

О Т Р А С Л Е В О Й  
Т И П О В О Й   П Р О Е К Т  
801-2-100.12.87

К О Р О В Н И К   Н А   2 0 0   К О Р О В   С   А В Т О М А Т И -  
Ч Е С К О Й   П Р И В Я З Ь Ю

(СТЕНЫ КИРПИЧНЫЕ)

А Л Ь Б О М   П  
С Т Р О И Т Е Л Ь Н Ы Е   И З Д Е Л И Я

ОТРАСЛЕВОЙ  
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

801-2-100.12.87

КОРОВНИК НА 200 КОРОВ С АВТОМАТИЧЕСКОЙ  
ПРИВЯЗЬЮ

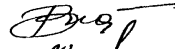
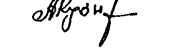
(СТЕНЫ КИРПИЧНЫЕ)

А Л Б О М П  
СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

Разработан институтом Гипронисельхоз

Утвержден Госагропромом СССР распорядительным письмом  
от 27.10.87 № 805-42/35. Введен в действие институтом  
"Гипронисельхоз", приказ от 06.11.87 № 244-п

Главный инженер института

В.А. Чернояров

Главный инженер проекта

В.М. Олферьев

801-2-100.12.87 АЛЬБОМ II

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.	ПРИМЕЧАНИЕ
КЖИ - Д0	СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА	2	
КЖИ - ТТ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ	3	
КЖИ - ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ	3	
КЖИ - 100	ФЕРМА 1ФТБ-4АИТ-п-а, 1ФТБ-6АИТ-п-а, 1ФТ9-4АИТ-п-а, 1ФТ9-6АИТ-п-а.	4	
КЖИ - 100 СБ	ФЕРМА 1ФТБ-4АИТ-п-а, 1ФТБ-6АИТ-п-а, 1ФТ9-4АИТ-п-а, 1ФТ9-6АИТ-п-а. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	5	
КЖИ - 200	БАЛКА БС6-4АИВ-п-а, БС6-5АИВ-п-а, БС 7,5-4АИВ-п-а, БС 7,5-5АИВ-п-а, 1БСТ6-2АИТ-1, 1БСТ6-2АИТ-2, 1БСП12-3АИВ-п-а.	6	
КЖИ - 200 СБ	БАЛКА БС6-4АИВ-п-а, БС6-5АИВ-п-а, БС 7,5-4АИВ-п-а, БС 7,5-5АИВ-п-а, 1БСТ6-2АИТ-1, БСТ6-2АИТ-2, 1БСП12-3АИВ-п-а. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	7	
КЖИ - 300	ПАНТА ПОКРЫТИЯ ТИПА 1ПР, 1ПВ, 2ПР, 2ПВ.	8,9	

Привязан			
Инв. №			

801-2-100.12.87 - КЖИ-Д0

Инв. № подл.	Получен. и дата	Взам. инв. №
104/87	10/11/87	5
И.А. ПЕН	И.А. ПЕН	И.А. ПЕН
Н.А. КОНТР.	Н.А. КОНТР.	Н.А. КОНТР.
Г.А. КОНСТ.	Г.А. КОНСТ.	Г.А. КОНСТ.
В.А. КОНСТ.	В.А. КОНСТ.	В.А. КОНСТ.
С.А. КОНСТ.	С.А. КОНСТ.	С.А. КОНСТ.

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА

Студия	Лист	Листов
1	1	2
Грипронисельхоз		

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ АЧ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.	ПРИМЕЧАНИЕ
КЖИ - 300 СБ	ПАНТА ПОКРЫТИЯ ТИПА 1ПР, 1ПВ, 2ПР, 2ПВ. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	10,11	
КЖИ - 300 РС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ	12	
КЖИ - 400	ОПОРНАЯ ПОДУШКА ОП4-5а, ОП4-5б	13	
КЖИ - 500	КОЛОННА 2КС7.3-1-0	14	
КЖИ - М1.000	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М1	14	
КЖИ - МН1.000	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1 ÷ МН15	15,16	
КЖИ - МН1.000 СБ	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1 ÷ МН15 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	17	
КЖИ - МС1.000	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС1.	18	
КЖИ - МС2.000	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС2.	18	
КЖИ - МС3.000	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС3.	19	
КЖИ - МС4.000	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС4.	19	
КЖИ - ПВ1.000	ПОДВЕСКА ПВ1 ÷ ПВ7.	20	
КЖИ - ПВ1.000 СБ	ПОДВЕСКА ПВ1 ÷ ПВ7 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	21	
КЖИ - М2.000	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М2.	22	
КЖИ - ММ1.000	ИЗДЕЛИЕ МЕТАЛЛИЧЕСКОЕ ММ1.	22	
КЖИ - ММ2.000	ИЗДЕЛИЕ МЕТАЛЛИЧЕСКОЕ ММ2.	23	
КЖИ - Щ1.000	МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ ЩИТ Щ1.	23	
КЖИ - МС5.000	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС5.	24	
КЖИ - КМ1.000	КРЫШКА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ КМ1	24	
КЖИ - 600	ПЕРЕМЫЧКА 5ПР35-37а, 7ПР35-52а	25	
КЖИ - ММ3.000	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ ММ3.	26	

Инв. № подл.	Получен. и дата	Взам. инв. №
Инв. №		

Привязан			
Инв. №			

801-2-100.12.87 - КЖИ - Д0

Лист 2

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ АЧ

Листов II

1. Технические требования к изготовлению сборных железобетонных изделий принимать в соответствии с указаниями на чертежах примененных серий и дополнительных требований, указанных на листах основного комплекта марки КИ.

2. Изготовление изделий вести в соответствии с требованиями:

ГОСТ 13045.0-83 Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Общие технические требования.

ГОСТ 13045.1-81 Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Правила приемки.

ГОСТ 13045.2-81 Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Правила маркировки.

ГОСТ 13045.3-81 Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Документ о качестве

ГОСТ 13045.4-84. Правила транспортировки и хранения

3. Для обеспечения требуемой толщины защитного слоя бетона под арматуру следует устанавливать специальные прокладки из плотного цементно-песчаного раствора состава 1:2, асбестоцемента или из пластмассы.

Предусматривать стальные прокладки или фиксаторы, выходящие на поверхность бетона, не допускается.

Инд. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
454/4	7.09.87	5

Инд. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
454/4	7.09.87	5

801-2-100.12.87 - КЖИ-ТТ1		
Технические требования к изготовлению сборных железобетонных изделий.	Стадия	Лист
	Р	1
ГипроНИСельхоз		

Копировал

Формат А4

Привязан			
Инд. №			

1. Изготовление арматурных и закладных изделий вести в соответствии с требованиями следующих нормативных документов.

ГОСТ 10922-75. Арматурные изделия и закладные детали сварные для железобетонных конструкций.

ГОСТ 19292-73. Соединения сварные элементов закладных деталей сборных железобетонных конструкций. Контактная и автоматическая сварка плавлением. Основные типы и конструктивные элементы.

СН 393-78 Инструкция по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций

ГОСТ 14098-68 Соединения сварные арматуры железобетонных изделий и конструкций.

Контактная и ванная сварка. Основные типы и конструктивные элементы.

2. Сварку сеток производить в всех точках пересечения стержней.

3. Для сборки плоских каркасов в пространственных рекомендуется использовать типовые кондукторы.

4. Сварные швы выполнять электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-75

Инд. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

Инд. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

801-2-100.12.87 - КЖИ-ТТ2		
Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий.	Стадия	Лист
	Р	1
ГипроНИСельхоз		

Копировал

Формат А4

Привязан			
Инд. №			

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. нр исполн. КХ-80				Примечание
					-	01	02	03	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>					
A4			КХИ - ТТ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ					
				К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРНЫХ					
				ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ					
A3			КЖЧ - 100 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ					
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>					
A3	1		1.063.1 - 1.01 - 1 - 02	ФЕРМА 1ФТ6 - 4АШТ-П	1				
A3	2		1.063.1 - 1.01 - 1 - 03	1ФТ6 - 6АШТ-П		1			
A3	3		1.063.1 - 1.01 - 2 - 22	1ФТ9 - 4АШТ-П			1		
A3	4		1.063.1 - 1.01 - 2 - 24	1ФТ9 - 6АШТ-П				1	
A4	5		1.400 - 6/76 л. 84	ИЗДЕЛИЕ ЗАКАДНОЕ М4-1-4	2	2			1,4 кг
A4	6		1.400 - 6/76 л. 85	М4-3-2			2	2	2,4 кг
A4	7		1.063.1 - 1.02 - 0160	М1			2	2	4,5 кг

ОСТАЛЬНОЕ - СМ. ФЕРМЫ 1ФТ6-4АШТ-П, 1ФТ6-6АШТ-П, 1ФТ9-4АШТ-П, 1ФТ9-6АШТ-П ПО СЕРИИ 1.063.1-1, РИП. 1,2.

