

МИНИСТЕРСТВО ХИМИЧЕСКОГО И НЕФТЯНОГО МАШИНОСТРОЕНИЯ СССР  
КОМИТЕТ СТАЛЬНЫХ И ЧУГУННЫХ ИЗДЕЛИЙ  
Совета Министров СССР

гистрировано и ...  
государственный ...  
05.08.77 1720020  
СОГЛАСОВАНО

УДК 621.646.5:669,14  
Группа Е18

УТВЕРЖДАЮ

Главный инженер ВО  
"Союзпромарматура"

Зам. главного инженера  
НИИИНЕРТЬ  
П.А. Панасенко

Утв. 16.06  
101-185

" 02 " 08 1977г.

" 02 " 08 1977г.

5.20.02  
185

1701  
480

Кавказский 4 Утв. 30.04  
от Кавказ. № 101 1977г.

ЗАДВИЖКИ КЛИНОВЫЕ С НЕВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ

ИЗВЕЩЕНИЕ № 5 Утв. 02.08.77  
от Кавказ. № 101 - 1977г.  
АНДЕВЫЕ И ПОД ПРИВАРКУ СТАЛЬНЫЕ НА Ру=2,5  
МПа /25 кгс/см2/

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ТУ 26-07-1467-77

/вводятся впервые/

Срок действия с 01.10.77 до 01.10.82

МЕЖОТДЕЛЫЙ ИНФОРМАЦИОННЫЙ ФОНД  
СТАНДАРТЫ И ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

Обратите внимание  
на наличие пометки

СОГЛАСОВАНО  
Главный инженер НПОА  
Знамя труда  
Г.Г. Сарайлов  
1977г.

Главный инженер Алексинского  
завода "Тяжпромарматура"  
И.В. Соловьев  
1977г.

Зав. отделом охраны труда  
ЦК профсоюза рабочих нефтяной  
химической и газовой  
промышленности  
письмо № 06-709/ВВ

Начальник КТОС  
Ю.Н. Афанасьев  
" 05 " 05 1977г.

" 02 " августа 1977г.

Главный конструктор  
" 03 " 05 1977г.

Директор Контракт № I ВО  
"Техмавгоспорт" МВТ  
Селимханов  
" 07 " августа 1977г.

24/8-77 Владимир Е 1977

Настоящие технические условия распространяются на задвижки клиновне с недвижным шпинделем фланцевые и под приварку из углеродистой стали на  $P_{y \approx 2,5 \text{ МПа}} / 25 \text{ кгс/см}^2 /$  Ду 600 для воды и пара температурой до 573К /300<sup>0</sup>С/, изготавливаемые для нужд народного хозяйства и для поставки на экспорт.

Пример записи обозначения задвижки Ду 600 фланцевой с электроприводом Б.099.053.У2 исп II с условным обозначением 30с927нж при ее заказе и записи в документации другой продукции:  
 задвижка 30с927нж Ду 600 ТУ 26-07-1167-77.

То же под приварку с редуктором Б.095.006-01 с условным обозначением 30с327нж.

Задвижка 30с327нж Ду 600 ТУ 26-07-1167-77.

### І.ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

І.І.Задвижки должны соответствовать требованиям настоящих технических условий,ГОСТ 20336-74 и комплекта конструкторской документации, указанного в таблице.

І.2.Для задвижек, аттестованных с присвоением государственного знака качества:

- средний ресурс - не менее 1500 циклов или 80000 ч.
- наработка на отказ - не менее 250 циклов или 8500 ч.

### 2.ПРАВИЛА ПРИЕМКИ И МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

2.І.Правила приемки и методы испытаний по ГОСТ 20336-74.

ТУ 26-07-1167-77

Изм.	Дата	№ докум.	Подп.	Дата	Задвижки клиновне с недвижным шпинделем фланцевые и под приварку стальные на $P_{y \approx 2,5 \text{ МПа}} / 25 \text{ кгс/см}^2 /$	Лист	Всего	Листов
Разраб.		Шулякова	Шуль	20.04.77		1		2
Проб.		Жарников	Жар	18-57				
Н.контр.		Останков	Осан	30.05.77				
Умв.								

Изм. и дата / Подп. и дата / Умв. и дата / Подп. и дата / Умв. и дата

### 3.МАРКИРОВКА,УПАКОВКА,ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

3.1.Маркировка,упаковка,транспортирование и хранение по  
ГОСТ 20336-74.

3.2.При транспортировании строповка должна осуществляться за  
корпус,крышку или стойку задвижки.

### 4.ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

4.1.Запрещается эксплуатация задвижек с электроприводом без  
заземления.

4.2.Задвижки с электроприводом должны иметь устройство для подклю-  
чения заземления в соответствии с "Правилами устройства электроуста-  
новок",утвержденным Государственным производственным комитетом по  
промышленной энергетике и электрификации СССР.

### 5.ГАРАНТИИ ПОСТАВЩИКА

5.1.Задвижки должны быть приняты техническим контролем предприятия  
— изготовителя.

5.2.Гарантии изготовителя по ГОСТ 20336-74.

5.3.Для задвижек,аттестованных с присвоением государственного  
Знака качества:

- срок гарантии - 18 месяцев со дня ввода в эксплуатацию;
- гарантийная наработка 300 циклов или 12000 ч.

Изд. № 10000. Подп. и дата. Взам. инв. №. Инв. №. Вып. Подп. и дата.

Изд. № 10000	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. №	Вып.	Подп. и дата
--------------	--------------	--------------	--------	------	--------------

ТУ 26-07-1167-77

Лист  
3

Умб. N-подр. Подр. и дата Взам. умб. N-доч. Подр. и дата

Изм. №№ изменений Подр. и дата

ТУ 26-07-1167-77

Изм. №4

Условное обозначение изделия	Обозначение основного конструкторского документа	Присоединение	Комплектующие изделия		
			Наименование и обозначение	Обозначение технических условий или стандарта	
30с927нж	МА12002-600	Фланцевое	Электропривод Б.099.053 У2 исп II	ТУ 26-07-1025-75	
	МА12002-600-01Э				
	МА12002-600-02Т		Электропривод Б.099.053Т2 исп II		
30с327нж	МА12002-600-03		Редуктор Б.095.006.01		ОСТ 26-07-790-73
	МА12002-600-04Э		Редуктор Б.095.006.01Э		
	МА12002-600-05Т		Редуктор Б.095.006.01Т		
30с927нж MI	МА12002-600-06	Под приварку	Электропривод Б.099.102-06МУ2	ТУ 26-07-015-74	
	МА12002-600-07Э				
	МА12002-600-08Т		Электропривод Б.099.102-06МТ2		

Изм. N-подл. Подп. и дата. Взам. инв. N-дубл. Подп. и дата.

Продолжение

Условное обозначение изделия	Обозначение основного конструкторского документа	Присоединение	Комплектующие изделия	
			Наименование и обозначение	Обозначение технических условий или стандарта
30с327нж I	МАІ2002-600-09	Под приварку	Редуктор Б.095.006.01	ОСТ 26-07-790-73
	МАІ2002-600-10Э		Редуктор Б.095.006.01Э	
	МАІ2002-600-11Т		Редуктор Б.095.006.01Т	
30с927нж М	МАІ2002-600-12	Фланцевое	Электропривод Б.099.102.06МУ2	ТУ 26-07-015-74
	МАІ2002-600-13Э		Электропривод Б.099.102.06МТ2	
	МАІ2002-600-14Т			
30с927нж I	МАІ2002-600-15	Под приварку	Электропривод Б.099.053 2У исп II	ТУ 26-07-1025-75
	МАІ2002-600-16Э			
	МАІ2002-600-17Т		Электропривод Б.099.053 Т2 исп II	

ТУ 26-07-1167-77

Изм  
5

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

Изм	Номера листов / страниц /				Всего листов / страниц / в докум.	№ докум.	Входящий № сопроводительного докум. и дата	Подпись	Дата
	измененных	замененных	новых	изъятых					

Инв. №-подл. Подп. и дата  
 Инв. №-подл. Подп. и дата  
 Инв. №-подл. Подп. и дата  
 Инв. №-подл. Подп. и дата  
 Инв. №-подл. Подп. и дата

ТУ 26-07-1167-77

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

УДК  
Группа Г18

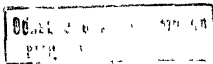
СОГЛАСОВАНО

Зам. главного инженера

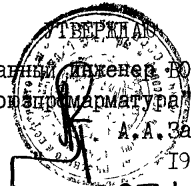


И. П. Тарасенко

1979г.



Главный инженер Ю  
"Совпромарматура"



А. А. Зак

1979г.

07.1.80

ИЗВЕЩЕНИЕ 0707-74-79 об изменении № I ТУ 26-07-1167-77

СОГЛАСОВАНО

Главный инженер ЦКБА



О. Н. Шпаков

1979г.

