

Проверен в 1990 г.
Подлежит проверке в 2000 г.

УДК 621.886.1-494.1

Группа Г97

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ОСТ1 35007-78
ОСТ1 35008-78
ОСТ1 35009-78

ШТИФТЫ ЦИЛИНДРИЧЕСКИЕ
С ПОЛЯМИ ДОПУСКОВ ДИАМЕТРА п6 И к6

На 8 страницах

Конструкция и размеры

Взамен 3480А; 3482А;
3483А

(в части штифтов с по-
садками Г и Н)
Проверен в 1985 г.
Подлежит проверке в 1990 г.

ОКП 75 9364

Распоряжением Министерства от 21.06.78

№ 087-16

срок введения установлен с 01.07.79

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

ШТИФТЫ ПО ОСТ1 35007-78 ВЗАИМОЗАМЕНЯЕМЫ СО ШТИФТАМИ
ПО НОРМАЛИ 3482А.

1. Конструкция и размеры штифтов должны соответствовать указанным
на чертеже и в табл.1 и 2.

Издание официальное

ГР №№ 8087953, 8087969, 8087974
от 17.08.78

Перепечатка воспрещена

46.938	1	3	4
№ 438	В.А.Г.7	9690	9922
153			
Ив. № дубликата			
Ив. № переделки			

ОСТ 35007 -78 ÷ ОСТ 35009-78 Стр. 2

6,3/ (✓)

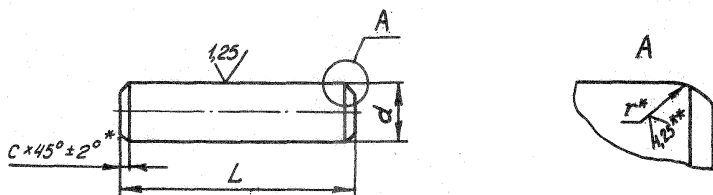


Таблица 1

d		c		r	
Пред.откл. по п 6	по к 6	Номян.	Преи. откл.	Номян.	Преи. откл.
-	0,6	0,1	±0,05	0,3	-0,2
-	0,8				
1,0	-	0,2	±0,10	0,6	-0,3
1,2	-				
1,6	-	0,3	±0,20	0,8	-0,4
2,0	-				
2,5	-	0,5	±0,30	1,0	-0,5
3,0	-				
4,0	-	0,6	±0,50	1,2	-1,0
5,0	-				
6,0	-	1,0	±0,50	1,6	-1,0
8,0	-				
10,0	-	1,6	±0,50	2,0	-1,0
12,0	-				
16,0	-	2,0	±0,50	3,0	-1,0

* Размеры обесп. инстр.

** В технически обоснованных случаях допускается шероховатость поверхности радиуса r грубее указанной, но не грубее 6,3/ (✓).

