

КОМПЕНСАТОР УГЛОВОЙ  
ОДНОЛИНЗОВЫЙНА  $P_y \leq 1,6 \text{ МПа}$  ( $16 \text{ кгс/см}^2$ )*Конструкция и размеры*

ОКП 31 1315

ОСТ  
34-10-573-93*Дата введения 01.01.94**Несоблюдение стандарта преследуется по закону*

*Настоящий стандарт распространяется на однолинзовые угловые компенсаторы  $D_y$  от 100 до 2200 мм, предназначенные для компенсации температурных изменений длины трубопроводов в П-образной, Г-образной, Z-образной и других шарнирных схемах компенсации, работающих в условиях неагрессивных и малоагрессивных сред, с условным давлением  $P_y$  до 1,6 МПа ( $16 \text{ кгс/см}^2$ ) и температурой до  $300^\circ\text{C}$  и для  $D_y \leq 400 \text{ мм}$  температурой до  $425^\circ\text{C}$ .*

**1. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ УГЛОВЫХ ОДНОЛИНЗОВЫХ КОМПЕНСАТОРОВ**

*1.1. Конструкция и размеры угловых однолинзовых компенсаторов должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1 и 2.*

*Издание официальное**Перепечатка воспрещена*

## с.2 ОСТ34-10-573-93

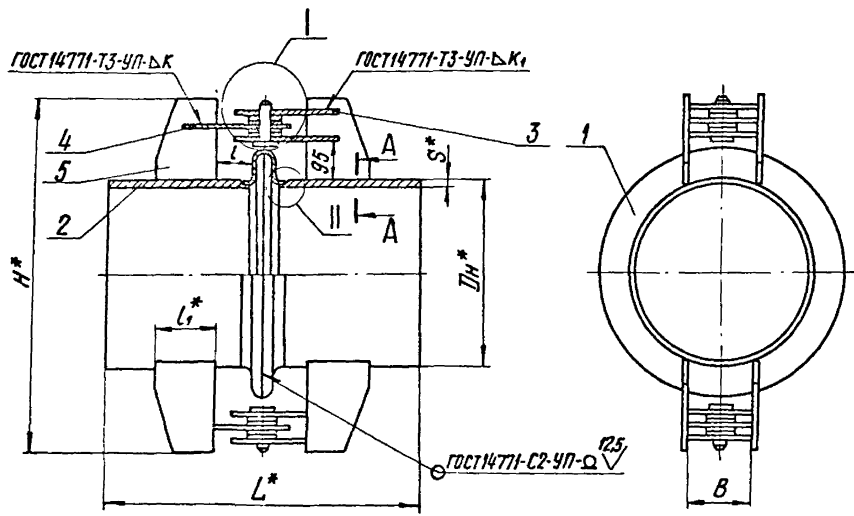
1.2. Сварка автоматическая или полуавтоматическая в углекислом газе

Проволока СВ-08ГС или СВ-08Г2С по ГОСТ 2246

1.3. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{1T16}{2}$ .

1.4. Остальные технические требования по ОСТ 34-10-581

Для  $Dy \leq 350$  мм



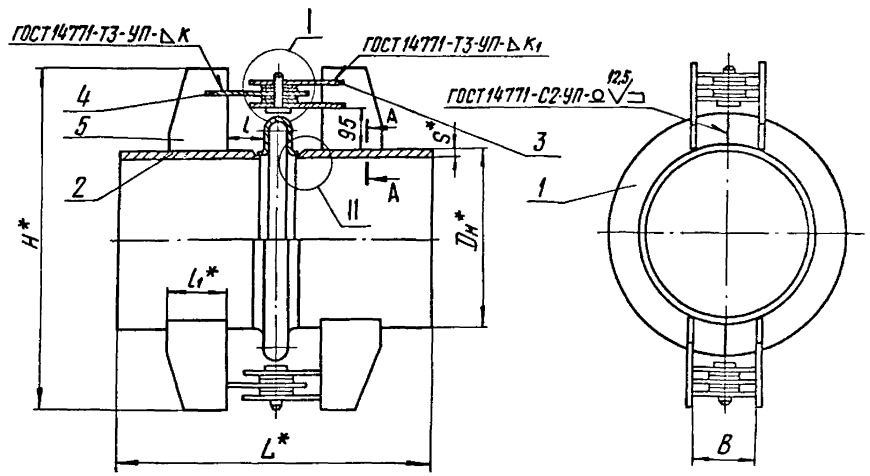
\* Размеры для справок

Черт. 1

ОСТ 34-10-573-93 СЗ

п

Для  $Dy \geq 400$  мм

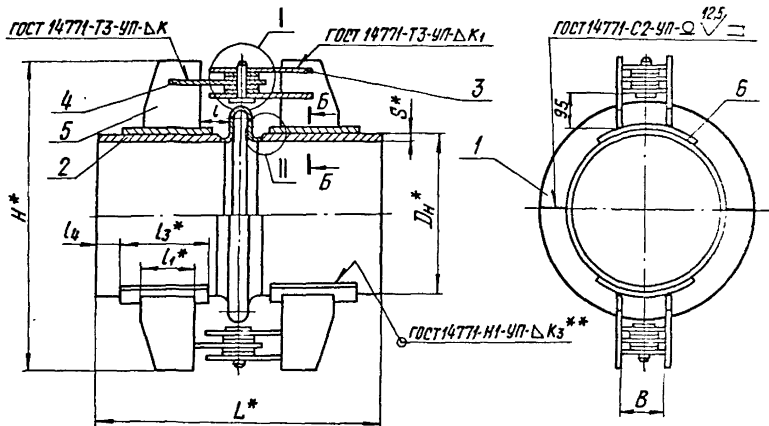


\* Размеры для справок

Черт. 1

24 ОСТ 34-10-573-93

Для  $Dy \geq 600$  мм (с усиливающей накладкой)

