

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ I. 010-1

ГИДРОИЗОЛЯЦИЯ ПОДЗЕМНЫХ ЧАСТЕЙ
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

ВЫПУСК I
ЗАКЛАДНЫЕ И СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ
ИЗДЕЛИЯ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

Ц00008-05

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ 1.010-1

ГИДРОИЗОЛЯЦИЯ ПОДЗЕМНЫХ ЧАСТЕЙ
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

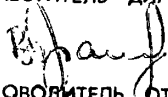
ВЫПУСК I
ЗАКЛАДНЫЕ И СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ
ИЗДЕЛИЯ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ:

ИНСТИТУТОМ ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

ЗАМЕСТИТЕЛЬ ДИРЕКТОРА



В. В. ГРАНЁВ

РУКОВОДИТЕЛЬ ОТДЕЛА



А. М. ТУГОЛУКОВ

РУКОВОДИТЕЛЬ ТЕМЫ



В. Т. ИЛЬИН

ИНСТИТУТОМ ХАРЬКОВСКИЙ

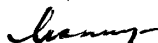
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА



Н. Ф. ДОВГИЯ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА



А. М. МОНИН

УТВЕРЖДЕНЫ:

УПРАВЛЕНИЕМ ПРОЕКТИРОВАНИЯ И

ИНЖЕНЕРНЫХ ИЗЫСКАНИЙ

МИНСТРОЯ РОССИИ

ПИСЬМО ОТ 06.10.92

№- 9-1/305

ВВЕДЕНА В ДЕЙСТВИЕ:

с 1 апреля 1993 г.

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

ПРИКАЗ. ОТ 28.10.92

№- 78

ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
1.010-1.1 - ТТ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ	4
- 1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1...МН5	7
- 2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН6	10
- 3	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН7	11
- 4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН8	12
- 5	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН9	13
- 6	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН10	14
- 7	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 11	15
- 8	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН12	16
- 9	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 13	17
- 10	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН14	18
- 11	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 15	19
- 12	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 16	20
- 13	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС1...МС2, МС14	21
- 14	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС 3	22
- 15	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС 4	23
- 16	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС 5	24
- 17	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС 6	25
- 18	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС 7	26
- 19	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС 8	27

ИНВ. № ПОДАЛ. ПОДАТ. И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

НАЧ. ОТД.	МАРКОВ	<i>Марков</i>
И. КОНТР.	ДРИВИНСКИЙ	<i>Дривинский</i>
ГЛ. СПЕЦ.	ДРИВИНСКИЙ	<i>Дривинский</i>
ЗАВ. ГР.	МАТОХИН	<i>Матохин</i>
ВЕД. ИНЖ.	МАТОХИН	<i>Матохин</i>
ПРОВ.	МАТОХИН	<i>Матохин</i>
РАЗРАБ.	КУЗНЕЦОВА	<i>Кузнецова</i>

1.010 - 1.1

СОДЕРЖАНИЕ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	НАИМЕНОВАНИЕ	Стр.
1.010-1.1-20	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС 9	28
-21	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС 10	29
-22	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС 11	30
-23	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС 12	31
-24	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС 13	32
-25	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС 15	33
-26	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 17	34

ЦНВ. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. №

ОБЩАЯ ЧАСТЬ

1. Настоящий выпуск серии 1.010-1 содержит рабочие чертежи закладных и соединительных изделий, применяемых в узлах гидроизоляции.

Состав серии и общие материалы для проектирования узлов гидроизоляции приведены в выпуске 0-0 настоящей серии.

2. В выпуске принята следующая маркировка изделий:

МН 2-3 - изделие закладное

МС 1-2 - изделие соединительное

Цифра после букв обозначает порядковый номер закладного или соединительного изделия, цифра после дефиса - вариант исполнения закладного или соединительного изделия данной марки.

ИЗВ. № ПОДЛ.

ПОДП. И ДАТА

ВЗАМ. ИЗВ. №

НАЧ. ОТД.	МАРКОВ	<i>Марков</i>
Н. КОНТР.	ДРИБИНСКИЙ	<i>Дрибинский</i>
ГЛ. СПЕЦ.	ДРИБИНСКИЙ	<i>Дрибинский</i>
Зав. ГР.	МАТОХИН	<i>Матохин</i>
ВЕД. ИНЖ.	МАТОХИН	<i>Матохин</i>
ПРОВЕР.	МАТОХИН	<i>Матохин</i>
РАЗРАБ.	КУЗНЕЦОВА	<i>Кузнецова</i>

1.010-1.1-ТТ

ТЕХНИЧЕСКИЕ
ТРЕБОВАНИЯ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	3

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ

При изготовлении арматурных изделий и закладных изделий должны соблюдаться требования ГОСТ 10922-90 „Арматурные и закладные изделия сварные, соединения сварные арматуры и закладных изделий железобетонных конструкций.“ и ГОСТ 14098-85 „Соединения сварные арматуры и закладных изделий железобетонных конструкций. Типы, конструкция и размеры.“

Материал пластин для закладных и соединительных изделий, кроме оговоренных чертежами, принят из стали СтЗкп по ГОСТ 380-88*.

Анкеры закладных изделий приварить к пластинам втавр дуговой механизированной сваркой под флюсом. Тип шва Т1-Мф. Другие типы сварных соединений указаны на чертежах.

Рекомендуемые типы электродов для сварки принимать по таблице 39 СНиП 3.03.01-87 „Несущие и ограждающие конструкции.“

Производство и приемку работ по сварке соединений арматурных изделий и закладных

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № оп. сл. /

1.010-1.1-ТТ

Лист

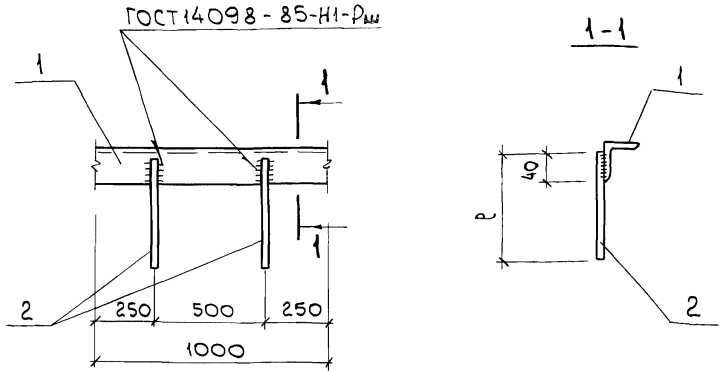
2

ИЗДЕЛИЙ ВЫПОЛНЯТЬ В СООТВЕТСТВИИ С ТРЕ-
БОВАНИЯМИ СНиП 3.03.01-87 „НЕСУЩИЕ И
ОГРАЖДАЮЩИЕ КОНСТРУКЦИИ.“

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №

1.010-1.1-ТТ

Лист
3



МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА ИЗДЕЛ., КГ
МН1-1	1	L50x5 $\rho=1000$	п.м.	3,77	4,33
	2	$\Phi 10 A_{TIIc}$ $\rho=450$	2	0,28	
МН1-2	1	L50x5 $\rho=1000$	п.м.	3,77	4,21
	2	$\Phi 10 A_{TIIc}$ $\rho=350$	2	0,22	

Арматура класса A_{TIIc} по ГОСТ 10884-81*
 ГОСТ 8509-86*
 Уголок по С245 ГОСТ 27772-88*
 ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛИЦЫ СМ. Л. 2.

