.1-00.000ДИ	УЗЛЫ I ... VIII	×	×	×	×	×	×	
A3			1.116.1-7.1-00.000ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	×	×	×	×	×	×	
A3			1.116.1-7.1-00.000РС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	×	×	×	×	×	×	
<u>ДЕТАЛИ</u>											
A4	1		1.116.1-7.1-00.070	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П-1	2	2	2				
<u>МАТЕРИАЛЫ</u>											
B4	2			БЕТОН КЛАССА В7,5	0,33	0,42	0,51	0,33	0,42	0,51	МЗ
B4	3			БЕТОН ФАКТУРНОГО СЛОЯ КЛАССА В12,5	0,035	0,035	0,035	0,035	0,035	0,035	МЗ

1.116.1-7.1-01.000

РУК.М.Б	СТАНИШЕВСКИЙ	<i>[Signature]</i>
И.КОНТР.	РИГЕР	<i>[Signature]</i>
ГЛАВН.М	ПАНКОВ	<i>[Signature]</i>
ГИП	ЗЫКИНА	<i>[Signature]</i>
СТ.ИНЖ.	ОСИНА	<i>[Signature]</i>
СТ.АРХ.	ЛИНК	<i>[Signature]</i>

БЛОК ЦОКОЛЬНЫЙ СБ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА Г.МОСКВА		

ИНВ.№ ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМЕН.ИНВ.№

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.116.1-7.1-02.000-						ПРИМЕЧАНИЕ
					—	01	02	03	04	05	
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>											
A3			1.116.1-7.1-02.000СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×	×	×	×	×	×	
A3			1.116.1-7.1-00.000ДИ	УЗЛЫ I ... VIII	×	×	×	×	×	×	
A3			1.116.1-7.1-00.000ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	×	×	×	×	×	×	
A3			1.116.1-7.1-00.000РС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	×	×	×	×	×	×	
<u>ДЕТАЛИ</u>											
A4	1		1.116.1-7.1-00.070	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П-1	2	2	2				
<u>МАТЕРИАЛЫ</u>											
B4	2			БЕТОН КЛАССА В7,5	0,38	0,48	0,58	0,38	0,48	0,58	МЗ
B4	3			БЕТОН ФАКТУРНОГО СЛОЯ КЛАССА В12,5	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	МЗ

1.116.1-7.1-02.000

РУК.М.Б	СТАНИШЕВСКИЙ	<i>[Signature]</i>
И.КОНТР.	РИГЕР	<i>[Signature]</i>
ГЛАВН.М	ПАНКОВ	<i>[Signature]</i>
ГИП	ЗЫКИНА	<i>[Signature]</i>
СТ.ИНЖ.	ОСИНА	<i>[Signature]</i>
СТ.АРХ.	ЛИНК	<i>[Signature]</i>

БЛОК ЦОКОЛЬНЫЙ СБ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА Г.МОСКВА		

23876 12

Рис. 1

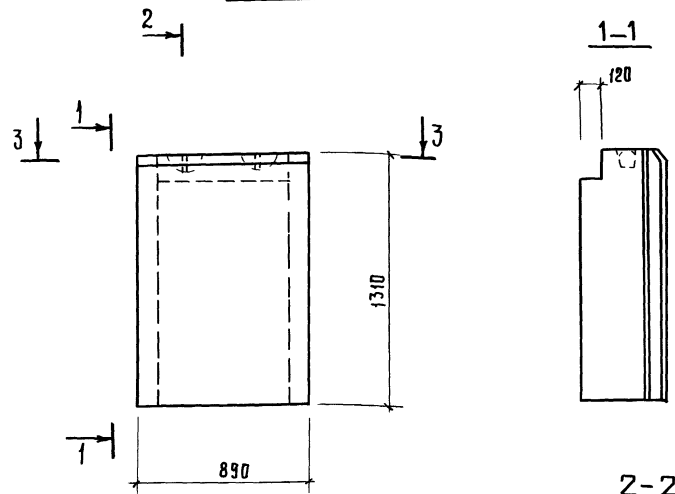
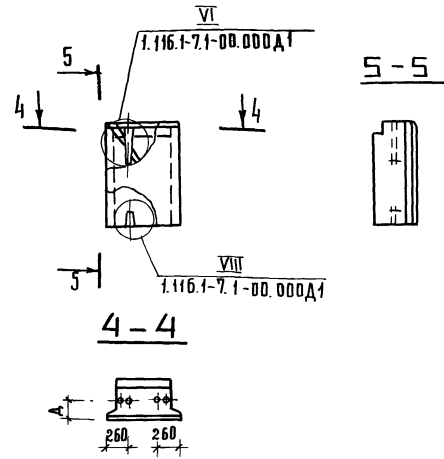
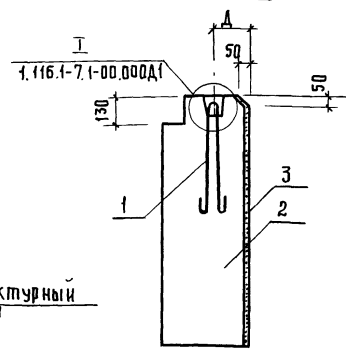


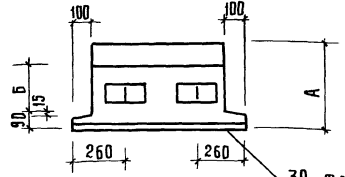
Рис. 2
Детальное см. Рис. 1



2-2



3-3



По верху и боковым граням блока устривается фаска

Обозначение	Марка	Рис.	А, мм	Б, мм	А, мм	Масса, кг
1.116.1-7.1-01.000Д1	СБ 7.1 9,13,35-Т-1	1	350	140	120	792
-01	СБ 7.1 9,13,45-Т-1		450	240	200	1008
-02	СБ 7.1 9,13,55-Т-1		550	340	270	1224
-03	СБ 7.1 9,13,35-Т-1.0.5	2	350	140	120	792
-04	СБ 7.1 9,13,45-Т-1.0.5		450	240	200	1008
-05	СБ 7.1 9,13,55-Т-1.0.5		550	340	270	1224

1.116.1-7.1-01.000 СБ

РУК.М.5		СТАНЦИОННЫЙ ПОДЪЕМ		СТАДИЯ		МАССА		МАСШТАБ	
И.КОНТР.	ЯНГЕР	И	И	Р	СМ	ТАБЛ	1:20	1:50	
И.ИНЖ.М.	ПАНКОВ	И	И	Л	И	Л	И	Л	И
Г.ИП.	ЗЫКИНА	И	И	Л	И	Л	И	Л	И
СТ.ИНЖ.	ОСИНА	И	И	Л	И	Л	И	Л	И
СТ.АРХ.	ЛИНЧ	И	И	Л	И	Л	И	Л	И

Блок цокольный СБ.
Сборочный чертёж

СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ
Р СМ ТАБЛ 1:20
Л И Л И Л И

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА
Г.МОСКВА

ИВ.Н. ПО ДА. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗЛ.М.ИВ.Н.

попк. Ив.Н. 12.9.89 г. коп. Зарп

Рис. 1

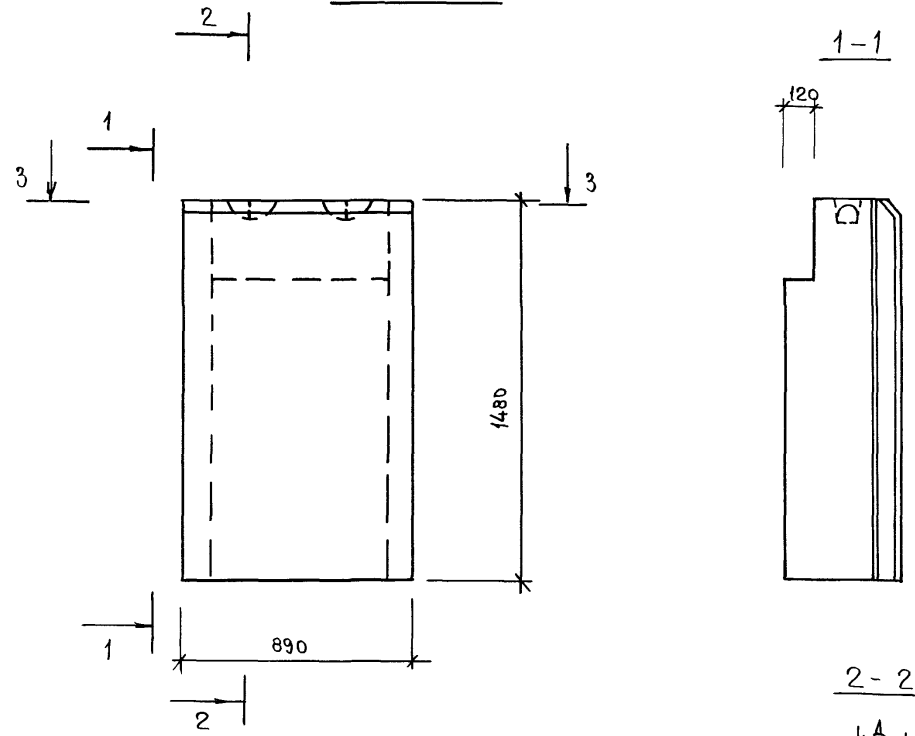
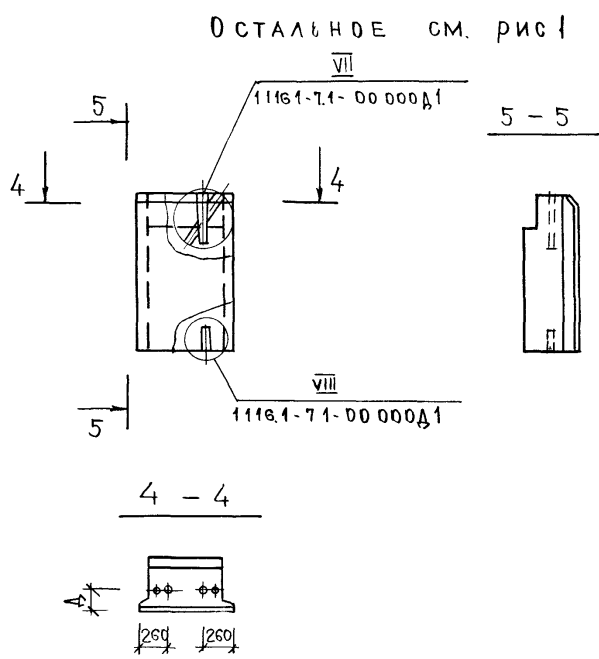


Рис. 2



По верху и боковым граням блока устраивается фаска.

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	рис	А, мм	Б, мм	Д, мм	МАССА, кг
1 116. 1-7, 1-02 000	СБ 7,1 9,15, 35-Т1	1	350	140	120	9 12
- 01	СБ 7,1 9,15, 45-Т1		450	240	200	11 52
- 02	СБ 7,1 9,15, 55-Т1		550	340	270	13 92
- 03	СБ 7,1 9,15, 35-Т1,0,5	2	350	140	120	9 12
- 04	СБ 7,1 9,15, 45-Т1,0,5		450	240	200	11 52
- 05	СБ 7,1 9,15, 55-Т1,0,5		550	340	270	13 92
1 116, 1-7, 1- 02, 000 СБ						
Блок цокольный СБ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ	
			Р	СМ ТАБЛ.	1: 20 1: 50	
РИП			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1		
СТАРХ			ЦНИИЭП ЖИЛИЩА Г МОСКВА			

ИНВ. ПОДАТЬ ПОДАТЬ И ДАТЬ ОБЪЕМ ИНВЕНТ

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.116.1-7.1-03.000-										ПРИМЕЧАНИЕ		
					—	01	02	03	04	05							
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>													
A3			1.116.1-7.1-03.000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×	×	×	×	×	×							
A3			1.116.1-7.1-00.000 ДТ	УЗЛЫ I... VIII	×	×	×	×	×	×							
A3			1.116.1-7.1-00.000 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	×	×	×	×	×	×							
A8			1.116.1-7.1-00.000 РС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	×	×	×	×	×	×							
				<u>ДЕТАЛИ</u>													
A4	1		1.116.1-7.1-00.070	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П-1	2												
A4	1		-01	" П-2	2												
A4	1		-02	" П-3		2											
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>													
B4	2			БЕТОН КЛАССА В7.5	0,467	0,622	0,777	0,467	0,622	0,777							МЗ
B4	3			БЕТОН ФАКТУРНОГО СЛОЯ КЛАССА В12.5	0,046	0,046	0,046	0,046	0,046	0,046							МЗ
					1.116.1-7.1-03.000												
					РУК. М.Б. СТАНИШЕВСКИЙ И. КОНТР. РИГЕР ГЛАВ. ИНЖ. ПАНКОВ Р. И. П. ЗЫКИНА СТ. ИНЖ. ДООИНА ОТ. АРХ. ЛИНК					БЛОК ЦОКОЛЬНЫЙ СБ					СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ Р 1		
															ЦНИИЭП ЖИЛИЩА Г. МОСКВА		

ИНВ. № ПОДА			ПОДПИСЬ И ДАТА		ВЗАМЕН. ИНВ. №												
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.116.1-7.1-04.000-										ПРИМЕЧАНИЕ		
					—	01	02	03	04	05							
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>													
A3			1.116.1-7.1-04.000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×	×	×	×	×	×							
A3			1.116.1-7.1-00.000 ДТ	УЗЛЫ I... VIII	×	×	×	×	×	×							
A3			1.116.1-7.1-00.000 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	×	×	×	×	×	×							
A3			1.116.1-7.1-00.000 РС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	×	×	×	×	×	×							
				<u>ДЕТАЛИ</u>													
A4	1		1.116.1-7.1-00.070	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П-1	2												
A4	1		-01	" П-2	2												
A4	1		-02	" П-3		2											
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>													
B4	2			БЕТОН КЛАССА В7.5	0,507	0,682	0,856	0,507	0,682	0,856							МЗ
B4	3			БЕТОН ФАКТУРНОГО СЛОЯ КЛАССА В12.5	0,052	0,052	0,052	0,052	0,052	0,052							МЗ
					1.116.1-7.1-04.000												
					РУК. М.Б. СТАНИШЕВСКИЙ И. КОНТР. РИГЕР ГЛАВ. ИНЖ. ПАНКОВ ГИП. ЗЫКИНА СТ. ИНЖ. ДООИНА ОТ. АРХ. ЛИНК					БЛОК ЦОКОЛЬНЫЙ СБ					СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ Р 1		
															ЦНИИЭП ЖИЛИЩА Р. МОСКВА		

23876 15

Рис. 1

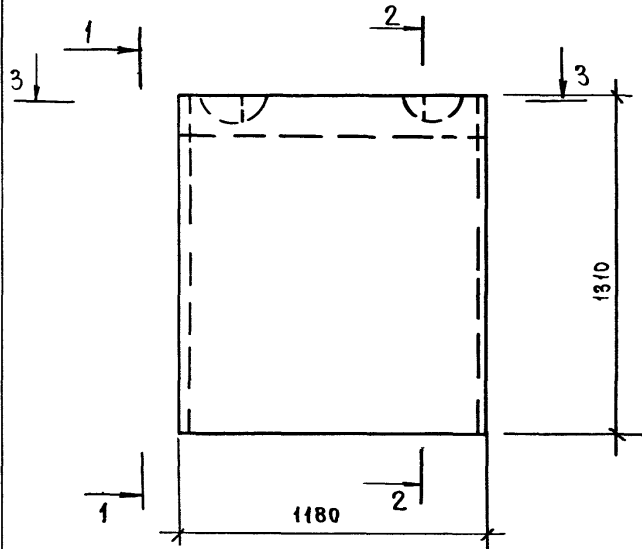
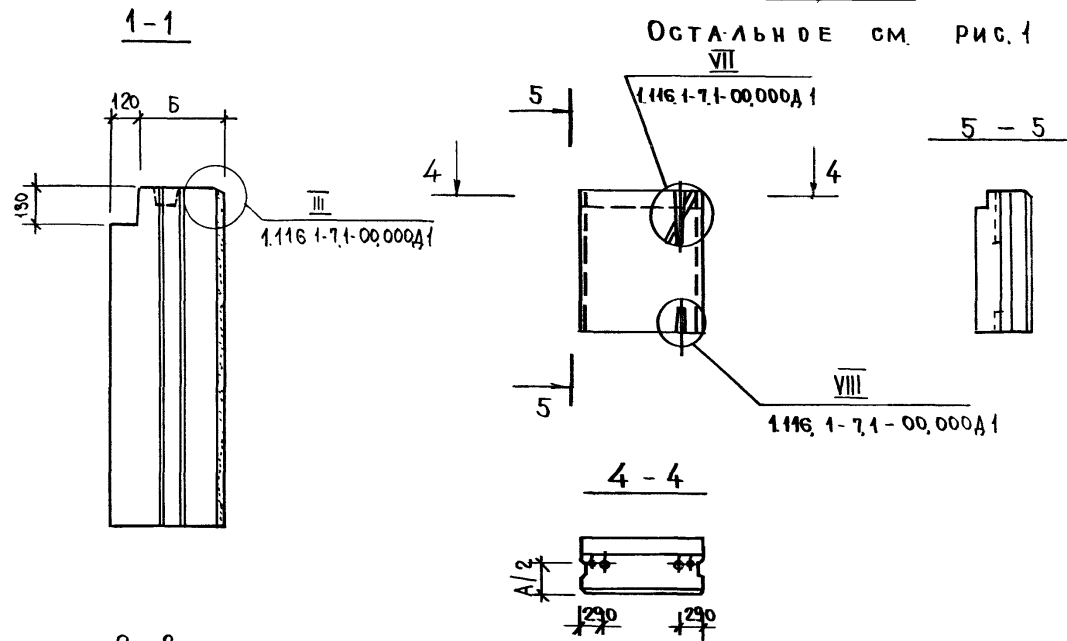
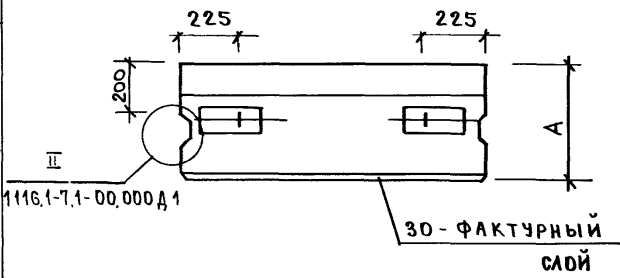


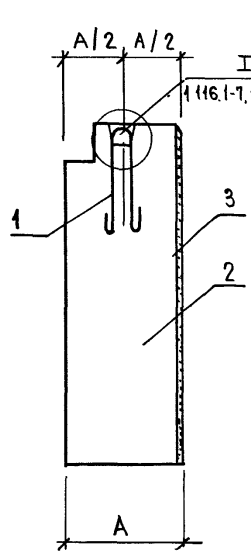
Рис. 2



3-3



2-2



По верху и боковым граням блока устраивается фаска

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС	А, мм	Б, мм	МАССА, кг
1.116.1-7, 1-03, 000	СБ 7.1 12,13, 35-Т-1	1	350	230	1213
-01	СБ 7.1 12,13, 45-Т-1		450	330	1586
-02	СБ 7.1 12,13, 55-Т-1		550	430	1958
-03	СБ 7.1 12,13, 35-Т-1,0,5	2	350	230	1213
-04	СБ 7.1 12,13, 45-Т-1,0,5		450	330	1586
-05	СБ 7.1 12,13, 55-Т-1,0,5		550	430	1958

1.116, 1-7, 1-03, 000 СБ

БЛОК ЦОКОЛЬНЫЙ СБ
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

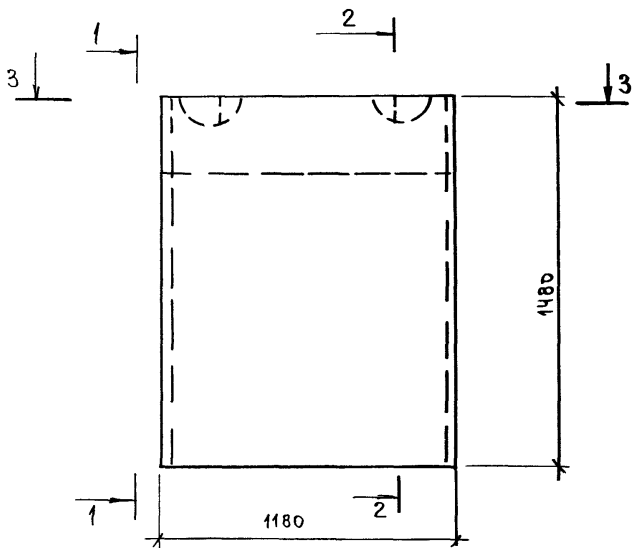
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	см	1:20
	ТАБЛ.	1,50
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА
Г. МОСКВА

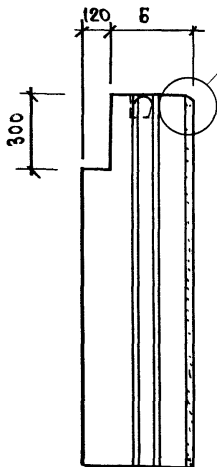
РУК. М.Б.	Данишевский
Н. КОНТР.	Ригер
ГЛ. ИНЖ. М.	Панков
ГИП	Зыкина
СТ. ИНЖ.	Осина
СТ. АРХ.	Линк

ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМ. ИНВ. №

Рис. 1



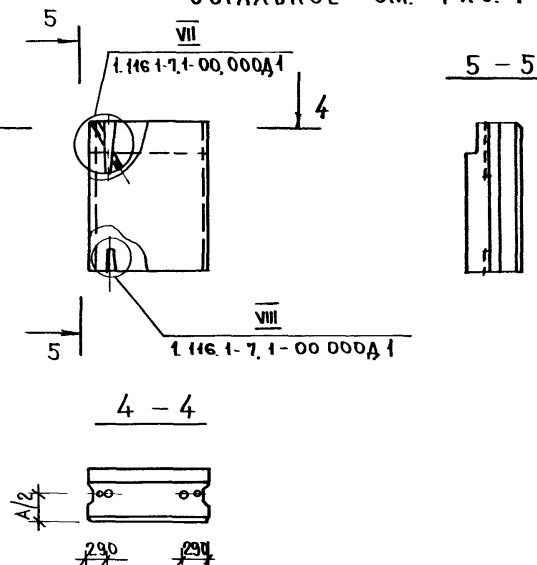
1-1



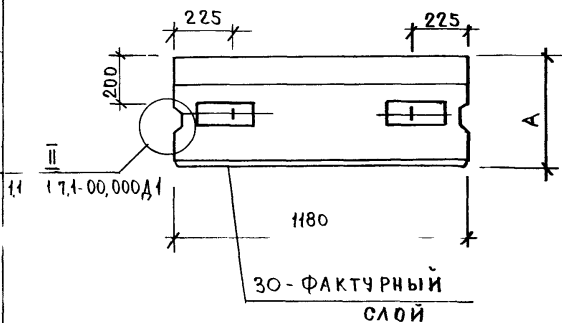
2-2

Рис. 2

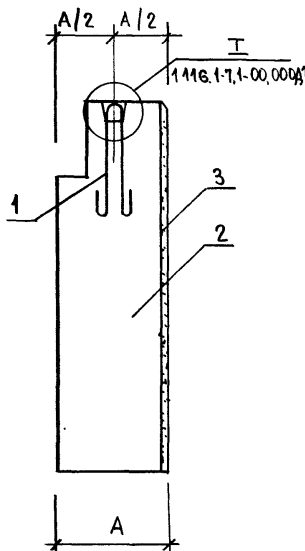
ОСТАЛЬНОЕ СМ. РИС. 1



3-3



ПО ВЕРХУ И БОКОВЫМ ГРАНЯМ БЛОКА
УСТРАИВАЕТСЯ ФАСКА



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.	А, ММ	Б, ММ	МАССА, КГ
1 116, 1-7, 1-04.000	СБ 7,1 12,15, 35-Т-1	1	350	230	1322
- 01	СБ 7,1 12,15, 45-Т-1		450	330	1742
- 02	СБ 7,1 12,15, 55-Т-1		550	430	2159
- 03	СБ 7,1 12,15, 35-Т-1,05	2	350	230	1322
- 04	СБ 7,1 12,15, 45-Т-1,05		450	330	1742
- 05	СБ 7,1 12,15, 55-Т-1,05		550	430	2159

1,116, 1-7, 1-04, 000 СБ

БЛОК ЦОКОЛЬНЫЙ СБ
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ	1:20
ЛИСТ	ТАБЛ.	ЛИСТОВ 1

РУК. М Б СТАНИШЕВСКИЙ
И КОНТР РИГЕР
ГЛИНШ М ПАНКОВ
ГИП ЗЫКИНА
СТ ИНЖ ОСИНА
СТ АРХ. ЛИНК

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА
Г Моск.сА

Инв. № подл.			Подпись и дата			Взам. инв. №			Кол. на исполн. 1.116.1-7.1-05.000-							Примечание
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	—	01	02	03	04	05						
							<u>Документация</u>									
A3			1.116.1-7.1-05.000 СБ	Сборочный чертеж	×	×	×	×	×	×						
A3			1.116.1-7.1-00.000 Д1	Узлы I... VIII	×	×	×	×	×	×						
A3			1.116.1-7.1-00.000 Т0	Техническое описание	×	×	×	×	×	×						
A3			1.116.1-7.1-00.000 РС	Ведомость расхода стали	×	×	×	×	×	×						
				<u>Детали</u>												
A4	1		1.116.1-7.1-00.070-01	Петля строповочная П-2	2											
A4	1		-02	П-3	2											
A4	1		-03	П-4			2									
					1.116.1-7.1-05.000											
					Рук. маст.	Станишевский	Подпись									
					Н.контр.	Ризер	"									
					Инж.м.	Панков	"									
					ГИП	Зыкина	"									
					Ст. инж.	Осина	"									
					Ст. арх.	Линк	"									
					Блок цокольный СБ							Стадия	Лист	Листов		
												Р	1	2		
												ЦНИИЭП Жилища г Москва				

Инв. № подл.			Подпись и дата			Взам. инв. №			Кол. на исполн. 1.116.1-7.1-05.000-							Примечание
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	—	01	02	03	04	05						
						<u>Материалы</u>										
Б4	2			Бетон класса В 7.5	0.588	0.783	0.976	0.585	0.783	0.976				м ³		
Б4	3			Бетон фактурного слоя класса В 12.5	0.058	0.058	0.058	0.058	0.058	0.058				м ³		
					1.116.1-7.1-05.000											
												Лист				
												2				