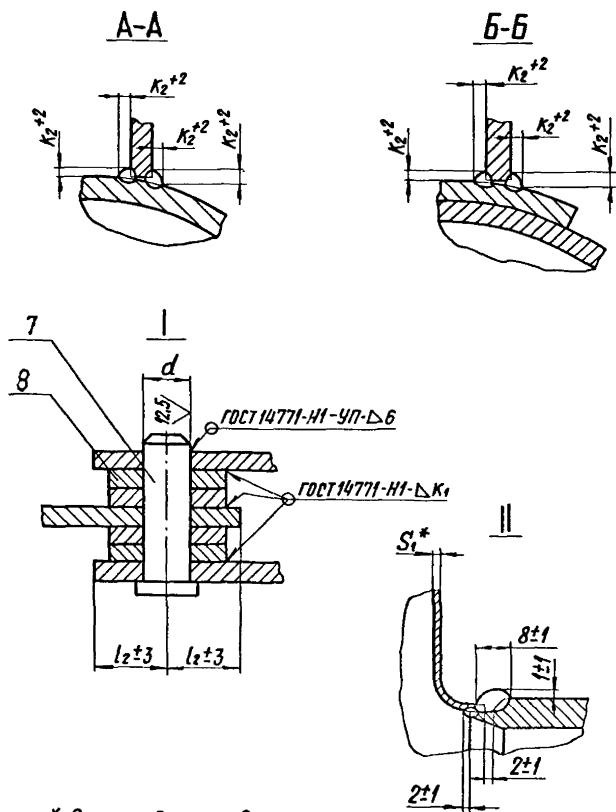


\* Размеры для справки.

\*\* К<sub>3</sub> - по наименьшей толщине свариваемых деталей.

Черт. 1

ОСТ 34-10-573-93 С.5



\* Размер для справок

Черт. 1

Размеры в мм

Таблица 1

Обозначение компенсатора	Давление условное P <sub>у</sub> , МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	Прочность условная Ду	D <sub>н</sub>	L	H	B	d	l	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	L <sub>3</sub>	L <sub>4</sub>	S	S <sub>1</sub>	κ	κ <sub>1</sub>	κ <sub>2</sub>	Техническая характеристика		Масса, кг	
																		Угол изгиба компенсатора β, град.	Жесткость пинзы на изгиб, Н·м/град.		
01 OCT34-10-573	0,6(6)	100	108		360		8						4				4	2°42'	79	9	
02		125	133	404	385				100									2°27'	121	10	
03		150	159		415	40		12			20			5			4	5	2°15'	178	11
04		200	219		515									7			4	7	1°52'	367	23
05		250	273	464	565			16		150				8					1°37'	621	31
06		300	325		620	60		45		30								9	1°27'	955	39
07		350	377	564	670			20						9	2,5				1°18'	1390	61
08		400	426		720			25		200						6			1°11'	1910	70
09		450	478	664	810	80					40			7					1°5'	2550	81
10		500	530		865			32		250				8			6	8	0°59'	3390	97
11		600	630		1020	100					50			8					0°52'	5390	145
12		700	720	784	1110	120		40	50	300				10					0°46'	7770	193
13		800	820		1205									11		10			0°40'	11100	232
14		900	920	944	1310	150		50	65	360	75			12			8	10	0°38'	15300	324
15		1000	1020		1410									14			12	12	0°32'	20500	395

OCT 34-10-573-93 C.7

Размеры в мм

Продолжение табл. 1

Обозначение компенсатора	Давление условное P <sub>y</sub> , МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	Проход условный D <sub>y</sub>	D <sub>H</sub>	L	H	B	d (Пред. аткл. Н12)	l	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	l <sub>4</sub>	S	S <sub>1</sub>	κ	κ <sub>1</sub>	κ <sub>2</sub>	Техническая характеристика		Масса, кг		
																		Угол изгиба компенсатора α, град	Масса части изгиба на изгиб. Н. М. З. С. С.			
16 ОСТ34-10-573	0,6(6)	1200	1220	1064	1655	200	60	85	400	95				14	12		12	0° 27'	59800	586		
17		1400	1420		1900	250	70								14		12	0° 24'	92200	815		
18		1600	1620	1304	2090		80	100	500	115				20		10	14	0° 21'	134623	1239		
19		1800	1820		2295	300											16		0° 19'	188451	1669	
20		2000	2040	1514	2520		90	110	600	120				25			20	12	0° 17'	262235	2163	
21		2200	2240		2710	350													0° 15'	344017	2371	
22	1,0(10)	100	108		360									4	3			5	2° 04'	139	9	
23		125	133	400	385	40	12		100								4	6	1° 53'	213	10	
24		150	159		415					120					5			4	7	1° 43'	313	12
25		200	219	460	510		16	45	150						7		4	9	1° 26'	645	26	
26		250	273		565	60					30									1° 15'	1032	33
27		300	325	564	620		20								8		6	10	1° 7'	1679	50	
28		350	377		670		25			200										1° 0'	2445	64
29		400	426	664	760	80	32				40				9					0° 55'	3350	79
30		450	478		810					250					10		8	6	8	0° 50'	4530	105

