

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ I. 010-1

ГИДРОИЗОЛЯЦИЯ ПОДЗЕМНЫХ ЧАСТЕЙ
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

ВЫПУСК 0-3
МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ ГИДРОИЗОЛЯЦИЯ
И ЛИСТОВАЯ ГИДРОИЗОЛЯЦИЯ
ИЗ ПОЛИМЕРНЫХ МАТЕРИАЛОВ

МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ

Ц00008-04

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ I. 010-1

ГИДРОИЗОЛЯЦИЯ ПОДЗЕМНЫХ ЧАСТЕЙ
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

ВЫПУСК 0-3
МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ ГИДРОИЗОЛЯЦИЯ
И ЛИСТОВАЯ ГИДРОИЗОЛЯЦИЯ
ИЗ ПОЛИМЕРНЫХ МАТЕРИАЛОВ

МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ

РАЗРАБОТАНЫ:

ИНСТИТУТОМ ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

ЗАМЕСТИТЕЛЬ ДИРЕКТОРА



В. В. ГРАНЁВ

РУКОВОДИТЕЛЬ ОТДЕЛА



А. М. ТУГОЛУКОВ

РУКОВОДИТЕЛЬ ТЕМЫ



В. Т. ИЛЬИН

ИНСТИТУТОМ ХАРЬКОВСКИЙ

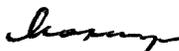
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА



Н. Ф. ДОВГИЙ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА



А. М. МОНИН

УТВЕРЖДЕНЫ:

УПРАВЛЕНИЕМ ПРОЕКТИРОВАНИЯ И

ИНЖЕНЕРНЫХ ИЗЫСКАНИЙ

МИНСТРОЯ РОССИИ

ПИСЬМО ОТ 06.10.92

№- 9-1/305

ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ

с 1 апреля 1993

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

ПРИКАЗ ОТ 28.10.92

№- 78

ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
1.010-1.0-3-1ПЗ	МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ ГИДРОИЗОЛЯЦИЯ. ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА.	5
-1СМ	МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ ГИДРОИЗОЛЯЦИЯ. СХЕМА СООРУЖЕНИЯ.	13
-1	МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ ГИДРОИЗОЛЯЦИЯ. УЗЕЛ 1	15
-2	МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ ГИДРОИЗОЛЯЦИЯ. УЗЕЛ 2	17
-3	МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ ГИДРОИЗОЛЯЦИЯ. УЗЕЛ 3	18
-4	МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ ГИДРОИЗОЛЯЦИЯ. УЗЕЛ 4	19
-5	МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ ГИДРОИЗОЛЯЦИЯ. УЗЕЛ 5	20
-6	МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ ГИДРОИЗОЛЯЦИЯ. УЗЕЛ 6	21
-7	МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ ГИДРОИЗОЛЯЦИЯ. УЗЕЛ 7	22
-8	МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ ГИДРОИЗОЛЯЦИЯ. УЗЕЛ 8	23
-9	МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ ГИДРОИЗОЛЯЦИЯ. УЗЕЛ 9	24
1.010-1.0-3-2ПЗ	ЛИСТОВАЯ ГИДРОИЗОЛЯЦИЯ ИЗ ПОЛИМЕРНЫХ МАТЕРИАЛОВ. ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА.	25
-2СМ	ЛИСТОВАЯ ГИДРОИЗОЛЯЦИЯ ИЗ ПОЛИМЕРНЫХ МАТЕРИАЛОВ. СХЕМА СООРУЖЕНИЯ.	31
-10	ЛИСТОВАЯ ГИДРОИЗОЛЯЦИЯ ИЗ ПОЛИМЕРНЫХ МАТЕРИАЛОВ. УЗЕЛ 1	36

ИЗМ. № ПОДА. ПОДП. И ДАТА

НАЧ.ОТД.	МАРКОВ	<i>Марков</i>	
Н.КОНТР.	ДРИБИНСКИЙ	<i>Дрибинский</i>	
ГЛ.СПЕЦ.	ДРИБИНСКИЙ	<i>Дрибинский</i>	
ЗАВ. ГР.	МАТОХИН	<i>Матохин</i>	
ВЕД. ИНЖ.	МАТОХИН	<i>Матохин</i>	
ПРОВ.	МАТОХИН	<i>Матохин</i>	
РАЗРАБ.	КУЗНЕЦОВА	<i>Кузнецова</i>	

1.010-1.0-3

СОДЕРЖАНИЕ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	3

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
1.010-1.0-3-11	Листовая гидроизоляция из полимерных материалов. Узел 2	37
-12	Листовая гидроизоляция из полимерных материалов. Узел 3	38
-13	Листовая гидроизоляция из полимерных материалов. Узел 4	39
-14	Листовая гидроизоляция из полимерных материалов. Узел 5	40
-15	Листовая гидроизоляция из полимерных материалов. Узел 6	41
-16	Листовая гидроизоляция из полимерных материалов. Узел 7	42
-17	Листовая гидроизоляция из полимерных материалов. Узел 8	43
-18	Листовая гидроизоляция из полимерных материалов. Узел 9	44
-19	Листовая гидроизоляция из полимерных материалов. Узел 10	45
-20	Листовая гидроизоляция из полимерных материалов. Узел 11	46
-21	Листовая гидроизоляция из полимерных материалов. Узел 12	47
-22	Листовая гидроизоляция из полимерных материалов. Узел 13	48

Инв. № подл. Подп. и дата Взам. инв. №

1.010-1.0-3

Лист
2

ОБЩАЯ ЧАСТЬ

Выпуск 0-3 содержит узлы металлической гидроизоляции и листовой гидроизоляции из полимерных материалов сборных, монолитных и сборно-монолитных подземных сооружений и предназначен для использования проектными и строительными организациями при проектировании и возведении подземных сооружений.

МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ ГИДРОИЗОЛЯЦИЯ

Металлическую гидроизоляцию выполняют в виде сплошного ограждения из стальных листов толщиной не менее 4мм, соединенных между собой при помощи сварки встык или внахлестку, а с изолируемой конструкцией - анкерами, заделываемыми в бетон. Металлическая гидроизоляция обладает высокой прочностью, водонепроницаемостью при больших давлениях воды и долговечностью. Такие

ИЗМ. №

ПОДП. И ДАТА

ИЗМ. №

НАЧ. ОТД.	МАРКОВ	<i>Марков</i>	
Н. КОНТР.	ДРИБИНСКИЙ	<i>Дрибинский</i>	
ГЛ. СПЕЦ.	ДРИБИНСКИЙ	<i>Дрибинский</i>	
ЗАВ. ГР.	МАТОХИН	<i>Матохин</i>	
ВЕД. ИНЖ.	МАТОХИН	<i>Матохин</i>	
ПРОВ.	МАТОХИН	<i>Матохин</i>	
РАЗРАБ.	КУЗНЕЦОВА	<i>Кузнецова</i>	

1.010-1.0-3-1ПЗ

МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ
ГИДРОИЗОЛЯЦИЯ.

Пояснительная записка.

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	8
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

покрытия дороги и многодельны, поэтому применение металлоизоляции ограничено. Она применяется в следующих случаях:

- при большом гидростатическом напоре, когда другие виды гидроизоляции не эффективны, но требуется обеспечить постоянную сухость помещения;

- для изоляции конструкций, подвергающихся воздействию повышенных температур (выше 80°C);

- при значительных механических воздействиях;

- при гидроизоляции отдельных предметов сложной формы.

Металлическую гидроизоляцию устраивают или с наружной или с внутренней стороны ограждающих конструкций. Внутренняя гидроизоляция наиболее предпочтительна по сравнению с наружной, т.к. допускает систематический контроль и возможность проведения ремонтных работ. Наружная поверхность металлической гидроизоляции должна быть защищена от коррозии согласно СНиП 2.03.11-85 и применяется очень редко.

Инв. № подл. Подп. и дата
Взам. инв. №

7

Для металлоизоляции применяют листовую сталь марки СтЗкп по ГОСТ 380-88. Применение низколегированной стали марок 14Г2, 12ГС и 16ГС при агрессивной среде в серии не рассматривается. Монтаж гидроизоляции и сварка стыков производится по определенной технологии с уменьшением температурно-усадочных напряжений.

Согласно СНиП 3.03.01-87 "Несущие ограждающие конструкции" такая технология сварки обеспечивается:

- использованием электродов диаметром, соответствующим толщине свариваемых листов;
- применением электродов из порошковой проволоки;
- производством обратноступенчатой сварки;
- увеличением скорости сварки и т.д.

После окончания сварочных работ необходимо провести испытания сварных швов. Сварные соединения стальных листов должны быть водо- и газонепроницаемыми.

После проведения испытания полость

ЗА МЕТАЛЛИЧЕСКОЙ ОБШИВКОЙ НА ГОРИЗОНТАЛЬНЫХ ПОВЕРХНОСТЯХ ЗАПОЛНЯЮТ ПУТЕМ ИНЪЕКЦИИ ЦЕМЕНТНЫМ РАСТВОРОМ М100 ПОД ДАВЛЕНИЕМ 0,2-0,3 МПа.

МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ ГИДРОИЗОЛЯЦИЯ В ЗАВИСИМОСТИ ОТ НАПОРА ВЫПОЛНЯЕТСЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЛИСТОВ ТОЛЩИНОЙ 4...14 мм. С УСИЛЕНИЕМ ИХ РЕБРАМИ НА РАССТОЯНИИ 300...500 мм. ВСЕ ЭЛЕМЕНТЫ МЕТАЛЛИЧЕСКОЙ ИЗОЛЯЦИИ (ОБШИВКА, РЕБРА, АНКЕРА) НАЗНАЧАЮТСЯ В КАЖДОМ КОНКРЕТНОМ СЛУЧАЕ ПО РАСЧЕТУ НА ПРОЧНОСТЬ С УЧЕТОМ ДАВЛЕНИЯ ВОДЫ И ДАВЛЕНИЯ БЕТОННОЙ СМЕСИ НА СТАЛЬНУЮ ОБШИВКУ, ИСПОЛЬЗУЕМУЮ, КАК ОПАЛУБКУ ПРИ БЕТОНИРОВАНИИ КОНСТРУКЦИИ, А ТАКЖЕ ЦЕМЕНТНОГО РАСТВОРА, НАГНЕТАЕМОГО ЗА СТАЛЬНУЮ ОБШИВКУ ПРИ ЕЕ ОМОНОЛИЧИВАНИИ.

В ВЫПУСКЕ В ТАБЛИЦАХ 1,2 ПРИВЕДЕНЫ ПРИМЕРЫ ПОДБОРА ТОЛЩИНЫ ОБШИВКИ И ДИАМЕТРЫ АНКЕРОВ. В КАЖДОМ КОНКРЕТНОМ ПРОЕКТЕ ДЕТАЛИ КРЕПЛЕНИЯ МОГУТ ИМЕТЬ ДРУГИЕ РЕШЕНИЯ В ЗАВИСИМОСТИ ОТ КОНСТРУКЦИИ ПОДДЕРЖИВАЮЩИХ СТАЛЬНЫХ КАРКАСОВ, РАЗМЕРОВ ЖЕЛЕЗОБЕТОННОЙ КОНСТРУКЦИИ И Т.Д.

В ВЫПУСКЕ ЛИСТЫ МЕТАЛЛИЧЕСКОЙ ГИДРОИЗО-

ВЗАМ. ИМБ. №

ПОДП. И ДАТА

ИМБ. № ПОДП. И ДАТА

1.010-1.0-3-1ПЗ

Лист

4

ляции, работающие на отрыв, были рассчитаны как гибкая нить, нормальное давление которой передается на опоры.

Опоры, уголки, воспринимающие указанное давление, рассчитаны как неразрезные балки с пролетом, равным расстоянию между анкерами.

При устройстве металлической гидроизоляции со стороны грунта наружную поверхность защищают от коррозии торкрет-бетоном по стальной сетке или железобетонной рубашкой, а в отдельных случаях — битумом или асфальтом.

В основании сооружений металлическую гидроизоляцию выполняют по асфальтовой подготовке.

При пропуске технологических трубопроводов через металлическую гидроизоляцию применяют только прижимные сальники.

Толщину железобетонных конструкций, защищаемых стальной гидроизоляцией, следует принимать не менее 300 мм.

