

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3.503.1-81

ПРОЛЕТНЫЕ СТРОЕНИЯ СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ  
ДЛИНОЙ 12, 15, 18, 21, 24 и 33 м ИЗ БАЛОК ДВУТАВРОВОГО СЕЧЕНИЯ  
С ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯГАЕМОЙ АРМАТУРОЙ  
ДЛЯ МОСТОВ И ПУТЕПРОВОДОВ,  
РАСПОЛОЖЕННЫХ НА АВТОМОБИЛЬНЫХ ДОРОГАХ ОБЩЕГО ПОЛЬЗОВАНИЯ,  
НА УЛИЦАХ И ДОРОГАХ В ГОРОДАХ

ВЫПУСК 6-1  
ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ И ЗАКЛАДНЫЕ  
БАЛОК ПРОЛЕТНОГО СТРОЕНИЯ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

ИНВ. № 1318/14

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3.503.1-81

ПРОЛЕТНЫЕ СТРОЕНИЯ СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ  
ДЛИНОЙ 12, 15, 18, 21, 24 и 33м ИЗ БАЛОК ДВУТАВРОВОГО СЕЧЕНИЯ  
С ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯГАЕМОЙ АРМАТУРОЙ  
ДЛЯ МОСТОВ И ПУТЕПРОВОДОВ,  
РАСПОЛОЖЕННЫХ НА АВТОМОБИЛЬНЫХ ДОРОГАХ ОБЩЕГО ПОЛЬЗОВАНИЯ,  
НА УЛИЦАХ И ДОРОГАХ В ГОРОДАХ

ВЫПУСК 6-1  
ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ И ЗАКЛАДНЫЕ  
БАЛОК ПРОЛЕТНОГО СТРОЕНИЯ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

Разработаны институтом "Союздорпроект"

Главный инженер института

Главный инженер проекта



В.Р.Силков

В.И.Маркин

Утверждены и введены

в действие с 01.11.82

Минтрансстроем СССР протокол

от 11.05.88 № АВ-311

Формат А5

1318/14 2

ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
3 503 1-81.6-1-ТТ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ	3
3 503.1-81.6-1-1	ИЗДАНИЕ ЗАКАДНОЕ МН-ТАШ-1а, МН-ТАШ-1а, МН-ТАШ-1р, МН-ТАШ-1р, МН-ТАШ-2, МН-ТАШ-2	6
3 503.1-81.6-1-2	ИЗДАНИЕ ЗАКАДНОЕ МН-ТАШ-3, МН-ТАШ-3, МН-ТАШ-4, МН-ТАШ-4	7
3 503.1-81.6-1-3	ИЗДАНИЕ ЗАКАДНОЕ МН-ТАШ-5, МН-ТАШ-5	8
3 503 1-81.6-1-4	ИЗДАНИЕ ЗАКАДНОЕ МН-ТАШ-6, МН-ТАШ-6	8
3 503 1-81.6-1-5	ИЗДАНИЕ ЗАКАДНОЕ МН-ТАШ-7, МН-ТАШ-7	9
3 503.1-81.6-1-6	ИЗДАНИЕ ЗАКАДНОЕ МН-ТАШ-8, МН-ТАШ-8, МН-ТАШ-9, МН-ТАШ-9	9
3 503.1-81.6-1-7	ИЗДАНИЕ ЗАКАДНОЕ МН-ТАШ-10, МН-ТАШ-10	10
3 503 1-81.6-1-8	ИЗДАНИЕ ЗАКАДНОЕ МН-ТАШ-11, МН-ТАШ-11	10
3 503 1-81.6-1-9	Пучок из стали класса В-II	11
3 503 1-81.6-1-10	КАРКАС АНКЕРА	13
3 503 1-81.6-1-11	ЗВЕЗДОЧКА	14
3 503 1-81.6-1-12	Стержень - фиксатор	14
3 503 1-81.6-1-13	КРЕСТОВИНА	15
3 503.1-81.6-1-14	СПИРАЛЬ	15
3 503 1-81.6-1-15	КАНАТЫ К-7	16
3 503 1-81.6-1-16	Сетка плиты СП 140-ТАШ(АШ)-1; СП 180-ТАШ(АШ)-1; СП 140-ТАШ(АШ)-3, СП 180-ТАШ(АШ)-3	17
3 503.1-81.6-1-17	Сетка плиты СП 174-ТАШ(АШ)-1; СП 194-ТАШ(АШ)-1; СП 174-ТАШ(АШ)-2; СП 194-ТАШ(АШ)-2	18
3 503.1-81.6-1-18	Сетка плиты СП 140-ТАШ(АШ)-2; СП 180-ТАШ(АШ)-2; СП 140-ТАШ(АШ)-4; СП 180-ТАШ(АШ)-4	19
3 503 1-81.6-1-19	Сетка плиты СП 174-ТАШ(АШ)-4 СП 194-ТАШ(АШ)-4, СП 174-ТАШ(АШ)-5; СП 194-ТАШ(АШ)-5	20
3 503 1-81.6-1-20	Сетка плиты СП 174-ТАШ(АШ)-3 СП 194-ТАШ(АШ)-3; СП 174-ТАШ(АШ)-6, СП 194-ТАШ(АШ)-6	21
3 503 1-81.6-1-21	Сетка ребра СР 90-ТАШ(АШ)-1, СР 120-ТАШ(АШ)-1, СР 150-ТАШ(АШ)-1, СР 170-ТАШ(АШ)-1	22

ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
3 503 1-81.6-1-22	Сетка ребра СР 90-ТАШ(АШ)-2, СР 120-ТАШ(АШ)-2, СР 150-ТАШ(АШ)-2, СР 170-ТАШ(АШ)-2	23
3 503 1-81.6-1-23	Сетка ребра СР 90-ТАШ(АШ)-3, СР 120-ТАШ(АШ)-3	24
3 503 1-81.6-1-24	Сетка ребра СР 120-ТАШ(АШ)-3, СР 150-ТАШ(АШ)-3	24
3 503 1-81.6-1-25	Сетка ребра СР 90-ТАШ(АШ)-4	25
3 503 1-81.6-1-25	Сетка ребра СР 120-ТАШ(АШ)-4	25
3 503 1-81.6-1-27	Сетка ребра СР 150-ТАШ(АШ)-4, СР 170-ТАШ(АШ)-4	26
3 503.1-81.6-1-28	Сетка ребра СР 120-ТАШ(АШ)-5	26
3 503 1-81.6-1-29	Сетка ребра СР 90-ТАШ(АШ)-5, СР 120-ТАШ(АШ)-5, СР 120-ТАШ(АШ)-5В, СР 150-ТАШ(АШ)-5, СР 150-ТАШ(АШ)-5В, СР 170-ТАШ(АШ)-5, СР 170-ТАШ(АШ)-5В	27
3 503 1-81.6-1-30	Сетка втулка СВ-ТАШ-1, СВ-ТАШ-2, СВ-ТАШ-3	28
3 503 1-81.6-1-31	Сетка шлица СТ 90-ТАШ(АШ); СТ 120-ТАШ(АШ); СТ 150-ТАШ(АШ); СТ 170-ТАШ(АШ)	29
3 503 1-81.6-1-32	КАРКАС К-ТАШ(АШ)-1	30
3 503 1-81.6-1-33	КАРКАС К-ТАШ(АШ)-2, К-ТАШ(АШ)-3	30
3 503 1-81.6-1-34	КАРКАС К10-ТАШ(АШ)-1	31
3 503 1-81.6-1-35	КАРКАС К10-ТАШ(АШ)-2; К10-ТАШ(АШ)-3	31
3 503 1-81.6-1-36	КАРКАС К15-ТАШ(АШ)-1	32
3 503 1-81.6-1-37	КАРКАС К15-ТАШ(АШ)-2; К15-ТАШ(АШ)-3	32
3 503 1-81.6-1-38	КАРКАС К20-ТАШ(АШ)-1	33
3 503 1-81.6-1-39	КАРКАС К20-ТАШ(АШ)-2, К20-ТАШ(АШ)-3	33
3 503 1-81.6-1-40	ФИКСАТОР Ф-ТАШ-1; Ф-ТАШ-2	34
3 503 1-81.6-1-41	ФИКСАТОР Ф 90-ТАШ-1(2,3,4,5)	34
3 503 1-81.6-1-42	ФИКСАТОР Ф 120-ТАШ-1(2,3,4,5)	35
3 503 1-81.6-1-43	ФИКСАТОР Ф 150-ТАШ-1(2,3,4,5)	35

И.КОНТР	ИВЯНСКИЙ	Иван	03.11.81	3.503.1-81.6-1
НАЧ.ОИС	ПОСТОВОЙ	Постовой	03.11.81	
ГА.СЛЮЗ	ИВЯНСКИЙ	Иван	03.11.81	
Г.ИП	МАРКИН	Маркин	03.11.81	
РУК.БРНТ	БОРЦОВ	Борцов	03.11.81	СОДЕРЖАНИЕ
СЛ.ИИЖ	ФИКСИМОНОВА	Фиксимонова	03.11.81	
И.В.ИЖБР	ТАРАСОВ	Тарасов	03.11.81	СОУЗДОРПРОСКТ

Формат А3

1318/14 3

Настоящий выпуск включает в себя рабочие чертежи пучков и прядей напрягаемой арматуры, арматурных сеток и каркасов, закладных изделий и прочих элементов армирования балок пролетных строений длиной 12, 15, 18, 21, 24 и 33м для мостов и путепроводов расположенных на автомобильных дорогах общего пользования.

В настоящем выпуске для удобства каркировки балок и их изготовления территория СССР условно разделена на восемь температурных зон в зависимости от средней температуры наиболее холодного месяца и наиболее холодной пятидневки и влажности воздуха. Характеристик зон дана в табл.1.

Таблица 1

Средняя температура наиболее холодного месяца		минус 20°С и выше			ниже минус 20°С	
Средняя температура наиболее холодной пятидневки с обеспеченностью 0.92		минус 30°С и выше	ниже минус 30°С до минус 40°С включительно	ниже минус 40°С	ниже минус 30°С до минус 40°С включительно	ниже минус 40°С
Номер температурной зоны	>40%	1	2	3	4	5
	<40%	6	7	-	8	-

Среднюю температуру наиболее холодного месяца, наиболее холодной пятидневки и влажности воздуха принимать согласно СНиП 2.01.01-82 "Строительная климатология и геофизика"

При изготовлении, транспортировании и хранении балок пролетных строений надлежит руководствоваться ТУ 35-1842-88, СНиП III-43-75 с дополнениями и изменениями N1 и N2.

I. Материали

Изделия арматурные напрягаемые

- пучки из 24 проволок диаметром 5мм. Проволока круглая холоднотянутая из углеродистой стали класса В-II по ГОСТ 7348-81.
- Пучки снабжены двумя каркасно-стержневыми анкерами.
- одиночные стальные спиральные канаты К-7 диаметром 15мм по ГОСТ 13840-68.

Изделия ненапрягаемой арматуры, закладные детали, каркасно-стержневые анкера и прочие изделия для армирования балок пролетных строений в зависимости от средней температуры наружного воздуха наиболее холодной пятидневки в районе эксплуатации изготавливаются из сталей ГОСТы и марки которых приведены в таблице 2.

Применение импортных арматурных сталей допускается только при условии обязательной приемочной проверки, независимо от наличия сертификатов, включающей механические испытания, оценку эффективности периодического профиля, оценку свариваемости.

Применение импортных сталей для конструкций в северном исполнении (для температурных зон 3 и 5) не допускается.

Н. контр	Иванский	22.03.88	3.503.1-81.6-1-ГТ	Технические требования	ОООЗДОРПРОЕКТ
Нач. СМС	Пастова	22.03.88			
Гл. спец	Иванский	22.03.88			
ГИП	Маркин	22.03.88			
Рук. орг	Барцова	22.03.88			
Ст. инж	Филимонова	22.03.88			
Инж. ОМП	Гавриленкова	22.03.88	Страницы	Лист	Итого
			2	1	3

Формат А3

1318/14 4

Таблица 2

Номера температурных зон		1, 6	2, 4, 7, 8	3, 5
Средняя температура наиболее холодной пятидневки		Минус 30°C и выше	Ниже минус 30°C до минус 40°C включительно	Ниже минус 40°C
Наименование стали				
1	2	3	4	5
Арматурная сталь класса А-I по ГОСТ 5781-82*	сварные и вязаные сетки и каркасы	ВСтЗсп2 ВСтЗпс2 ВСтЗГпс2 СтЗсп3 СтЗпс3	ВСтЗсп2 ВСтЗпс2 ВСтЗГпс2 СтЗсп3 СтЗпс3 по ГОСТ 380-71*	ВСтЗсп2 по ГОСТ 380-71*
	только вязаные сетки и каркасы	ВСтЗкп2 СтЗкп3 по ГОСТ 380-71*		ВСтЗпс2 (кроме хомутов) и ВСтЗГпс2 по ГОСТ 380-71*
Арматурная сталь класса А-II по ГОСТ 5781-82*	сварные и вязаные сетки и каркасы, закладные изделия	ВСт5пс2 (кроме хомутов) и ВСт5сп2 по ГОСТ 380-71*	ВСт5сп2 по ГОСТ 380-71*	—
	только вязаные сетки и каркасы		ВСт5пс2 (кроме хомутов) по ГОСТ 380-71*	
Арматурная сталь класса Ас-II по ГОСТ 5781-82*	сварные и вязаные сетки и каркасы, закладные изделия	10ГТ по ГОСТ 5781-82*		
Арматурная сталь класса А-III по ГОСТ 5781-82*	сварные и вязаные сетки и каркасы, закладные изделия	25Г2С, 35ГС по ГОСТ 5781-82*	25Г2С по ГОСТ 5781-82*	—
	только вязаные сетки и каркасы		35ГС по ГОСТ 5781-82*	

Продолжение табл. 2

1	2	3	4	5
Прокатная полосовая по ГОСТ 103-76, широкополосная универсальная по ГОСТ 82-70, толстолистовая по ГОСТ 19903-74,	Сварные закладные изделия	16Д по ГОСТ 6713-75* 16ГС-12 по ГОСТ 19281-73* 17ГС-12 по ГОСТ 19282-73* ВСтЗсп5, ВСтЗГпс5 по ГОСТ 380-71*		10ХСНА-2 15ХСНА-2 по ГОСТ 6713-75* 09Г2СА-14 09Г2С-14 10Г2С1-14 16ГС-14 по ГОСТ 19281-73* ГОСТ 19282-73*
Трубы стальные бесшовные по ГОСТ 8732-78*	Сварные закладные изделия	Ст2сп по ГОСТ 380-71* 10,20 по ГОСТ 1050-74** 10Г2 по ГОСТ 4543-71*		

## 2. Особенности конструкция балок

Концевые участки пучков (канатов) напрягаемой арматуры для исключения сцепления с бетоном изолируются промасленной плотной бумагой по битумной мастике либо паклей (нешковиной), пропитанной битумом, или другим материалом при условии исключения сцепления пучков (канатов) с бетоном.

При изготовлении арматурных элементов из канатов К-7 для одной балки предусматривать одинаковый шаг свивки.

Приварка анкеров к закладным деталям производится в тавр под флюсом, при ручной сварке необходимо предусматривать раззенковку.

Закладные детали должны быть защищены от коррозии покрытием в соответствии с п.2.41 и 2.45 СНиП 2.03.11-85.

При изготовлении концевых сеток плиты спаренные стержни можно заменить на стержни большего диаметра. В сетках СП 140-ТАII-1(3), СП 174-ТАII-1(2,4,5), СП 180-ТАII-1(3), СП 194-ТАII-1(2,4,5) установить 16Ø16АII с шагом 100мм, в сетках СП 140-ТАIII-1(3),

3.503.1-81.6-1-ТТ

Лист

2

Формат А3

1318/14

5

СП 174-ТАIII-1(2.4.5), СП 180-ТАIII-1(3), СП 194-ТАIII-1(2.4.5) установить 16∅14AIII с шагом 100мм.

#### Замена стержней по эквивалентной площади

При отсутствии необходимого сортамента арматурной стали классов А-I, А-II и А-III предусмотренного настоящим выпуском разрешается замена стержней по эквивалентной площади с шагом не более 200мм, с учетом п 3.143 СНиП 2.05.03-84.

#### 3. Маркировка

Марки арматурных и закладных изделий состоят из трех групп.

Примеры маркировки

СП 140-ТАII - I

СП 120-ТАIII - 2

К -ТАIII - I

К 20-ТАII - 2

МН-ТАII - 10

Н 24-ТВII - 2

Н 21-К7-2

#### 1-ая группа (буквенные обозначения и типоразмеры)

- СП 140, СП 174, СП 180, СП 194

СП - сетки плиты

140, 174, 180, 194 - ширина верхней плиты балок по бетону, см.

- СР 90, СР 120, СР 150, СР 170, СТ 90, СТ 120, СТ 150, СТ 170

СР - сетки ребра балок

СТ - сетки торца балок

90, 120, 150, 170 - высота балки, см.

- К - верхние каркасы нижнего пояса балки

- К 10, К 15, К 20 - нижние каркасы нижнего пояса балки  
10, 15, 20 - высота нижнего пояса балки, см

- СВ - сетки вутов

- Ф - фиксаторы сеток верхней плиты балок

- Ф 90, Ф 120, Ф 150, Ф 170, - фиксаторы сеток ребра балок  
90, 120, 150, 170 - высота балок, см.

- МН - изделия закладные

- Н - напрягаемая арматура

12, 15, 18, 21, 24, 33м - длина балок пролетного строения, м.

#### 2-ая группа

T=1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8 - номер температурной зоны

AII, AIII, BII, K7 - класс (вид) арматуры

#### 3-я группа

1,2... - порядковый номер изделия.

Для упрощения маркировки арматурных и закладных изделий в марке можно указывать только первые три температурные зоны (1, 2 и 3), т.к. в соответствии с табл.2 зона 1 соответствует зоне 6, зона 2 соответствует зонам 4, 7 и 8 зона 3 соответствует зоне 5.

3.503.1-81.6-1-ТТ

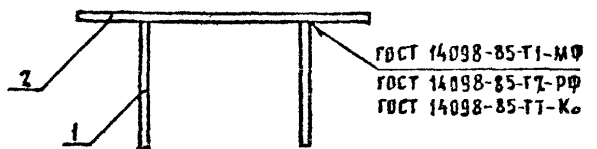
Лист

3

Формат А3

1318/14

6



ГОСТ 14098-85-Т1-МФ  
ГОСТ 14098-85-Т7-РФ  
ГОСТ 14098-85-ТТ-К<sub>о</sub>

Рис. 1

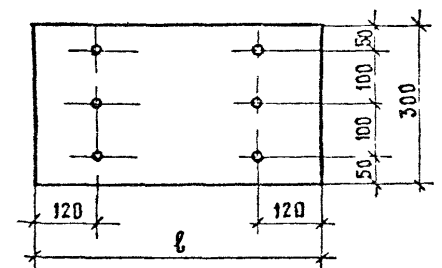
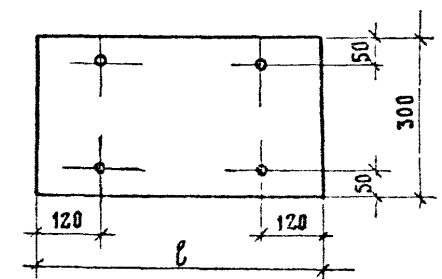
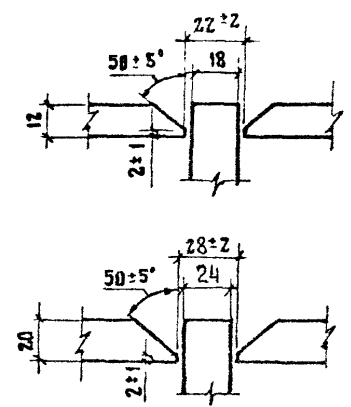


Рис. 2



МАРКА	РИС	ℓ, мм	ТИП СВАРКИ
МН-ТАШ(АШ)-1а	1	550	АВТ
МН-ТАШ(АШ)-1р	1	550	РУЧН.
МН-ТАШ(АШ)-1*	2	550	РУЧН.
МН-ТАШ(АШ)-2	2	540	АВТ РУЧН.