С 8 ОСТ 34-10-573-93



Продолжение табл. 1

Размеры в мм

Обозначение компенсатора	Давление условное Ру, МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	Проход условный Ду	Dн	L	H	B	d (пред. откл. H12)	l	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	L <sub>3</sub>	L <sub>4</sub>	S	S <sub>1</sub>	K	K <sub>1</sub>	K <sub>2</sub>	Техническая характеристика		Масса, кг	
																		Угол изгиба компенсатора $\gamma$ , град.	Жесткость линзы на изгиб $\frac{N \cdot M}{град.}$		
310СТ34-10-573		500	530	664	860	100	40	45	250	50				11	3	8	6	10	0° 46'	5960	126
32		600	630	784	1020	120		50	300	60				12		10			0° 40'	9490	209
33		700	720		1110		50							14		12		12	0° 32'	33500	265
34	1,0(10)	800	820		1195									16		10			0° 29'	48000	428
35		900	920	964	1300	200	60	80	360	95				18		14		14	0° 26'	66200	511
36		1000	1020		1460		70							20				16	0° 24'	88400	624
37		1200	1220	1164	1665		80		450						16	12	18	18	0° 20'	147000	873
38		1400	1420	1344	1900	250	90	115	500	125				25	4	18	14	20	0° 17'	226000	1411
39		100	108	404	360	40	12		120	20				4		4		5	1° 36'	344	10
40		125	133		385														1° 28'	526	11
41		150	159	464	445	60								5				7	1° 20'	771	21
42	1,5(16)	200	219		510		20	45	150	30				7				8	1° 07'	1588	28
43		250	273		560	80	25			40				8				10	0° 58'	2685	47
44		300	325	564	615				200							6			0° 51'	4127	57
45		350	377		665	100	32			50				9		8		11	0° 46'	6007	71

ОСТ 34-10-573-93 С.9

Размеры в мм

Продолжение табл 1

Обозначение компенсатора	Давление условное $P_u$ , МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	Проход условный $D_u$	Dн	L	H	B	d (предотжиг)	l	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	L <sub>3</sub>	L <sub>4</sub>	S	S <sub>1</sub>	K	K <sub>1</sub>	K <sub>2</sub>	Техническая характеристика		Масса, кг	
																		Угол изгиба компенсатора $\beta$ , град	Жесткость $G_{изг}$ , М.М.М.		
46ОСТ34-10-573	1,5(16)	400	426	784	815	100	40	45	300	50				9		8	6	8	0° 42'	8230	119
47		450	478		865									10		10	8		0° 39'	11100	140
48		500	530	904	915	120	50	50		60				11				10	0° 35'	14630	198
49		600	630		1020						350			14		12	10		0° 31'	23300	252
50		700	720	964	1090		60							16	4			12	0° 28'	33500	397
51		800	820		1255	200	80		80	95				18					0° 25'	48000	501
52		900	920	1064	1360		70		400					20		16	12	16	0° 22'	66200	546
53		1000	1020	1264	1500		80		500										0° 20'	88400	832
54		1200	1220	1544	1700	220	90	115	600	110				25		20	14	20	0° 17'	147000	1458
55		1400	1420	1744	1940	250	100		700	125									0° 14'	226000	1838

С усиливающей подушкой

56	1,0(10)	700	720	1064	1125	120	50	80		60			25	10			10	0° 32'	33500	321	
57		800	820		1215									11				10	0° 29'	48000	430
58		900	920	1124	1320	200	60	100	350	100	450			12	4	12	10	12	0° 26'	66200	501
59		1000	1020		1480		70							14					0° 24'	88400	639

ГОСТ 34-10-573-93

Размеры в мм

Продолжение табл. 1

Обозначение компенсатора	Давление условное $P_y, \text{МПа}$ (кгс/см <sup>2</sup> )	Прочность условная $D_y$	D <sub>H</sub>	L	H	B	d (Пред. откл. Н12)	l	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	L <sub>3</sub>	L <sub>4</sub>	S	S <sub>1</sub>	K	K <sub>1</sub>	K <sub>2</sub>	Техническая характеристика		Масса, кг	
																		Угол изгиба компенсатора $\alpha, \text{град}$	Жесткость линзы на изгиб $\mu, \text{град}$		
60 ОСТ34-10-573	1,0(10)	1200	1220	1624	1730	200	80	120	500	100	700	40	14					12	0°20'	147000	1098
61		1400	1420	1964	1965	250	90	160	600	125	850	50							20	14	12
62	1,6(16)	600	630	1064	1040	120	50	80	360	60	450		8	12	10	10	10	12	0°31'	23300	304
63		700	720	1264	1110	200	60	120											400	100	550
64		800	820	1364	1280				70	120	500	700	40	12	16	12	14	14			
65		900	920	1624	1420	80	120	700											900	14	20
66		1000	1020	1530					90	160	850	125	1100	50	25	14	14	14			
67		1200	1220	2024	1730	100	160	850											125	1100	50
68		1400	1420	2464	1965				250	100	160	850	125	1100	50		25	14			

Пример условного обозначения компенсатора углового однолинзового  $P_y \leq 0,6$  (6 кгс/см<sup>2</sup>) и  $D_y$  200 мм:

Компенсатор 0,6(6)-200 04 ОСТ34-10-573

ОСТ34-10-573-93 с.11

Таблица 2

Обозначение компенсатора	Поз. 1 Полулинза кол. 2	Поз. 2 Патрубок кол. 2	Поз. 3 Тяга кол. 4	Поз. 4 Тяга кол. 2
	Обозначение			
01 ОСТ 34-10-573	1-01 ОСТ 34-10-569	1-01 ОСТ 34-10-573	2-01 ОСТ 34-10-573	2-01 ОСТ 34-10-573
02	1-02	1-02		
03	1-03	1-03		
04	1-04	1-05	2-05	2-05
05	1-05	1-06		
06	1-06	1-08		2-09
07	1-07	1-10		
08	1-08	1-11	2-13	2-13
09	1-09	1-14		
10	1-10	1-17		2-17
11	1-11	1-20	2-21	
12	1-12	1-23	2-29	2-29
13	1-13	1-26	2-37	2-41
14	1-14	1-29		
15	1-15	1-32		

ГОСТ 34-10-573-93

Продолжение табл. 2

Обозначение компенсатора	Поз. 5 Ребро кол. 8	Поз. 6 Подушка кол. 4	Поз. 7 Ось кол. 2	Поз. 8 Диск кол. 8	
	Обозначение				
01 ОСТ 34-10-573	3-01 ОСТ 34-10-573	—	5-01 ОСТ 34-10-573	6-01 ОСТ 34-10-573	
02			5-02		
03					
04			5-03		
05					6-02
06					
07			5-05		
08					6-03
09			5-06		
10					6-04
11			5-07		
12					6-05
13			5-08		
14					6-06
15					