Металлическую гидроизоляцию стен следует использовать в качестве опалубки при бетонировании. Опоры с анкерами в

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №
--------------	--------------	--------------

1.010-1.0-3-173

Лист
5

ДНИЩЕ НАДЛЕЖИТ ЗАКЛАДЫВАТЬ В БЕТОН, ПРИ ЭТОМ УКЛАДКУ БЕТОНА СЛЕДУЕТ ПРОИЗВОДИТЬ ТАК, ЧТОБЫ МЕЖДУ ПОВЕРХНОСТЬЮ БЕТОНА И ЛИСТОМ ГИДРОИЗОЛЯЦИИ ОСТАВАЛСЯ ЗАЗОР ВЕЛИЧИНОЙ НЕ МЕНЕЕ 30 ММ. ЛИСТЫ ИЗОЛЯЦИИ ПРИВАРИВАЮТ К ЗААНКЕРЕННЫМ ОПОРАМ ПОСЛЕ БЕТОНИРОВАНИЯ ДНИЩА. ПОСЛЕ ПРИВАРКИ ЛИСТОВ ГИДРОИЗОЛЯЦИИ ЗАЗОР ЗАПОЛНЯЮТ ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНЫМ РАСТВОРОМ, ДЛЯ ЧЕГО В ЛИСТАХ ПРЕДУСМАТРИВАЮТСЯ ОТВЕРСТИЯ $\phi 100$ ММ.

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ. ПОРЯДОК ПОДБОРА ЭЛЕМЕНТОВ МЕТАЛЛИЧЕСКОЙ ИЗОЛЯЦИИ.

ПОДБОР ЭЛЕМЕНТОВ ПРОИЗВОДИТСЯ ПО ТАБЛИЦЕ 1. В ЗАВИСИМОСТИ ОТ ГИДРОСТАТИЧЕСКОГО НАПОРА И КЛАССА БЕТОНА ОГРАЖДАЮЩЕЙ КОНСТРУКЦИИ ПОДБИРАЕТСЯ ОБШИВКА И АНКЕРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ.

НАПРИМЕР: ПРИ $h_n = 4,0$ М И БЕТОНЕ КЛАССА В15 ПРИНИМАЕМ:

ОБШИВКА МС1-2, МС2-2
АНКЕРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ - МН2-2.

ВЗ.АМ.И.Н.В.№

ПОДП. И. ДАТА

И.Н.В. № ПОДА.

1.010-1.0-3-1ПЗ

Лист

6

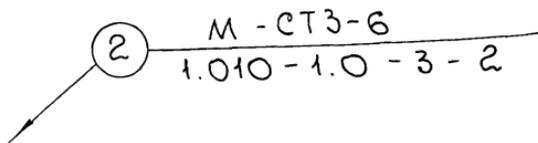
ЭЛЕМЕНТЫ ИЗОЛЯЦИИ РАЗРАБОТАНЫ В ВЫПУСКЕ 1. ЗАТЕМ, ПО МАРКИРОВОЧНОЙ СХЕМЕ ПОДБИРАЮТ УЗЛЫ КРЕПЛЕНИЯ ИЗОЛЯЦИИ.

В ПРОЕКТЕ НЕОБХОДИМО МАРКИРОВАТЬ УЗЛЫ И ДАВАТЬ РАСХОД МАТЕРИАЛОВ НА КОНСТРУКЦИЮ.

В ВЫПУСКЕ РАСХОД МАТЕРИАЛОВ АНКЕРНЫХ ИЗДЕЛИЙ ДАН НА 1 П.М., А ОБШИВКИ НА 0,5 М².

ПРИ МАРКИРОВКЕ УЗЛОВ НЕОБХОДИМО УКАЗАТЬ № УЗЛА, МАТЕРИАЛ, ТОЛЩИНУ, ВЫПУСК, № ДОКУМЕНТА.

НАПРИМЕР:



В СЛУЧАЯХ, КОГДА ДЛИНА АНКЕРНОГО ИЗДЕЛИЯ БОЛЬШЕ ТОЛЩИНЫ ЖЕЛЕЗОБЕТОННОЙ КОНСТРУКЦИИ, СЛЕДУЕТ УМЕНЬШАТЬ ДИАМЕТР И ШАГ АНКЕРОВ.

ИНВ. № ПОДЛ.	ПОДП. К ДАТА	ВЗАИМ. ИНВ. №
--------------	--------------	---------------

1.010-1.0-3-1ПЗ

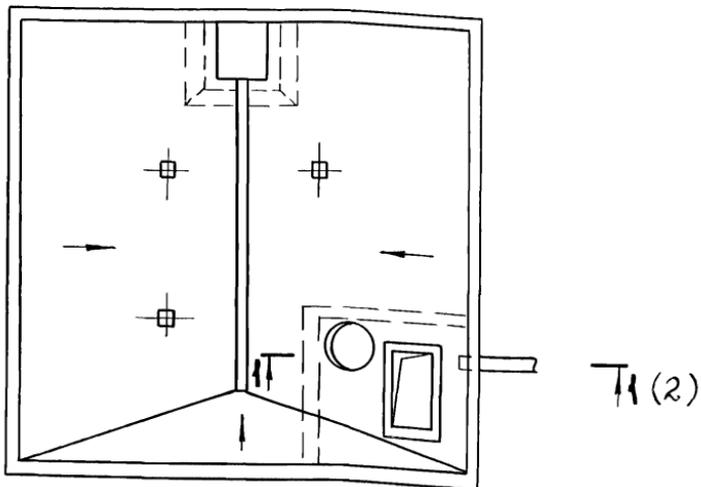
Лист
7

ТАБЛИЦА 1

ПОДБОР ЭЛЕМЕНТОВ МЕТАЛЛИЧЕСКОЙ ГИДРОИЗОЛЯЦИИ В ЗАВИСИМОСТИ ОТ ПОДБОРА ГРУНТОВЫХ ВОД

НАИМЕН. ЭЛ-ТА	РАСЧЕТНАЯ ВЫСОТА ПОДПОРА ГРУНТОВЫХ ВОД, в м (h_n)																			
	$h_n \leq 3$				$h_n = 3 \dots 6.5$				$h_n = 6.6 \dots 9.0$				$h_n = 9.1 \dots 11$				$h_n = 11.1 \dots 19$			
	БЕТОН КЛАССА				БЕТОН КЛАССА				БЕТОН КЛАССА				БЕТОН КЛАССА				БЕТОН КЛАССА			
	В 12.5	В 15	В 20	В 25	В 12.5	В 15	В 20	В 25	В 12.5	В 15	В 20	В 25	В 12.5	В 15	В 20	В 25	В 12.5	В 15	В 20	В 25
ОБШИВКА	МС 1-1				МС 1-2				МС 1-3				МС 1-3				МС 1-4			
	МС 2-1				МС 2-2				МС 2-3				МС 2-3				МС 2-4			
АНКЕРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ	МН 1-1	МН 1-1	МН 1-2	МН 1-3	МН 2-1	МН 2-2	МН 2-3	МН 2-4	МН 3-1	МН 3-2	МН 3-3	МН 3-4	МН 4-1	МН 4-2	МН 4-3	МН 4-4	МН 5-1	МН 5-2	МН 5-3	МН 5-4
СВАРНЫЕ ШВЫ ГОСТ 2.312-72	Н-Д 4				Н-Д 6				Н-Д 8				Н-Д 8				Н-Д 10			

1.010-1.0-3-1ПЗ



ИНВ. № ПОДЛ. ПОДП. И. ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

НАЧ. ОТА.	МАРКОВ	<i>М. Марков</i>	
И. КОНТР.	АРКВИНСКИЙ	<i>И. Арквинский</i>	
ГЛ. СПЕЦ.	АРКВИНСКИЙ	<i>Г. Арквинский</i>	
ЗАВ. ГР.	МАТОХИН	<i>В. Матохин</i>	
ВЕД. ИНЖ.	МАТОХИН	<i>В. Матохин</i>	
ПРОВ.	МАТОХИН	<i>В. Матохин</i>	
РАЗРАБ.	КУЗНЕЦОВА	<i>Т. Кузнецова</i>	

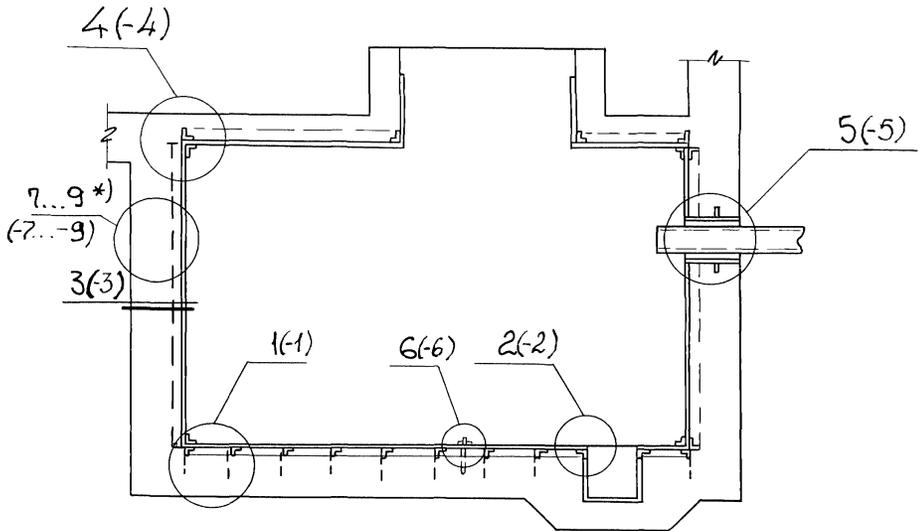
1.010-1.0-3-1СМ

МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ
ГИДРОИЗОЛЯЦИЯ

СХЕМА СООРУЖЕНИЯ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

1-1



*) узлы 7...9 - сопряжение наружной металлической гидроизоляции с другими типами гидроизоляции.

ВЗАМ. ИНВ. №

ПОДП. И ДАТА

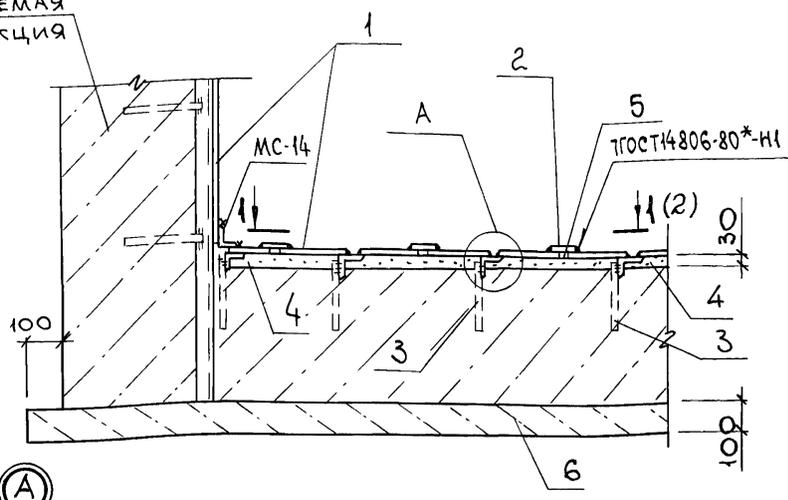
ИНВ. № ПОДЛ.

1.010-1.0-3-1СМ

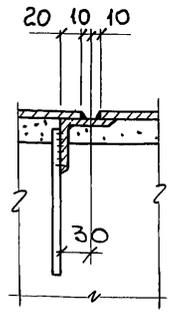
Лист

2

ИЗОЛИРУЕМАЯ
КОНСТРУКЦИЯ



(A)



- 1-МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ ГИДРОИЗОЛЯЦИЯ МС1;
- 2- МС2-ПРИВАРИВАЕТСЯ ПОСЛЕ НАГНЕТАНИЯ РАСТВОРА;
- 3-ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ МН1... МН5;
- 4-ЦЕМЕНТНЫЙ РАСТВОР М100, НАГНЕТАЕМЫЙ ПОД ДАВЛЕНИЕМ;
- 5-ОТВЕРСТИЕ ДЛЯ НАГНЕТАНИЯ РАСТВОРА;
- 6-ПОДГОТОВКА ИЗ БЕТОНА КЛАССА В3,5.