Зам. председателя В/О

"Техмашэкспорт"



А. Д. Басилов

1979г.



Главный инженер Алексинского  
завода "Тяжпромарматура"



В. Н. Кирилин

1979г.

Главный конструктор

"14"

09

С. В. Горшков

1979г.

Начальник КТОС

"13"

09

Ю. Н. Афанасьев

1979г.

1 КОУДАРС  
С. А. ЛЕОНОВ  
Сов. Мин. Мех. Инж. СССР  
Государственный институт  
80.01.09 169591

1979

*Handwritten notes and signatures in the left margin.*





№ п. подл. Подл. и дата. Вэ. инв. №. № инв. №. Подл. и дата.

1	Условное обозначение изделия	Обозначение основного конструкторского документа	КОД ОКП	Присоединение	Комплектуемые изделия		Масса, кг, не более		
					Наименование и обозначение	Обозначение технических условий или стандарта			
Экз. ОКП-7479 Лист № докум. Подл. Дата ТУ 26-07-1167-77	30с927 нж	МАИ2002-600	37 4I42 7005 00	Фланцевое	Электропривод Б.099.053 У2 исп II	ТУ 26-07-1025-75	2185		
		МАИ2002-600-01Э	37 4I42 7007 08						
		МАИ2002-600-02Т	37 4I42 7009 06						
	30с327 нж	МАИ2002-600-03	37 4I42 1005 0I		Под приварку	Электропривод Б.095.006-0I		ОСТ 26-07-790-73	1985
		МАИ2002-600-04Э	37 4I42 1009 08						
		МАИ2002-600-05Т	37 4I42 1011 03						
	30с927 нжМИ	МАИ2002-600-06	37 4I42 7012 00	Под приварку	Электропривод Б.099.102-06МУ2	ТУ 26-07-015-74	2000		
		МАИ2002-600-07Э	37 4I42 7013 10						
		МАИ2002-600-08Т	37 4I42 7014 09					Электропривод Б.099.102-06МТ2	

4 Лист

Инд. № подл.	Подп. и дата	Вз. инд. №:	Инд. № докум.	Подп. и дата
--------------	--------------	-------------	---------------	--------------

					Продолжение			
1 Экз. ОКП - 99-94	2 Условное обозначение изделия	3 Обозначение основного конструкторского документа	4 КОД ОКП	5 Присоединение	6 Комплектующие изделия		7 Масса, кг, не более	
					8 Наименование и обозначение	9 Обозначение технических условий или стандарта		
ТУ 26-07-1167-77	30с3 27 нж I	МА I 2002-600-09	37 4I42 IOI2 02	Под при- варку	Редуктор Б.095.006-0I	ОСТ 26-07-790-73	I800	
		МА I 2002-600-IO3	37 4I42 IOI3 0I		Редуктор Б.095.006-0I3			
		МА I 2002-600-IIT	37 4I42 IOI4 00		Редуктор Б.095.006-0IT			
	30с9 27 нж M		МА I 2002-600-I2	37 4I42 70I5 08	Фланцевое	Электропривод Б.099.I02-06MУ2	ТУ 26-07-0I5-74	2I85
			МА I 2002-600-I39	37 4I42 70I6 07		Электропривод Б.099.I02-06MГ2		
			МА I 2002-600-I4T	37 4I42 70I7 06				
	30с9 27 нж I		МА I 2002-600-I5	37 4I42 70I8 05	Под при- варку	Электропривод Б.099.053 У2 исп II	ТУ 26-07-IO25-75	2000
			МА I 2002-600-I63	37 4I42 70I9 04				
			МА I 2002-600-I7T	37 4I42 7020 00		Электропривод Б.099.053 Т2 исп II		

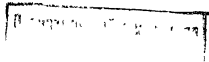
ОКП 37 4I42

Согласовано

Зам. главного инженера

ВНИИИ

*М*  
"13" \_\_\_\_\_ 1982г.



УДК 621.646.5.669.14

Группа Г18

Утверждаю

Главный инженер ВО

"Сибирьмартур" "

"16" \_\_\_\_\_ 1983г.



Извещение 0707-I42-82 об изменении № 2 ТУ 26-07-II67-77

"Задвижки клиновые с неподвижным шпинделем фланцевые и под приварку  
стальные на Ру 2,5 МПа (25кгс/см2)"

Согласовано

Главный инженер ЦКБА

*В. О. Н. Шпак*  
"15" \_\_\_\_\_ 1982г.

Зам. председателя В/О

"Техмашэкспорт"

*У. А. Д. Басидов*  
"15" \_\_\_\_\_ 1982г.



Главный инженер Алексинского

завода "Тяжпромартур"

*В. Н. Кирилин*

" \_\_\_\_\_ 1982г.

Главный конструктор

С. В. Горшков

"21" \_\_\_\_\_ 1982г.

Начальник КТОС

*Ю. Н. Афанасьев*

" \_\_\_\_\_ 1982г.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ  
СССР ПО СТАНДАРТАМ  
(Госстандарт)  
Зарегистрировано и внесено в реестр  
государственной регистрации  
830622 за № 17200/02

Извещение		Обозначение			Причина			Шифр	Лист	Листов
0707-142-82		ТУ 26-07-II67-77			Введение конструктивных		улучшений	Г	2	2
Дата выпуска		Срок изм.			Срок действия ПИ		Указание о внедрении			
Указание о заделе							После регистрации в ВИФС			
На заделе не отражается										
Изм.	Содержание изменения							Применяемость		
2	<p>Копии исправить</p> <p>Титульный лист</p> <p>Срок действия до <del>01.01.85</del> 01.07.88</p> <p>Лист 2 без изм. аннулировать и заменить лист 2 изм. "2"</p> <p>Лист 3 без изм. аннулировать и заменить лист 3 изм. "2"</p> <p>Лист 4,5 без изм. аннулировать и заменить лист 5,6 изм. "2"</p> <p>Вести лист 4</p> <p>Изменить нумерацию листов Лист <del>8</del> 9</p> <p>Вести Лист 7 Приложение I</p> <p>Вести Лист 8 Приложение 2</p>									
								Разослать		
								ВИФС		
								ЦКБА		
Составил		Проверил		Т.контр.	Н.контр.	Утвердил	Представ. заказчика			
<i>Яваншина</i>		<i>Останкова</i>			<i>Щедрова</i>				Приложение	
<i>Яваншина</i>		<i>Останкова</i>			<i>Щедрова</i>					

Настоящие технические условия распространяются на задвижки клиновые с недвижным шпинделем, фланцевые и под приварку, из углеродистой стали на Ру 2,5 МПа /25 кгс/см<sup>2</sup>/ Ду 600 для воды и пара, температурой до 573К /300<sup>0</sup>С/, изготавливаемые для нужд народного хозяйства и для поставки на экспорт. По своим технико-экономическим показателям задвижки соответствуют высшей категории качества.

Пример записи обозначения задвижки Ду 600 фланцевой с электроприводом В.099.053 У2 исп П с условным обозначением 30с927нж при ее заказе и записи в документации другой продукции:

Задвижка 30с927нж Ду 600 ТУ 26-07-1167-77.

То же под приварку с коническим редуктором с условным обозначением 30с327нж:

Задвижка 30с327нж Ду 600 ТУ 26-07-1167-77.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Задвижки должны соответствовать требованиям настоящих технических условий, ГОСТ 20336-74 и комплекта конструкторской документации, указанного в таблице.

1.2. Для задвижек, аттестованных с присвоением государственного Знака качества

средний срок службы - не менее 12 лет

средний ресурс - не менее 1500 циклов или 100000 ч

наработка на отказ - не менее 300 циклов или 8500 ч.

1.3. Перечень стандартов и ТУ, на которые даны ссылки в данных технических условиях, указан в приложении I.

### 2. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ И МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

2.1. Правила приемки и методы испытаний по ГОСТ 20336-74.

ТУ 26-07-1167-77

Изм. №	Дата	Взам. инв. №	Инв. №	Подп. и дата	Задвижки клиновые с недвижным шпинделем фланцевые и под приварку, стальные на Ру 2,5 МПа/25 кгс/см <sup>2</sup> /	Лист	Лист	Листов	
2	1979-11-20	87804	1500	Иванов		1	2	9	
Изм. лист	№	Взам. инв. №	Инв. №	Подп. и дата		Александринский завод "Тяжпромарматура"			
Разраб. Иванович	Иванов	Проб. Останков	Осип	И. Кант		Шегалева			

Изм. №, подп. и дата, взам. инв. №, инв. №, подп. и дата

2.2.Перечень оборудования,необходимого для испытаний,приведен в приложении 2.

### 3.МАРКИРОВКА,УПАКОВКА,ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

3.1.Маркировка,упаковка,транспортирование и хранение по ГОСТ 20336-74.