23876 18

Рис. 1

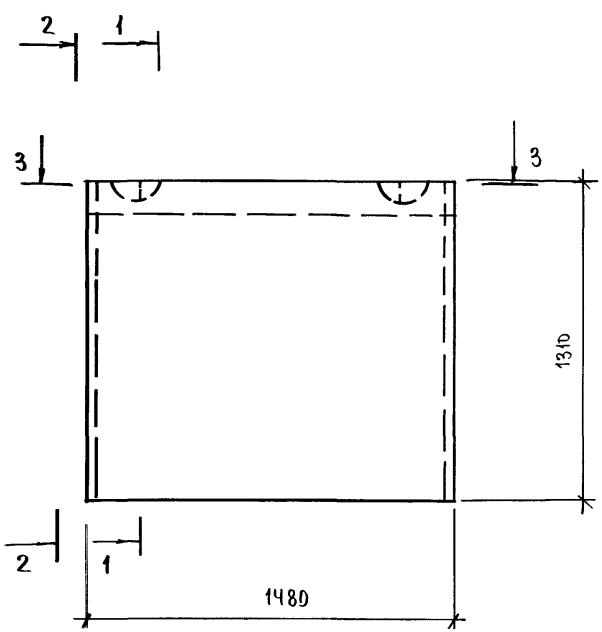
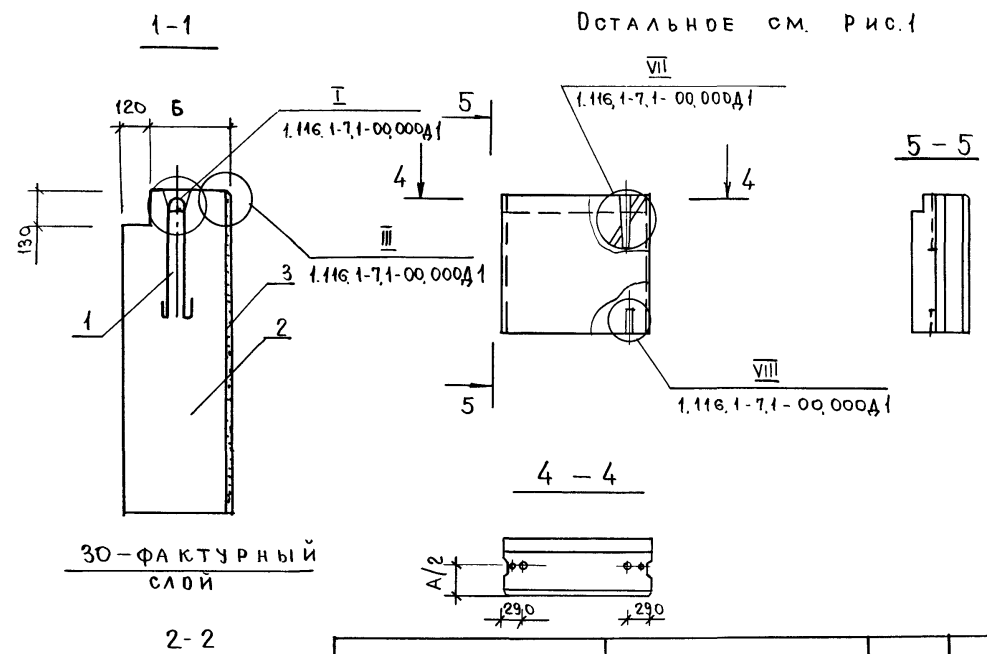
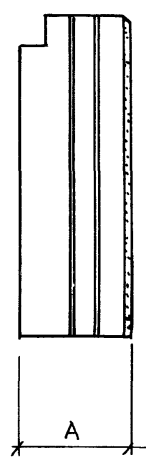
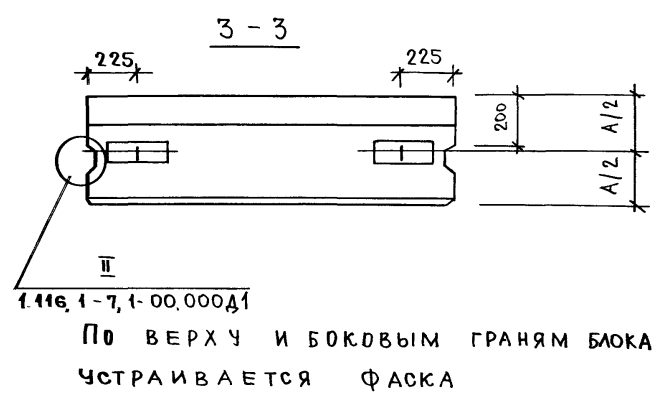


Рис. 2



30-ФАКТУРНЫЙ СЛОЙ



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.	А, ММ	Б, ММ	МАССА, КГ
1.116, 1-7, 1-05,000	СБ 7.1 15, 13,35-Т-1	1	350	230	1528
-01	СБ 7.1 15, 13,45-Т-1		450	330	1997
-02	СБ 7.1 15, 13,55-Т-1		550	430	2439
-03	СБ 7.1 15, 13,35-Т,0,5	2	350	230	1528
-04	СБ 7.1 15, 13,45-Т,0,5		450	330	1997
-05	СБ 7.1 15, 13,55-Т,0,5		550	430	2439

			1.116, 1-7, 1-05, 000 СБ		
			Блок цокольный СБ		
			Сборочный чертеж		
Рук. м.б	Станишевский		СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Н.КОНТР	РИГЕР		Р	СМ.	1:20
Линн.м	ПАНКОВ		ТАБЛ.	ТАБЛ.	1:50
ГИП	ЗЫКИНА		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
СТ.ИНЖ	ОСИНА		ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		
СТ.АРХ	ЛИНК	Г. МОСКВА			

ИНВ № ПОДЛ | Подпись и дата | ВЗАМЕН ИНВ №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ НА ИСПОЛН 1 116.1-7.1-06 000-										ПРИМЕЧАНИЕ
					—	01	02	03	04	05					
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>															
A3			1. 116,1-7.1-06. 000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×	×	×	×	×	×					
A3			1. 116,1-7.1-00. 000 Д I	УЗЛЫ I... VIII	×	×	×	×	×	×					
A3			1. 116,1-7.1-00. 000 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	×	×	×	×	×	×					
A3			1. 116,1-7.1-00. 000 РС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	×	×	×	×	×	×					
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>															
A4	2		1. 116.1-7.1-00. 030	СЕТКА С-5	1			1							
A4	2		00. 040	" С-6		1			1						
A4	2		00. 060	" С-7			1			1					
<u>ДЕТАЛИ</u>															
A4	3		1. 116,1-7.1-00. 070	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П-1	2										
A4	3		-01	" П-2		2									
A4	3		-02	" П-3			2								
					1. 116,1-7.1-06. 000										
										БЛОК ЦОКОЛЬНЫЙ СБ					
										СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ Р 1 2					
										ЦНИИЭП ЖИЛИЩА Г МОСКВА					

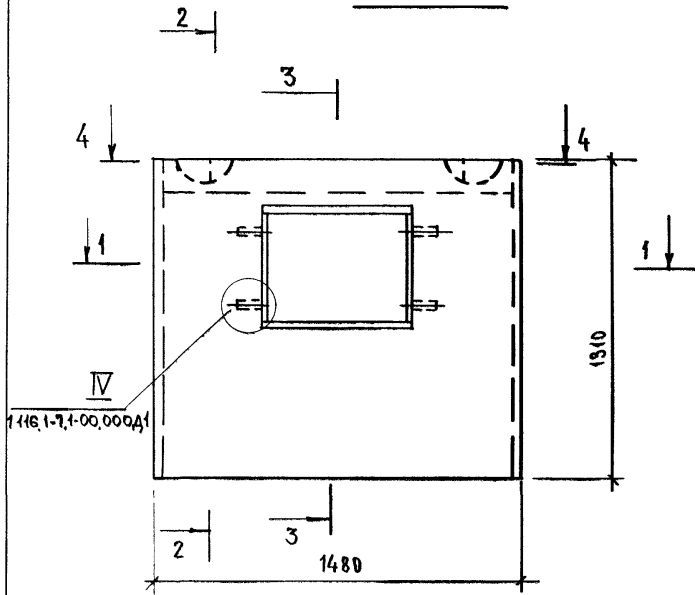
РУК М 5	СТАНИШЕВСКИЙ	<i>Стан.</i>
Н. КОНТР	РИГЕР	<i>Ригер</i>
Л. ИНЖ М.	ПАЯКОВ	<i>Паяков</i>
ГИП	ЗЫКИНА	<i>Зыкина</i>
СТ. ИНЖ	ОСИНА	<i>Осина</i>
ОТ. АРХ	ЛИНК	<i>Линк</i>

ИНВ № ПОДЛ | Подпись и дата | ВЗАМЕН ИНВ №

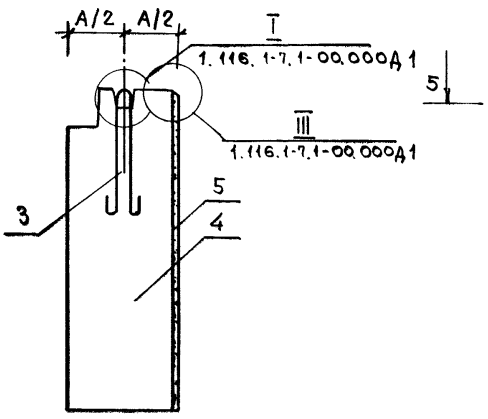
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ НА ИСПОЛН 1 116-1-7.1-06 000-										ПРИМЕЧАНИЕ
					—	01	02	03	04	05					
B4		1		ПРОБКА ДЕРЕВЯННАЯ Ф50ММ, В-120ММ	4	4	4	4	4	4					
<u>МАТЕРИАЛЫ</u>															
B4		4		БЕТОН КЛАССА В15	0,50	0,674	0,842	0,505	0,674	0,505				МЗ	
B4		5		БЕТОН ФАКТУРНОГО СЛОЯ КЛАССА В12,5	0,050	0,050	0,050	0,050	0,050	0,050				МЗ	
					1. 116,1-7.1-06. 000										

23876 20

Рис. 1



2-2



3-3

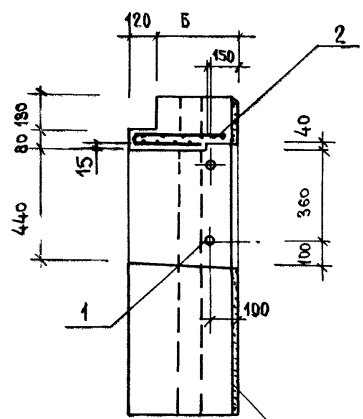
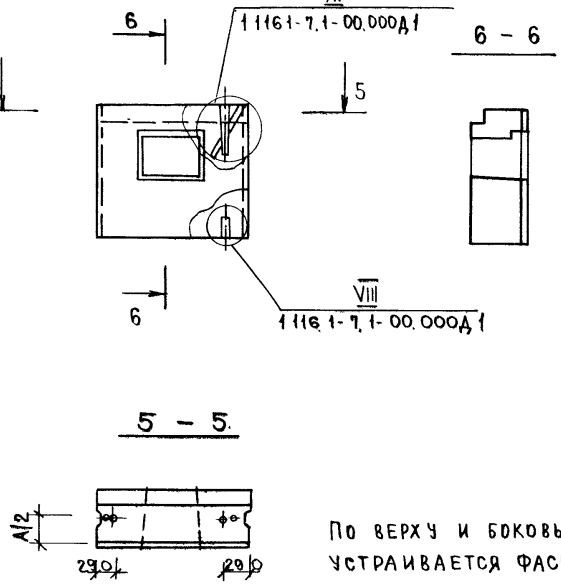


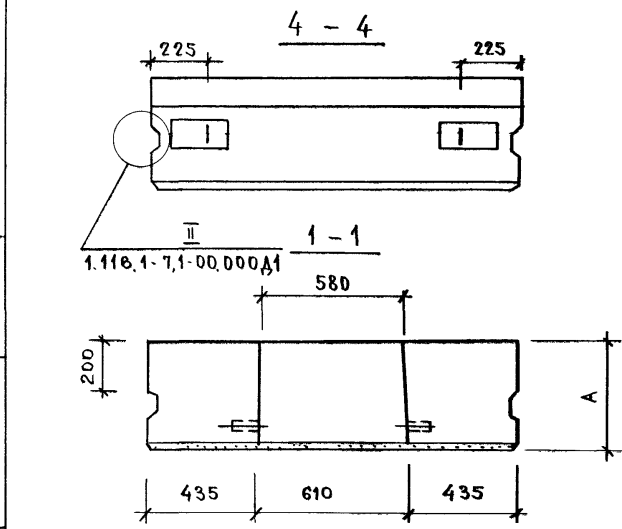
Рис. 2

ОСТАЛЬНОЕ СМ РИС 1



5-5

По верху и боковым граням блока устраивается фаска



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.	А, мм	Б, мм	МАССА, кг
1.116.1-7.1-06.000	СБ 7.1 15, 13, 35-Т-1.1	1	350	230	1312
-01	СБ 7.1 15, 13, 45-Т-1.1		450	330	1719
-02	СБ 7.1 15, 13, 55-Т-1.1		550	430	2122
-03	СБ 7.1 15, 13, 35-Т-1.1,5	2	350	230	1312
-04	СБ 7.1 15, 13, 45-Т-1.1,5		450	330	1719
-05	СБ 7.1 15, 13, 55-Т-1.1,5		550	430	2122

1.116.1-7.1-06.000СБ

РЧК М 5 СЛАНИЩЕВСКИЙ		ТАДЯ		МАССА	МАСШТАБ
И КОНТР	РИГЕР	Р	СМ	1.20	
ЛИНН М	ПАНКОВ		ТАБЛ	1:50	
ГИП	ЗЫКИНА	ЛИСТ	Л: СТОВ 1		
СТ ИНЖ	ДСИНА	ЦНИИЭП ЖИЛИЩА Г. МОС.: 5А			
СТАРХ	ЛИНК				

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.116.1-7.1-07.000-										ПРИМЕЧАНИЕ	
					—	01	02	03	04	05						
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>												
A3			1.116.1-7.1-07.000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
A3			1.116.1-7.1-00.000 ДІ	УЗЛЫ I ... VIII	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
A3			1.116.1-7.1-00.000 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
A3			1.116.1-7.1-00.000 РС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>												
A3	2		1.116.1-7.1-00.100	БЛОК АРМАТУРНЫЙ АБ-1	1			1								
A3	2		00.200	" АБ-2		1			1							
A3	2		00.300	" АБ-3			1			1						
				<u>ДЕТАЛИ</u>												
A4	3		1.116.1-7.1-00.070	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П-1	2	2										
A4	3		- 01	П-2			2									

1.116.1-7.1-07.000

РУК. МАС. СТАНИШЕВСКИЙ
 ГЛАВН. М. ПАНКОВ
 ГИП. ЗЫКИНА
 ПРОВ. ЗЫКИНА
 РАЗРАБ. ОСИНА

БЛОК ЦОКОЛЬНЫЙ СБ

СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ
 Р 1 2
 ЦНИИЭП ЖИЛИЩА
 Г. МОСКВА

ИНВ. № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМЕН ИНВ. №

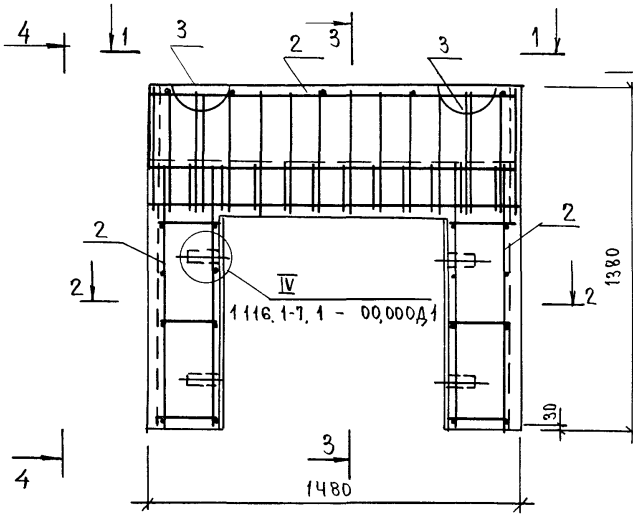
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.116.1-7.1-07.000-										ПРИМЕЧАНИЕ	
					—	01	02	03	04	05						
Б4		1		ПРОБКА ДЕРЕВЯННАЯ												
				Ф50ММ, в: 120ММ	4	4	4	4	4	4						
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>												
Б4		4		БЕТОН КЛАССА В15	0,361	0,480	0,609	0,351	0,480	0,609						М3
Б4		5		БЕТОН ФАКТУРНОГО												
				СЛОЯ КЛАССА В12,5	0,039	0,039	0,039	0,039	0,039	0,039						М3

1.116.1-7.1-07.000

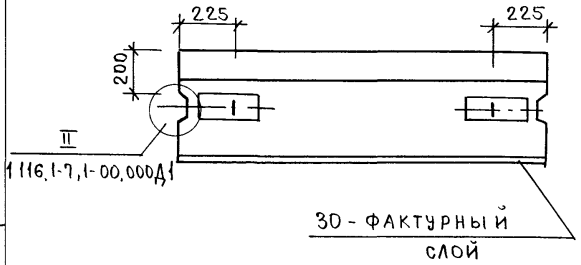
ЛИСТ
2

23876 22

Рис. 1

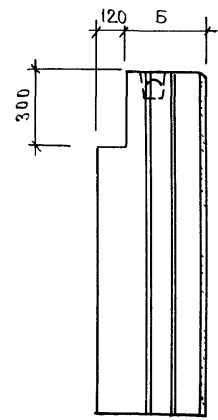


1-1



30-ФАКТУРНЫЙ СЛОЙ

4-4



2-2

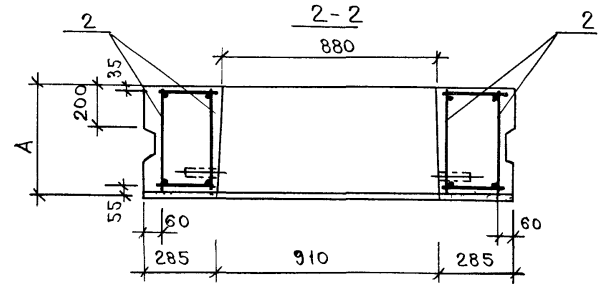
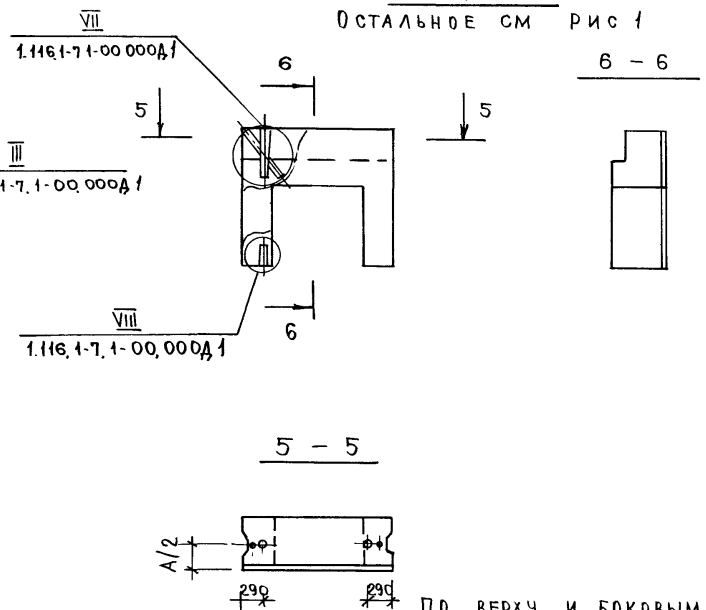


Рис. 2
ОСТАЛЬНОЕ СМ РИС 1



5-5

ПО ВЕРХУ И БОКОВЫМ ГРАНЯМ БЛОКА
УСТРАИВАЕТСЯ ФАСКА

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.	А, ММ	Б, ММ	МАССА, КР.
1 116.1-7.1-07.000	СБ 7.1 15,14 35-Т-1,2	1	350	230	921
-01	СБ 7.1 15,14 45-Т-1,2		450	330	1231
-02	СБ 7.1 15,14 55-Т-1,2		550	430	1540
-03	СБ 7.1 15,14 35-Т-1,2,5	2	350	230	921
-04	СБ 7.1 15,14 45-Т-1,2,5		450	330	1231
-05	СБ 7.1 15,14 55-Т-1,2,5		550	430	1540

1. 116 1-7, 1-07.000 СБ

Блок цокольный СБ			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			Р	СМ. ТАБЛ	1:20 1:50
РУК. И М. Б. СТАНИШЕВСКИЙ			ЛИСТ		
И. КОНТ. РИГЕР			ЛИСТОВ 1		
ЛИНН. М. ПАНКОВ					
ГИП. ЗЫКИНА					
СТ. ИНЖ. ОСИНА					
СТ. АРХ. ЛИНК					
			ЦНИИЭП ЖИЛИЩА Г. МОСКВА		

ИНВ № ПОДА | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМЕН ИНВ №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 1 116. 1-7, 1-08 000-						ПРИМЕЧАНИЕ
					—	01	02	03	04	05	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>							
A3			1,116, 1-7, 1-08, 000СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×	×	×	×	×	×	
A3			1,116, 1-7, 1-00, 000Д1	УЗЛЫ I... VIII	×	×	×	×	×	×	
A3			1,116, 1-7, 1-00, 000ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	×	×	×	×	×	×	
A3			1,116, 1-7, 1-00, 000РС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	×	×	×	×	×	×	
				<u>ДЕТАЛИ</u>							
A4	1		1 116.1 -7, 1-00, 070-01	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П-2	2						
A4	1		-02	" П-3	2						
A4	1		-03	" П-4		2					

1, 116, 1-7, 1-08, 000

РУК М 5 Станишевский
 И КОНТР РИГЕР
 ГЛАВ ИНЖ М ПАНКОВ
 ГИП ЗЫКИНА
 СТ. ИНЖ. АКИМОВА
 СТ. АРХ. АИ НК

БЛОК ЦОКОЛЬНЫЙ СБ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА
Р. МОСКВА

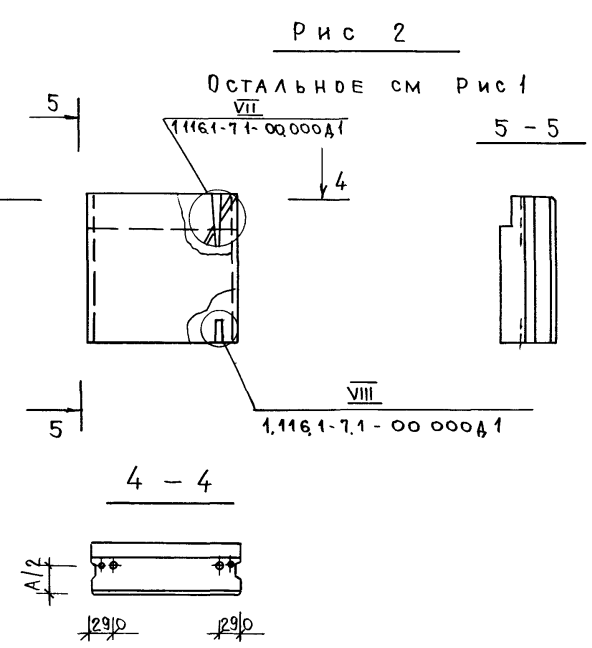
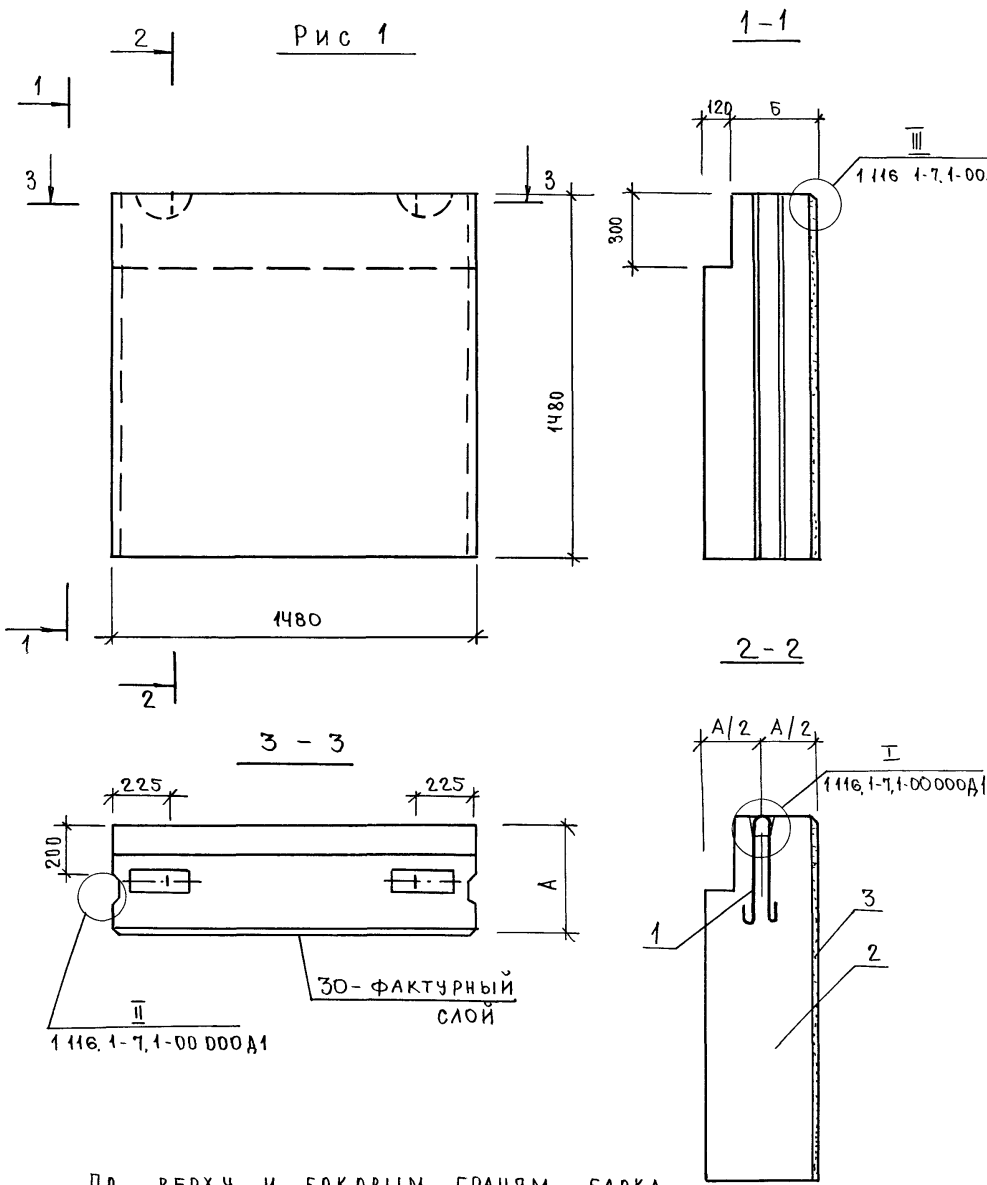
ИНВ № ПОДА | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМЕН ИНВ №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 1 116, 1-7, 1-08 000-						ПРИМЕЧАНИЕ
					—	01	02	03	04	05	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>							
Б4				БЕТОН КЛАССА В15	0,630	0,857	1,071	0,630	0,857	1,071	М3
Б4				БЕТОН ФАКТУРНОГО							
				СЛОЯ КЛАССА В12,5	0,066	0,066	0,066	0,066	0,066	0,066	М3