РАЗБОРКА ДЛЯ ВАРИАНТА РУЧНОЙ СВАРКИ ВАЛКОВЫМИ ШВАМИ



МАРКА	ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА, ЕД, КГ	МАССА, КГ
МН-ТАШ-1а	1	∅ 14 АШ ℓ = 150	6	0,18	14,0
	2	- 10×300, ℓ = 550	1	12,95	
МН-ТАШ-1а	1	∅ 12 АШ, ℓ = 130	6	0,12	13,7
	2	- 10×300, ℓ = 550	1	12,95	
МН-ТАШ-1р	1	∅ 14 АШ, ℓ = 150	6	0,18	16,6
	2	- 12×300, ℓ = 550	1	15,54	
МН-ТАШ-1р*	1	∅ 16 АШ, ℓ = 170	4	0,27	16,6
	2	- 12×300, ℓ = 550	1	15,54	
МН-ТАШ-1р	1	∅ 12 АШ, ℓ = 130	6	0,12	16,3
	2	- 12×300, ℓ = 550	1	15,54	
МН-ТАШ-1р*	1	∅ 14 АШ, ℓ = 150	4	0,18	16,3
	2	- 12×300, ℓ = 550	1	15,54	
МН-ТАШ-2	1	∅ 22 АШ, ℓ = 230	4	0,69	28,2
	2	- 20×300, ℓ = 540	1	25,45	
МН-ТАШ-2	1	∅ 20 АШ, ℓ = 210	4	0,52	27,5
	2	- 20×300, ℓ = 540	1	25,45	

\*) ВАРИАНТ

ГОСТ НА СОРТАМЕНТ И МАРКИ СТАЛИ СМ. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ 3.503.1-81.6-1-1

И КОНТР	ИВЯНСКИЙ	503 88	3.503.1-81.6-1-1	СТАРИЯ	АНСТ	АНСТОВ
НАЧ ОИС	ПОСТОВИИ	503 88		Р		1
ГАСПЕД	ИВЯНСКИЙ	503 88	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-ТАШ-1а, МН-ТАШ-1а МН-ТАШ-1р, МН-ТАШ-1р МН-ТАШ-2, МН-ТАШ-2	СЮЗДОПРОЕКТ		
ГНП	МАРКИН	503 88				
РУК БРИГ	СТАРОВА	503 88				
СТ ИНЖ	ФРИДМАНОВА	503 88				

Формат А3

1318/14 7

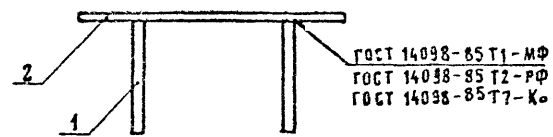


Рис 1

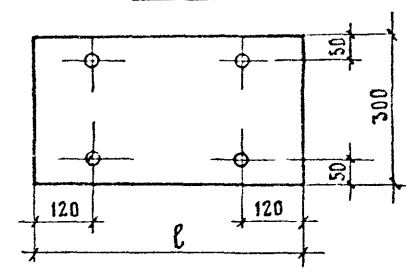
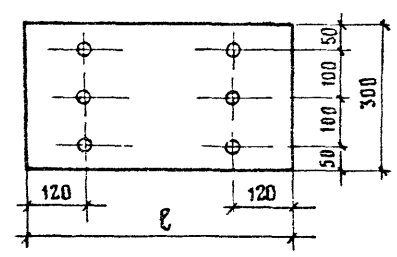
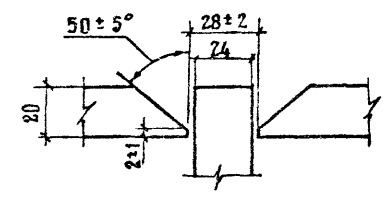


Рис 2



МАРКА	РИС	ℓ, мм
ИН-ТА II (А II) - 3	1	550
ИН-ТА II (А II) - 4	2	540

РАЗЪЕМКА ДЛЯ ВАРИАНТА  
РУЧНОЙ СВАРКИ ВАЛИКОВЫМИ ШВАМИ



МАРКА	ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА, ЕД, КГ	МАССА, КГ
МН-ТА II-3	1	∅ 25 А II, ℓ = 250	4	0,96	29,8
	2	- 20 × 300, ℓ = 550	1	25,91	
МН-ТА III-3	1	∅ 22 А III, ℓ = 250	4	0,75	28,9
	2	- 20 × 300, ℓ = 550	1	25,91	
МН-ТА II-4	1	∅ 25 А II, ℓ = 250	6	0,96	31,2
	2	- 20 × 300, ℓ = 540	1	25,45	
МН-ТА III-4	1	∅ 22 А III, ℓ = 250	5	0,75	30,0
	2	- 20 × 300; ℓ = 540	1	25,45	

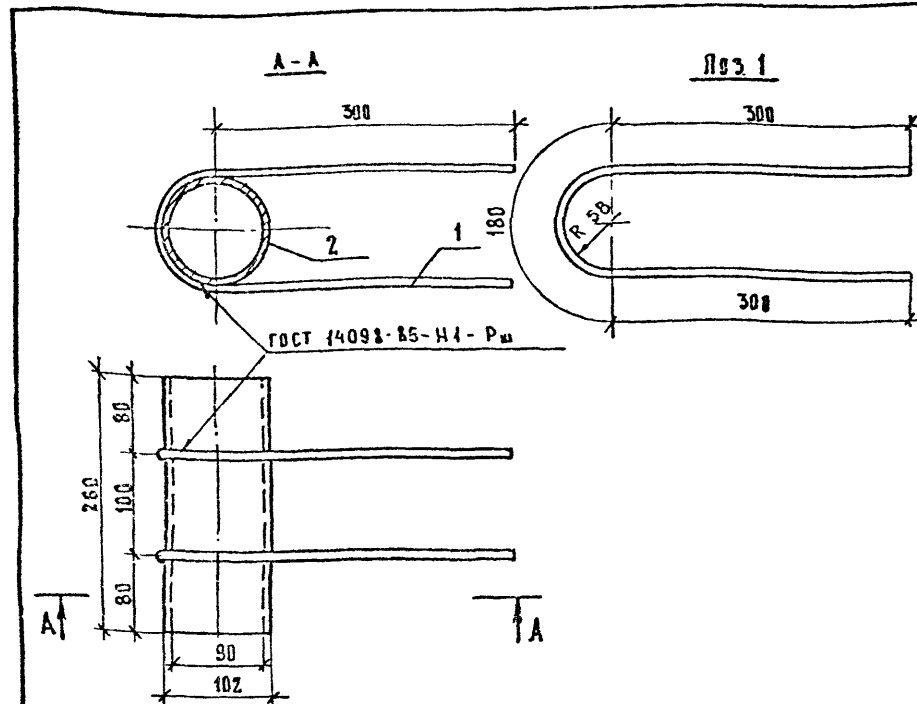
ГОСТ на сортамент и марки стали см. технические требования 3.503.1-81.6-1-ТТ

И КОНТР	ИВЯНСКИЙ	<i>Иванов</i>	505.88	3.503.1-81.6-1-2	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
НАЧ ОИС	ПОСТОВОЙ	<i>Постовой</i>	501.88				
ТА СПЕЦ	ИВЯНСКИЙ	<i>Иванов</i>	501.88	ИЗДАНИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-ТА II-3, МН-ТА III-3 МН-ТА II-4, МН-ТА III-4	Р	1	СОЮЗДОПРОЕКТ
ГИП	МАРКИН	<i>Маркин</i>	501.88				
РУК БРИГ	СПАРОВА	<i>Спарова</i>	501.88				
СТ ИНЖ	ФИЛИМОНОВ	<i>Филимонов</i>	505.88				

Формат А3

1318/14 | 8



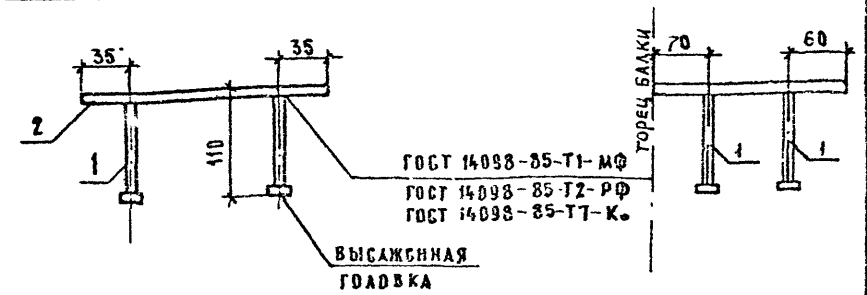


МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА, КГ
МН-ТАШ-5	1	∅12 А II, ℓ=780	2	0,70	5,1
	2	∅102×6, ℓ=250	1	3,68	
МН-ТАШ-5	1	∅12 А III, ℓ=780	2	0,70	5,1
	2	∅102×6, ℓ=250	1	3,68	

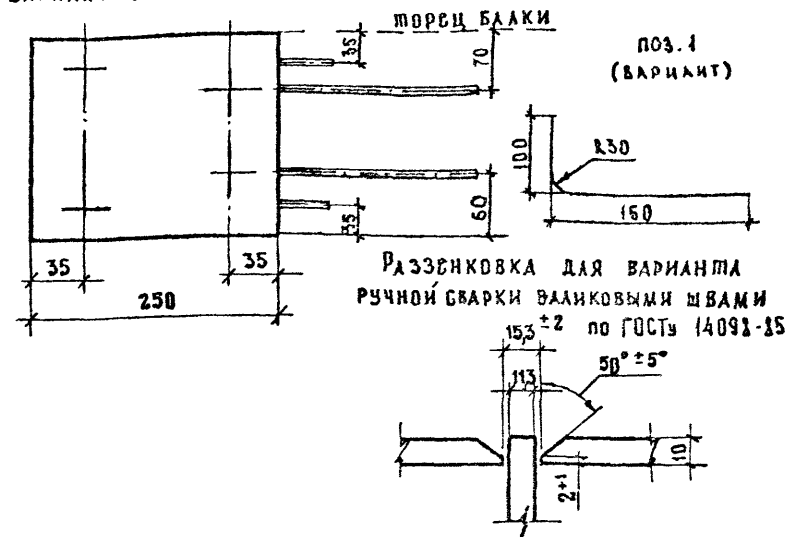
ГОСТ НА СОРТАМЕНТ И МАРКИ СТАЛИ СМ. 3503-1-81.6-1-ТТ

Н.КОНТР	ИВЯНСКИЙ	03.03.88	3 503.1-81.6-1-3		
НАЧ.ОИС	ПОСТОВОЙ	03.03.88			
ГЛА СПЕЦ.	ИВЯНСКИЙ	03.03.88			
ГИП	МАРКИН	03.03.88	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РУК.БРИГ.	БОРЦОВА	01.03.88	Р		1
СТ.ИНЖ.	ФИЛИМОНОВА	01.03.88	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ		
ИНЖЕНЕР	СЕВЕСТЬЯНОВА	01.03.88	МН-ТАШ-5, МН-ТАШ-5		
			СОЮЗДОРПРОЕКТ		

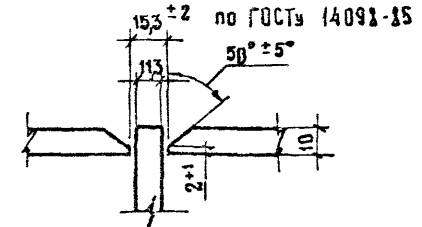
Формат А 4



ВАРИАНТ С АНКЕРАМИ БЕЗ ВЫСАЖЕННЫХ ГОЛОВОК



РАЗЪЕМОВКА ДЛЯ ВАРИАНТА  
РУЧНОЙ СВАРКИ ВАЛКОВЫМИ ШВАМИ



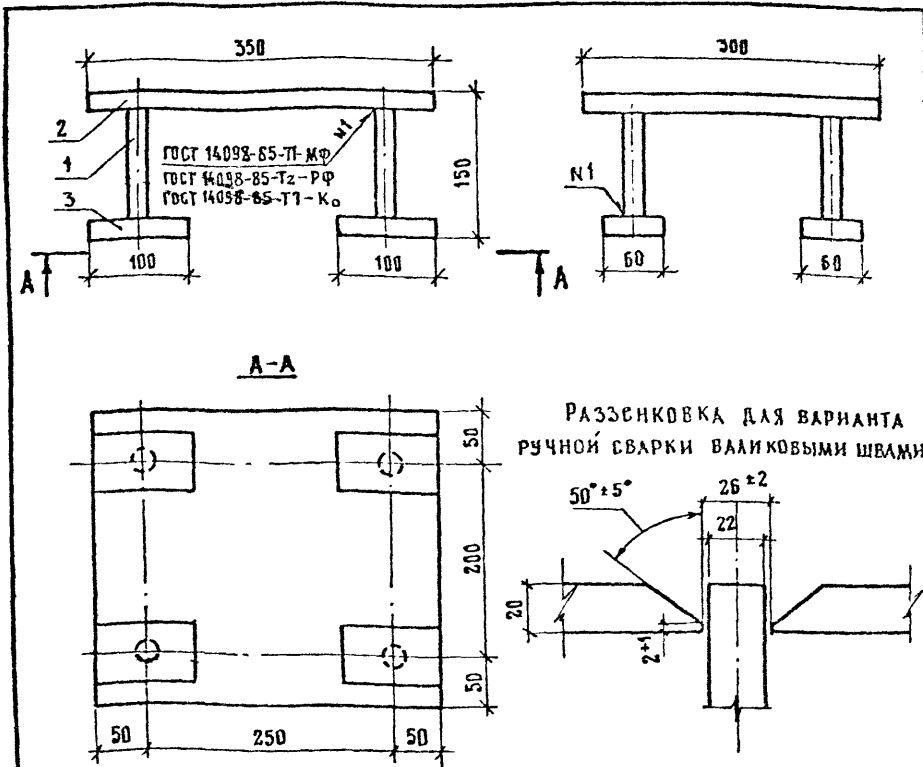
МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА, КГ
МН-ТАШ-6	1	∅10 А II, ℓ=120	4	0,08	4,3
	2	-10×200, ℓ=250	1	3,93	
МН-ТАШ-6	1	∅10 А III, ℓ=120	4	0,08	4,3
	2	-10×200, ℓ=250	1	3,93	

ГОСТ НА СОРТАМЕНТ И МАРКИ СТАЛИ СМ. 3503-1-81.6-1-ТТ

Н.КОНТР	ИВЯНСКИЙ	03.03.88	3 503.1-81.6-1-4		
НАЧ.ОИС	ПОСТОВОЙ	03.03.88			
ГЛА СПЕЦ.	ИВЯНСКИЙ	03.03.88			
ГИП	МАРКИН	03.03.88	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РУК.БРИГ.	БОРЦОВА	01.03.88	Р		1
СТ.ИНЖ.	ФИЛИМОНОВА	01.03.88	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ		
ИНЖЕНЕР	СЕВЕСТЬЯНОВА	01.03.88	МН-ТАШ-6, МН-ТАШ-6		
			СОЮЗДОРПРОЕКТ		

Формат А 4

1318/14 9

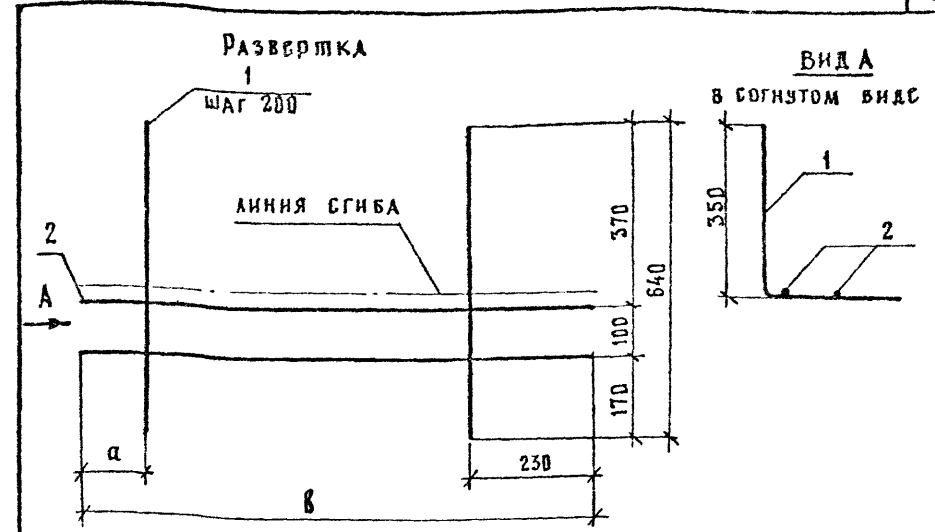


МАРКА	ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕД, КГ	МАССА, КГ
МН-ТАИ-7	1	∅ 22 А II, ℓ = 150	4	0,45	22,1
	2	— 20×300, ℓ = 350	1	16,49	
	3*	— 20×100, ℓ = 60	4	0,95	
МН-ТАШ-7	1	∅ 20 А III, ℓ = 150	4	0,37	21,8
	2	— 20×300, ℓ = 350	1	16,49	
	3*	— 20×100, ℓ = 60	4	0,95	

\* Для варианта ручной сварки валиковыми швами  
 Принять следующие размеры — 16×100, ℓ = 80  
 ГОСТ НА СОРТАМЕНТ И МАРКИ СТАЛИ СМ. 3.503.1-81.6-1-ТТ

И КОНТР.	ИВЯНСКИЙ	Иванов	25.03.89	3.503.1-81.6-1-5	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
НАЧ ОИС	ПОСТОВОЙ	Павлов	03.03.89		Р		1
ГА СПЕЦ	ИВЯНСКИЙ	Иванов	03.03.89	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-ТАИ-7, МН-ТАШ-7	СОЮЗДОРПРОЕКТ		
ГИП	МАРКИН	Маркин	03.03.89				
РУК БРНИ	БОРЦОВА	Борцова	01.03.89				
СТ. ИНЖ	ФРАЙМОНОВА	Фраймонова	03.03.89				
ИНЖЕНЕР	СЕВЕСТЬЯНОВА	Севестьянова	01.03.89				

Формат А4



МАРКА	РАЗМЕРЫ, ММ	
	а	в
МН-ТАИ(АШ)-8	130	2760
МН-ТАИ(АШ)-9	230	3260

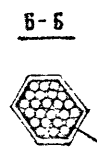
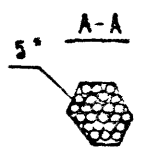
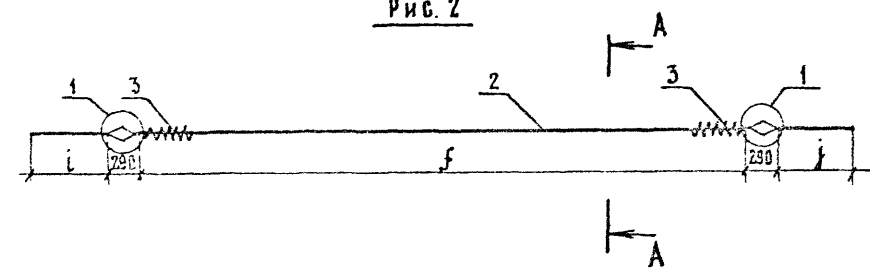
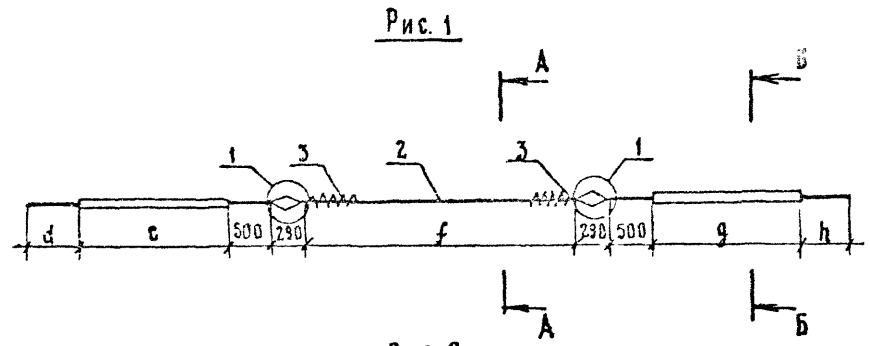
МАРКА	ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕД, КГ	МАССА, КГ
МН-ТАИ-8	1	∅ 12 А II, ℓ = 640	13	0,57	8,7
	2	∅ 6 А I, ℓ = 2760	2	0,62	
МН-ТАШ-8	1	∅ 12 А III, ℓ = 640	13	0,57	8,7
	2	∅ 6 А I, ℓ = 2760	2	0,62	
МН-ТАИ-9	1	∅ 12 А II, ℓ = 640	15	0,57	10,0
	2	∅ 6 А I, ℓ = 3260	2	0,72	
МН-ТАШ-9	1	∅ 12 А III, ℓ = 640	15	0,57	10,0
	2	∅ 6 А I, ℓ = 3260	2	0,72	

ГОСТ НА СОРТАМЕНТ И МАРКИ СТАЛИ СМ. 3.503.1-81.6-1-ТТ

И КОНТР.	ИВЯНСКИЙ	Иванов	25.03.89	3.503.1-81.6-1-6	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
НАЧ ОИС	ПОСТОВОЙ	Павлов	03.03.89		Р		1
ГА СПЕЦ	ИВЯНСКИЙ	Иванов	03.03.89	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-ТАИ-8, МН-ТАШ-8 МН-ТАИ-9, МН-ТАШ-9	СОЮЗДОРПРОЕКТ		
ГИП	МАРКИН	Маркин	03.03.89				
РУК БРНИ	БОРЦОВА	Борцова	01.03.89				
СТ. ИНЖ	ФРАЙМОНОВА	Фраймонова	03.03.89				
ИНЖЕНЕР	СЕВЕСТЬЯНОВА	Севестьянова	01.03.89				

Формат А4

1318/14 10



\* Обмотка пучка вязальной проволокой  $\phi$  1,5-2,0 мм 5-ю витками через 1,5-2,0 мм по длине.

Обмотка плотной промасленной бумаги по винтовой маслике, либо паклей (мешковинной), пропитанной битумом.

Технические требования см 3.503.1-81.Б-1-ТТ.  
 Спецификацию см. лист 2  
 Узел №1 см. лист 3.