3.2.Задвижки должны быть подвергнуты консервации с вариантом защиты ВЗ-Г по ГОСТ 9.014-78. Вариант упаковки ВУ-0.

3.3.При транспортировании строповка должна осуществляться за корпус,крышку или стойку задвижки.

3.4.Транспортная маркировка на упаковке каждого грузового места должна соответствовать ГОСТ 14192-77.

3.5.При транспортировании следует соблюдать : "Правила перевозки грузов" издание "Транспорт",Москва 1977г., "Технические условия погрузки и крепления грузов" утвержденные Министерством путей сообщения СССР, издание 1969г.

### 4.ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

4.1.Запрещается эксплуатация задвижек с электроприводом без заземления.

4.2.Задвижки с электроприводом должны иметь устройство для подключения заземления в соответствии с "Правилами устройства электроустановок" утвержденными Государственным производственным комитетом по промэнергетике и электрификации СССР.

### 5.УКАЗАНИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

5.1.Указания о содержании изделий в готовности к эксплуатации, подготовке к работе,обслуживания во время работы,неисправностях, повреждениях и способах их устранения приведены в техническом описании и инструкции по эксплуатации на изделие.

№ п. ласт. Подп. и дата. Вып. шлям. Шифр. №. Шифр. Подп. и дата.

21 Зап. 6204-112-92 7482-15.06.82  
134 Лист № Вокум Подп. Дата

ТУ 26-07-1167-77

Лист  
3

## 6. ГАРАНТИИ ПОСТАВЩИКА

6.1. Задвижки должны быть приняты техническим контролем предприятия-изготовителя.

6.2. Гарантии изготовителя по ГОСТ 20336-74.

6.3. Для задвижек, аттестованных с присвоением государственного Знака качества

срок гарантии - 18 месяцев со дня ввода в эксплуатацию;  
гарантийная наработка 300 циклов или 12000 ч.

Шифр №-модель Подп. и Дата Изгот. Шифр инв. Шифр №-ЭУИ Подп. и Дата

№	Шифр инв.	Шифр №-ЭУИ	Подп.	Дата	ТУ 26-07-1167-77	Лист
2	706.0209-12-82	УАБ	И.С.С.			4
И.С.С.	И.С.С.	И.С.С.	И.С.С.	И.С.С.		

Таблица

Условное обозначение изделия	Обозначение основного конструкторского документа	КОД ОКП	Тип присоединения	Материал основных деталей	Комплектуемые изделия		Масса кг, не более	Удельн. конструкт. материалоемк. Туд. к кг/кн	
					Наименование и обозначение	Обозначение технических условий или стандарта			
30с927нж	МАІ2002-600	37 41 42 7005 00	Фланцевый	Сталь 25Л-П ГОСТ 977-75	Электропривод Б.099.053 У2 исп I	ТУ 26-07-1025-75	2185	2,68	
	МАІ2002-600-01Э	37 41 42 7007 08			Электропривод Б.099.053 Т2 исп II				
	МАІ2002-600-02Т	37 41 42 7009 06			Редуктор конический				-
30с327нж	МАІ2002-600-03	37 41 42 1005 01	Под приварку		Электропривод Б.099.102-06М У2	ТУ 26-07-015-74	2000	2,68	
	МАІ2002-600-04Э	37 41 42 1009 08			Электропривод Б.099.102-06М Т2				
	МАІ2002-600-05Т	37 41 42 1011 03			Редуктор конический				-
30с927нж MI	МАІ2002-600-06	37 41 42 7012 00	Под приварку		Сталь 25Л-П ГОСТ 977-75	ТУ 26-07-015-74	2000	2,68	
	МАІ2002-600-07Э	37 41 42 7013 10							Электропривод Б.099.102-06М Т2
	МАІ2002-600-08Т	37 41 42 7014 09							Редуктор конический
30с327нж I	МАІ2002-600-09	37 41 42 1012 02	Под приварку	Сталь 25Л-П ГОСТ 977-75		ТУ 26-07-015-74	2000	2,68	
	МАІ2002-600-10Э	37 41 42 1013 01							Электропривод Б.099.102-06М Т2
	МАІ2002-600-11Т	37 41 42 1014 00							Редуктор конический

ЧНБ Л-10001 ПОЭП Л-0001 Внут. инв. ЧНБ Л-0001 ПОЭП Л-0001



Условное обозначение изделия	Обозначение основного конструкторского документа	КОД ОКП	Тип присоединения	Материал основных деталей	Комплектующие изделия		Масса кг, не более	Удельн. конструкт. материалоемк. Туд. к кг/кн
					Наименование и обозначение	Обозначение технических условий или стандарта		
30с927нжМ	МАИ2002-600-12	37 41 42 7015 08	Фланцевый	Сталь 25Л-П ГОСТ 977-75	Электропривод Б.099.102-06М У2	ТУ 26-07-015-74	2300	2,68
	МАИ2002-600-13Э	37 41 42 7016 07			Электропривод Б.099.102-06М Т2			
	МАИ2002-600-14Ф	37 41 42 7017 06			Электропривод Б.099.053 У2 исп П			
30с927нжI	МАИ2002-600-15	37 41 42 7018 05	Под приварку	Сталь 25Л-П ГОСТ 977-75	Электропривод Б.099.053 У2 исп П	ТУ 26-07-1025-75	2160	2,86
	МАИ2002-600-16Э	37 41 42 7019 04			Электропривод Б.099.053 Т2 исп П			
	МАИ2002-600-17Т	37 41 42 7020 00						

Инв. н. пас. Лист ч. 6000 В-111 Инв. Лист ч. 6000 Лист ч. 6000

П Е Р Е Ч Е Н Ь

стандартов и технических условий, на  
которые даны ссылки в данных ТУ

Обозначение документа	Наименование
ГОСТ 20336-74	Задвижки клиновые с недвижным шпинделем стальные на Ру 2,5МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> )
ТУ 26-07-1025-75	Электроприводы для трубопроводной арматуры общепромышленного назначения. Технические условия.
ТУ 26-07-015-74	Электроприводы с двухсторонней муфтой типа М, А, Б, В, Г, Д. Технические условия.
ОСТ 26-07-790-73	Устройство для управления трубопроводной арматурой. Общие технические условия.
ГОСТ 9.014-78	ЕСЗКС. Временная противокоррозионная защита изделий. Общие технические требования.
ГОСТ 14192-77	Маркировка грузов.

Изм. №, подл. Подп. и дата. Изм. №, подл. Подп. и дата. Изм. №, подл. Подп. и дата.

2	7/86	0707-142-82	И.В.Сав.	15.06.88	ТУ 26-07-1167-77	Лист 7
Изм. Лист № докум. Подп. Дата						

П Е Р Е Ч Е Н Ъ  
 оборудования для испытаний

1. Безрасходный гидравлический стенд.
2. Манометр - пределы измерений 0+ 50 кгс/см<sup>2</sup>, класс точности не ниже 2,5 ГОСТ 2405-80.

Циб. н. подл. Подл. и дата. Взам. инв. н. Циб. н. дубл. Подл. и дата.

2	Клб	0707-192-81	770009	15.06.82
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ТУ 26-07-1167-77

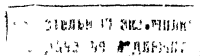
ОКП 37 4142

УДК

Согласовано  
Зам. главного инженера



ВНИИнефть  
Ласенко



Группа Г18



Главный инженер  
"Сибпромгазматура"

А.А.Зак  
1985 г.



Извещение 0707-118-85 об изменении № 3 ТУ 26-07-1167-77  
Задвижки клиновые с невыдвижным шпинделем фланцевые  
и под приварку стальные на Ру 2,5 МПа /25 кгс/см2/

Согласовано



Главный инженер ЦКБА  
М.И.Власов  
" 05 " 07 1985г.



Главный инженер Алексинского  
завода "Тяжпромарматура"

*Кирилин*  
В.Н.Кирилин  
1985 г.

Зам. председателя ЦКБА



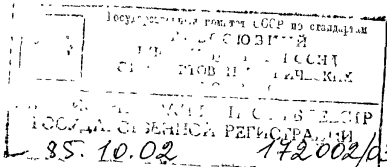
"Техмашзавод"  
" 20 " 8 1985 г.

Главный конструктор

*Горшков*  
С.В.Горшков  
28.06  
1985 г.

Начальник КТОС

*Афанасьев*  
Ю.Н.Афанасьев  
1985 г.