1, 116, 1-7, 1-08, 000

ЛИСТ
2

23876 24



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.	А, ММ	Б, ММ	МАССА, КГ
1 116.1 - 7, 1-08,000	СБ 7,1 15, 15,35-Т-1	1	350	230	1665
- 01	СБ 7,1 15, 15,45-Т-1		450	330	2192
- 02	СБ 7,1 15, 15,55-Т-1		550	430	2717
- 03	СБ 7,1 15, 15,35-Т-1,0,5	2	350	230	1665
- 04	СБ 7,1 15, 15,45-Т-1,0,5		450	330	2152
- 05	СБ 7,1 15, 15,55-Т-1,0,5		550	430	

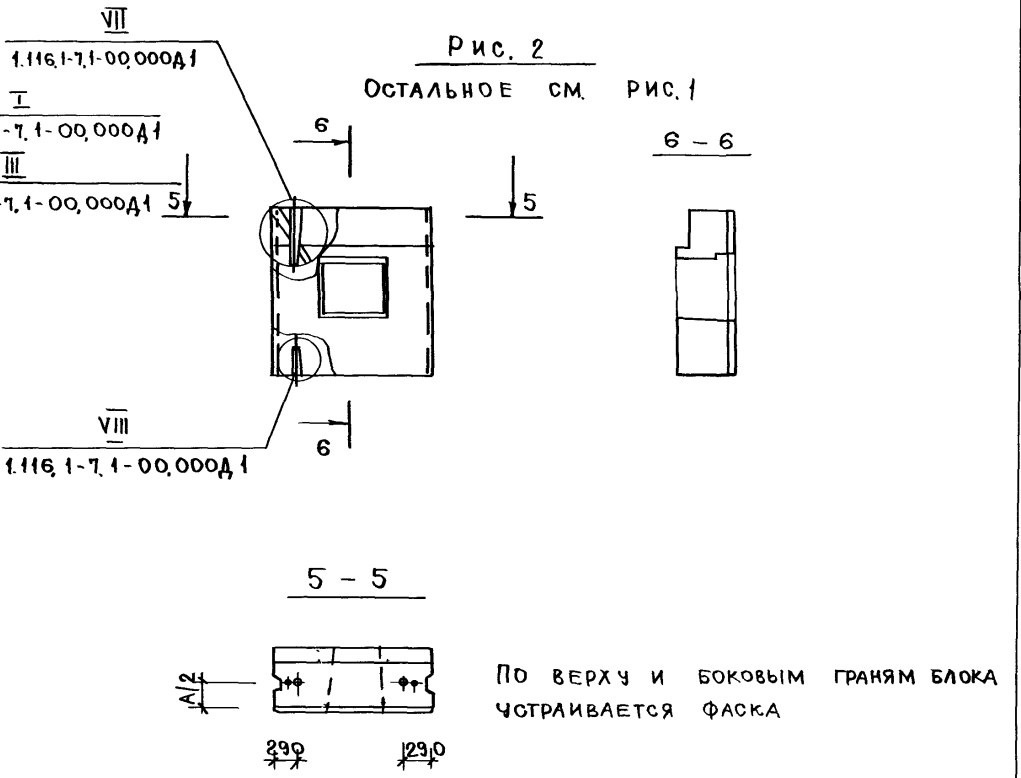
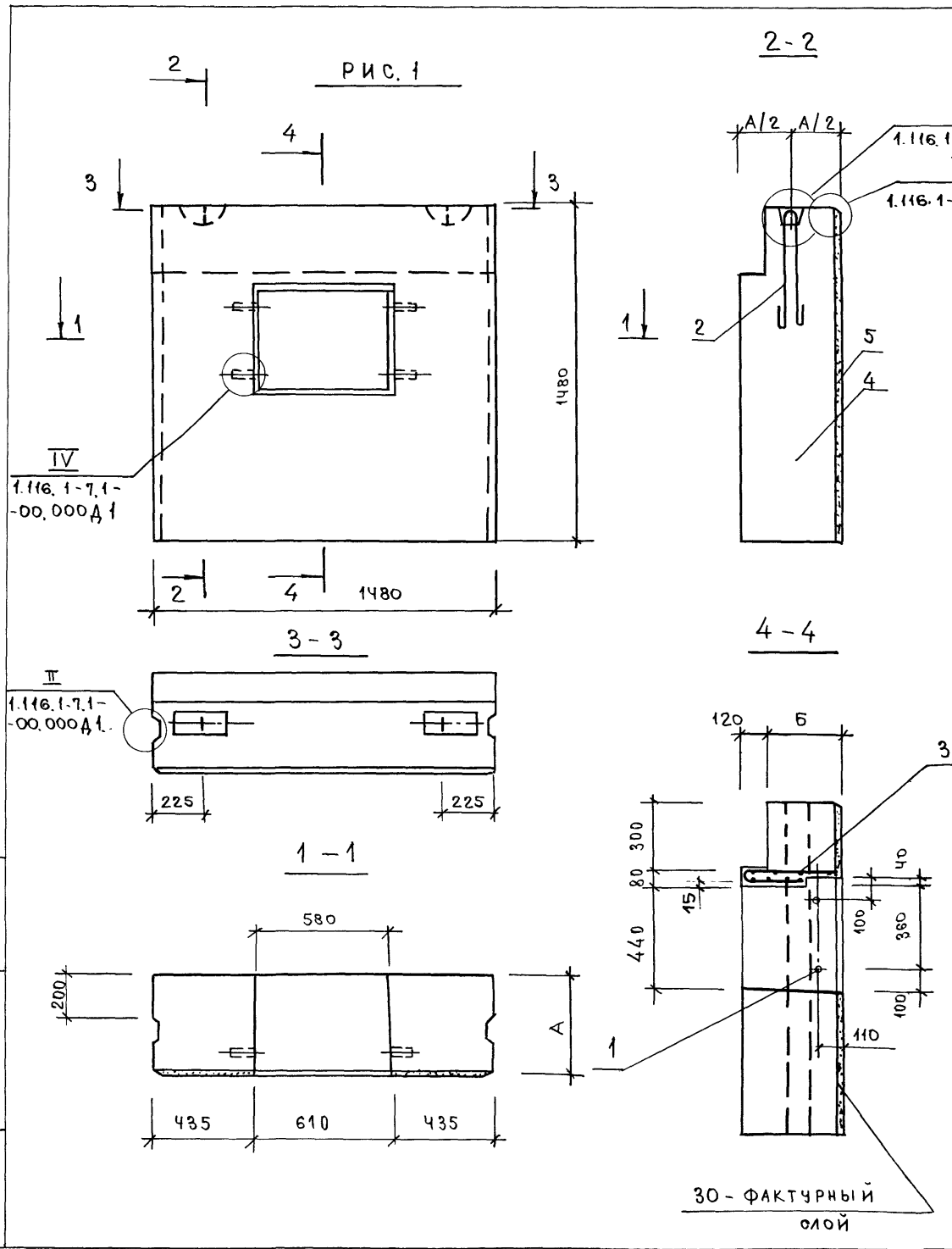
1,116, 1-7, 1-08, 000СБ		
РУК МС	СТАНИЩЕВСКИЙ	БЛОК ЦОКОЛЬНЫЙ СБ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ
Н КОНТР	РИГЕР	
ГЛ ИНЖ М	ПАНКОВ	
ГИ П	ЗЫКИНА	
СТ. ИНЖ.	ОСИНА	
СТАРХ	ЛИНК	СТАДИЯ Р ЛИСТ
		МАССА СМ ТАБЛ
		МАСШТАБ 1; 20 1; 50
		ЦНИИЭП ЖИЛИЩА Г. МОСКВА

ПО ВЕРХУ И БОКОВЫМ ГРЯНЯМ БЛОКА
УСТРАИВАЕТСЯ ФАСКА.

ИНВ. № ПОДА		ПОДПИСЬ И ДАТА		ВЗАМЕН ИНВ. №										
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ НА ИСПОЛН. 1116 1-7, 1-09 000-									
					—	01	02	03	04	05				
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>														
A3			1.116. 1-7.1-09. 000СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×	×	×	×	×	×				
A3			1.116. 1-7.1-00. 000Д1	УЗЛЫ I... VIII	×	×	×	×	×	×				
A3			1.116 1-7.1-00. 000ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	×	×	×	×	×	×				
A3			1.116 1-71-00. 000РС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	×	×	×	×	×	×				
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>														
A4	3		1.116. 1-7.1- 00. 030	СЕТКА С-5	1			1						
A4	3		00. 040	" С-6		1			1					
A4	3		00. 060	" С-7			1			1				
<u>ДЕТАЛИ</u>														
A4	2		1.116.1-7.1-00.070-01	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П-2	2									
A4	2		-02	" П-3		2								
A4	2		-03	" П-4			2							
1 116 1-7.1- 09.000														
РУК М5 СТАНИЩЕВСКИЙ И КОНТР РИГЕР ГЛ ИНЖН ПАНКОВ ГИП ЗЫКИНА СТ ИНЖ ОСИНА СТ АРХ ЛИН К					БЛОК ЦОКОЛЬНЫЙ СБ			СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ Р 1 2 ЦНИИЭП ЖИЛИЩА Г МОСКВА						

ИНВ. № ПОДА		ПОДПИСЬ И ДАТА		ВЗАМЕН ИНВ. №										
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ НА ИСПОЛН. 1.116. 1-7.1-09 000-						ПРИМЕЧАНИЕ			
					—	01	02	03	04	05				
B4		1		ПРОБКА ДЕРЕВЯННАЯ Ф50 ММ, в: 120 ММ	4	4	4	4	4	4				
<u>МАТЕРИАЛЫ</u>														
B4		4		БЕТОН КЛАССА В15	0,555	0,748	0,94	0,555	0,748	0,94				МЗ
B4		5		БЕТОН ФАКТУРНОГО СЛОЯ КЛАССА В12,5	0,057	0,097	0,057	0,057	0,057	0,057				МЗ
1.116. 1-7.1- 09.000														

23876 26



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.	А, ММ	Б, ММ	МАССА, КГ
1.116.1-7.1-09.000	СБ 7.1 15,15,35-Т-1.1	1	350	230	1446
-01	СБ 7.1 15,15,45-Т-1.1		450	330	1509
-02	СБ 7.1 15,15,55-Т-1.1		550	430	2370
-03	СБ 7.1 15,15,35-Т-1.1.5	2	350	230	1446
-04	СБ 7.1 15,15,45-Т-1.1.5		450	330	1909
-05	СБ 7.1 15,15,55-Т-1.1.5		550	430	2370

1.116.1-7.1-09.000 СБ				
РУК. М.С. Станишевский Н.КОНТР. РИГЕР ГЛ.ИНЖ. М. ПАНКОВ ГИП. ЗЫКИНА СТ.ИНЖ. ОСИНА СТ.АРХ. ЛИНК	БЛОК ЦОКОЛЬНЫЙ СБ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
		Р	СМ	1:20
		ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
			ЦНИИЭП ЖИЛИЩА Г.МОСКВА	

ИНВ. НЕПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ИЗДАМ. ИНВ. №2

Проект	Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.116.1-7.1-10.000-										Примечание	
						-	01	02	03	04	05						
					<u>Документация</u>												
	A3			1.116.1-7.1-10.000 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X						
	A3			1.116.1-7.1-00.000 ДІ	Узлы I... VIII	X	X	X	X	X	X						
	A3			1.116.1-7.1-00.000 ТО	Техническое описание	X	X	X	X	X	X						
	A3			1.116.1-7.1-00.000 РС	Ведомость расхода стали	X	X	X	X	X	X						
					<u>Деталь</u>												
	A4		1	1.116.1-7.1-00.070-01	Петля строповочная П-2	2											
	A4		1	-02	" П-3	2											
	A4		1	-03	" П-4		2										
					<u>Материалы</u>												
	B4		2		Бетон класса В 7,5	0,563	0,818	1,103	0,563	0,818	1,103						м ³
	B4		3		Бетон фактурного												
					слоя класса В 12,5	0,073	0,082	0,091	0,073	0,082	0,091						м ³
						1.116.1-7.1-10.000											
					Рук. м.5 Станишевский	Подпись											
					Н.контр. Ригер	"											
					Гл.инж.м. Панков	"											
					ГИП Зыкина	"											
					Ст.инж. Осина	"											
					Ст.арх. Линк	"											
						Блок цокольный СБ											
												Стадия Р	Лист	Листов 1			
												ЦНИИЭП жилища г. Москва					

Инв. № подл. Подпись и дата Взамен инв. №

Проект	Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.116.1-7.1-11.000-										Примечание	
						-	01	02	03	04	05						
					<u>Документация</u>												
	A3			1.116.1-7.1-11.000 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X						
	A3			1.116.1-7.1-00.000 ДІ	Узлы I... VIII	X	X	X	X	X	X						
	A3			1.116.1-7.1-00.000 ТО	Техническое описание	X	X	X	X	X	X						
	A3			1.116.1-7.1-00.000 РС	Ведомость расхода стали	X	X	X	X	X	X						
					<u>Детали</u>												
	A4		1	1.116.1-7.1-00.070-01	Петля строповочная П-2	2											
	A4		1	-02	" П-3	2											
	A4		1	-03	" П-4		2										
					<u>Материалы</u>												
	B4		2		Бетон класса В 7,5	0,563	0,818	1,103	0,563	0,818	1,103						м ³
	B4		3		Бетон фактурного												
					слоя класса В 12,5	0,073	0,082	0,091	0,073	0,082	0,091						м ³
						1.116.1-7.1-11.000											
					Рук. м.5 Станишевский	Подпись											
					Н.контр. Ригер	"											
					Гл.инж.м. Панков	"											
					ГИП Зыкина	"											
					Ст.инж. Осина	"											
					Ст.арх. Линк	"											
						Блок цокольный СБ											
												Стадия Р	Лист	Листов 1			
												ЦНИИЭП жилища г. Москва					

23876 28

Рис. 1

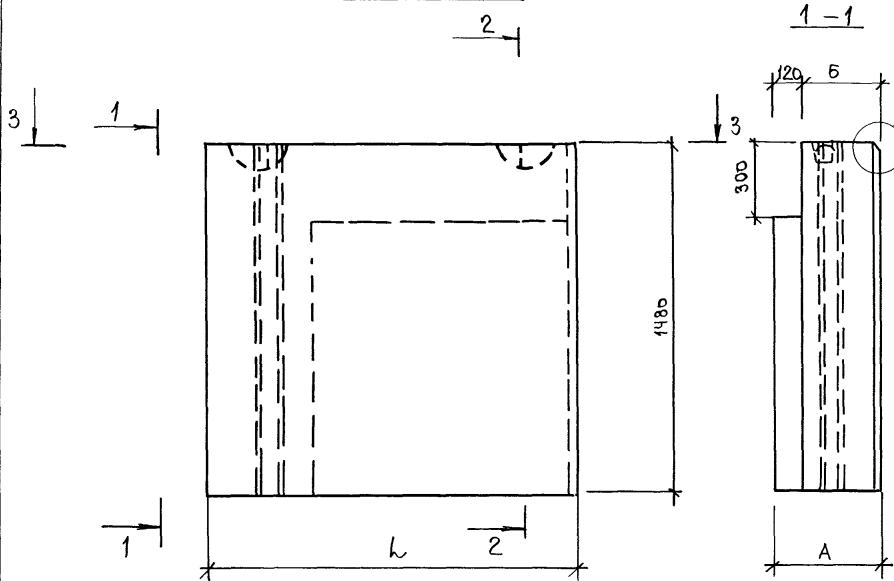
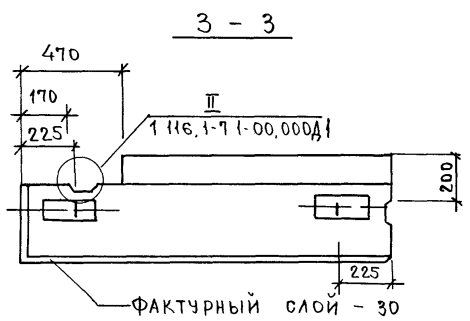
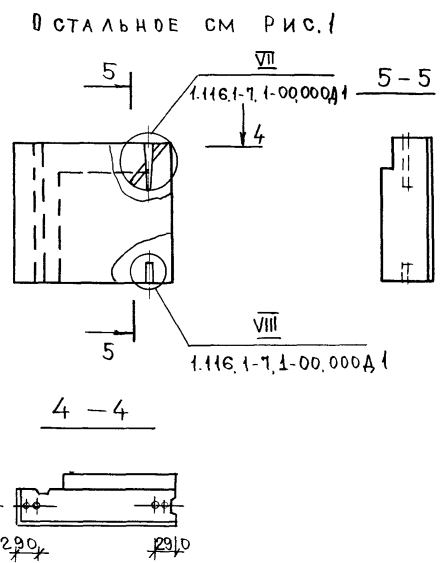
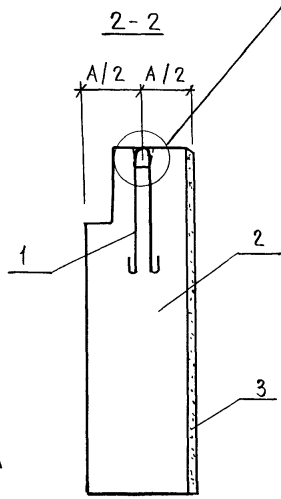


Рис. 2



По верху и боковым граням блока устраивается фаска.



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.	L, ММ	A, ММ	Б, ММ	МАССА, КГ
1, 116.1-7, 1-10, 000	СБ7,215, 15, 35-Т-2	1	1450	350	230	1497
-01	СБ7,216, 15, 45-Т-2		1550	450	330	2127
-02	СБ7,217, 15, 55-Т-2		1650	550	430	2832
-03	СБ7,215, 15, 35-Т-2,0,5	2	1450	350	230	1497
-04	СБ7,216, 15, 45-Т-2,0,5		1550	450	330	2127
-05	СБ7,217, 15, 55-Т-2,0,5		1650	550	430	2832

1.116.1-7,1-10,000 СБ		СТАДИЯ		МАССА	МАСШТАБ
БЛОК ЦОКОЛЬНЫЙ СБ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		Р	СМ	1:20	
		ТАБЛ		1:50	
		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1		
		ЦНИИЭП ЖИЛИЩА Г.МОСКВА			

РЧК.М.5 СТАНИШЕВСКИЙ
Н.КОНТР. РИГЕР
ГЛАВН.М. ПАНКОВ
ГИП. ЗЫКИНА
СТ.ИНЖ. ОСИНА
СТ.АРХ. ЛИНК

Рис. 1

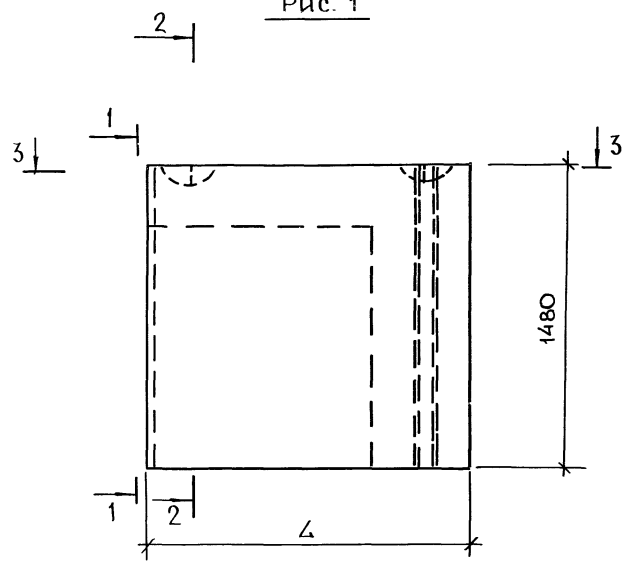
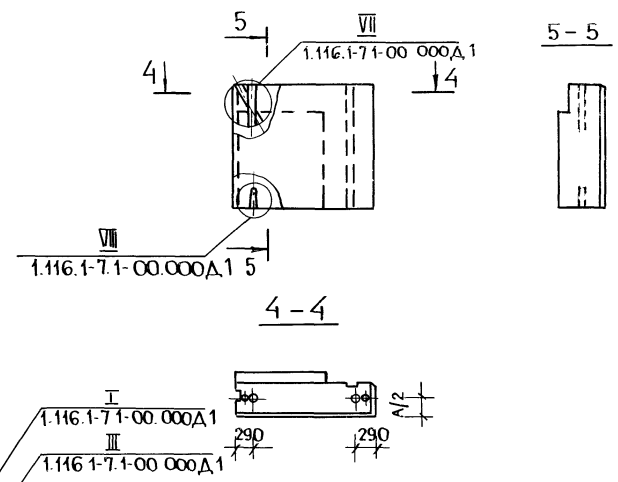
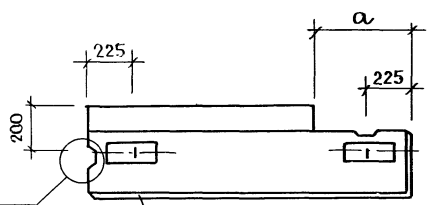


Рис. 2

ОСТАЛЬНОЕ СМ. РИС. 1

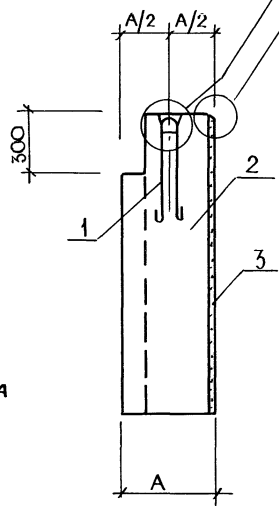


3-3



По верху и боковым граням блока устраивается фаска

2-2



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис	L, мм	A, мм	α, мм	Б, мм	МАССА, кг
1.116.1-7.1-11. 000	СБ7.2 15 15.35 -Т-3	1	1450	350	370	230	1497
- 01	СБ7.2 16.1545-Т-3		1550	450	470	330	2127
- 02	СБ7.2 17.15.55-Т-3		1650	550	570	430	2832
- 03	СБ7.2 15. 15. 35-Т-3.05	2	1450	350	370	230	1497
- 04	СБ7.2 16.15 45-Т-3.05		1550	450	470	330	2127
- 05	СБ7.2 17 15. 55- 3 05		1650	550	570	430	2332

1.116.1-7.1- 11. 000 СБ

БЛОК ЦОКОЛЬНЫЙ СБ		СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р.К.М 5	СТАНИЩЕВСКИЙ	Р	СМ.	1:20
Н.КОНТ.Р.	РИГЕР	ТАБЛ	1:50	
П.ЛИНЖ.М.	ПАНКОВ	ЛИСТ		ЛИСТОВ 1
ГИП	ЗЫКИНА	ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		
СТ.ИНЖ.	ОСИНА	Р. МОСКВА		
СТ.ИНЖ.	ЛИНК			

11906
Инд. 15-9-89г

Кон. Контракт

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.116.1-7.1-12.000-				Примечание				
					—	01	02	03					
				<u>Документация</u>									
A3			1.116.1-7.1-12.000 СБ	Сборочный чертёж	×	×	×	×					
A3			1.116.1-7.1-00.000 ДI	Узлы I... VIII	×	×	×	×					
A3			1.116.1-7.1-00.000 Т0	Техническое описание	×	×	×	×					
A3			1.116.1-7.1-00.000 РС	Ведомость расхода стали	×	×	×	×					
				<u>Детали</u>									
A4	1		1.116.1-7.1-00.070-02	Петля строповочная П-3	2								
A4	1		-03	П-4		2							
				<u>Материалы</u>									
B4	2			Бетон класса В7.5	0,739	0,99	0,739	0,99	м ³				
B4	3			Бетон фактурного слоя класса В12,5	0,074	0,083	0,074	0,083	м ³				
					1.116.1-7.1-12.000								
					Блок цокольный СБ			Стадия		Лист		Листов	
								Р		1			
								ЦНИИЭП жилища г. Москва					
Рук. м.с Станишевский Подпись													
Н.контр. Ригер "													
Г.инж.м. Панков "													
Г.И.П. Зыкина "													
Ст.инж. Осина "													
Ст.арх. Линк "													

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взамен инв. №

23876
31

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.116.1-7.1-13.000-				Примечание				
					—	01	02	03					
				<u>Документация</u>									
A3			1.116.1-7.1-13.000 СБ	Сборочный чертёж	×	×	×	×					
A3			1.116.1-7.1-00.000 ДI	Узлы I... VIII	×	×	×	×					
A3			1.116.1-7.1-00.000 Т0	Техническое описание	×	×	×	×					
A3			1.116.1-7.1-00.000 РС	Ведомость расхода стали	×	×	×	×					
				<u>Детали</u>									
A4	1		1.116.1-7.1-00.070-02	Петля строповочная П-3	2								
A4	1		-03	П-4		2							
				<u>Материалы</u>									
B4	2			Бетон класса В7.5	0,739	0,99	0,739	0,99	м ³				
B4	3			Бетон фактурного слоя класса В12,5	0,074	0,083	0,074	0,083	м ³				
					1.116.1-7.1-13.000								
					Блок цокольный СБ			Стадия		Лист		Листов	
								Р		1			
								ЦНИИЭП жилища г. Москва					
Рук. м.с Станишевский Подпись													
Н.контр. Ригер "													
Г.инж.м. Панков "													
Г.И.П. Зыкина "													
Ст.инж. Осина "													
Ст.арх. Линк "													