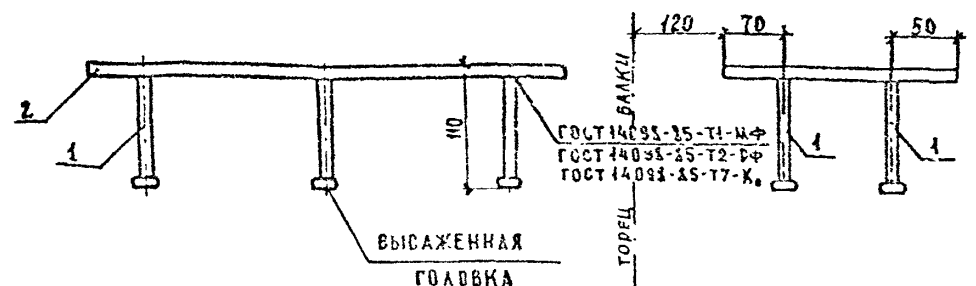
Марка пучка	Рис.	РАЗМЕРЫ, мм						
		d	e	f	g	h	i	j
Н12-ТВII-1	1	645	1350	7870	4110	645	—	—
Н12-ТВII-2	2	—	—	10550	—	—	955	715
Н15-ТВII-1	1	653	3822	5670	3822	653	—	—
Н15-ТВII-2		653	702	12150	462	653	—	—
Н15-ТВII-3	2	—	—	13930	—	—	845	845
Н18-ТВII-1	1	666	3719	8850	3719	666	—	—
Н18-ТВII-2		666	1249	14030	1009	666	—	—
Н18-ТВII-3	2	—	—	16910	—	—	975	735
Н21-ТВII-1	1	681	4324	10850	4083	681	—	—
Н21-ТВII-2		682	1243	17010	1004	681	—	—
Н21-ТВII-3	2	—	—	19950	—	—	955	715
Н21-ТВII-4		—	—	19950	—	—	835	835
Н24-ТВII-1	1	679	6896	8470	6896	679	—	—
Н24-ТВII-2		679	3936	14630	3696	679	—	—
Н24-ТВII-3		679	2146	18210	1806	679	—	—
Н24-ТВII-4	2	—	—	22890	—	—	985	745
Н24-ТВII-5		—	—	22890	—	—	865	865
Н33-ТВII-1	1	717	10368	10450	10368	717	—	—
Н33-ТВII-2		715	9080	13030	9080	715	—	—
Н33-ТВII-3		717	6318	18790	6078	717	—	—
Н33-ТВII-4		715	6120	19190	5880	715	—	—
Н33-ТВII-5		717	3929	23570	3683	717	—	—
Н33-ТВII-6		715	2940	25550	2700	715	—	—
Н33-ТВII-7		715	2820	25550	2820	715	—	—
Н33-ТВII-8		717	2438	26550	2198	717	—	—
Н33-ТВII-9		2	—	—	31810	—	—	1025
Н33-ТВII-10	—		—	31810	—	—	905	905

Н контр	Иванский	09.07.81
Нач ОИС	Постовои	09.08.81
Гл. спец	Иванский	09.08.81
Гип	Маркин	09.08.81
Рук. бриг	Борцова	09.08.81
Ст. инж	Филимонова	09.08.81
Инженер	Северьянов	09.08.81

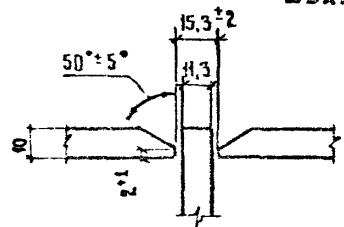
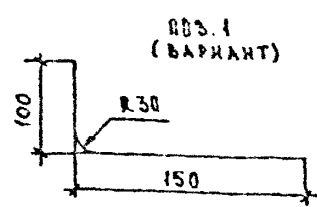
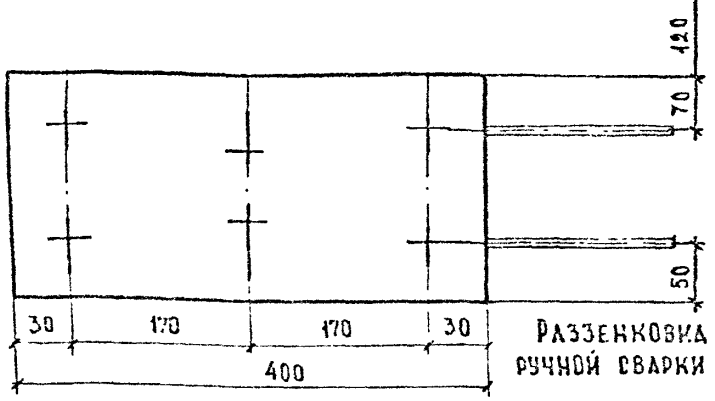
3 503.1-81.Б-1-9		
Пучок из стали	Станд. лист	Листов
	Р	1 3
Класса В-II	Союздорпроект	

Формат А3

1318/14 | 12



ВАРИАНТ С АНКЕРАМИ БЕЗ ВЫСАЖЕННЫХ ГОЛОВЕК ТОРЕЦ БАЛКИ

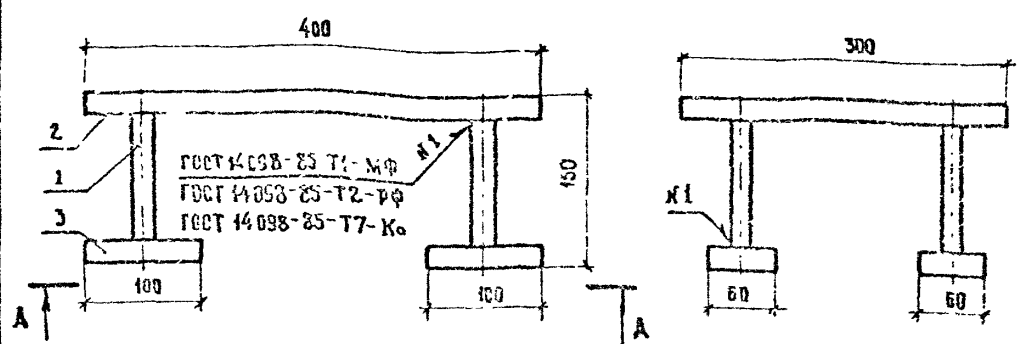


МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА КГ
МН-ТАШ-10	1	∅ 10 АШ, L = 120	6	0,08	7,1
	2	- 10 × 200, L = 400	1	6,30	
МН-ТАШ-10	1	∅ 10 АШ, L = 120	6	0,08	7,1
	2	- 10 × 200, L = 400	1	6,30	

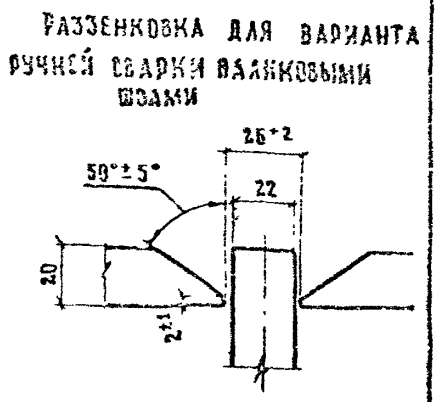
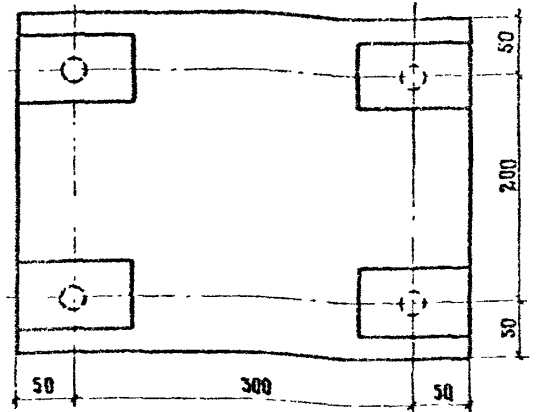
ГОСТ НА СОРТАМЕНТ И МАРКИ СТАЛИ  
СМ ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ 3.503.1-81.Б-1-ТТ

Н.КОНТР.	ИВЯНСКИЙ	<i>Иван</i>	13.05.81	3.503.1-81.Б-1-7	СТАДИЯ АИСТ 1/РСТ03
НАЧ ВРС	ПОСТОВОЙ	<i>Постов</i>	13.05.81		
ГА СПЕЦ.	ИВЯНСКИЙ	<i>Иван</i>	13.05.81		
ГРП	МАРКИН	<i>Маркин</i>	13.05.81		
РЭК БРИГ	БОРЦОВА	<i>Борцова</i>	13.05.81		
СТ ИНЖЕН	ФИЛИМОНОВА	<i>Филимонова</i>	13.05.81	ИЗДЕЛИЕ ЗАКАЗНОЕ МН-ТАШ-10, МН-ТАШ-10	СТАДИЯ АИСТ 1/РСТ03
ИНЖЕНЕР	СЕРГОСТЬЯНОВА	<i>Сергостьянова</i>	13.05.81		

ФОРМАТ А4



А-А



МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА КГ
МН-ТАШ-11	1	∅ 22 АШ, L = 150	4	0,45	24,5
	2	- 20 × 300, L = 400	1	18,84	
	3*	- 20 × 100, L = 60	4	0,95	
МН-ТАШ-11	1	∅ 20 АШ, L = 150	4	0,37	24,2
	2	- 20 × 300, L = 400	1	18,84	
	3*	- 20 × 100, L = 60	4	0,95	

\* Для варианта ручной сварки валиковыми швами принять следующие размеры - 16 × 100, L = 30

ГОСТ НА СОРТАМЕНТ И МАРКИ СТАЛИ СМ. 3.503.1-81.Б-1-ТТ

Н.КОНТР.	ИВЯНСКИЙ	<i>Иван</i>	13.05.81	3.503.1-81.Б-1-8	СТАДИЯ АИСТ 1/РСТ03
НАЧ ВРС	ПОСТОВОЙ	<i>Постов</i>	13.05.81		
ГА СПЕЦ.	ИВЯНСКИЙ	<i>Иван</i>	13.05.81		
ГРП	МАРКИН	<i>Маркин</i>	13.05.81		
РЭК БРИГ	БОРЦОВА	<i>Борцова</i>	13.05.81		
СТ ИНЖЕН	ФИЛИМОНОВА	<i>Филимонова</i>	13.05.81	ИЗДЕЛИЕ ЗАКАЗНОЕ МН-ТАШ-11, МН-ТАШ-11	СТАДИЯ АИСТ 1/РСТ03
ИНЖЕНЕР	СЕРГОСТЬЯНОВА	<i>Сергостьянова</i>	13.05.81		

ФОРМАТ А4

1318/14 11

МАРКА ПУЧКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА ЕД., КГ	МАССА ПУЧКА, КГ	МАРКА ПУЧКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА ЕД., КГ	МАССА ПУЧКА, КГ
Н12-ТВII-1(2)	1	КАРКАС АНКЕРА	2	З.503.1-81.6-1-10	0,80	52,5	Н21-ТВII-1(2,5)	1	КАРКАС АНКЕРА	2	З.503.1-81.6-1-10	0,80	85,9
	2	ПУЧОК 24 Ø5 ВII, L=13200	1	БЕЗ ЧЕРТ.	48,84			2	ПУЧОК 24 Ø5 ВII, L=22200	1	БЕЗ ЧЕРТ.	82,1	
	3	СПИРАЛЬ	2	З.503.1-81.6-1-14	0,78			3	СПИРАЛЬ	2	З.503.1-81.6-1-14	0,78	
	4	СКРУТКА Ø4 ВI, L=1000	4	БЕЗ ЧЕРТ	0,10			4	СКРУТКА Ø4 ВI, L=1000	4	БЕЗ ЧЕРТ	0,10	
	5	ВЯЗАЛЬН ПРОВО. Ø2, L=550	9	БЕЗ ЧЕРТ	0,01			5	ВЯЗАЛЬН ПРОВОД. Ø2, L=550	15	БЕЗ ЧЕРТ	0,01	
Н15-ТВII-1(2,5)	1	КАРКАС АНКЕРА	2	З.503.1-81.6-1-10	0,80	63,6	Н24-ТВII-1(2,5)	1	КАРКАС АНКЕРА	2	З.503.1-81.6-1-10	0,80	97,0
	2	ПУЧОК 24 Ø5 ВII, L=16200	1	БЕЗ ЧЕРТ	59,94			2	ПУЧОК 24 Ø5 ВII, L=25200	1	БЕЗ ЧЕРТ	93,2	
	3	СПИРАЛЬ	2	З.503.1-81.6-1-14	0,78			3	СПИРАЛЬ	2	З.503.1-81.6-1-14	0,78	
	4	СКРУТКА Ø4 ВI, L=1000	4	БЕЗ ЧЕРТ.	0,10			4	СКРУТКА Ø4 ВI, L=1000	4	БЕЗ ЧЕРТ	0,10	
	5	ВЯЗАЛЬН ПРОВО. Ø2, L=550	11	БЕЗ ЧЕРТ	0,01			5	ВЯЗАЛЬН ПРОВОД Ø2, L=550	17	БЕЗ ЧЕРТ.	0,01	
Н18-ТВII-1(2,5)	1	КАРКАС АНКЕРА	2	З.503.1-81.6-1-10	0,80	74,7	Н33-ТВII-1(2,5)	1	КАРКАС АНКЕРА	2	З.503.1-81.6-1-10	0,80	130,4
	2	ПУЧОК 24 Ø5 ВII, L=19200	1	БЕЗ ЧЕРТ	71,04			2	ПУЧОК 24 Ø5 ВII, L=34200	1	БЕЗ ЧЕРТ	126,54	
	3	СПИРАЛЬ	2	З.503.1-81.6-1-14	0,78			3	СПИРАЛЬ	2	З.503.1-81.6-1-14	0,78	
	4	СКРУТКА Ø4 ВI, L=1000	4	БЕЗ ЧЕРТ.	0,10			4	СКРУТКА Ø4 ВI, L=1000	4	БЕЗ ЧЕРТ	0,10	
	5	ВЯЗАЛЬН ПРОВО Ø2, L=550	13	БЕЗ ЧЕРТ.	0,01			5	ВЯЗАЛЬН ПРОВО. Ø2, L=550	22	БЕЗ ЧЕРТ.	0,01	

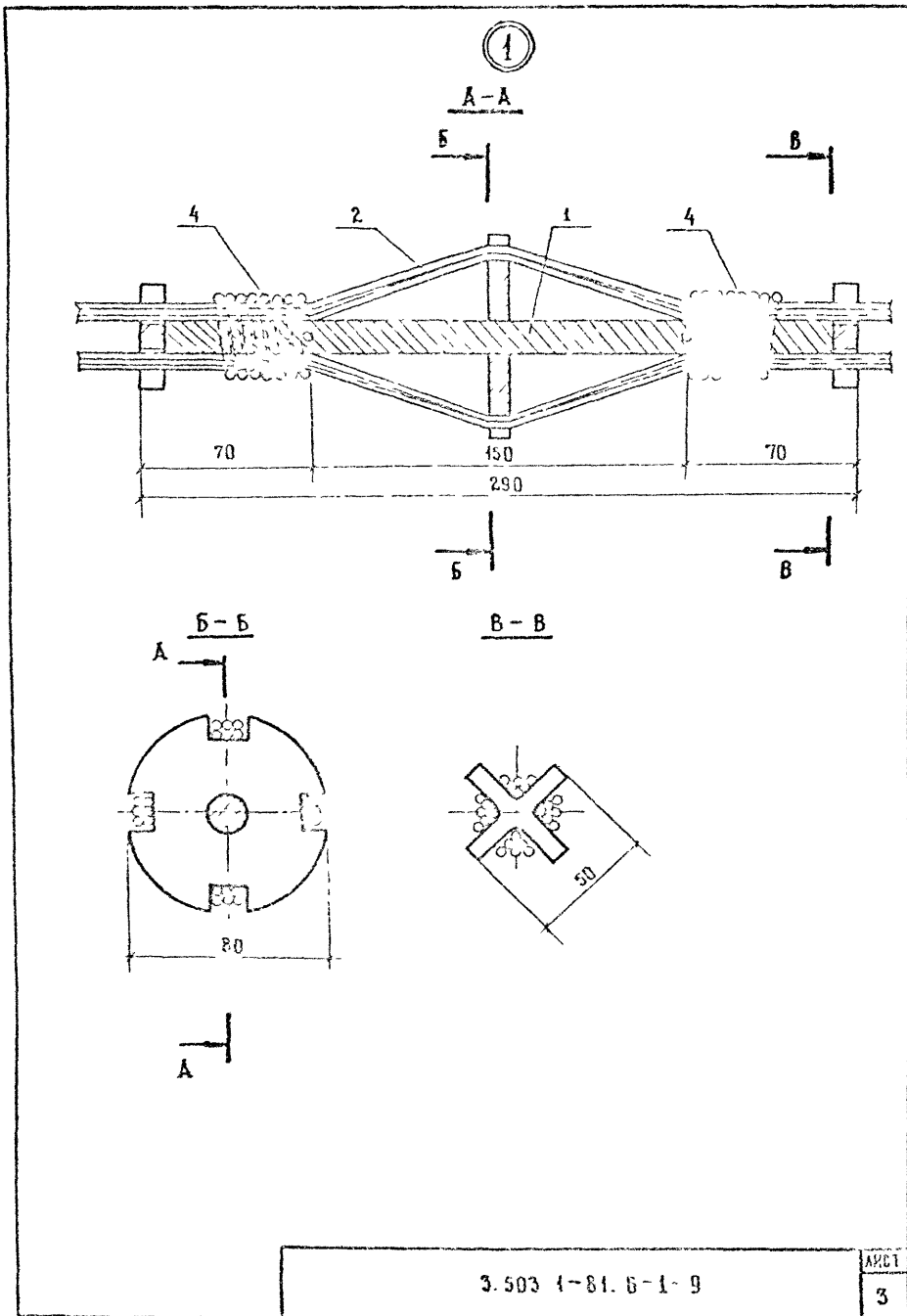
З.503.1-81.6-1-9

АНСТ

2

Формат А3

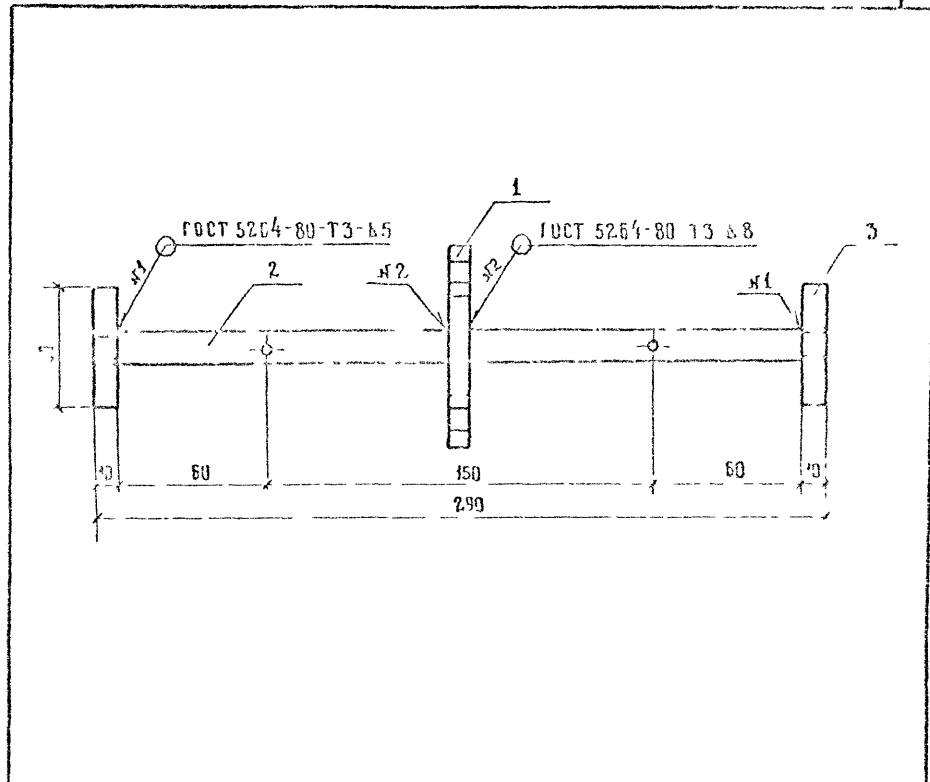
1318/14 13



3.503.1-81.6-1-9

Лист	3
------	---

Формат А4



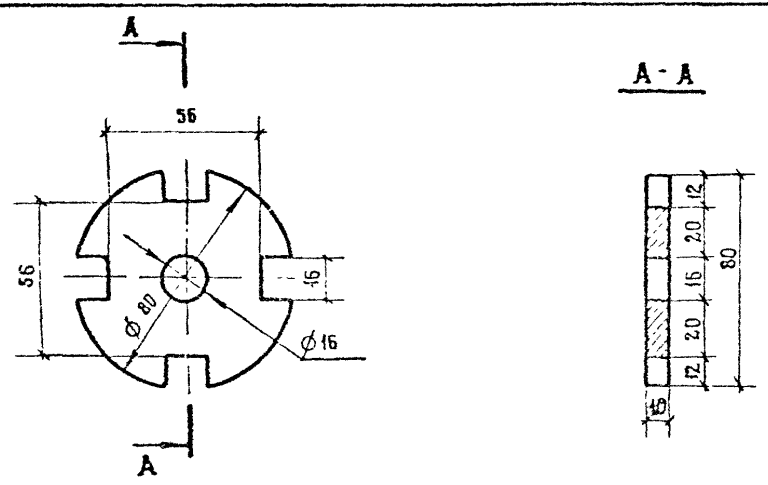
РЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА ЕД., КГ	МАССА, КГ
1	ЗВЕЗДОЧКА	1	3.503.1 Б 6-1-11	0,33	0,8
2	СТЕРЖЕНЬ - ФИКСАТОР	1	- 12	0,34	
3	КРЕСТОВИНА	2	- 13	0,06	

ВЫРЕЗЫ В ЗВЕЗДОЧКЕ (ПОЗ. 1) И ЛУЧИ КРЕСТОВИНЫ (ПОЗ. 3) СМЕЩЕНЫ НА 45°

И КОНТР.	ИВАНСКИЙ	Иван	02.03.82	3.503.1-81.6-1-10	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
НАЧ. ВИС.	ПОСТОВИИ	Пост	02.03.82		Р		1
РА СПЕЦ.	ИВАНСКИЙ	Иван	02.03.82	КАРКАС АНКЕРА	СОВСЗДОРПРОЕКТ		
ГИП	МАРКИН	Марк	02.03.82				
РЧН ЕТР	БОРЦОВА	Борц	02.03.82				
СТ. ИЖ.	КАМЮЧОВА	Камю	02.03.82				
ИНЖЕНЕР	СЕВЕРЬЯНОВ	Север	02.03.82				

Формат А4

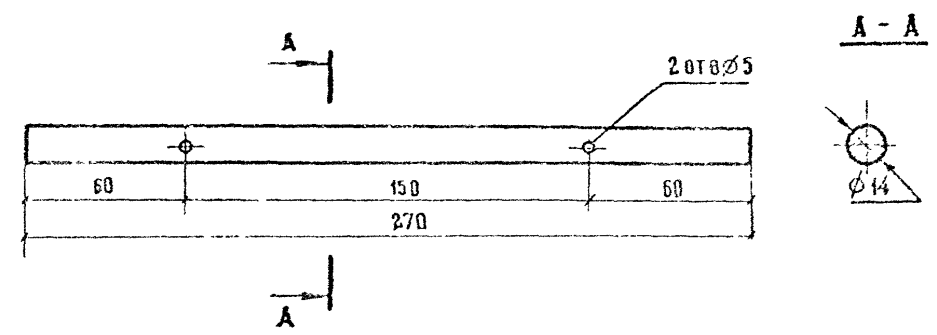
1318/14 14



\* МАССА В ЗАГОТОВКЕ - 0,39 кг.

				3. 503.1-81.6-1-11		
И КОНТР	ИВЯНСКИЙ	<i>Севастьянов</i>	23.03.88	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
НАЧ ОИС	ПОСТОВОЙ	<i>Павлов</i>	03.03.88	Р	0,33*	-
ГА СПЕЦ	ИВЯНСКИЙ	<i>Севастьянов</i>	03.03.88	АНСТ АНСТОВ I		
ГИР	МАРКИН	<i>М.М.</i>	02.03.88			
РУК БРИГ	БОРЦОВА	<i>Воронин</i>	01.02.88	СОЮЗДОПРОЕКТ		
СТ ИНЖ	ФИЛИПОНОВА	<i>Селин</i>	01.02.88	- 8 x 80 ГОСТ 103-76, L = 80		
ИНЖЕНЕР	СЕВЕСТЬЯНОВ	<i>С.Н.</i>	01.03.88	МАРКА СТАЛИ ПО 3.503.1-81.6-1-11		

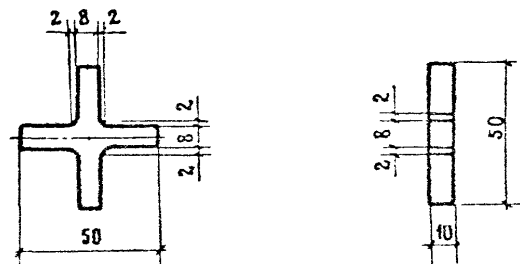
ФОРМАТ А4



				3. 503.1-81.6-1-12		
И КОНТР	ИВЯНСКИЙ	<i>Севастьянов</i>	23.03.88	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
НАЧ ОИС	ПОСТОВОЙ	<i>Павлов</i>	03.03.88	Р	0,34	-
ГА СПЕЦ	ИВЯНСКИЙ	<i>Севастьянов</i>	03.03.88	АНСТ АНСТОВ I		
ГИР	МАРКИН	<i>М.М.</i>	02.03.88			
РУК БРИГ	БОРЦОВА	<i>Воронин</i>	01.02.88	СОЮЗДОПРОЕКТ		
СТ ИНЖ	ФИЛИПОНОВА	<i>Селин</i>	01.02.88	Ø 14 А1 ГОСТ 5781-82, L = 270		
ИНЖЕНЕР	СЕВЕСТЬЯНОВ	<i>С.Н.</i>	01.03.88	МАРКА СТАЛИ ПО 3.503.1-81.6-1-11		

Формат А4

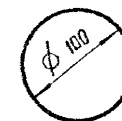
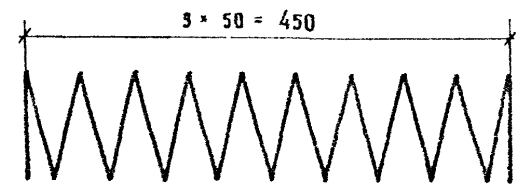
1318/14 15



\* МАССА В ЗАГОТОВКЕ В ФОРМЕ КВАДРАТА - 0,20кг.