Инв. № год. Подл. и дата в зам. инв. №

НАЧ. ОТД.	МАРКОВ	<i>Марков</i>
И. КОНТР.	ДРИБИНСКИЙ	<i>Дрибинский</i>
ГЛ. СПЕЦ.	ДРИБИНСКИЙ	<i>Дрибинский</i>
ЗАВ. ГР.	МАТОХИН	<i>Матохин</i>
ВЕД. ИНЖ.	МАТОХИН	<i>Матохин</i>
ПРОВЕР.	МАТОХИН	<i>Матохин</i>
РАЗРАБ.	КУЗНЕЦОВА	<i>Кузнецова</i>

1.010-1.1-1

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
 МН1... МН5-

СТАНЦИЯ	Лист	Листов
Р	1	3
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА ЕД., КГ	МАССА ИЗДЕЛ., КГ
МН1-3	1	L 50x5 P=1000	п.м.	3,77	4,15
	2	φ 10 Ат III c P=300	2	0,19	
МН2-1	1	L 63x5 P=1000	п.м.	3,77	5,79
	2	φ 12 Ат III c P=550	2	0,49	
МН2-2	1	L 63x5 P=1000	п.м.	4,81	5,69
	2	φ 12 Ат III c P=500	2	0,44	
МН2-3	1	L 63x5 P=1000	п.м.	4,81	5,53
	2	φ 12 Ат III c P=400	2	0,36	
МН2-4	1	L 63x5 P=1000	п.м.	4,81	5,43
	2	φ 12 Ат III c P=350	2	0,31	
МН3-1	1	L 75x7 P=1000	п.м.	7,96	8,94
	2	φ 12 Ат III c P=550	2	0,49	
МН3-2	1	L 75x7 P=1000	п.м.	7,96	8,84
	2	φ 12 Ат III c P=500	2	0,44	
МН3-3	1	L 75x7 P=1000	п.м.	7,96	8,68
	2	φ 12 Ат III c P=400	2	0,36	
МН3-4	1	L 75x7 P=1000	п.м.	7,96	8,58
	2	φ 12 Ат III c P=350	2	0,31	
МН4-1	1	L 90x8 P=1000	п.м.	10,9	13,3
	2	φ 16 Ат III c P=750	2	1,19	
МН4-2	1	L 90x8 P=1000	п.м.	10,9	12,96
	2	φ 16 Ат III c P=650	2	1,03	

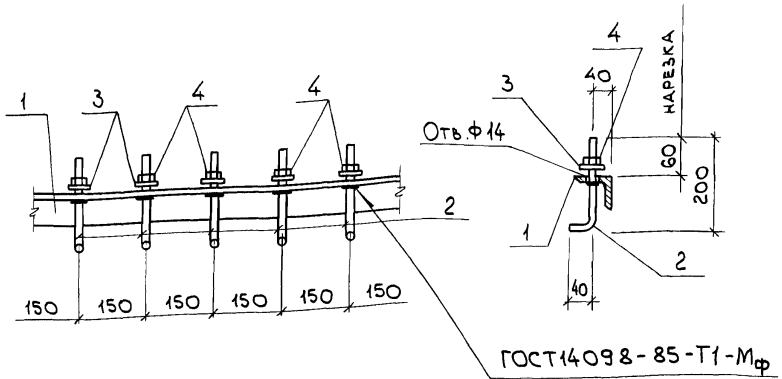
ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛИЦЫ СМ. Л. 3.

1.010-1.1-1

Лист

2

МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА ЕД., КГ	МАССА ИЗДЕЛ., КГ
МН4-3	1	L 90 x 8 P=1000	п.м.	10,9	12,6
	2	Φ 16 АТ III с P=550	2	0,87	
МН4-4	1	L 90 x 8 P=1000	п.м.	10,9	12,3
	2	Φ 16 АТ III с P=450	2	0,71	
МН5-1	1	L 100 x 10 P=1000	п.м.	15,1	17,5
	2	Φ 16 АТ III с P=750	2	1,19	
МН5-2	1	L 100 x 10 P=1000	п.м.	15,1	17,2
	2	Φ 16 АТ III с P=650	2	1,03	
МН5-3	1	L 100 x 10 P=1000	п.м.	15,1	16,8
	2	Φ 16 АТ III с P=550	2	0,87	
МН5-4	1	L 100 x 10 P=1000	п.м.	15,1	16,5
	2	Φ 16 АТ III с P=450	2	0,71	



МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА ИЗДЕЛ., КГ
МНБ	1	УГОЛОК 70x6 ГОСТ 85-86 С245 ГОСТ 27772-88* r=1000	1	6,4	8,9
	2	Ф12 АІ ГОСТ 5781-82* r=240	7	0,2	
	3	ШАЙБА 12 ГОСТ 11371-78*	7	0,04	
	4	ГАЙКА М12 ГОСТ 5915-70*	7	0,12	

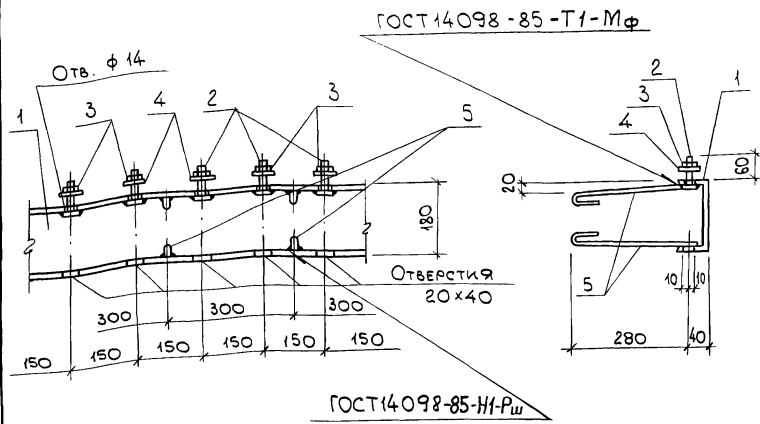
ИНВ. № ПОДЛ. ПОДАГ. И ДАТА
ВЗАМ. ИНВ. №

НАЧ. ОТД.	МАРКОВ	<i>[Signature]</i>
Н. КОНТР.	ДРИБИНСКИЙ	<i>[Signature]</i>
ГЛ. СПЕЦ.	ДРИБИНСКИЙ	<i>[Signature]</i>
ЗАВ. ГР.	МАТОХИН	<i>[Signature]</i>
ВЕД. ИНЖ.	МАТОХИН	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР.	МАТОХИН	<i>[Signature]</i>
РАЗРАБ.	КУЗНЕЦОВА	<i>[Signature]</i>

1.010-1.1-2

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
МНБ

СТADIЯ	Лист	Листов
Р	1	1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИПРОЕКТ		



МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА ИЗДЕЛ., КГ
МН7	1	ШВЕЛЕР 18 ГОСТ 8240-89 С245 ГОСТ 27772-88*	1	16,3	19,1
		ℓ=1000			
	2	БОЛТ М12 ГОСТ 7798-70 Р-70	7	0,08	
	3	ГАЙКА М12 ГОСТ 5915-70*	7	0,12	
	4	ШАЙБА 12 ГОСТ 11371-78*	7	0,04	
	5	Ф8А1 ГОСТ 5781-82* ℓ=360	8	0,14	