Рис. 1

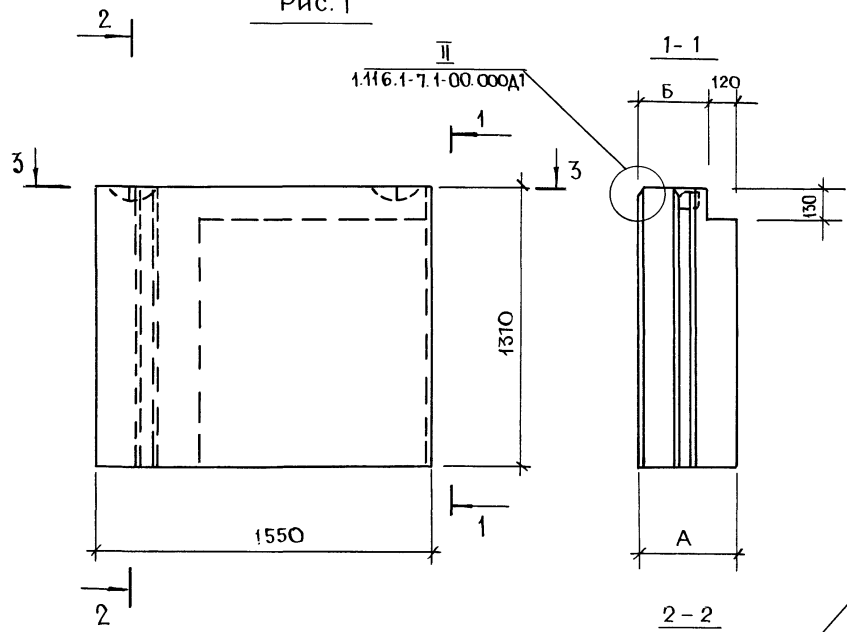
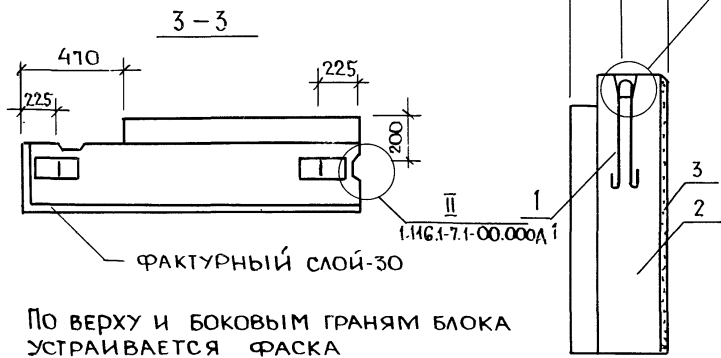
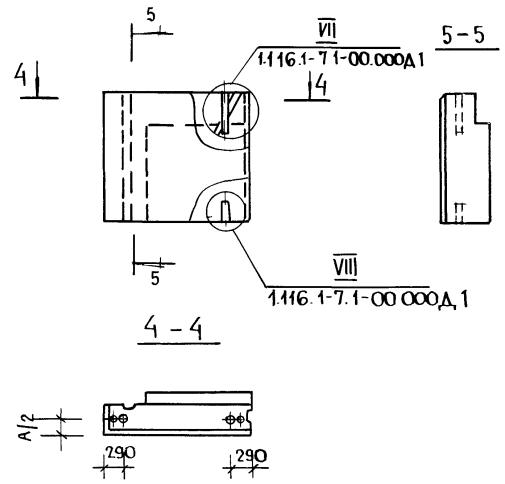


Рис. 2
ОСТАЛЬНОЕ СМ. РИС. 1



По верху и боковым граням блока устраивается фаска

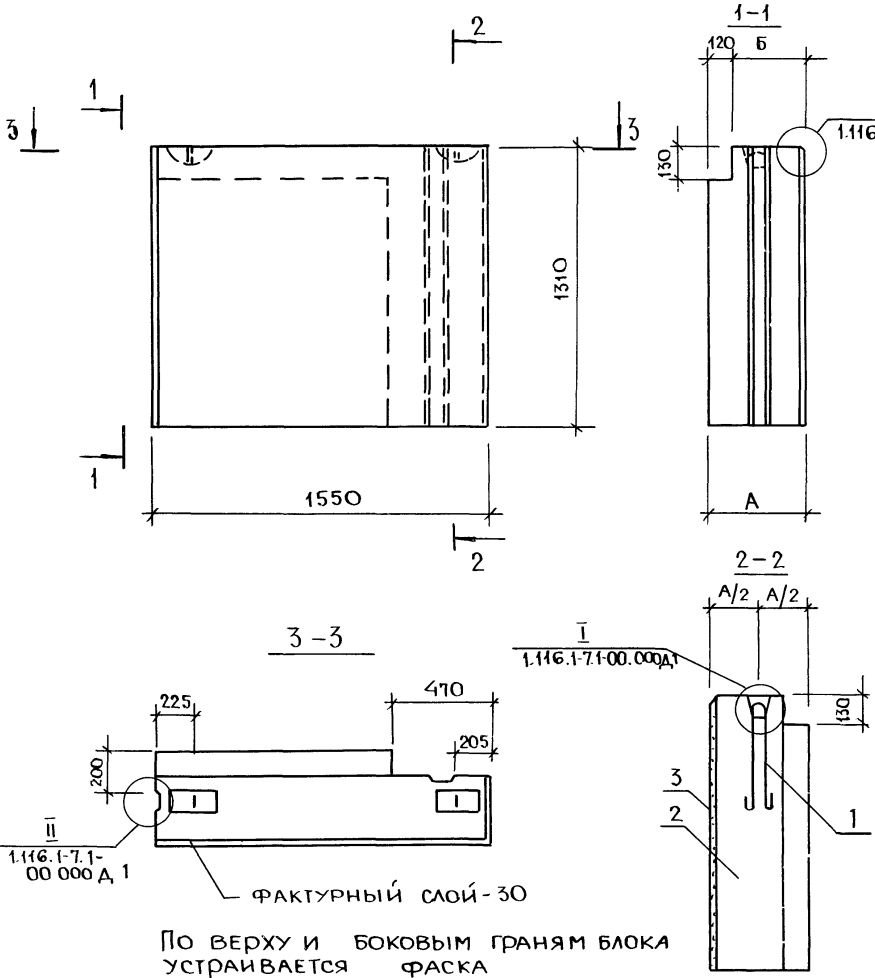
ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис.	А, мм	Б, мм	МАССА, кг
1.116.1-7.1-12.000	СБ 7.2.16.13.45-Т-2	1	450	330	1922
-01	СБ 7.2.16.13.55-Т-2		550	430	2376
-02	СБ 7.2.16.13.45-Т-205	2	450	330	1922
-03	СБ 7.2.16.13.55-Т-205		550	430	2376

1.116.1-7.1-12.000 СБ					
Блок цокольный СБ Сборочный чертеж					СТАДИЯ
					МАССА
					МАСШТАБ
					Р
					СМ.
					ТАБЛ.
					1:20
					1:50
					Лист
					Листов 1
ЦНИИЭП жилища г. Москва					

РУК. М. 5	СТАНИШЕВСКИЙ
Н. КОНТР.	РИГЕР
ГЛ. ИНЖ.	ПАНКОВ
ТИП	ЗЫКИНА
СТ. ИНЖ.	ОСИНА
СТ. АРХ.	ЛИНК

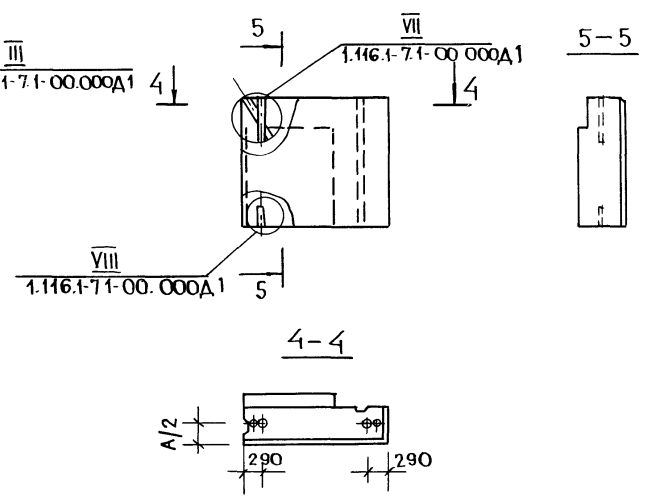
ЦЕНА ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМЕН

Рис. 1



По верху и боковым граням блока устраивается фаска

Рис. 2
ОСТАЛЬНОЕ СМ. РИС. 1



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис.	А, мм	Б, мм	МАССА, кг
1.116.1-7.1-13.000	СБ7.2 16.13.45-Т-3	1	450	330	1922
-01	СБ7.2 16.13.55-Т-3		550	430	2376
-02	СБ7.2 16.13.45-Т-305	2	450	330	1922
-03	СБ7.2 16.13.55-Т-305		550	430	2376

1.116.1-7.1-13.000 СБ					
Блок цокольный СБ				Ст.дия	Масштаб
Сборочный чертеж.				Р	см. табл.
				Лист	Листов 1
				ЦНИИЭП жилища г Москва	

Рук. м.с. СТАНИШЕВСКИЙ
 Н. КОНТР. РИГЕР
 Д. ИНЖ. М. ПАНКОВ
 ГИП. ЗЫКИНА
 Ст. инж. ОСИНА
 Ст. арх. ЛИНК

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			1.116.1-7.1-14.000 СБ	Сборочный чертеж		
A3			1.116.1-7.1-00.000 Д1	Узлы I... VIII		
A3			1.116.1-7.1-00.000 ТО	Техническое описание		
A3			1.116.1-7.1-00.000 РС	Ведомость расхода стали		
			1.116.1-7.1-14.000	СБ 7.3 19.15.40-Т-2		
				<u>Детали</u>		
A4	1		1.116.1-7.1-00.070-02	Петля строповочная П-3	2	
				<u>Материалы</u>		
B4	2			Бетон класса В7,5	0,797 м ³	
B4	3			Бетон фактурного		
				слоя класса В12,5	0,075 м ³	
			14.000-01	СБ 7.3 19.15.40-Т-2,0,5		
				<u>Материалы</u>		
B4	2			Бетон класса В7,5	0,797 м ³	
B4	3			Бетон фактурного		
				слоя класса В12,5	0,075 м ³	

1.116.1-7.1-14.000

Блок цокольный СБ

Стадия Р Лист 1

ЦНИИЭП жилища
г. Москва

Пров. май 12.9.89г

Коп. Фрагмент

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			1.116.1-7.1-15.000 СБ	Сборочный чертеж		
A3			1.116.1-7.1-00.000 Д1	Узлы I... VIII		
A3			1.116.1-7.1-00.000 ТО	Техническое описание		
A3			1.116.1-7.1-00.000 РС	Ведомость расхода стали		
			1.116.1-7.1-15.000	СБ 4.3.19.15.40-Т-3		
				<u>Детали</u>		
A4	1		1.116.1-7.1-00.070-02	Петля строповочная П-3	2	
				<u>Материалы</u>		
B4	2			Бетон класса В7,5	0,797 м ³	
B4	3			Бетон фактурного		
				слоя класса В12,5	0,075 м ³	
			15.000-01	СБ 7.3 19.15.40-Т-3,0,5		
				<u>Материалы</u>		
B4	2			Бетон класса В7,5	0,797 м ³	
B4	3			Бетон фактурного		
				слоя класса В12,5	0,075 м ³	

1.116.1-7.1-15.000

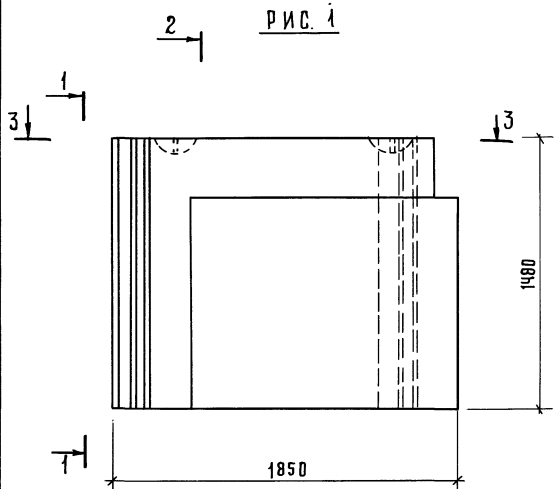
Блок цокольный СБ

Стадия Р Лист 1

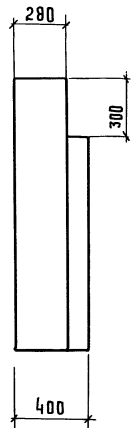
ЦНИИЭП жилища
г. Москва

23876 34

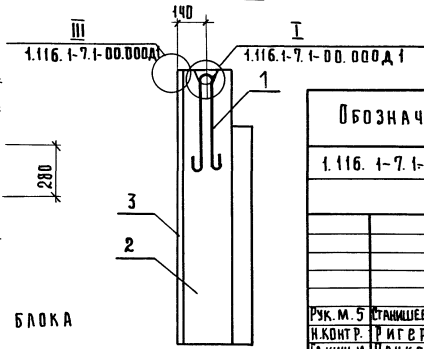
Рис. 1



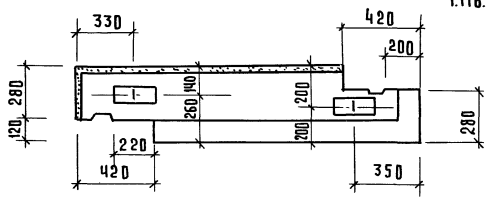
1-1



2-2

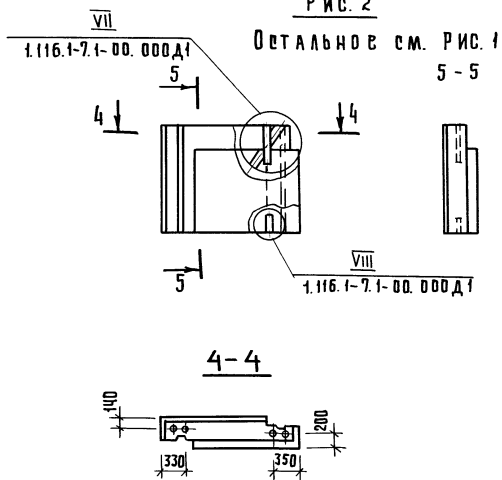


3-3

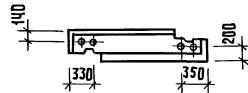


По верху и боковым граням блока
устраивается фаска

Рис. 2



4-4



Обозначение	Марка	Рис.	Масса, кг.
1.116.1-7.1-14.000	СБ 7.3 19.15.40-Т-2	1	2065
-01	СБ 7.3 19.15.40-Т-2.05	2	2065
1.116.1-7.1-14.000 СБ			
Блок цокольный СБ. Сборочный чертёж			СТАДИЯ
			МАССА
			МАСШТАБ
			Р
			СМ.
			ТАБЛ.
			1:50
			ЛИСТ
			ЛИСТОВ 1
			ЦНИИЭП ЖИЛИЩА г. МОСКВА

Рис. 1

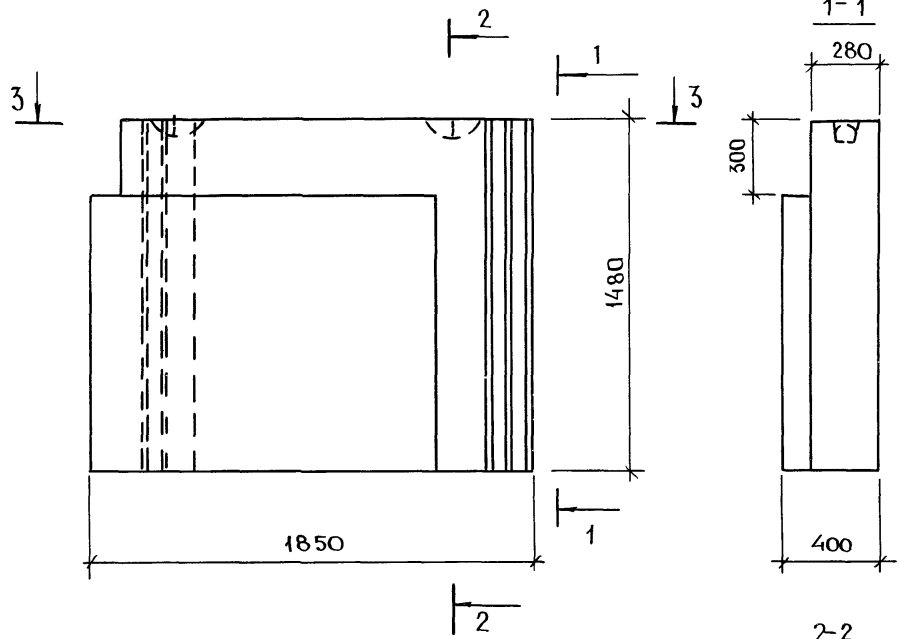
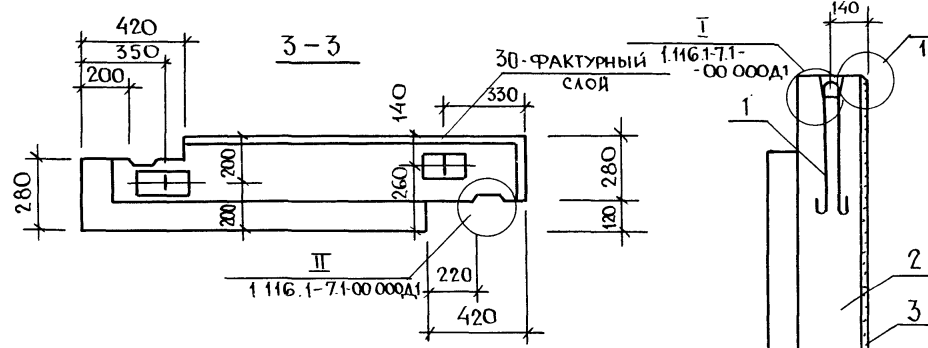
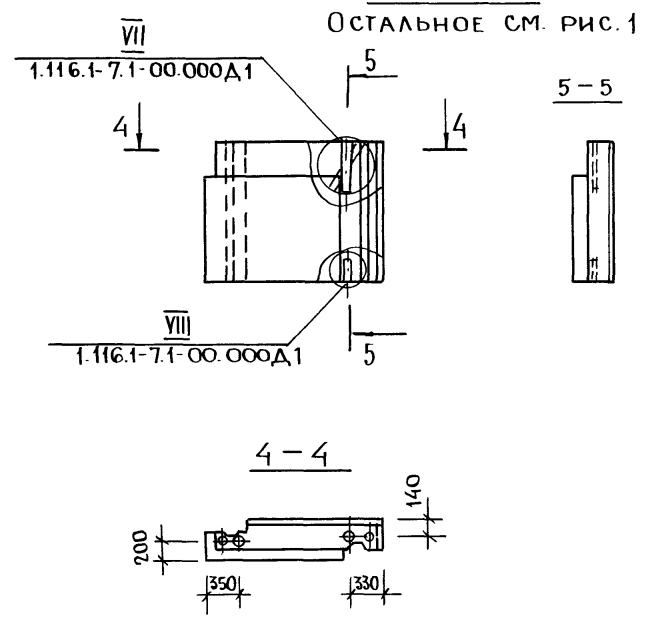


Рис 2



По верху и боковым граням блока
устанавливается фаска

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.	МАССА, КГ.
1.116 1-7.1-15.000	СБ 7.3 19 15 40-Т-3	1	2065
-01	СБ 7.3 19.15.40-Т-3.0.5	2	2065
1.116.1-7.1-15 000 СБ			
Блок цокольный СБ Сборочный чертёж			СТАДИЯ
			МАССА
			МАСШТАБ
			Р
			СМ.
			ТАБЛ.
			1:20
			1:50
			ЛИСТ 1
			ЛИСТОВ 1
			ЦНИИЭП жилища
			Г. МОСКВА

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>Документация</u>		
A3			1.116.1-7.1-16.000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A3			1.116.1-7.1-00.000 ДГ	УЗЛЫ I... VIII		
A3			1.116.1-7.1-00.000 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
A3			1.116.1-7.1-00.000 РС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ		
			1.116.1-7.1-16.000	СБ 7.3.20.15.45-Т-2		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	1		1.116.1-7.1-00.070-04	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П-5	2	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
Б4	2			БЕТОН КЛАССА В7,5	1,031	м ³
Б4	3			БЕТОН ФАКТУРНОГО СЛОЯ КЛАССА В12,5	0,065	м ³
			16.000-01	СБ7.3.20.15.45-Т-20.5		
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
Б4	2			БЕТОН КЛАССА В7,5	1,031	м ³
Б4	3			БЕТОН ФАКТУРНОГО СЛОЯ КЛАССА В12,5	0,065	м ³

1.116.1-7.1-16.000

БЛОК ЦОКОЛЬНЫЙ СБ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ЦНИИЭП жилища
г Москва

Пров. 12.9.89 г

Коп. Форм.

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>Документация</u>		
A3			1.116.1-7.1-17.000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A3			1.116.1-7.1-00.000 ДГ	УЗЛЫ I... VIII		
A3			1.116.1-7.1-00.000 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
A3			1.116.1-7.1-00.000 РС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ		
			1.116.1-7.1-17.000	СБ7.3.20.15.45-Т-3		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	1		1.116.1-7.1-00.070-04	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П-5	2	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
Б4	2			БЕТОН КЛАССА В7,5	1,031	м ³
Б4	3			БЕТОН ФАКТУРНОГО СЛОЯ КЛАССА В12,5	0,065	м ³
			17.000-01	СБ7.3.20.15.45-Т-3.05		
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
Б4	2			БЕТОН КЛАССА В7,5	1,031	м ³
Б4	3			БЕТОН ФАКТУРНОГО СЛОЯ КЛАССА В12,5	0,065	м ³

1.116.1-7.1-17.000

БЛОК ЦОКОЛЬНЫЙ СБ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

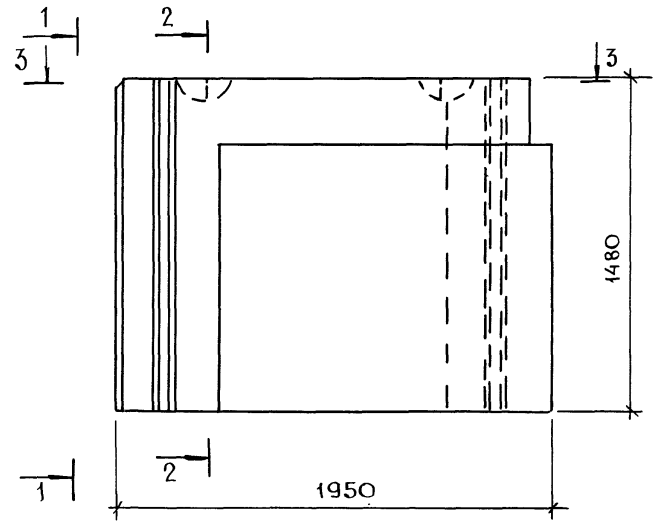
ЦНИИЭП жилища
г. Москва

23876 37

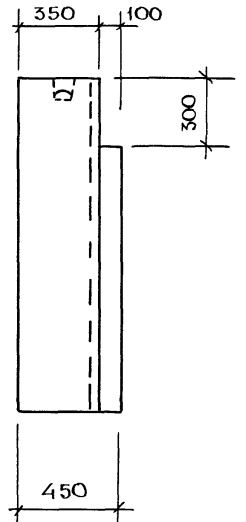
Цив. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Рук. м. №5	Станишевский	Подп.
Н. контр.	Ригер	"
Гл. инж. м.	Панков	"
ГИП	Зыкина	"
Ст. инж.	Осина	"
Ст. арх.	Линк	"

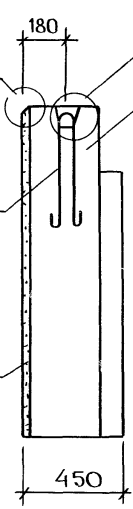
Рис. 1



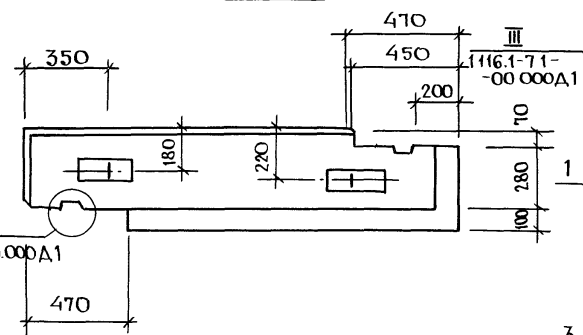
1-1



2-2



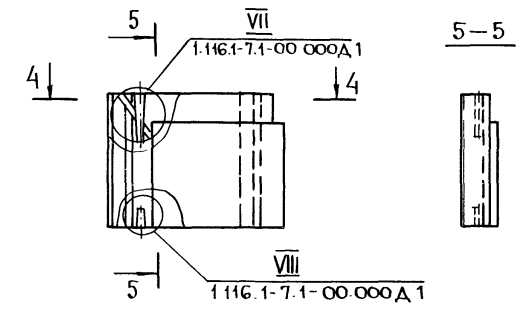
3-3



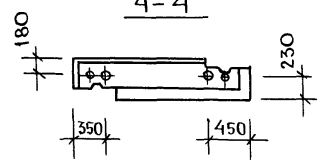
По верху и боковым граням блока устраивается фаска

Рис 2

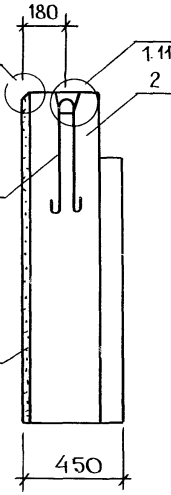
ОСТАЛЬНОЕ см. Рис. 1



4-4



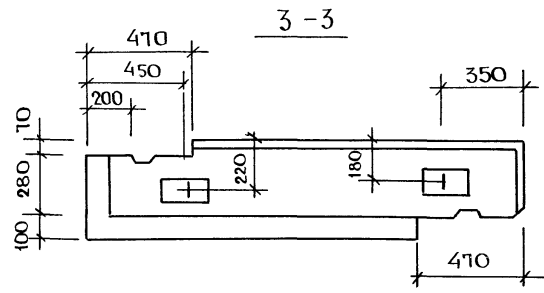
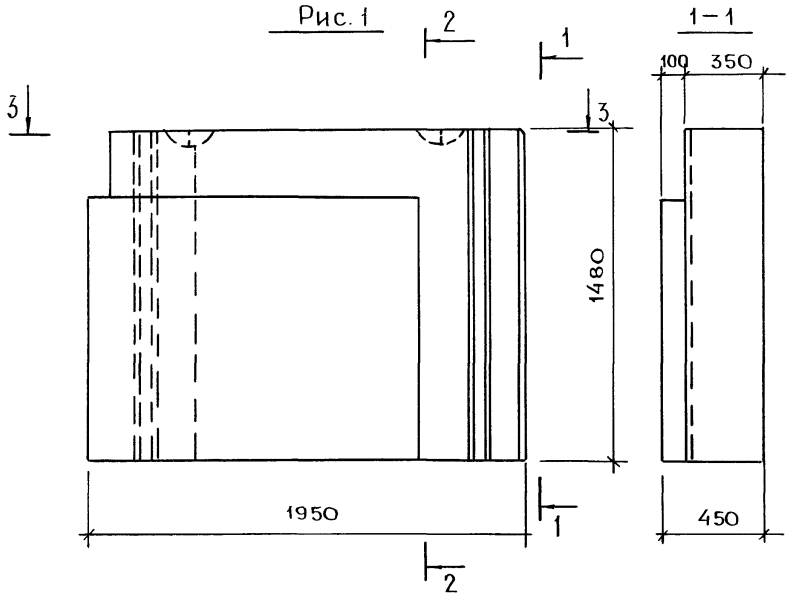
I