ОСТ 34-10-573-93 С.13

Продолжение табл 2

Обозначение компенсатора	Поз. 1 Полупинза кол. 2	Поз. 2 Патрубок кол. 2	Поз. 3 Тяга кол. 4	Поз. 4 Тяга кол. 2
	Обозначение			
16ОСТ34-10-573	1-16ОСТ34-10-569	1-35ОСТ34-10-573	2-45ОСТ34-10-573	2-49ОСТ34-10-573
17	1-17	1-38	2-69	2-73
18	1-18	1-41	2-110	2-121
19	1-19	1-42		2-122
20	1-20	1-43	2-89	2-101
21	1-21	1-44	2-105	2-109
22	1-22	1-01	2-01	2-01
23	1-23	1-02		
24	1-24	1-03		
25	1-25	1-05	2-05	2-05
26	1-26	1-06		2-09
27	1-27	1-09		
28	1-28	1-10	2-13	2-13
29	1-29	1-12		2-17
30	1-30	1-15		

С.14 ОСТ 34-10-573-93

Продолжение табл. 2

Обозначение компенсатора	Поз. 5 Ребро кол. 8	Поз. 6 Подушка кол. 4	Поз. 7 Ось кол. 2	Поз. 8 Диск кол. 8
	Обозначение			
16 ОСТ34-10-573	3-12 ОСТ34-10-573	—	5-09 ОСТ34-10-573	6-07 ОСТ34-10-573
17	3-15			
18			5-10	6-09
19	3-16			
20	3-17		5-12	6-10
21				
22	3-01			
23	3-21		5-02	6-01
24				
25	3-02		5-03	
26	3-22			6-02
27	3-03		5-04	
28	3-04		5-05	
29	3-05	5-06	6-03	
30				

ОСТ34-10-573-93 с.15

Продолжение табл. 2

С.16 ОСТ 34-10-573-93

Обозначение компенсатора	Поз. 1 Полулинза кол. 2	Поз. 2 Патрубок кол. 2	Поз. 3 Тяга кол. 4	Поз. 4 Тяга кол. 2
	Обозначение			
31 ОСТ 34-10-573	1-31 ОСТ 34-10-569	1-18 ОСТ 34-10-573	2-21 ОСТ 34-10-573	2- 25 ОСТ 34-10-573
32	1-32	1-21	2-29	2- 29
33	1-33	1-24		2- 33
34	1-34	1-27	2-115	2-115
35	1-35	1-30		2-116
36	1-36	1-33	2- 45	2-49
37	1-37	1-36		2- 53
38	1-38	1-39	2- 73	2- 79
39	1-39	1-01	2- 01	2- 01
40	1-40	1-02		
41	1-41	1-04	2- 05	2- 09
42	1-42	1-05		
43	1-43	1-07	2- 13	2- 13
44	1-44	1-09		
45	1-45	1-10	2-113	2-114



Продолжение табл. 2

Обозначение компенсатора	Поз. 5 Ребра кол. 8	Поз. 6 Полушка кол. 4	Поз. 7 Ось кол. 2	Поз. 8 Диск кол. 8
	Обозначение			
31 ОСТ 34-10-573	3-05 ОСТ 34-10-573	—	5-07 ОСТ 34-10-573	6-04 ОСТ 34-10-573
32	3-07		5-08	6-05
33	3-08			6-07
34	3-10		5-09	
35			5-10	
36	3-11		5-11	6-08
37	3-14		5-12	6-09
38	3-16		5-02	6-01
39	3-21		5-03	6-02
40			5-04	
41	3-02		5-05	6-03
42			5-06	
43	3-04			
44				
45				

ОСТ 34-10-573-93 с.17

Продолжение табл. 2

Обозначение компенсатора	Поз. 1 Полулинза кол. 2	Поз. 2 Патрубок кол. 2	Поз. 3 Тяга кол. 4	Поз. 4 Тяга кол. 2
	Обозначение			
46 ОСТ 34-10-573	1-46 ОСТ 34-10-569	1-13 ОСТ 34-10-573	2-21 ОСТ 34-10-573	2-25 ОСТ 34-10-573
47	1-47	1-16	2-25	
48	1-48	1-19	2-29	2-29
49	1-49	1-22		2-33
50	1-33	1-25	2-115	2-116
51	1-34	1-28	2-45	2-53
52	1-35	1-31		
53	1-36	1-34		2-57
54	1-37	1-37	2-61	2-65
55	1-38	1-40	2-75	2-85
56	1-33	1-46	2-29	2-33
57	1-34	1-48	2-115	2-115
58	1-35	1-50		2-116
59	1-36	1-52	2-45	2-49
60	1-37	1-54		2-53

С.18 ОСТ 34-10-573-93

Продолжение табл 2

Обозначение компенсатора	Поз. 5 Ребро кол 8	Поз. 6 Подушка кол 4	Поз. 7 Ось кол 2	Поз. 8 Диск кол. 8	
	Обозначение				
46 ОСТ34-10-573	3-06 ОСТ34-10-573	—	5-07 ОСТ34-10-573	6-04 ОСТ34-10-573	
47					
48			3-09	5-08	6-05
49					
50			3-10	5-09	6-07
51			3-11		
52			3-13	5-10	6-08
53			3-16	5-11	
54			3-18	5-12	6-09
55			3-19	5-13	6-10
56	3-10	4-02 ОСТ34-10-573	5-08	6-05	
57		4-04			
58		4-06	5-09	6-07	
59	3-11	4-08	5-10		