Инв. № подл. Подп. и дата Взам. инв. №

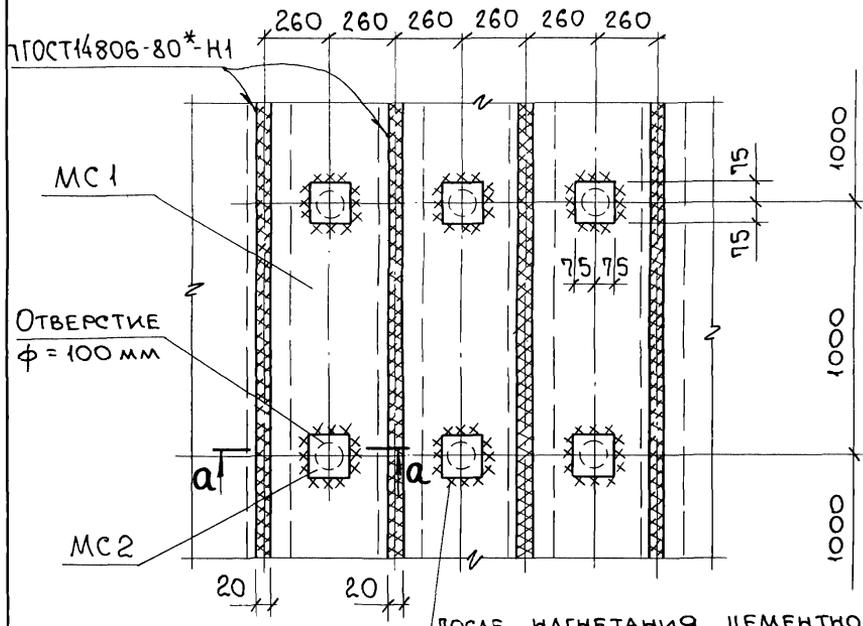
НАЧ. ОТД.	МАРКОВ	
Н. КОНТР.	ДРИБИНСКИЙ	
ГЛ. СПЕЦ.	ДРИБИНСКИЙ	
ЗАВ. ГР.	МАТОХИН	
ВЕД. ИНЖ.	МАТОХИН	
ПРОВ.	МАТОХИН	
РАЗРАБ.	КУЗНЕЦОВА	

1.010-1.0-3-1

МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ
ГИДРОИЗОЛЯЦИЯ.
Узел 1

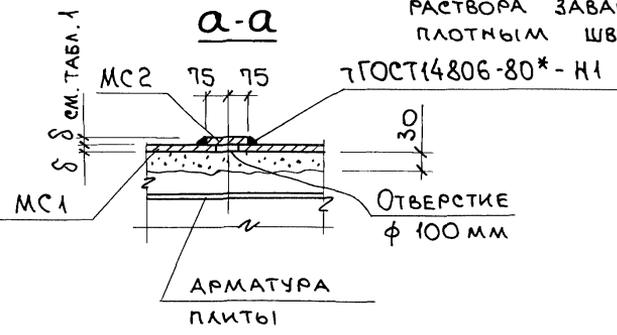
Стадия	Лист	Листов
Р	1	2
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

1-1

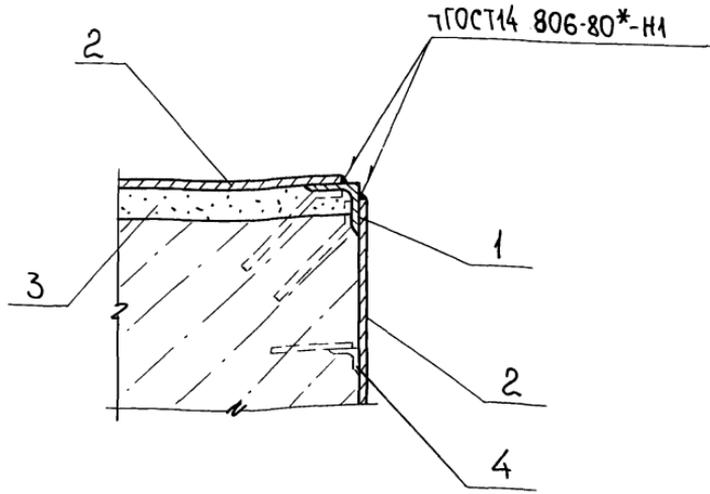


ПОСЛЕ НАГРЕТАНИЯ ЦЕМЕНТНОГО РАСТВОРА ЗАВАРИТЬ СПЛОШНЫМ ПЛОТНЫМ ШВОМ

a-a



ИЧБ. № ПОДЛ. ПОДП. И. ДАТА
 ВЗАМ. ИЧБ. №



- 1- СТАЛЬНОЙ УГОЛОК МН 14;
- 2- МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ ИЗОЛЯЦИЯ - МС 1;
- 3- ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНЫЙ РАСТВОР;
- 4- ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 1.

В. № ПОДЛ. ПОДП. И ДАТА ВЗАИМ. ИВ. №

НАЧ. ОТА	МАРКОВ	<i>Марков</i>
Н. КОНТР.	ДРИБИНСКИЙ	<i>Дрибинский</i>
ГЛ. СПЕЦ.	ДРИБИНСКИЙ	<i>Дрибинский</i>
ЗАВ. ГР.	МАТОХИН	<i>Матохин</i>
ВЕД. КИЖ.	МАТОХИН	<i>Матохин</i>
ПРОВ.	МАТОХИН	<i>Матохин</i>
РАЗРАБ.	КУЗНЕЦОВА	<i>Кузнецова</i>

1.010-1.0-3-2

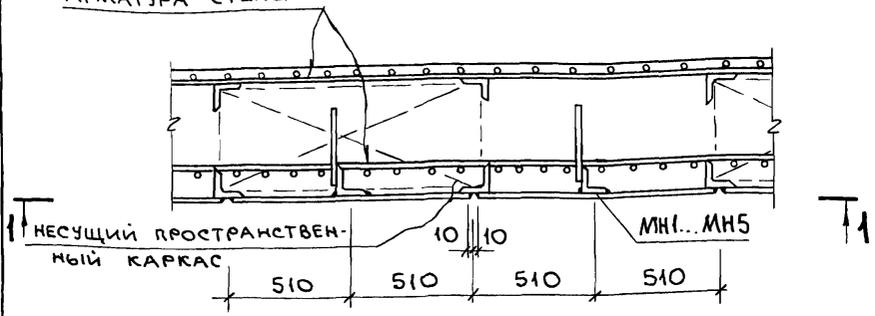
МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ
 ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЯ

Узел 2

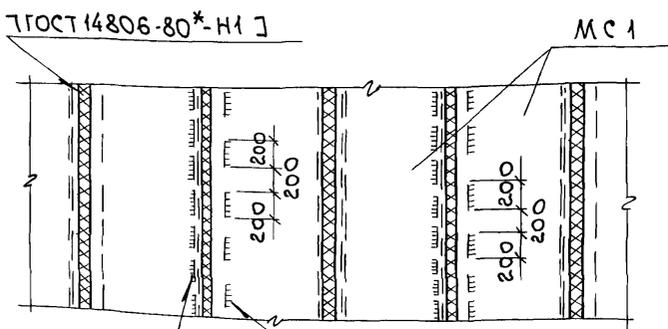
СТАДИЯ	Лист	Листов
Р		1

ХАРЬКОВСКИЙ
 ПРОЕКТИРОВАНИЙ И ПРОЕКТА

АРМАТУРА СТЕНЫ



1-1



ГОСТ 14806-80* - Н1 J

ГОСТ 14806-80* - Н1-200/-200-J

ИВ. № ПОДЛ. ПОДГ. И ДАТА ВЗАМ. ИВ. №

НАЧ. ОТД.	МАРКОВ	
Н. КОНТР.	ДРИБИНСКИЙ	
ГЛ. СПЕЦ.	ДРИБИНСКИЙ	
ЗАВ. ГР.	МАТОХИН	
ВЕД. ИНЖ.	МАТОХИН	
ПРОВ.	МАТОХИН	
РАЗРАБ.	КУЗНЕЦОВА	

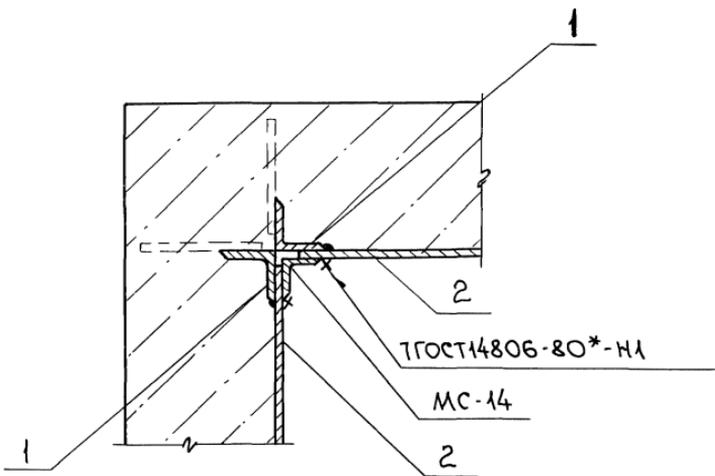
1.010.1.0-3-3

МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ
ГИДРОИЗОЛЯЦИЯ

УЗЕЛ 3

СТАНЦИЯ	Лист	Листов
Р		1

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ



1- СТАЛЬНЫЕ УГОЛКИ МН1...МН5;
 2- МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ ИЗОЛЯЦИЯ.

ИЗМ. № ПОСЛ. ПОДП. И ДАТА. ВЗАМ. ИЗМ. №

НАЧ. ОТД.	МАРКОВ	<i>Марков</i>	
Н. КОНТР.	ДРИБИНСКИЙ	<i>Дрибинский</i>	
ГЛ. СПЕЦ.	ДРИБИНСКИЙ	<i>Дрибинский</i>	
ЗАВ. ГР.	МАТОХИН	<i>Матохин</i>	
ВЕД. ИНЖ.	МАТОХИН	<i>Матохин</i>	
ПРОВ.	МАТОХИН	<i>Матохин</i>	
РАЗРАБ.	КАСЬЯНЕНКО	<i>Касьяненко</i>	

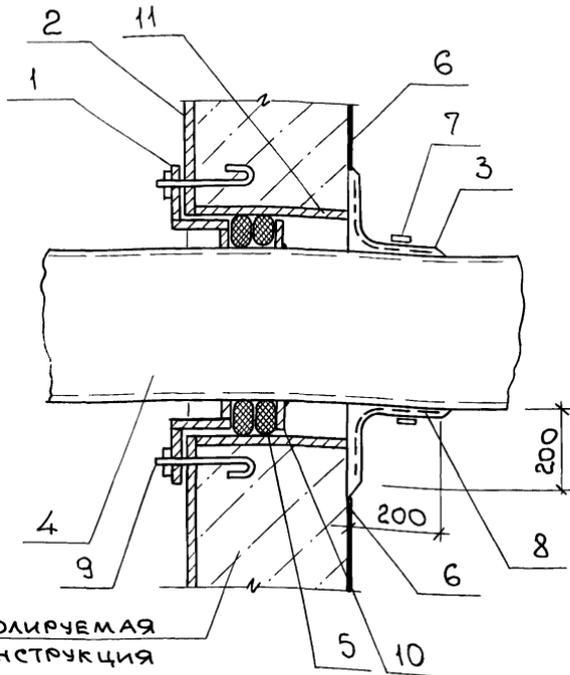
1.010-1.0-3-4

МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ
 ГИДРОИЗОЛЯЦИЯ

УЗЕЛ 4

СТАДИЯ	Лист	Листов
Р		1

ХАРЬКОВСКИЙ
 ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ



ИЗОЛИРУЕМАЯ
КОНСТРУКЦИЯ

- 1- зажимная втулка;
 2- металлическая изоляция;
 3- манжет из битумированной стеклоткани;
 4- труба,
 5- уплотняющая набивка;
 6- наружная гидроизоляция;
 7- обмотка жгутом или бандажная накладка;
 8- армирующий слой (дополнительный);
 9- анкерный болт;
 10- упор для уплотняющей набивки;
 11- закладная часть (отрезок трубы).

ИНВ. № ПОДАЛ. ПОДАЛ. И ДАТА ВЗАМ. № Ч. №

НАЧ. ОТА.	МАРКОВ	<i>Марков</i>
Н. КОНТР.	ДРИБИНСКИЙ	<i>Дрибинский</i>
ГЛ. СПЕЦ.	ДРИБИНСКИЙ	<i>Дрибинский</i>
ЗАВ. ГР.	МАТОХИН	<i>Матохин</i>
ВЕД. ИНЖ.	МАТОХИН	<i>Матохин</i>
ПРОВ.	МАТОХИН	<i>Матохин</i>
РАЗРАБ.	КУЗНЕЦОВА	<i>Кузнецова</i>

1.010-1.0-3-5

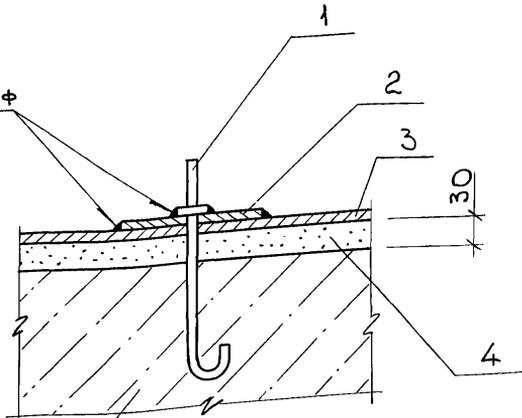
МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ
ГИДРОИЗОЛЯЦИЯ

Узел 5

СТАДИЯ	Лист	Листов
Р		1

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

ГОСТ 14098-85-Т2-РФ



ИЗОЛИРУЕМАЯ
КОНСТРУКЦИЯ

- 1-АНКЕР;
- 2-ПРИЖИМНОЙ ФЛАНЕЦ МСЗ-1...МСЗ-10;
- 3-МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ ЛИСТ МС1-1...МС1-4;
- 4-ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНЫЙ РАСТВОР М100.