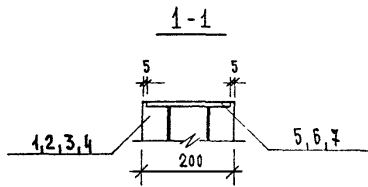
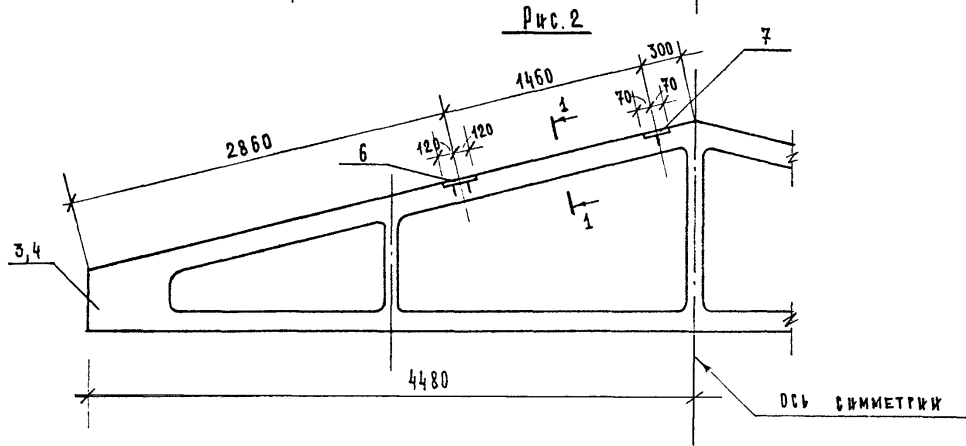
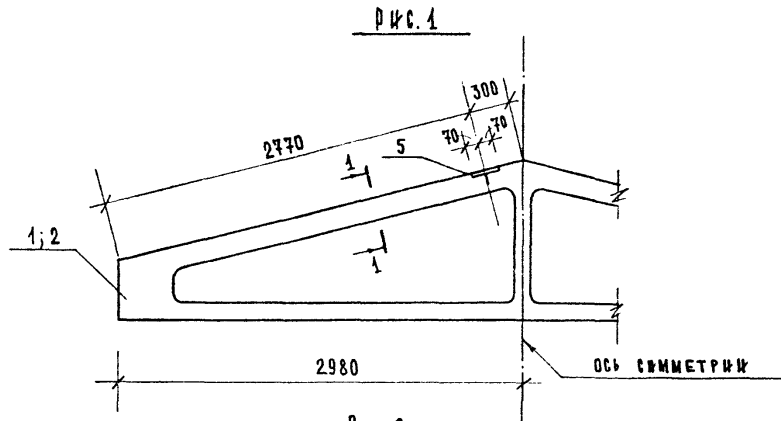
Инд. № подл. 154/8  
 Подпись и дата 7 09 88  
 Взам. инв. № 5

Привязан				601-2-100.12.87- КЖЧ - 100			
Инд. №	Инд. №	Инд. №	Инд. №	Инд. №	Инд. №	Инд. №	Инд. №
НАЧ. ОТД.	ВНЕШ. СВЯЗЬ	ХАРАМОВ	ОЛЕШКО	АЛЕКСЕЕНКО	ПОТАПОВА	ФЕРМА	
Н. КОНТР.	ХАРАМОВ	ОЛЕШКО	АЛЕКСЕЕНКО	ПОТАПОВА	1ФТ6-4АШТ-П, 1ФТ6-6АШТ-П, 1ФТ9-4АШТ-П, 1ФТ9-6АШТ-П		Станд. Лист Листов
ГЛ. СВЕЯ	АЛЕКСЕЕНКО	ПОТАПОВА	РИПРОЦЕССАЛХОС		Р		1

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ А3

АЛБОН II



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАС.	МАССА ЕД., КГ
КЖ-100	1ФТ6-4АШТ-П-а	1	1000
-01	1ФТ6-6АШТ-П-а	1	1000
-02	1ФТ9-4АШТ-П-а	2	1800
-03	1ФТ9-6АШТ-П-а	2	1800

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКАЛАННЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКАЛАННЫЕ						ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ				
	А-III		ВСТ.3 КП 2				
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76				
	Ф 8	ИТОГО	6x140	6x190	ИТОГО		
1ФТ6-4АШТ-П-а	0,2	0,2	2,6		2,6	2,8	
1ФТ6-6АШТ-П-а							
1ФТ9-4АШТ-П-а	0,9	0,9	2,5	4,4	6,9	7,8	
1ФТ9-6АШТ-П-а							

1. ПОЗ. 1-7 СЛОТРЕТЬ НА ЛИСТЕ КЖ-100.

Привязан				
Инв. №				

801-2-100.12.87. КЖ-100 СБ			
ФЕРМА			
1ФТ6-4АШТ-П-а, 1ФТ6-6АШТ-П-а, 1ФТ9-4АШТ-П-а, 1ФТ9-6АШТ-П-а			
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			
Стдия	Масш	Масштаб	
р	СМ.ТАБЛ	—	
Лист		Листов 1	
ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ			

КОПИРОВА

ФОРМАТ А3

Инв. № подл. 154/6  
Подпись и дата 1 09 88.  
Взам. инв. №

АЛБОМ II

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на чертеж КЖИ-200							Примечание	
					-	01	02	03	04	05	06		
				ДОКУМЕНТАЦИЯ									
A4			КЖИ - ТТИ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ									
A3			КЖИ - 200 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ									
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ									
A3	1		1.862.1-5.1-1-03	БАЛКА БС6-4АІУ-П	1								
A3	2		1.862.1-5.1-1-04	БС6-5АІУ-П		1							
A3	3		1.862.1-5.1-2-03	БС7,5-4АІУ-П			1						
A3	4		1.862.1-5.1-2-04	БС7,5-5АІУ-П				1					
A3	5		1.462.1-10/80.1-1-01	1БСТ6-2АІУТ-1					1				
A3	6		1.462.1-10/80.1-1-01	1БСТ6-2АІУТ-2						1			
A3	7		1.462.1-1/81.01-1-29	1БСП12-3АІУ-Н							1		
A4	8		1.862.1-5.2-090	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М-2	3	3	4	4					1,7 кг
A4	9		1.400-6/76 л. 84	М4-1					2	2	2		1,4 кг
A4	10		1.400-6/76 л. 85	М4-3					3	1	3		2,4 кг

ОСТАЛЬНОЕ - СМ. БАЛКИ БС6-4АІУ-П, БС6-5АІУ-П, БС7,5-4АІУ-П, БС7,5-5АІУ-П ПО СЕРИИ 1.862.1-5, ВЫП. 1;  
БАЛКИ 1БСТ6-2АІУТ и 1БСТ6-2АІУТ по серии 1.462.1-10/80, ВЫП. 1;  
БАЛКУ 1БСП12-3АІУ-Н по серии 1.462.1-1/81, ВЫП. 1

Изм. № подл. 45417  
Подпись и дата 7 09 88  
Взам. инв. № 5

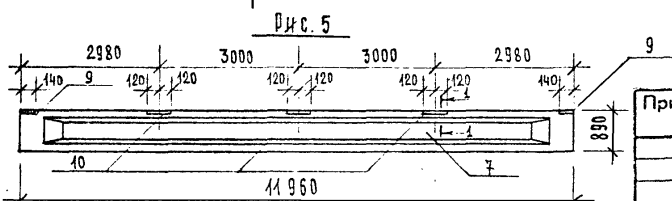
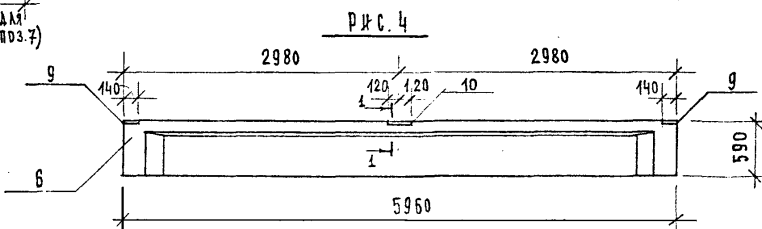
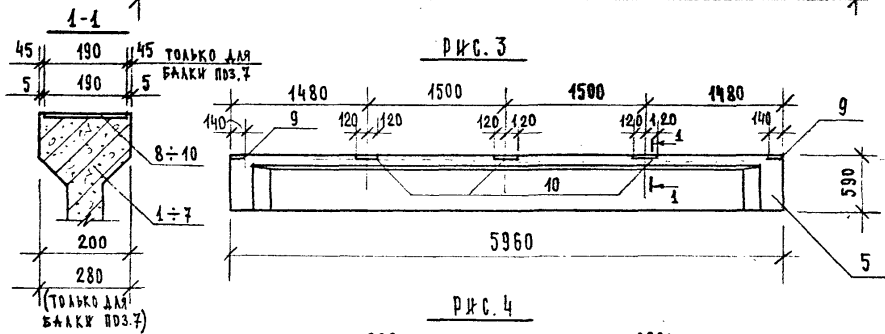
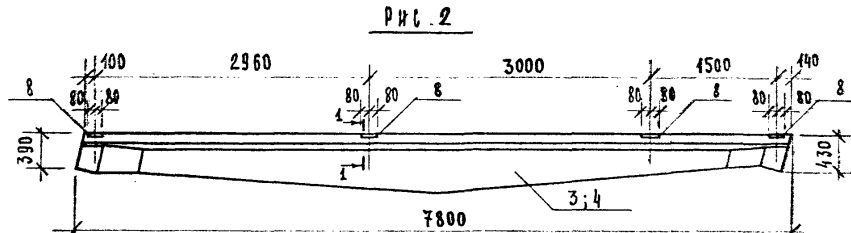
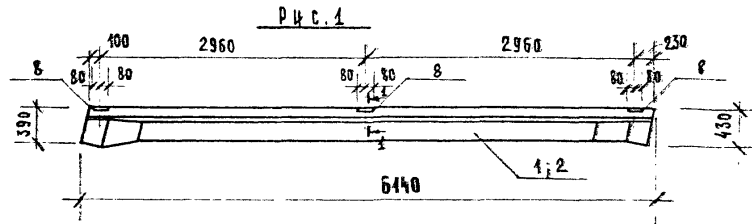
Привязан