*232*  
*16.09.85*

ИЗВЕЩЕНИЕ		ОБОЗНАЧЕНИЕ		причина		шифр лист листов			
0707-II8-85		ТУ 26-07-II67-77		Введение конструктивных улучшений		I	2	4	
КТОС	Дата выпуска	Срок изм.		Срок действ. ПИ		Указание о внедрении			
						После регистрации в ВИС			
Указание о заделе		На заделе не отражается							
изм.	Содержание изменения						Применяемость		
3	Лист 2,3, изм."2" аннулировать и заменить лист 2,3 изм "3"								
Примечание: Вводятся дополнительные показатели надежности, изменен порядок изложения разделов.									
<p style="text-align: center;">Лист 4</p> <p>п.6.2. Гарантии изготовителя: по ГОСТ 20336-74.</p> <p><del>п.6.3. Для задвижек, аттестованных с присвоением Государственного Знака качества</del> 500 гарантийная наработка <del>300</del> циклов или I2000 ч.</p>									
<p style="text-align: center;">Лист 5</p> <p>Графы "КОД ОКП" 37 4142 <del>7065 00</del> 7052 03</p> <p>Графа "Материал основных деталей" Сталь 25Л-П</p> <p>Графа "Комплектуемые изделия"</p>									
Имеется			Должно быть						
Электропривод B099.053_U2 исп.П				Электропривод ГО7У2		ТУ 26-07-1025-83			
		ТУ26-07-1025-75		Электропривод ГО7У2Э					
Электропривод B099.053Т2 исп.П				Электропривод ГО7Т2					
Составил		Проверил		Т.контр.		Н.контр.		Утвердил	
А.Ваньшин 21.06.85		А.Ваньшин 21.06.85				И.Сестарова 10.08.85			
Предст. заказчик		Приложение							

*Разослать*

Изм. Содержание изменений

3 Графа "Комплекующие изделия" Лист 6

Имеется		Должно быть	
Электропривод Б099.053.У2 исп2	ТУ 26-07-1025-75	Электропривод ГОУ2	ТУ 26-07-1025-83
		Электропривод ГОУ23	
		Электропривод ГОУ2	

Графа материал основных деталей Сталь 25Л-П

Лист 7

Обозначение документа	Наименование
ТУ 26-07-1025-75 <sup>83</sup>	Электроприводы для трубопроводной арматуры общепромышленного назначения. Технические условия.
<del>ОСТ 26-07-790-73</del>	<del>Устройство для управления трубопроводной арматурой. Общие технические условия.</del>
Вести: ГОСТ 12.2.063-81	ССБТ. Арматура промышленная трубопроводная. Общие требования безопасности.
ГОСТ 166-80	Штангенциркули. Технические условия.
ГОСТ 427-75	Линейки измерительные металлические. Основные параметры и размеры. Технические требования.

изм.

Содержание изменения

3

Вести лист 7а Продолжение приложения I.

Лист 8

В перечень оборудования для испытаний ввести:

3. Контрольный манометр - - пределы измерений 0+60 кгс/см<sup>2</sup>, класс точности не ниже 2,5 ГОСТ 2405-80.

4. Измерительный инструмент: линейки измерительные металлические по ГОСТ 427-75; штангенциркули по ГОСТ 166-80.

Настоящие технические условия распространяются на задвижки клиновые с выдвигаемым шпинделем, фланцевые и под приварку, из углеродистой стали на Ру 2,5 МПа /25 кгс/см<sup>2</sup>/ Ду 600 для воды и пара, температурой до 573К /300°С/, изготавливаемые для нужд народного хозяйства и для поставки на экспорт.

Показатели технического уровня, установленные настоящими ТУ соответствуют требованиям мирового уровня.

Пример записи обозначения задвижки Ду 600 фланцевой с электроприводом Г07У2 с условным обозначением 30с927нж при ее заказе и записи в документации другой продукции:

Задвижка 30с927нж Ду 600 ТУ 26-07-1167-77.

То же под приварку с коническим редуктором с условным обозначением 30с327нж.

Задвижка 30с327нж Ду 600 ТУ26-07-1167-77.

### 1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Задвижки должны соответствовать требованиям настоящих технических условий, ГОСТ 20336-74 и комплекта конструкторской документации, указанного в таблице, а при поставке на экспорт дополнительным требованиям по ОСТ 26-07-1288-75 и "Условиям поставки товаров для экспорта," утвержденным Постановлением Совета Министров СССР от 14.01.60 № 32 /в редакции Постановления Совета Министров СССР от 17.09.80 № 804/.

1.2. Изделия относятся к классу ремонтируемых восстанавливаемых изделий с нерегламентированной дисциплиной восстановления и вынужденной продолжительностью эксплуатации:

средний срок службы до списания - не менее 12 лет;  
 средний ресурс до списания - не менее 2500 циклов или 100000 час;  
 наработка на отказ - не менее 500 циклов или 8500 час;  
 срок службы до первого капитального ремонта - 7 лет.

ТУ 26-07-1167-77

З	Зам.	0707-118-85	Осещ	24.06.85
Изм.	Лист	№ док-м	Подп.	Дата
Разработ.	А.Даньшина	У.А.Сав.	24.06.85	
Проверил	Останкова	Осещ	24.06.85	
Н.контр.	Бахалева	Томп.	24.06.85	

Задвижки клиновые с невыдвигаемым шпинделем фланцевые и под приварку стальные на Ру 2,5 МПа /25кгс/см<sup>2</sup>/

Лист	Лист.	Листов
1	2	10
Алексинский завод "Тяжпромарматура"		

Инв. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. № Инв. №. Дубл. Подп. и дата. Инв. №. подл.



1.3.Перечень стандартов и ТУ, на которые даны ссылки в данных технических условиях, указан в приложении 1.

## 2.ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

2.1.Требования безопасности по ГОСТ 12.2.063-81.

## 3.ПРАВИЛА ПРИЕМКИ И МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

3.1.Правила приемки и методы испытаний по ГОСТ 20336-74.

3.2.Объем выборки при периодических испытаниях согласно ОСТ 26-07-2032-81.

3.3.Перечень оборудования, необходимого для испытаний, приведен в приложении 2.

## 4.МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1.Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение по ГОСТ 20336-74.

4.2.Задвижки должны быть подвергнуты консервации с вариантом защиты ВЗ-1 по ГОСТ 9.014-78. Допускается вариант защиты ВЗ-4 по ГОСТ 9.014-78.

4.3.При транспортировании строповка должна осуществляться за корпус, крышку, или стойку задвижки.

4.4.Транспортная маркировка на упаковке каждого грузового места должна соответствовать ГОСТ 14192-77.

4.5.При транспортировании следует соблюдать:

"Правила перевозки грузов" издание "Транспорт", Москва 1977г.,  
„Технические условия погрузки и крепления грузов", утвержденные Министерством путей сообщения СССР, издание 1969г.

## 5.УКАЗАНИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

5.1.Указания о содержании изделий в готовности к эксплуатации, подготовке к работе, обслуживанию во время работы, неисправностях, повреждениях и способах их устранения приведены в техническом описании и инструкции по эксплуатации на изделие.

5.2.Группа условий эксплуатации - Ж ГОСТ 15150-69

Инв.№: подл. | Подп. и дата  
Инв.№: подл. | Подп. и дата  
Инв.№: подл. | Подп. и дата  
Инв.№: подл. | Подп. и дата  
Инв.№: подл. | Подп. и дата

3	Зам.	007-118-85	ТЖал	21.06.85
Изм.	Лист	№: докум.	Подп.	Дата

ТУ 26-07-1167-77

Обозначение документа	Наименование												
ГОСТ 2405-80	Манометры, вакуумметры и мановакуумметры показывающие. Общие технические условия.												
ГОСТ 15150-69	Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды.												
ГОСТ 26-07-2032-81	Арматура трубопроводная. Система контрольных испытаний. Периодические испытания. Общие требования.												
ОСТ 26-07-1288-75	Арматура трубопроводная. Технические требования на продукцию, поставляемую на экспорт.												
<table border="1"> <tr> <td data-bbox="74 1339 103 1368">3</td> <td data-bbox="103 1339 155 1368">Изм.</td> <td data-bbox="155 1339 259 1368">07.07-118.88</td> <td data-bbox="259 1339 362 1368">А.А.А.</td> <td data-bbox="362 1339 414 1368">11.06.88</td> </tr> <tr> <td data-bbox="74 1368 103 1431">Изм.</td> <td data-bbox="103 1368 155 1431">Лист</td> <td data-bbox="155 1368 259 1431">№: Эвакум.</td> <td data-bbox="259 1368 362 1431">Подп.</td> <td data-bbox="362 1368 414 1431">Дата</td> </tr> </table>	3	Изм.	07.07-118.88	А.А.А.	11.06.88	Изм.	Лист	№: Эвакум.	Подп.	Дата	<p data-bbox="486 1368 704 1397">ТУ 26-07-1167-77</p> <table border="1" data-bbox="932 1339 1023 1431"> <tr> <td data-bbox="932 1339 1023 1368">Лист</td> </tr> <tr> <td data-bbox="932 1368 1023 1431">7а</td> </tr> </table>	Лист	7а
3	Изм.	07.07-118.88	А.А.А.	11.06.88									
Изм.	Лист	№: Эвакум.	Подп.	Дата									
Лист													
7а													