ВЗАМ. ИВБ. №

ПОДП. И ДАТА

В. № ПОДЛ.

НАЧ. ОТД.	МАРРОВ	<i>Марров</i>	
Н. КОНТР.	ДРИБИНСКИЙ	<i>Дрибинский</i>	
ГЛ. СПЕЦ.	ДРИБИНСКИЙ	<i>Дрибинский</i>	
ЗАВ. ГР.	МАТОХИН	<i>Матохин</i>	
ВЕД. ИНЖ.	МАТОХИН	<i>Матохин</i>	
ПРОВ.	МАТОХИН	<i>Матохин</i>	
РАЗРАБ.	КУЗНЕЦОВА	<i>Кузнецова</i>	

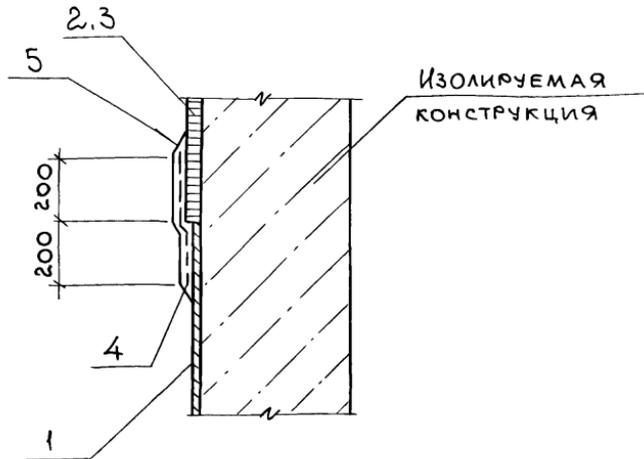
1.010-1.0-3-6

МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ
ГИДРОИЗОЛЯЦИЯ

УЗЕЛ 6

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ХАРЬКОВСКИЙ
ПОЛИАГТПРОМПРОЕКТ



- 1- МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ ГИДРОИЗОЛЯЦИЯ;
 2- АСФАЛЬТОВАЯ ХОЛОДНАЯ ГИДРОИЗОЛЯЦИЯ;
 3- АСФАЛЬТОВАЯ ГОРЯЧАЯ ГИДРОИЗОЛЯЦИЯ;
 4- АРМИРУЮЩИЙ СЛОЙ;
 5- ГОРЯЧАЯ БИТУМНАЯ МАСТИКА.

№ ПОДЛ. ПОДП. И ДАТА ВЗАМ. КИВ. №

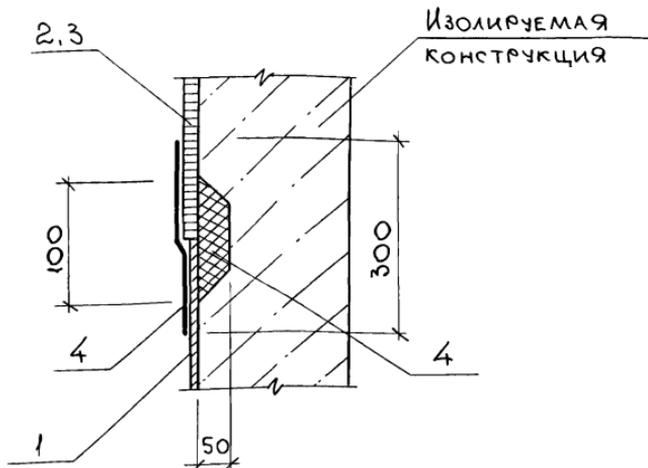
НАЧ. ОТД.	МАРКОВ	<i>Марков</i>	
Н. КОНТР.	ДРИБИНСКИЙ	<i>Дрибинский</i>	
ГЛ. СПЕЦ.	ДРИБИНСКИЙ	<i>Дрибинский</i>	
ЗАВ. ГР.	МАТОХИН	<i>Матохин</i>	
БЕД. ИНЖ.	МАТОХИН	<i>Матохин</i>	
ПРОВ.	МАТОХИН	<i>Матохин</i>	
РАЗРАБ.	КУЗНЕЦОВА	<i>Кузнецова</i>	

1.010-1.0-3-7

МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ
ГИДРОИЗОЛЯЦИЯ

УЗЕЛ 7

СТАДИЯ	Лист	Листов
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ		



- 1- МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ ГИДРОИЗОЛЯЦИЯ;
 2- АСФАЛЬТОВАЯ ХОЛОДНАЯ ГИДРОИЗОЛЯЦИЯ;
 3- АСФАЛЬТОВАЯ ГОРЯЧАЯ ГИДРОИЗОЛЯЦИЯ;
 4- ГОРЯЧАЯ БИТУМНАЯ МАСТИКА.

ИВ. № ПОДЛ.	ПОДП.	У	ДАТА	ВЗАМ. ИВ. №
НАЧ. ОТД.	МАРКОВ			
Н. КОНТР.	ДРИБИНСКИЙ			
ГЛ. СПЕЦ.	ДРИБИНСКИЙ			
ЗАВ. ГР.	МАТОХИН			
ВЕД. ИНЖ.	МАТОХИН			
ПРОВ.	МАТОХИН			
РАЗРАБ.	КУЗНЕЦОВА			

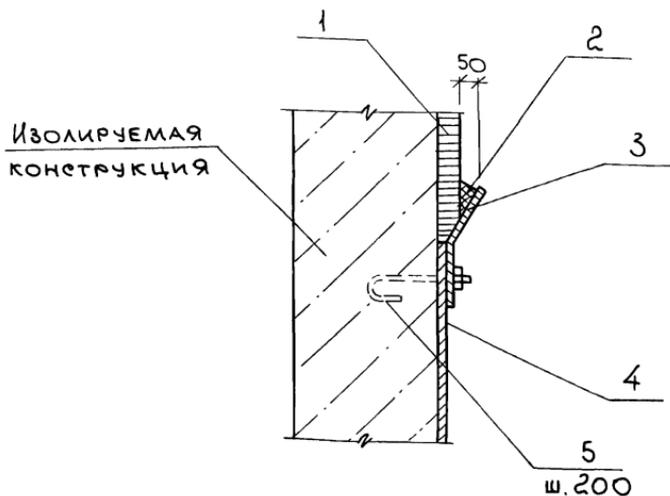
1.010-1.0-3-8

МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ
ГИДРОИЗОЛЯЦИЯ

Узел В

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТИ



- 1-ЛИТАЯ ГИДРОИЗОЛЯЦИЯ;
 2-ЗАЛИВКА БИТУМНО-ПОЛИМЕРНЫМ ГЕРМЕТИКОМ;
 3-МС 15;
 4-МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ ГИДРОИЗОЛЯЦИЯ;
 5-АНКЕРНЫЙ БОЛТ МН-13.

№ ПОДА. ПОДАТ. И ДАТА ВЗАМ. ИМВ. №

НАЧ. ОТД.	МАРКОВ	<i>Марков</i>
Н. КОНТР.	ДРИБИНСКИЙ	<i>Дрибинский</i>
ГЛ. СПЕЦ.	ДРИБИНСКИЙ	<i>Дрибинский</i>
ЗАВ. ГР.	МАТОХИН	<i>Матохин</i>
ВЕД. ИНЖ.	МАТОХИН	<i>Матохин</i>
ПРОВ.	МАТОХИН	<i>Матохин</i>
ДИР. ОФ.	КУЗНЕЦОВА	<i>Кузнецова</i>

1.010-1.0-3-9

МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ
ГИДРОИЗОЛЯЦИЯ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ХАРЬКОВСКИЙ

ЛИСТОВАЯ ГИДРОИЗОЛЯЦИЯ ИЗ ПОЛИМЕРНЫХ МАТЕРИАЛОВ

Листовая гидроизоляция из полимерных материалов представляет собой однослойный ковер из листов толщиной 1...2 мм, соединенных между собой в стыках сваркой или склеиванием. Крепление листов к изолируемой поверхности может осуществляться дюбелями, гвоздями, прижимными планками или наклеиваться на мастики, клеи и т.д., а также для гидроизоляции применяется профилированный полиэтиленовый лист с анкерными ребрами, которые обеспечивают закрепление листов в бетоне при бетонировании.

Способ крепления изоляции дюбелями или гвоздями очень трудоемкий, т.к. необходимо защищать шляпки гвоздей или дюбелей пленкой, что приводит к увеличению сварных швов.

При наклеивке листовые материалы необходимо прижимать к изолируемой поверхнос-

В.№ подл.

Подп. к дата

Взам. инв.№

Нач. отд.	МАРКОВ	<i>М. Марков</i>
Н. контр.	ДРИБИНСКИЙ	<i>Д. Дрибинский</i>
Гл. спец.	ДРИБИНСКИЙ	<i>Д. Дрибинский</i>
Зав. гр.	МАТОХИН	<i>В. Матохин</i>
Вед. инж.	МАТОХИН	<i>В. Матохин</i>
Пров.	МАТОХИН	<i>В. Матохин</i>
Разраб.	КУЗНЕЦОВА	<i>Л. Кузнецова</i>

1.010-1.0-3-2ПЗ

ЛИСТОВАЯ ГИДРОИЗОЛЯЦИЯ
ИЗ ПОЛИМЕРНЫХ
МАТЕРИАЛОВ.

Стадия	Лист	Листов
Р	1	6
ХАРЬКОВСКИЙ		

ти, что ведет к необходимости устройства прижимных стенок.

Наиболее эффективным является полиэтиленовый лист с анкерными ребрами, которые анкерятся в бетоне при бетонировании.

Гидроизоляция из профилированного полиэтиленового листа наиболее эффективна для защиты сборных конструкций.

Гидроизоляция из полиэтиленового листа с анкерными ребрами может выполняться двумя способами:

а) установкой листов в опалубку до бетонирования конструкций;

б) наклеиванием на конструкции.

По первому способу полиэтиленовый лист устанавливают на опалубку, затем укладывают арматуру и бетонуют. По второму способу наклеивают лист на защищаемую поверхность, на которую предварительно наносят полимер-силикатный состав толщиной 10 мм. Обязательным условием второго способа является прижим полиэтиленового листа к защищаемой поверхности.

Между собой полиэтиленовые листы соединяются стыковыми, нахлесточными и уг-

№, № подл. Подп. и дата Взам. инв. №

1.010-1.0-3-2 ПЗ

Лист 2

21
ЛОВЫМИ ШВАМИ В СООТВЕТСТВИИ С ТРЕБОВАНИЯ-
МИ ГОСТ 16310-80*.

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ВЫБОРУ КОН- СТРУКТИВНЫХ РЕШЕНИЙ ИЗ ПРОФИ- ЛИРОВАННОГО ПОЛИЭТИЛЕНОВОГО ЛИСТА

Днище подземного сооружения можно выполнять как в сборном, так и в монолитном варианте. Наиболее рациональным и дешевым вариантом выполнения днища является монолитный.

Стены подземных сооружений рекомендуется выполнять сборными заводского изготовления.

Применение в качестве гидроизоляции профилированного полиэтиленового листа при устройстве монолитных стен подземного сооружения усложняет технологию производства работ. В этом случае условия анкеровки ребер в бетоне ухудшаются, из-за чего трудно получить хорошее качество облицованной поверхности. Сложным становится крепление опалубки, т.к. при этом необхо-

ВЗ.АМ.КВ.№

ПОДЛ. ПОДЛ. ПОДЛ. и ДАТА

№

1.010-1.0-3-2 ПЗ

Лист
2

ДИМО НАРУШАТЬ ГИДРОИЗОЛЯЦИОННЫЙ СЛОЙ.

При толщине стен более 300 мм лучшим решением является сборно-монолитный вариант, когда тонкая железобетонная плита, покрытая полиэтиленовым листом, служит наружной несъемной опалубкой.

Такая конструкция позволяет применять любой вид внутренней опалубки.