ИВ. № ПОДЛ. ПОДП. И ДАТА ВЗАМ. ИВ. №

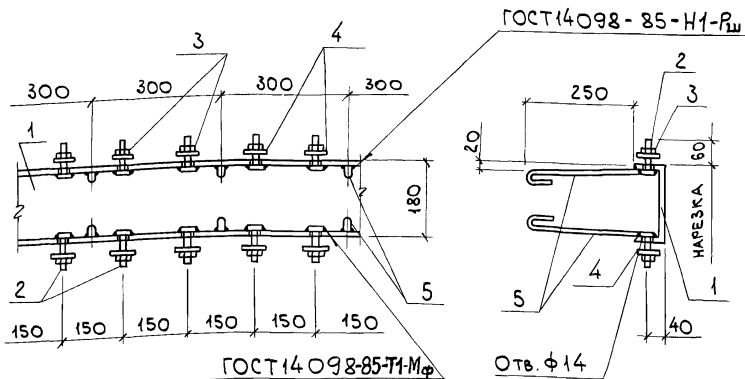
НАЧ. ОТА.	МАРКОВ	<i>Марков</i>
Н. КОНТР.	АРИБИНСКИЙ	<i>Арибинский</i>
ГЛ. СПЕЦ.	АРИБИНСКИЙ	<i>Арибинский</i>
ЗАВ. ГР.	МАТОХИН	<i>Матохин</i>
ВЕД. ИНЖ.	МАТОХИН	<i>Матохин</i>
ПРОВЕР.	МАТОХИН	<i>Матохин</i>
РАЗРАБ.	КУЗНЕЦОВА	<i>Кузнецова</i>

1.010-1.1-3

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
МН7

СТАДИЯ	Лист	Листов
Р		1

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ



МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА ЕД., КГ	МАССА ИЗДЕЛ., КГ
МН 8	1	ШВЕЛЛЕР 18 ГОСТ 8240-89, С 245 ГОСТ 27772-88 $\rho=1000$	1	16,3	20,8
	2	БОЛТ М12 ГОСТ 7798-70 $\rho=70$	14	0,08	
	3	ГАЙКА М12 ГОСТ 5915-70*	14	0,12	
	4	ШАЙБА 12 ГОСТ 11371-78*	14	0,04	
	5	Ф8А ГОСТ 5781-82* $\rho=360$	8	0,14	

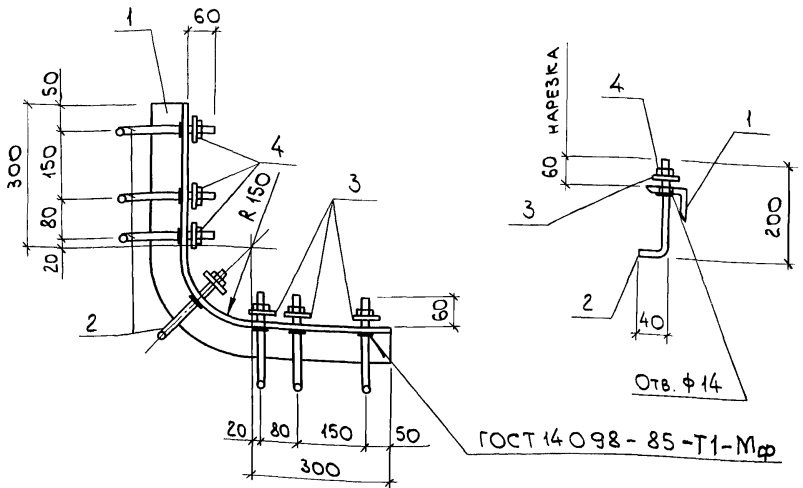
ИНВ. № ПОДЛ. ПОСЛ. И ДАТА
ВЗАМ. ИНВ. №

НАЧ. ОТД.	МАРКОВ	<i>Марков</i>
Н. КОНТР.	АРЫБНСКИЙ	<i>Арыбнский</i>
ГЛ. СПЕЦ.	АРЫБНСКИЙ	<i>Арыбнский</i>
ЗАВ. ГР.	МАТОХИН	<i>Матохин</i>
ВЕД. ИНЖ.	МАТОХИН	<i>Матохин</i>
ПРОВЕР.	МАТОХИН	<i>Матохин</i>
РАЗРАБ.	КУЗНЕЦОВА	<i>Кузнецова</i>

1.010-1.1-4

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
МН 8

СТADIЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		



МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА ЕД., КГ	МАССА ИЗДЕЛ., КГ
МНЗ	1	УГОЛОК 70x6 ГОСТ8509-86* С245 ГОСТ27772-88* P=840	1	5,3	6,56
	2	Ф12АІ ГОСТ5781-82* P=240	7	0,2	
	3	ШАЙБА 12 ГОСТ11371-78*	7	0,04	
	4	ГАЙКА М12 ГОСТ5915-70*	7	0,12	

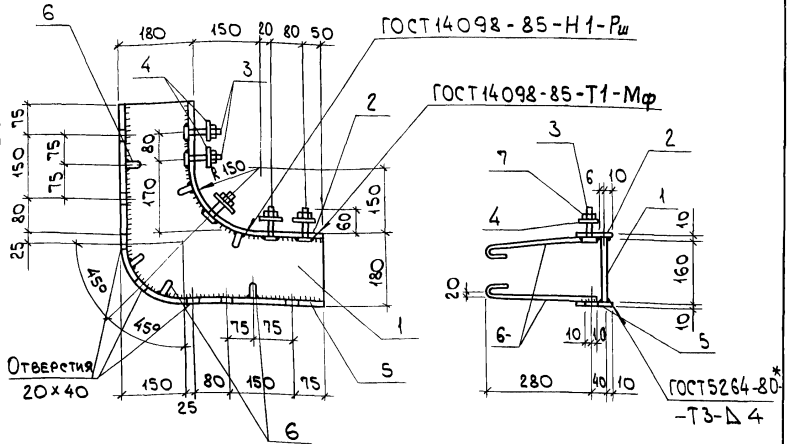
ИНВ. № ПОДА. ПОДАГ. И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

НАЧ. ОТД.	МАРКОВ	<i>[Signature]</i>
Н. КОНТР.	ДРИБИНСКИЙ	<i>[Signature]</i>
ГЛ. СПЕЦ.	ДРИБИНСКИЙ	<i>[Signature]</i>
ЗАВ. ГР.	МАТОХИН	<i>[Signature]</i>
ВЕД. ИНЖ.	МАТОХИН	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР.	МАТОХИН	<i>[Signature]</i>
РАЗРАБ.	КУЗНЕЦОВА	<i>[Signature]</i>

1.010-1.1-5

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
МНЗ

СТАДИЯ	Лист	Листов
Р	1	1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		



МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА ЕД., КГ	МАССА ИЗДЕЛ., КГ
МН 10	1	-480x6 $\rho=480$	1	11,1	22,4
	2	-85x10 $\rho=540$	1	3,5	
	3	Болт М12 ГОСТ 7798-70 $\rho=70$	5	0,08	
	4	Шайба 12 ГОСТ 11371-78*	5	0,04	
	5	-85x10 $\rho=890$	1	5,8	
	6	Ф8А1 ГОСТ 5781-82* $\rho=360$	5	0,16	
	7	Гайка М12 ГОСТ 5915-70*	5	0,12	

ГОСТ 19903-74*
 ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ по С245 ГОСТ 27772-88*