				3. 503.1-81.6-1-13		
				СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
И КОНТР	ИВЯНСКИЙ	<i>Лев</i>	01.03.82	Р	0,05*	—
НАЧ ОМС	ПОСТОВОИ	<i>Лев</i>	03.03.82	КРЕСТОВИНА		
ГА СПЕЦ	ИВЯНСКИЙ	<i>Лев</i>	03.03.82			
ГИП	МАРКИН	<i>Лев</i>	02.03.82	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
РУК. БРИГ	БОРЦОВА	<i>Лев</i>	01.03.82	СОЮЗДОРПРОЕКТ		
СТ. ИНЖ	ФИАИМОНОВА	<i>Лев</i>	01.03.82			
ИНЖЕНЕР	СЕВЕСТЬЯНОВ	<i>Лев</i>	01.03.82			
				— 10 × 50 ГОСТ 103-76 <sup>л</sup> L=50 МАРКА СТАЛИ ПОЗ 503.1-81.6-1-ТТ		

ФОРМАТ А4

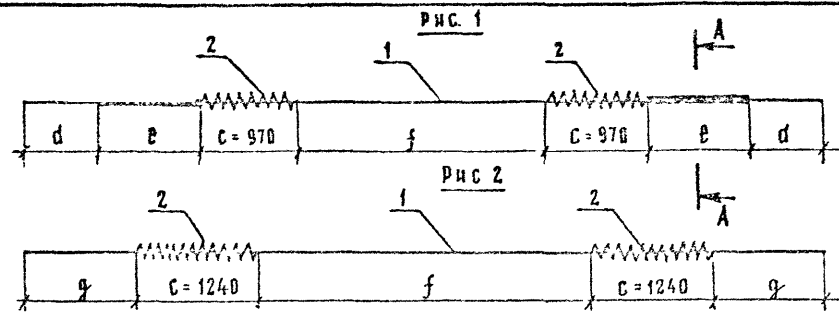


				3. 503.1-81.6-1-14		
				СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
И КОНТР	ИВЯНСКИЙ	<i>Лев</i>	01.03.82	Р	0,78	—
НАЧ ОМС	ПОСТОВОИ	<i>Лев</i>	03.03.82	СПИРАЛЬ		
ГА СПЕЦ	ИВЯНСКИЙ	<i>Лев</i>	03.03.82			
ГИП	МАРКИН	<i>Лев</i>	02.03.82	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
РУК. БРИГ	БОРЦОВА	<i>Лев</i>	01.03.82	СОЮЗДОРПРОЕКТ		
СТ. ИНЖ	ФИАИМОНОВА	<i>Лев</i>	01.03.82			
ИНЖЕНЕР	СЕВЕСТЬЯНОВ	<i>Лев</i>	01.03.82			
				φ 6 А1, ГОСТ 5781 82 <sup>л</sup> L=3500 МАРКА СТАЛИ ПОЗ 503.1-81.6-1-ТТ		

Формат А4

1318/14 16





МАРКА	Рис	РАЗМЕРЫ, мм			
		d	e	f	g
H12-K7-1	1	630	1120	7760	—
H12-K7-2	2	—	—	9440	640
H15-K7-1	1	640	3510	5960	—
H15-K7-2		640	1120	10740	—
H15-K7-3	2	—	—	12420	650
H18-K7-1	1	650	3800	8360	—
H18-K7-2		650	2010	11940	—
H18-K7-3	2	—	—	15400	660
H21-K7-1	1	660	5290	8360	—
H21-K7-2		660	2710	13520	—
H21-K7-3	2	—	—	18380	670

МАРКА	Кол	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол	МАССА ед., кг	МАССА, кг
H12-K7-1	1	КАНАТ $\varnothing$ 15 К7, $l = 13200$	1	14,92	15,4
	2	СПИРАЛЬ $\varnothing$ 4 В1, $C=970$ , $l = 2660$	2	0,25	
H12-K7-2	1	КАНАТ $\varnothing$ 15 К7; $l = 13200$	1	14,92	15,5
	2	СПИРАЛЬ $\varnothing$ 4 В1, $C=1240$ , $l = 3380$	2	0,33	
H15-K7-1(2)	1	КАНАТ $\varnothing$ 15 К7; $l = 16200$	1	18,31	18,8
	2	СПИРАЛЬ $\varnothing$ 4 В1, $C=970$ , $l = 2660$	2	0,25	
H15-K7-3	1	КАНАТ $\varnothing$ 15 К7, $l = 16200$	1	18,31	19,0
	2	СПИРАЛЬ $\varnothing$ 4 В1, $C=1240$ , $l = 3380$	2	0,33	
H18-K7-1(2)	1	КАНАТ $\varnothing$ 15 К7; $l = 19200$	1	21,70	22,2
	2	СПИРАЛЬ $\varnothing$ 4 В1, $C=970$ , $l = 2660$	2	0,26	
H18-K7-3	1	КАНАТ $\varnothing$ 15 К7, $l = 19200$	1	21,70	22,4
	2	СПИРАЛЬ $\varnothing$ 4 В1, $C=1240$ , $l = 3380$	2	0,33	
H21-K7-1(2)	1	КАНАТ $\varnothing$ 15 К7, $l = 22200$	1	25,10	25,6
	2	СПИРАЛЬ $\varnothing$ 4 В1, $C=970$ , $l = 2660$	2	0,25	
H21-K7-3	1	КАНАТ $\varnothing$ 15 К7, $l = 22200$	1	25,10	25,8
	2	СПИРАЛЬ $\varnothing$ 4 В1, $C=1240$ , $l = 3380$	2	0,33	

A-A

Обмотка плотной пресмасляной бумагой по битумной мастике, либо лакаси (мешковиной), пропитанной битумом

ГОСТ на сортамент и марки стали см технические требования 3 5031-816-1-ТТ

3. 503 1- 81 6-1- 15			
И КОНТР	ИВЯНСКИЙ	<i>Иван</i>	03.03.87
НАЧ ОИС	ПОСТОВОЙ	<i>Постовой</i>	03.03.87
ГЛА СПЕЦ	ИВЯНСКИЙ	<i>Иван</i>	03.03.87
ГЛН	МАРКИН	<i>Маркин</i>	02.03.87
РУК ВРНИГ	БОРЦОВА	<i>Борцова</i>	01.03.87
СТ ИНЖ	РАЙМОНОВА	<i>Раймонова</i>	01.03.87
ИНЖЕНЕР	САВОСТЬЯНОВ	<i>Савостьянов</i>	01.03.87

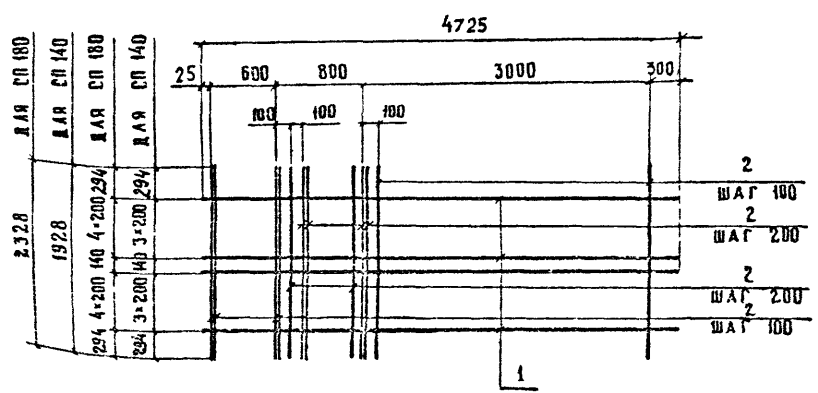
КАНАТ К-7

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
СЭУЗДОРПРОЕКТ		

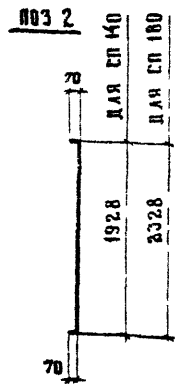
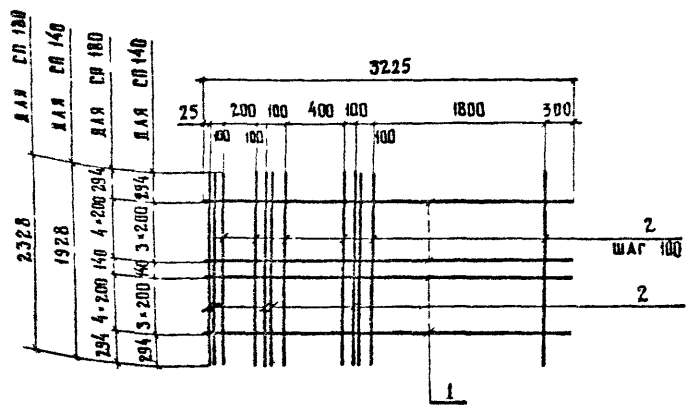
Формат А3

1318/14 17

СП 180-ТА II-1, СП 180-ТА III-1, СП 140-ТА II-1, СП 140-ТА III-1



СП 180-ТА II-3, СП 180-ТА III-3, СП 140-ТА II-3, СП 140-ТА III-3



МАРКА СЕТКИ	НОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕДИНИЦЫ, КГ	МАССА СЕТКИ, КГ
СП 140-ТА II-1	1	φ 12 А II, L = 4725	8	4,20	136,5
	2	12 А II, L = 2068	56	1,84	
СП 140-ТА III-1	1	φ 10 А III, L = 4725	8	2,91	95,0
	2	10 А III, L = 2068	56	1,28	
СП 180-ТА II-1	1	φ 12 А II, L = 4725	10	4,20	164,4
	2	12 А II, L = 2468	56	2,19	
СП 180-ТА III-1	1	φ 10 А III, L = 4725	10	2,91	114,2
	2	10 А III, L = 2468	56	1,52	
СП 140-ТА II-3	1	φ 12 А II, L = 3225	8	2,86	105,3
	2	14 А II, L = 2068	33	2,50	
СП 140-ТА III-3	1	φ 10 А III, L = 3225	8	1,99	76,6
	2	12 А III, L = 2068	33	1,84	
СП 180-ТА II-3	1	φ 12 А II, L = 3225	10	2,86	127,2
	2	14 А II, L = 2468	33	2,99	
СП 180-ТА III-3	1	φ 10 А III, L = 3225	10	1,99	92,1
	2	12 А III, L = 2468	33	2,19	

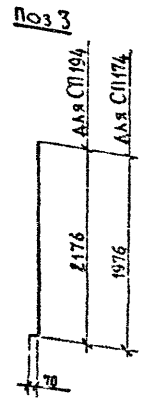
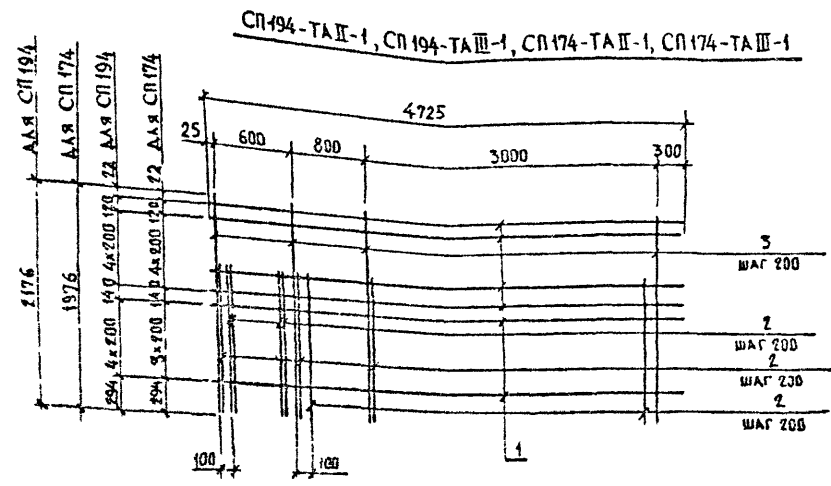
На чертеже в парных стержнях шаг указан по оси левого стержня.  
 Для сеток СП-180-ТА II (А II)-1, СП 140-ТА II (А II)-1 для всех пролетов, кроме L = 33 м, в третьей паре второй стержень прикрепить слева от осевого.

ГОСТ на сортамент и марки стали см технические требования 3.503.1-81.6-1-ТТ

И КОНТР		ИВЯНСКИЙ	01.03.88	3.503.1-81.6-1-16		
НАЧ ОТД		ПОСТОВОЙ	05.07.88			
ТА СПЕЦ		ИВЯНСКИЙ	05.08.88			
ГИП		МАРКИН	02.03.88			
РУК БРИГ		БОРЦОВА	01.03.88			
СТ ИНЖ		ФИЛИМОНОВА	01.03.88			
ИНЖЕНЕР		ТАРАСОВ	01.03.88			
				СТАДИЯ		ЛИСТ
				Р		1
				СОЮЗ ДОПРОЕКТ		

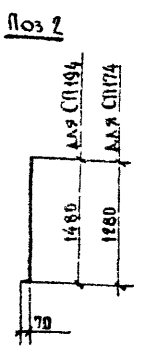
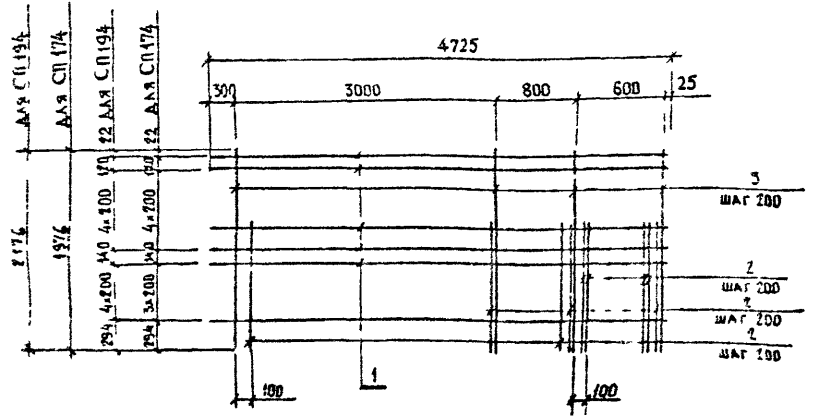
Формат А3

1318/14 | 18



МАРКА СЕТКИ	Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕДИНИЦЫ, КГ	МАССА СЕТКИ, КГ
СП174-ТА II-1 СП174-ТА II-2	1	∅ 12A II, l = 4725	10	4,20	123,3
	2	12A II, l = 1350	33	1,20	
	3	12A II, l = 2046	23	1,82	
СП174-ТА III-1 СП174-ТА III-2	1	∅ 10A III, l = 4725	10	2,91	85,5
	2	10A III, l = 1350	33	0,83	
	3	10A III, l = 2046	23	1,26	
СП194-ТА II-1 СП194-ТА II-2	1	∅ 12A II, l = 4725	11	4,20	137,3
	2	12A II, l = 1550	33	1,38	
	3	12A II, l = 2246	23	1,99	
СП194-ТА III-1 СП194-ТА III-2	1	∅ 10A III, l = 4725	11	2,91	95,4
	2	10A III, l = 1550	33	0,96	
	3	10A III, l = 2246	23	1,38	

СП194-ТА II-2, СП194-ТА III-2, СП174-ТА II-2, СП174-ТА III-2



Для сеток СП194-ТА II (A III)-1, СП174-ТА II (A III)-1 в парных стержнях шаг указан по оси левого стержня; для всех пролетов кроме L = 33 м, в третьей паре второй стержень прикрепить слева от осевого

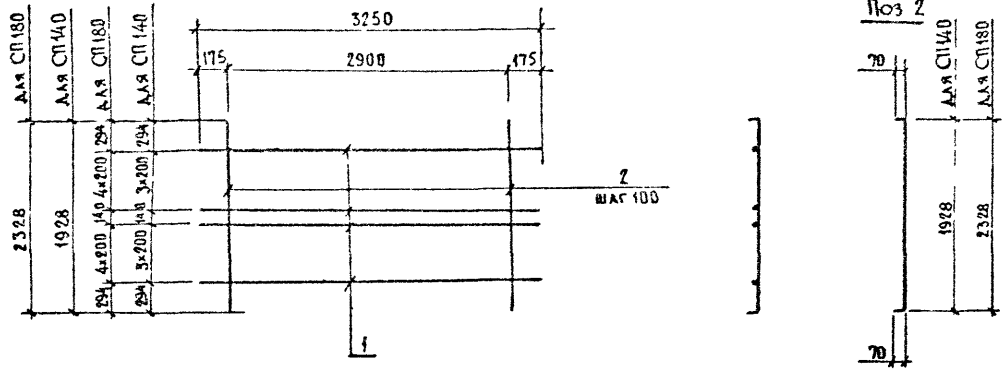
Для сеток СП194-ТА II (A III)-2, СП174-ТА II (A III)-2 в парных стержнях шаг указан по оси правого стержня; для всех пролетов, кроме L = 33 м, в третьей паре справа второй стержень прикрепить справа от осевого

ГОСТ на сортамент и марки стали см технические требования 35031-816-1-ТТ

И КОМП	ИВЯНСКИЙ	Ив	25.05.78	3 503.1-816-1-17	СТАЛИ	АНСЛ	ЛИС ПОВ
НАЧ ОПА	ПОСЛОВИЧ	Пос	25.05.78				
ТА СПЕЦ	ИВЯНСКИЙ	Ив	25.05.78	СЕТКА ПЛАТИНЫ	Р	I	
ГИП	МАРКИН	Мар	25.05.78				
РУК БРИГ	БОРЦОВА	Бор	07.03.81	СП174-ТА II (A III)-1, СП194-ТА II (A III)-1			
СТ ИНЖ	ФИЛАНКОЗ	Фил	07.03.81	СП174-ТА II (A III)-2, СП194-ТА II (A III)-2	СОЮЗДОРПРОЕКТ		
ИНЖИР	ПАРАСОВ	Пар	07.03.81				

Формат А3

1318/14 19



МАРКА СЕТКИ	Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕДИНИЦЫ, КГ	МАССА СЕТКИ, КГ
СП140-ТАII-2	1	Ø 8AГ, l=3250	8	1,30	65,6
	2	12AII, l=2068	30	1,84	
СП140-ТАIII-2	1	Ø 8AГ, l=3250	8	1,30	48,8
	2	10AIII, l=2068	30	1,28	
СП180-ТАII-2	1	Ø 8AГ, l=3250	10	1,30	78,7
	2	12AII, l=2468	30	2,19	
СП180-ТАIII-2	1	Ø 8AГ, l=3250	10	1,30	58,6
	2	10AIII, l=2468	30	1,52	
СП140-ТАII-4	1	Ø 8AГ, l=3250	8	1,30	85,4
	2	14AII, l=2068	30	2,50	
СП140-ТАIII-4	1	Ø 8AГ, l=3250	8	1,30	65,6
	2	12AIII, l=2068	30	1,84	
СП180-ТАII-4	1	Ø 8AГ, l=3250	10	1,30	102,7
	2	14AII, l=2468	30	2,99	
СП180-ТАIII-4	1	Ø 8AГ, l=3250	10	1,30	78,7
	2	12AIII, l=2468	30	2,19	

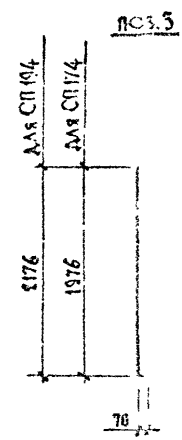
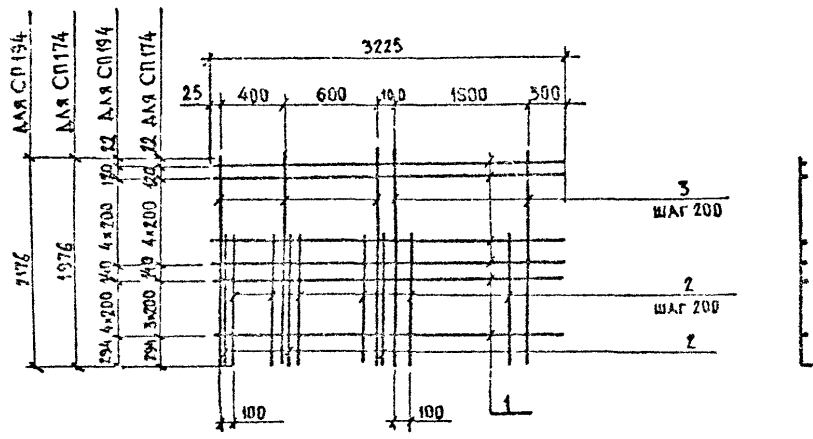
ГОСТ НА СОРТАМЕНТ И МАРКИ СТАЛИ см. технические требования 3.5031-81.6-1-11

И КОНТР	ИВЯНСКИЙ	ИИ	01.05.81	3.503.1-81.6-1-18	СТАДАИ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
НАЧ ОПЕД	ПОСТОВОИ	ИИ	01.05.81				
ТА СПЕЦ	ИВЯНСКИЙ	ИИ	01.05.81	СЕТКА ПЛАНТИ	Р	1	СОЮЗДОРПРОЕКТИ
ГИП	МАРКИН	ИИ	01.05.81				
РУК БРИГ	БОРЦОВА	ИИ	01.05.81	СП140-ТАII(AIII)-2, СП180-ТАII(AIII)-2, СП140-ТАII(AIII)-4, СП180-ТАII(AIII)-4			
СТ ИНЖ	ФРИДМАН	ИИ	01.05.81				
ИНЖЕНЕР	МАРАСОВ	ИИ	01.05.81				