Изм. №	
--------	--

801-2-100.12.87 - КЖИ-200			
ИЗДАТЕЛЬСТВО	НАЧ. УДА	В. КОМП.	РА. КОНСТ.
В. КОМП.	РА. СПЕЦ.	И. П. И. И.	ПОДПИСА
БАЛКА	БС6-4АІУ-П-а, БС6-5АІУ-П-а, БС7,5-4АІУ-П-а, БС7,5-5АІУ-П-а, 1БСТ6-2АІУТ-1, 1БСТ6-2АІУТ-2, 1БСП12-3АІУ-Н-а.		Стадия р
Лист	1		Листов 1
Гипропроект СБХЗЗ			

КОПИРОВАА

ФОРМАТ А3



Привязан			
Инд. №			

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.	МАССА ЕД., КГ
КЖИ-200	БСБ-4АІV-П-а	1	800
-01	БСБ-5АІV-П-а	1	800
-02	БС75-4АІV-П-а	2	1050
-03	БС75-5АІV-П-а	2	1050
-04	1БСТ6-2АІVТ-1	3	1150
-05	1БСТ6-2АІVТ-2	4	1150
-06	1БСП12-3АІV-Н-а	5	4500

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКАЗНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КР

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКАЗНЫЕ				ВСЕГО	
	АРМАТУРА КЛАССА А-III		ПРОКАТ МАРКИ ВЕТ.З КЛ.2			
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76			
	Ф 8	ИТОГО	-6x140	-5x190		
БСБ-4АІV-П-а	0,7	0,7	4,4	4,4	5,1	
БСБ-5АІV-П-а						
БС75-4АІV-П-а	1,0	1,0	5,8	5,8	6,8	
БС75-5АІV-П-а						
1БСТ6-2АІVТ-1	0,8	0,8	2,6	6,6	10,0	
1БСП12-3АІV-Н-а				9,2		
1БСТ6-2АІVТ-2	0,4	0,4	2,6	2,2	4,8	5,2

1. ПОЗ. 1÷10 СМОТРЕТЬ НА ЛИСТЕ КЖИ-200.

801-2-100.12.87-КЖИ-200 СБ		
БАЛКА БСБ-4АІV-П-а, БСБ-5АІV-П-а, БС75-4АІV-П-а, БС75-5АІV-П-а, 1БСТ6-2АІVТ-1, 1БСТ6-2АІVТ-2, 1БСП12-3АІV-Н-а. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
Стдия	Масса	Масштаб
Р	СМ ТАБЛ	1:50
Лист	Листов 1	
ГИПРОНИСБЕЛХОЗ		

Инд. № подл. Подпись и дата  
188/2 7.09.87



АЛБУМ

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. КЖИ - 300																	ПРИМЕЧАНИЕ					
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15	17						
				ДОКУМЕНТАЦИЯ																							
А4			КЖИ - ТТ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ																							
А3			КЖИ - 300 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ																							
А3			КЖИ - 300 РС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ																							
А3	1		1.865.1 - 4/84.1 - 1	ПАНТА 1ПГ-1А ИҮТ-Н	1																						
А3	2		1.865.1 - 4/84.1 - 2	1ПВ4-1А ИҮТ-Н		1																					
А3	3		1.865.1 - 4/84.1 - 1 - 01	1ПГ-2А ИҮТ			1	1	1																		
А3	4		1.865.1 - 4/84.1 - 2 - 01	1ПВ4-2А ИҮТ					1	1																	
А3	5		1.865.1 - 4/84.1 - 2 - 10	1ПВ7-2А ИҮТ-П								1															
А3	6		1.865.1 - 4/84.1 - 1 - 02	1ПГ-3А ИҮТ-П									1	1													
А3	7		1.865.1 - 4/84.1 - 2 - 02	1ПВ4-3А ИҮТ-П											1												
А3	8		1.865.1 - 4/84.1 - 2 - 11	1ПВ7-3А ИҮТ-П												1											
А3	9		1.865.1 - 4/84.3 - 1 - 01	2ПГ-2А ИҮТ-Н												1											
А3	10		1.865.1 - 4/84.3 - 2	2ПВ4-2А ИҮТ-Н													1										
А3	11		1.865.1 - 4/84.3 - 2 - 23	2ПВ10-5А ИҮТ-Н														1									
А3	12		1.865.1 - 4/84.3 - 2 - 24	2ПВ10-6А ИҮТ-Н															1								
А3	10		1.865.1 - 4/84.3 - 2	2ПВ4-2А ИҮТ-П																1							
А3	13		1.865.1 - 4/84.3 - 2 - 01	2ПВ4-3А ИҮТ-П																	1						
А4	14		1.865.1 - 4/84.4 - 150	ИЗДЕЛИЕ ЗАКАЗНОЕ МН												2	2	2	2								0,8 кг
А4	15		1.865.1 - 4/84.2 - 210	МН				3	3		3	3	3	3	3	3											0,3 кг
А4	16		1.865.1 - 4/84.2 - 190	МН	2	2	2		2	2				2													0,9 кг

Име. № подл.  
15/1/4

Подпись и дата  
И. С. Д. А.

Взам. инв. №

Привязан

Име. №
--------

Име. №	Инв. №	Коп. на исполн. КЖИ - 300	801-2-100.12.87-КЖИ-300	ПАНТА ПОКРЫТИЯ ТИПА 1ПГ, 1ПВ, 2ПГ, 2ПВ.	Стадия	Лист	Листов
					Р	1	2
					ГЕОТЕХНИЧЕСКАЯ		

АВТОМ I

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на ИСПОЛН. КЖИ - 300										Примечание		
					18	19	20	21	22	23	24	25					
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>													
A4			КЖИ - ТТ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ													
A3			КЖИ - 300 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ													
A3			КЖИ - 300 РС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ <u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>													
A3	9		1.865.1-4/84.3-1-01	ПЛИТА 2ПГ-2АИУТ-П	1												
A3	17		1.865.1-4/84.3-1-02	2ПГ-3АИУТ-П		1											
A3	18		1.865.1-4/84.3-2-10	2ПВ7-2АИУТ-П			1										
A3	19		1.865.1-4/84.3-2-11	2ПВ7-3АИУТ-П				1									
A3	2		1.865.1-4/84.1-2	1ПВ4-1АИУТ-Н					1								
A3	20		1.865.1-4/84.1-2-09	1ПВ7-1АИУТ-Н						1							
A3	4		1.865.1-4/84.1-2-01	1ПВ4-2АИУТ-Н							1						
A3	5		1.865.1-4/84.1-2-10	1ПВ7-2АИУТ-Н								1					
A4	14		1.865.1-4/84.4-150	ИЗДЕЛИЕ ЗАКАЗНОЕ М11	2	2	2	2									0,8 кг
A4	15		1.865.1-4/84.2-210	М13													0,3 кг.
A4	16		1.865.1-4/84.2-190	М11					2	2	2	2					0,9 кг

Остальное - см. плиты типа 1ПГ, 1ПВ - по серии 1.865.1-4/84, Вып.1;  
 плиты типа 2ПГ, 2ПВ - по серии 1.865.1-4/84, Вып.3

Привязан			
Инв. №			

801-2-100.12.87-КЖИ - 300

АВС.

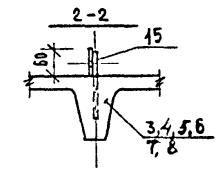
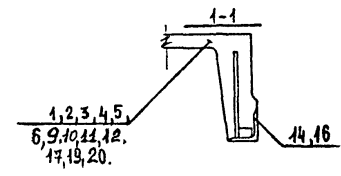
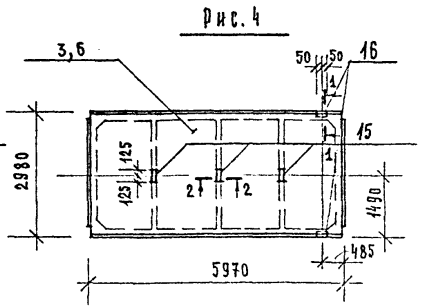
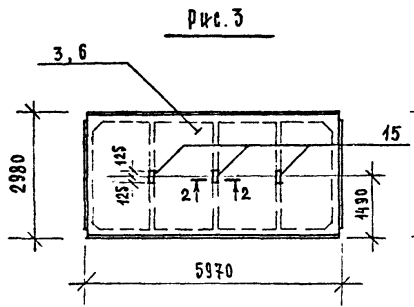
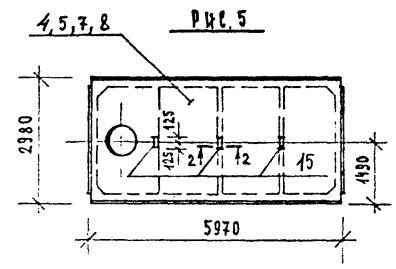
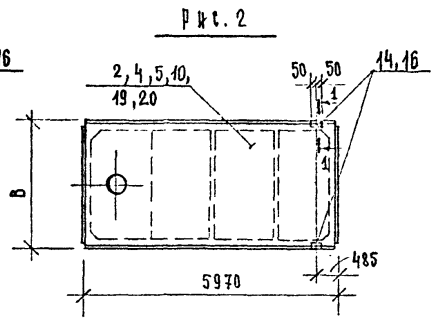
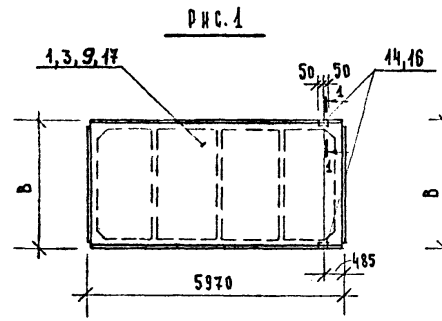
2

КОПИРОВАА

ФОРМАТ А3

 Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №  
 154/100-7.08.87.