ОСТ 34-10-573-93 С.19

Продолжение табл. 2

Обозначение компенсатора	Поз. 1 Популинза кол. 2	Поз. 2 Патрубок кол. 2	Поз. 3 Тяга кол. 4	Поз. 4 Тяга кол. 2
	Обозначение			
61 ОСТ 34-10-573	1-38 ОСТ 34-10-569	1-56 ОСТ 34-10-573	2-73 ОСТ 34-10-573	2-79 ОСТ 34-10-573
62	1-49	1-45	2-29	2-33
63	1-33	1-47	2-115	2-115
64	1-34	1-49	2-45	2-53
65	1-35	1-51		2-57
66	1-36	1-53		
67	1-37	1-55	2-61	2-65
68	1-38	1-57	2-75	2-85

ОСТ 34-10-573-93

Продолжение табл 2

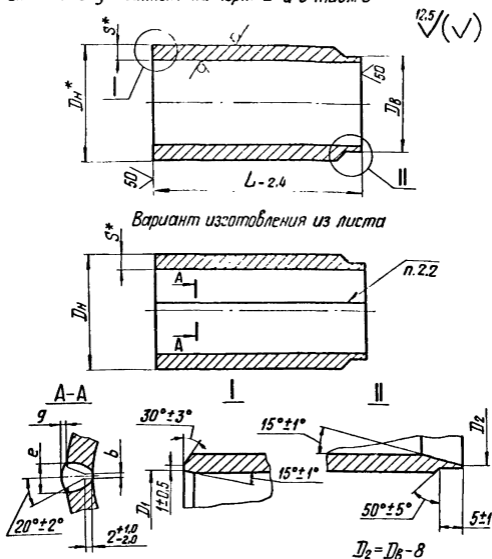
Обозначение компенсатора	Поз. 5 Ребра кол. 8	Поз. 6 Подушка кол 4	Поз. 7 Ось кол. 2	Поз. 8 Диск кол. 8
	Обозначение			
60 ДСТЗ4-10-573	3-16 ДСТЗ4-10-573	4-10 ДСТЗ4-10-573	5-11 ДСТЗ4-10-573	6-08 ДСТЗ4-10-573
61	3-17	4-12	5-12	6-09
62	3-09	4-01	5-08	6-05
63	3-10	4-03	5-09	6-07
64	3-13	4-05		
65	3-16	4-07	5-10	6-08
66		4-09	5-11	
67	3-19	4-11	5-12	6-09
68	3-20	4-13	5-13	6-10

ОСТЗ4-10-573-93 с. 21

# С.22 ОСТ 34-10-573-93

## 2. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ ПАТРУБКОВ

2.1. Конструкция и размеры патрубков должны соответствовать указанным на черт 2 и б табл. 3



\* Размеры для справок

Черт. 2

Таблица 3

Размеры в мм

Обозначение патрубка	D <sub>н</sub>	S	D <sub>в</sub>		D <sub>н</sub>		L	b		e		g		Масса кг	Материал	
			Номинал	Пред. откл.	Номинал	Пред. откл.		Номинал	Пред. откл.	Номинал	Пред. откл.	Номинал	Пред. откл.		Марка стали	Техничес- кие требова- ния
1-010СТ34-10-573	108	4	104	-0,35			170							1,7	Сталь 20 ГОСТ 1050	ТУ 14-3-190
1-02	133		129													
1-03	159	5	154	-0,40										3,2		
1-04																
1-05	219	7	214	-0,46			200							7,2		
1-06	273	8	267	-0,52										10,4		
1-07										250						
1-08	325	8	318	-0,57			200							12,4		
1-09																
1-10	377	9	370				250							20,2		
1-11	426		420	-0,63										23,1		

ОСТ 34-10-573-93 С. 23

Размеры в мм

Продолжение табл. 3

Обозначение патрубка	Dн	S	Dв		Dг		L	b		e		g		Масса, кг	Материал		
			Номинал.	Пред. откл.	Номинал.	Пред. откл.		Номинал.	Пред. откл.	Номинал.	Пред. откл.	Номинал.	Пред. откл.		Марка стали	Техническое обозначение	
1-120ГТ34-10-573	426	9	420		412		300							27,0		ТУ14-3-190	
1-13							360										33,2
1-14	478	7	472	-0,63	—	+1,55	300							24,0	Сталь 20 ГОСТ 1050	ГОСТ 10705 группа В	
1-15		10					464							34,7			
1-16											360	—	—	—			—
1-17	530	8	524		—		300							31,0	17ГС; 17Г1С; 17Г1С-У	ТУ14-3-620	
1-18		11					514										42,0
1-19							420							59,0	ГОСТ 15281		
1-20	630	8	624	-0,70	—	+1,75	360							44,0	Сталь 20 ГОСТ 1050	ТУ14-3-808	
1-21		12					614										66,0
1-22		14									420	2	+1,0 -2,0	13			±3

С 24 ОСТ 34-10-573-93



Размеры в мм

Продолжение табл.3

Обозначение патрубка	Дн	S	D <sub>в</sub>		D <sub>г</sub>		L	b		e		g		Масса, кг	Материал	
			Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.		Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.		Марка стали	Техничес- кие требова- ния
1-230СТ34-10-573	720	10					360	—	—	—	—	—	—	62,0	17ГС; 17ГЛС; ГОСТ 19282	ТУ 14-3-620
1-24		14	714	-0,8	702	+2	450	2,0	+1,0 -2,0	13	±3	1,0	±1,0	87,0	Сталь 20 ГОСТ 1050	ГОСТ 1577
1-25		16								16				124,0		
1-26	820	11					360	—	—	—	—	—	—	79,0	17ГС; 17ГЛС; 17ГЛС-У	ТУ 14-3-620
1-27		16	812		802		450			16				142,0	Сталь 20 ГОСТ 1050	ГОСТ 1577
1-28		18				+2,3					±3	1,0	±1,0	160,0		
1-29	920	12		-0,9			440	2,0	+1,0 -2,0	13				118,5		
1-30		18	912		900		450			16				179,0		
1-31		20						500			20	±4	2,0	+1,0 -2,0	221,0	
1-32	1020	14					440	—	—	—	—	—	—	153,0	17ГЛС-У	ТУ 14-3-620
1-33		20	1012	-1,05	1000	+2,5	450	2,0	+1,0 -2,0	20	±4	2,0	+1,0 -2,0	221,0	Сталь 20 ГОСТ 1050	ГОСТ 1577