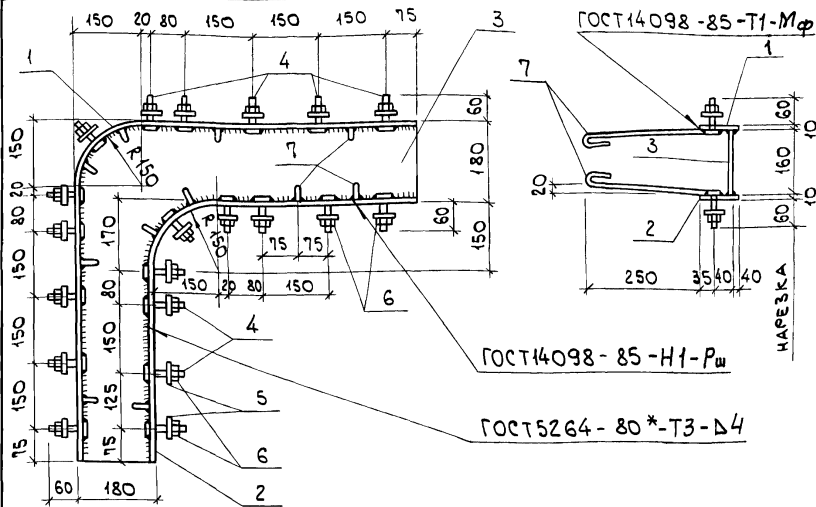
ИНВ.№ ПОД.Л. ПОДП. И. ДАТА

НАЧ.ОТД.	МАРКОВ	<i>Марков</i>
Н. КОНТР.	ДРИБИНСКИЙ	<i>Дрибинский</i>
ГЛ. СПЕЦ.	ДРИБИНСКИЙ	<i>Дрибинский</i>
ЗАВ. ГР.	МАТОХИН	<i>Матохин</i>
ВЕД. ИНЖ.	МАТОХИН	<i>Матохин</i>
ПРОВЕР.	МАТОХИН	<i>Матохин</i>
РАЗРАБ.	КУЗНЕЦОВА	<i>Кузнецова</i>

1.010-1.1-6

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
 МН 10

СТАДИЯ	Лист	Листов
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		



МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА ЕД., КГ	МАССА ИЗДЕЛ., КГ
МН 11	1	-85x10 $\rho=1500$	1	9,8	51,8
	2	-85x10 $\rho=1140$	1	7,4	
	3	-780x6 $\rho=780$	1	28,0	
	4	БОЛТ М12 ГОСТ 82-70* $\rho=70$	20	0,08	
	5	ШАЙБА 12 ГОСТ 11371-78*	20	0,04	
	6	ГАЙКА М12 ГОСТ 5915-70*	20	0,12	
	7	Ф8АІ ГОСТ 5781-82* $\rho=360$	11	0,16	

ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ПО ГОСТ 19903-74*
С245 ГОСТ 27772-88*

ИМЬ. НО ПОДАТ. ПОДАТ. К ДАТА. ВЗАН. ИМЬ. А*

НАЧ. ОТА.	МАРКОВ	<i>[Signature]</i>
Н. КОНТР.	АРИБИНСКИЙ	<i>[Signature]</i>
ГЛ. СПЕЦ.	АРИБИНСКИЙ	<i>[Signature]</i>
ЗАВ. ГР.	МАТОХИН	<i>[Signature]</i>
ВЕД. ИНЖ.	МАТОХИН	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР.	МАТОХИН	<i>[Signature]</i>
РАЗРАБ.	КУЗНЕЦОВА	<i>[Signature]</i>

1.010-1.1-7

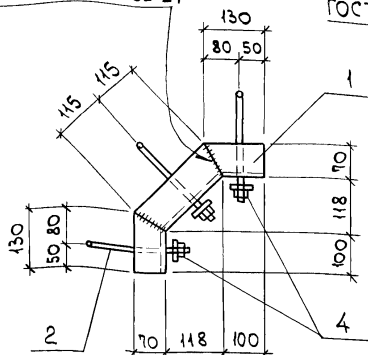
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ

МН 11

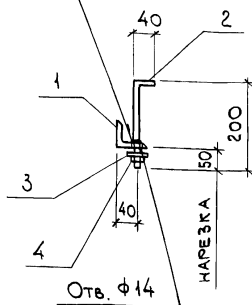
СТАНЦИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИПРОЕКТ

ГОСТ 5864-80-С2-В4



ГОСТ 14098-85-Т1-МФ



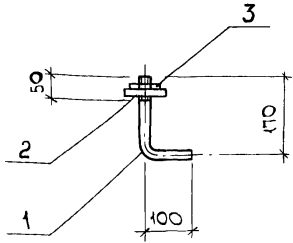
МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА ЕД., КГ	МАССА ИЗДЕЛ., КГ
МН 12	1	Уголок 70x6 ГОСТ 8509-86 С 245 ГОСТ 27772-88* r=500	1	0,3	1,38
	2	Ф12А1 ГОСТ 5781-82* r=240	3	0,2	
	3	Шайба 12 ГОСТ 11371-78*	3	0,04	
	4	Гайка М12 ГОСТ 5915-70*	3	0,12	

ИМЬ. № ПОДЛ.	ПОДП. И ДАТА	ВЗАМ. ИМЬ. №
НАЧ. ОТА	МАРКОВ	
Н. КОНТР.	Дрибинский	
ГЛ. СПЕЦ.	Дрибинский	
ЗАВ. ГР.	Матюхин	
ВЕД. ИНЖ.	Матюхин	
ПРОВЕР.	Матюхин	
РАЗРАБ.	Кузнецова	

1.010-1.1-8

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
МН 12

СТАДИЯ	Лист	Листов
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		



МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА ИЗДЕЛ., КГ
МН 13	1	Ф12А1 ГОСТ5781-82* P=270	1	0,2	0,4
	2	Шайба 12 ГОСТ11371-78*	1	0,04	
	3	Гайка М12 ГОСТ5945-70*	1	0,12	

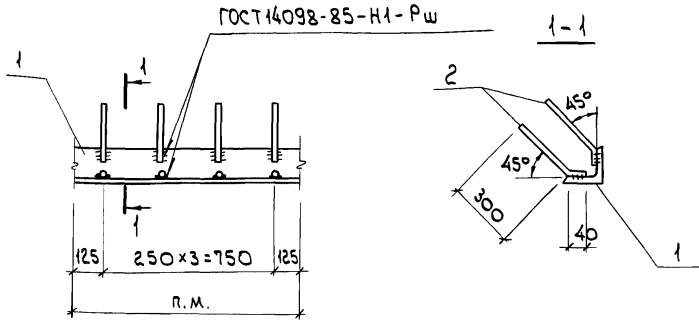
ИНВ. № ПОДЛ. ПОДП. И ДАТА ВЗАИМ. ИНВ. №

НАЧ. ОТА	МАРКОВ	<i>Марков</i>
Н. КОНТР.	ДРИБИНСКИЙ	<i>Дрибинский</i>
ГЛ. СПЕЦ.	ДРИБИНСКИЙ	<i>Дрибинский</i>
ЗАВ. ГР.	МАТОХИН	<i>Матохин</i>
ВЕД. ИНЖ.	МАТОХИН	<i>Матохин</i>
ПРОВЕР.	МАТОХИН	<i>Матохин</i>
РАЗРАБ.	ПАНАСЕНКО	<i>Панасенко</i>

1.010-1.1-9

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
МН 13

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		



МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА ИЗДЕЛ., КГ
МН 14	1	Уголок 50x5 ГОСТ 8509-86* С245 ГОСТ 27772-88*	п.м.	3,77	4,3
		Р=1000			
	2	Ф8 Аг III с ГОСТ 10884-81*	4	0,13	
		Р=340			

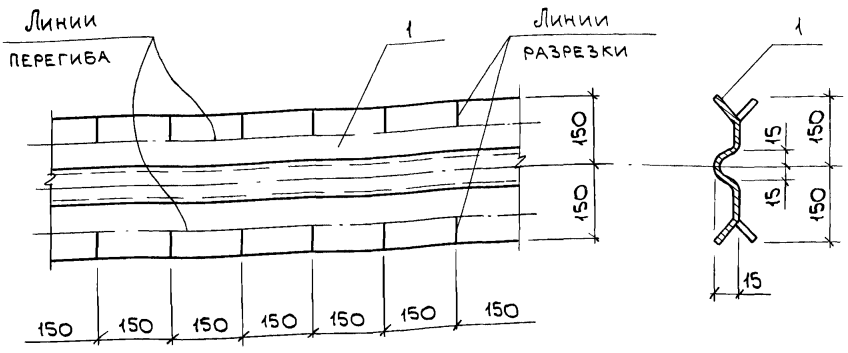
ИЗВ. № ПОДЛ. ПОДП. И ДАТА ВЗАМ.ИЗВ.№

НАЧ.ОТД.	МАРКОВ	<i>Марков</i>
Н.КОНТР.	ДРИБИНСКИЙ	<i>Дрибинский</i>
ГЛ. СПЕЦ.	ДРИБИНСКИЙ	<i>Дрибинский</i>
ЗАВ. ГР.	МАТОХИН	<i>Матохин</i>
ВЕД. ИНЖ.	МАТОХИН	<i>Матохин</i>
ПРОВЕР.	МАТОХИН	<i>Матохин</i>
РАЗРАБ.	КУЗНЕЦОВА	<i>Кузнецова</i>