ЦНБ № 104/М Подп. и дата  
 ЦНБ № 118/М Подп. и дата  
 ЦНБ № 118/М Подп. и дата  
 ЦНБ № 118/М Подп. и дата  
 ЦНБ № 118/М Подп. и дата

ОКП 37 4142

СОГЛАСОВАНО

УДК 621.646.5.669.14

Группа Г18

УТВЕРЖДАЮ

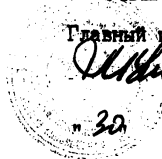
Главный инженер ЦКБА

М.И.Власов



Зам. главного  
инженера ВНИИ Нефть

1987



1987

Извещение 0707-37-87 об изменении № ТУ 26-07-1167-77  
Задвижки клиновые с недвижным шпинделем фланцевые  
и под приварку стальные на Ру 2,5 МПа (25 кгс/см<sup>2</sup>)

*Коп.*

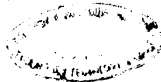
С.А.Александров

Зам. Главного инженера

В.А.Мельников

В.А.Мельников

1987



Главный инженер Алексинского

завода "Тяжпромартуратура"

В.А.Мельников

03 1987

Главный конструктор

С.К.Жуков

"14" 03 1987

Начальник КТОС

Д.Н.Афанасьев

"16" 03 1987

Зарегистрировано

№ 142002/04

Центральный центр

стандартизации и метрологии

"14" 1987 г.

*Афанасьев* подпись

*87-09-16*

*Афанасьев*



Изм.

Содержание изменения

4

Лист 6  
изменение произвести подчисткой

Имеется

Электропривод  
Б 099.102.06МУ2

Должно быть

Электроприводы  
Н-Г 06У2

Н-Г 06У2Э

Электропривод  
Б 099.102.06МУ2      Н-Г 06Т2

Лист 7

Обозначение документа

Наименование

~~ГОСТ 20336-74~~~~Задвижки клиновые с неподвижным шпинделем стальные на  
Ру 2,5 МПа (25 кгс/см<sup>2</sup>)~~

ГОСТ 9.014-78

... Общие ~~технические~~ требования.

ГОСТ 427-75

... Технические ~~требования~~ условия.

Лист 7а

Обозначение документа

Наименование

ОСТ  
~~ГОСТ 26-07-2032-81~~

Арматура трубопроводная....

Изм.

Содержание изменения

4

Лист 7а

Обозначение документа

Наименование

Ввести:

ГОСТ 5762-74

Задвижки на условное давление  $P_u$  25МПа (250кгс/см<sup>2</sup>).

Общие технические условия.

ГОСТ 4666-75

Арматура трубопроводная. Маркировка и отличительная окраска.

Настоящие технические условия распространяются на задвижки клиновые с недвижным шпинделем, фланцевые и под приварку, из углеродистой стали на Ру 2,5 МПа (25кгс/см<sup>2</sup>) Ду 600 для воды и пара, температурой до 573 К (300°С), изготавливаемые для нужд народного хозяйства и для поставки на экспорт.

Показатели технического уровня, установленные настоящими ТУ соответствуют требованиям мирового уровня.

Пример записи обозначения задвижки Ду 600 фланцевой с электроприводом Г07У2 с условным обозначением 30с927нж при ее заказе и записи в документации другой продукции:

"Задвижка 30с927нж Ду 600 ТУ 26-07-1167-77."

То же под приварку с коническим редуктором с условным обозначением 30с327нж:

Задвижка 30с327нж Ду 600 ТУ 26-07-1167-77.

### 1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Задвижки должны соответствовать требованиям настоящих технических условий, ГОСТ 5762-74 и комплекта конструкторской документации, указанного в таблице, а при поставке на экспорт дополнительным требованиям по ГОСТ 26304-84, кроме маркировки товарного знака и наименования предприятия-изготовителя.

1.2. Установочное положение задвижек-любое, от горизонтального до вертикального расположения шпинделя задвижки.

При установке задвижек в наклонном или горизонтальном положении должна быть предусмотрена дополнительная опора под корпус привода.

Циб. и пров. В.З.н. Циб. и пров. Подп. и дата

4	Зач.	0707-34-87	ЖКав	12.03.87
	Изм.	лист № докум	Подп	Дата

ТУ 26-07-1167-77

Циб. и пров.	Разраб.	Чепалкина	ЖКав	16.03.87	Задвижки клиновые с недвижным шпинделем фланцевые и под приварку стальные на Ру 2,5 МПа (25кгс/см <sup>2</sup> ) Технические условия	Лит	Лист	Листов
	Пров.	Абаньшина	ЖКав	16.03.87		А	2	13
	Н. контр.	Шестакова	ЖКав	16.03.87		Алексинский завод "Тяжпромматура"		

I.3.Присоединительные фланцы - по ГОСТ I28I9-80 с уплотнительной поверхностью-исполнение I по ГОСТ I28I5-80.

I.4.Герметичность затвора задвижек - по III классу ГОСТ 9544-75.

I.5.Температура окружающего воздуха -от минус 40 до плюс 40°C.  
Относительная влажность воздуха до 95% при температуре плюс 35°C.

I.6.Применение задвижек электроприводных исполнений в подземных помещениях с повышенной влажностью или периодически затапливаемых не допускается.

I.7.На задвижках допускается установка обводов.

I.8.Изделия относятся к классу ремонтируемых восстанавливаемых изделий с нерегламентированной дисциплиной восстановления и вынужденной продолжительностью эксплуатации:

полный средний срок службы - не менее I2 лет;

установленный срок службы - 6 лет;

полный средний ресурс - не менее 2500 циклов или I00000ч.;

установленный ресурс - не менее I250 циклов или 50000ч.;

наработка на отказ - не менее 500 циклов или 8500 ч.;

установленная безотказная наработка -400 циклов или I2000ч.;

срок службы до первого капитального ремонта - 7 лет.

I.9.Изделия имеют следующие критерии отказов и предельных состояний:

Шиб. № докум. Подп. и дата

Шиб. № докум. Подп. и дата

Шиб. № докум. Подп. и дата

4	Нов	0704-34-84	Семар	12.01.88
Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата

ТУ 26-07-И167-77

Лист  
2а



Циф. н. подл.	Подп. и дата	Взам. цифр.	Циф. н. подл.	Подп. и дата
---------------	--------------	-------------	---------------	--------------

Изм. лист № докум. Подп. Дата

### 1.9.1. Критерии отказов

Виды отказов	Характер отказов	Устранение отказов
1. Потеря герметичности затвора	постепенный в процессе эксплуатации	Технический осмотр задвижки с последующим текущим или капитальным ремонтом в зависимости от состояния уплотнительной поверхности корпуса и клина. Текущий ремонт - притирка уплотнительных поверхностей. Капитальный ремонт - шлифовка и притирка уплотнительных поверхностей. Возможно напыление уплотнительной поверхности с последующей шлифовкой и притиркой.
2. Потеря герметичности в прокладочных соединениях и сальника.	Тот же	Подтяжки прокладочных соединений и сальника. Замена прокладок и сальника.
3. Потеря герметичности корпусных деталей	Тот же	Заварка мест течи или замена изделия. в целом взаимосимости от состояния корпусных деталей.
4. Отказ работы электропривода (электроприводных задвижках)	Внезапный в процессе транспортировки, хранения или в процессе работы	Замена электропривода или ремонт в соответствии с инструкцией по эксплуатации электропривода.

ТУ 26-07-1167-77

Лист  
26

### 1.9.2. Предельные состояния изделия:

значительный износ уплотнительных поверхностей ей затвора (корпус-клин) в процессе эксплуатации;

значительный износ тела корпусных деталей под действием эксплуатационной среды.

1.10. Климатическое исполнение задвижек по ГОСТ 15150-69 - У; для стран с тропическим климатом -Т; категория размещения электроприводных задвижек - 2; с редуктором - I; тип атмосферы II.

1.11. Перечень стандартов и ТУ, на которые даны ссылки в данных технических условиях, указан в приложении I.

## 2. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

2.1. Требования безопасности по ГОСТ 12.2.063-81.

## 3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ И МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

3.1. Правила приемки по ГОСТ 5762-74.

3.2. Методы испытаний по ГОСТ 5762-74 со следующим дополнением: герметичность должна проверяться водой условным давлением  $P_y$ .

3.3. Объем выборки и проведение периодических испытаний согласно ОСТ 26-07-2032-81.

3.4. Перечень оборудования, необходимого для испытаний, приведен в приложении 2.