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.	МАССА, КГ
1.116.1-7.1-16.000	СБ 7.3 20.15.45-Т-2	1	2475
-01	СБ 7.3 20.15.45-Т-2.0.5	2	2475
1.116.1-7.1-16.000 СБ			
БЛОК ЦОКОЛЬНЫЙ СБ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			СТАДИЯ
			МАССА
			МАСШТАБ
			1:20
			ЛИСТ 1
			ЛИСТОВ 1
			ЦНИИЭП
			ЖИЛИЩА Г. МОСКВА

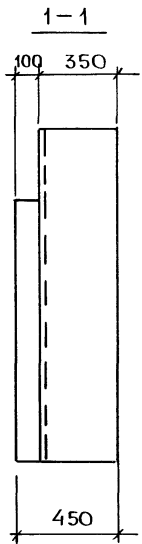
Рук. м. С. СТАНИШЕВСКИЙ
 Гл. инж. м. РИГЕР
 Инж. м. ПАНКОВ
 Инж. м. ЗЫКИНА
 Ст. инж. ОСИНА
 Ст. арх. ЛИНК

Рис. 1



По верху и боковым граням блока устраивается фаска

1-1



2-2

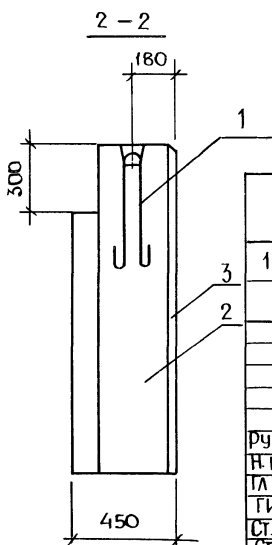
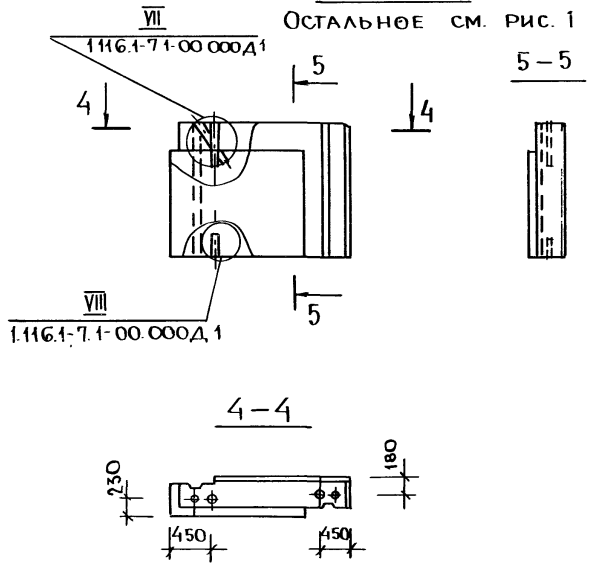


Рис 2



ОСТАЛЬНОЕ СМ. РИС. 1

ОБОЗНАЧЕНИЕ		МАРКА	Рис.	МАССА, КГ.	
1 116.1-7.1-17 000		СБ 7.3 20.15.45-Т-3	1	2475	
-01		СБ 7.3 20.15.45-Т-3.0.5	2	2475	
1.116. 1-7.1-17. 000 СБ					
Блок цокольный СБ			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
			Р	СМ. ТАБЛ.	1:20 1:50
Сборочный чертёж			Лист	Листов 1	
			ЦНИИЭП жилища г. Москва		

РУК. М. Б. СТАНИШЕВСКИЙ
Н. КОНТР. РИГЕР
ТЛ. ИНЖ. М. ПАНКОВ
ТИП. ЗЫКИНА
СТ. ИНЖ. ОСИНА
СТ. АРХ. ЛИНК

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>						
А3			1. 116. 1-7.1-18.000 СБ	Сборочный чертеж		
А3			1. 116. 1-7.1-00.000 ДТ	Узлы I... VIII		
А3			1. 116. 1-7.1-00.000 ТО	Техническое описание		
А3			1. 116. 1-7.1-00.000 РС	Ведомость расхода стали		
<u>Детали</u>						
А4	1		1. 116. 1-7.1-00.070-04	Петля строповочная П-5	2	
<u>Материалы</u>						
Б4	2		18.000 -01	Бетон класса В7,5	1,287	м³
Б4	3			Бетон фактурного		
Б4	3			Слоя класса В12,5	0,084	м³
<u>Материалы</u>						
Б4	2			Бетон класса В7,5	1,287	м³
Б4	3			Бетон фактурного		
Б4	3			Слоя класса В12,5	0,084	м³

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>						
А3			1. 116. 1-7.1-19.000 СБ	Сборочный чертеж		
А3			1. 116. 1-7.1-00.000 ДТ	Узлы I... VIII		
А3			1. 116. 1-7.1-00.000 ТО	Техническое описание		
А3			1. 116. 1-7.1-00.000 РС	Ведомость расхода стали		
<u>Детали</u>						
А4	1		1. 116. 1-7.1-00.070-04	Петля строповочная П-5	2	
<u>Материалы</u>						
Б4	2		19.000-01	Бетон класса В7,5	1,287	м³
Б4	3			Бетон фактурного		
Б4	3			Слоя класса В12,5	0,084	м³
<u>Материалы</u>						
Б4	2			Бетон класса В7,5	1,287	м³
Б4	3			Бетон фактурного		
Б4	3			Слоя класса В12,5	0,084	м³

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв.

Рук. м.с.	Станишевский	Подп.
Н. контр.	Ригер	"
Гл. инж. м.	Панков	"
Ст. инж.	Зыкина	"
Ст. арх.	Осина	"
Пров.	Линк	"

1.116.1-7.1-18.000		
Блок цокольный СБ		
Стадия	Лист	Листов
Р		1
ЦНИИЭП жилища г. Москва		

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Рук. м.с.	Станишевский	Подп.
Н. контр.	Ригер	"
Гл. инж. м.	Панков	"
Ст. инж.	Зыкина	"
Ст. арх.	Линк	"

1.116.1-7.1-19.000		
Блок цокольный СБ		
Стадия	Лист	Листов
Р		1
ЦНИИЭП жилища г. Москва		

23876 40

Рис 1

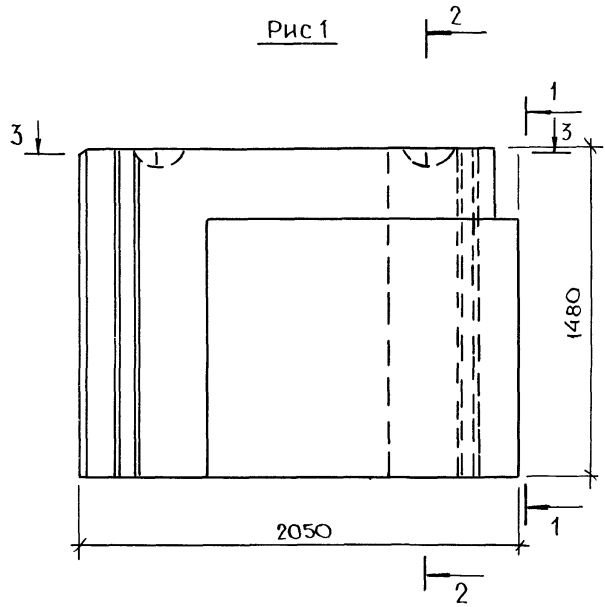
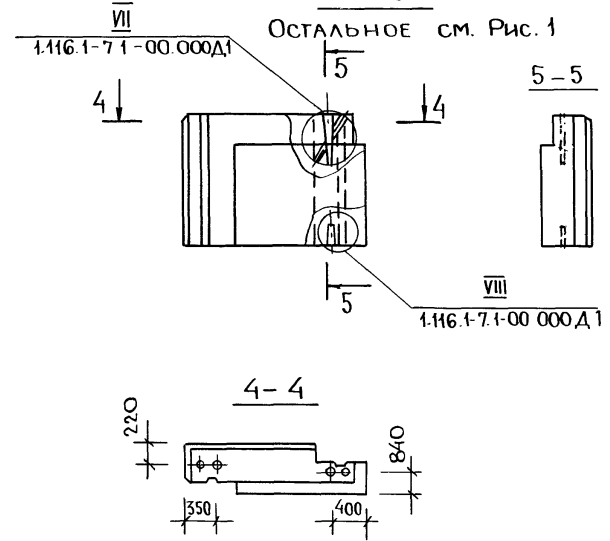
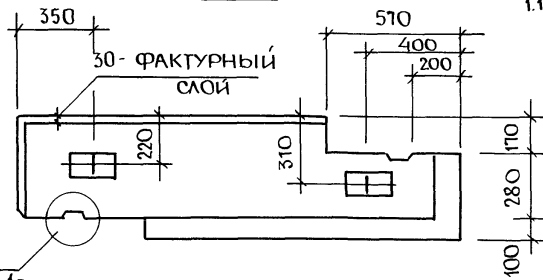


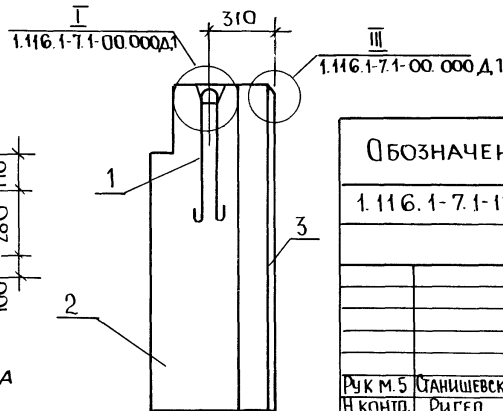
Рис. 2



3-3



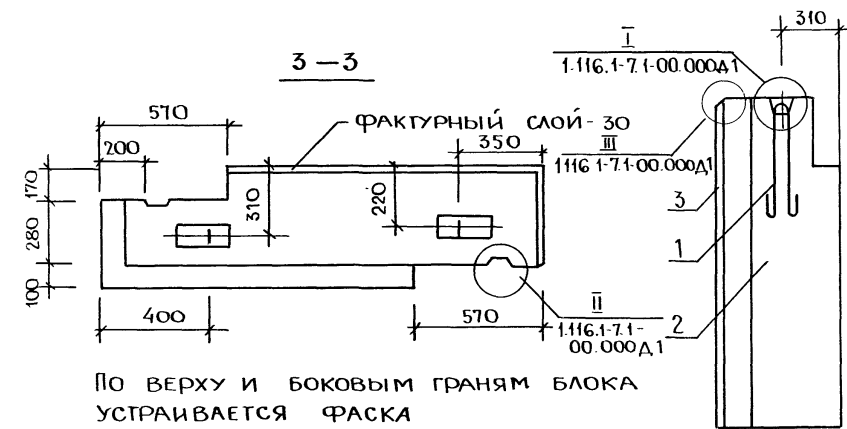
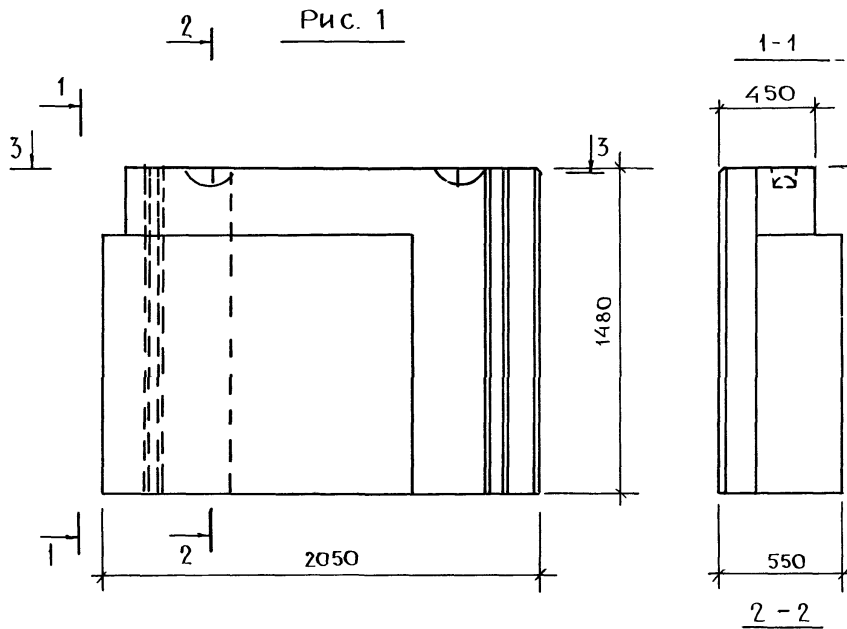
2-2



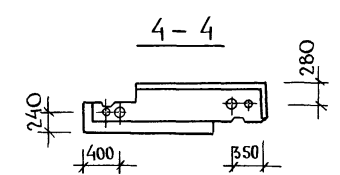
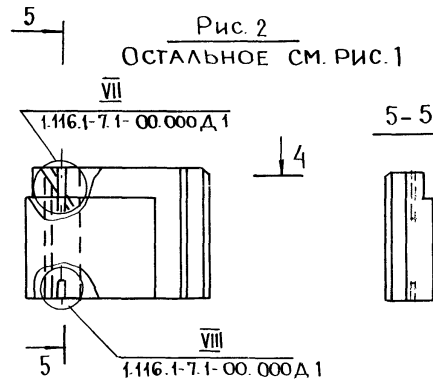
1.116.1-7.1-00.000 Д.1

ПО ВЕРХУ И БОКОВЫМ ГРАНЯМ БЛОКА
УСТРАИВАЕТСЯ ФАСКА

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис.	МАССА, КГ.
1.116.1-7.1-18.000	СБ 7.3 21.15.55-Т-2	1	3260
-01	СБ 7.3 21.15.55-Т-2.0.5	2	3260
1 116.1-7.1 - 18.000 СБ			
Рук. М.5	Санишевский	Блок цокольный СБ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	СТАДИЯ
Н.КОНТР.	РИГЕР		Р
ЛИНЖ.М.	ПАНКОВ		МАСШТАБ
ТИП	ЗЫКИНА		СМ.
СТ. ИНЖ.	ОСИНА		ТАБЛ.
СТ. АРХ.	ЛИНК	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
			ЦНИИЭП жилища Г. МОСКВА



По верху и боковым граням блока устраивается фаска



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.	МАССА, КГ.		
1.116.1-7.1-19.000	СБ 7.3 21.15.55-Т-3	1	3260		
- 01	СБ 7.3 21.15.55-Т-3.0.5	2	3260		
1.116.1-7.1-19.000 СБ					
Блок цокольный СБ Сборочный чертёж			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
			р	см.	1:20
РУК. М. С. СТАНИШЕВСКИЙ Н. КОНТ. РИГЕР Г. ИНЖ. М. ПАНКОВ ГИП ЗЫКИНА СТ. ИНЖ. ОСИНА СТ. АРХ. ЛИНК			ТАБЛ.		1:50
			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
			ЦНИИЭП ЖИЛИЩА Г. МОСКВА		

ЛИН И ПОМ ПОДАРИТЬ И ДАЧА ЗАГ. ИНЖ И

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			1.116.1-7.1-20.000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A3			1.116.1-7.1-00.000 ДГ	Узлы I ... VIII		
A3			1.116.1-7.1-00.000 ТО	Техническое описание		
A3			1.116.1-7.1-00.000 РС	Ведомость расхода стали		
			1.116.1-7.1-20.000	СБ7,5 16.15.40-Т-2		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	1		1.116.1-7.1-00.070-01	Петля строповочная П-2	2	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
Б4	2			Бетон класса В7,5	0,629	м ³
Б4	3			Бетон фактурного		
				слоя класса В12,5	0,019	м ³
			20.000-01	СБ7,5 16.15.40-Т-2.0,5		
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
Б4	2			Бетон класса В7,5	0,629	м ³
Б4	3			Бетон фактурного		
				слоя класса В12,5	0,019	м ³

1.116.1-7.1-20.000						
Рук. м.с	Станишевский	Подп.	Блок цокольный СБ	Стадия	Лист	Листов
Н. контр.	Ригер	"		Р		1
Гл. инж.м	Панков	"		ЦНИИЭП жилища г. Москва		
Гип	Зыкина	"				
Ст. инж.	Осина	"				
Ст. арх.	Линк	"				

Пров. Магд 12.9.89 г

Коп. в 3 экз.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			1.116.1-7.1-21.000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A3			1.116.1-7.1-00.000 ДГ	Узлы I ... VIII		
A3			1.116.1-7.1-00.000 ТО	Техническое описание		
A3			1.116.1-7.1-00.000 РС	Ведомость расхода стали		
			1.116.1-7.1-21.000	СБ16.15.40-Т-3		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	1		1.116.1-7.1-00.070-01	Петля строповочная П-2	2	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
Б4	2			Бетон класса В7,5	0,629	м ³
Б4	3			Бетон фактурного		
				слоя класса В12,5	0,019	м ³
			-01	СБ7,5 16.15.40-Т-3.0,5		
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
Б4	2			Бетон класса В7,5	0,629	м ³
Б4	3			Бетон фактурного		
				слоя класса В12,5	0,019	м ³

1.116.1-7.1-21.000						
Рук. м.с	Станишевский	Подп.	Блок цокольный СБ	Стадия	Лист	Листов
Н. контр.	Ригер	"		Р		1
Гл. инж.м	Панков	"		ЦНИИЭП жилища г. Москва		
Гип	Зыкина	"				
Ст. инж.	Осина	"				
Ст. арх.	Линк	"				

23876 43

Рис.1

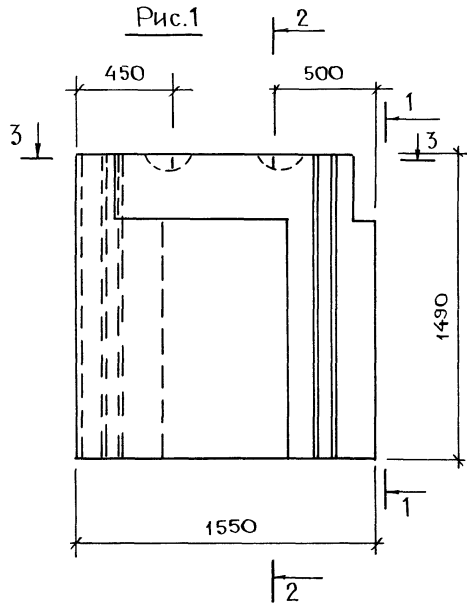
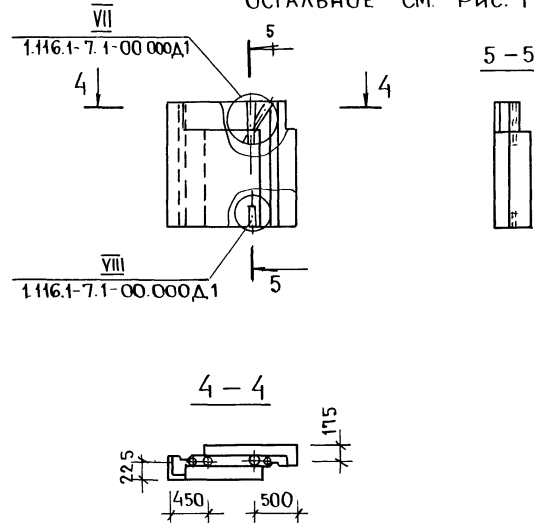
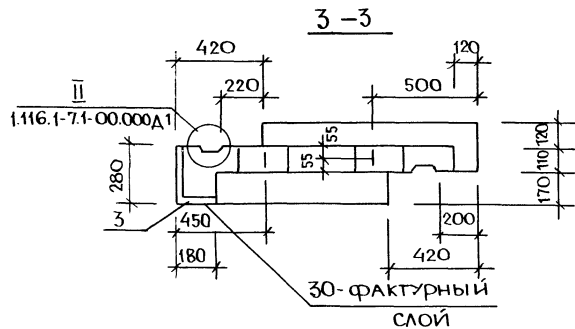


Рис. 2

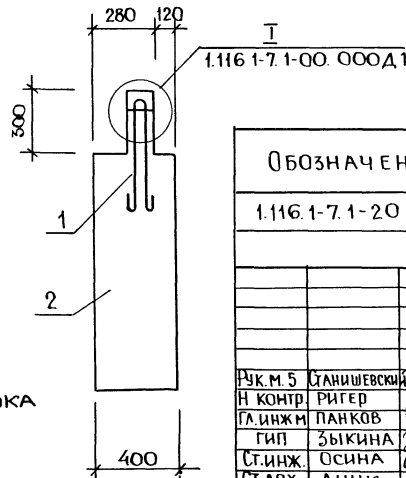
ОСТАЛЬНОЕ СМ. РИС. 1



3-3



2-2



По верху и боковым граням блока устраивается фаска

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.	МАССА, КГ
1.116.1-7.1-20 000	СБ 7.5 16.15.40-Т-2	1	1550
-01	СБ 7.5 16.15.40-Т-2 05	2	1550
1.116.1-7.1-20.000 СБ			
БЛОК ЦОКОЛЬНЫЙ СБ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			СТАДИЯ
			МАССА
			МАСШТАБ
			р
			СМ. ТАБЛ.
			1:20
			1:50
			ЛИСТ
			ЛИСТОВ
			1
ЦНИИЭП жилища г. МОСКВА			

ШИВ Н. ПОДА П. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВН

Рис 1

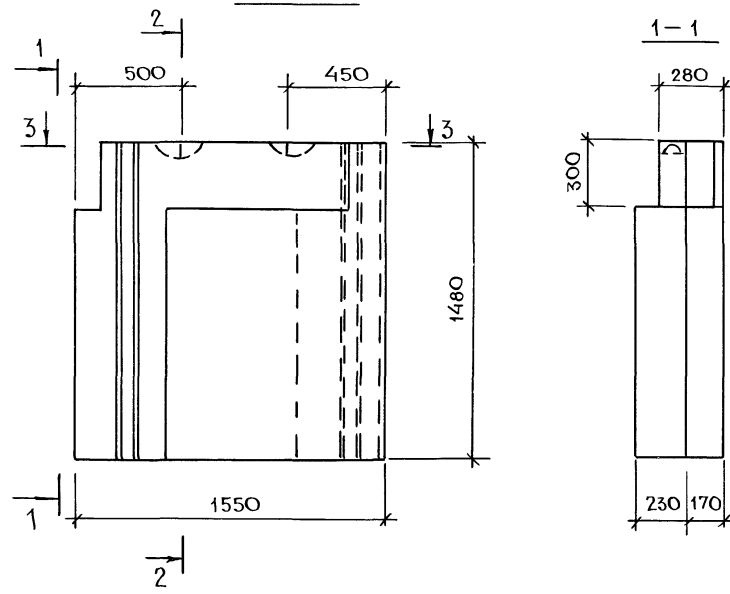
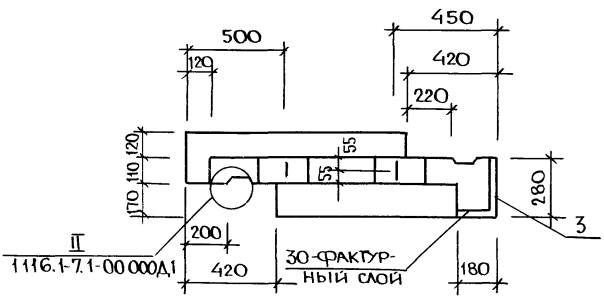
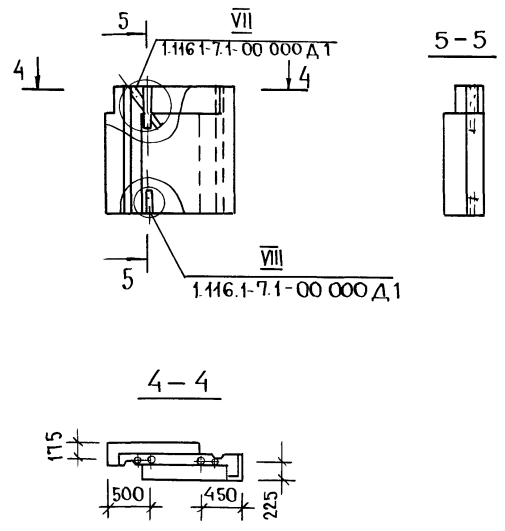
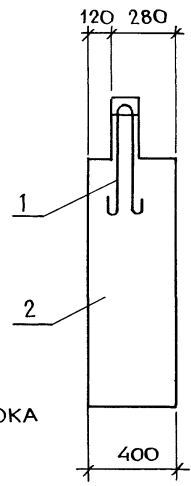


Рис. 2

ОСТАЛЬНОЕ СМ РИС. 1



По верху и боковым граням блока устраивается фаска



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис	МАССА, кг.					
1.146.1-7.1-21.000	СБ 7.5 16.15.40-Т-3	1	1550					
-01	СБ 7.5 16.15.40-Т-3.0.5	2	1550					
1.146.1-7.1-21.000 СБ								
Блок цокольный СБ			СТАДИЯ					
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			МАССА					
			МАСШТАБ					
РУК. И Э. С. СТАНИШЕВСКИЙ	П. КОНТ. РИГЕР	ДИЗ. И. ПАНКОВ	ГИП ЗЫКИНА	СТ. ИНЖ. ОСИНА	СТ. АРХ. ЛИНК	Р	СМ. ТАБЛ.	1:20 1:50
ЛИСТ							ЛИСТОВ 1	
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА Г. МОСКВА								