1.010-1.1-10

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
МН 14

СТАДИЯ	Лист	Листов
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		



МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА ИЗДЕЛ., КГ
МН 15	1	Полоса *450x1,5 ГОСТ14918-80*	1	5,3	5,3
		ОК 300 В ГОСТ16523-89*			
		R=1000			

*Тонколистовая оцинкованная сталь с цинковым покрытием класса "П" 60 мкм.

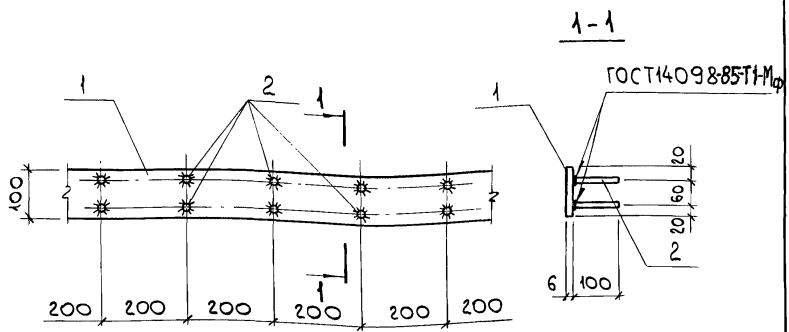
ИВ. № ПОДЛ. ПОДП. И ДАТА ВЗАМ. ИВ. №

НАЧ. ОТА.	МАРКОВ	<i>[Signature]</i>
Н. КОНТР.	ДРИБИНСКИЙ	<i>[Signature]</i>
ГЛ. СПЕЦ.	ДРИБИНСКИЙ	<i>[Signature]</i>
ЗАВ. ГР.	МАТОХИН	<i>[Signature]</i>
ВЕД. ИНЖ.	МАТОХИН	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР.	МАТОХИН	<i>[Signature]</i>
РАЗРАБ.	КУЗНЕЦОВА	<i>[Signature]</i>

1.010-1.1-11

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 15	СТАДИЯ	Лист	Листов
	Р	1	1

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМС ТРОЙНИИПРОЕКТ



МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА ИЗДЕЛ., КГ
МН 16	1	Полоса 100x6 ГОСТ 19903-74*	п.м.	4,7	5,1
		С245 ГОСТ 27772-88*			
		R=1000			
	2	Ф8 Ат III с ГОСТ 10884-81* R=100	10	0,04	

ИМВ. № ПОДЛ. ПОДЛ. и ДАТА ВЗАМ. ИМВ. №

НАЧ. ОТД.	МАРКОВ	<i>Марков</i>
Н. КОНТР.	ДРИБИНСКИЙ	<i>Дрибинский</i>
ГЛ. СПЕЦ.	ДРИБИНСКИЙ	<i>Дрибинский</i>
ЗАВ. ГР.	МАТОХИН	<i>Матохин</i>
ВЕД. ИНЖ.	МАТОХИН	<i>Матохин</i>
ПРОВЕР.	МАТОХИН	<i>Матохин</i>
РАЗРАБ.	СЕМЕНЕЦ	<i>Семенов</i>

1.010-1.1-12

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
МН 16

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА ЕД., КГ	МАССА ИЗДЕЛ., КГ
МС1-1		-500 x 4 R=1000	п.м.	15,7	15,7
МС1-2		-500 x 6 R=1000	п.м.	23,6	23,6
МС1-3		-500 x 8 R=1000	п.м.	31,4	31,4
МС1-4		-500 x 10 R=1000	п.м.	39,3	39,3
МС2-1		-150 x 4 R=150	1	0,7	0,7
МС2-2		-150 x 6 R=150	1	0,9	0,9
МС2-3		-150 x 8 R=150	1	1,4	1,4
МС2-4		-150 x 10 R=150	1	1,8	1,8
МС14		ЧГОЛОК 50x5 ГОСТ8509-86*	п.м.	3,77	3,77
		С245 ГОСТ27772-88*			
		R=1000			

ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ПО ГОСТ19903-74*
С245 ГОСТ27772-88*

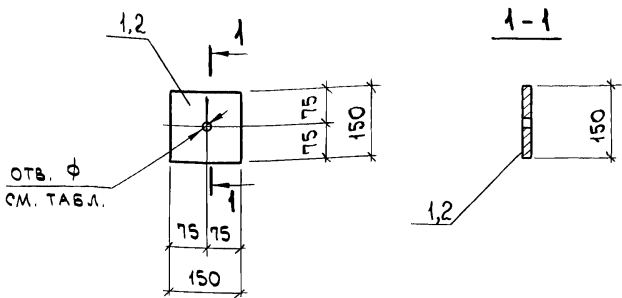
ИНВ. № ПОДАЛ. ПОДАП. И ДАТА ВЗАИМ. ИНВ. №

НАЧ. ОТД.	МАРКОВ	<i>[Signature]</i>
Н. КОНТР.	ДРИБИНСКИЙ	<i>[Signature]</i>
ГЛ. СПЕЦ.	ДРИБИНСКИЙ	<i>[Signature]</i>
ЗАВ. ГР.	МАТОХИН	<i>[Signature]</i>
ВЕР. ИНЖ.	МАТОХИН	<i>[Signature]</i>
РАЗРАБ.	КУЗНЕЦОВА	<i>[Signature]</i>

1.010-1.1-13

ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ
 МС1-; МС2-; МС14-

СТАНЦИЯ	Лист	Листов
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		



МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	φ отв., мм	МАССА ИЗДЕЛ., кг
МСЗ-1	1	-150x6 ρ=150	1	18	1,06
МСЗ-2	1	"	1	22	
МСЗ-3	1	"	1	24	
МСЗ-4	1	"	1	30	
МСЗ-5	1	"	1	36	
МСЗ-6	2	-150x10 ρ=150	1	18	1,77
МСЗ-7	2	"	1	22	
МСЗ-8	2	"	1	24	
МСЗ-9	2	"	1	30	
МСЗ-10	2	"	1	36	

Прокат листовой по ГОСТ 19903-74*
 С245 ГОСТ 27772-88*

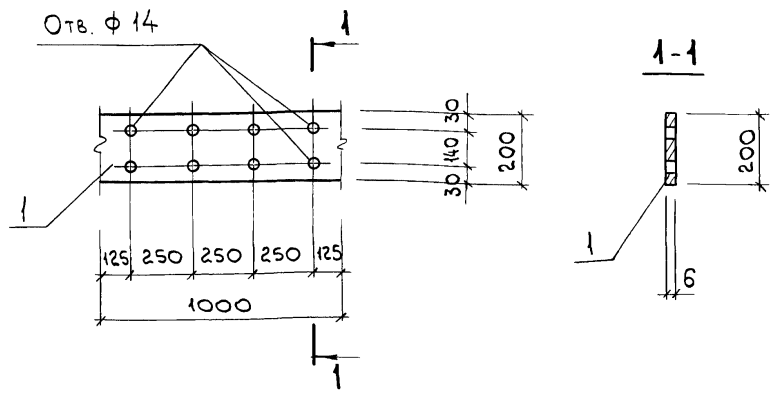
ИНВ. № ПОДЛ. ПОДП. И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