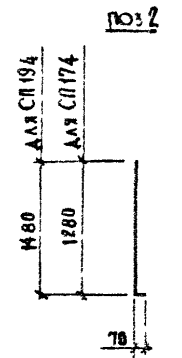
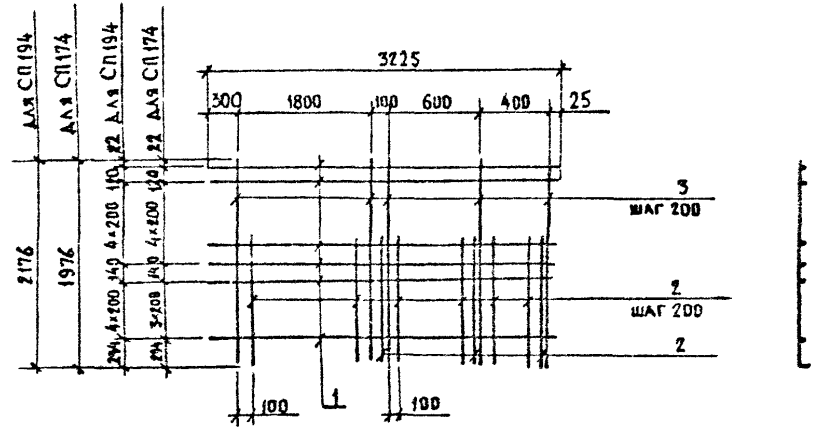
Формат А3

1318/14 20

СП 194-ТА II-4, СП 194-ТА III-4, СП 174-ТА II-4, СП 174-ТА III-4



СП 194-ТА II-5, СП 194-ТА III-5, СП 174-ТА II-5, СП 174-ТА III-5



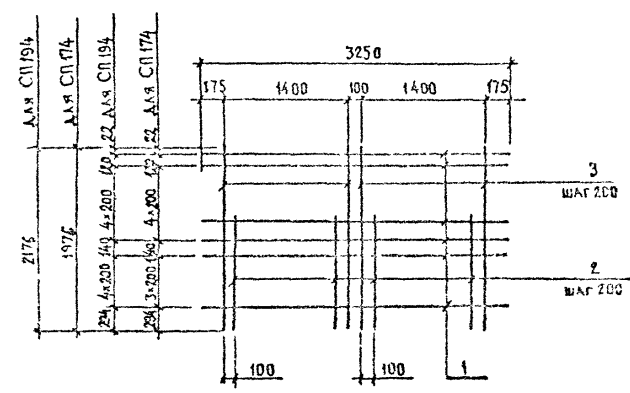
МАРКА СЕТКИ	Поз	Наименование	Кол	МАССА ФАБРИКАТ, КГ	МАССА СЕТКИ, КГ
СП 174-ТА II-4 СП 174-ТА II-5	1	∅ 12 А II, l=3225	10	2,86	95,7
	2	14 А II, l=1350	17	1,63	
	3	14 А II, l=2046	16	2,47	
СП 174-ТА III-4 СП 174-ТА III-5	1	∅ 10 А II, l=3225	10	1,99	63,3
	2	12 А II, l=1350	17	1,20	
	3	12 А II, l=2046	16	1,82	
СП 194-ТА II-4 СП 194-ТА II-5	1	∅ 12 А II, l=3225	11	2,86	106,3
	2	14 А II, l=1550	17	1,88	
	3	14 А II, l=2246	16	2,72	
СП 194-ТА III-4 СП 194-ТА III-5	1	∅ 10 А II, l=3225	11	1,99	77,1
	2	12 А III, l=1550	17	1,38	
	3	12 А III, l=2246	16	1,99	

ГОСТ НА СОРТАМЕНТ И МАРКИ СТАЛИ СМ.  
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ 3.503.1-81.6-1-11

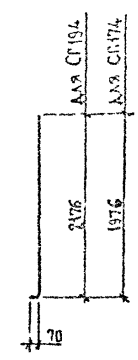
И КОМПР	ИВЯНСКИЙ	25.03.81	3 503.1-81.6-1-19	СЕТКА ПЛИТЫ	СП 174-ТА II(А II)-4, СП 194-ТА II(А II)-4,	СП 174-ТА II(А II)-5, СП 194-ТА II(А II)-5
ИЗМ ОПД	ПОСЛОВИЙ	05.03.81			СП 174-ТА II(А II)-4, СП 194-ТА II(А II)-4,	СП 174-ТА II(А II)-5, СП 194-ТА II(А II)-5
ТА СПЕЦ	ИВЯНСКИЙ	05.03.81	СОЮЗДОПРОЕКТ	Р	1	
ГИП	МАРКИН	02.03.85				
РУК БРИГ	БОРЦОВА	01.03.87				
СТ ИНЖ	ФРАЙМОНОВ	01.03.87				
ИНЖЕНЕР	БАРАССОВ	01.03.87				

Формат А3

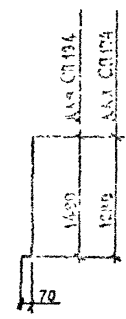
1318/14 | 21



ПОЗ. 3



ПОЗ. 2



ГОСТ на сортамент и марки стали см.  
 технические требования 3.503.1-81.6-1-ТТ

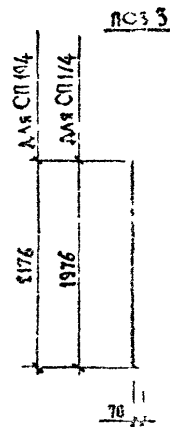
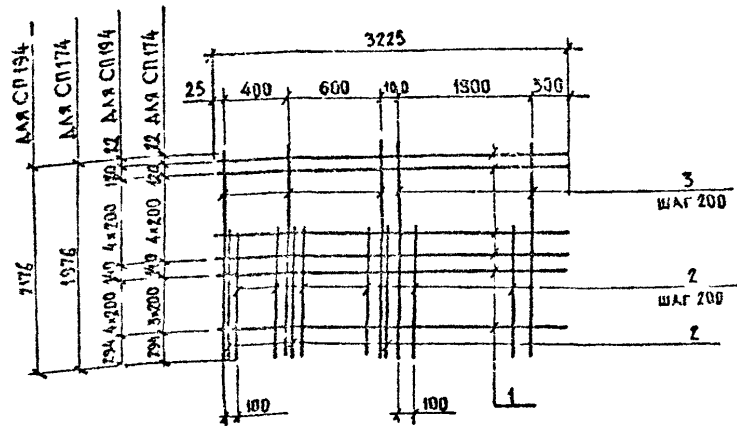
МАРКА СЕТКИ	ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА СЕТКИ, КГ	МАССА СЕТКИ, КГ
СП174-ТАП-3	1	Ø 8АІ, l=3250	10	1,30	58,9
	2	12АІІ, l=1350	14	1,20	
	3	12АІІІ, l=2046	16	1,82	
СП174-ТАІІ-3	1	Ø 8АІ, l=3250	10	1,30	44,8
	2	10АІІ, l=1350	14	0,83	
	3	10АІІІ, l=2046	16	1,26	
СП194-ТАІІ-3	1	Ø 8АІ, l=3250	11	1,30	65,5
	2	12АІІ, l=1550	14	1,38	
	3	12АІІІ, l=2246	16	1,99	
СП194-ТАІІ-3	1	Ø 8АІ, l=3250	11	1,30	49,8
	2	10АІІ, l=1550	14	0,96	
	3	10АІІІ, l=2246	16	1,38	
СП174-ТАІІ-6	1	Ø 8АІ, l=3250	10	1,30	75,3
	2	14АІІ, l=1350	14	1,63	
	3	14АІІІ, l=2046	16	2,47	
СП174-ТАІІ-6	1	Ø 8АІ, l=3250	10	1,30	58,9
	2	12АІІІ, l=1350	14	1,20	
	3	12АІІІІ, l=2046	16	1,82	
СП194-ТАІІ-6	1	Ø 8АІ, l=3250	11	1,30	84,1
	2	14АІІ, l=1550	14	1,88	
	3	14АІІІ, l=2246	16	2,72	
СП194-ТАІІІ-5	1	Ø 8АІ, l=3250	11	1,30	59,5
	2	12АІІ, l=1550	14	1,38	
	3	12АІІІ, l=2246	16	1,99	

И КОМП	ИВЯНСКИЙ	ЛЕСИ	21.11.88	3.503.1-81.6-1-20
НАЧ ОФД	ПОСЛОВИ	И	21.11.88	
ОА СЛЕЦ	ИВЯНСКИЙ	И	21.11.88	
ГНО	МАРКИН	И	21.11.88	
РУА БРИГ	БОРЦОВА	И	21.11.88	СЕТКА ЛАННЫ СП174-ТАП(АІІ)-3, СП194-ТАП(АІІІ)-3
СП ИНИ	ФИЛИПОВА	И	21.11.88	
ИНЖЕНЕР	ПЯРАСОВ	И	21.11.88	СОЮЗКОРПРОЕКТ

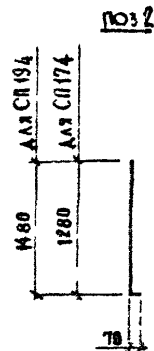
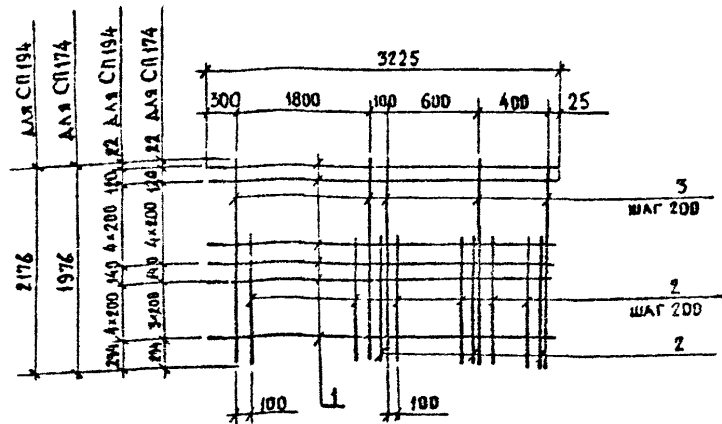
Формат А5

1318/14 22

СП 194-ТА II-4, СП 194-ТА III-4, СП 174-ТА II-4, СП 174-ТА III-4



СП 194-ТА II-5, СП 194-ТА III-5, СП 174-ТА II-5, СП 174-ТА III-5



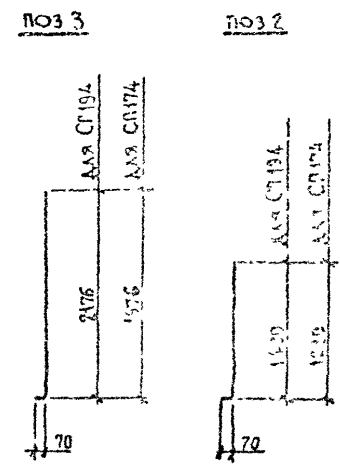
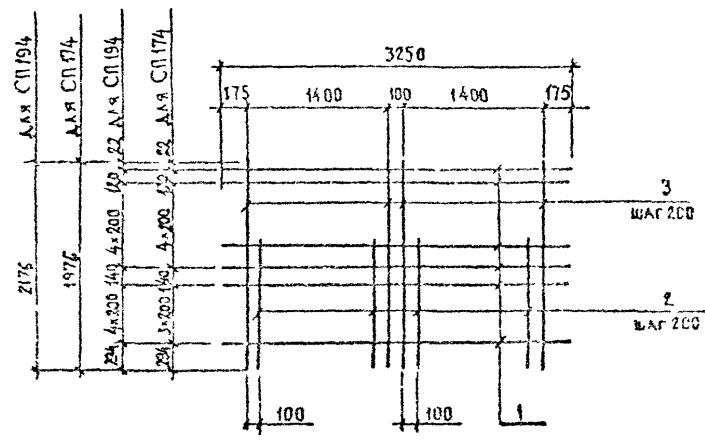
МАРКА СЕТКИ	Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА РАБОТЫ, КГ	МАССА СЕТКИ, КГ
СП 174-ТА II-4 СП 174-ТА II-5	1	Ø 12 А II, ℓ=3225	10	2,86	95,7
	2	14 А II, ℓ=1350	17	1,63	
	3	16 А II, ℓ=2046	16	2,47	
СП 174-ТА III-4 СП 174-ТА III-5	1	Ø 10 А III, ℓ=3225	10	1,99	69,3
	2	12 А III, ℓ=1350	17	1,20	
	3	12 А III, ℓ=2046	16	1,82	
СП 194-ТА II-4 СП 194-ТА II-5	1	Ø 12 А II, ℓ=3225	11	2,86	100,8
	2	14 А II, ℓ=1550	17	1,88	
	3	14 А II, ℓ=2246	16	2,72	
СП 194-ТА III-4 СП 194-ТА III-5	1	Ø 10 А III, ℓ=3225	11	1,99	77,1
	2	12 А III, ℓ=1550	17	1,38	
	3	12 А III, ℓ=2246	16	1,99	

ГОСТ НА СОРТАМЕНТ И МАРКИ СТАЛИ СМ.  
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ 3 503 1-81 6-1-11

И КОМП	ИВАНСКИЙ	28.03.88	3 503 1-81 6-1-19	СЕТКА ПЛИТЫ	СР 174-ТА II(А II)-4, СП 194-ТА II(А II) 4, СП 174-ТА II(А II)-5, СП 194-ТА II(А II) 5	СОЮЗДОРПРОЕКТ
НАЧ ОПЕ	ПОСТОВОЙ	05.07.88				
ТА СПЕЦ	ИВАНСКИЙ	05.07.88				
ГИП	МАРКИН	02.05.88				
РУК ВРЯГ	БОРЦОВА	01.05.88				
СП ИНЖ	ФИЛИМОНОВА	01.05.88				
ИНЖЕНЕР	ПЛАРАСОВ	01.05.88				

Формат А3

1318/14 21



ГОСТ на сортамент и марки стали см  
технические требования 3.503.1-816-1-ТТ

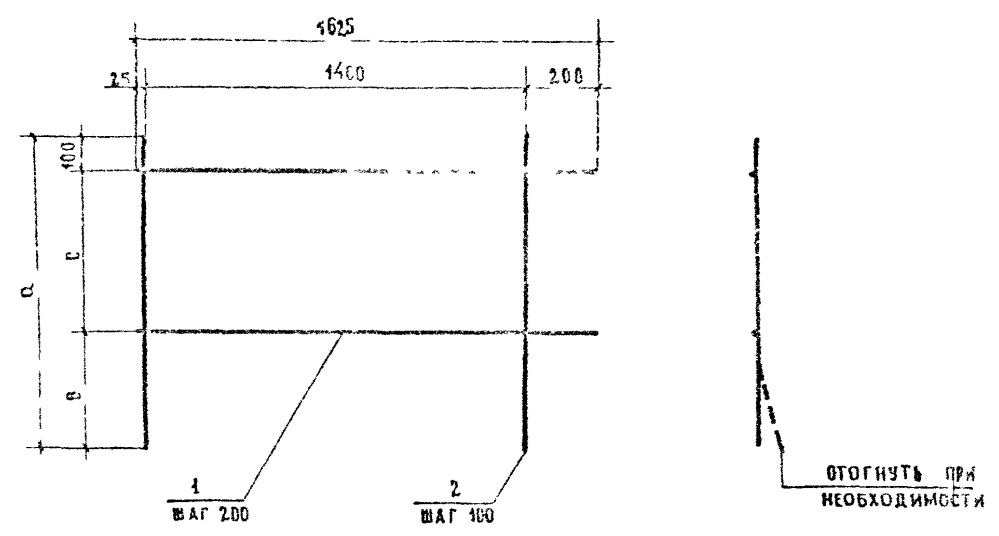
МАРКА СЕТКИ	ПОЗ	ДИМАНСОВАНИЕ	ЧИСЛО	МАССА ДЛИННОГО КГ	МАССА СЕТКИ, КГ
СП174-ТАБ-3	1	8A I, l=3250	10	1,30	58,9
	2	12A II, l=1550	14	1,20	
	3	12A II, l=2046	16	1,87	
СП174-ТАБ-3	1	8A I, l=3250	10	1,30	44,8
	2	10A II, l=1350	14	0,83	
	3	10A II, l=2046	16	1,26	
СП194-ТАБ-3	1	8A I, l=3250	11	1,30	65,5
	2	12A II, l=1550	14	1,38	
	3	12A II, l=2246	16	1,99	
СП174-ТАБ-3	1	8A I, l=3250	11	1,30	49,8
	2	10A II, l=1550	14	0,96	
	3	10A II, l=2246	16	1,38	
СП174-ТАБ-6	1	8A I, l=3250	10	1,30	75,3
	2	14A II, l=1350	14	1,63	
	3	14A II, l=2046	16	2,47	
СП174-ТАБ-6	1	8A I, l=3250	10	1,30	58,9
	2	12A II, l=1350	14	1,20	
	3	12A II, l=2046	16	1,82	
СП194-ТАБ-6	1	8A I, l=3250	11	1,30	84,1
	2	14A II, l=1550	14	1,88	
	3	14A II, l=2246	16	2,72	
СП194-ТАБ-6	1	8A I, l=3250	11	1,30	50,5
	2	12A II, l=1550	14	1,38	
	3	12A II, l=2246	16	1,99	

И КОНТР	ИВЯНСКИЙ	Леско	12.12.88	3.503.1-816-1-20	СТАД-1	Лист	Листов
НАЧ ОПД	ПОСЛОВИЧ	Леско	12.12.88				
ГЛ СПЕЦ	ИВЯНСКИЙ	Леско	12.12.88	СЕТКА ПЛИТЫ	Р	1	СОЮЗДОПРОЕКТ
ГИП	МАРКИН	Леско	12.12.88				
РУК БРИГ	БОРЦОВА	Леско	12.12.88	СП174-ТАБ(АБ)-3, СП194-ТАБ(АБ)-3			
СР ИНЖ	ФИЛИЩОНОВА	Леско	12.12.88	СП174-ТАБ(АБ)-6, СП194-ТАБ(АБ)-6			
ИНЖЕНЕР	ПАРЯ, ОЗ	Леско	12.12.88				

Формат А3

1318/14 22





МАРКА СЕТКИ	№3	НАЗНАЧЕНИЕ	№3	МАССА ЕДИНИЦЫ, КГ	МАССА СЕТКИ, КГ
СР90-1 АШ 1	1	∅ 12 А.П., L = 1625	3	1,44	15,7
	2	12 А.П., L = 850	15	0,75	
СР90 ТАШ 1	1	∅ 12 А.П., L = 1625	3	1,44	15,7
	2	12 А.П., L = 850	15	0,75	
СР120 ТАШ 1	1	∅ 12 А.П., L = 1625	4	1,44	21,2
	2	12 А.П., L = 1150	15	1,02	
СР120-ТАШ 1	1	∅ 12 А.П., L = 1625	4	1,44	21,2
	2	12 А.П., L = 1150	15	1,02	
СР150 ТАШ 1	1	∅ 12 А.П., L = 1625	5	1,44	26,7
	2	12 А.П., L = 1450	15	1,29	
СР150 ТАШ 1	1	∅ 12 А.П., L = 1625	5	1,44	26,7
	2	12 А.П., L = 1450	15	1,29	
СР170 ТАШ 1	1	∅ 12 А.П., L = 1625	6	1,44	30,6
	2	12 А.П., L = 1650	15	1,47	
СР170 ТАШ 1	1	∅ 12 А.П., L = 1625	6	1,44	30,6
	2	12 А.П., L = 1650	15	1,47	

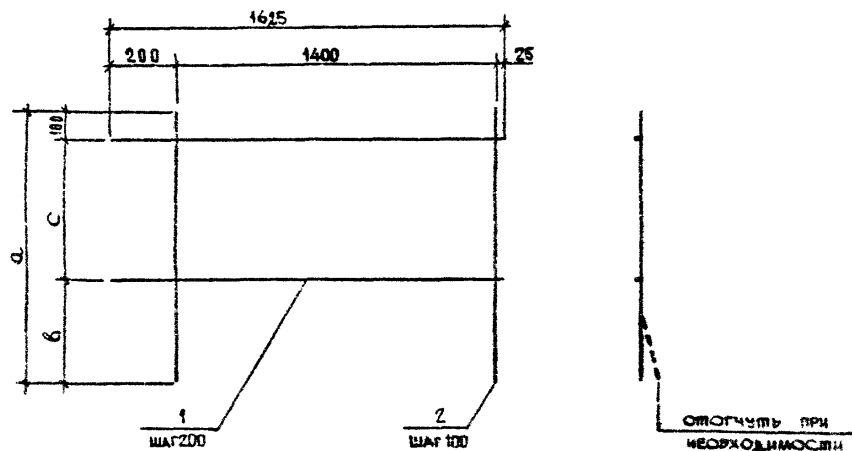
МАРКА СЕТКИ	СР90 ТАШ 1	СР90 ТАШ 1	СР120 ТАШ 1	СР120 ТАШ 1	СР150 ТАШ 1	СР150 ТАШ 1	СР170 ТАШ 1	СР170 ТАШ 1
а	850	850	1150	1150	1450	1450	1650	1650
б	350	350	450	450	550	550	550	550
с	400	400	600	600	800	800	1000	1000

ГОСТ НА СОРТАМЕНТ И МАРКИ СТАЛИ СМ  
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ 3503 816-1-ТТ

И КОНТР	ИВАНСКИЙ	25.03.88	3503.1-816-1-21
НАЧ ОТД	ЛОТОВСКИ	25.03.88	
ТА СПЕЦ	ИВАНСКИЙ	25.03.88	СЕТКА РЕБРА
ГИП	МАРКИН	25.03.88	СР 90 ТАШ (АШ) 1, СР 120 ТАШ (АШ) 1
РЭК БРИГ	БОРЦОВА	25.03.88	СР 150 ТАШ (АШ) 1, СР 170 ТАШ (АШ) 1
СТ ИНЖ	ФНАИНСКОС	25.03.88	СР 90 ТАШ (АШ) 1, СР 120 ТАШ (АШ) 1
ИНЖЕНЕР	ГАРАСОВ	25.03.88	СР 150 ТАШ (АШ) 1, СР 170 ТАШ (АШ) 1

Формат А3

1318/14 | 23



МАРКА СЕТКИ	СП90-ТАII-2	СП90-ТАIII-2	СП120-ТАII-2	СП120-ТАIII-2	СП150-ТАII-2	СП150-ТАIII-2	СП170-ТАII-2	СП170-ТАIII-2
a	850	850	1150	1150	1450	1450	1650	1650
b	350	350	450	450	550	550	550	550
c	400	400	600	600	800	800	1000	1000