№ инв. 8467
№ инв. 9529
9922
1 2 4

153

Ив. № дубляжата
Ив. № подлинника

Таблица 2

Размеры в мм

L Пред. откл. по h 14	d																													
	0,6		0,8		1		1,2		1,6		2		2,5		3		4		5		6		8		10		12		16	
	Применение мосты	Масса 1000 шт., кг	Применение мосты	Масса 1000 шт., кг	Применение мосты	Масса 1000 шт., кг	Применение мосты	Масса 1000 шт., кг	Применение мосты	Масса 1000 шт., кг	Применение мосты	Масса 1000 шт., кг	Применение мосты	Масса 1000 шт., кг	Применение мосты	Масса 1000 шт., кг	Применение мосты	Масса 1000 шт., кг	Применение мосты	Масса 1000 шт., кг	Применение мосты	Масса 1000 шт., кг	Применение мосты	Масса 1000 шт., кг	Применение мосты	Масса 1000 шт., кг	Применение мосты	Масса 1000 шт., кг	Применение мосты	Масса 1000 шт., кг
2,5		0,006		0,010		-		-		-		-		-		-		-		-		-		-		-		-		-
3,0		0,007		0,012		0,019		0,026		0,047		-		-		-		-		-		-		-		-		-		-
4,0		0,009		0,016		0,025		0,035		0,068		0,099		-		-		-		-		-		-		-		-		-
5,0		0,011		0,020		0,031		0,044		0,079		0,123		0,193		-		-		-		-		-		-		-		-
6,0		0,013		0,024		0,037		0,052		0,085		0,148		0,231		0,333		-		-		-		-		-		-		-
8,0		0,018		0,032		0,049		0,070		0,126		0,187		0,308		0,444		0,789		-		-		-		-		-		-
10,0		-		0,039		0,062		0,088		0,158		0,247		0,385		0,555		0,986		1,541		-		-		-		-		-
12,0		-		0,047		0,074		0,107		0,189		0,286		0,462		0,666		1,183		1,849		2,662		-		-		-		-
14,0		-		0,055		0,086		0,125		0,221		0,345		0,540		0,776		1,380		2,157		3,106		5,521		-		-		-
16,0		-		-		-		0,142		0,252		0,385		0,615		0,887		1,578		2,465		3,549		6,310		9,860		-		-
18,0		-		-		-		0,160		0,284		0,444		0,692		0,998		1,775		2,773		3,994		7,099		11,092		-		-
20,0		-		-		-		0,178		0,316		0,488		0,770		1,109		1,972		3,081		4,437		7,888		12,359		-		-
22,0		-		-		-		0,196		0,347		0,543		0,845		1,220		2,169		3,389		4,881		8,677		13,557		-		-
25,0		-		-		-		0,222		0,394		0,616		0,961		1,357		2,466		3,851		5,546		9,960		15,406		-		-
28,0		-		-		-		-		0,442		0,680		1,077		1,496		2,761		4,314		6,212		11,042		17,254		-		-
30,0		-		-		-		-		-		0,740		1,164		1,663		2,958		4,622		6,655		11,831		18,487		26,621		-
32,0		-		-		-		-		-		-		1,260		1,776		3,155		4,830		7,099		12,620		19,719		28,398		-
36,0		-		-		-		-		-		-		1,385		1,998		3,549		5,546		7,986		14,198		22,184		31,945		-
40,0		-		-		-		-		-		-		1,539		2,220		3,944		6,162		8,874		15,776		24,649		35,495		-
45,0		-		-		-		-		-		-		-		-		4,437		6,933		9,983		17,747		27,730		39,831		-
50,0		-		-		-		-		-		-		-		-		4,930		7,703		11,092		19,720		30,811		44,368		78,9
55,0		-		-		-		-		-		-		-		-		-		8,473		12,201		21,491		33,892		48,805		86,8
60,0		-		-		-		-		-		-		-		-		-		9,243		13,310		23,662		36,974		53,242		94,6
70,0		-		-		-		-		-		-		-		-		-		-		15,529		27,607		43,136		62,115		110,9
80,0		-		-		-		-		-		-		-		-		-		-		17,748		31,552		49,298		70,888		126,3

ПРИМЕЧАНИЕ. Масса указана для штифтов из стали 30ХГСА и 13Х1Н2В2МФ-Ш. Для определения массы штифтов, изготовляемых из стали 10Х1Н2ЗТЗМР, значения массы, указанные в таблице, должны быть умножены на коэффициент 1,02.

1 8467 9922

153

Изм. № дубликата
Изм. № подлинника

ОСТ1 35007-78 ÷ ОСТ1 35009-78 Стр. 4

2. **Материал:** сталь 30ХГСА, 13Х11Н2В2МФ-Ш и 10Х11Н2ЗТЗМР.

3. **Термическая обработка штифтов:**

- из стали 30ХГСА - 35,5...40,5 НRC₉, при изотермической закалке - 35,5...44,0 НRC₉ ;

- из стали 13Х11Н2В2МФ-Ш - 25...35 НRC₉ ;

- из стали 10Х11Н2ЗТЗМР - $\sigma_b \geq 981$ МПа (100 кгс/мм²).

4. **Покрытие штифтов:**

- из стали 30ХГСА - Кд 3.хр;

- из сталей 13Х11Н2В2МФ-Ш и 10Х11Н2ЗТЗМР - Хим.Пас.

Другие виды покрытия - по ОСТ 1 35011-78.

5. В зависимости от материала штифты должны изготавливаться следующих диаметров:

- из стали 30ХГСА - от 4 до 16 мм;

- из стали 13Х11Н2В2МФ-Ш - от 0,6 до 16 мм;

- из стали 10Х11Н2ЗТЗМР - от 0,6 до 16 мм.

6. Коды ОКП штифтов должны соответствовать указанным в обязательном приложении.

7. Технические условия - по ОСТ1 35011-78.