НАЧ. ОТД.	МАРКОВ	<i>[Signature]</i>
Н. КОНТР.	ДРИБИНСКИЙ	<i>[Signature]</i>
ГЛ. СПЕЦ.	ДРИБИНСКИЙ	<i>[Signature]</i>
ЗАВ. ГР.	МАТОХИН	<i>[Signature]</i>
ВЕД. ИНЖ.	МАТОХИН	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР.	МАТОХИН	<i>[Signature]</i>
РАЗРАБ.	КУЗНЕЦОВА	<i>[Signature]</i>

1.010-1.1-14

Изделие СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ
 МСЗ-

СТАДИЯ	Лист	Листов
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		



МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА ИЗДЕЛ., КГ
МС 4	1	Полоса 200x6 ГОСТ19903-74*	п.м.	9,42	9,42
		с 245 ГОСТ27772-88*			
		ρ=1000			

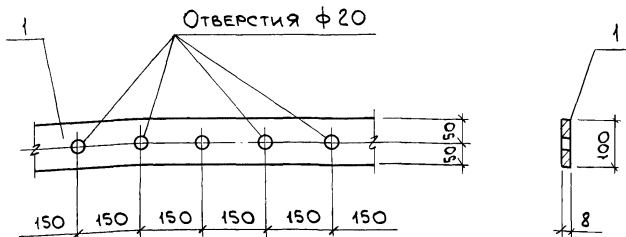
Инв. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. №

НАЧ. ОТД.	МАРКОВ	<i>Марков</i>
Н. КОНТР.	ДРИБИНСКИЙ	<i>Дрибинский</i>
ГЛ. СПЕЦ.	ДРИБИНСКИЙ	<i>Дрибинский</i>
ЗАВ. ГР.	МАТОХИН	<i>Матохин</i>
ВЕД. ИНЖ.	МАТОХИН	<i>Матохин</i>
ПРОВЕР.	МАТОХИН	<i>Матохин</i>
РАЗРАБ.	КУЗНЕЦОВА	<i>Кузнецова</i>

1.010-1.1-15

ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ
МС 4

СТАДИЯ	Лист	Листов
Р	1	1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		



МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА ИЗДЕЛ., КГ
МС 5	1	Полоса 100x8 ГОСТ 19903-74*	1	6,3	6,3
		С 245 ГОСТ 27772-88*			
		$\rho=1000$			

ВЗАМ. ИНВ. №

ПОДП. И ДАТА

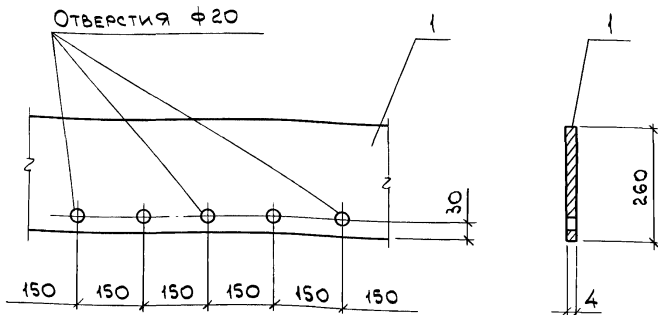
ИНВ. № ПОДЛ.

НАЧ. ОТД.	МАРКОВ	<i>Марков</i>
Н. КОНТР.	ДРИБИНСКИЙ	<i>Дрибинский</i>
ГЛ. СПЕЦ.	ДРИБИНСКИЙ	<i>Дрибинский</i>
ЗАВ. ГР.	МАТОХИН	<i>Матохин</i>
ВЕД. ИНЖ.	МАТОХИН	<i>Матохин</i>
ПРОВЕР.	МАТОХИН	<i>Матохин</i>
РАЗРАБ.	КУЗНЕЦОВА	<i>Кузнецова</i>

1.010-1.1-16

ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ
МС 5

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		



МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА ЕД., КГ	МАССА ИЗДЕЛ., КГ
МС 6	1	Полоса 260x4 ГОСТ19903-74*	1	8.2	8,2
		С245 ГОСТ27772-88*			
		$r=1000$			

ВЗАМ. ИВ. №

ПОДП. И ДАТА

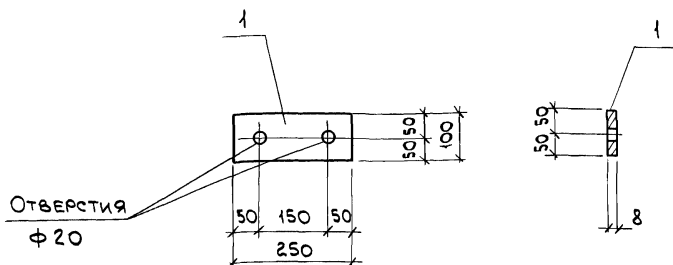
ИВ. № ПОДЛ.

НАЧ. ОТД.	МАРКОВ	<i>Марков</i>
Н. КОНТР.	ДРИБИНСКИЙ	<i>Дрибинский</i>
ГЛ. СПЕЦ.	ДРИБИНСКИЙ	<i>Дрибинский</i>
ЗАВ. ГР.	МАТОХИН	<i>Матохин</i>
ВЕД. ИНЖ.	МАТОХИН	<i>Матохин</i>
ПРОВЕР.	МАТОХИН	<i>Матохин</i>
РАЗРАБ.	КУЗНЕЦОВА	<i>Кузнецова</i>

1.010-1.1-17

ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ
МС 6

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		



МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА ИЗДЕЛ., КГ
МС 7	1	Полоса 100x8 ГОСТ19903-74*	1	1,6	1,6
		С245 ГОСТ27772-88			
		Р=250			

№, № ПОДЛ | ПОДЛ. И ДАТА | ВЗАМ. ИМБ. №

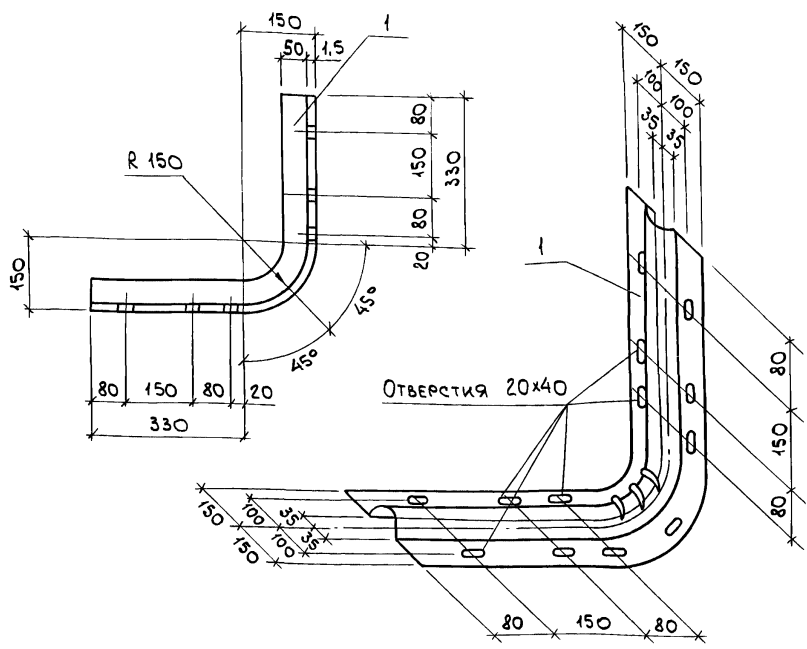
НАЧ. ОТА	МАРКОВ	<i>[Signature]</i>
Н. КОНТР.	ДРИБИНСКИЙ	<i>[Signature]</i>
ГЛ. СПЕЦ.	ДРИБИНСКИЙ	<i>[Signature]</i>
ЗАВ. ГР.	МАТОХИН	<i>[Signature]</i>
ВЕД. ИНЖ.	МАТОХИН	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР.	МАТОХИН	<i>[Signature]</i>
РАЗРАБ.	КУЗНЕЦОВА	<i>[Signature]</i>

1.010-1.1-18

ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ
МС 7

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ



МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА ЕД., КГ	МАССА ИЗДЕЛ., КГ
МС 8	1	Полоса *450x1,5 ГОСТ4918-80*	1	4,8	4,8
		ОК300ВГОСТ27772-88*			
		ρ=900			

* Тонколистовая оцинкованная сталь с цинковым покрытием класса "П" 60 мкм.