Размеры плит рекомендуется назначать по размерам полиэтиленовых листов, чтобы сократить количество стыков.

Перекрытия подземных сооружений может выполняться как в сборном, так и монолитном варианте. При этом ребристый полиэтилен рекомендуется укладывать ребрами вверх на перекрытие и выполнение по верху полиэтилена защитной стяжки из раствора или бетона. Листы следует укладывать с напуском шириной не менее 100 мм.

Толщина полиэтиленового листа для гидроизоляции стен и фундаментов определяется в зависимости от вида грунта обратной засыпки и величины его максимального давления на вертикальную стенку сооружения по таблице 1. Техническая характеристика листовой гидроизоляции из полимерных материалов приведена в таблице 2.

1.010-1.0-3-2пз

Лист

4

ИЗМ. № ПОДЛ. ВЗАМ. ИЛИ №

ПОДП. И ДАТА

ИЗМ. № ПОДЛ.

ТАБЛИЦА 1

ДАВЛЕНИЕ ГРУНТА КГ/СМ ²	Вид грунта	Толщина листа для грун- та без примесей, мм	Толщина листа для грунта с примесями скальных пород максимальных размеров, мм		
			до 20	до 40	до 80
до 0,5	суглинок	1,3	1,3	1,3	1,6
	песок	1,3	1,3	1,3	1,3
до 1	суглинок	1,3	1,3	1,3	1,6
	песок	1,3	1,3	1,3	1,3
до 2	суглинок	1,3	1,6	1,6	2,0
	песок	1,3	1,6	1,6	1,6

Для гидроизоляции дна сооружения толщину полиэтиленового листа следует принимать равной 1,3 мм независимо от глубины заложения.

Полиэтиленовые листы с анкерными ребрами применяются в качестве гидроизоляции сборных, монолитных или сборно-монолитных конструкций. Наилучшая анкеровка ребер и качество облицованной поверхности достигается при горизонтальном расположении полиэтиленового листа ребрами вверх во время формования. Поэтому при проектировании предпочтение следует отдавать сборным и сборно-монолитным конструкциям.

Таблица 2

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ЛИСТОВОЙ
ГИДРОИЗОЛЯЦИИ ИЗ ПОЛИМЕРНЫХ МАТЕРИАЛОВ

Показатель	Полиэтиленовая (закрепленная дюбелями)	Поливинилхлоридная (пластикат, прикреп- ленный дюбелями)
Рекомендуемая толщина, мм	2	2
Допустимый гидро- статический напор, м	30	30
Теплостойкость, °С	100...120	70...90
Рекомендуемая темпе- ратура эксплуатации, °С	40	40
Наименьшая темпера- тура воздуха при производстве работ, °С	5	5

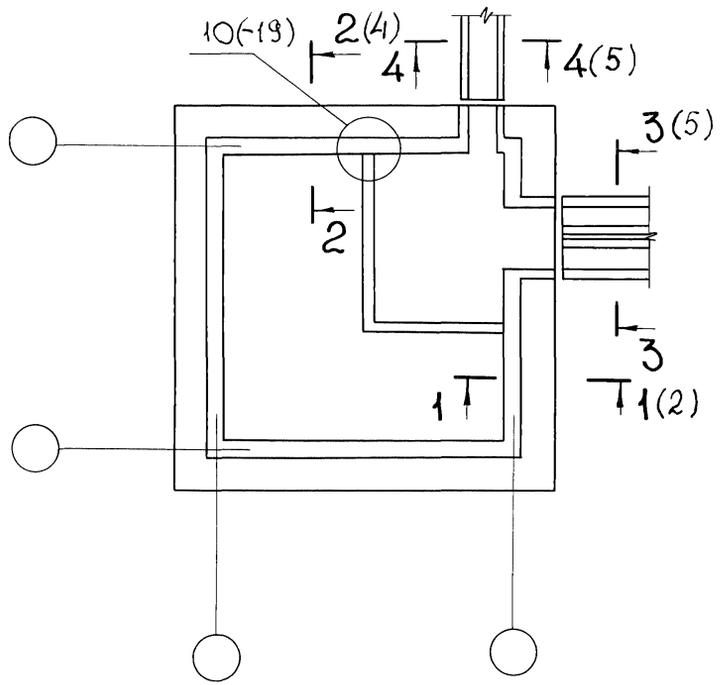
Взам.кв. №

Подп. и дата

Ив. № подл.

1.010-1.0-3-2ПЗ

Лист
6



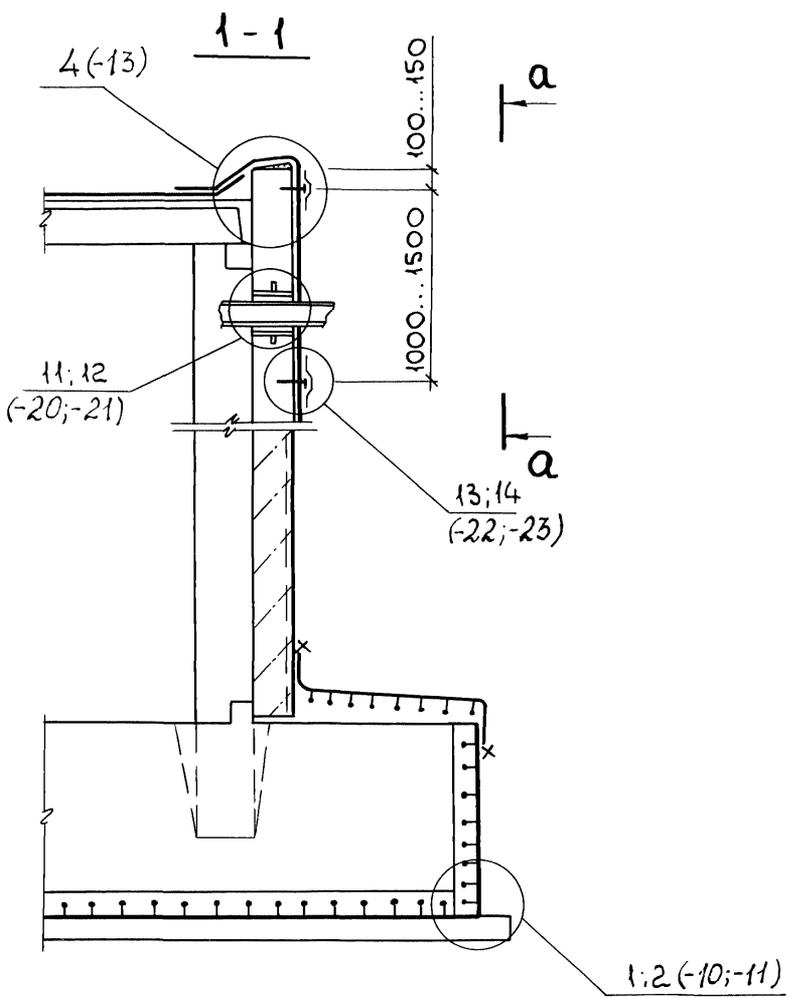
ИВ.№ ПОДЛ. ПОДП. И ДАТА ВЗАМ.ИВ.№

НАЧ.ОТД.	МАРКОВ	<i>Марков</i>
Н.КОНТР.	ДРИБИНСКИЙ	<i>Дрибинский</i>
ГЛ.СПЕЦ.	ДРИБИНСКИЙ	<i>Дрибинский</i>
ЗАВ.ГР.	МАТОХИН	<i>Матохин</i>
ВЕД.ИНЖ.	МАТОХИН	<i>Матохин</i>
ПРОВ.	МАТОХИН	<i>Матохин</i>
РАЗРАБ.	КАСЬЯНЕНКО	<i>Касьяненко</i>

1.010-1.0-3-2СМ

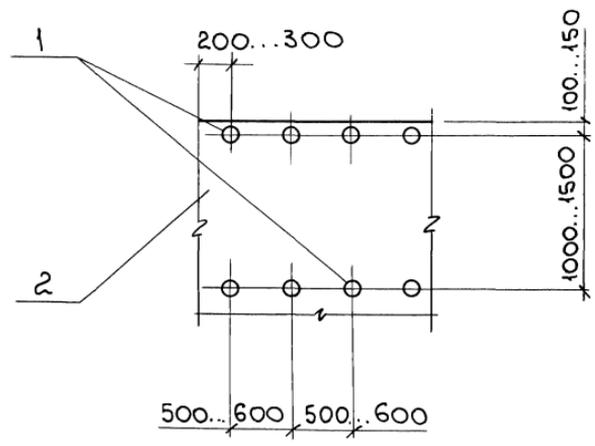
ЛИСТОВАЯ ГИДРОИЗОЛЯЦИЯ
ИЗ ПОЛИМЕРНЫХ
МАТЕРИАЛОВ
СХЕМА СООРУЖЕНИЯ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	5
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМТРИНИИПРОЕКТ		



ИВ. № ПОДА.	ПОДА П. И. ДАТА	ВЗНАМ. ИВБ. №

a-a

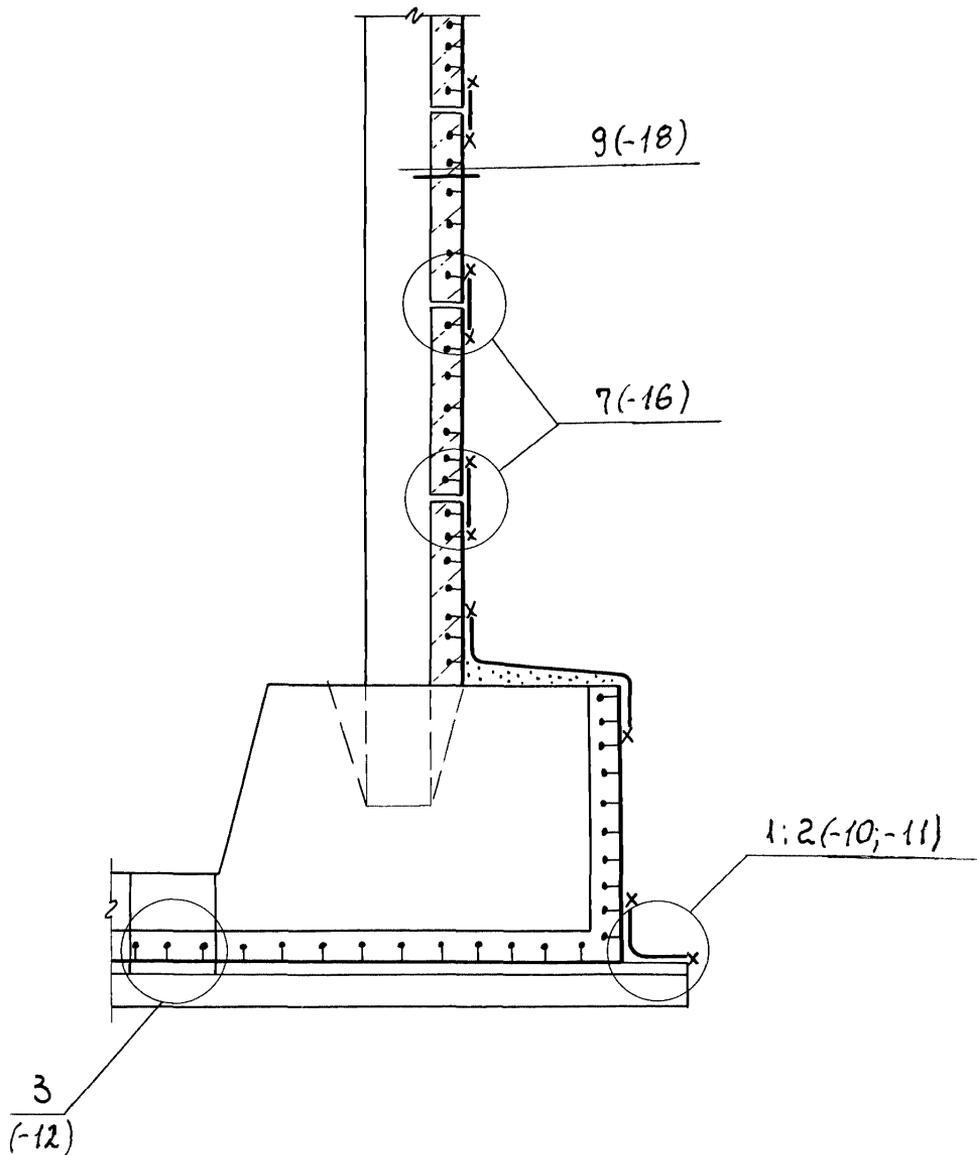


- 1 - НАКЛАДКА ДИАМЕТРОМ 100 мм ИЗ МАТЕРИАЛА ГИДРОИЗОЛЯЦИОННОГО КОВРА;
- 2 - ГИДРОИЗОЛЯЦИОННЫЙ КОВЕР ИЗ ПОЛИВИНИЛ-ХЛОРИДНОГО ПЛАСТИКАТА.