Лист 1 из 2  
Лист 2 из 2  
Лист 3 из 2  
Лист 4 из 2  
Лист 5 из 2  
Лист 6 из 2  
Лист 7 из 2  
Лист 8 из 2  
Лист 9 из 2  
Лист 10 из 2  
Лист 11 из 2  
Лист 12 из 2  
Лист 13 из 2  
Лист 14 из 2  
Лист 15 из 2  
Лист 16 из 2  
Лист 17 из 2  
Лист 18 из 2  
Лист 19 из 2  
Лист 20 из 2  
Лист 21 из 2  
Лист 22 из 2  
Лист 23 из 2  
Лист 24 из 2  
Лист 25 из 2  
Лист 26 из 2  
Лист 27 из 2  
Лист 28 из 2  
Лист 29 из 2  
Лист 30 из 2  
Лист 31 из 2  
Лист 32 из 2  
Лист 33 из 2  
Лист 34 из 2  
Лист 35 из 2  
Лист 36 из 2  
Лист 37 из 2  
Лист 38 из 2  
Лист 39 из 2  
Лист 40 из 2  
Лист 41 из 2  
Лист 42 из 2  
Лист 43 из 2  
Лист 44 из 2  
Лист 45 из 2  
Лист 46 из 2  
Лист 47 из 2  
Лист 48 из 2  
Лист 49 из 2  
Лист 50 из 2  
Лист 51 из 2  
Лист 52 из 2  
Лист 53 из 2  
Лист 54 из 2  
Лист 55 из 2  
Лист 56 из 2  
Лист 57 из 2  
Лист 58 из 2  
Лист 59 из 2  
Лист 60 из 2  
Лист 61 из 2  
Лист 62 из 2  
Лист 63 из 2  
Лист 64 из 2  
Лист 65 из 2  
Лист 66 из 2  
Лист 67 из 2  
Лист 68 из 2  
Лист 69 из 2  
Лист 70 из 2  
Лист 71 из 2  
Лист 72 из 2  
Лист 73 из 2  
Лист 74 из 2  
Лист 75 из 2  
Лист 76 из 2  
Лист 77 из 2  
Лист 78 из 2  
Лист 79 из 2  
Лист 80 из 2  
Лист 81 из 2  
Лист 82 из 2  
Лист 83 из 2  
Лист 84 из 2  
Лист 85 из 2  
Лист 86 из 2  
Лист 87 из 2  
Лист 88 из 2  
Лист 89 из 2  
Лист 90 из 2  
Лист 91 из 2  
Лист 92 из 2  
Лист 93 из 2  
Лист 94 из 2  
Лист 95 из 2  
Лист 96 из 2  
Лист 97 из 2  
Лист 98 из 2  
Лист 99 из 2  
Лист 100 из 2

4	Лист	007-37-81	Т/Ваш	2.03.81
Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата

ТУ 26-07-1167-77

Лист  
2в

#### 4. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Маркировка и отличительная окраска по ГОСТ 5762-74.

Упаковка и хранение по ГОСТ 5762-74.

Условия транспортирования задвижек с электроприводом - 6 (ОЖ2) по ГОСТ 15150-69, остальных задвижек 9 (ОЖ1) по ГОСТ 15150-69.

4.2. Задвижки должны быть подвергнуты консервации с вариантом защиты ВЗ-1 по ГОСТ 9.014-78. Допускается вариант защиты ВЗ-4 ГОСТ 9.014-78.

4.3. При транспортировании строповка должна осуществляться за корпус, крышку или стойку задвижки.

4.4. Транспортная маркировка на упаковке каждого грузового места должна соответствовать ГОСТ 14192-77.

4.5. При транспортировании следует соблюдать:

"Правила перевозок грузов В2-Х4/МПС СССР издательство транспорт Москва 1983 г.

Шв. н. подл. Подп. и Дата. Изм. и Дата. Взам. инв. Шв. н. подл. Подп. и Дата.

4	Зам.	0707-37-82	Шв. н. подл.	2.03.82	ТУ 26-07-1167-77	Лист 3
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		

## 5. УКАЗАНИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

5.1. Указания о содержании изделий в готовности к эксплуатации, подготовке к работе, обслуживанию во время работы, неисправностях, повреждениях и способах их устранения приведены в техническом описании и инструкции по эксплуатации на изделие.

5.2. Группа условий эксплуатации - 5 ГОСТ 15150-69.

## 6. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ (ПОСТОВЩИКА)

6.1. Задвижки должны быть приняты техническим контролем предприятия-изготовителя.

6.2. Гарантии изготовителя:

гарантийный срок эксплуатации - 18 месяцев со дня ввода в эксплуатацию;

гарантийная наработка 500 циклов или 12000 ч.

Чиб. К. Лод. Лод. и. дат. Взам. инв. Чиб. К. Лод. Лод. и. дат.

4	Зам.	0707-37-87	Ждан	12.03.87
Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата

ТУ 26-07-1167-77

Лист  
4

ОКП 37 4142

УДК 621.646.5.669.14

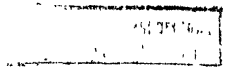
СОГЛАСОВАНО

Группа Г 18

УТВЕРЖДАЮ

*884/74*

Зам. гл. инженера ВНИГНефть



И. Манохин

1988г



*Александр*

Главный инженер ЦКБА  
М.И. Власов

" 3 "

06

1988г

Извещение 0707-66-88 об изменении № 5 ТУ 26-07-1167-77

Задвижки клиновые с невыдвижным шпинделем фланцевые  
и под приварку стальные на Ру 2,5 МПа (25 кгс/см<sup>2</sup>)

Г

Руководитель  
государственной приемки

И.В. Соловьев

" 10 "

1988г



*Соловьев*



Главный инженер Алексинского  
ЦКБА "Тяжпромарматура"

В.Н. Кирилин

1988г

" 11 "

04

Главный конструктор

С.К. Жуков

1988г

" 11 "

04

ХИММАШЭКСПОРТ

письмом № 036-18-12-38020

от 30.06.1988г

10.08.88

Зарегистрировано

№ 172002/05

Центральный центр

стандартизации и метрологии

" 21 " 1988 г.

*Соловьев* подпись

Начальник КТОС

Ю.Н. Афанасьев

" 8 "

04

1988г

*Власов*

	Извещение		Обозначение		Причина		Шифр	Лист	Листов			
		0707-66-88		ТУ 26-07-II67-77		В результате стандартизации и унификации		3	2	5		
КТОС	Дата выпуска		Срок изм.				Указание о внедрении					
Указание о заделе	На заделе не отражается						После гос.регистрации					
Изм.	Содержание изменения						Применяемость					
5	<p>Титульный лист</p> <p>Срок действия ... до 01.07.93 <del>01.07.88</del></p> <p>Лист 2 изм. "4" аннулировать и заменить</p> <p>Лист 2 изм. "5".</p> <p>Примечание. Откорректирован раздел "Технические требования".</p> <p>Лист 2а</p> <p>I.4. Герметичность ... - по <sup>II</sup> классу ГОСТ 9544-75.</p> <p>I.8. ...</p> <p>полный средний ресурс - не менее <del>2500</del><sup>3000</sup> циклов или 100000ч</p> <p>установленный ресурс - не менее <del>1250</del><sup>1500</sup> циклов или 50000ч</p>											
							Разослать					
							ЦКБА					
Составил							Проверил		Т. контр.	Н. контр.	Утвердил	Предс... заказч.
Чепайкина 4.04.88		Аваньшина 6.04.88				Бухарев 8.04.88					Приложение	

Поллиник исправл.

Контр. копия исправил

Изм.

Содержание изменения

5

Лист 2а

I.8. ...

наработка на отказ - не менее 500 циклов или <sup>18000</sup>~~8500~~ ч

установленная безотказная наработка - <sup>500</sup>~~400~~ циклов или 12000 ч.

~~срок службы до первого капитального ремонта - 7 лет~~

п. I.9. - вычеркнуть

Лист 2б, 2в изм. "4" аннулировать и заменить

Лист 2б, 2в изм. "5".

Примечание. Откорректированы показатели критерии отказов и предельных состояний.

Лист 3

погрузочно-разгрузочных работах

места, обозначенные на изделии

4.3. При ~~транспортировании~~ строповка должна осуществляться за  (корпус, крышку или стойку

задвиги, )

пункт 4.5. - дополнить

"Правила перевозки грузов автотранспортом". Издательство "Транспорт" Москва, 1984г.

"Правила перевозок грузов", утвержденные Министерством речного флота от 14.08.78 № II4.

"Общие специальные правила перевозок грузов", утвержденные Министерством морского флота СССР, 1979г.

Лист

Изм.

5

## Содержание изменения

Лист 4 изм. "4" аннулировать и заменить

Лист 4 изм. "5"

Примечание. Откорректирован раздел "Указания по эксплуатации".