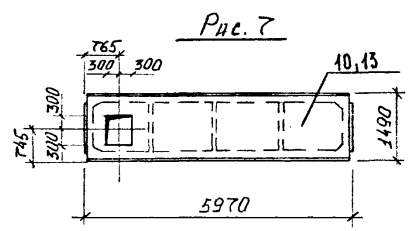
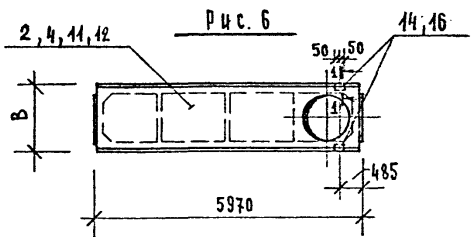
АЛБОМ II



Изм. № пор. 1  
 Подпись и дата 7.09.88.  
 Взам. инв. № 5

Привязан				801-2-100.12.87-КЖИ-300 Б5			
Изм. №				НАЧ. ОТД. ВИСЛОГУЗОВ			
Изм. №				И. КИТР. ХАРАМОВ			
Изм. №				РА. КОНСТ. ОЛЕШКО			
Изм. №				РА. СПЕЦ. АЛЕКСЕНКО			
Изм. №				СТ. В. ИЖ. ПОТАПОВА			
				ПАНТА ПОКРЫТИЯ Т-ПА 1ПГ, 1ПВ, 2ПГ, 2ПВ. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			
Лист 1		Листов 2		Стадия		Масштаб	
				Р		1:100	
				Масса		1:10	
ГИПРОНИ СЕЛЬХОЗ				ФОРМАТ А3			

КОПИРОВАЛ



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис.	РАЗМЕРЫ, мм		МАССА, кг ЕА.
			В		
КНЗ - 300	1ПР - 1АІУТ - Н - а	1	2980		2250
-01	1ПВ4 - 1АІУТ - Н - а	2		2900	
-02	1ПР - 2АІУТ - Н - а	1		2250	
-03	1ПР - 2АІУТ - П - а	3			
-04	1ПР - 2АІУТ - П - б	4		2900	
-05	1ПВ4 - 2АІУТ - Н - а	2			
-06	1ПВ4 - 2АІУТ - П - а	5		2250	
-07	1ПВ7 - 2АІУТ - П - а	5		2250	
-08	1ПР - 3АІУТ - П - а	3		2250	
-09	1ПР - 3АІУТ - П - б	4		2900	
-10	1ПВ4 - 3АІУТ - П - а	5	1490	2250	
-11	1ПВ7 - 3АІУТ - П - а	5		2250	
-12	2ПР - 2АІУТ - Н - а	1		1230	
-13	2ПВ4 - 2АІУТ - Н - а	2		1537	
-14	2ПВ10 - 5АІУТ - Н - а	6		1750	
-15	2ПВ10 - 6АІУТ - Н - а	6			
-16	2ПВ4 - 2АІУТ - П - а	7		1530	
-17	2ПВ4 - 3АІУТ - П - а	7			
-18	2ПР - 2АІУТ - П - а	1		1230	
-19	2ПР - 3АІУТ - П - а	1			
-20	2ПВ7 - 3АІУТ - П - а	2	1450		
-21	2ПВ7 - 3АІУТ - П - б	2			
-22	1ПВ4 - 1АІУТ - Н - б	6	2980	2900	
-23	1ПВ7 - 1АІУТ - Н - а	2		2850	
-24	1ПВ4 - 2АІУТ - Н - б	6		2900	
-25	1ПВ7 - 2АІУТ - Н - а	2		2850	

Изм. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №  
 15/11/88 1.09.88

Привязан


Изм. №

801-2-100 12 87 - КНЗ - 300 05

Изм. № 2

АРБСОМ I

МАРКА ЗАЕМТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКАЗНЫЕ									Всего, кг
	АРМАТУРА КЛАССА			ПРОКАТ						
	А - II			ВСТ.3 КЛ 2						
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 403-76		ГОСТ 8509-72		Итого		
Ф 8	Ф 10	Итого	- 6x60	- 8x18	Итого	Л 63x63x6	Л 70x70x6			Итого
1 ПР - 1 А II Т - Н - а										
1 ПВ 4 - 1 А II Т - Н - а										
1 ПВ 4 - 1 А II Т - Н - б										
1 ПВ 7 - 1 А II Т - Н - а	0,4	0,4		0,16	0,16		1,2	1,2	1,36	1,8
1 ПР - 2 А II Т - Н - а										
1 ПВ 4 - 2 А II Т - Н - а										
1 ПВ 4 - 2 А II Т - Н - б										
1 ПВ 7 - 2 А II Т - Н - а										
1 ПР - 2 А II Т - П - а										
1 ПВ 4 - 2 А II Т - П - а										
1 ПВ 7 - 2 А II Т - П - а	0,6	0,6	0,3		0,3				0,3	0,9
1 ПР - 3 А II Т - П - а										
1 ПВ 4 - 3 А II Т - П - а										
1 ПВ 7 - 3 А II Т - П - а										
1 ПР - 2 А II Т - П - б	1,0	1,0	0,3	0,16	0,46		1,2	1,2	1,66	2,7
1 ПР - 3 А II Т - П - б										
2 ПР - 2 А II Т - Н - а										
2 ПВ 4 - 2 А II Т - Н - а										
2 ПВ 10 - 5 А II Т - Н - а	0,32		0,32							
2 ПВ 10 - 6 А II Т - Н - а										
2 ПР - 2 А II Т - П - а										
2 ПР - 3 А II Т - П - а										
2 ПВ 4 - 2 А II Т - П - а										
2 ПВ 7 - 3 А II Т - П - а										

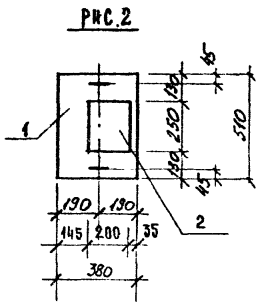
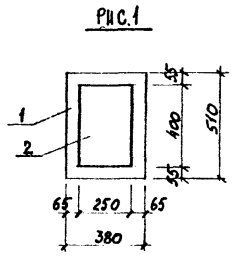
Мин. Наполн. Подпись и дата Взам.инв.№  
2000 г. 20/01/87

Приказан:				801-Р-100.12.87 - КЖИ-300 РС			
Имя	Фамилия	И.О.Ф.	Подпись	И.О.Ф.	Подпись	И.О.Ф.	Подпись
		НАЧ. ОТД. И. КОНИК	В. КОСЛОВ	ХАРАМОВА	ОЛЕШКО	АЛЕКСИНСКИЙ	ВИТАЛЬ
		МА. КОСОВ	ОЛЕШКО	АЛЕКСИНСКИЙ	ВИТАЛЬ		
		МА. КОСОВ	ОЛЕШКО	АЛЕКСИНСКИЙ	ВИТАЛЬ		
		МА. КОСОВ	ОЛЕШКО	АЛЕКСИНСКИЙ	ВИТАЛЬ		
				ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКАЗ- НЫЕ ИЗДЕЛИЯ.			
				Страниц	Лист	Листов	
						4	
				ГИПРОНЦЕБЕЛХОЗ			

КОПИРОВАК

ФОРМАТ А3

Альбом II



Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Количество			Примечание
					шт	шт	шт	
				Документация				
			КНИ ТТ1	Технические преобразования	×	×		
				Сборочные единицы				
		1	1.869.1-1	Опорная подушка ОП4-5	1	1		68,0 кг
		2	1.400-15, вып. 1	Изделие закладное МН 142-6	1			7,3 кг

Остальное - см. опорную подушку ОП4-5 серию 1.869.1, вып. 1

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Обозначение	Наименование	Рис.	Масса ед. кг
КНИ-400	оп4-5а	1	68,0
-01	оп4-5б	2	68,0

Марка элемента	Изделия закладные				Всего
	Арматура класса А-III		Прокат марки ВСтЗ кп2		
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76		
	d 10	Итого	t=8	Итого	
оп 4-5а	0,4	0,4	6,9	6,9	7,3

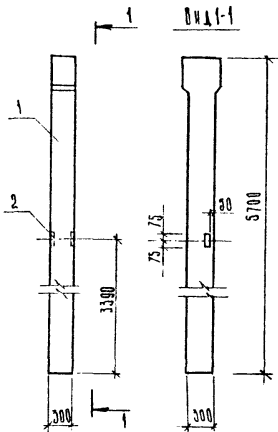
Имя/подол, Подпись и дата Взам. инв. №

Привязан				Изм. от: В.И.Огюзов	И.контр: Харламова	Гл. констр: Олещко	Гл. спец: Алексеев	Рук. гр.: Кириллова	Ст. инж.: Бонько	801-2-100.12.87 - КНИ-400	Опорная подушка ОП4-5а, ОП4-5б,	Стандия	Масса	Мирштаб
												Г	см. табл	1:20
												Лист	Листов 1	
												ГИПРОНИЦЕЛЬХОЗ		

Копировал

Формат А3

НАЧЕРТ II



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА  
ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКАЛАННЫЕ ИЗДЕЛИЯ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКАЛАННЫЕ				ВСЕГО
	АРМАТУРА КАБЕЛЯ		ПРОКАТ МАРАК		
	А-III		ВСТЗКп2		
	ГОСТ 5781-82 φ12	Итого	ГОСТ 5205-79 L63*5	Итого	
2К-57.3-1-п	0.3	0.3	1.5	1.5	1.8

ФОРМАТ	ЗОНА	КОД	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
				<u>БЕЗОРЫНЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А3	1		1.823.1-2.1 200-23	КОКОШКА 2К 57.3-1	1	
А4	2		1400-6/76 см.1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКАЛАННОЕ М 1-14	1	1.8кг

ОСТАВАЮЩЕЕ - см. БЕРКУ 1.823.1-26см.1.