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА Г. МОСКВА

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>						
A3			1.116.1-7.1-22.000 СБ	Сборочный чертеж		
A3			1.116.1-7.1-00.000 ДТ	Узлы I... VIII		
A3			1.116.1-7.1-00.000 ТО	Техническое описание		
A3			1.116.1-7.1-00.000 РС	Ведомость расхода стали		
<u>Детали</u>						
A4	1		1.116.1-7.1-00.070-02	Петля строповочная П-3	2	
<u>Материалы</u>						
B4	2			Бетон класса В7,5	0,737	м ³
B4	3			Бетон фактурного слоя класса В12,5	0,022	м ³
22.000-01 СБ7.6.17.15.45-Т-2.05						
<u>Материалы</u>						
B4	2			Бетон класса В7,5	0,737	м ³
B4	3			Бетон фактурного слоя класса В12,5	0,022	м ³

1.116.1-7.1-22.000		
Рук. м/с	Станишевский	Подпись
Н. контр.	Ригер	"
Гл. инж. м	Панков	"
Гип	Зыкина	"
Ст. инж	Осина	"
Ст. арх	Линк	"
Блок цокольный СБ		Стация Р
		Лист 1
		Листов 1
ЦНИИЭП жилища г. Москва		

Пров 22.000 12.08.89 г. Кол. врануз

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>						
A3			1.116.1-7.1-23.000 СБ	Сборочный чертеж		
A3			1.116.1-7.1-00.000 ДТ	Узлы I... VIII		
A3			1.116.1-7.1-00.000 ТО	Техническое описание		
A3			1.116.1-7.1-00.000 РС	Ведомость расхода стали		
<u>Детали</u>						
A4	1		1.116.1-7.1-00.070-02	Петля строповочная П-3	2	
<u>Материалы</u>						
B4	2			Бетон класса В7,5	0,737	м ³
B4	3			Бетон фактурного слоя класса В12,5	0,022	м ³
23.000-01 СБ7.5.17.15.45-Т-3.0.5						
<u>Материалы</u>						
B4	2			Бетон класса В7,5	0,737	м ³
B4	3			Бетон фактурного слоя класса В12,5	0,022	м ³

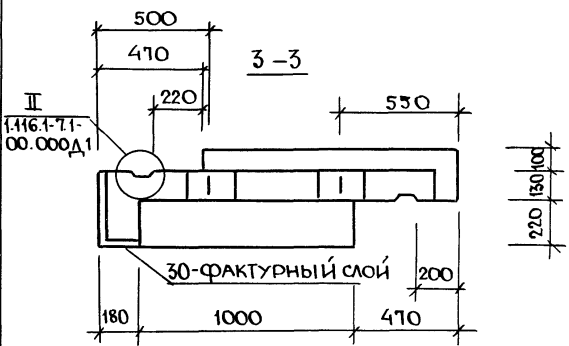
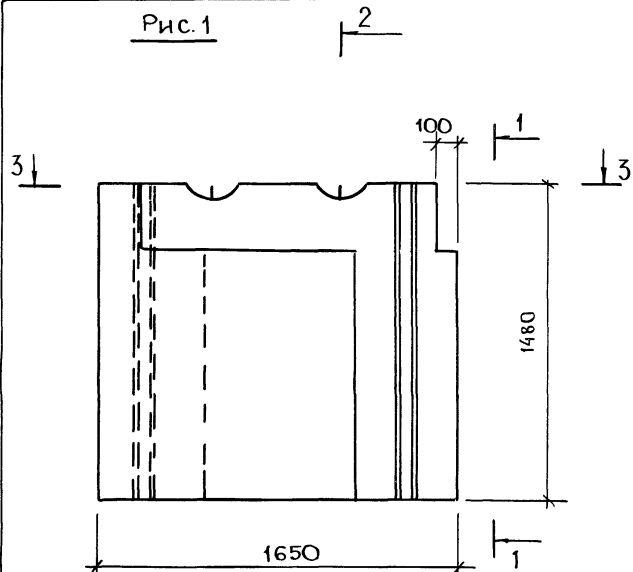
1.116.1-7.1-23.000		
Рук. м/с	Станишевский	Подпись
Н. контр.	Ригер	"
Гл. инж. м	Панков	"
Гип	Зыкина	"
Ст. инж	Осина	"
Ст. арх	Линк	"
Блок цокольный СБ		Стация Р
		Лист 1
		Листов 1
ЦНИИЭП жилища г. Москва		

23876 46

Ин. № 10 г. 81. Подпись и дата взамен инв. №

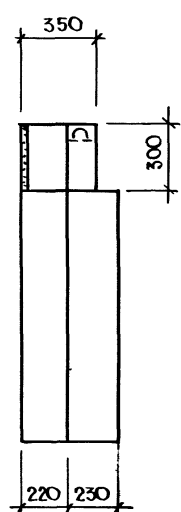
Инв. № подл. Подпись и дата взамен инв. №

Рис. 1



ПО ВЕРХУ И БОКОВЫМ ГРАНЯМ БЛОКА УСТРАИВАЕТСЯ ФАСКА

1-1



2-2

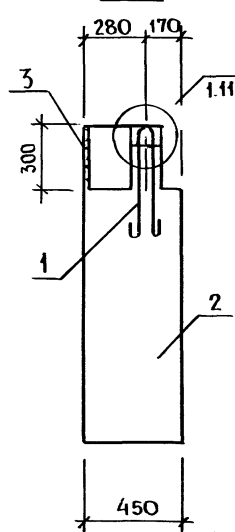
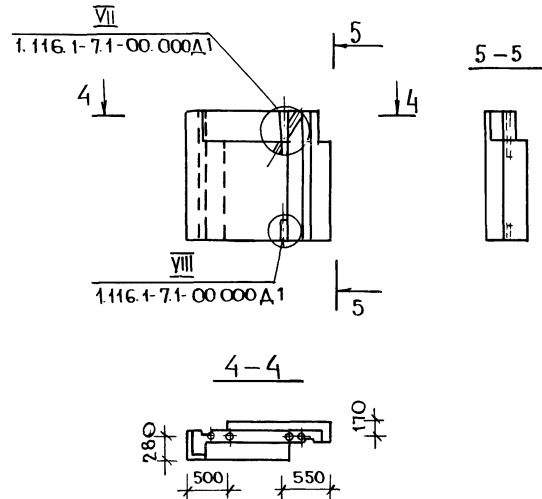


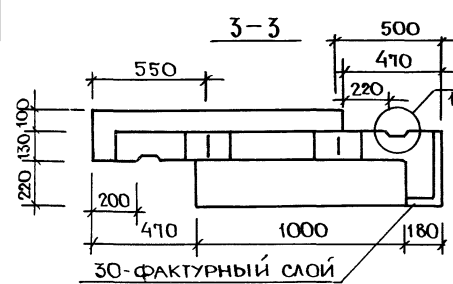
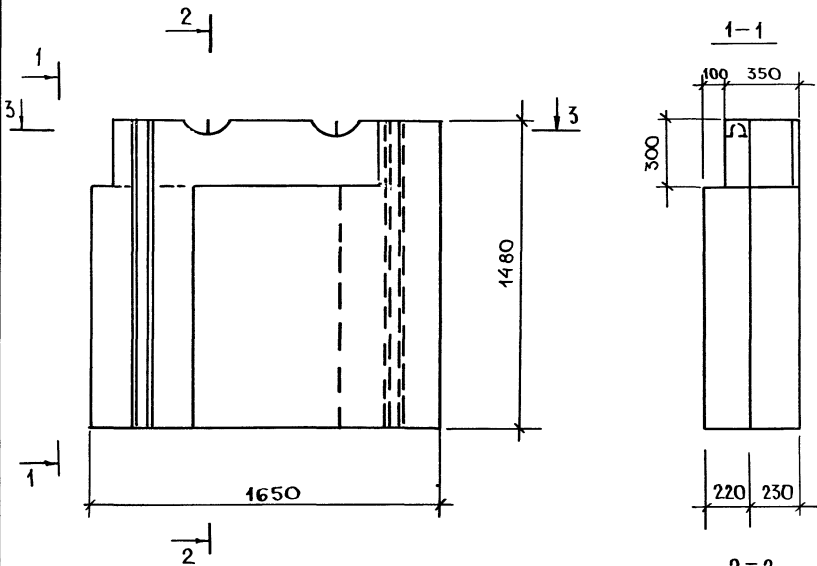
Рис. 2

ОСТАЛЬНОЕ СМ РИС. 1



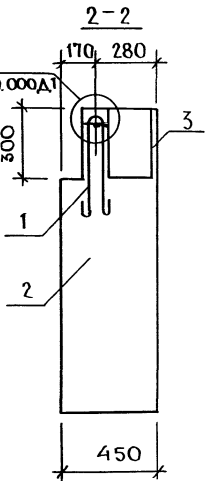
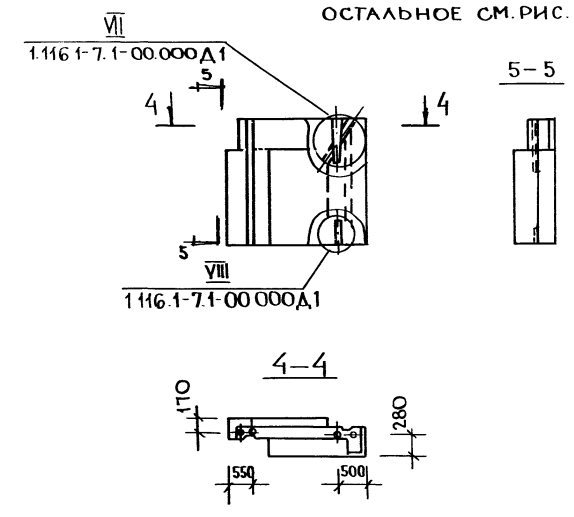
ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.	МАССА, КГ
1.116.1-7.1-22.000	СБ 7.5 17.15.45-Т-2	1	1815
-01	СБ 7.5 17.15.45-Т-2.0.5	2	1815
1.116.1-7.1-22.000 СБ			
БЛОК ЦОКОЛЬНЫЙ СБ		СТАДИЯ	МАССА
		р	СМ. ТАБЛ.
Сборочны чертеж		МАСШТАБ	1:20
		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
РУК. М.С. СТАНИШЕВСКИЙ		ЦНИИЭП ЖИЛИЩА Г. МОСКВА	
Н. КОНТР. РИГЕР			
ГЛАВ. ИНЖ. ПАНКОВ			
ТИП. ЗЫКИНА			
СТ. ИНЖ. ОСИНА			
СТ. АРХ. ЛИНК			

Рис. 1



По верху и боковым граням блока устраивается фаска

Рис. 2
ОСТАЛЬНОЕ СМ. РИС. 1



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.	МАССА КГ	
1.116 1-7.1-23 000	СБ 7.5 17.15.45-П-3	1	1815	
-01	СБ 7.5 17 15 45-П-3.0.5	2	1815	
1.116 1-7.1-23.000 СБ				
РАК М.5 Н КОНТР Г.А. ИНЖ. ГИП СТ. ИНЖ. СТ. АРХ.	СТАНИШЕВСКИЙ РИГЕР ПАНКОВ ЗЫКИНА ОСИНА ЛИНК	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
		Р	СМ. ТАБЛ.	1:20 1:50
БЛОК ЦОКОЛЬНЫЙ СБ		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		ЦНИИЭП ЖИЛИЩА МОСКВА		

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			1.116.1-7.1-24.000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A3			1.116.1-7.1-00.000 ДІ	Узлы I... VIII		
A3			1.116.1-7.1-00.000 ТО	Техническое описание		
A3			1.116.1-7.1-00.000 РС	Ведомость расхода стали		
			1.116.1-7.1-24.000	СБ7.5 18.15.55-Т-2		
				<u>Детали</u>		
A4	1		1.116.1-7.1-00.070-03	Петля строповочная П-4	2	
				<u>Материалы</u>		
B4	2			Бетон класса В7,5	1,062 м ³	
B4	3			Бетон фактурного слоя класса В12,5	0,028 м ³	
			24.000-01	СБ7,5 18.15.55-Т-2,0,5		
				<u>Материалы</u>		
B4	2			Бетон класса В7,5	1,062 м ³	
B4	3			Бетон фактурного слоя класса В12,5	0,028 м ³	

Рук. М.5	Станишевский	Подп.	
Н. контр.	Ригер	"	
Гл. инж. М	Панков	"	
Г.ИП	Зыкина	"	
Ст. инж.	Осина	"	
Ст. арх.	Линк	"	

Пров. Маш 12.9.99 г. Кон. Фролов

1.116.1-7.1-24.000
 БЛОК цокольный СБ
 5 листов 1
 ИИЭП жилища г. Москва

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			1.116.1-7.1-25.000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A3			1.116.1-7.1-00.000 ДІ	Узлы I... VIII		
A3			1.116.1-7.1-00.000 ТО	Техническое описание		
A3			1.116.1-7.1-00.000 РС	Ведомость расхода стали		
			1.116.1-7.1-25.000	СБ7.5 18.15.55-Т-3		
				<u>Детали</u>		
A4	1		1.116.1-7.1-00.070-03	Петля строповочная П-4	2	
				<u>Материалы</u>		
B4	2			Бетон класса В7,5	1,062 м ³	
B4	3			Бетон фактурного слоя класса В12,5	0,028 м ³	
			25.000-01	СБ7,5 18.15.55-Т-3,0,5		
				<u>Материалы</u>		
B4	2			Бетон класса В7,5	1,062 м ³	
B4	3			Бетон фактурного слоя класса В12,5	0,028 м ³	

Рук. М.5	Станишевский	Подпись	
Н. контр.	Ригер	"	
Гл. инж. М	Панков	"	
Г.ИП	Зыкина	"	
Ст. инж.	Осина	"	
Ст. арх.	Линк	"	

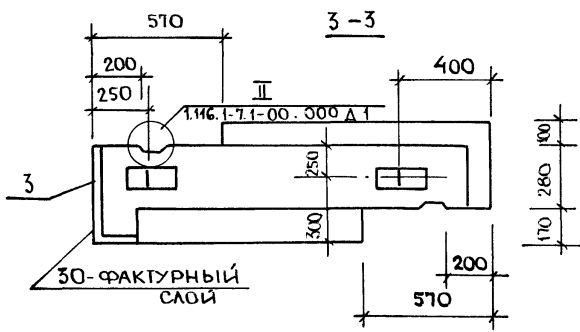
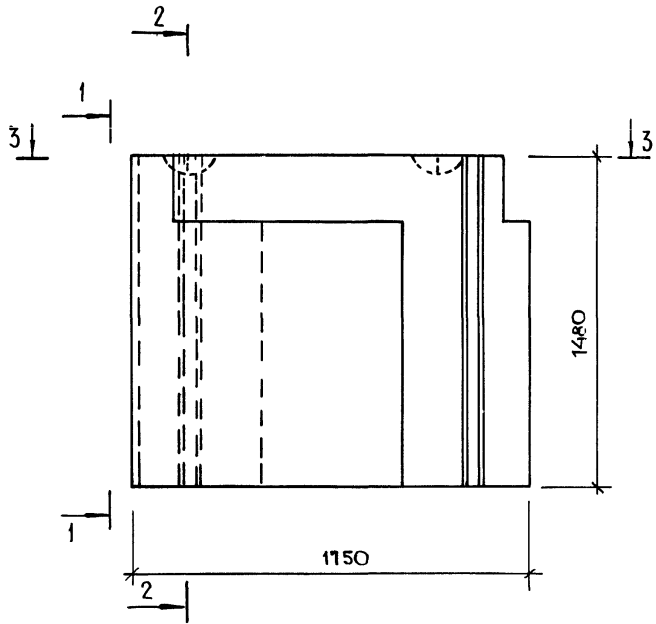
Пров. Маш 12.9.99 г. Кон. Фролов

Цив. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

1.116.1-7.1-25.000
 Блок цокольный СБ
 5 листов 1
 ИИЭП жилища г. Москва

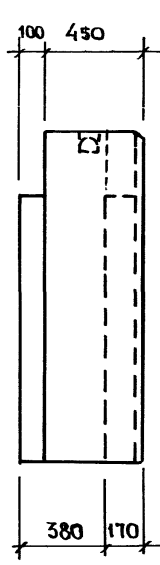
23876 49

Рис. 1



По верху и боковым граням блока
устанавливается фаска

1-1



2-2

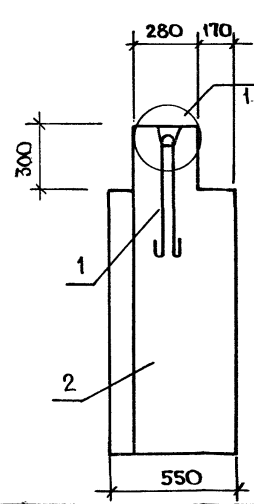
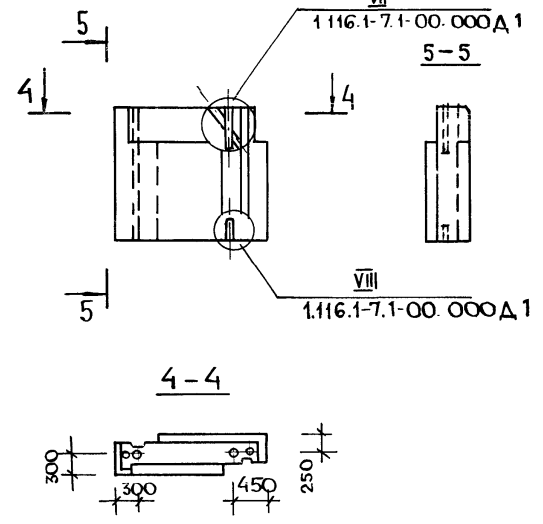


Рис 2
ОСТАЛЬНОЕ Рис. 1



ОБОЗНАЧЕНИЕ		МАРКА	РИС.	МАССА, КГ.
1.116.1-7.1-24.000		СБ 7.5 18.15.55-Т-2	1	2605
-01		СБ 7.5 18.15.55-Т-2 0.5	2	2605
1.116.1-7.1-24.000 СБ				
БЛОК ЦОКОЛЬНЫЙ СБ			СТАДИЯ	МАССА
			Р	СМ. ТАБЛ.
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			ЛИСТ	ЛИСТОВ
			7	7
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА Г. МОСКВА				

РУК. М. С. СТАНИЩЕВ
Н. КОНТ. РИГЕР
ГЛАВ. ИНЖ. ПАНКОВ
ТИП. ЗЫКИНА
СТ. ИНЖ. ОСИНА
СТ. АРХ. ЛИНК

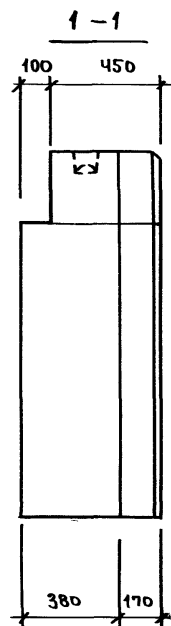
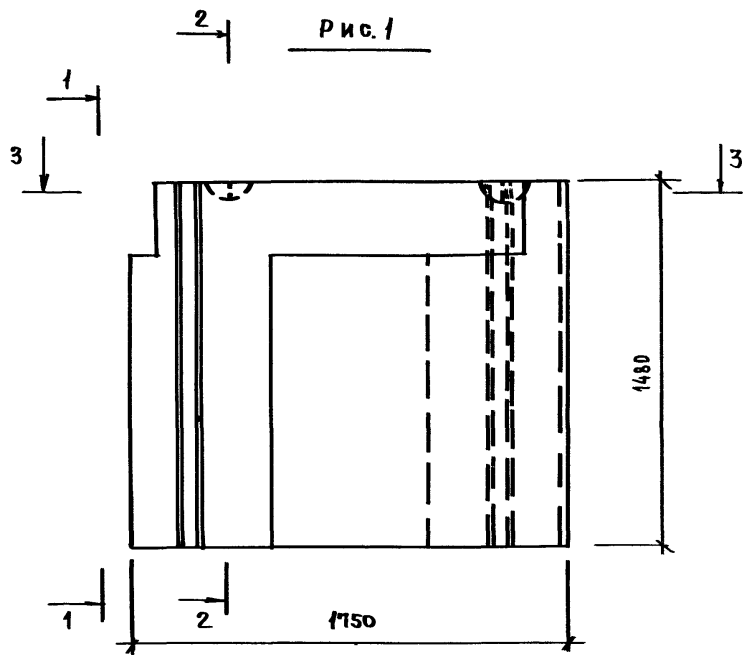
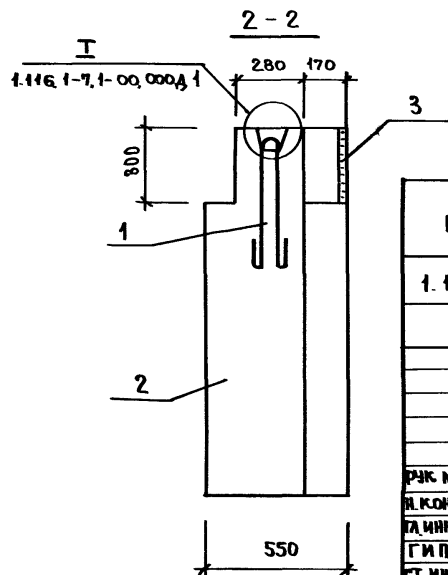
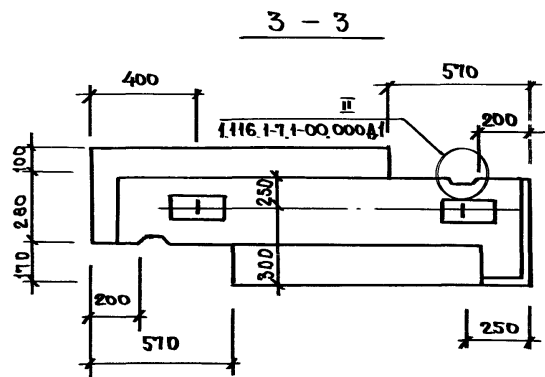
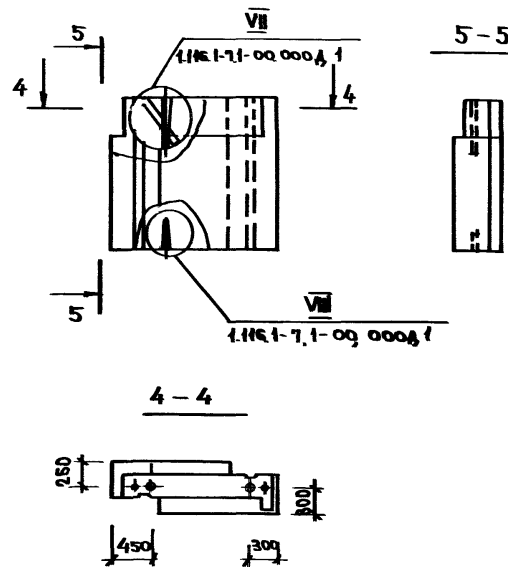
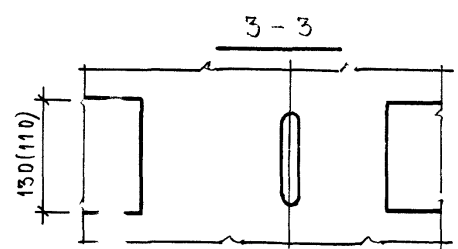
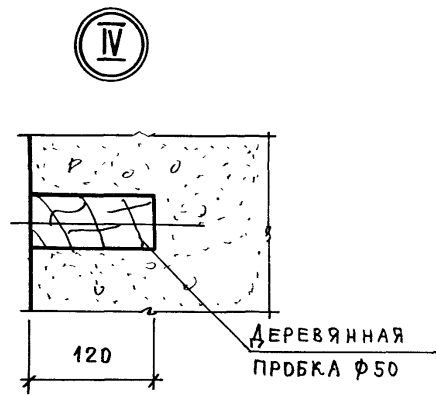
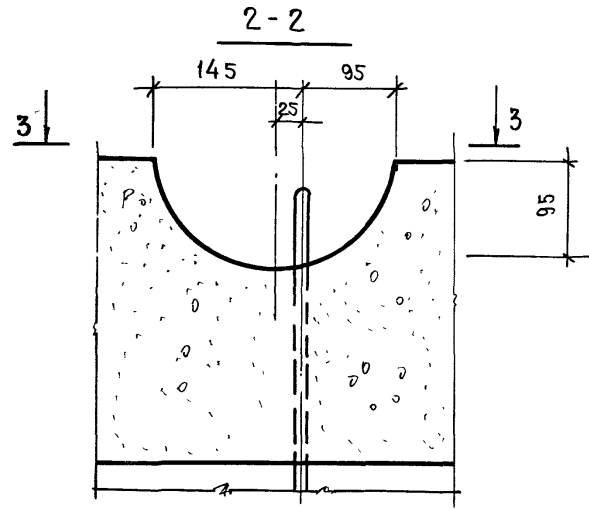
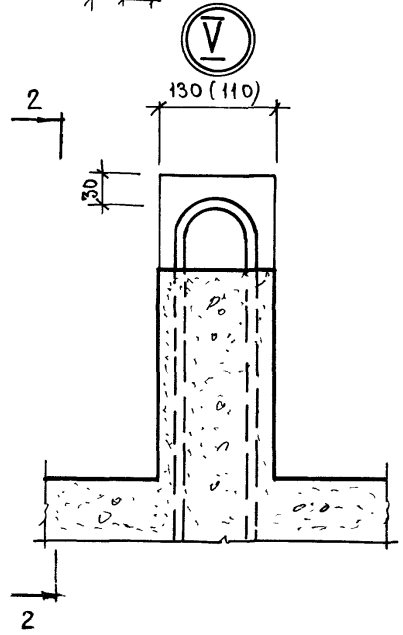
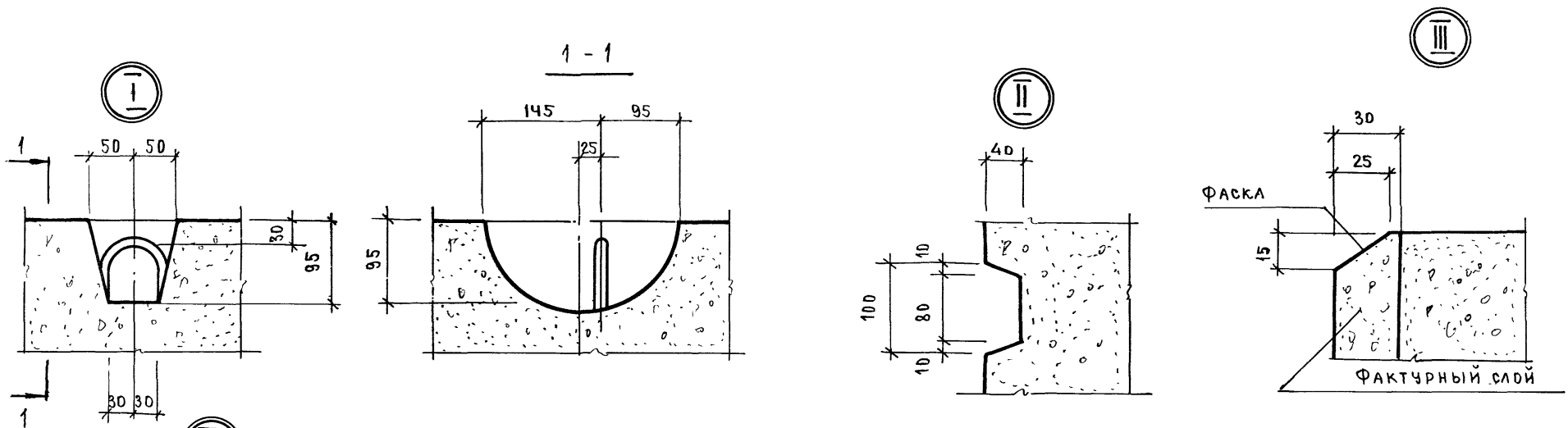