Лист 5

ввести в таблицу графу "Набивка"

Обозначение основного конструкторского документа	Масса кг, не более	Набивка
МАГ2002-600		АГИ
МАГ2002-600-01Э	2215 <del>2785</del>	АГИ-Т
МАГ2002-600-02Т		АГИ
МАГ2002-600-03		АГИ-Т
МАГ2002-600-04Э		АГИ
МАГ2002-600-05Т		АГИ-Т
МАГ2002-600-06		АГИ
МАГ2002-600-07Э		АГИ-Т
МАГ2002-600-08Т		АГИ
МАГ2002-600-09		АГИ-Т
МАГ2002-600-10Э		
МАГ2002-600-11Т		

графа "Удельн. конструктор. материалоемк. Т уд.к. кг/кн " - вычеркнуть по всем позициям.



Изм.

Содержание изменения

5

Лист 6

вести в таблицу графу "Набивка"

Обозначение основного конструкторского документа	Набивка
MAI2002-600-I2	
MA I2002-600-I3Э	АГИ
MAI2002-600-I4T	АГИ-Т
MAI2002-600-I5	
MAI2002-600-I6Э	АГИ
MAI2002-600-I7T	АГИ-Т

графа "Удельн. конструкт. материалоемк. Т уд. к. кг/кн " -вычеркнуть по всем позициям

Лист 7

Обозначение документа	Наименование
ГОСТ 427-75	Линейки ... Основные параметры и размеры. Технические ...

Лист 7а

Обозначение документа	Наименование
<del>ОСТ 26-07-1288-75</del>	<del>Арматура трубопроводная. Технические требования на продукцию, поставляемую на экспорт.</del>

Ввести:  
ГОСТ 26304-84

Арматура промышленная трубопроводная для экспорта.  
Общие технические условия.

Вновь выпущены листы 76

Настоящие технические условия распространяются на задвижки клиновые с невыедным шпинделем фланцевые и под приварку из углеродистой стали на Ру 2,5 МПа (25кгс/см<sup>2</sup>) Ду 600, применяемых на трубопроводах для воды и пара температурой до 573К (300°С), изготавливаемые для нужд народного хозяйства и для поставки на экспорт.

Показатели технического уровня, установленные настоящими ТУ соответствуют требованиям мирового уровня.

Виды климатических исполнений предназначенных для народного хозяйства - У2,экспорта-У2,Т2 по ГОСТ 15150-69.

Пример записи обозначения задвижки Ду 600 фланцевой с электроприводом Г07У2 с условным обозначением 30с927нж при ее заказе и записи в документации другой продукции:

"Задвижка 30с927нж Ду 600 ТУ 26-07-1167-77."

То же под приварку с коническим редуктором с условным обозначением 30с327нж:

Задвижка 30с327нж Ду 600 ТУ 26-07-1167-77.

### I. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

I.1. Задвижки должны соответствовать требованиям настоящих технических условий, ГОСТ 5762-74, при поставке изделий на экспорт-дополнительным требованиям ГОСТ 26304-84 кроме маркировки товарного знака и наименования предприятия-изготовителя, комплекта конструкторской документации и требованиям, изложенным в соответствующих разделах настоящих ТУ.

I.2. Установочное положение задвижек-любое, кроме приводом вниз. При установке задвижек в наклонном или горизонтальном положении должна быть предусмотрена дополнительная опора под корпус электропривода.

Име. № подл. Подп. и дата. Разраб. и констр. Исполн. № докум. Подп. и дата.

				ТУ 26-07-1167-77		
5	Зам.	Стор.	66-88	Чем.	Усиль	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разраб.	Чера.Икина	Чем.	И.С.И.	Задвижки клиновые с не- выедным шпинделем флан- цевые и под приварку сталь- ные на Ру 2,5МПа (25кгс/см <sup>2</sup> ) Технические условия		
Пров.	Абальшина	Игор.	С.И.			
Н. конт.	Бахарева	Игор.	С.И.	Лит	Лист	Листов
				А	2	14
				Алексинский завод "Тяжпромарматура"		

I.9. Критерии отказов изделия.

I.9.1. Пропуск среды через затвор свыше требований настоящих технических условий.

I.9.2. Потеря герметичности в прокладочных соединениях и сальнике не устранимые дополнительной подтяжкой.

I.9.3. Заклинивание или разрушение деталей бугельного узла или редуктора.

I.9.4. Критерии отказа электропривода указаны в нормативно - технической документации на электроприводы.

ИЗМ. № 10000 И. СЕЛЮТКА  
ИЗМ. № 10001 И. СЕЛЮТКА  
ИЗМ. № 10002 И. СЕЛЮТКА  
ИЗМ. № 10003 И. СЕЛЮТКА  
ИЗМ. № 10004 И. СЕЛЮТКА  
ИЗМ. № 10005 И. СЕЛЮТКА  
ИЗМ. № 10006 И. СЕЛЮТКА  
ИЗМ. № 10007 И. СЕЛЮТКА  
ИЗМ. № 10008 И. СЕЛЮТКА  
ИЗМ. № 10009 И. СЕЛЮТКА  
ИЗМ. № 10010 И. СЕЛЮТКА  
ИЗМ. № 10011 И. СЕЛЮТКА  
ИЗМ. № 10012 И. СЕЛЮТКА  
ИЗМ. № 10013 И. СЕЛЮТКА  
ИЗМ. № 10014 И. СЕЛЮТКА  
ИЗМ. № 10015 И. СЕЛЮТКА  
ИЗМ. № 10016 И. СЕЛЮТКА  
ИЗМ. № 10017 И. СЕЛЮТКА  
ИЗМ. № 10018 И. СЕЛЮТКА  
ИЗМ. № 10019 И. СЕЛЮТКА  
ИЗМ. № 10020 И. СЕЛЮТКА  
ИЗМ. № 10021 И. СЕЛЮТКА  
ИЗМ. № 10022 И. СЕЛЮТКА  
ИЗМ. № 10023 И. СЕЛЮТКА  
ИЗМ. № 10024 И. СЕЛЮТКА  
ИЗМ. № 10025 И. СЕЛЮТКА  
ИЗМ. № 10026 И. СЕЛЮТКА  
ИЗМ. № 10027 И. СЕЛЮТКА  
ИЗМ. № 10028 И. СЕЛЮТКА  
ИЗМ. № 10029 И. СЕЛЮТКА  
ИЗМ. № 10030 И. СЕЛЮТКА  
ИЗМ. № 10031 И. СЕЛЮТКА  
ИЗМ. № 10032 И. СЕЛЮТКА  
ИЗМ. № 10033 И. СЕЛЮТКА  
ИЗМ. № 10034 И. СЕЛЮТКА  
ИЗМ. № 10035 И. СЕЛЮТКА  
ИЗМ. № 10036 И. СЕЛЮТКА  
ИЗМ. № 10037 И. СЕЛЮТКА  
ИЗМ. № 10038 И. СЕЛЮТКА  
ИЗМ. № 10039 И. СЕЛЮТКА  
ИЗМ. № 10040 И. СЕЛЮТКА  
ИЗМ. № 10041 И. СЕЛЮТКА  
ИЗМ. № 10042 И. СЕЛЮТКА  
ИЗМ. № 10043 И. СЕЛЮТКА  
ИЗМ. № 10044 И. СЕЛЮТКА  
ИЗМ. № 10045 И. СЕЛЮТКА  
ИЗМ. № 10046 И. СЕЛЮТКА  
ИЗМ. № 10047 И. СЕЛЮТКА  
ИЗМ. № 10048 И. СЕЛЮТКА  
ИЗМ. № 10049 И. СЕЛЮТКА  
ИЗМ. № 10050 И. СЕЛЮТКА  
ИЗМ. № 10051 И. СЕЛЮТКА  
ИЗМ. № 10052 И. СЕЛЮТКА  
ИЗМ. № 10053 И. СЕЛЮТКА  
ИЗМ. № 10054 И. СЕЛЮТКА  
ИЗМ. № 10055 И. СЕЛЮТКА  
ИЗМ. № 10056 И. СЕЛЮТКА  
ИЗМ. № 10057 И. СЕЛЮТКА  
ИЗМ. № 10058 И. СЕЛЮТКА  
ИЗМ. № 10059 И. СЕЛЮТКА  
ИЗМ. № 10060 И. СЕЛЮТКА  
ИЗМ. № 10061 И. СЕЛЮТКА  
ИЗМ. № 10062 И. СЕЛЮТКА  
ИЗМ. № 10063 И. СЕЛЮТКА  
ИЗМ. № 10064 И. СЕЛЮТКА  
ИЗМ. № 10065 И. СЕЛЮТКА  
ИЗМ. № 10066 И. СЕЛЮТКА  
ИЗМ. № 10067 И. СЕЛЮТКА  
ИЗМ. № 10068 И. СЕЛЮТКА  
ИЗМ. № 10069 И. СЕЛЮТКА  
ИЗМ. № 10070 И. СЕЛЮТКА  
ИЗМ. № 10071 И. СЕЛЮТКА  
ИЗМ. № 10072 И. СЕЛЮТКА  
ИЗМ. № 10073 И. СЕЛЮТКА  
ИЗМ. № 10074 И. СЕЛЮТКА  
ИЗМ. № 10075 И. СЕЛЮТКА  
ИЗМ. № 10076 И. СЕЛЮТКА  
ИЗМ. № 10077 И. СЕЛЮТКА  
ИЗМ. № 10078 И. СЕЛЮТКА  
ИЗМ. № 10079 И. СЕЛЮТКА  
ИЗМ. № 10080 И. СЕЛЮТКА  
ИЗМ. № 10081 И. СЕЛЮТКА  
ИЗМ. № 10082 И. СЕЛЮТКА  
ИЗМ. № 10083 И. СЕЛЮТКА  
ИЗМ. № 10084 И. СЕЛЮТКА  
ИЗМ. № 10085 И. СЕЛЮТКА  
ИЗМ. № 10086 И. СЕЛЮТКА  
ИЗМ. № 10087 И. СЕЛЮТКА  
ИЗМ. № 10088 И. СЕЛЮТКА  
ИЗМ. № 10089 И. СЕЛЮТКА  
ИЗМ. № 10090 И. СЕЛЮТКА  
ИЗМ. № 10091 И. СЕЛЮТКА  
ИЗМ. № 10092 И. СЕЛЮТКА  
ИЗМ. № 10093 И. СЕЛЮТКА  
ИЗМ. № 10094 И. СЕЛЮТКА  
ИЗМ. № 10095 И. СЕЛЮТКА  
ИЗМ. № 10096 И. СЕЛЮТКА  
ИЗМ. № 10097 И. СЕЛЮТКА  
ИЗМ. № 10098 И. СЕЛЮТКА  
ИЗМ. № 10099 И. СЕЛЮТКА  
ИЗМ. № 10100 И. СЕЛЮТКА