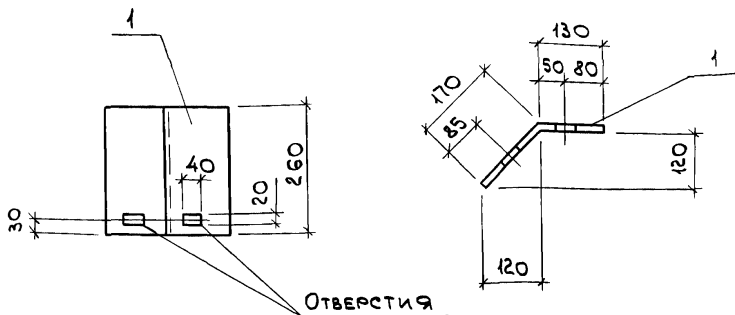
ИНВ.№ ПОДЛ. ПОДГ. И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

НАЧ. ОТА.	МАРКОВ	<i>Марков</i>
Н. КОНТР.	АРИБИНСКИЙ	<i>Арибинский</i>
ГЛ. СПЕЦ.	АРИБИНСКИЙ	<i>Арибинский</i>
ЗАВ. ГР.	МАТОХИН	<i>Матохин</i>
ВЕД. ИНЖ.	МАТОХИН	<i>Матохин</i>
ПРОВЕР.	МАТОХИН	<i>Матохин</i>
РАЗРАБ.	КУЗНЕЦОВА	<i>Кузнецова</i>

1.010-1.1-19

ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ
МС 8

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		



МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА ЕД., КГ	МАССА ИЗДЕЛ., КГ
МС 9	1	Полоса 260x4 ГОСТ19903-74*	1	2,4	2,4
		С245 ГОСТ27772-88*			
		Р=300			

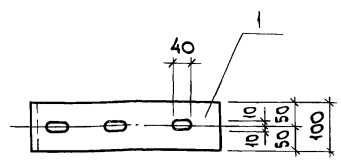
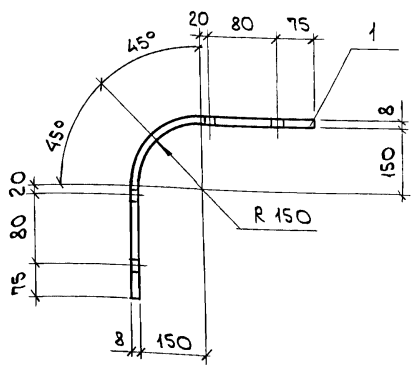
ИНВ. № ПОДАЛ. ПОДП. И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. АУ

НАЧ. ОТД.	МАРКОВ	<i>Марков</i>
Н. КОНТР.	ДРИБИНСКИЙ	<i>Дрибинский</i>
ГЛ. СПЕЦ.	ДРИБИНСКИЙ	<i>Дрибинский</i>
ЗАВ. ГР.	МАТОХИН	<i>Матохин</i>
ВЕД. ИНЖ.	МАТОХИН	<i>Матохин</i>
ПРОВЕР.	МАТОХИН	<i>Матохин</i>
РАЗРАБ.	КУЗНЕЦОВА	<i>Кузнецова</i>

1.010-1.1-20

ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ
МС 9

СТАДИЯ	Лист	Листов
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		



МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА ИЗДЕЛ., КГ
МС 10	1	Полоса 100x8 ГОСТ19903-74*	1	4,4	4,4
		С245 ГОСТ27772-88*			
		Р=700			

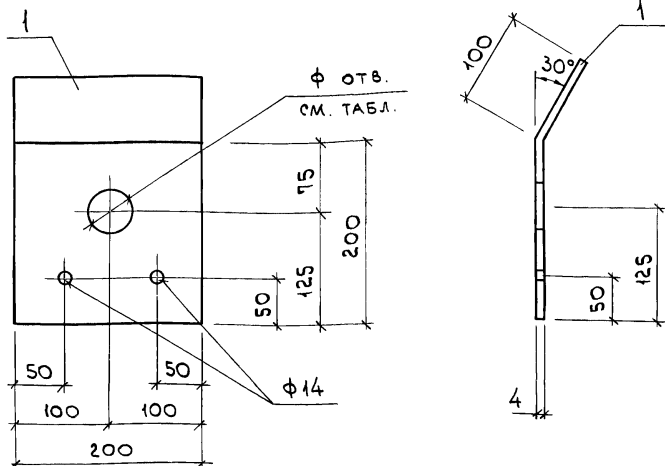
ИНВ.№ ПОДЛ. Ч. ДАТА ВЗАМ.ИНВ.№

НАЧ. ОТД.	МАРКОВ	<i>Марков</i>
Н. КОНТР.	ДРИБИНСКИЙ	<i>Дрибинский</i>
ГЛ. СПЕЦ.	ДРИБИНСКИЙ	<i>Дрибинский</i>
ЗАВ. ГР.	МАТОХИН	<i>Матохин</i>
БЕД. ИНЖ.	МАТОХИН	<i>Матохин</i>
ПРОВЕР.	МАТОХИН	<i>Матохин</i>
РАЗРАБ.	КУЗНЕЦОВА	<i>Кузнецова</i>

1.010-1.1-21

ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ
МС 10

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИПРОЕКТ		



МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	ϕ ОТВ. мм	Кол.	МАССА ЕД., КГ	МАССА ИЗДЕЛ., КГ
МС 11-1	1	200x4 $R=300$	15	1	1,9	1,9
МС 11-2	1	"	20	1	"	"
МС 11-3	1	"	25	1	"	"
МС 11-4	1	"	32	1	"	"
МС 11-5	1	"	40	1	"	"

ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ПО ГОСТ 19903-74*
С245 ГОСТ 27772-88*

ВЗЯТ. ИНВ. №

ПОДЛ. И ДАТА

ИНВ. № ПОДЛ.