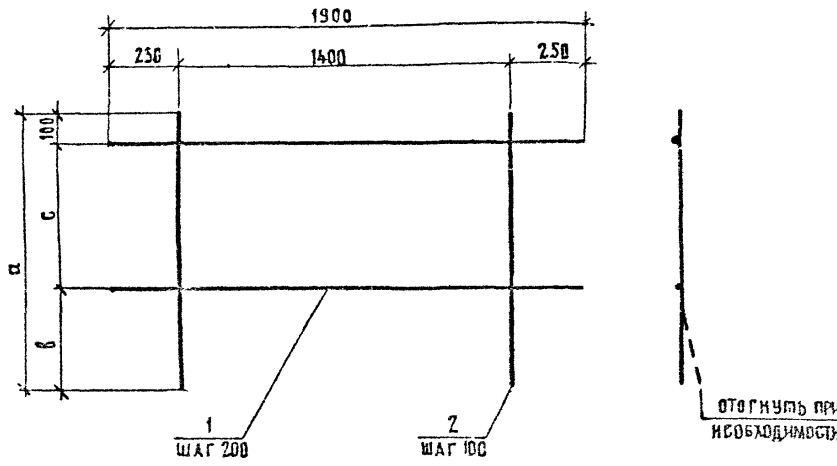
МАРКА СЕТКИ	Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕДИНИЦЫ, КГ	МАССА СЕТКИ, КГ
СП90-ТАII-2	1	∅ 12AII, l=1625	3	1,44	15,7
	2	12AII, l=850	15	8,75	
СП90-ТАIII-2	1	∅ 12AIII, l=1625	3	1,44	15,7
	2	12AIII, l=850	15	8,75	
СП120-ТАII-2	1	∅ 12AII, l=1625	4	1,44	21,2
	2	12AII, l=1150	15	1,02	
СП120-ТАIII-2	1	∅ 12AIII, l=1625	4	1,44	21,2
	2	12AIII, l=1150	15	1,02	
СП150-ТАII-2	1	∅ 12AII, l=1625	5	1,44	26,7
	2	12AII, l=1450	15	1,29	
СП150-ТАIII-2	1	∅ 12AIII, l=1625	5	1,44	26,7
	2	12AIII, l=1450	15	1,44	
СП170-ТАII-2	1	∅ 12AII, l=1625	6	1,44	30,6
	2	12AII, l=1650	15	1,47	
СП170-ТАIII-2	1	∅ 12AIII, l=1625	6	1,44	30,6
	2	12AIII, l=1650	15	1,47	

ГОСТ НА СОРТАМЕНТ И МАРКИ СТАЛИ СМ. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ 3.503.1-81.6-1-ТТ

И КОНТР		ИВЯНСКИЙ	28.11.88	3.503.1-81.6-1-22		
ЧЛН ОПЕД		ПОСТОВИИ	21.03.89	СЕТКА РЕБРА		
ТА СПЕЦ		ИВЯНСКИЙ	03.03.89	СП90-ТАII(AIII)-2, СП120-ТАII(AIII)-2,	СТАДИИ	ЛИСТЫ
ГИП		МАРКИН	28.03.89	СП150-ТАII(AIII)-2, СП170-ТАII(AIII)-2	Р	1
РУК БРИГ		БОРЦОВА	08.09.88	СОЮЗДОРПРОЕКТИ		
СТЯ ИНЖ		ФИЛИМОНОВА	04.05.88			
ИНЖЕНЕР		МАРАСОВ	06.05.88			

Формат А4

1318/14 24



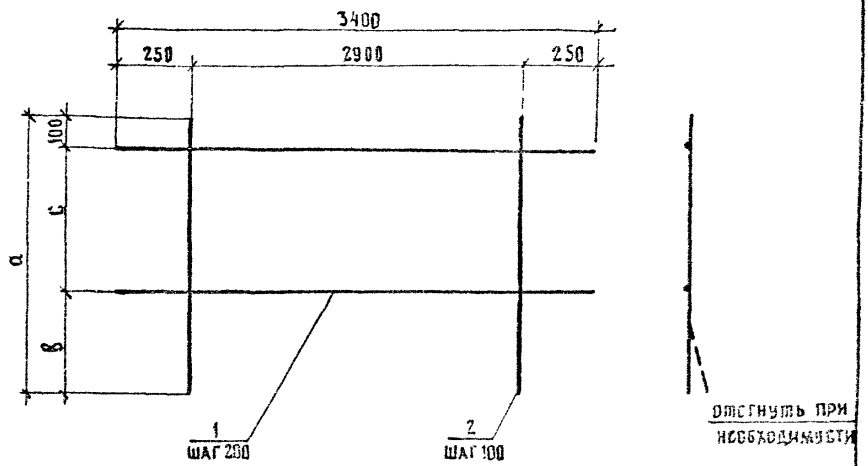
МАРКА сетки	СР90-ТАШ-3	СР90-ТАШ-3	СР120-ТАШ-3	СР120-ТАШ-3
a	850	850	1150	1150
b	350	350	450	450
c	400	400	600	600

ГОСТ на сортамент и марки стали см. технические требования 3.503.1-81.6-1-ТТ

МАРКА сетки	Поз.	Наименование	кол	МАССА единицы, кг	МАССА сетки, кг
СР90-ТАШ-3	1	∅ 12АШ, ℓ=1900	3	1,65	16,5
	2	12АШ, ℓ=850	15	0,77	
СР90-ТАШ-3	1	∅ 12АШ, ℓ=1900	3	1,65	16,5
	2	12АШ, ℓ=850	15	0,77	
СР120-ТАШ-3	1	∅ 12АШ, ℓ=1900	4	1,65	22,1
	2	12АШ, ℓ=1150	15	1,03	
СР120-ТАШ-3	1	∅ 12АШ, ℓ=1900	4	1,65	22,1
	2	12АШ, ℓ=1150	15	1,03	

ИКСИТ?	ИВЯНСКИЙ	<i>Иван</i>	3033	3.503.1-81.6-1-23		
НАЧ. СМД	ПОСТОВОИ	<i>Постов</i>	2058	Сетка РЕБРА СР90-ТАШ-3, СР90-ТАШ-3, СР120-ТАШ-3, СР120-ТАШ-3		
ГАС. СМД	ИВЯНСКИЙ	<i>Иван</i>	2028			
ГНП	МАРКИН	<i>Маркин</i>	2058	Р		1
РУК. БРЕНД	БОРЦОВА	<i>Борцова</i>	2038	СОЮЗДОРПРОЕКТ		
СТ. ИНЖ.	ФИЛИМОНОВ	<i>Филимонов</i>	2038			
ИНЖЕНЕР	ТАРАСОВ	<i>Тарасов</i>	2038			

Формат А4



МАРКА сетки	СР150-ТАШ-3	СР150-ТАШ-3	СР170-ТАШ-3	СР170-ТАШ-3
a	1450	1450	1650	1650
b	550	550	550	550
c	800	800	1000	1000

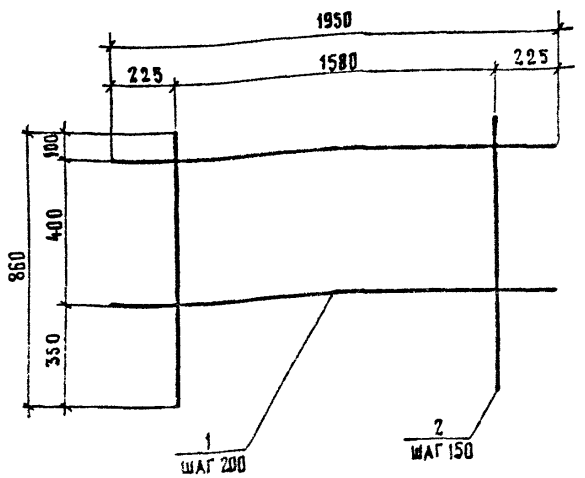
ГОСТ на сортамент и марки стали см. технические требования 3.503.1-81.6-1-ТТ

МАРКА сетки	Поз.	Наименование	кол	МАССА единицы, кг	МАССА сетки, кг
СР150-ТАШ-3	1	∅ 12АШ, ℓ=3400	5	2,38	53,9
	2	12АШ, ℓ=1450	30	1,30	
СР150-ТАШ-3	1	∅ 12АШ, ℓ=3400	5	2,38	53,9
	2	12АШ, ℓ=1450	30	1,30	
СР170-ТАШ-3	1	∅ 12АШ, ℓ=3400	6	2,98	52,0
	2	12АШ, ℓ=1650	30	1,47	
СР170-ТАШ-3	1	∅ 12АШ, ℓ=3400	6	2,98	52,0
	2	12АШ, ℓ=1650	30	1,47	

И КОНТР.	ИВЯНСКИЙ	<i>Иван</i>	3033	3.503.1-81.6-1-24		
НАЧ. СМД	ПОСТОВОИ	<i>Постов</i>	2058	Сетка РЕБРА СР150-ТАШ-3, СР150-ТАШ-3, СР170-ТАШ-3, СР170-ТАШ-3		
ГАС. СМД	ИВЯНСКИЙ	<i>Иван</i>	2028			
ГНП	МАРКИН	<i>Маркин</i>	2058	Р		1
РУК. БРЕНД	БОРЦОВА	<i>Борцова</i>	2038	СОЮЗДОРПРОЕКТ		
СТ. ИНЖ.	ФИЛИМОНОВ	<i>Филимонов</i>	2038			
ИНЖЕНЕР	ТАРАСОВ	<i>Тарасов</i>	2038			

Формат А4

1318/14, 25

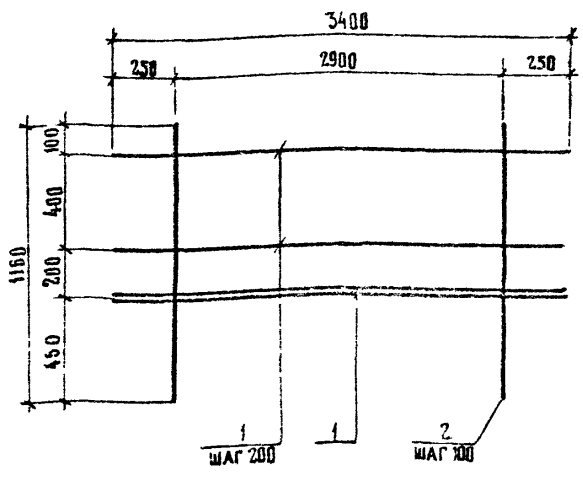


ГОСТ на сортамент и марки стали см  
технические требования 3.503.1-81.6-1-ТТ

МАРКА СЕТКИ	ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕДИНИЦЫ, КГ	МАССА СЕТКИ, КГ
СР90-ТАШ-4	1	∅ 10АШ, L=1950	3	1,17	9,3
	2	10АШ, L=850	11	0,53	
СР90-ТАШ-4	1	∅ 10АШ, L=1950	3	1,17	9,3
	2	10АШ, L=850	11	0,53	

Н КОНТР	ИВЯНСКИЙ			3.503.1-81.6-1-25		
НАЧ ОПД	ЛОСТОВЫЙ					
ГА СПЕЦ	ИВЯНСКИЙ					
ГИП	МАРКИН					
РУК БРИГ	БОРЦОВА					
СТ ИНЖ	ФИЛИМОНОВА					
ИНЖЕНЕР	ТАРАСОВ					
				СТАЛИЧ	АНСТ	АНСТОВ
				Р		1
				СОЮЗДОРПРОЕКТ		

Формат А4



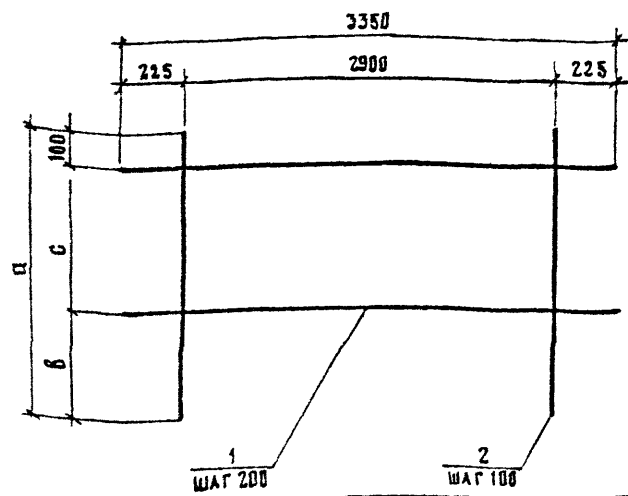
ГОСТ на сортамент и марки стали см.  
технические требования 3.503.1-81.6-1-ТТ

МАРКА СЕТКИ	ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕДИНИЦЫ, КГ	МАССА СЕТКИ, КГ
СР120-ТАШ-4	1	∅ 12АШ, L=3400	5	2,98	45,3
	2	12АШ, L=1160	30	1,03	
СР120-ТАШ-4	1	∅ 12АШ, L=3400	5	2,98	45,3
	2	12АШ, L=1160	30	1,03	

Н КОНТР	ИВЯНСКИЙ			3.503.1-81.6-1-26		
НАЧ ОПД	ЛОСТОВЫЙ					
ГА СПЕЦ	ИВЯНСКИЙ					
ГИП	МАРКИН					
РУК БРИГ	БОРЦОВА					
СТ ИНЖ	ФИЛИМОНОВА					
ИНЖЕНЕР	ТАРАСОВ					
				СТАЛИЧ	АНСТ	АНСТОВ
				Р		
				СОЮЗДОРПРОЕКТ		

Формат А4

1318/14 26



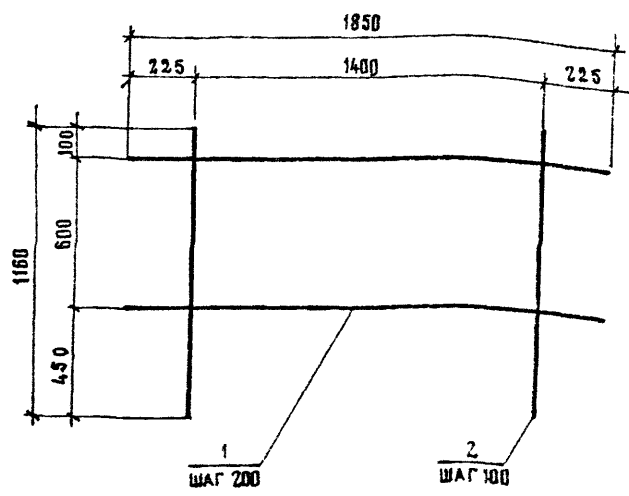
МАРКА СЕТКИ	СП150-ТАII-4	СП150-ТАIII-4	СП170-ТАII-4	СП170-ТАIII-4
a	1450	1450	1650	1650
b	550	550	550	550
c	800	800	1000	1000

МАРКА СЕТКИ	ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕДИНИЦЫ, КГ	МАССА СЕТКИ, КГ
СП150-ТАII-4	1	∅ 10AII ℓ=3350	5	2,07	37,4
	2	10AII ℓ=1450	30	0,90	
СП150-ТАIII-4	1	∅ 10AIII ℓ=3350	5	2,07	37,4
	2	10AIII ℓ=1450	30	0,90	
СП170-ТАII-4	1	∅ 10AII ℓ=3350	5	2,07	43,0
	2	10AII ℓ=1650	30	1,02	
СП170-ТАIII-4	1	∅ 10AIII ℓ=3350	6	2,07	43,0
	2	10AIII ℓ=1650	30	1,02	

ГОСТ НА СОРТАМЕНТ И МАРКИ СТАЛИ СМ 35031-81б 1-ТТ

И.КОНТРОЛЬ		ИВЯНСКИЙ	И.П.	01.03.88	3 503 1-81 б-1-27	СТАЦИЯ ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
РАЧ ОБЪЕД		ПОСТОВОИ	И.П.	01.03.88				
ГАС ПЕЦ		ИВЯНСКИЙ	И.П.	02.03.88	СЕТКА РЕБРА СП150-ТАII-4, СП150-ТАIII-4, СП170-ТАII-4, СП170-ТАIII-4	СОЮЗДОРПРОЕКТ		
ГИТ		МАРКИН	И.П.	02.03.88				
РУК БРИГ		БОРЦОВА	И.П.	01.03.88	СОЮЗДОРПРОЕКТ			
СЛ И ЧУ		ФНАИМОНОВА	И.П.	01.03.88				
ИНЖЕНЕР		ТАРАСОВ	И.П.	01.03.88				

ФОРМАТ А4



МАРКА СЕТКИ	ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕДИНИЦЫ, КГ	МАССА СЕТКИ, КГ
СП120-ТАII-5	1	∅ 10AII ℓ=1850	4	1,15	15,4
	2	10AII ℓ=1150	15	0,72	
СП120-ТАIII-5	1	∅ 10AIII ℓ=1850	-	1,15	15,4
	2	10AIII ℓ=1150	15	0,72	

ГОСТ НА СОРТАМЕНТ И МАРКИ СТАЛИ СМ 35031 81б 1-ТТ

И.КОНТРОЛЬ		ИВЯНСКИЙ	И.П.	01.03.88	3 503 1-81.б-1-28	СТАЦИЯ ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
НАЧ ОБД		ПОСТОВОИ	И.П.	01.03.88				
ГАС ПЕЦ		ИВЯНСКИЙ	И.П.	02.03.88	СЕТКА РЕБРА СП120-ТАII-5, СП120-ТАIII-5	СОЮЗДОРПРОЕКТ		
ГИТ		МАРКИН	И.П.	02.03.88				
РУК БРИГ		БОРЦОВА	И.П.	01.03.88	СОЮЗДОРПРОЕКТ			
СЛ И ЧУ		ФНАИМОНОВА	И.П.	01.03.88				
ИНЖЕНЕР		ТАРАСОВ	И.П.	01.03.88				

ФОРМАТ А4

1318/14 27

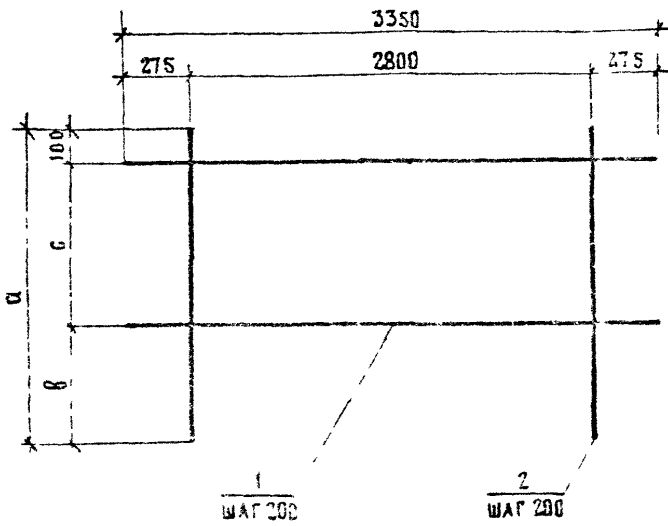


ТАБЛИЦА 1

МАРКА СЕТКИ	СР90-ТАI-5	СР90-ТАII-5B	СР90-ТАIII-5B	СР120-ТАI-6	СР120-ТАII-6B	СР120-ТАIII-6B
а	850	850	850	1150	1150	1150
б	350	350	350	450	450	450
с	400	400	400	500	600	600

ТАБЛИЦА 2

МАРКА СЕТКИ	СР150-ТАI-5	СР150-ТАII-5B	СР150-ТАIII-5B	СР170-ТАI-5	СР170-ТАII-5B	СР170-ТАIII-5B
а	1450	1450	1450	1650	1650	1650
б	550	550	550	550	550	550
с	800	800	800	1000	1000	1000

Сетки СР90-ТАI-5 СР120-ТАI-6 СР150-ТАI-5 и СР170-ТАI-5 изготавливаются только сварными. Для связанного варианта армирования базок стержни по 2 должны иметь на концах крюки. Изготавливаются соответствующие связанные сетки из стали класса А-I или А-II.