ПРИВЯЗАН

ИЗМ. 1

801-2-100.12.87-КЖИ-500

МАРКА	СТАДИЯ	МАССА	МАШТАБ
Кованная 2К-57.3-1-п	р	4300кг	1:50
Лист 1 из 136			
ГИПРОПРОСАЕДХОЗ			

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ А4

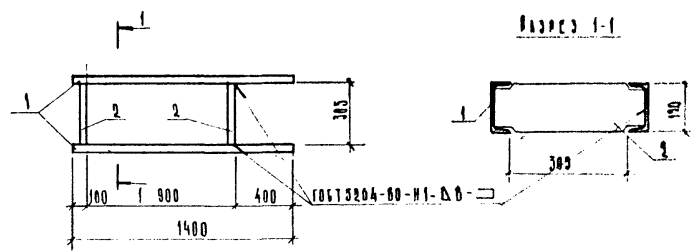


РИС 1-1

ФОРМАТ	ЗОНА	КОД	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		КЖИ-М4.001	ШВЕААРР 19 ГОСТ 8246-79 86ТЗКп2 ГОСТ 935-79	2	14.58кг
Б4	2		-01		2	3.15кг

ПРИВЯЗАН

ИЗМ. 1

801-2-100.12.87 - КЖИ-М1.000

МАРКА	СТАДИЯ	МАССА	МАШТАБ
ИЗДЕЛИЕ ЗАКАЛАННОЕ М1	р	32.38кг	1:50
Лист 1 из 136			
ГИПРОПРОСАЕДХОЗ			

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ А4

ИЗМ. 1  
15/11/87  
7 09.00

41560М II

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. № ИСПОЛН. КЖИ - МН1.000																Примечание
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14		
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>																	
А4			КЖИ - ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ																	
А3			КЖИ - МН1.000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ																	
				<u>ДЕТАЛИ</u>																	
				УГОЛОК Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72 ВСТЗ Кп2 ГОСТ 535-79																	
	1		КЖИ - МН1.001	ℓ = 400	2														1,51 кг		
			- 01	ℓ = 420		2													1,59 кг		
			- 02	ℓ = 500			2	2											1,89 кг		
			- 03	ℓ = 550					2	2									2,10 кг		
			- 04	ℓ = 220														2	1,10 кг		
			- 05	ℓ = 600							2	2	2						2,26 кг		
			- 06	ℓ = 650										2					2,45 кг		
			- 07	ℓ = 700											2				2,64 кг		
			- 08	ℓ = 800												2			3,02 кг		
			- 09	ℓ = 1000													2		3,77 кг		
	2		КЖИ - МН1.002	ℓ = 170						2									0,64 кг		
			- 01	ℓ = 300					2		2	2							1,13 кг		
			- 02	ℓ = 320		2											2		1,21 кг		
			- 03	ℓ = 400			2												1,51 кг		
			- 04	ℓ = 500				2											1,89 кг		
			- 05	ℓ = 580	2				2						2	2			2,19 кг		
			- 06	ℓ = 600										2		2			2,26 кг		
	3		КЖИ - МН1.003	Ф10А II ГОСТ 5781-82, ℓ = 250	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	10	10	10	8	0,154 кг	

Имя, Подпись и дата Взам. инв. №  
15/11/86 Г. С. Д. К.

Привязан

НАЧ. ОТД. ВИСАРИУЗОВ  
И. КОИТЕ ОЛЕШКО  
РА. КОИТЕ ОЛЕШКО  
РА. СЕВЬ АЛЕКСЕЕНКО  
СТ. ИЖ. ПОТАПОВА

801-2-100.12.87-КЖИ - МН1.000

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ  
МН1 ÷ МН15

Стадия	Лист	Листов
Р	1	2

ГИПРОНИС СЕВХОЗ

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ А3



АННОУ I

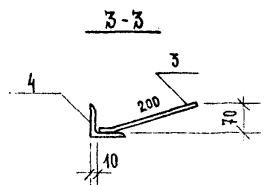
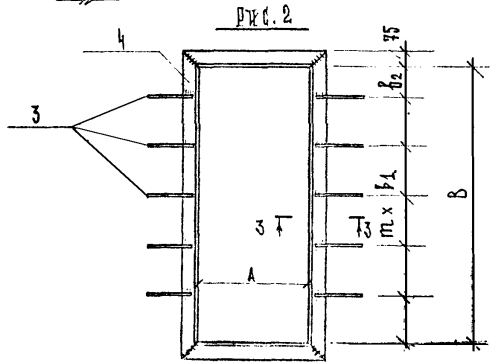
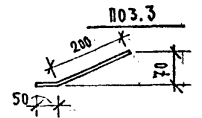
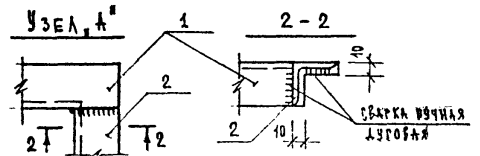
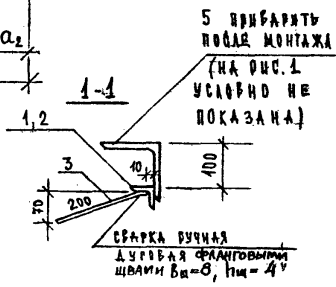
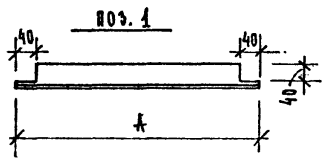
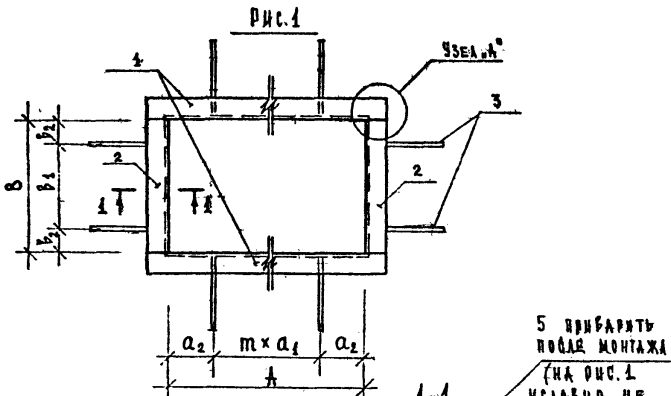
Формат	Зона	Поз.	Обозначения	Наименование	Кол. на														Примечание			
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13		14		
		4	КЖИ - МН1.004	УГОЛОК Б 75x75x6 ГОСТ 8509-72 В 73 ПСБ ГОСТ 535-79  ℓ = 6100																1	26,2 кг	
		5	КЖИ - МН1.005	УГОЛОК Б 125x125x8 ГОСТ 8509-72 В 73 ПСБ-1 ГОСТ 535-79																		
			-01	ℓ = 2260	1																35,03 кг	
			-02	ℓ = 1780		1															27,6 кг	
			-03	ℓ = 2400			1						1	1							32,6 кг	
			-04	ℓ = 2300				1													35,7 кг	
			-05	ℓ = 2000					1												31,0 кг	
			-06	ℓ = 2560						1											39,7 кг	
			-07	ℓ = 1920							1										28,21 кг	
			-08	ℓ = 2800												1					43,4 кг	
			-09	ℓ = 2860													1				44,33 кг	
			-10	ℓ = 3400														1			48,05 кг	
			-11	ℓ = 3460															1		53,63 кг	

Имя, Подпись, Подпись и дата Взам. инв. №  
19.11.88 1-19-88 5

Примечание			
Имя, №			

801-А 10012,87-КЖИ - МН1.0

АЛБЕДИЙ II



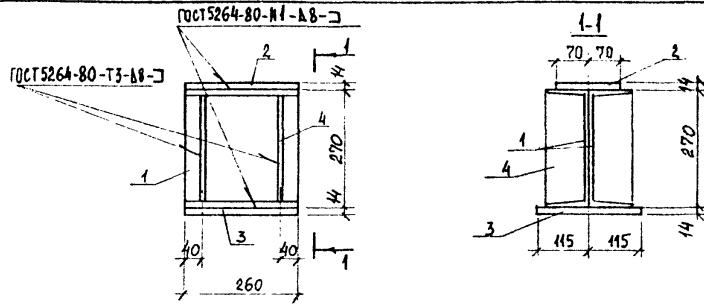
ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	ФИС.	РАЗМЕРЫ, ММ						шт	МАССА, ЕД, КГ
			А	а <sub>1</sub>	а <sub>2</sub>	В	В <sub>1</sub>	В <sub>2</sub>		
КЖИ-МН1.000	МН1	1	300	200	50	580	300	140	1	8,63
-01	МН2	1	320	220	50	320	225	47,5	1	6,83
-02	МН3	1	400	200	100	400	225	87,5	1	8,03
-03	МН4	1	400	200	100	500	300	100	1	8,80
-04	МН5	1	450	250	100	300	150	75	1	7,70
-05	МН6	1	450	250	100	580	300	140	1	9,81
-06	МН7	1	490	290	100	170	75	47,5	1	6,95
-07	МН8	1	490	290	100	305	150	77,5	1	7,93
-08	МН9	1	500	300	100	300	150	75	1	8,01
-09	МН10	1	550	250	150	600	300	150	1	10,65
-10	МН11	1	600	300	150	580	300	140	1	10,90
-11	МН12	1	700	250	100	600	300	150	2	12,10
-12	МН13	1	900	300	150	580	300	140	2	13,50
-13	МН14	2	500	—	—	1250	225	125	5	23,3
-14	МН15	1	220	100	50	220	120	110	1	6,14