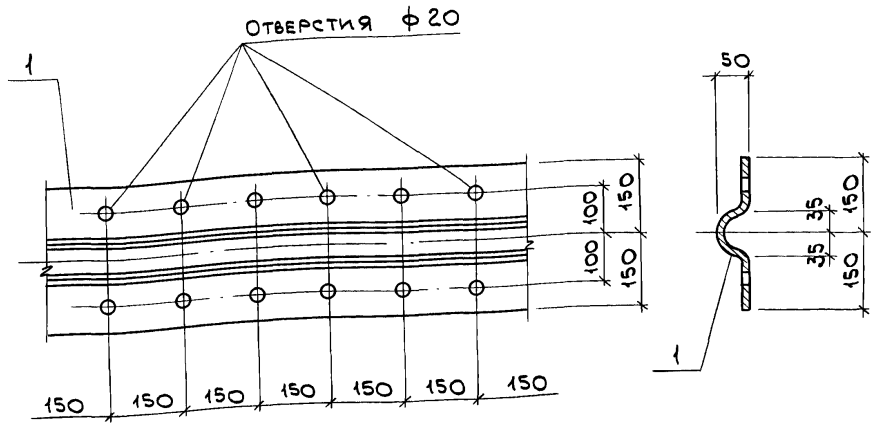
НАЧ. ОТД.	МАРКОВ	<i>Марков</i>
Н. КОНТР.	ДРИБИНСКИЙ	<i>Дрибинский</i>
ГЛ. СПЕЦ.	ДРИБИНСКИЙ	<i>Дрибинский</i>
ЗАВ. ГР.	МАТОХИН	<i>Матохин</i>
БЕД. ИНЖ.	МАТОХИН	<i>Матохин</i>
ПРОВЕР.	МАТОХИН	<i>Матохин</i>
РАЗРАБ.	КУЗНЕЦОВА	<i>Кузнецова</i>

1.010-1.1-22

ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ
МС 11-

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ



МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА ИЗДЕЛ., КГ
МС 12	1	Полоса *450x1,5 ГОСТ14918-80*	1	5,3	5,3
		ОК 300В ГОСТ16523-89*			
		ρ=1000			

* Тонколистовая оцинкованная сталь с цинковым покрытием класса "П" 60 мкм.

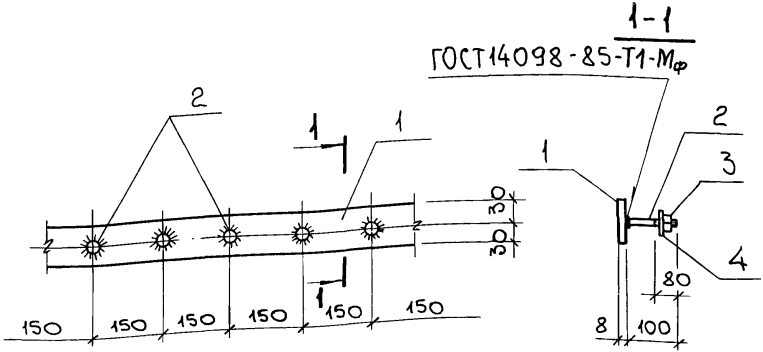
ИЗМ. № ПОДЛ. ПОДП. И ДАТА
ВЗАМ. ИМБ. №

НАЧ. ОТА	МАРКОВ	<i>Марков</i>
Н. КОНТР.	ДРИБИНСКИЙ	<i>Дрибинский</i>
ГЛ. СПЕЦ.	ДРИБИНСКИЙ	<i>Дрибинский</i>
ЗАВ. ГР.	МАТОХИН	<i>Матохин</i>
БЕД. ИНЖ.	МАТОХИН	<i>Матохин</i>
ПРОВЕР.	МАТОХИН	<i>Матохин</i>
РАЗРАБ.	КУЗНЕЦОВА	<i>Кузнецова</i>

1.010-1.1-23

ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ
МС 12

СТАДИЯ	Лист	Листов
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		



МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ, КГ
МС 13	1	Поло- 60x8 ГОСТ 19903-74* СА С245 ГОСТ 21772-88* ρ -1000	п.м.	3,8	5,4
	2	Ф12 А-I ГОСТ 5781-82* ρ -100	6	0,1	
	3	Гайка М12 ГОСТ 5945-70*	6	0,12	
	4	ШАЙБА 12 ГОСТ 11371-78*	6	0,04	

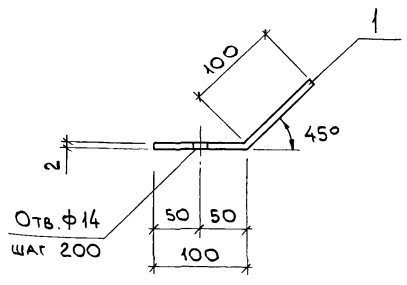
ИНВ. АРХИВ. ПОСЛ. И ДАТА ВЗАМ. ИМВ. №

НАЧ. ОТА.	МАРКОВ	<i>Марков</i>
Н. КОНТР.	ДРИБИНСКИЙ	<i>Дрибинский</i>
ГЛ. СПЕЦ.	ДРИБИНСКИЙ	<i>Дрибинский</i>
ЗАВ. ГР.	МАТОХИН	<i>Матохин</i>
ВЕД. ИНЖ.	МАТОХИН	<i>Матохин</i>
ПРОВ.	МАТОХИН	<i>Матохин</i>
РАЗРАБ.	СЕМЕНЕЦ	<i>Семенец</i>

1.010-1.1-24

ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ
МС 13

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		



МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА ЕД., КГ	МАССА ИЗДЕЛ., КГ
МС 15	1	Полоса 200x2 ГОСТ 19903-74*	п.м.	3,14	3,14
		С245 ГОСТ 27772-88*			
		ℓ=1000			

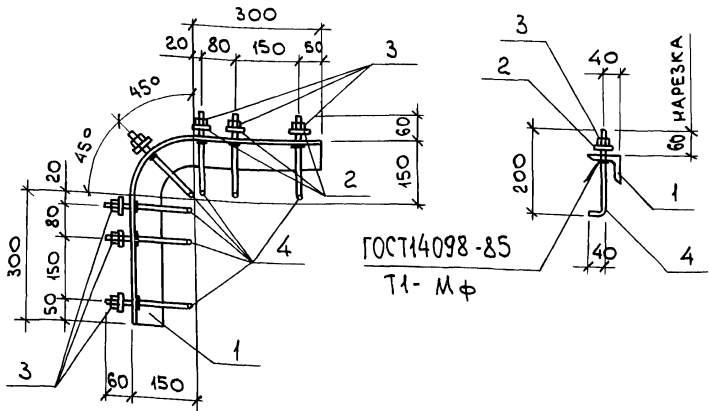
ИМБ. № ПОДЛ. ПОДП. И ДАТА
 ВЗАМ. ИМБ. №

НАЧ. ОТА.	МАРКОВ	<i>Марков</i>
Н. КОНТР.	ДРИБИНСКИЙ	<i>Дрибинский</i>
ГЛ. СПЕЦ.	ДРИБИНСКИЙ	<i>Дрибинский</i>
ЗАВ. ГР.	МАТОХИН	<i>Матохин</i>
ВЕД. ИНЖ.	МАТОХИН	<i>Матохин</i>
ПРОВЕР.	МАТОХИН	<i>Матохин</i>
РАЗРАБ.	КУЗНЕЦОВА	<i>Кузнецова</i>

1.010-1.1-25

ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ
МС 15

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		



МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА ИЗДЕЛ., КГ
МН 17	1	Л70x6 P=840	1	5,3	7,82
	2	Шайба 12 ГОСТ 11371-78*	7	0,04	
	3	Гайка М12 ГОСТ 5915-70*	7	0,12	
	4	Ф12А ГОСТ 5781-82* P=240	7	0,2	

Уголок ГОСТ 8509-86*
С245 ГОСТ 27772-88*

ИЗМ. ПОДА. ПОДП. И ДАТА
ВЗАМ. ИЗМ. №

НАЧ. ОТД.	МАРКОВ	<i>Марков</i>
Н. КОНТР.	ДРИБИНСКИЙ	<i>Дрибинский</i>
ГЛ. СПЕЦ.	ДРИБИНСКИЙ	<i>Дрибинский</i>
ЗАВ. ГР.	МАТОХИН	<i>Матохин</i>
ВЕД. ИНЖ.	МАТОХИН	<i>Матохин</i>
ПРОВ.	МАТОХИН	<i>Матохин</i>
РАЗРАБ.	КУЗНЕЦОВА	<i>Кузнецова</i>

1.010-1.1-26

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
МН 17

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