№ ПОДЛ. ПОДП. И ДАТА

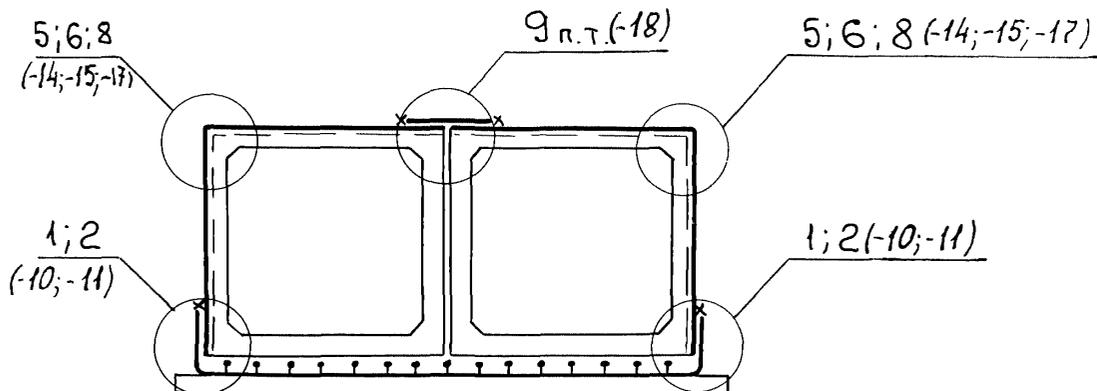
ВЗАМ. ИНВ. №

2 - 2

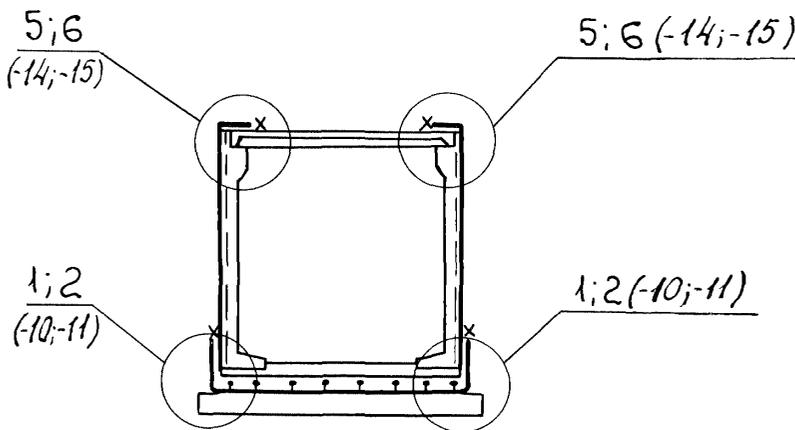


№. № ПОДЛ.	ПОДП. И ДАТА	ВЗАМ. ИМБ. №

3-3



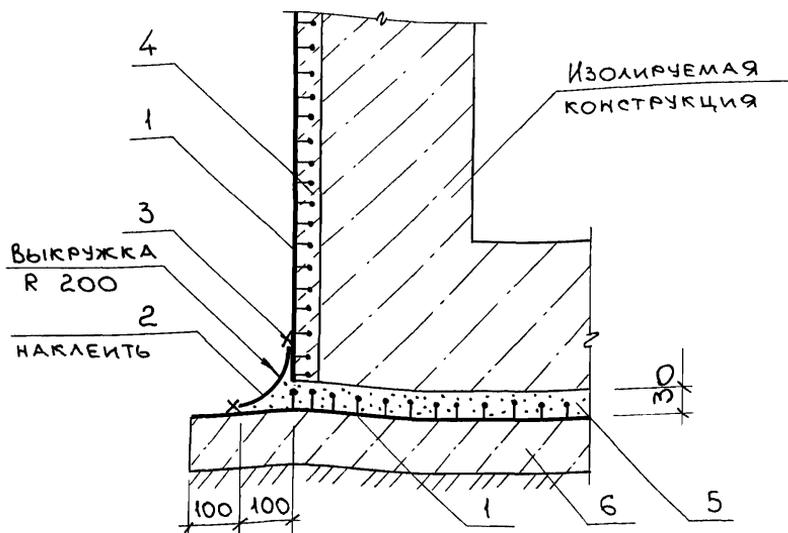
4-4



ИВ. № ПОДАЛ. ПОДАЛ. и ДАТА ВЗАМ. ИИВ. №

1.010-1.0-3-2CM

Лист
5



- 1- профилированный полиэтиленовый лист;
- 2- полиэтиленовая накладка;
- 3- сварные швы;
- 4- сборные панели несъемной опалубки;
- 5- цементно-песчаный раствор М100;
- 6- подготовка из бетона класса В12,5.

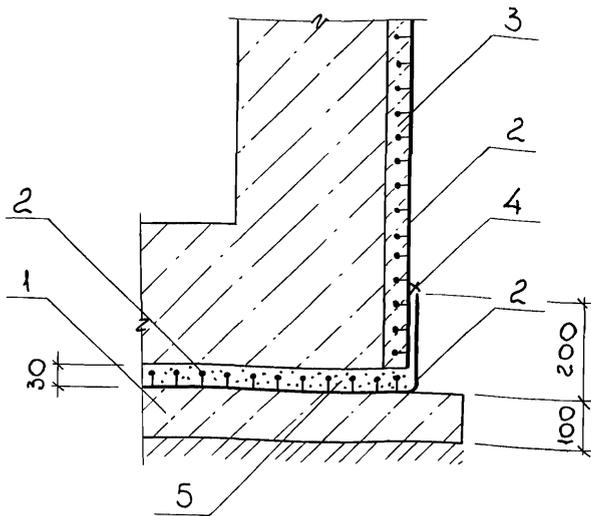
В. № ПОДЛ. ПОДП. И. ДАТА ВЗАМ. ИМБ. №

НАЧ. ОТА.	МАРКОВ	<i>Марков</i>	
Н. КОМТ.	ДРИБИНСКИЙ	<i>Дрибинский</i>	
ГЛ. СПЕЦ.	ДРИБИНСКИЙ	<i>Дрибинский</i>	
ЗАВ. ГР.	МАТОХИН	<i>Матохин</i>	
ВЕД. ИНЖ.	МАТОХИН	<i>Матохин</i>	
ПРОВ.	МАТОХИН	<i>Матохин</i>	
РАЗРАБ.	КАСЬЯНЕНКО	<i>Касьяненко</i>	

1.010-1.0-3-10

ЛИСТОВАЯ ГИДРОИЗОЛЯЦИЯ ИЗ ПОЛИМЕРНЫХ МАТЕРИАЛОВ
УЗЕЛ 1

СТАДИЯ	Лист	Листов
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМТРОИНИИПРОЕКТ		



- 1 - ПОДГОТОВКА ИЗ БЕТОНА КЛАССА В12,5;
 2 - ПРОФИЛИРОВАННЫЙ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫЙ ЛИСТ;
 3 - СБОРНЫЕ ПАНЕЛИ НЕСЪЕМНОЙ ОПАЛУШКИ;
 4 - СВАРНЫЕ ШВЫ;
 5 - ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНЫЙ РАСТВОР М100.

ВЗАМ. КИВ. №

ПОДП. И ДАТА

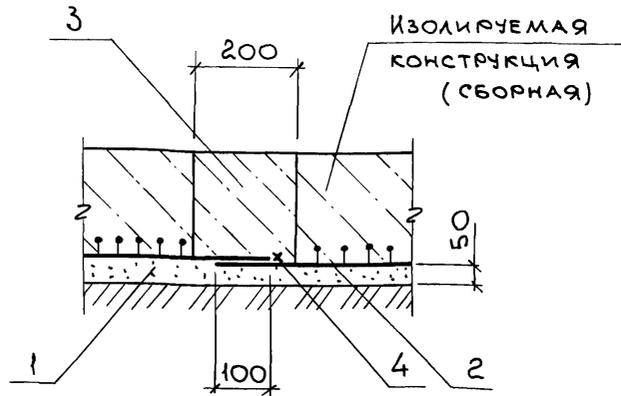
КИВ. № ПОДП.

НАЧ. ОТА.	МАРКОВ	<i>Марков</i>	
Н. КОМТ.	ДРИБИНСКИЙ	<i>Дрибинский</i>	
ГЛ. СПЕЦ.	ДРИБИНСКИЙ	<i>Дрибинский</i>	
ЗАВ. ГР.	МАТОХИН	<i>Матохин</i>	
ВЕД. ИНЖ.	МАТОХИН	<i>Матохин</i>	
ПРОВЕР.	МАТОХИН	<i>Матохин</i>	
РАЗРАБ.	КАСЬЯНЕНКО	<i>Касьяненко</i>	

1.010-1.0-3-11

ЛИСТОВАЯ ГИДРОИЗОЛЯЦИЯ
 ИЗ ПОЛИМЕРНЫХ
 МАТЕРИАЛОВ
 УЗЕЛ 2

СТАДИЯ	Лист	Листов
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИПРОЕКТ		



- 1 - ПЕСЧАНАЯ ПОДСЫПКА;
- 2 - ПРОФИЛИРОВАННЫЙ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫЙ ЛИСТ;
- 3 - СТЫК СБОРНЫХ КОНСТРУКЦИЙ;
- 4 - СВАРНОЙ ШОВ.

ВЗАМ. ИНВ. №9

ПОДП. И ДАТА

№ В. № ПОДЛ.

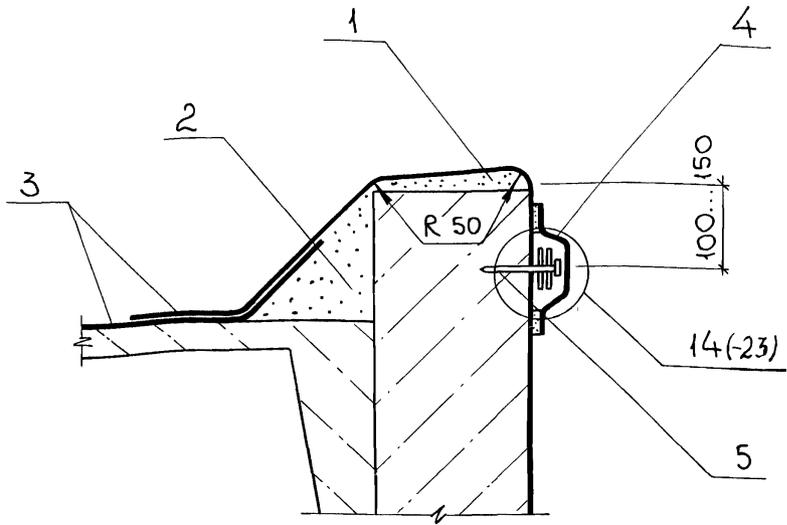
НАЧ. ОТД.	МАРКОВ	<i>Марков</i>
Н. КОМТ.	ДРИБИНСКИЙ	<i>Дрибинский</i>
ГЛ. СПЕЦ.	ДРИБИНСКИЙ	<i>Дрибинский</i>
ЗАВ. ГР.	МАТОХИН	<i>Матохин</i>
ВЕД. ИНЖ.	МАТОХИН	<i>Матохин</i>
ПРОВЕР.	МАТОХИН	<i>Матохин</i>
РАЗРАБ.	КАСЬЯМЕНКО	<i>Касьяненко</i>

1.010-1.0-3-12

ЛИСТОВАЯ ГИДРОИЗОЛЯЦИЯ
ИЗ ПОЛИМЕРНЫХ
МАТЕРИАЛОВ
Узел 3

СТАДИЯ	Лист	Листов
Р		1

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ



- 1 - ЦЕМЕНТНО - ПЕСЧАНАЯ СТЯЖКА;
- 2 - ЦЕМЕНТНО - ПЕСЧАНЫЙ РАСТВОР М100;
- 3 - ГИДРОИЗОЛЯЦИОННЫЙ КОВЕР ИЗ ПОЛИВИНИЛ-ХЛОРИДНОГО ПЛАСТИКАТА;
- 4 - НАКЛАДКА $\phi 100$;
- 5 - ДЮБЕЛЬ.