5	Зам 0404-66-88	Четвергов		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ТУ 26-07-ИИ67-77

I.10.Предельные состояния изделия.

I.10.1.Износ уплотнительных поверхностей затвора (корпус-клин) в процессе эксплуатации до состояния,при котором ремонт невозможен или нецелесообразен.

I.10.2.Минимально допустимая толщина стенки в цилиндрической части корпусных деталей в процессе износа проводимой средой составляет не менее 15 мм.

I.11.Климатические исполнения задвижек по ГОСТ 15150-69, категория размещения электроприводных задвижек-2,с редуктором-I; тип атмосферы - II.

I.12.Перечень стандартов и ТУ,на которые даны ссылки в данных технических условиях, указан в приложении I.

## 2.ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

2.1. Требования безопасности по ГОСТ 12.2.063-81.

## 3.ПРАВИЛА ПРИЕМКИ И МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

3.1.Правила приемки по ГОСТ 5762-74,правила государственной приемки продукции по ГОСТ 26964-86.

3.2.Методы испытаний по ГОСТ 5762-74 со следующим дополнением: герметичность должна проверяться водой условным давлением Ру.

3.3.Объем выборки и проведение периодических испытаний согласно ОСТ 26-07-2032-81.

3.4.Перечень оборудования,необходимого для испытаний,приведен в приложении 2.

№  
Инд. №-подл. Подп. и дата  
Инд. №-подл. Подп. и дата  
Инд. №-подл. Подп. и дата

5	Зал	0404-66-88	Семак	4.04.88
Инд.	Лист	№ докум	Подп.	Дата

ТУ 26-07-II67-77

Лист  
2в

## 5. УКАЗАНИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

5.1. Регламентное обслуживание должно производиться в соответствии с технической документацией.

5.2. Эксплуатацию задвижек производить согласно техническому описанию и инструкции по эксплуатации на изделие.

5.3. При обнаружении неисправностей, с целью сохранения гарантийных обязательств поставщика, разборку изделия следует производить только в присутствии представителя завода-изготовителя.

5.4. При монтаже и эксплуатации задвижки необходимо разгрузить от веса и температурных воздействий трубопровода.

5.5. Группа условий эксплуатации -5 ГОСТ 15150-69.

5.6. Электроприводные задвижки могут работать в системах автоматического управления, в том числе с использованием микропроцессорной техники.

## 6. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ (ПОСТАВЩИКА)

6.1. Задвижки должны быть приняты техническим контролем предприятия-изготовителя и государственной приемкой.

6.2. Изготовитель гарантирует соответствие задвижек требованиям настоящих технических условий при соблюдении потребителем условий эксплуатации, транспортирования и хранения, установленных техническими условиями.

6.3. Гарантии изготовителя:

гарантийный срок эксплуатации - 18 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, а при поставке на экспорт по ГОСТ 26304-84.

гарантийная наработка - 500 циклов или 12000ч

Инв. № инв. в № 04/66-88  
Подп. и дата

5	Зам	0404-66-88	Ченая	11.04.88
Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата

ТУ 26-07-1167-77

Лист  
4

Обозначение документа	Наименование
ГОСТ 12819-80	Фланцы литые стальные на Ру от 1,6 до 20,0 МПа (от 16 до 200 кгс/см <sup>2</sup> ). Конструкция и размеры.
ГОСТ 12815-80	Фланцы арматуры, соединительных частей и трубопроводов на Ру от 0,1 до 20,0 МПа (от 1 до 200 кгс/см <sup>2</sup> ). Типы. Присоединительные размеры и размеры уплотнительных поверхностей.
ГОСТ 9544-75	Арматура трубопроводная запорная. Нормы герметичности затворов.
ГОСТ 26964-86	Правила Государственной приемки продукции. Основные положения.

Изм. № 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100.

ОКП 37 4142

*30/10/90*

УДК 621.646.5.669.14  
Группа Г 18  
УТВЕРЖДАЮ

СОГЛАСОВАНО

Зам. Главного инженера ВНИПинетфть

" В.И. Манохин  
1990г



Визитная печать  
ВНИПинетфть



*19.08.90*

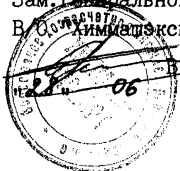
Главный инженер Алексин-  
ского завода  
"Температура"  
В.Н. Кирилин  
1990г



Извещение 0707-177-90 об изменении № 6 ТУ 26-07-1167-77  
Задвижки клиновые с неподвижным шпинделем фланцевые  
и под приварку стальные на Ру 2,5 МПа (25 кгс/см2)

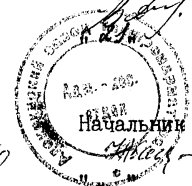
Зам. Генерального директора  
В.С. Соловьев "Авиаэкспорт"

" Н. Быстров  
1990г



Главный конструктор

С.Г. Сацников  
06 1990г



Начальник ОСН

Ю.Н. Афанасьев  
1990г

*10.09.90*

Зарегистрировано  
№ 172002/06  
Центральный центр  
стандартизации и метрологии  
12. июля 1990г.  
подпись

Извещение 0707-И77-90	Обозначение ТУ 26-07-И167-77	Причина Устранение ошибок	Шифр 7	Лист 2	Листов 3
--------------------------	---------------------------------	------------------------------	-----------	-----------	-------------

ОСН	Дата выпуска	Срок изм.	Срок действия ПИ	Указание о внедрении
-----	--------------	-----------	------------------	----------------------

Указание о заделе: На заделе не отражается

Указание о внедрении: С 01.01.1991 г.

Изм.	Содержание изменения	Применяемость
6	<p>Лист 2</p> <p>Вводная часть</p> <p>...</p> <p>То же под приварку с коническим ... 30с<sup>527</sup>327нж:</p> <p>527 задвижка 30с<sup>527</sup>327нж Ду 600 ТУ 26-07-И167-77.</p> <p>Лист 2в</p> <p>п.3.1.Правила приемки по ГОСТ 5762-74, . . . правила государственной приемки продукции по ГОСТ 26964-86.</p> <p>87 п.3.3. ... ОСТ 26-07-2032-81.</p> <p>Лист 4</p> <p>п.6.1. ... предприятия-изготовителя. и государственной приемкой.</p>	<p>Разослать</p> <p>ЦКБА</p>

Учтен

Составил Чепайкина 30.08.90	Проверил Айгыншина 30.08.90	Т. контр.	Н. контр.	Утвердил Айгыншина 30.08.90	Предст. заказч.	Приложение
Подлинник исправ.			Контр. копию исправил			



Изм.

Содержание изменения

6.

Лист 5  
Таблица

Условное обозначение изделия
527 30с327нж
527 30с327нжI

~~ОСТ 26-07-2032-81~~ 87

Лист 7а

Арматура трубопроводная. Система контрольных испытаний.  
~~Периодические испытания.~~ Общие требования, к периодическим испытаниям.

Лист 7б

~~ГОСТ 26964-86~~

~~Правила Государственной приемки продукции. Основные положения.~~