Рис. 2
ОСТАЛЬНОЕ СМ. РИС. 1

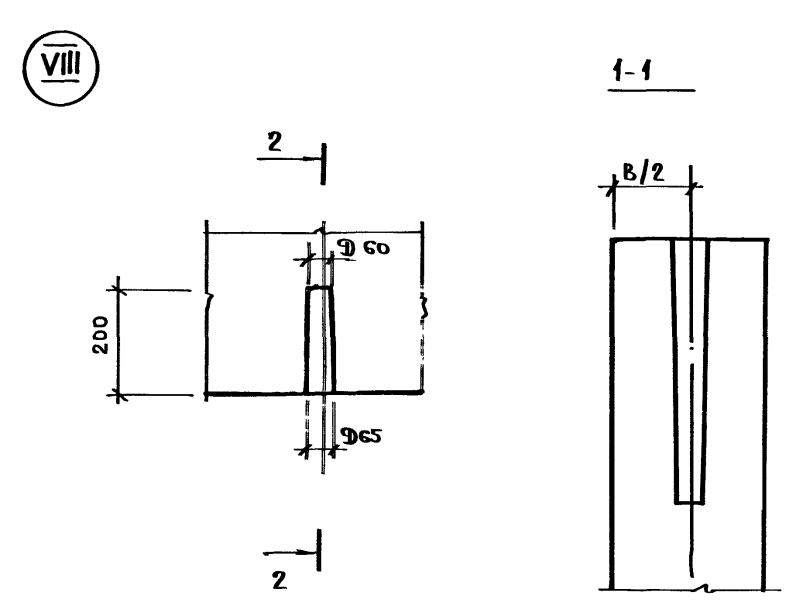
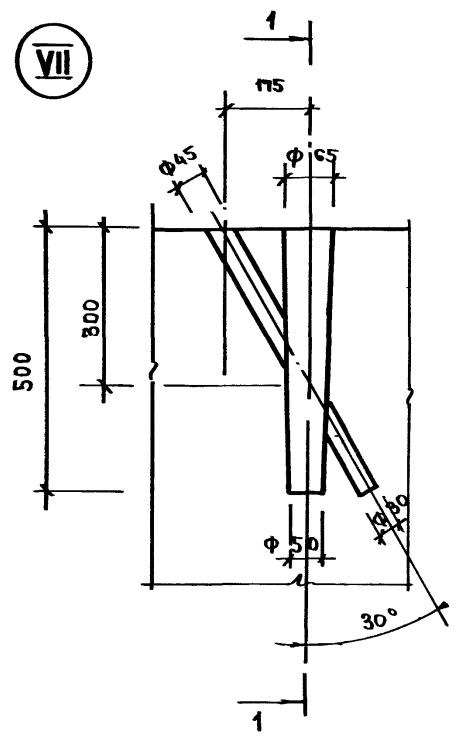
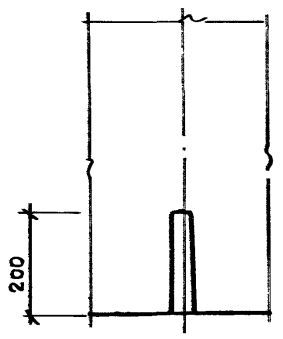
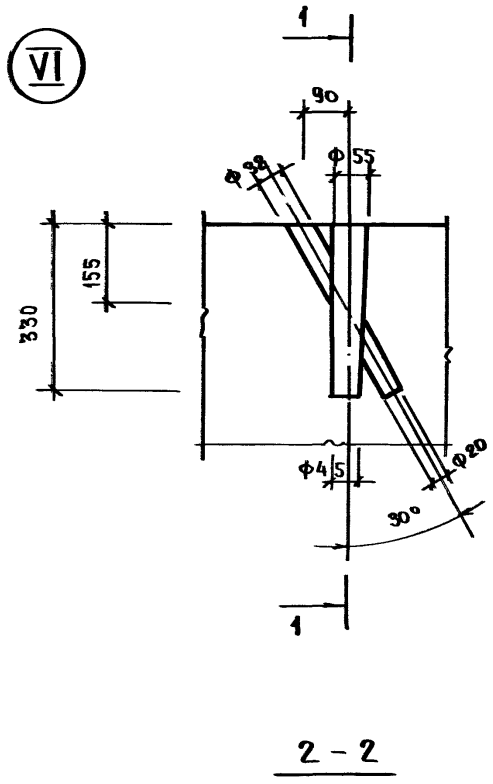


По верху и боковым граням блока устраивается фаска

ОБЪЯВЛЕНИЕ		МАРКА	РИС	МАССА, КГ.		
1.116.1-7.1-25.000		СБ 7,5 18, 15, 55- Т-3	1	2605		
-01		СБ 7,5 18, 15, 55- Т-3, 05	2	2605		
1.116.1-7.1-25.000 СБ						
БЛОК ЦОКОЛЬНЫЙ СБ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
				Р	СМ ТАБЛ.	1:20 1:50
				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
				ЦНИИЭП ЖИЛИЩА Г. МОСКВА		



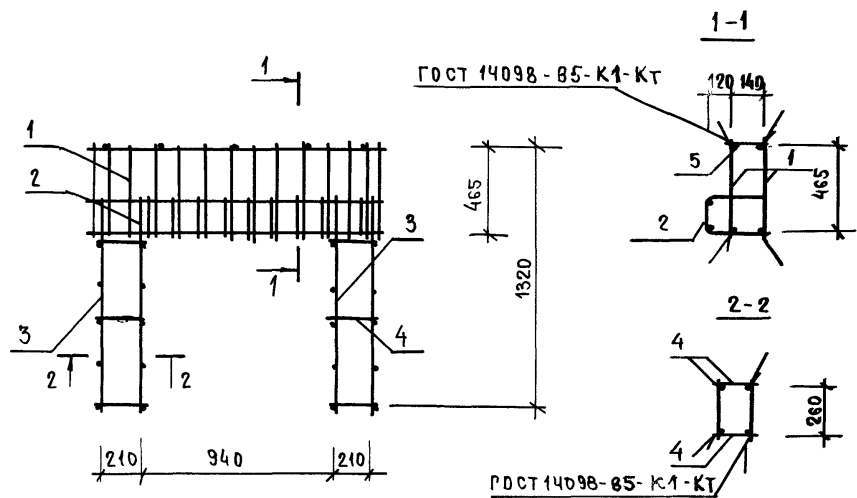
РЧК М 5 СТАНИШЕВСКИЙ			1,116.1-7.1-00 000 Δ 1			
Н КОНТР	РИГЕР		УЗЛЫ I...V III	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГЛИНН. М	ПАНКОВ			Р	1	2
ГИП	ЗЫКИНА			ЦНИИЭП Г МОСКВА		
СТ. ИНЖ.	ОСИНА					
СТ. АРХ.	ЛИНК					



В МЕСТАХ ОБРАЗОВАНИЯ СТРОПОВОЧНЫХ ОТВЕРСТИЙ ПОДЗАХВАТ ТИПА „НОЖНИЦЫ“ ПОПЕРЕЧНЫЕ СТЕРЖНИ СЕТОК ВЫРЕЗАТЬ ПО МЕСТУ.

ИЗМ. ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИЗМ. №

1.116.1-7.1-00.0000.1	ЛМСТ
	2



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А1		1	1.116.1-7.1-00.010	СЕТКА С-1	2	
А1		2	1.116.1-7.1-00.020	СЕТКА С-2	1	
А1		3	1.116.1-7.1-00.050	КАРКАС КР-1	4	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б		4	1.116.1-7.1-00.101	Ф58P ГОСТ 6727-80 e-230	12	0,425 КГ
Б1		5	-01	Ф58P ГОСТ 6727-80 e-170	3	0,131 КГ

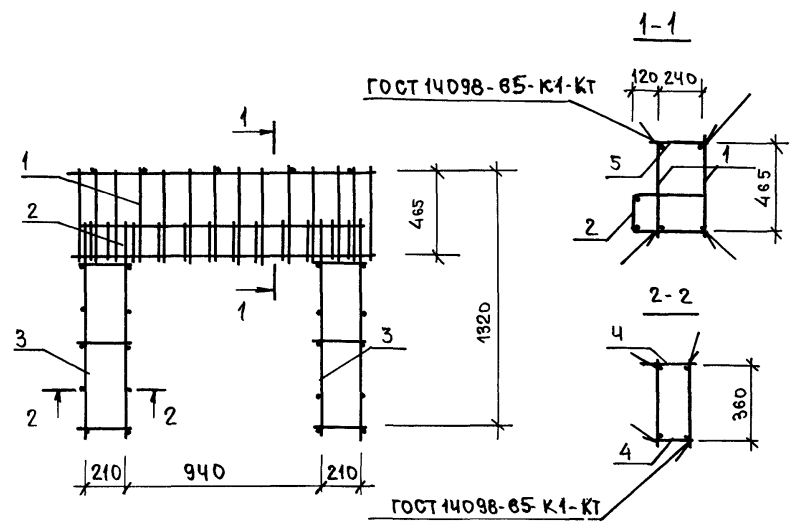
1.116.1-7.1-00.100

БЛОК АРМАТУРНЫЙ
АБ-1

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	20,16	1:25
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА
Г. МОСКВА

РУК. М. 5 СТАНИШЕВСКИЙ
И. КОНТР. РИГЕР
П. ИНЖ. М. ПАНКОВ
Г. Л. П. ЗЫКИНА
СТ. ИНЖ. ОСИНА
ОТ. АРХ. ЛИНК



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А1		1	1.116.1-7.1-00.010	СЕТКА С-1	2	
А1		2	1.116.1-7.1-00.020-01	СЕТКА С-3	1	
А1		3	1.116.1-7.1-00.050-01	КАРКАС КР-2	4	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		4	1.116.1-7.1-00.201	Ф58P ГОСТ 6727-80 e-230	12	0,425 КГ
Б4		5	-01	Ф58P ГОСТ 6727-80 e-270	3	0,208 КГ

1.116.1-7.1-00.200

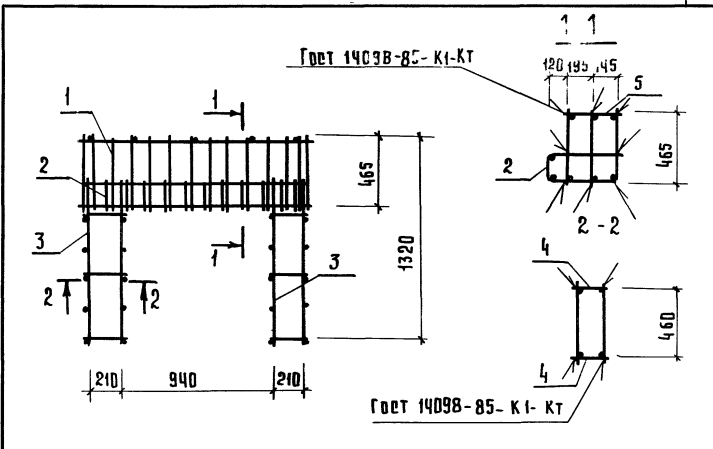
БЛОК АРМАТУРНЫЙ
АБ-2

ИНЖ. П. ПОЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	20,92	1:25
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА
Г. МОСКВА

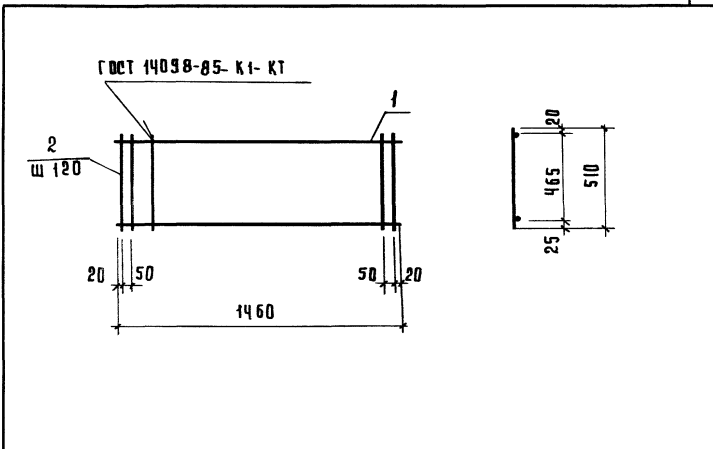
РУК. М. 5 СТАНИШЕВСКИЙ
И. КОНТР. РИГЕР
СТ. ИНЖ. М. ПАНКОВ
Г. Л. П. ЗЫКИНА
СТ. ИНЖ. ОСИНА
СТ. АРХ. ЛИНК



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
А4	1		1.116.1-7, 1-00.010	Сетка С-1	3	
А4	2		1.116.1-7, 1-00.020-02	Сетка С-4	1	
А4	3		1.116.1-7, 1-00.050-02	КАРКАС КР-3	4	
				Детали		
Б4	4		1.116.1-7.1-00.301	Ф5ВрI Гост 6727-80 L=230	12	0,425 кг.
Б4	5		-01	Ф5ВрI Гост 6727-80 L=370	5	0,285 кг.

1.116.1-7, 1-00.300					
БЛВК АРМАТУРНЫЙ АБ-3			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
			Р	27, И	1:25
			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
			ЦНИИЭП ЖИЛИЩА Г. МОСКВА		
Рук. м. 5	СТАНИЦЕВСКИЙ	ПОДПИСЬ			
Н. КОНТР.	РИГЕР	"			
П. ИНЖ. М.	ЛАНКОВ	"			
ГИП	ЗЫКИН	"			
СТ. ИНЖ.	ОСИНА	"			
СТ. АРХ.	ЛИНК	"			

проб Чаша 19 9.89. код. cadp



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
Б4	1		1.116.1-7.1-00.011	Ф12А-III Гост 5781-82 L=1450	2	2,6 кг
Б4	2		-01	Ф8А-III Гост 5781-82 L=510	14	2,82 кг

ИВБ № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЛ. М.В.В.Н.

1.116.1-7.1-00.010					
Сетка С-1			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
			Р	5,42	1:20
			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
			Сталь 35 ГС Гост 5781-82		
Рук. м. 5	СТАНИЦЕВСКИЙ	ПОДПИСЬ			
Н. КОНТР.	РИГЕР	"			
П. ИНЖ. М.	ЛАНКОВ	"			
ГИП	ЗЫКИН	"			
СТ. ИНЖ.	ОСИНА	"			
СТ. АРХ.	ЛИНК	"			

23876 55

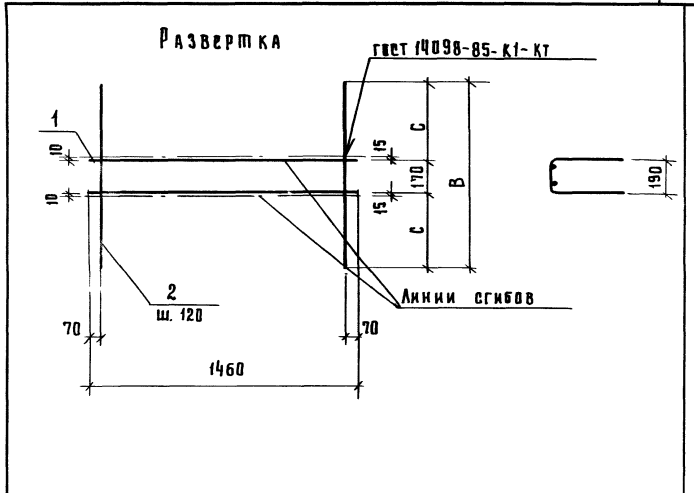
ФОРМАТ ЭТАП	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД.	ПРИМЕЧАНИЕ
			<u>Документация</u>		
АЧ		1.116.1-7.1-00.020 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			<u>Детали</u>		
БЧ	1	1.116.1-7.1-00.021	ФВА-III ГОСТ 5781-82	1460	2 1.16 КГ.
		<u>Переменные данные для исполнения</u>			
		1.116.1-7.1-00.020	С-2		
			<u>Детали</u>		
БЧ	2	00.021-01	Ф5ВрI ГОСТ 6729-80	800	12 1.48 КГ
		1.116.1-7.1-00.020-01	С-3		
			<u>Детали</u>		
БЧ	2	00.020-02	Ф5ВрI ГОСТ 6729-80	1000	12 1.85 КГ.
		1.116.1-7.1-00.020-02	С-4		
			<u>Детали</u>		
БЧ	2	00.021-03	Ф5ВрI ГОСТ 6729-80	1200	12 2.22 КГ

УК. М.5 СТАНИШЕРКИН Подпись
 И.КОНТ. РИГЕР " "
 И.М.И.М. ПАНКОВ " "
 Г.И.О. ЗЫКИНА " "
 С.Т.И.И.Н. ОСИНА " "
 С.Т.А.Р.Х. АИНК " "

1.116.1-7.1-00.020
 Сетка С-2, С-3, С-4

ИЯ ЛА ИЕТ Л И С Т О В
 1
 ИИЗП ЖИЛИЩА
 Г. МОСКВА

проб. маш 12.5.89, коп. 2 шт



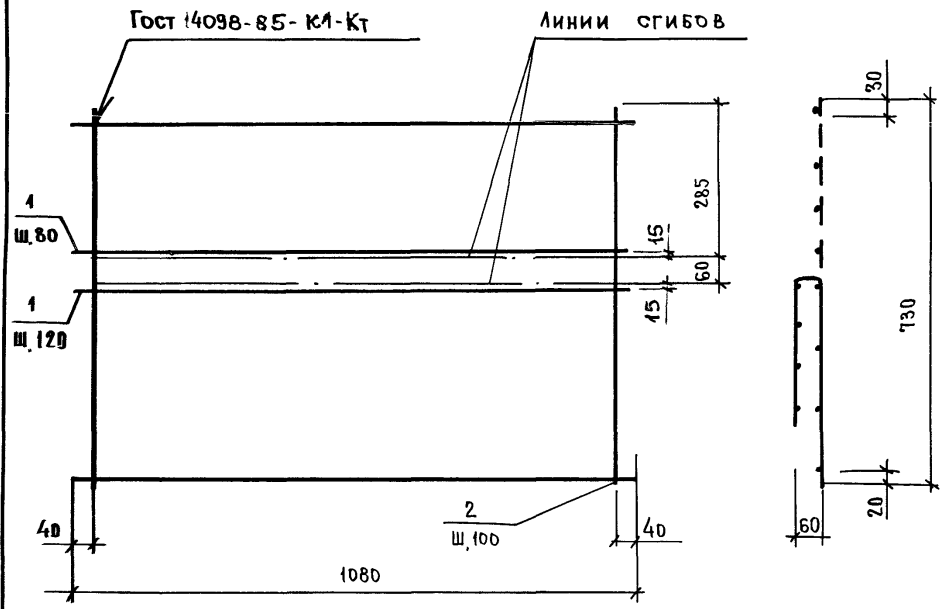
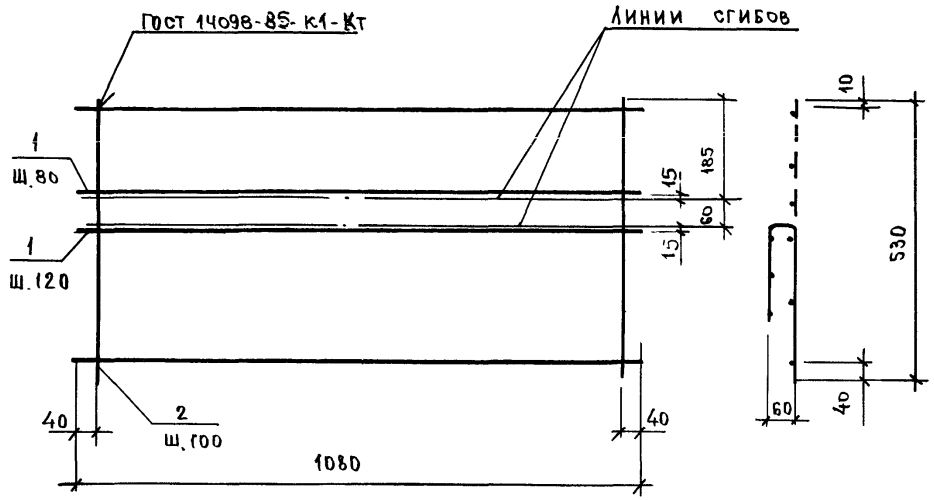
Обозначение	Марка	С, мм	В, мм	Масса, кг
1.116.1-7.1-00.020	С-2	315	800	2,64
-01	С-3	415	1000	3,01
-02	С-4	515	1200	3,38

ИВ. № 1001 Подпись и Дата Взам. Инв. №

1.116.1-7.1-00.020 СБ			ЭТАП	МАССА	МАСШТАБ
УК. М.5	СТАНИШЕРКИН	Подпись	Р	СМ.ТАБЛ	1:20
И.КОНТ. РИГЕР	"	"	Л	Л И С Т О В	1
И.М.И.М. ПАНКОВ	"	"	ЦНИИЭП ЖИЛИЩА Г. МОСКВА		
Г.И.О. ЗЫКИНА	"	"			
С.Т.И.И.Н. ОСИНА	"	"			
С.Т.А.Р.Х. АИНК	"	"			

Сетка С-2, С-3, С-4
 Сборочный чертеж

23876 56



ФОРМАТ	ЗОНА	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			<u>ДЕТАЛИ</u>			
Б4	1	1.116, 1-7,1-00,030	ФВА-I ГОСТ 5781-82	е=1080	6	256 КР
Б4	2	-01	Ф58pI ГОСТ 6727-80	е=530	11	0,9 КР

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			<u>ДЕТАЛИ</u>			
Б4	1	1.116, 1-7,1-00,041	ФВА-I ГОСТ 5781-82	е=1080	8	3,42 КР
Б4	2	-01	Ф58pI ГОСТ 6727-80	е=730	11	1,24 КР

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА

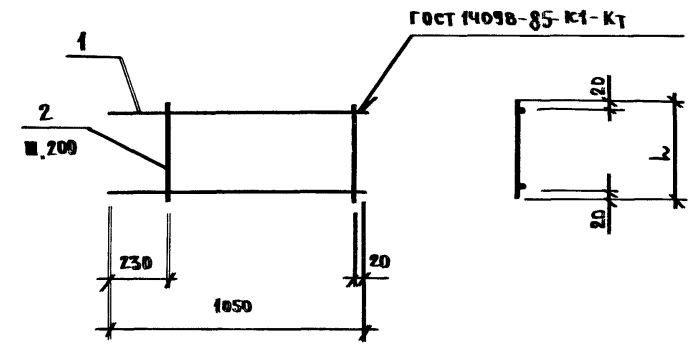
1.116, 1-7,1-00,030		
Р.К.М.5	СТАНИШЕВСКИЙ	СЕТКА С-5 СТАДИЯ Р МАССА 3,46 МАСШТАБ 1:10 ЛИСТ ЛИСТОВ 1 ЦНИИЭП ЖИЛИЩА Г.МОСКВА
Н.КОНТР.	РИГЕР	
П.И.И.И.М.	ПАНКОВ	
ГИП	ЗЫКИНА	
СТ.И.И.И.	ОСИНА	
СТ.АРХ.	ЛИН К	

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА

1.116, 1-7,1-00,040		
Р.К.М.5	СТАНИШЕВСКИЙ	СЕТКА С-6 СТАДИЯ Р МАССА 4,66 МАСШТАБ 1:10 ЛИСТ ЛИСТОВ 1 ЦНИИЭП ЖИЛИЩА Г.МОСКВА
Н.КОНТР.	РИГЕР	
П.И.И.И.М.	ПАНКОВ	
ГИП	ЗЫКИНА	
СТ.И.И.И.	ОСИНА	
СТ.АРХ.	ЛИН К	

ФОРМАТ	ВОЛНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
41			1.116.1-7.1-00.050 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		1.116.1-7.1-00.051	Ф10 А III ГОСТ 5781-82 E-1050	2	1,3 КР
				<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ</u>		<u>ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ</u>
			1.116.1-7.1-00.050	КР-1		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	2		00.051-01	Ф5 В I ГОСТ 6727-80 E-300	5	0,23 КГ
			1.116.1-7.1-00.050-01	КР-2		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	2		00.051-02	Ф5 В I ГОСТ 6727-80 E-400	5	0,31 КГ
			1.116.1-7.1-00.050-02	КР-3		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	2		00.051-03	Ф5 В I ГОСТ 6727-80 E-500	5	0,39 КГ

1.116.1-7.1-00.050		СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
КАРКАС КР-1, КР-2, КР-3		Р		1
		ЦНИИЭП ЖИЛИЩА Г. МОСКВА		



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	L, мм	МАССА КР
1.116.1-7.1-00.050	КР-1	300	1,53
-01	КР-2	400	1,61
-02	КР-3	500	1,69

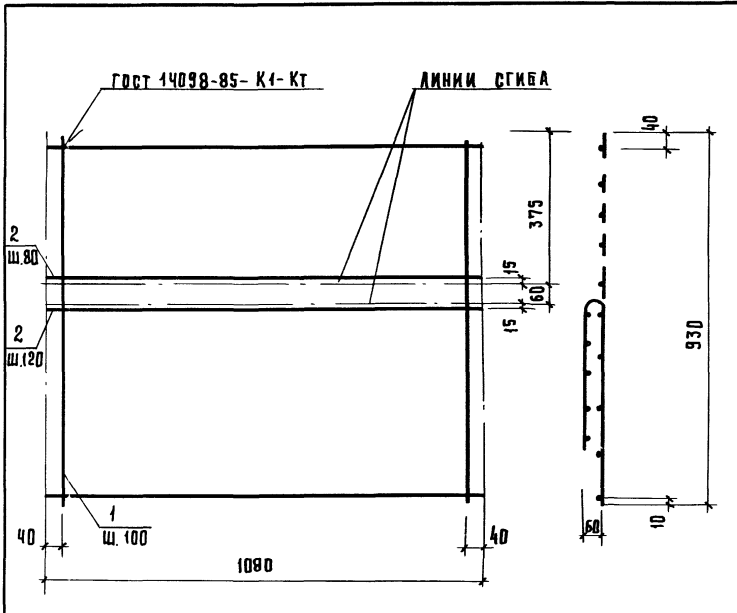
1.116.1-7.1-00.050 СБ		СТАДИЯ	МАССА	МАССИВ
КАРКАС КР-1, КР-2, КР-3		Р	СМ. ТАБЛ.	1; 20
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
		ЦНИИЭП ЖИЛИЩА Г. МОСКВА		