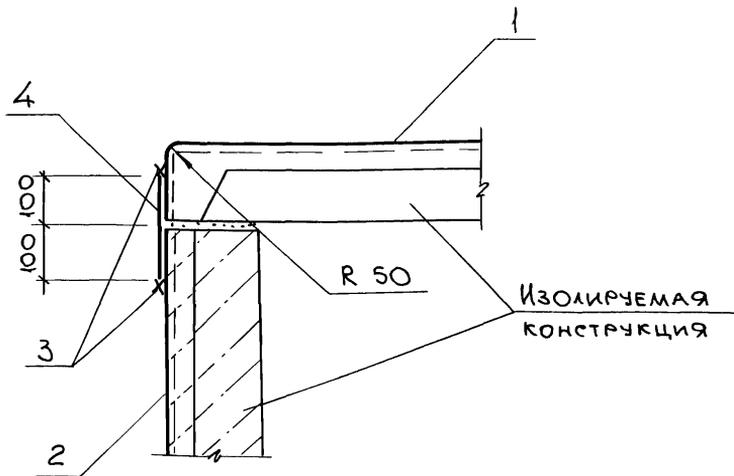
В. № ПОДЛ. ПОДП. И ДАТА ВЗАМ. ИВБ. №

НАЧ. ОТД.	МАРКОВ	<i>Марков</i>
Н. КОНТ.	ДРИБИНСКИЙ	<i>Дрибинский</i>
ГЛ. СПЕЦ.	ДРИБИНСКИЙ	<i>Дрибинский</i>
ЗАВ. ГР.	МАТОХИН	<i>Матюхин</i>
ВЕД. ИНЖ.	МАТОХИН	<i>Матюхин</i>
ПРОВ.	МАТОХИН	<i>Матюхин</i>
РАЗРАБ.	КАСЬЯНЕНКО	<i>Касьяненко</i>

1.010-1.0-3-13

ЛИСТОВАЯ ГИДРОИЗОЛЯЦИЯ
ИЗ ПОЛИМЕРНЫХ
МАТЕРИАЛОВ
УЗЕЛ 4

Стация	Лист	Листов
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПОЛИМ. ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ЦЕНТР		



- 1-ПРОФИЛИРОВАННЫЙ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫЙ ЛИСТ,
ЗАКЛАДЫВАЕТСЯ ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ПЛИТЫ;
- 2-СБОРНАЯ ПАНЕЛЬ НЕСЪЕМНОЙ ОПАЛУБКИ;
- 3-СВАРНЫЕ ШВЫ;
- 4-НАКЛАДКА ИЗ ГЛАДКОГО ПОЛИЭТИЛЕНА.

ИМВ. № ПОДАЛ. ПОДАТ. И ДАТА ВЗАМ. ИМВ. №

НАЧ. ОТД.	МАРКОВ	<i>Марков</i>	
Н. КОНТР.	ДРИБИНСКИЙ	<i>Дрибинский</i>	
ГЛ. СПЕЦ.	ДРИБИНСКИЙ	<i>Дрибинский</i>	
ЗАВ. ГР.	МАТОХИН	<i>Матохин</i>	
ВЕД. ИНЖ.	МАТОХИН	<i>Матохин</i>	
ПРОВ.	МАТОХИН	<i>Матохин</i>	
РАЗРАБ.	КАСЬЯНЕНКО	<i>Касьяненко</i>	

1.010-1.0-3-14

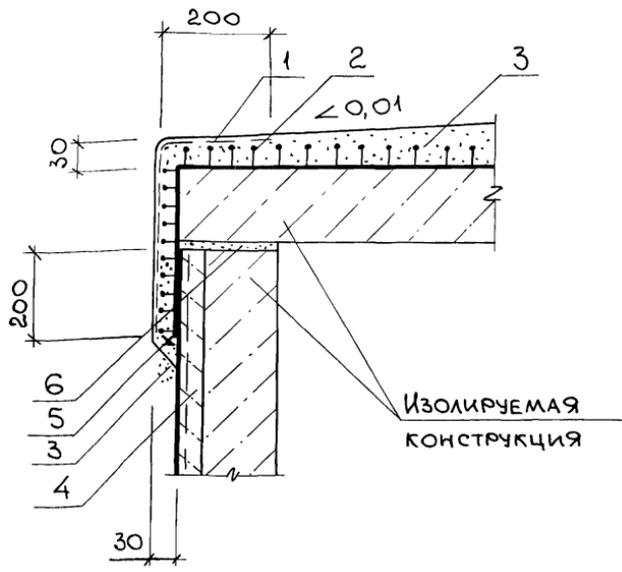
ЛИСТОВАЯ ГИДРОИЗОЛЯЦИЯ
ИЗ ПОЛИМЕРНЫХ
МАТЕРИАЛОВ

Узел 5

СТАДИЯ Лист Листов

Р 1

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ



- 1 - армирующий слой;
- 2 - оклеечная пластмассовая гидроизоляция;
- 3 - защитная стяжка из цементного раствора М100;
- 4 - сборная панель несъемной опалубки;
- 5 - сварные швы;
- 6 - цементно-песчаный раствор.

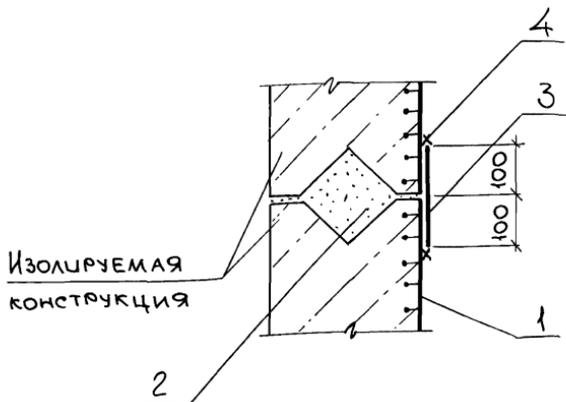
В.№ ПОДЛ. ПОДП. И ДАТА
 ВЗАМ. ИВБ. №

НАЧ. ОМЛ.	МАРКОВ	<i>Марков</i>	
Н. КОНТ.	ДРИБИНСКИЙ	<i>Дрибинский</i>	
ГЛ. СПЕЦ.	ДРИБИНСКИЙ	<i>Дрибинский</i>	
ЗАВ. ГР.	МАТОХИН	<i>Матохин</i>	
ВЕД. ИНЖ.	МАТОХИН	<i>Матохин</i>	
ПРОВ.	МАТОХИН	<i>Матохин</i>	
РАЗРАБ.	КАСЬЯНЕНКО	<i>Касьяненко</i>	

1.010-1.0-3-15

ЛИСТОВАЯ ГИДРОИЗОЛЯЦИЯ
 ИЗ ПОЛИМЕРНЫХ
 МАТЕРИАЛОВ
 ЧЗРАЛ Б

СТАДИЯ	Лист	Листов
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПОЛИМЕРНО-ОПЛУМБЕРИТЕЛЬ		



- 1- ПРОФИЛИРОВАННЫЙ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫЙ ЛИСТ;
 2- ЦЕМЕНТНЫЙ РАСТВОР;
 3- НАКЛАДКА ИЗ ГЛАДКОГО ПОЛИЭТИЛЕНА;
 4- СВАРНЫЕ ШВЫ.

ИВ. № ПДА. ПОДАГ. И ДАТА. ВЗАМ. ИВБ. №

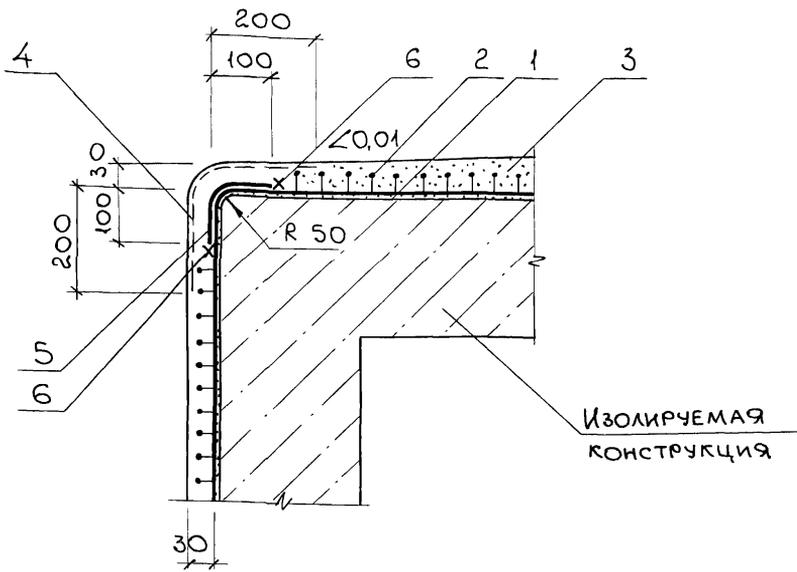
НАЧ. ОТА	МАРКОВ	<i>М.М.</i>
Н. КОНТ.	ДРИБИНСКИЙ	<i>Д.Д.</i>
ГЛ. СПЕЦ.	ДРИБИНСКИЙ	<i>Д.Д.</i>
ЗАВ. ГР.	МАТОХИН	<i>М.М.</i>
ВЕД. ИНЖ.	МАТОХИН	<i>М.М.</i>
ПРОВ.	МАТОХИН	<i>М.М.</i>
РАЗРАБ.	КАСЯНЕНКО	<i>К.К.</i>

1.010-1.0-3-16

ЛИСТОВАЯ ПАРОИЗОЛЯЦИЯ
 ИЗ ПОЛИМЕРНЫХ
 МАТЕРИАЛОВ
 УЗЕЛ 7

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ХАРЬКОВСКИЙ
 ПРОМТРИПИИПРОЕКТ



- 1- КЛЕЙ;
- 2- ПОЛИМЕРНАЯ ГИДРОИЗОЛЯЦИЯ;
- 3- ЗАЩИТНАЯ СТЯЖКА ИЗ ЦЕМЕНТНОГО РАСТВОРА М100;
- 4- АРМИРУЮЩИЙ СЛОЙ;
- 5- НАКЛАДКА ИЗ ГЛАДКОГО ПОЛИЭТИЛЕНА;
- 6- СВАРНЫЕ ШВЫ.

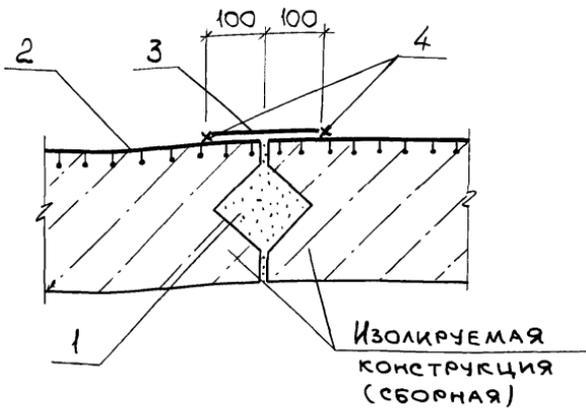
В. № ПОДАЛ. ПОДАП. К ДАТА ВЗАМ. ИМБ. №

НАЧ. ОТА.	МАРКОВ	<i>Мав</i>
Н. КОНТ.	ДРИБИНСКИЙ	<i>Дрибинский</i>
ГЛ. СПЕЦ.	ДРИБИНСКИЙ	<i>Дрибинский</i>
ЗАВ. ГР.	МАТОХИН	<i>Матохин</i>
ВЕД. ИНЖ.	МАТОХИН	<i>Матохин</i>
ПРОВЕР.	МАТОХИН	<i>Матохин</i>
РАЗРАБ.	КАСЬЯНЕНКО	<i>Касьяненко</i>

1.010-1.0-3-17

ЛИСТОВАЯ ГИДРОИЗОЛЯЦИЯ
ИЗ ПОЛИМЕРНЫХ
МАТЕРИАЛОВ
УЗЕЛ 8

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМГТРОИНИИПРОЕКТ		



- 1- ЦЕМЕНТНЫЙ РАСТВОР;
- 2- ПРОФИЛИРОВАННЫЙ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫЙ ЛИСТ;
- 3- НАКЛАДКА ИЗ ГЛАДКОГО ПОЛИЭТИЛЕНА;
- 4- СВАРНЫЕ ШВЫ.