ОСТ 34-10-573-93 с.25

## Размеры в мм

Продолжение табл.3

Обозначение патрубка	D <sub>H</sub>	S	D <sub>B</sub>		D <sub>1</sub>		L	b		e		g		Масса, кг	Материал	
			Номинал	Пред. откл.	Номинал	Пред. откл.		Номинал	Пред. откл.	Номинал	Пред. откл.	Номинал	Пред. откл.		Марка стали	Техничес- кие требова- ния
1-34 OCT34-10-573	1020	20	1012		1000		600	2,0	+1,0 -2,0	20	±4	2,0	+1,0 -2,0	294	Сталь 20 ГОСТ 1050	ГОСТ 1577
1-35		14		-1,05		+2,6	500	-	-	-	-	-	-	208	17Г1С-У	ТУ 14-3-620
1-36	1220	20	1212		1198		550	2,0	+1,0 -2,0	20	±4	2,0	+1,0 -2,0	325		ГОСТ 1577
1-37		25					740			24				544		
1-38		14			-		620	-	-	-	-	-	-	299	Сталь 20	ТУ 14-3-808
1-39	1420	25	1412	-1,25	1392	+3,1	640			24				550	ГОСТ 1050	
1-40					-		840							722		
1-41	1620	20	1612	-1,5	1592	+3,7	620	2,0	+1,0 -2,0	20	±4	2,0	+1,0 -2,0	489		ГОСТ 1577
1-42	1820		1812		1800					24				685		
1-43	2040	25	2032	-1,75	2020	+4,4	725							900		
1-44	2240		2232		2216									990		

С.26 OCT34-10-573-93

## Размеры в мм

Продолжение табл.3

Обозначение патрубка	Dн	S	Dв		D1		L	b		e		g		Масса, кг	Материал	
			Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.		Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.		Марка стали	Техничес- кие требова- ния
1-450СТ34-10-573	630	8	624	-0,7	614	+1,75	500							61,1	Сталь 20 ГОСТ 1050	ТУ 14-3-808
1-46	720	10	714	-0,8	704	+2,0	600	-	-	-	-	-	-	82,5	17ГС; 17ГГС; 17ГГС-У	ТУ 14-3-620
1-47							600	-	-	-	-	-	99,0			
1-48	820	11	812	-0,9	802	+2,3	500							109,3	Сталь 20 ГОСТ 1050	ГОСТ 1577
1-49							650						141,2			
1-50	920	12	912	-0,9	900	+2,3	530	2,0	+1,0	13	±3	1,0	±1,0	141,5	Сталь 20 ГОСТ 1050	ГОСТ 1577
1-51							780						209,0			
1-52	1020	14	1012	-1,05	1000	+2,6	530							183,2	17ГГС-У	ТУ 14-3-620
1-53							780						270,0			
1-54	1220	14	1212	-1,25	1198	+3,1	980	-	-	-	-	-	-	324,0	Сталь 20 ГОСТ 1050	ТУ 14-3-808
1-55							980						408,0			
1-56	1420	14	1412	-1,25	1392	+3,1	950							461,0	Сталь 20 ГОСТ 1050	ТУ 14-3-808
1-57							1200						578,0			

ОСТ 34-10-573-93 С.27

## с.28 ОСТ 34-10-573-93

Пример условного обозначения патрубка диаметром  $D_H = 219$  мм с толщиной стенки  $S = 6$  мм и длиной  $L = 200$  мм :

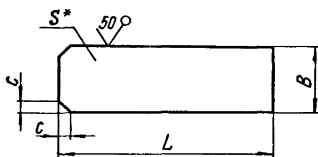
### Патрубок 1-05 ОСТ 34-10-573

2.2. Сварка автоматическая или полуавтоматическая в углекислом газе. Проволока СВ-08ГС или СВ-08Г2С по ГОСТ 2246.

2.3. При изготовлении из листа предельные отклонения  $D_H$  по h14.

## 3. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ ТЯГ

3.1. Конструкция и размеры тяг должны соответствовать указанным на черт. 3 и в табл. 4



✓(✓)

\* Размер для справок

Черт. 3

Размеры в мм

Таблица 4

Обозначение	B	c	S	L	Масса, кг
2-01 ОСТ 34-10-573-	40	10	4	120	0,15
2-02				155	0,19
2-03				190	0,23
2-04				225	0,28
2-05	60	15	4	155	0,29
2-06				190	0,35
2-07				225	0,43
2-08				260	0,48
2-09	80	20	6	155	0,58
2-10				190	0,72
2-11				225	0,84
2-12				260	0,97
2-13	80	20	6	180	0,67
2-14				215	0,81

с.30 ОСТ 34-10-573-93

Продолжение табл. 4  
Размеры в мм

Обозначение	B	c	S	L	Масса, кг
2-150СТ34-10-573	80	20	6	250	0,94
2-15				285	1,0
2-17			10	180	1,1
2-18				215	1,3
2-19				250	1,5
2-20				285	1,8
2-21	100	30	6	230	1,1
2-22				260	1,2
2-23				290	1,4
2-24				320	1,5
2-25			10	230	1,8
2-26				260	2,0
2-27				290	2,3
2-28				320	2,5
2-29	120	50	12	250	2,8
2-30				280	3,2
2-31				310	3,3
2-32				340	3,8
2-33			16	250	3,7
2-34				280	4,2
2-35				310	4,6
2-36				340	5,1
2-37	150	10	280	3,2	
2-38			310	3,6	
2-39			340	4,0	
2-40			370	4,3	