Имя, Подпись и дата Взам.инв.№ 154/118 1.09.84

Привязан.	Имя, №
НАЧ.ОТД. ВИСЛОГУЗОВ	
Н.КОНТР. ДАЕШКО	
РА.КОНСТ. ДАЕШКО	
РА.СМЕЧ. АЛЕКСЕЕНКО	
СТ.ИИЖ. ПОТАПОВА	

801-2-100.12.87 - КЖИ-МН1.000 СБ		
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1 ÷ МН15 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	Стадия	Масса
	Р	СН ТАСА
	Масштаб	1:20 1:10 1:5
	Лист	Листов 1
ГПРОНИИ СЕАЖКОС		

Альбом II



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Документация</u>		
			КЖЦ - ТТ2	Технические требования		
				<u>Детали</u>		
		1	КЖЦ - МС1.001	ШВЕЛЕР 27 ГОСТ 8240-72 ВетЗ псб ГОСТ 380-71	2	7,2 кг
		2	КЖЦ - МС1.002	АНСТ Б-14x260x140 ГОСТ 19903-74 ВетЗ псб-1 ТУ 14-1-3023-80	1	4,0 кг
		3	- 01	АНСТ Б-14x260x230 ГОСТ 19903-74 ВетЗ псб-1 ТУ 14-1-3023-80	1	6,5 кг
		4	КЖЦ - МС1.003	АНСТ Б-10x90x250 ГОСТ 19903-74 ВетЗ кп 2 ГОСТ 380-71	4	1,8 кг

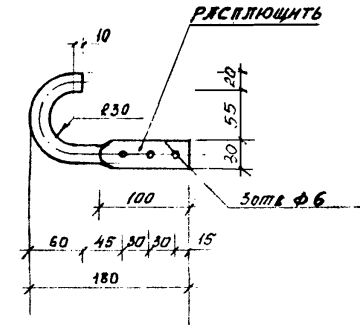
Привязан			
Инв. №			

Инв.№ подл.	Подпись и дата	Взам.инв.№
18-119	Т.С.А.К.	5
И.О.С.А.	В.С.А.О.У.З.В.	
Н.КОНТР.	Х.А.Р.А.М.О.В.А.	
Г.А.КОНСТР.	О.Л.Е.Ш.К.О.	
С.А.С.П.Е.Ц.	А.Л.Е.К.С.Е.В.Е.Н.К.О.	
Р.У.К.Г.Р.	К.И.Р.И.А.Л.О.В.А.	
Т.И.И.М.	Б.О.М.К.О.	

801-2-100.12.87 - КЖЦ - МС1.000		
Изделие соединительное МС1	СТАДИЯ	МАСШТАБ
	Р	1:10
	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		

КОПИРОВАЯ

ФОРМАТ А4



Привязан			
Инв. №			
801-2-100.12.87 - КЖЦ - МС2.000			
Изделие соединительное МС2	СТАДИЯ	МАСШТАБ	
	Р	0,62 1:5	
	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ			

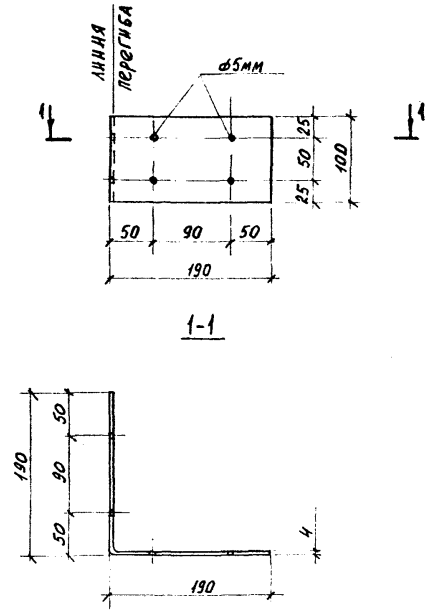
Инв.№ подл.	Подпись и дата	Взам.инв.№
И.О.С.А.	В.С.А.О.У.З.В.	
Н.КОНТР.	Х.А.Р.А.М.О.В.А.	
Г.А.КОНСТР.	О.Л.Е.Ш.К.О.	
С.А.С.П.Е.Ц.	А.Л.Е.К.С.Е.В.Е.Н.К.О.	
Р.У.К.Г.Р.	К.И.Р.И.А.Л.О.В.А.	
С.Т.И.И.М.	Б.О.М.К.О.	

КОПИРОВАЯ

ФОРМАТ А4

φ20 А1 ГОСТ 5781-82 L=250

АЛБОМ II



1-1

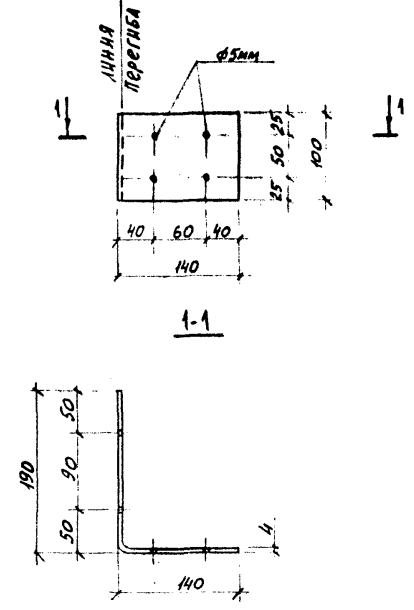
Привязан			
Инв. №			

801-2-100.12.87 КЖИ-МС3.000

Изделие соединительное МС3	Стадия	Масса	Масштаб
	Р	1,26	1:5
Лист	Листов 1		
Лист Б-4х100х380 ГОСТ 19903-74 Вст 3 кп 2 ГОСТ 380-74		ГИПРОНИС ЕЛЬХОЗ	

Копировала Формат А4

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
154/70	1.09.88	5
Нач. отд.	Вислагужов	<i>[Signature]</i>
Н. контр.	Харламова	<i>[Signature]</i>
Гл. констр.	Олешко	<i>[Signature]</i>
Гл. спец.	Алексенко	<i>[Signature]</i>
Рук. гр.	Кирилова	<i>[Signature]</i>
Ст. инж.	Божко	<i>[Signature]</i>



1-1

Привязан			
Инв. №			

801-2-100.12.87-КЖИ-МС4.000

Изделие соединительное МС4	Стадия	Масса	Масштаб
	Р	1,04	1:5
Лист	Листов 1		
Лист Б-4х100х380 ГОСТ 19903-74 Вст 3 кп 2 ГОСТ 380-74		ГИПРОНИС ЕЛЬХОЗ	

Копировала Формат А4

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
154/70	1.09.88	5
Нач. отд.	Вислагужов	<i>[Signature]</i>
Н. контр.	Харламова	<i>[Signature]</i>
Гл. констр.	Олешко	<i>[Signature]</i>
Гл. спец.	Алексенко	<i>[Signature]</i>
Рук. гр.	Кирилова	<i>[Signature]</i>
Ст. инж.	Божко	<i>[Signature]</i>

Листом I

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. нв испран. пв1.000							Примечание	
					-	01	02	03	04	05	06		
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>									
			КЖИ - ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ									
				К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУР-									
				НЫХ И ЗАКАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ									
			КЖИ - ПВ1.000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ									
				<u>ДЕТАЛИ</u>									
		1	КЖИ - ПВ1.001	ШВЕЛЕР 10 ГОСТ 8240-72 В СТЗ КЛ2 ГОСТ 535-79									
				ℓ = 1200	1								40,34 кг
			-01	ℓ = 920			1						7,9 кг
			-02	ℓ = 1000				1					8,59 кг
			-03	ℓ = 720					1				6,20 кг
		2	-04	ℓ = 1400	1								12,03 кг
			-05	ℓ = 1120			1						9,62 кг
			-06	ℓ = 1200				1					10,34 кг
			-07	ℓ = 900					1				7,73 кг
		3	-08	ℓ = 840	1		1	1	1	1	1		7,22 кг
		4	-09	ℓ = 650		1							5,6 кг
		5	-10	ℓ = 1500						2			12,9 кг
				ℓ = 1220							2		10,5 кг