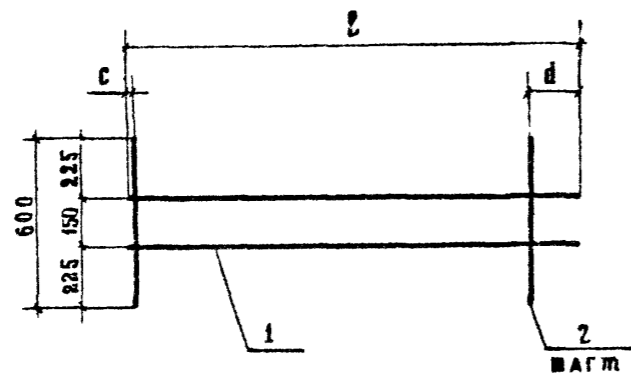
МАРКА СЕТКИ	ПОС.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ЕДИНИЦЫ	МАССА ЕДИНИЦЫ, КГ	МАССА СЕТКИ, КГ
СР90-ТАI-5	1	Ø 8A I, l = 3350	3	1,22	9,1
	2	8A I, l = 850	15	0,34	
СР90-ТАII-5B	1	Ø 10A II, l = 3350	3	2,06	14,1
	2	10A II, l = 850	15	0,53	
СР90-ТАIII-5B	1	Ø 8A III, l = 3350	3	1,32	9,1
	2	8A III, l = 850	15	0,34	
СР120-ТАI-6	1	Ø 8A I, l = 3350	4	1,32	12,2
	2	8A I, l = 1150	15	0,46	
СР120-ТАII-6B	1	Ø 10A II, l = 3350	4	2,06	13,0
	2	10A II, l = 1150	15	0,72	
СР120-ТАIII-6B	1	Ø 8A III, l = 3350	4	1,32	12,2
	2	8A III, l = 1150	15	0,46	
СР150-ТАI-5	1	Ø 8A I, l = 3350	5	1,32	15,3
	2	8A I, l = 1450	15	0,58	
СР150-ТАII-5B	1	Ø 10A II, l = 3350	5	2,06	23,8
	2	10A II, l = 1450	15	0,90	
СР150-ТАIII-5B	1	Ø 8A III, l = 3350	5	1,32	16,3
	2	8A III, l = 1450	15	0,58	
СР170-ТАI-5	1	Ø 8A I, l = 3350	6	1,32	17,8
	2	8A I, l = 1650	5	0,66	
СР170-ТАII-5B	1	Ø 10A II, l = 3350	6	2,06	27,5
	2	10A II, l = 1650	5	1,02	
СР170-ТАIII-5B	1	Ø 8A III, l = 3350	6	1,32	17,8
	2	8A III, l = 1650	15	0,66	

ГОСТ НА СОРТАМЕНТ И МАРКИ СТАЛИ СМ ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ 3503.1-81.6-1-29

И КОМП. ИЗДАНИЯ	ПОСЛОВИЯ	ТАБЛИЦЫ	ИЛЛЮСТРАЦИИ	СВЯЗКА РЕБРА	СЕТКА ЛИСТ	ЛИСТОВ
МАТ. ОМЛ.	ИВЯНСКИЙ	ГНП	МАРКИН	СР90-ТАI-5, СР90-ТАII(AIII)-5B	Р	1
РУК. БРИГ.	БОРЦОВА	СТ. ИНЖ.	ФИЛИМОНОВ	СР120-ТАI-6, СР120-ТАII(AIII)-5B, СР150-ТАI-5, СР150-ТАII(AIII)-5B, СР170-ТАI-5, СР170-ТАII(AIII)-5B	ЮНКОЗОРПРОСКТ	
ИНЖЕНЕР	ТАРАСОВ					

Формат А3

1318/14 28



МАРКА СЕТКИ	l	c	d	m
СВ-ТАИ-1	1600	50	150	100
СВ-ТАИ-2	1800	200	200	100
СВ-ТАИ-3	3250	225	225	200

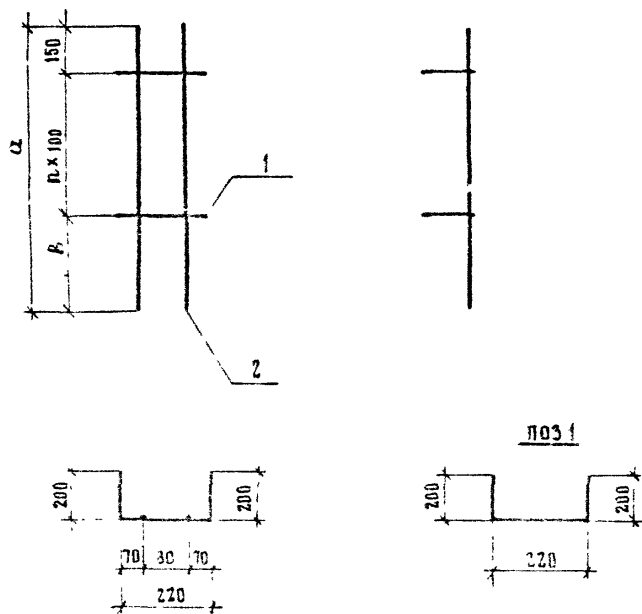
МАРКА СЕТКИ	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕДИНИЦЫ КГ	МАССА СЕТКИ КГ
СВ-ТАИ-1	1	Ø 6 АІ, l=1600	2	0,36	2,7
	2	6 АІ, l=600	15	0,13	
СВ-ТАИ-2	1	Ø 6 АІ, l=1800	2	0,40	2,8
	2	6 АІ, l=600	15	0,13	
СВ-ТАИ-3	1	Ø 6 АІ, l=3250	2	0,73	3,4
	2	6 АІ, l=600	15	0,13	

ГОСТ НА СОРТАМЕНТ И МАРКИ СТАЛИ СМ 3503 1-816-1-ТТ

И. КОЧЕР	ИВЯНСКИЙ	М.С.	03.03.88	3. 503.1-81.6-1-30	СТАДИЯ ЛИСТ	ЛИСТ
НАЧ. ОТД. АН	ПОСТОВОЙ	П.С.	03.03.88			
ГА. СМЕЦ	ИВЯНСКИЙ	М.С.	03.03.88	СЕТКА ВУТА	Р	1
Г.П.	МАРКИН	М.С.	03.03.88			
ДУК. БРИГ.	БОРЦОВА	С.С.	03.03.88	СВ-ТАИ-1...СВ-ТАИ-3	СОЮЗДОРПРОЕКТ	
СТ. ИЖ.	Ф.И.ИМОНОВ	М.С.	03.03.88			
ИНЖЕНЕР	ТАРАСОВ	Н.М.	03.03.88			

ФОРМАТ А4

Формат А4



МАРКА СЕТКИ	СТ90-ТАШ	СТ90-ТАШ	СТ120-ТАШ	СТ120-ТАШ	СТ150-ТАШ	СТ150-ТАШ	СТ170-ТАШ	СТ17
С, мм	850	850	1150	1150	1450	1450	1650	16
с, мм	200	200	300	300	400	400	400	
п. шт	5	5	7	7	9	9	11	

МАРКА СЕТКИ	ПОС	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕДИНИЦЫ, КГ	МАССА СЕТКИ, КГ
СТ 90-ТАШ	1	∅ 8 А I, ℓ= 620	6	0,24	3,0
	2	12 А II, ℓ= 850	2	0,76	
СТ 90-ТАШ	1	∅ 8 А I, ℓ= 620	6	0,24	3,0
	2	12 А III, ℓ= 850	2	0,76	
СТ 120-ТАШ	1	∅ 8 А I, ℓ= 620	8	0,24	4,0
	2	12 А II, ℓ= 1150	2	1,03	
СТ 120-ТАШ	1	∅ 8 А I, ℓ= 620	8	0,24	4,0
	2	12 А III, ℓ= 1150	2	1,03	
СТ 150-ТАШ	1	∅ 8 А I, ℓ= 620	10	0,24	5,0
	2	12 А II, ℓ= 1450	2	1,30	
СТ 150-ТАШ	1	∅ 8 А I, ℓ= 620	10	0,24	5,0
	2	12 А III, ℓ= 1450	2	1,30	
СТ 170-ТАШ	1	∅ 8 А I, ℓ= 620	12	0,24	5,8
	2	12 А II, ℓ= 1650	2	1,47	
СТ 170-ТАШ	1	∅ 8 А I, ℓ= 620	12	0,24	5,8
	2	12 А III, ℓ= 1650	2	1,47	

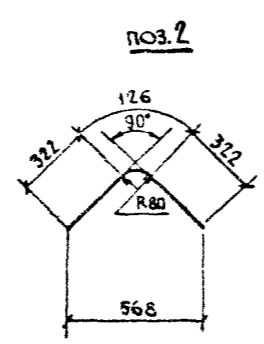
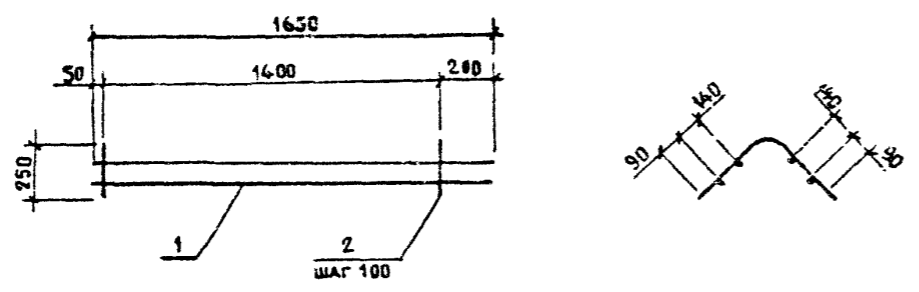
ГОСТ НА СОРТАМЕНТ И МАРКИ СТАЛИ СМ. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ 3.503.1-81.6-1-1-ТТ

Исполн:	ИВЯНСКИЙ	15.03.84	3.503.1-81.6-1-31
Нач. отд.	ЛОСТОВОИ	03.03.84	
Гос. спец.	ИВЯНСКИЙ	03.03.84	СЕТКА ПЕРЛА СТ90-АВ(АШ), СТ120-АВ(АШ), СТ150-АВ(АШ), СТ170-АВ(АШ)
Гип.	МАРКИЧ	03.03.84	
Рук. брига.	БОРЦОВА	03.03.84	СОЮЗДОРПРОЕКТ
Ст. инж.	ФИЛАНДОНОВА	03.03.84	
Инженер	ТАРАСОВ	01.02.84	

Формат А5

1318/141 30



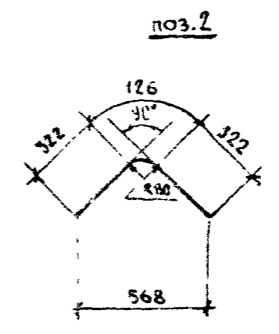
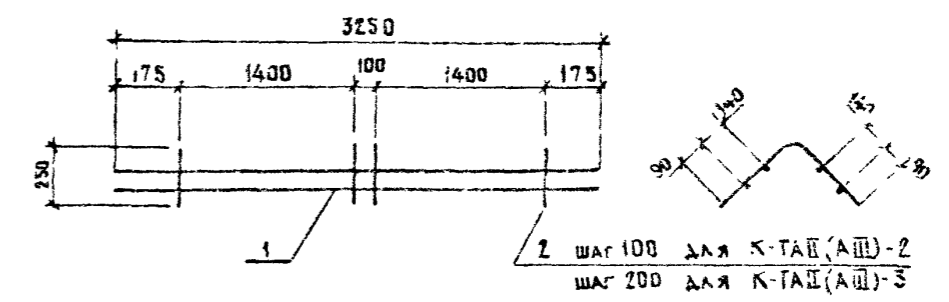


МАРКА КАРКАСА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕДИНИЦЫ, КГ	МАССА КАРКАСА, КГ
К-ТАII-1	1	Ø 3AII, L=1650	4	0,65	9,8
	2	10AII, L=770	15	0,48	
К-ТАIII-1	1	Ø 3AIII, L=1650	4	0,65	9,8
	2	10AIII, L=770	15	0,48	

ГОСТ НА СОРТАМЕНТ И МАРКИ СТАЛИ СМ 35031-81.6-1-ТТ

И КОМПР	ИВЯНСКИЙ	<i>[Signature]</i>	03.03.88	3.503.1-81.6-1-32	СТАЛИЯ   ЛИСТ   ЛИСТОВ	0     1
НАЧ ОПД	ПОСТОВОИ	<i>[Signature]</i>	03.03.88			
ГЛ СПЕЦ	ИВЯНСКИЙ	<i>[Signature]</i>	03.03.88	КАРКАС К-ТАII-1, К-ТАIII-1	СОЮЗДОРПРОЕКТ	
ГНП	МАРКИН	<i>[Signature]</i>	02.03.88			
РУК БРИГ	БОРЦОВА	<i>[Signature]</i>	01.03.88			
СТП ИНЖ	ФИЛИМОНОВ	<i>[Signature]</i>	01.03.88			
ИНЖЕНЕР	ТАРАСОВ	<i>[Signature]</i>	01.03.88			

ФОРМАТ А4



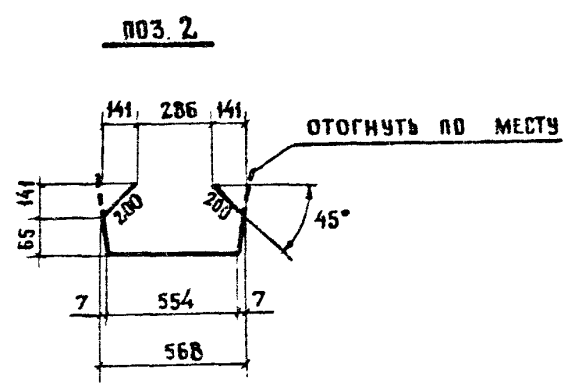
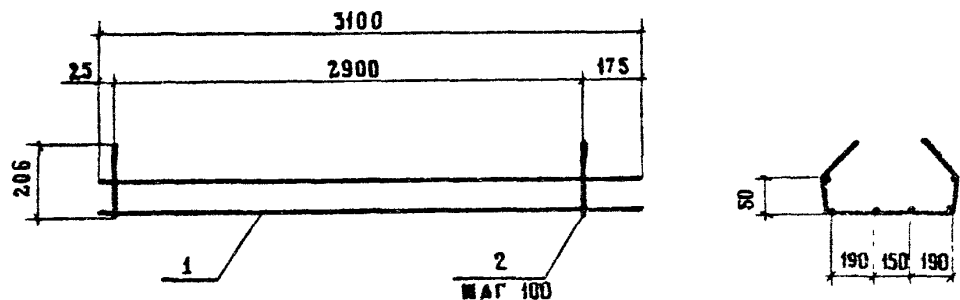
МАРКА КАРКАСА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕДИНИЦЫ, КГ	МАССА КАРКАСА, КГ
К-ТАII-2	1	Ø 3AII, L=3250	4	1,29	19,6
	2	10AII, L=770	30	0,48	
К-ТАIII-2	1	Ø 3AIII, L=3250	4	1,29	19,6
	2	10AIII, L=770	30	0,48	
К-ТАII-3	1	Ø 3AII, L=3250	4	1,29	12,9
	2	10AII, L=770	16	0,48	
К-ТАIII-3	1	Ø 3AIII, L=3250	4	1,29	12,9
	2	10AIII, L=770	16	0,48	

ГОСТ НА СОРТАМЕНТ И МАРКИ СТАЛИ СМ 35031-81.6-1-ТТ

И КОМПР	ИВЯНСКИЙ	<i>[Signature]</i>	03.03.88	3.503.1-81.6-1-33	СТАЛИЯ   ЛИСТ   ЛИСТОВ	0     1
НАЧ ОПД	ПОСТОВОИ	<i>[Signature]</i>	03.03.88			
ГЛ СПЕЦ	ИВЯНСКИЙ	<i>[Signature]</i>	03.03.88	КАРКАС К-ТАII-2, К-ТАIII-2, К-ТАII-3, К-ТАIII-3	СОЮЗДОРПРОЕКТ	
ГНП	МАРКИН	<i>[Signature]</i>	02.03.88			
РУК БРИГ	БОРЦОВА	<i>[Signature]</i>	01.03.88			
СТП ИНЖ	ФИЛИМОНОВ	<i>[Signature]</i>	01.03.88			
ИНЖЕНЕР	ТАРАСОВ	<i>[Signature]</i>	01.03.88			

ФОРМАТ А4

1318/14 31

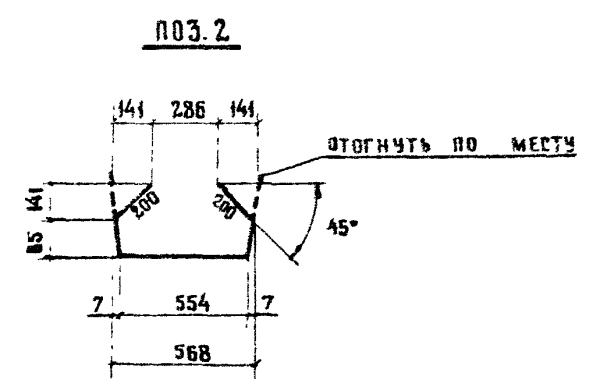
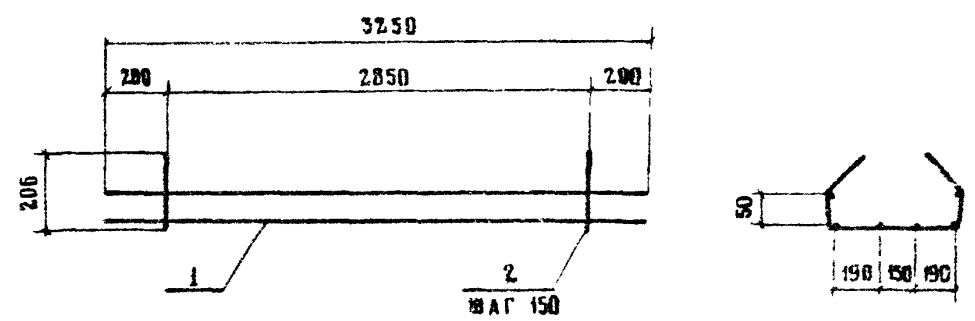


МАРКА КАРКАСА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕДИНИЦЫ КГ	МАССА КАРКАСА КГ
К10-ТАII-1	1	∅ 8 А I, L = 3100	6	1,23	27,5
	2	10 А II, L = 1085	30	0,67	
К10-ТАIII-1	1	∅ 8 А I, L = 3100	6	1,23	27,5
	2	10 А III, L = 1085	30	0,67	

ГОСТ НА СОРТАМЕНТ И МАРКИ СТАЛИ см. 3.5031-816-1-ТТ

И КОНТР	ИВЯНСКИЙ	<i>Лев</i>	03.03.88	3.503.1-81.6-1-34	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
НАЧ ОТД.	ПОСТОВОЙ	<i>Лев</i>	03.03.88		Р		1
ГЛ СПЕЦ.	ИВЯНСКИЙ	<i>Лев</i>	03.03.88		КАРКАС К10-ТАII-1, К10-ТАIII-1		
ГИП	МАРКИН	<i>Лев</i>	03.03.88				
РУК БРИГ	БОРЦОВА	<i>Лев</i>	01.03.88				
СТ ИНЖ	ФИЛИМОНОВА	<i>Лев</i>	01.03.88	СОЮЗДОРПРОЕКТ			
ИНЖЕНЕР	ТАРАСОВ	<i>Лев</i>	01.03.88				

ФОРМАТ А4



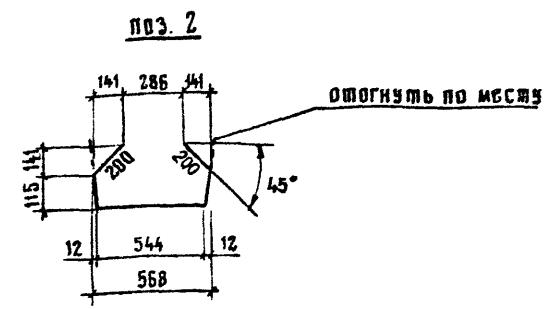
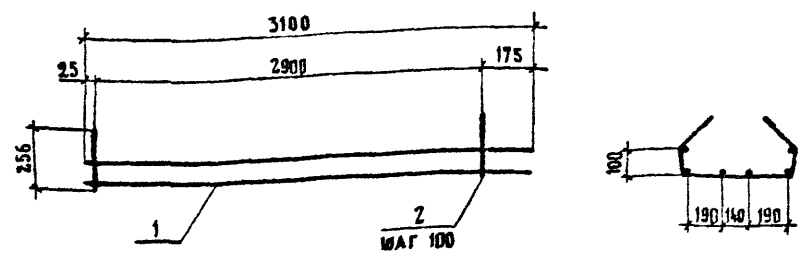
МАРКА КАРКАСА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕДИНИЦЫ КГ	МАССА КАРКАСА КГ
К10-ТАII-2	1	∅ 8 А I, L = 3250	6	1,28	21,1
	2	10 А II, L = 1085	20	0,67	
К10-ТАIII-2	1	∅ 8 А I, L = 3250	6	1,28	16,3
	2	8 А III, L = 1085	20	0,43	

ГОСТ НА СОРТАМЕНТ И МАРКИ СТАЛИ см. 3.5031-816-1-ТТ

И КОНТР	ИВЯНСКИЙ	<i>Лев</i>	03.03.88	3.503.1-81.6-1-35	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
НАЧ ОТД.	ПОСТОВОЙ	<i>Лев</i>	03.03.88		Р		1
ГЛ СПЕЦ.	ИВЯНСКИЙ	<i>Лев</i>	03.03.88		КАРКАС К10-ТАII-2, К10-ТАIII-2		
ГИП	МАРКИН	<i>Лев</i>	03.03.88				
РУК БРИГ	БОРЦОВА	<i>Лев</i>	01.03.88				
СТ ИНЖ	ФИЛИМОНОВА	<i>Лев</i>	01.03.88	СОЮЗДОРПРОЕКТ			
ИНЖЕНЕР	ТАРАСОВ	<i>Лев</i>	01.03.88				

Формат А4

1318/14 32



МАРКА КАРКАСА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕДИНИЦЫ, КГ	МАССА КАРКАСА, КГ
K15-TAII-1	1	Ø 8AII, L=3100	6	1,23	29,0
	2	ЮАII, L=1175	30	0,72	
K15-TAIII-1	1	Ø 8AIII, L=3100	6	1,23	29,0
	2	ЮАIII, L=1175	30	0,72	

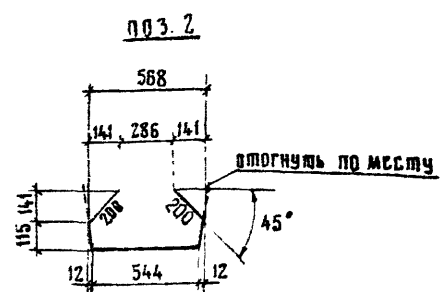
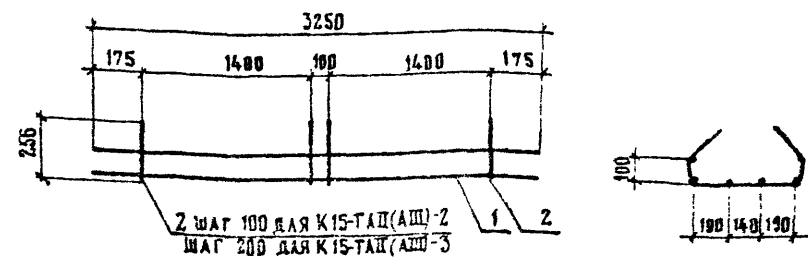
ГОСТ НА СОРТАМЕНТ И МАРКИ СТАЛИ СМ. 3.503.1-81.6-1-ТТ

И. КОНТР.	ИВЯНСКИЙ			3.503.1-81.6-1-36	
НАЧ. ОТД.	ПОСЛОВИИ				
ГЛА СПЕЦ.	ИВЯНСКИЙ				
ГИП	МАРКИН				
РУК. БРИГ.	БОРЦОВА				
СТ. ИНЖ.	ФИЛИМОНОВА				
ИНЖЕНЕР	ТАРАСОВ				

КАРКАС  
K15-TAII-1, K15-TAIII-1

СТАВЛЯЯ АНСТ	АНСТОВ
Р	1

СОЮЗДОПРОЕКТ



МАРКА КАРКАСА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕДИНИЦЫ, КГ	МАССА КАРКАСА, КГ
K15-TAII-2	1	Ø 8AII, L=3250	6	1,29	29,3
	2	ЮАII, L=1175	30	0,72	
K15-TAIII-2	1	Ø 8AIII, L=3250	6	1,29	21,5
	2	8AIII, L=1175	30	0,46	
K15-TAII-3	1	Ø 8AII, L=3250	6	1,29	19,2
	2	ЮАII, L=1175	16	0,72	
K15-TAIII-3	1	Ø 8AIII, L=3250	6	1,29	15,1
	2	8AIII, L=1175	16	0,46	

ГОСТ НА СОРТАМЕНТ И МАРКИ СТАЛИ СМ. 3.503.1-81.6-1-ТТ

И. КОНТР.	ИВЯНСКИЙ			3.503.1-81.6-1-37	
НАЧ. ОТД.	ПОСЛОВИИ				
ГЛА СПЕЦ.	ИВЯНСКИЙ				
ГИП	МАРКИН				
РУК. БРИГ.	БОРЦОВА				
СТ. ИНЖ.	ФИЛИМОНОВА				
ИНЖЕНЕР	ТАРАСОВ				