Размеры в мм *Продолжение табл. 4*

Обозначение	B	C	S	L	Масса, кг		
2-41 ОСТ 34-10-573	150	60	12	280	3,9		
2-42				310	4,4		
2-43				340	4,8		
2-44				370	5,2		
2-45				420	7,9		
2-46				450	8,5		
2-47				480	9,0		
2-48				510	9,6		
2-49				200	16	420	10,5
2-50						450	11,3
2-51	480		12,0				
2-52	510		12,8				
2-53	20		420			13,2	
2-54			450			14,1	
2-55			480	15,0			
2-56			510	16,0			
2-57			25	420	16,5		
2-58				450	17,7		
2-59				480	18,8		
2-60				510	19,9		
2-61	220	16	460	12,7			
2-62			490	13,5			
2-63			520	14,4			
2-64			550	15,2			
2-65			32	460	25,4		
2-66				490	27,0		

Размеры в мм *Продолжение табл. 4*

Обозначение	B	C	S	L	Масса, кг	
2-670СТ34-10-573	220	60	32	520	28,7	
2-68				550	30,4	
2-69	250	80	12	470	11,1	
2-70				500	11,8	
2-71				530	12,5	
2-72				560	13,2	
2-73				16	470	14,8
2-74					500	15,7
2-75			530		16,6	
2-76			560		17,5	
2-77			590		18,5	
2-78			620		19,5	
2-79			25	470	23,1	
2-80				500	24,5	
2-81				530	25,9	
2-82				560	27,4	
2-83			32	470	29,5	
2-84				500	31,4	
2-85	530	33,3				
2-86	560	35,2				
2-87	590	37,0				
2-88	620	38,9				
2-89	300	100	12	500	14,1	
2-90				530	14,9	
2-91				560	15,8	
2-92				590	16,6	



## ОСТ 34-10-573-93 С.33

Размеры в мм *Продолжение табл. 4*

Обозначение	B	C	S	L	Масса, кг		
2-93 ОСТ34-10-573	300	100	16	500	18,8		
2-94				530	19,9		
2-95				560	21,0		
2-96				590	22,2		
2-97			20	500	23,6		
2-98				530	24,9		
2-99				560	26,4		
2-100			350	100	25	590	27,8
2-101						500	29,4
2-102						530	31,2
2-103	560	32,9					
2-104	590	34,7					
2-105	12	520			17,1		
2-106		550			18,0		
2-107		580	19,0				
2-108		610	20,0				
2-109	25	520	35,7				
2-110		550	37,7				
2-111		580	39,8				
2-112		610	41,2				
2-113	100	30	6	200	0,9		
2-114			10		1,5		
2-115	200	60	12	360	6,4		
2-116			16		8,6		
2-117					12	390	7,0

Продолжение табл 4  
Размеры в мм

Обозначение	B	c	S	L	Масса, кг
2-118 ОСТ34-10-573	200	60	16	390	9,3
2-119			20		11,7
2-120	300	100	12	470	12,3
2-121			16		16,5
2-122			20		20,6

Пример условного обозначения тяги  $B=40$  мм ;  $S=4$  мм ;  
 $L=120$  мм :

Тяга 2-01 ОСТ34-10-573

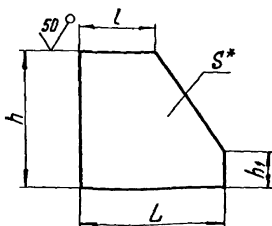
3.2. Материал : Лист  $\frac{Б-ПН-S \text{ ГОСТ } 19903}{20 \text{ ГОСТ } 1577}$

3.3. Неуказанные предельные отклонения размеров:  
валов  $h14$  , остальных  $\pm \frac{IT14}{2}$  .

# ОСТ 34-10-573-93 С.35

## 4. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ РЕБЕР

4.1. Конструкция и размеры ребер должны соответствовать указанным на черт. 4 и в табл. 5



\* Размер для справок

Черт. 4

Размеры в мм

Таблица 5

Обозначение	S	L	l	h	h <sub>1</sub>	Масса, кг
3-01 ОСТ 34-10-573	4	100	40	130	40	0,32
3-02	6	150	60	150		0,83
3-03		200	80			1,1
3-04	8					1,5
3-05	10	250	100	170		2,6
3-06	12	300	120	200	60	3,7
3-07			150			4,5
3-08			16			6,2
3-09	12	360	150	5,4		
3-10	16		7,2			
3-11	20		200	230	10,2	

с.36 ОСТ 34-10-573-93

Продолжение табл.5  
Размеры в мм

Обозначение ребра	S	L	l	h	h <sub>1</sub>	Минст, кг
3-12 ОСТ 34-10-573	16	400	200	230	60	9,4
3-13	20	450				11,8
3-14				12,9		
3-15	16	500		250		12,1
3-16	20	600	15,2			
3-17			25	700	270	18,8
3-18	23,6					
3-19	28,7					
3-20	4	850	40	130	40	33,8
3-21		120				40
3-22	8	150	60	150		1,1

Пример условного обозначения ребра L = 300 мм и S = 10 мм:

Ребро 3-06 ОСТ 34-10-573

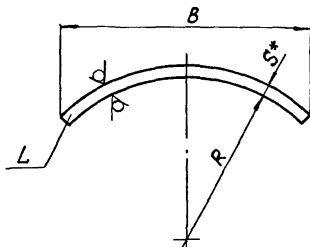
4.1. Материал - Лист  $\frac{\text{Б-ПН-С ГОСТ 19903}}{20 \text{ ГОСТ 1577}}$ .

4.2. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов по h16, остальных  $\pm \frac{IT16}{2}$ .

5. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ ПОДУШЕК

5.1. Конструкция и размеры подушек должны соответствовать указанным на черт. 5 и в табл. 6

50/ (✓) (✓)



\* Размер для справок

Черт. 5

Размеры в мм

Таблица 6

Обозначение подушки	Для трубопровода Дн	R	S	B	L	Длина разбертки	Масса, кг
4-01 ОСТ 34-10-573	630	316	10	450	450	500	17,6
4-02	720	362		450	450	479	16,5
4-03				550	550	620	26,7
4-04	820	412		450	450	472	16,7
4-05			600	600	660	37,0	
4-06			920	462	450	450	470
4-07	12	700			700	780	51,5
4-08		450			450	470	20,0
4-09	1020	514	14	700	700	760	58,5

Продолжение табл.6

Размеры в мм

Обозначение подушки	Для трубо-провода Dн	R	S	B	L	Длина развертки	Масса, кг
4-10 ОСТ 34-10-573	1220	614	12	700	700	735	48,5
4-11			14	900	900	1000	99,0
4-12	1420	714	12	850	850	900	72,0
4-13			14	1100	1100	1230	149,0

Пример условного обозначения подушки R=316 мм и S=10 мм :

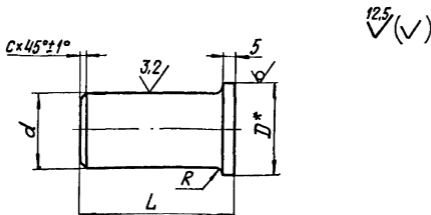
Подушка 4-01 ОСТ 34-10-573

5.2. Материал - лист  $\frac{Б-ПН-S \text{ ГОСТ } 19903}{20 \text{ ГОСТ } 1577}$

5.3. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов по h14, остальных  $\pm \frac{IT14}{2}$ .

## 6. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ ОСЕЙ

6.1. Конструкция и размеры осей должны соответствовать указанным на черт. 6 и в табл. 7



\* Размер для справок

Черт. 6

Размеры в мм

Таблица 7

Обозначение	D	d		L	R	c	Масса, кг	
		Номин.	Пред. откл.					
5-01 ОСТ 34-10-573	12	8	-0,040 -0,130	45	1,5	2	0,02	
5-02	16	12	-0,050 -0,160	50			0,04	
5-03	20	16					0,08	
5-04	25	20	-0,065 -0,195	60	2,0	3	0,14	
5-05	30	25		65			0,24	
5-06	40	32	-0,080 -0,240	95			4	0,40
5-07	50	40		105				0,90
5-08	60	50						1,58
5-09	70	60	-0,100 -0,290	115			2,48	

Продолжение табл.7

Размеры в мм

Обозначение оси	D	d		L	R	c	Масса, кг
		Номинал.	Пред. откл.				
5-10 ОСТ 34-10-573	80	70	-0,100	130	2,0	4	3,80
5-11	90	80	-0,290	145			5,60
5-12	100	90	-0,120	165			8,00
5-13	110	100	-0,340				10,00

Пример условного обозначения оси  $d=8$  мм и  $L=40$  мм:

Ось 5-01 ОСТ 34-10-573

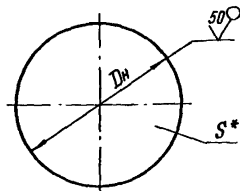
6.2. Материал - Круг  $\frac{В\ ГОСТ\ 2590}{ВСт\ 5сп\ ГОСТ\ 535}$

6.3. Неуказанные предельные отклонения размеров по h14.



7. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ ДИСКОВ

7.1. Конструкция и размеры дисков должны соответствовать указанным на черт. 7 и в табл. 8



✓(✓)

\* Размер для справок

Черт. 7

Таблица 8

Обозначение	$D_n$ , мм	$S$ , мм	Масса, кг
6-01 ОСТ 34-10-573	30-1,3	4	0,02
6-02	50-1,6		0,06
6-03	60-1,9	6	0,13
6-04	80-1,9	10	0,39
6-05	100-2,2		0,61
6-06	120-2,2	12	1,06
6-07	180-2,5		2,40
6-08	180-2,5	16	3,19
6-09	200-2,9	20	4,90
6-10	230-2,9		6,52

Пример условного обозначения диска  $D_n=50$  мм,  $S=4$  мм:

Диск 6-02 ОСТ 34-10-573

7.2. Материал — лист  $\frac{Б-ПН-S}{20}$  ГОСТ 19903  
ГОСТ 1577

с.42 ОСТ 34-10-573-93

**ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ**

УТВЕРЖДЕН ПРИКАЗОМ Министерства топлива  
и энергетики Российской Федерации от 12 июля 1993г.  
№ 158

**ИСПОЛНИТЕЛИ**

В.И.Есарева, В.В.Горбачев, О.В.Стрельников (руководитель  
темы), Н.В.Паутов, И.П.Горяинова

**ВЗАМЕН ОСТ 34-42-573-82**

**ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

<i>Обозначение НТД, на которые дана ссылка</i>	<i>Номер пункта, подпункта, перечисления, приложения</i>
ГОСТ 535 - 88	6.2
ГОСТ 1050 - 88	2, табл. 3
ГОСТ 1577 - 81	2, табл.3; 3.2; 4.1; 5.2; 7.2
ГОСТ 2246 - 70	1.2; 2.2
ГОСТ 2590 - 88	6.2
ГОСТ 10705 - 80	2, табл. 3
ГОСТ 14771 - 76	1, Черт. 1
ГОСТ 19281 - 89	2, табл. 3
ГОСТ 19903 - 74	3.2; 4.1; 5.2; 7.2
ГОСТ 20295 - 85	2, табл. 3
ТУ 14-3-190 - 82	2, табл. 3
ТУ 14-3-620 - 77	2, табл. 3

<i>Обозначение НТД, на которые дана ссылка</i>	<i>Номер пункта, подпункта, перечисления, приложения</i>
ТУ 14-3-808-78	2, табл. 3
ОСТ 34-10-569-93	Таблица 2
ОСТ 34-10-581-93	1.4

*Лист регистрации изменений ОСТ 34-10-573-*

Изм.	Номер листов (страниц)				Номер докумен-та	Подпись	Дата	Срок введения изм.
	измененных	замененных	новых	аннулиро-ванных				