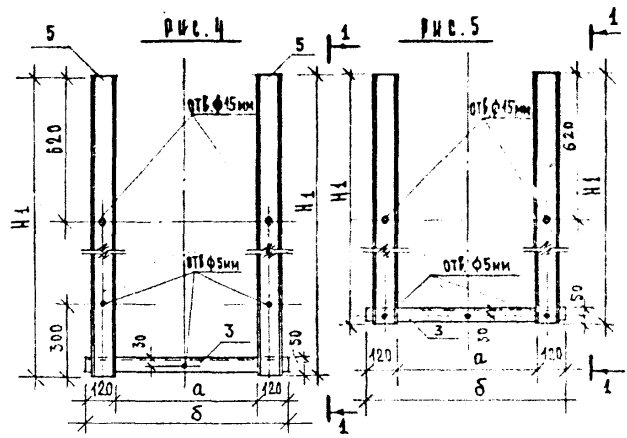
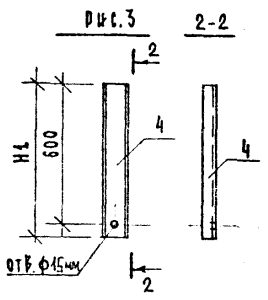
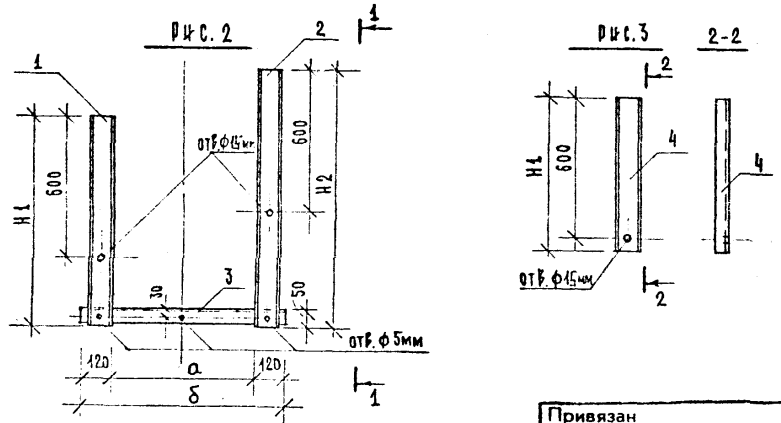
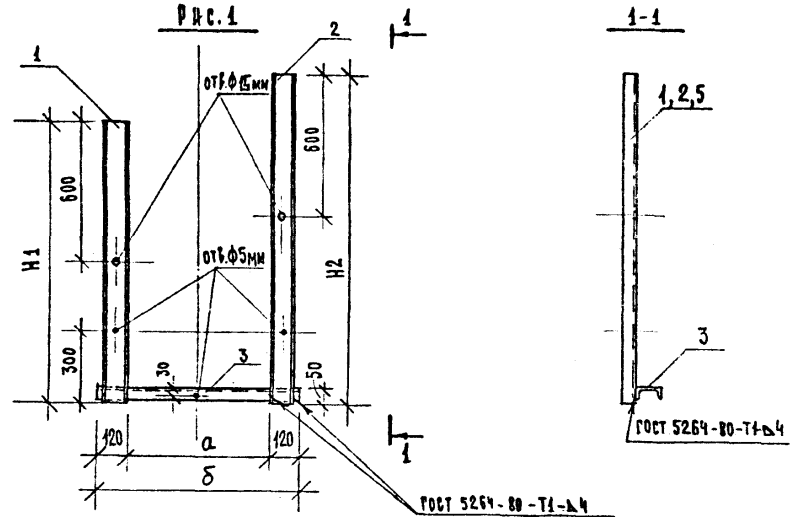
Инд. № подл. 154/21  
Подпись, и дата. Т. С. Г. Х. Х.  
Взам. инв. № 5

Привязан				801-2-100 12.37- КЖИ- ПВ1.000			
Инд. №	Инд. №	Инд. №	Инд. №	Инд. №	Инд. №	Инд. №	Инд. №
				НАЧ. ОТД. ВИСЛОГУЗОВ			
				И. КАНТР. КАРАМОВА			
				РАКОНСТ. ОАЕШКО			
				РА. СДЕЖ. АЛЕКСЕЕНКО			
				СТ. ЦИХ. ПОТАПОВА			
				ПОДВЕСКА ПВ1.00 ПВ7			
Статия		Лист		Листов			
Р				1			
ГЦПРОИЗСАЛЬХОЗ							

КОПИРОВАА

ФОРМАТ А3

АББФМ II



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.	РАЗМЕРЫ, мм				МАССА, кг
			H1	H2	a	delta	
КЖМ-ПВ1.000	ПВ1	1	1200	1400	600	840	29,6
-01	ПВ2	3	650	—	—	—	5,6
-02	ПВ3	2	920	1120	600	840	24,74
-03	ПВ4	1	1000	1200	600	840	26,12
-04	ПВ5	2	720	900	600	840	21,20
-05	ПВ6	4	1500	—	600	840	33,02
-06	ПВ7	5	1220	—	600	840	28,22

1. ПОЗ. 1-5 СМОТРЕТЬ НА ЛИСТЕ КЖМ-ПВ1.000

Име. № подл. 144/20  
Подпись и дата 1.09.87  
Взам. инв. № 5

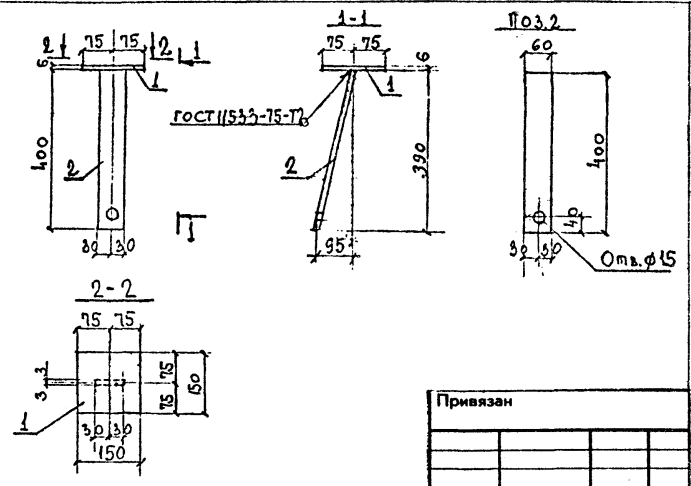
Привязан	И. НАЧ. ОТА	В. ИСАЕВУЗОВ
	П. КОНТР.	Х. АРАМОНОВА
	РА. КОНСЕР.	О. ДАШКО
	РА. СПЕЦ.	А. АЛЕКСАНДРОВ
Инв. №	СТ. ИНЖ.	ПОГАДАЕВ

801-2-100 12.87-КЖМ-ПВ1.000 СБ		
Стация	Масса	Масштаб
Р	(м.табл.)	1:20
Лист	Листов 1	
РИТ 01-РЧ СЕЛ-Х.03		

КОПИРОВАА

Ф. 01-01-01-03

Альбом I



Привязан
Инв. №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>						
А4			КЖИ - ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
<u>ДЕТАЛИ</u>						
Б4	1		КЖИ - М2.001	ЛИСТ 66 x 450 x 150 ГОСТ 49903-74 Вет 3 кл 2 ГОСТ 535-74	1	4,1 кг
Б4	2		КЖИ - М2.002	ЛИСТ 66 x 60 x 40 ГОСТ 49903-74 Вет 3 кл 2 ГОСТ 535-74	1	4,1 кг

801-2-100.12.87 - КЖИ - М2.000

ИЗДЕЛИЕ ЗАКАДНЫЕ М2	Стадия	Масса	Масштаб
	Р	2,2	1:10
	Лист	Листов 1	

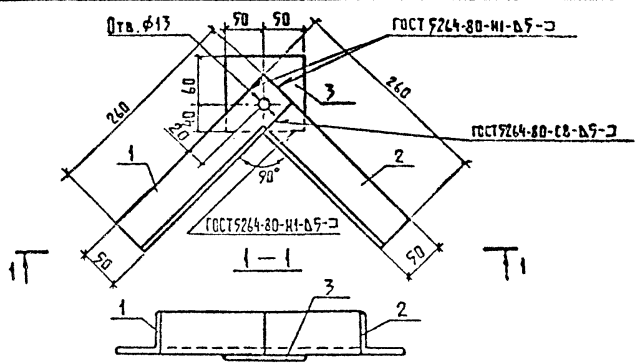
ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ

Копировала Формат А4

Имя, Подпись и дата

Имя, Подпись и дата

НАЧ.ОТД.	В.ВЛАДИСЛАВ	2012.08.24
Н.КОНТР.	О.ЛЕШКО	2012.08.24
М.КОНСТ.	О.ЛЕШКО	2012.08.24
П.С.ПЕЧ.	А.АЛЕКСЕЕНКО	2012.08.24
СТ.ИНЖ.	Ю.ПОТАПОВА	2012.08.24



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>						
			КЖИ - ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ		
<u>ДЕТАЛИ</u>						
	1		КЖИ - МИ1.001	УГОЛОК 6-50x50x5 ГОСТ 8509-92. Вет 3 кл 2 ГОСТ 380-71	1	0,98 кг
	2		- 01		1	0,79 кг
	3		КЖИ - МИ1.002	ЛИСТ 6-6x100x60 ГОСТ 49903-74 Вет 3 кл 2 ГОСТ 380-71	1	0,47 кг

801-2-100.12.87 - КЖИ - МИ1.000

ИЗДЕЛИЕ МЕТАЛЛИЧЕСКОЕ МИ1	Стадия	Масса	Масштаб
	Р	2,24	1:5
	Лист	Листов 1	

ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ

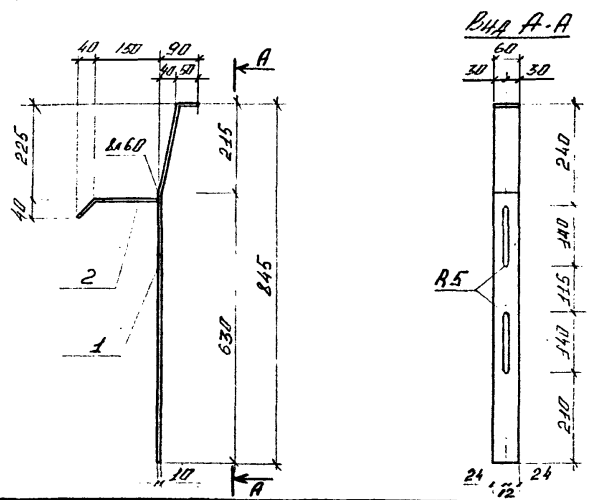
Копировала Формат А4

Имя, Подпись и дата

Имя, Подпись и дата

НАЧ.ОТД.	В.ВЛАДИСЛАВ	2012.08.24
Н.КОНТР.	Х.ХАРАМОВА	2012.08.24
П.КОНСТ.	О.ЛЕШКО	2012.08.24
П.С.ПЕЧ.	А.АЛЕКСЕЕНКО	2012.08.24
РУК.СР.	К.КИРИЛОВА	2012.08.24
СТ.ИНЖ.	Б.БОЖКО	2012.08.24