В.№ ПОДЛ. ПОДП. И ДАТА ВЗАМ.ИЧВ.№

НАЧ.ОТД.	МАРКОВ	<i>М.М.</i>	
И.КОНТР.	АРКИБИНСКИЙ	<i>А.А.</i>	
ГЛ.СПЕЦ.	АРКИБИНСКИЙ	<i>А.А.</i>	
ЗАВ.ГР.	МАТОХИН	<i>М.М.</i>	
ВЕД.ИНЖ.	МАТОХИН	<i>М.М.</i>	
ПРОВ.	МАТОХИН	<i>М.М.</i>	
РАЗРАБ.	КАСЬЯНЕНКО	<i>К.К.</i>	

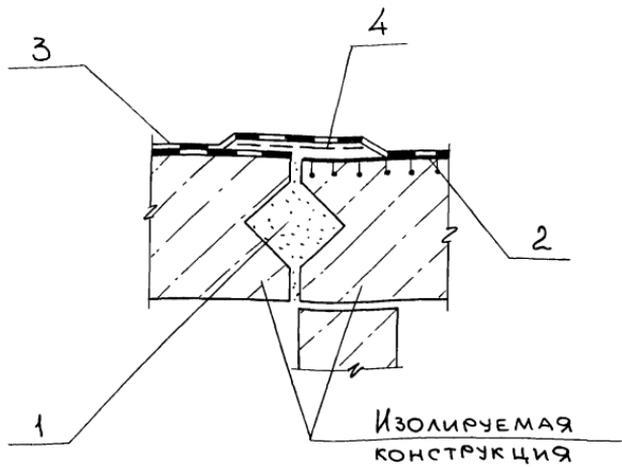
1.010-1.0-3-18

ЛИСТОВАЯ ГИДРОИЗОЛЯЦИЯ ИЗ ПОЛИМЕРНЫХ МАТЕРИАЛОВ

СТАДИЯ	Лист	Листов
Р		1

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМТРИПНИИПРОЕКТ

Узел 9



- 1-ЦЕМЕНТНЫЙ РАСТВОР МАРКИ М100;
- 2-ПРОФИЛИРОВАННЫЙ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫЙ ЛИСТ;
- 3-ОКЛЕЕЧНАЯ ГИДРОИЗОЛЯЦИЯ;
- 4-АРМИРУЮЩИЙ СЛОЙ.

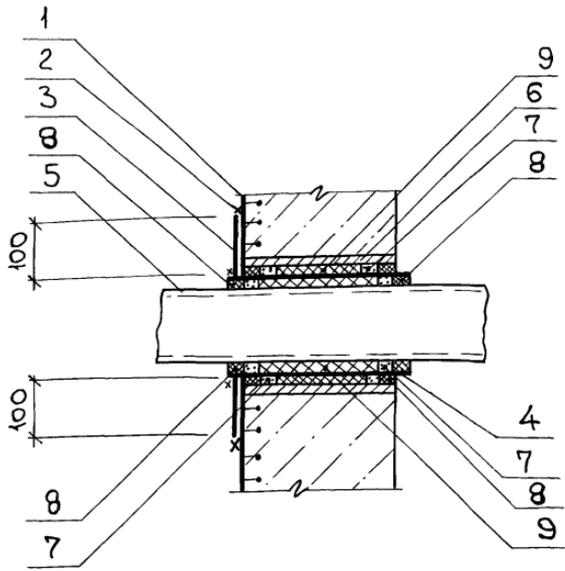
ИВ. № ПОДЛ. ПОДП. И ДАТА ВЗН. И. И. В. №

НАЧ. ОТА	МАРКОВ	<i>Марков</i>
Н. КОНТР.	ДРИБИНСКИЙ	<i>Дрибинский</i>
ГЛ. СПЕЦ.	ДРИБИНСКИЙ	<i>Дрибинский</i>
ЗАВ. ГР.	МАТОХИН	<i>Матохин</i>
ВЕД. ИНЖ.	МАТОХИН	<i>Матохин</i>
ПРОВ.	МАТОХИН	<i>Матохин</i>
РАЗРАБ.	КАСЯНЕНКО	<i>Касьяненко</i>

1.010-1.0-3-19

ЛИСТОВАЯ ГИДРОИЗОЛЯЦИЯ
ИЗ ПОЛИМЕРНЫХ
МАТЕРИАЛОВ
Узел 10

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		



- 1 - профилированный полиэтиленовый лист;
- 2 - сварные швы;
- 3 - фланец из полиэтиленового листа;
- 4 - полиэтиленовый патрубок;
- 5 - технологический трубопровод;
- 6 - металлическая гильза;
- 7 - зачеканка цементным раствором М100;
- 8 - замазка;
- 9 - сальниковая набивка.

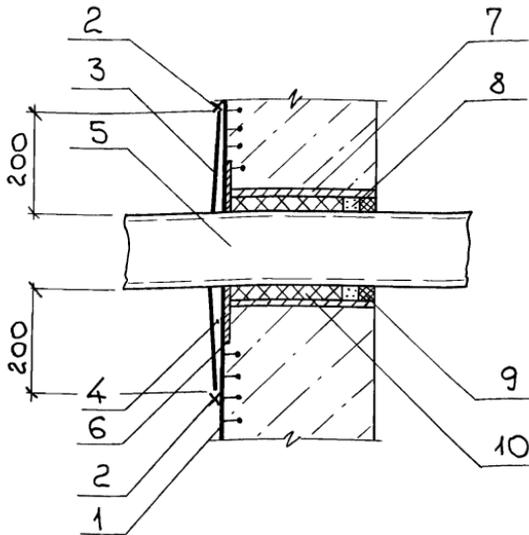
№.№ ПОДЛ. ПОСЛП. И ДАТА ВЗАМ. ИМБ. №

НАЧ. ОТА.	МАРКОВ	<i>М</i>	
Н. КОМП.	ДРИБИНСКИЙ	<i>Д</i>	
ГЛ. СПЕЦ.	ДРИБИНСКИЙ	<i>Д</i>	
ЗАВ. ГР.	МАТОХИН	<i>М</i>	
ВЕД. ИНЖ.	МАТОХИН	<i>М</i>	
ПРОВ.	МАТОХИН	<i>М</i>	
РАЗРАБ.	КАСЬЯНЕНКО	<i>К</i>	

1.010-1.0-3-20

ЛИСТОВАЯ ГИДРОИЗОЛЯЦИЯ
ИЗ ПОЛИМЕРНЫХ
МАТЕРИАЛОВ
УЗЕЛ 11

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМ. ТРОЙНИИПРОЕКТ		



- 1- ПРОФИЛИРОВАННЫЙ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫЙ ЛИСТ;
 2- СВАРНЫЕ ШВЫ;
 3- ФЛАНЕЦ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНОВОГО ЛИСТА;
 4- ЭПОКСИДНЫЙ КЛЕЙ;
 5- ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ТРУБОПРОВОД;
 6- ФЛАНЕЦ ГИЛЬЗЫ;
 7- МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ ГИЛЬЗА;
 8- ЗАЧЕКАНКА ЦЕМЕНТНЫМ РАСТВОРОМ М100;
 9- ЗАМАЗКА;
 10- САЛЬНИКОВАЯ НАБИВКА.

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДЛ. К. ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

НАЧ. ОТД.	МАРКОВ	<i>Марков</i>
Н. КОНТР.	ДРИБИНСКИЙ	<i>Дрибинский</i>
ГЛ. СПЕЦ.	ДРИБИНСКИЙ	<i>Дрибинский</i>
ЗАВ. ГР.	МАТОХИН	<i>Матохин</i>
ВЕД. ИНЖ.	МАТОХИН	<i>Матохин</i>
ПРОВ.	МАТОХИН	<i>Матохин</i>
РАЗРАБ.	КАСЬЯНЕНКО	<i>Касьяненко</i>

1.010-1.0-3-21

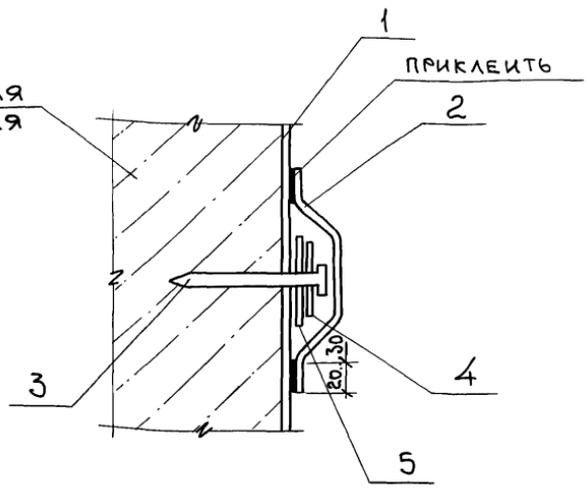
Листовая гидроизоляция из полимерных материалов

СТАДИЯ	Лист	Листов
Р		1

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Узел 12

ИЗОЛИРУЕМАЯ
КОНСТРУКЦИЯ



- 1- ПОЛИМЕРНАЯ ГИДРОИЗОЛЯЦИЯ ИЗ ЛИСТОВЫХ МАТЕРИАЛОВ;
- 2- НАКЛАДКА ϕ 100 ИЗ МАТЕРИАЛА ГИДРОИЗОЛЯЦИОННОГО КОВРА;
- 3- ДЮБЕЛЬ ДГЗ,7x35 (ТУ14-4-1434-87);
- 4- МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ ШАЙБА ТОЛЩИНОЙ 1мм;
- 5- ШАЙБА ϕ 40мм ИЗ ГИДРОИЗОЛЯЦИОННОГО КОВРА.

В.№ ПОДЛ. ПОДП. И ДАТА ВЗАМ. ИВН. №

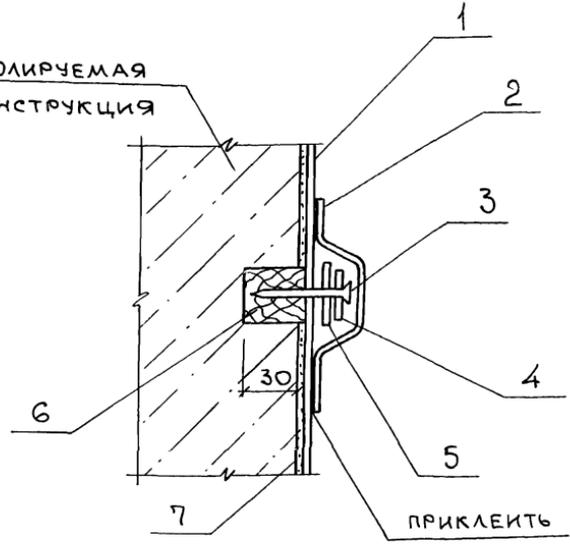
НАЧ.ОТД.	МАРКОВ	<i>Markov</i>
Н.КОНТР.	ДРИБИНСКИЙ	<i>Drubinskiy</i>
ГЛ. СПЕЦ.	ДРИБИНСКИЙ	<i>Drubinskiy</i>
ЗАВ.ГР.	МАТОХИН	<i>Matohin</i>
ВЕД.ИНЖ.	МАТОХИН	<i>Matohin</i>
ПРОВ.	МАТОХИН	<i>Matohin</i>
РАЗРАБ.	КУЗНЕЦОВА	<i>Kuznetsova</i>

1.010-1.0-3-22

ЛИСТОВАЯ ГИДРОИЗОЛЯЦИЯ
ИЗ ПОЛИМЕРНЫХ
МАТЕРИАЛОВ
УЗЕЛ 13

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИУНИВЕРСИТЕТ		

ИЗОЛИРУЕМАЯ
КОНСТРУКЦИЯ



- 1- полимерная гидроизоляция из листовых материалов;
- 2- накладка ϕ 100 из материала гидроизоляцион-ного ковра;
- 3- гвоздь длиной 30 мм;
- 4- металлическая шайба толщиной 1 мм;
- 5- шайба ϕ 40 мм из материала гидроизоляцион-ного ковра;
- 6- деревянная рейка 30x30 мм;
- 7- затирка цементным раствором М100 - 10 мм.

№ ПОДЛ. ПОДП. И ДАТА ВЗАМ. ИЧВ. №

НАЧ. ОТД.	МАРКОВ	<i>М. Марков</i>
И. КОНТР.	ДРИБИНСКИЙ	<i>И. Дрибинский</i>
ГЛ. СПЕЦ.	ДРИБИНСКИЙ	<i>И. Дрибинский</i>
ЗАВ. ГР.	МАТОХИН	<i>В. Матюхин</i>
ВЕД. ИНЖ.	МАТОХИН	<i>В. Матюхин</i>
ПРОВЕР.	МАТОХИН	<i>В. Матюхин</i>
РАЗРАБ.	КУЗНЕЦОВА	<i>Л. Кузнецова</i>

1.010-1.0-3-23

ЛИСТОВАЯ ГИДРОИЗОЛЯЦИЯ
ИЗ ПОЛИМЕРНЫХ
МАТЕРИАЛОВ
УЗЕЛ 14

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ		
ПРОД. ТОВАРИЩ. ПРОД. И Т.		