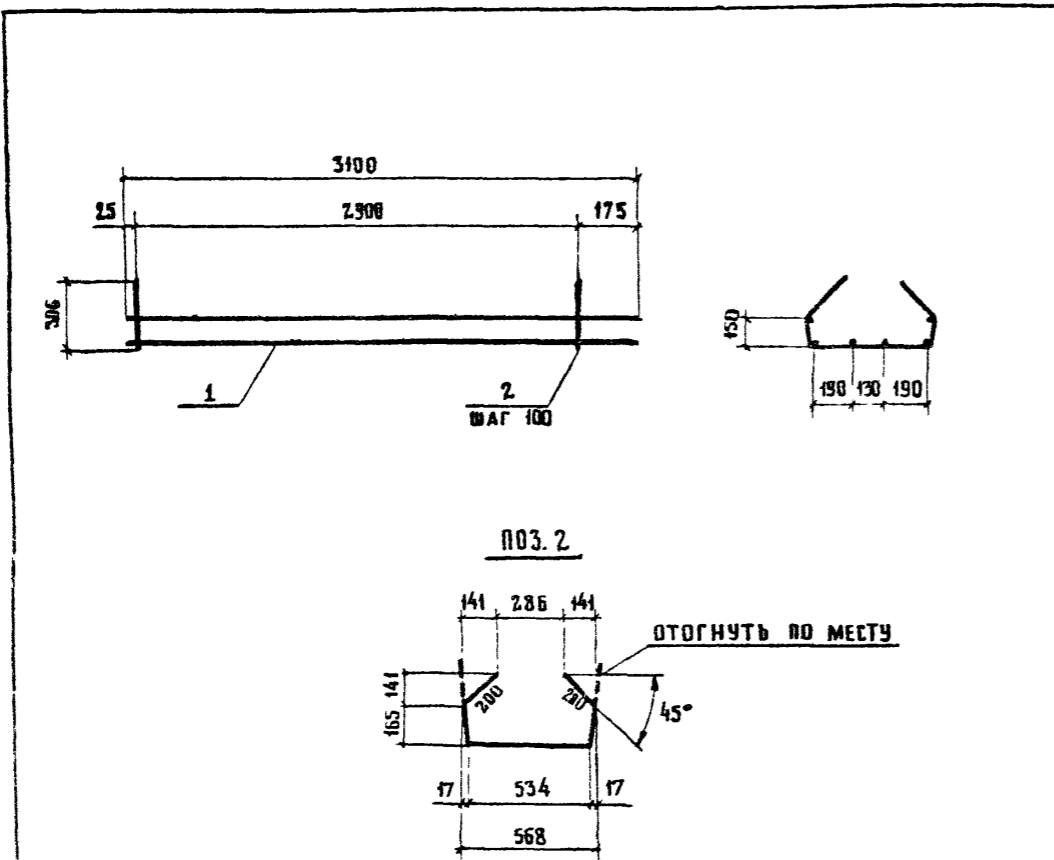
КАРКАС  
K15-TAII-2, K15-TAIII-2,  
K15-TAII-3, K15-TAIII-3

СТАВЛЯЯ АНСТ	АНСТОВ
Р	1

СОЮЗДОПРОЕКТ

Формат А4

1318/14 | 33

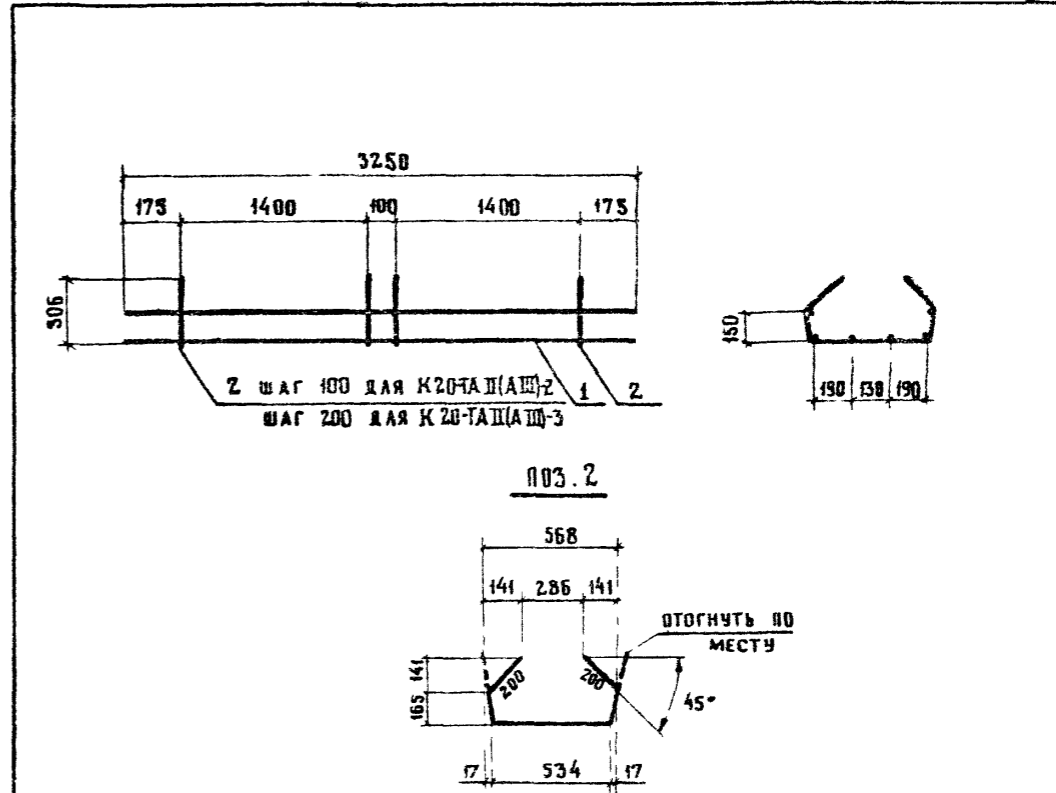


МАРКА КАРКАСА	ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕДИНИЦЫ, КГ	МАССА КАРКАСА, КГ
К20-ТАИ-1	1	Ø 8 А I, L=3100	6	1,23	30,8
	2	10 А II, L=1265	30	0,78	
К20-ТАШ-1	1	Ø 8 А I, L=3100	6	1,23	30,8
	2	10 А III, L=1265	30	0,78	

ГОСТ НА СОРТАМЕНТ И МАРКИ СТАЛИ СМ. 3.503 1-81.6-1-ТТ

И КОНТР	ИВЯНСКИЙ	03.03.88	3.503.1-81.6-1-38		
НАЧ ОТД	ЛОСТОВОИ	03.03.88			
ГА СПЕЦ	ИВЯНСКИЙ	03.03.88	СТАДИЯ	АНСТ	АНСТОВ
ГИП	МАРКИН	03.03.88	Р		1
РУК БРИГ	БОРЦОВА	01.08.88	КАРКАС К20-ТАИ-1, К20-ТАШ-1 СОЮЗДОПРОЕКТ		
СТ ИНЖ	ФИЛИМОНОВА	01.08.88			
ИНЖЕНЕР	ТАРАСОВ	01.08.88			

ФОРМАТ А4



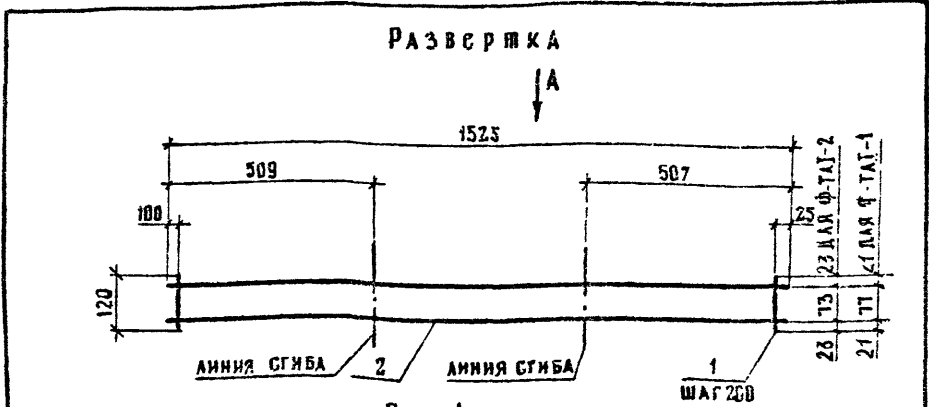
МАРКА КАРКАСА	ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕДИНИЦЫ, КГ	МАССА КАРКАСА, КГ
К20-ТАИ-2	1	Ø 8 А I, L=3250	6	1,29	31,1
	2	10 А II, L=1265	30	0,78	
К20-ТАШ-2	1	Ø 8 А I, L=3250	6	1,29	22,7
	2	8 А III, L=1265	30	0,50	
К20-ТАИ-3	1	Ø 8 А I, L=3250	6	1,29	20,2
	2	10 А II, L=1265	16	0,78	
К20-ТАШ-3	1	Ø 8 А I, L=3250	6	1,29	15,7
	2	8 А III, L=1265	16	0,50	

ГОСТ НА СОРТАМЕНТ И МАРКИ СТАЛИ СМ. 3.503 1-81.6-1-ТТ

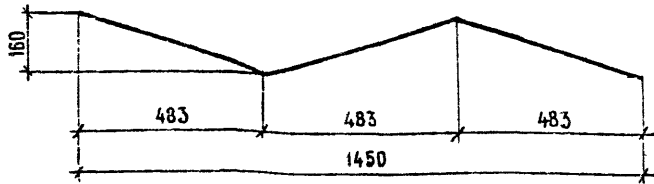
И КОНТР	ИВЯНСКИЙ	03.03.88	3.503.1-81.6-1-39		
НАЧ ОТД	ЛОСТОВОИ	03.03.88			
ГА СПЕЦ	ИВЯНСКИЙ	03.03.88	СТАДИЯ	АНСТ	АНСТОВ
ГИП	МАРКИН	03.03.88	Р		1
РУК БРИГ	БОРЦОВА	01.08.88	КАРКАС К20-ТАИ-2, К20-ТАШ-2 К20-ТАИ-3, К20-ТАШ-3 СОЮЗДОПРОЕКТ		
СТ ИНЖ	ФИЛИМОНОВА	01.08.88			
ИНЖЕНЕР	ТАРАСОВ	01.08.88			

ФОРМАТ А4

1318/14 34



Вид А  
(в согнутом виде)

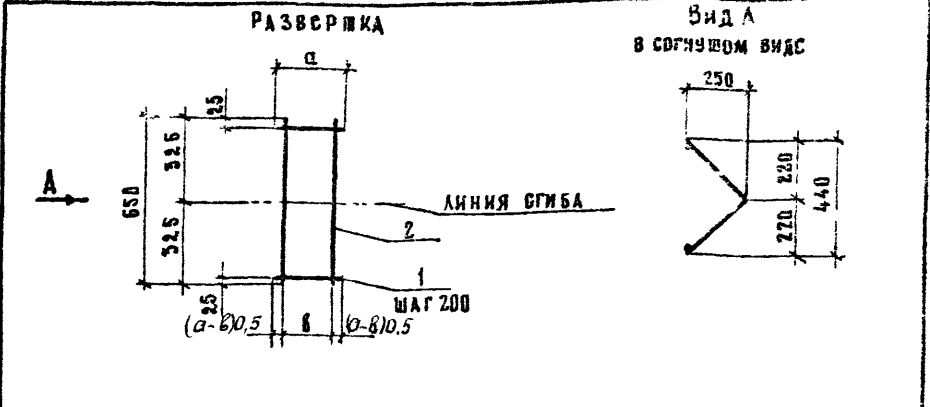


МАРКА ФИКСАТОРА	ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕДИНИЦЫ, КГ	МАССА ФИКСАТОРА, КГ
Ф-ТАГ-1	1	∅ 8 АГ, ℓ = 120	8	0,04	1,5
	2	8 АГ, ℓ = 1525	2	0,50	
Ф-ТАГ-2	1	∅ 8 АГ, ℓ = 120	8	0,04	1,5
	2	8 АГ, ℓ = 1525	2	0,50	

ГОСТ НА СОРТАМЕНТ И МАРКИ СТАЛИ СМ 3.503.1-81.6-1-ТТ

И КОНТР	ИВЯНСКИЙ	03.23.38	3.503.1-81.6-1-40		
НАЧ ОТД	ПОСТОВОЙ	03.23.38			
ГЛ СПЕЦ	ИВЯНСКИЙ	03.23.38			
ГИП	МАРКИН	02.05.88			
РУК БРИГ	БОРЦОВА	01.03.88			
СТ ИНЖ	ФИЛИМОНОВ	01.03.88			
ИНЖЕНЕР	ТАРАСОВ	01.03.88			
			СТАДИЯ	АНСТ	АНСТОВ
			Р	1	1
			СОЮЗДОРПРОЕКТ		

ФОРМАТ А4



ГОСТ НА СОРТАМЕНТ И МАРКИ СТАЛИ СМ. 3.503.1-81.6-1-ТТ

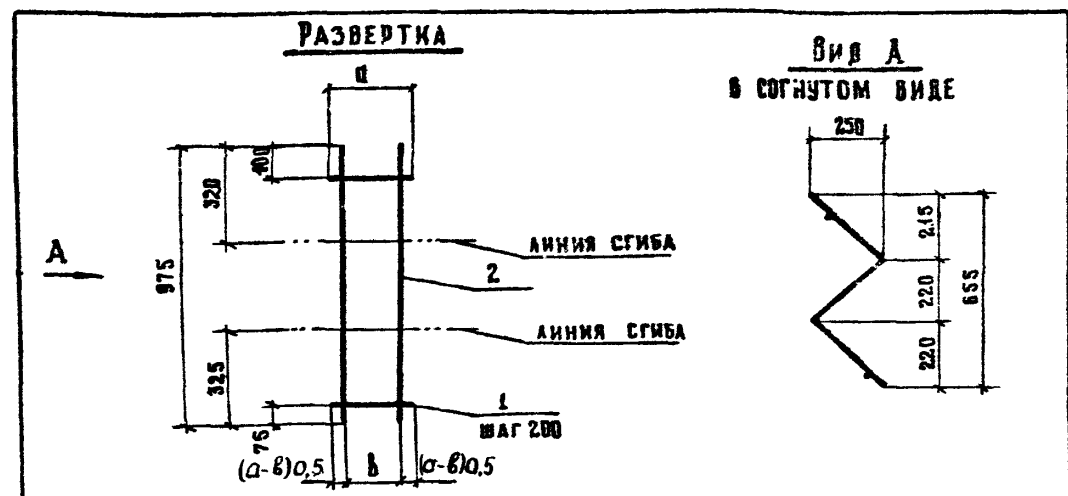
ТАБЛИЦА 1

МАРКА ФИКСАТОРА	Ф90-ТАГ-1	Ф90-ТАГ-2	Ф90-ТАГ-3	Ф90-ТАГ-4	Ф90-ТАГ-5
α	230	180	130	130	130
β	158	133	83	67	80

МАРКА ФИКСАТОРА	ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕДИНИЦЫ, КГ	МАССА, КГ
Ф90-ТАГ-1	1	∅ 8 АГ, ℓ = 230	4	0,08	0,8
	2	8 АГ, ℓ = 650	2	0,26	
Ф90-ТАГ-2	1	∅ 8 АГ, ℓ = 180	4	0,07	0,8
	2	8 АГ, ℓ = 650	2	0,26	
Ф90-ТАГ-3	1	∅ 8 АГ, ℓ = 130	4	0,05	0,7
	2	8 АГ, ℓ = 650	2	0,26	
Ф90-ТАГ-4	1	∅ 8 АГ, ℓ = 130	4	0,04	0,7
	2	8 АГ, ℓ = 650	2	0,26	
Ф90-ТАГ-5	1	∅ 8 АГ, ℓ = 130	4	0,05	0,7
	2	8 АГ, ℓ = 650	2	0,26	

И КОНТР	ИВЯНСКИЙ	03.23.38	3.503.1-81.6-1-41		
НАЧ ОТД	ПОСТОВОЙ	03.23.38			
ГЛ СПЕЦ	ИВЯНСКИЙ	03.23.38			
ГИП	МАРКИН	02.05.88			
РУК БРИГ	БОРЦОВА	01.03.88			
СТ ИНЖ	ФИЛИМОНОВ	01.03.88			
ИНЖЕНЕР	ТАРАСОВ	01.03.88			
			СТАДИЯ	АНСТ	АНСТОВ
			Р	1	1
			СОЮЗДОРПРОЕКТ		

ФОРМАТ А4



ГОСТ НА СОРТАМЕНТ  
И МАРКИ СТАЛИ СМ.  
3.503.1-81.6-1-ТТ

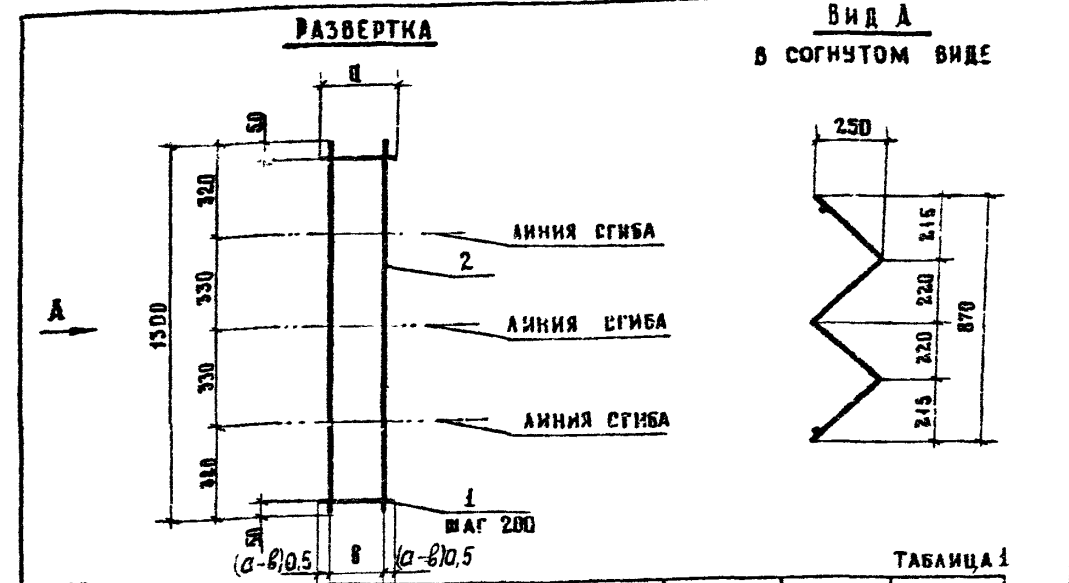
ТАБЛИЦА 1

МАРКА ФИКСАТОРА	Φ120-ТАІ-1	Φ120-ТАІ-2	Φ120-ТАІ-3	Φ120-ТАІ-4	Φ120-ТАІ-5
a	230	180	130	130	130
b	158	133	83	58	80

МАРКА ФИКСАТОРА	ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕДИНИЦЫ КГ	МАССА ФИКСАТОРА КГ
Φ120-ТАІ-1	1	∅ 8 АІ, l = 230	5	0,08	1,2
	2	8 АІ, l = 975	2	0,39	
Φ120-ТАІ-2	1	∅ 8 АІ, l = 180	5	0,07	1,1
	2	8 АІ, l = 975	2	0,39	
Φ120-ТАІ-3	1	∅ 8 АІ, l = 130	5	0,05	1,0
	2	8 АІ, l = 975	2	0,39	
Φ120-ТАІ-4	1	∅ 8 АІ, l = 130	5	0,04	1,0
	2	8 АІ, l = 975	2	0,39	
Φ120-ТАІ-5	1	∅ 8 АІ, l = 130	5	0,05	1,0
	2	8 АІ, l = 975	2	0,39	

И КОНТР	ИВЯНСКИЙ	<i>Маш</i>	03.03.88	3. 503.1 - 81.6 - 1 - 42		
НАЧ ОТДЕЛ	ПОСТОВОЙ	<i>Пав</i>	03.03.88			
ТА СПЕЦ	ИВЯНСКИЙ	<i>Маш</i>	03.03.88	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГИП	МАРКИН	<i>Маш</i>	02.03.88	Р		1
РУК БРИГ	БОРЦОВА	<i>Борис</i>	03.03.88	ФИКСАТОР Φ120-ТАІ-1 (2...5) СОЮЗДОРПРОЕКТ		
СТ ИНЖ	ФИЛИМОНОВА	<i>Феликс</i>	03.03.88			
ИНЖЕНЕР	ТАРАСОВ	<i>Маш</i>	03.03.88			

ФОРМАТ А4



ГОСТ НА СОРТАМЕНТ  
И МАРКИ СТАЛИ СМ.  
3.503.1-81.6-1-ТТ

ТАБЛИЦА 1

МАРКА ФИКСАТОРА	Φ150-ТАІ-1	Φ150-ТАІ-2	Φ150-ТАІ-3	Φ150-ТАІ-4	Φ150-ТАІ-5
a	230	180	130	130	130
b	158	133	83	58	80

МАРКА ФИКСАТОРА	ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕДИНИЦЫ КГ	МАССА ФИКСАТОРА КГ
Φ150-ТАІ-1	1	∅ 8 АІ, l = 230	7	0,08	1,6
	2	8 АІ, l = 1300	2	0,52	
Φ150-ТАІ-2	1	∅ 8 АІ, l = 180	7	0,07	1,5
	2	8 АІ, l = 1300	2	0,52	
Φ150-ТАІ-3	1	∅ 8 АІ, l = 130	7	0,05	1,4
	2	8 АІ, l = 1300	2	0,52	
Φ150-ТАІ-4	1	∅ 8 АІ, l = 130	7	0,04	1,3
	2	8 АІ, l = 1300	2	0,52	
Φ150-ТАІ-5	1	∅ 8 АІ, l = 130	7	0,05	1,4
	2	8 АІ, l = 1300	2	0,52	

И КОНТР	ИВЯНСКИЙ	<i>Маш</i>	03.03.88	3. 503.1 - 81.6 - 1 - 43		
НАЧ ОТД	ПОСТОВОЙ	<i>Пав</i>	03.03.88			
ТА СПЕЦ	ИВЯНСКИЙ	<i>Маш</i>	03.03.88	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГИП	МАРКИН	<i>Маш</i>	02.03.88	Р		1
РУК БРИГ	БОРЦОВА	<i>Борис</i>	03.03.88	ФИКСАТОР Φ150-ТАІ-1 (2...5) СОЮЗДОРПРОЕКТ		
СТ ИНЖ	ФИЛИМОНОВА	<i>Феликс</i>	03.03.88			
ИНЖЕНЕР	ТАРАСОВ	<i>Маш</i>	03.03.88			

ФОРМАТ А4

1318/14 36