ИМЯ И ПОДПИСЬ И ДАТА

Р.К. М.5 СЛАНЦЕВСКИЙ
И.КОНТ.Р. РИГЕР
Л.И.И.И.М. ПАНКОВ
Г.И.П. ЗЫКИНА
С.Т.И.И.И. ОСИНА
С.Т.АРХ. ЛИНК

КАРКАС КР-1, КР-2, КР-3
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

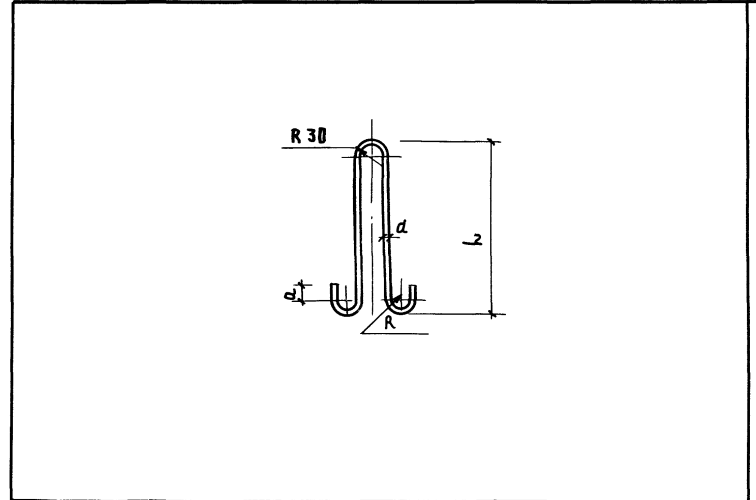
СТАДИЯ
МАССА
МАССИВ
ЛИСТ
ЛИСТОВ 1
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА
Г. МОСКВА



ФОРМА	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>Детали</u>		
Б4	1		1. 116. 1-7.1- 00.061	Ф8 А-I ГОСТ 5781-82	ℓ=1080	10 4.26 кг.
Б4	2		-01	Ф5В-I ГОСТ 6727-80	ℓ=930	11 1.58 кг

1.116.1-7.1- 00.060			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Сетка С-7			р	5,84	1:10
			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА г. МОСКВА					

проб. маш 129 89. коп. 206



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	ДИАМЕТР. КЛАСС СТАЛИ	ℓ, мм	Q, мм	R, мм	РАЗВЕРНУТ. ДЛИНА, мм	МАССА, кг
1.1.6.1-7.1- 00.070	п-1	Ф10А-I	430	30	20	1010	0.62
-01	п-2	Ф10А-II	430	30	20	1010	0.62
-02	п-3	Ф12 А-I	500	30	20	1150	1.02
-03	п-4	Ф12 А-II	500	30	20	1150	1.02
-04	п-5	Ф14А-II	570	50	30	1410	1.70

1.116.1-7.1- 00.070			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Петля строповочная п-1, п-2, п-3, п-4, п-5			р	см. ТАБЛ.	1:10
			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА г. МОСКВА					

проб. маш 129 89. коп. 206 23875 59

МАРКА БЛОКА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ							ВСЕГО, КГ	ОБЩИЙ РАСХОД, КГ
	АРМАТУРА КЛАССА								
	А- I			Ас- II					
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82					
	Ф 10	Ф 12	ИТОГО	Ф 10	Ф 12	Ф 14	ИТОГО		
СБ 7,19, 13,35-Т-1	1,24	—	1,24	—	—	—	—	1,24	1,24
СБ 7,19, 13,45-Т-1	1,24	—	1,24	—	—	—	—	1,24	1,24
СБ 7,19, 13,55-Т-1	1,24	—	1,24	—	—	—	—	1,24	1,24
СБ 7,19, 13,35-Т-1,0,5	—	—	—	—	—	—	—	—	—
СБ 7,19, 13,45-Т-1,0,5	—	—	—	—	—	—	—	—	—
СБ 7,19, 13,55-Т-1,0,5	—	—	—	—	—	—	—	—	—
СБ 7,19, 15,35-Т-1	1,24	—	1,24	—	—	—	—	1,24	1,24
СБ 7,19, 15,45-Т-1	1,24	—	1,24	—	—	—	—	1,24	1,24
СБ 7,19, 15,55-Т-1	1,24	—	1,24	—	—	—	—	1,24	1,24
СБ 7,19, 15,35-Т-1,0,5	—	—	—	—	—	—	—	—	—
СБ 7,19, 15,45-Т-1,0,5	—	—	—	—	—	—	—	—	—
СБ 7,12, 13,35-Т-1	1,24	—	1,24	—	—	—	—	1,24	1,24
СБ 7,12, 13,45-Т-1	—	—	—	1,24	—	—	1,24	1,24	1,24
СБ 7,12, 13,55-Т-1	—	2,04	2,04	—	—	—	—	2,04	2,04
СБ 7,12, 13,35-Т-1,0,5	—	—	—	—	—	—	—	—	—
СБ 7,12, 13,45-Т-1,0,5	—	—	—	—	—	—	—	—	—
СБ 7,12, 13,55-Т-1,0,5	—	—	—	—	—	—	—	—	—
СБ 7,12, 15,35-Т-1	1,24	—	1,24	—	—	—	—	1,24	1,24
СБ 7,12, 15,45-Т-1	—	—	—	1,24	—	—	1,24	1,24	1,24
СБ 7,12, 15,55-Т-1	—	—	—	1,24	—	—	1,24	1,24	1,24
СБ 7,19, 15,55-Т-1,0,5	—	—	—	—	—	—	—	—	—

РУК. № 5	СТАНИШЕВСКИЙ	<i>[Signature]</i>
Н.КОНТР.	РИГЕР	<i>[Signature]</i>
ГЛИНН.М.	ПАНКОВ	<i>[Signature]</i>
ГИП	ЗЫКИНА	<i>[Signature]</i>
СТ.ИНЖ.	ОСИНА	<i>[Signature]</i>
СТ.АРХ.	ЛИН К	<i>[Signature]</i>

1.116, 1-7, 1 - 00.000 РС

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА

СТАЛИ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	5

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА
г. МОСКВА

МАРКА БЛОКА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ							ВСЕГО, КГ	ОБЩИЙ РАСХОД, КР
	АРМАТУРА КЛАССА								
	А-І			Ас-ІІ					
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82					
	Ф10	Ф12	ИТОГО	Ф10	Ф12	Ф14	ИТОГО		
СБ 7.1 12 15, 35-Т-1,0,5	—	—	—	—	—	—	—	—	—
СБ 7.1 12 15, 45-Т-1,0,5	—	—	—	—	—	—	—	—	—
СБ 7.1 12 15, 55-Т-1,0,5	—	—	—	—	—	—	—	—	—
СБ 7.1 15 13, 35-Т-1-	—	—	—	1,24	—	—	1,24	1,24	1,24
СБ 7.1 15 13, 45-Т-1-	—	2,04	2,04	—	—	—	—	2,04	2,04
СБ 7.1 15, 13 55-Т-1-	—	—	—	—	2,04	—	2,04	2,04	2,04
СБ 7.1 15, 13 35-Т-1,0,5	—	—	—	—	—	—	—	—	—
СБ 7.1 15, 13 45-Т-1,0,5	—	—	—	—	—	—	—	—	—
СБ 7.1 15, 13 55-Т-1,0,5	—	—	—	—	—	—	—	—	—
СБ 7.1 15, 15, 35-Т-1	—	2,04	2,04	—	—	—	—	2,04	2,04
СБ 7.1 15, 15, 45-Т-1	—	2,04	2,04	—	—	—	—	2,04	2,04
СБ 7.1 15, 15, 55-Т-1	—	—	—	—	2,04	—	2,04	2,04	2,04
СБ 7.1 15, 15, 35-Т-1,0,5	—	—	—	—	—	—	—	—	—
СБ 7.1 15, 15, 45-Т-1,0,5	—	—	—	—	—	—	—	—	—
СБ 7.1 15, 15, 55-Т-1,0,5	—	—	—	—	—	—	—	—	—
СБ 7.2 15, 15, 35-Т-2	—	—	—	1,34	—	—	1,34	1,34	1,34
СБ 7.2 16, 15, 45-Т-2	—	2,04	2,04	—	—	—	—	2,04	2,04
СБ 7.2 17, 15, 45-Т-2	—	2,04	2,04	—	—	—	—	2,04	2,04
СБ 7.2 15, 15, 35-Т-2,0,5	—	—	—	—	—	—	—	—	—
СБ 7.2 16, 15, 45-Т-2,0,5	—	—	—	—	—	—	—	—	—
СБ 7.2 17, 15, 55-Т-2,0,5	—	—	—	—	—	—	—	—	—

1.116, 1-7, 1-00, 000 PC

ЛИСТ

2

МАРКА БЛОКА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ							ВСЕГО, КГ	ОБЩИЙ РАСХОД, КГ
	АРМАТУРА КЛАССА								
	А-І			Ас-ІІ					
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82					
	Ф10	Ф12	ИТОГО	Ф10	Ф12	Ф14	ИТОГО		
СБ 7, 2 15, 15, 35-Т-3	—	—	—	1,24	—	—	1,24	1,24	1,24
СБ 7, 2 16, 15, 45-Т-3	—	2,04	2,04	—	—	—	—	2,04	2,04
СБ 7, 2 17, 15, 55-Т-3	—	—	—	—	2,04	—	2,04	2,04	2,04
СБ 7, 2 15, 15, 35-Т-3, 0,5	—	—	—	—	—	—	—	—	—
СБ 7, 2 16, 15, 45-Т-3 0,5	—	—	—	—	—	—	—	—	—
СБ 7, 2 17, 15, 55-Т-3, 0,5	—	—	—	—	—	—	—	—	—
СБ 7, 2 16, 13, 45-Т-2	—	2,04	2,04	—	—	—	—	2,04	2,04
СБ 7, 2 16, 13, 55-Т-2	—	—	—	—	2,04	—	—	2,04	2,04
СБ 7, 2 16, 13, 45-Т-2, 0,5	—	—	—	—	—	—	—	—	—
СБ 7, 2 16, 13, 55-Т-2, 0,5	—	—	—	—	—	—	—	—	—
СБ 7, 2 16, 13, 45-Т-3	—	2,04	2,04	—	—	—	—	2,04	2,04
СБ 7, 2 16, 13, 55-Т-3	—	—	—	—	2,04	—	—	2,04	2,04
СБ 7, 2 16, 13, 45-Т-3, 0,5	—	—	—	—	—	—	—	—	—
СБ 7, 2 16, 13, 45-Т-3, 0,5	—	—	—	—	—	—	—	—	—
СБ 7, 3 19, 15, 40-Т-2	—	2,04	2,04	—	—	—	—	2,04	2,04
СБ 7, 3 19, 15, 40-Т-2, 0,5	—	—	—	—	—	—	—	—	—
СБ 7, 3 19, 15, 40-Т-3	—	2,04	2,04	—	—	—	—	2,04	2,04
СБ 7, 3 19, 15, 40-Т-3, 0,5	—	—	—	—	—	—	—	—	—
СБ 7, 3 20, 15, 45-Т-2	—	—	—	—	2,04	—	—	2,04	2,04
СБ 7, 3 20, 15, 45-Т-2, 0,5	—	—	—	—	—	—	—	—	—
СБ 7, 3 20, 15, 45-Т-3	—	—	—	—	2,04	—	—	2,04	2,04
СБ 7, 3 20, 15, 45-Т-3, 0,5	—	—	—	—	—	—	—	—	—

1.116,1-7,1 - 00,000-РС

ЛИСТ

3

23876 К2

АНВ.НЭ ПОДЛ. ПОДПИСИ И ПЛ.А. ВЗАМ ИВБ.Э.

МАРКА БЛОКА	ИЗДЕЛИЯ, АРМАТУРНЫЕ							ВСЕГО, КГ	ОБЩИЙ РАСХОД, КГ
	АРМАТУРА КЛАССА								
	А-I			А-II					
	Гост 5781-82			Гост 5781-82					
	Φ 10	Φ 12	ИТОГО	Φ 10	Φ 12	Φ 14	ИТОГО		
СБ 7.3 21, 15, 55-Т-2	—	—	—	—	—	3,40	3,40	3,40	3,40
СБ 7.3 21, 15, 55-Т-2.0,5	—	—	—	—	—	—	—	—	—
СБ 7.3 21, 15, 55-Т-3	—	—	—	—	—	3,40	3,40	3,40	3,40
СБ 7.3 21, 15, 55-Т-3.0,5	—	—	—	—	—	—	—	—	—
СБ 7.5 16, 15, 40-Т-2	—	—	—	1,24	—	—	1,24	1,24	1,24
СБ 7.5 16, 15, 40-Т-2.0,5	—	—	—	—	—	—	—	—	—
СБ 7.5 16, 15, 40-Т-3	—	—	—	1,24	—	—	1,24	1,24	1,24
СБ 7.5 16, 15, 40-Т-3.0,5	—	—	—	—	—	—	—	—	—
СБ 7.5 17, 15, 45-Т-2	—	2,04	2,04	—	—	—	—	2,04	2,04
СБ 7.5 17, 15, 45-Т-2.0,5	—	—	—	—	—	—	—	—	—
СБ 7.5 17, 15, 45-Т-3	—	2,04	2,04	—	—	—	—	2,04	2,04
СБ 7.5 17, 15, 45-Т-3.0,5	—	—	—	—	—	—	—	—	—
СБ 7.5 18, 15, 55-Т-2	—	—	—	—	2,04	—	2,04	2,04	2,04
СБ 7.5 18, 15, 55-Т-2.0,5	—	—	—	—	—	—	—	—	—
СБ 7.5 18, 15, 55-Т-3	—	—	—	—	2,04	—	2,04	2,04	2,04
СБ 7.5 18, 15, 55-Т-3.0,5	—	—	—	—	—	—	—	—	—

ИЗДАНИЕ 1984 г. ПОСЛЕДНИЙ ПЕРИОД ИЗДАНИЯ

МАРКА БЛОКА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ															ВСЕГО. КР	ОБЩИЙ РАСХОД, КР
	АРМАТУРА КЛАССА												АРМАТУРНАЯ ПРОВОЛОКА				
	А-І				Ас-ІІ				А-ІІІ				Вр-І				
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 5781-82				ГОСТ 5781-82				ГОСТ 6727-80				
	Ф8	Ф10	Ф12	ИТОГО	Ф10	Ф12	Ф14	ИТОГО	Ф8	Ф10	Ф12	ИТОГО	Ф5	Ф8	ИТОГО		
СБ 7,1 15, 13, 35 -Т-1,1	2,56	1,24	—	3,80	—	—	—	—	—	—	—	—	0,9	—	0,9	4,70	4,70
СБ 7,1 15, 13, 45 -Т-1,1	3,42	—	—	3,42	1,24	—	—	1,24	—	—	—	—	1,24	—	1,24	5,90	5,90
СБ 7,1 15, 13, 55 -Т-1,1	4,26	—	2,04	6,30	—	—	—	—	—	—	—	—	1,58	—	1,58	7,88	7,88
СБ 7,1 15, 13, 35 -Т-1,1,5	2,56	—	—	2,56	—	—	—	—	—	—	—	—	0,9	—	0,9	3,46	3,46
СБ 7,1 15, 13, 45 -Т-1,1,5	3,42	—	—	3,42	—	—	—	—	—	—	—	—	1,24	—	1,24	4,66	4,66
СБ 7,1 15, 13, 55 -Т-1,1,5	4,26	—	—	4,26	—	—	—	—	—	—	—	—	1,58	—	1,58	5,84	5,84
СБ 7,1 15, 14, 35 -Т-1,2	—	1,24	—	1,24	—	—	—	—	1,16	5,2	5,2	11,56	2,96	5,64	8,60	21,40	21,40
СБ 7,1 15, 14, 45 -Т-1,2	—	1,24	—	1,24	—	—	—	—	1,16	5,2	5,2	11,56	3,72	5,64	9,36	22,16	22,16
СБ 7,1 15, 14, 55 -Т-1,2	—	—	—	—	1,24	—	—	1,24	1,16	5,2	7,8	14,16	4,49	8,46	12,95	28,35	28,35
СБ 7,1 15, 14, 35 -Т-1,2,5	—	—	—	—	—	—	—	—	1,16	5,2	5,2	11,56	2,96	5,64	8,60	20,16	20,16
СБ 7,1 15, 14, 45 -Т-1,2,5	—	—	—	—	—	—	—	—	1,16	5,2	5,2	11,56	3,72	5,64	9,36	20,92	20,92
СБ 7,1 15, 14, 55 -Т-1,2,5	—	—	—	—	—	—	—	—	1,16	5,2	7,8	14,16	4,49	8,46	12,95	27,11	27,11
СБ 7,1 15, 15, 35 -Т-1,1	2,56	—	—	2,56	1,24	—	—	1,24	—	—	—	—	0,9	—	0,9	4,70	4,70
СБ 7,1 15, 15, 45 -Т-1,1	3,42	—	2,04	5,46	—	—	—	—	—	—	—	—	1,24	—	1,24	6,70	6,70
СБ 7,1 15, 15, 55 -Т-1,1	4,26	—	—	4,26	2,04	—	—	2,04	—	—	—	—	1,58	—	1,58	7,88	7,88
СБ 7,1 15, 15, 35 -Т-1,1,5	2,56	—	—	2,56	—	—	—	—	—	—	—	—	0,9	—	0,9	3,46	3,46
СБ 7,1 15, 15, 45 -Т-1,1,5	3,42	—	—	3,42	—	—	—	—	—	—	—	—	1,24	—	1,24	4,66	4,66
СБ 7,1 15, 15, 55 -Т-1,1,5	4,26	—	—	4,26	—	—	—	—	—	—	—	—	1,58	—	1,58	5,84	5,84

1.116,1-7,1-00,000 РС

Лист

5

Технические условия

Настоящие Технические условия (далее ТУ) распространяются на цокольные блоки для крупноблочных жилых зданий, разработанных в серии 1.116.1-7. Назначение блоков и условия их применения смотреть в ТО

1. Технические требования

1.1. Цокольные блоки должны изготавливаться в соответствии с требованиями ГОСТ 19010-82 и настоящими ТУ по рабочим чертежам серии 1.116.1-7.

1.2. Основные параметры и размеры.

1.2.1. Номинальные габаритные размеры и массы изделий приведены в номенклатуре.

1.2.2. Цокольные блоки выполняются из тяжелого бетона класса В7,5 и В15 по ГОСТ 26633-85.

1.2.3. Цокольные блоки должны иметь защитно-декоративный слой из бетона или цементно-песчаного раствора толщиной 30 мм.

1.2.4. Цокольные блоки могут изготавливаться без внутреннего отделочного слоя или с внутренним отделочным слоем толщиной не более 20 мм, из цементного или цементно-известкового раствора, зоны герметизации вертикальных стыков блоков должны быть оарунтованы.

1.2.5. Отклонения действительных размеров блоков от номинальных, приведенных в рабочих чертежах, не должны превышать величин, указанных в табл. 1 и ГОСТ 19010-82.

Таблица 1

Вид геометрического параметра	Геометрический параметр и его номинальное значение	Предельное отклонение
Отклонение от линейных размеров	Длина блока, высота и толщина	± 5
	Размеры проемов	± 5
	Размеры вырезов и выпусков	± 3
Отклонение от прямолинейности профилей лицевых поверхностей в любом сечении	Размеры вырезов и углублений, предназначенных для образования шпунтового соединения	± 2
	На всей длине блока	5
Отклонение от плоскостности лицевых поверхностей блоков	Неплоскостность	5
Отклонение от равенства диагоналей	Разность длин диагоналей лицевых поверхностей блоков	13

1.2.6. Марки грунтовок поверхностей стыков устанавливаются в зависимости от применяемых материалов для герметизации стыков и определяются в конкретном проекте.

1.2.7. Отклонение действительной толщины наружного защитно-декоративного отделочного слоя от номинальной, указанной в рабочих чертежах, не должно превышать ± 5 мм.

1.2.8. Отклонение действительной толщины защитного слоя бетона до арматуры от принятой в рабочих чертежах не должно превышать величин до рабочей арматуры при толщине блоков 350 мм - ± 5 , свыше 350 - +10, -5, до конструктивной арматуры ± 10 мм.

1.2.9. Отклонение фактической массы блоков при отпуске их потребителю от номинальной отпускной массы, приведенной в номенклатуре серии, не должно превышать $\pm 7\%$.

1.3. Характеристики.

1.3.1. Цокольные блоки должны удовлетворять требованиям ГОСТ 19010-82:

- по показателям фактической прочности бетона в возрасте 28 суток);

- по морозостойкости бетона и раствора;

- к качеству материалов, применяемых для приготовления бетона;

- к форме, размерам и качеству арматурных изделий и их положению в блоках;

- к классам и маркам арматурной стали для арматурных изделий и строповочных петель

- по качеству поверхностей и внешнему виду панелей.

1.3.2. Поставку блоков потребителю следует производить после достижения бетоном требуемой отпускной прочности.

1.3.3. Величина отпускной прочности бетона в процентах от проектного класса бетона по прочности на сжатие должна быть не менее 70.

1.3.4. Блоки должны быть армированы в соответствии с рабочими чертежами:

стержневой арматурой классов А-I, А-II, по ГОСТ 5781-82*; арматурной проволокой класса Вр-I по ГОСТ 6727-80.

			1.116.1-7.1-00.000 ТУ			
Изд. отд.	Росинский	12/82	Технические условия	Старый	Лист	Листов
ГИП	Герман	1/83		Р	1	3
ГИП	Зыкина	3/83		ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		

Шиф. № подл. 01.116.1-7.1-00.000.1

Справочные петли должны выполняться из арматуры класса А-I и Ас-II марки ЮГТ.

1.3.5. Закладные изделия должны выполняться из проката из углеродистой стали обыкновенного качества по ГОСТ 380-71 марки ВСтЗсп.2.

1.3.6. Категории бетонных поверхностей блоков по ГОСТ 130150-83 должны быть

А6 - лицевые неотделываемые поверхности блоков, обращенные в помещении;

А7 - нелицевые поверхности, невидимые в условиях эксплуатации

При этом размеры раковин, местных наплывов и впадин на бетонной поверхности и овалов бетона ребер изделий и их качество не должно превышать указанных в табл. 8 ГОСТ 19010-82 для поверхности соответствующей категории.

1.3.7. На участках поверхностей панелей, предназначенных для образования герметизирующих зон в стыках и устройства оклеечной воздушноизоляции, не допускаются:

раковины диаметром более 3 мм и глубиной более 2 мм; местные наплывы и впадины высотой (глубиной) более 2 мм; овалы бетона ребер глубиной более 2 мм и длиной более 30 мм на 1 м ребра.

1.3.8. На лицевых поверхностях блоков, обращенных наружу здания, не допускаются жировые и ржавые пятна.

1.3.9. Открытые поверхности стальных закладных изделий и монтажных петель не должны иметь наплывов бетона.

1.4. Маркировка.

1.4.1. Маркировку панелей следует выполнять в соответствии с ГОСТ 13015.2-81.

2. Правила приемки.

2.1. Приемку изделий следует осуществлять в соответствии с требованиями ГОСТ 19010-82 и ГОСТ 13015.1-81.

3. Методы контроля и испытания.

3.1. Контроль и испытания блоков следует проводить в соответствии с ГОСТ 19010-82 и настоящими ТУ.

3.2. Контроль прочности блоков следует проводить в соответствии с требованиями ГОСТ 8829-85.

3.3. Перед массовым производством блоков с беспетлевым способом монтажа следует производить контрольные испытания путем 5-кратного подъема четырьмя стропами под углом 45-60° блоков при 70-100% прочности бетона, нагруженных допозволенными грузом в 2,1-3 раза превышающей массу испытываемого блока.

Общее количество испытываемых на одном заводе блоков должно составлять не менее 9 шт., причем в одну смену следует испытывать не более 1/3 общего количества испытываемых блоков.

Прочность бетона блоков перед испытаниями должна строго контролироваться и не превышать проектную. Если при указанных контрольных испытаниях произойдет разрушение хотя бы одного строповочного узла, необходимо испытать удвоенное количество блоков. При разрушении в следующей партии хотя бы одного узла производство блоков с беспетлевым устройством для подъемно-транспортных операций не разрешается.

4. Хранение и транспортирование.

4.1. Хранение и транспортирование блоков следует осуществлять в соответствии с требованиями ГОСТ 19010-82, ГОСТ 13015.4-84 и настоящих ТУ.

4.2. Блоки транспортируют, складывают и монтируют в проектном положении. Эти операции при беспетлевом монтаже осуществляются при помощи захватов типа „ножницы“, разработанных ЦНИИЭП жилища: шифр 4358 или 4560 в зависимости от массы блока.

4.3. Применение беспетлевого монтажа в случае обеспечения достаточной прочности блоков при распалубке позволяет транспортировать и складывать простеночные блоки в горизонтальном положении. Для этого используют захваты (шифр 4561), подвешиваемые на челоных крюках стропов или на специальной траверсе.

4.4. При транспортировании и складировании во всех случаях должны быть предусмотрены мероприятия для обеспечения сохранности лицевых поверхностей блоков.

5. Гарантии изготовления

5.1. Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие поставленных блоков требованиям настоящих ТУ при соблюдении потребителем правил транспортирования, условий хранения и применения, установленных настоящими ТУ.

Перечень
стандартов и нормативных документов, на которые
даны ссылки в Технических условиях

Обозначение документа	Наименование документа
ГОСТ 380-71	Сталь углеродистая общего назначения. Марки и технические требования.
ГОСТ 5781-82	Сталь горячекатаная для армирования железобетонных конструкций.
ГОСТ 6727-80	Проволока из низкоуглеродистой стали холоднотянутой для армирования железобетонных конструкций. Технические условия.
ГОСТ 13015.1-81	Изделия железобетонные и бетонные. Общие технические требования
ГОСТ 13015.4-84	Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Правила транспортирования и хранения
ГОСТ 19010-82	Блоки стеновые бетонные и железобетонные для зданий. Общие технические условия