АННОТ I



Формат	Дата	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				- ДОКУМЕНТАЦИЯ		
А4			КЖУ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ	1	
				- ДЕТАЛИ		
Б4	1		КЖУ-Щ1.001	ИНСТ-Б-101.001.000 ГОСТ 19903-74 ВСТ.КЛ.В.ГОСТ 535-74	1	1,3 кр
Б4	2		-01	ИНСТ-Б-101.001.000 ГОСТ 19903-74 ВСТ.КЛ.В.ГОСТ 535-74	1	1,0 кр

Привязан			
Инв. №			

801-Р-100.12.87 - КЖУ-МН2.000

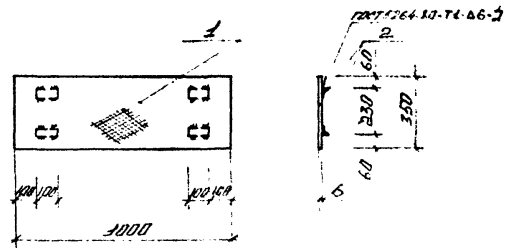
ИЗДЕЛИЕ МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ  
Щ1.002

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	5,3 кг	1:10
ЛИСТ	ЛИСТОВ	1

ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ А4



Формат	Дата	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				- ДОКУМЕНТАЦИЯ		
А4			КЖУ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ	1	
				- ДЕТАЛИ		
Б4	1		КЖУ-Щ1.001	ИНСТ. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ В-М-Б-101.001.000 ГОСТ 301.001-74	1	17,85 кг
Б4	2		КЖУ-Щ1.002	Б-501.001.000 ГОСТ 19903-74 ВСТ.КЛ.В.ГОСТ 535-74	1	1,3 кг

Привязан			
Инв. №			

801-Р-100.12.87 - КЖУ-Щ1.000

МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ ЩИТ  
Щ1

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	1823 кг	1:20
ЛИСТ	ЛИСТОВ	1

ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ

КОПИРОВАЛ

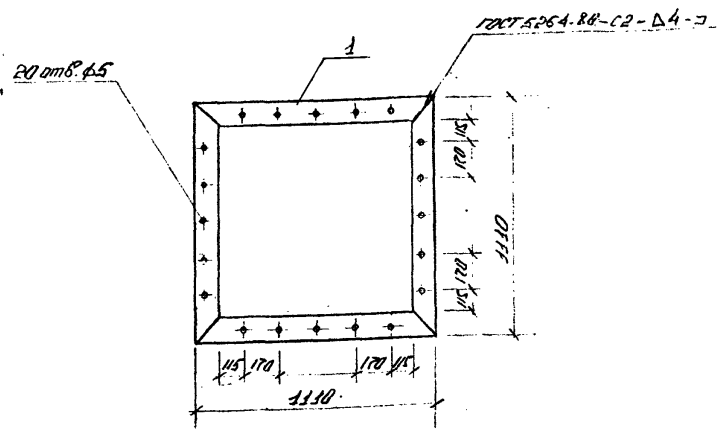
ФОРМАТ А4

Инв. № по лп	Годится и дата	Взам. инв. №
А4/1-4	1.10.87	
Инв. № по лп	Годится и дата	Взам. инв. №
А4/1-4	1.10.87	
Инв. № по лп	Годится и дата	Взам. инв. №
А4/1-4	1.10.87	
Инв. № по лп	Годится и дата	Взам. инв. №
А4/1-4	1.10.87	

Инв. № по лп	Годится и дата	Взам. инв. №
А4/1-4	1.10.87	
Инв. № по лп	Годится и дата	Взам. инв. №
А4/1-4	1.10.87	
Инв. № по лп	Годится и дата	Взам. инв. №
А4/1-4	1.10.87	
Инв. № по лп	Годится и дата	Взам. инв. №
А4/1-4	1.10.87	



ФОРМАТ II



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
				технические требования		
				<u>Листов</u>		
		1	КМЛ - К.М.1.001	Лист 54.001.001 ГОСТ 13903-78 ВСТ 3012 ГОСТ 535-75	4	3,49 кв

Привязан		
Инв. №		

801-2-100.12.87-КЖУ-КМ1.000

Инв. № подл. Подпись и дата Власт. инв. №

К51/23 7.09.87

Инв. № подл. Подпись и дата Власт. инв. №

Инв. № подл. Подпись и дата Власт. инв. №

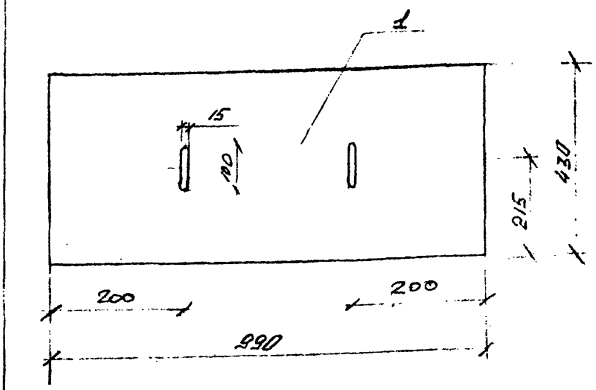
Инв. № подл. Подпись и дата Власт. инв. №

Инв. № подл. Подпись и дата Власт. инв. №

Лист 54.001.001		
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	349 кг	1:20
ЛИСТ	ЛИСТОВ /	
	ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ	

КОПИРОВАА

ФОРМАТ А4



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
				технические требования		
				<u>Листов</u>		
		1	КМЛ - К.М.1.001	Лист 54.001.001 ГОСТ 13903-78 ВСТ 3012 ГОСТ 535-75	4	21,33 кв

Привязан		
Инв. №		

801-2-100.12.87-КЖУ-КМ1.000

Инв. № подл. Подпись и дата Власт. инв. №

К51/23 7.09.87

Инв. № подл. Подпись и дата Власт. инв. №

Инв. № подл. Подпись и дата Власт. инв. №

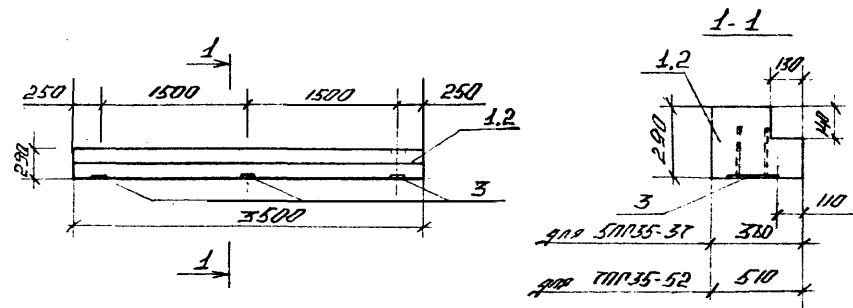
Инв. № подл. Подпись и дата Власт. инв. №

Лист 54.001.001		
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	125,5 кг	1:20
ЛИСТ	ЛИСТОВ /	
	ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ	

КОПИРОВАА

ФОРМАТ А4

Архив II



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол		Приме-чание
					-	шт	
				Документация			
				технические требования к изготовлению арматурных изделий			
				технические требования к изготовлению арматурных изделий			
				технические требования к изготовлению арматурных изделий			
		1	1.038.1-1, Вып. 12	перемычка 5ПГ35-37	1		
		2	1.038.1-1, Вып. 12	7ПГ35-52		1	
		3	1.400-35, Б.2.120-14	изделия закладные АИИП-3	3	3	1,2 кл

Обозначение	Марка
ИММЛ - 600	5ПГ35-37 а
- 01	7ПГ35-52 а

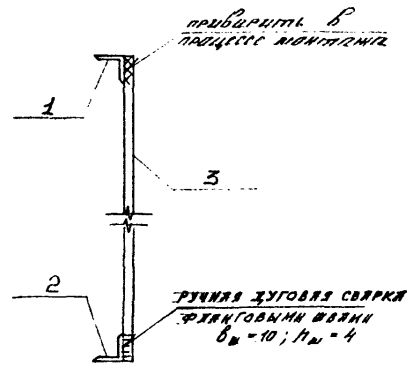
Марка заливки	Изделия закладные					
	Арматура класса		Плотность		Водопроницаемость	Водопоглощение
	А II	Всн 3 кл 2	Водопроницаемость			
	ГОСТ 5.1459-72	ГОСТ 303-76	Водопроницаемость			
ИИП-3	0,96	0,96	2,7	2,7	3,66	3,66

Имя, Подпись и дата

15/1/86 7.09.11.86

801-2-100.12.07-ИММЛ-600										
Привязан								Стадия	Масса	Масштаб
								Р		
								Лист	Листов 1	
								ГИПРОНИИСПИИОЗ		
Имя	Подпись	Дата	Имя	Подпись	Дата	Имя	Подпись	Дата	Имя	Подпись

Альбом II



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
				технические требования		
				Чертежи		
		1	НММ - ЛМЗ. ДД1	шпилька 6-63-16345 ГОСТ 1009-72 L=100 вот 3 шт 2 ГОСТ 585-79		0,481 кг
		2	шп	L=250		1,202 кг
		3	НММ - ЛМЗ. ДД2	шпилька 6-63-16345 ГОСТ 1009-72 L=100		2,47 кг

Инв. № подл. 151/137  
Подпись и дата 16.09.88  
Взам. инв. № 5

Привязан			
Инв. №			

301-2-100.12.87-НММ-ЛМЗ. ДД			
Лич. подв.	Виноградова	В.И.	Чертежи заводские ЛМЗ
Л.И.И.	Мелько	В.С.	
Л.И.И.	Мелько	В.С.	ЛМЗ
Л.И.И.	Мелько	В.С.	
Л.И.И.	Мелько	В.С.	
Л.И.И.	Мелько	В.С.	
Л.И.И.	Мелько	В.С.	
Л.И.И.	Мелько	В.С.	

Стадия	Масса	Масштаб
Р	4,153 кг	1:30
Лист	Листов 1	