Пример наименования и обозначения цилиндрического штифта с полем допуска диаметра п 6, диаметром $d = 6$ мм и длиной $L = 25$ мм, из стали 30ХГСА, кадмированного:

Штифт 6-25-Кд-ОСТ 1 35007-78

То же, из стали 13Х11Н2В2МФ-Ш, пассивированного:

Штифт 6-25-Хим.Пас-ОСТ 1 35008-78

То же, из стали 10Х11Н2ЗТЗМР, пассивированного:

Штифт 6-25-Хим.Пас-ОСТ 1 35009-78

№ изм.	1	3	4
№ изв.	8467	9830	9922

Изм. № дубликата	
Изм. № подлинника	153

ПРИЛОЖЕНИЕ

Обязательное

КОДЫ ОКП ШТИФТОВ

Таблица 1

Обозначение стандарта	Обозначение покрытия в обозначении штифта*	Код ОКП		КЧ
		XX XXXX X	XXX	
ОСТ 1 35007-78	Кл	75 9364 1		По табл.2
ОСТ 1 35008-78	Хям.Пас	75 9364 2		По табл.3 Колонка 1
ОСТ 1 35009-78		75 9364 3		

Таблица 2

L	d													
	4		5		6		8		10		12		16	
	XXX	КЧ	XXX	КЧ	XXX	КЧ	XXX	КЧ	XXX	КЧ	XXX	КЧ	XXX	КЧ
8	083	10												
10	084	09	099	02										
12	085	08	100	04	116	07								
14	086	07	101	03	117	06	134	05						
16	087	06	102	02	118	05	135	04	151	04				
18	088	05	103	01	119	04	136	03	152	03				
20	089	04	104	00	120	00	137	02	153	02				
22	090	00	105	10	121	10	138	01	154	01				
25	091	10	106	09	122	09	139	00	155	00				
28	092	09	107	08	123	08	140	07	156	10				
30	093	08	108	07	124	07	141	06	157	09	167	07		
32	094	07	109	06	125	06	142	05	158	08	168	06		
36	095	06	110	02	126	05	143	04	159	07	169	05		
40	096	05	111	01	127	04	144	03	160	03	170	01		
45	097	04	112	00	128	03	145	02	161	02	171	00		
50	098	03	113	10	129	02	146	01	162	01	172	10	177	05
55			114	09	130	09	147	00	163	00	173	09	178	04
60			115	08	131	08	148	10	164	10	174	08	179	03
70					132	07	149	09	165	09	175	07	180	10
80					133	06	150	05	166	08	176	06	181	09

* Коды ОКП штифтов с другими покрытиями выдаются головной организацией по стандартизации по запросам предприятий.

③ Нов. Изв. № 9630

№ п/п. Нов. Изв. № 9630

163

№ п/п. дубликата
№ п/п. оригинала

Т а б л и ц а 3

	0,6		0,8		1		1,2		1,6		2		2,5		3	
	XXX	КЧ	XXX	КЧ	XXX	КЧ	XXX	КЧ	XXX	КЧ	XXX	КЧ	XXX	КЧ	XXX	КЧ
2,5	001	02 09	007	07 03												
3	002	01 08	008	06 02	183	03 10	024	06 02								
4	003	00 07	009	05 01	184	02 09	025	05 01	038	00 07						
5	004	10 06	010	01 08	185	01 08	026	04 00	039	10 06	052	02 09				
6	005	09 05	011	00 07	186	00 07	027	03 10	040	06 02	053	01 08	068	05 01		
8	006	08 04	012	10 06	187	10 06	028	02 09	041	05 01	054	00 07	069	04 00		
10			013	09 05	188	09 05	029	01 08	042	04 00	055	10 06	070	00 07		
12			014	08 04	189	08 04	030	08 04	043	03 10	056	09 05	071	10 06		
14			015	07 03	190	04 00	031	07 03	044	02 09	057	08 04	072	09 05		
16					191	03 10	032	06 02	045	01 08	058	07 03	073	08 04		
18					192	02 09	033	05 01	046	00 07	059	06 02	074	07 03		
20					193	01 08	034	04 00	047	10 06	060	02 09	075	06 02		
22					194	00 07	035	03 10	048	09 05	061	01 08	076	05 01		
25					195	10 06	036	02 09	049	08 04	062	00 07	077	04 00		
28							037	01 08			063	10 06	078	03 10		
30									051	03 10	064	09 05	079	02 09		
32											065	08 04	080	09 05		
36											066	07 03	081	08 04		
40											067	06 02	082	07 03		
45																
50																
55																
60																
70																
80																

Изм. № дубликата
Изм. № подлинника
153

№ изм. 4
№ изм. 0022

Продолжение табл. 3

L	4		5		6		8		10		12		16	
	XXX	КЧ 1 2	XXX	КЧ 1 2	XXX	КЧ 1 2	XXX	КЧ 1 2	XXX	КЧ 1 2	XXX	КЧ 1 2	XXX	КЧ 1 2
2,5														
3														
4														
5														
6														
8	083	06 02												
10	084	05 01	099	09 05										
12	085	04 00	100	00 07	116	03 10								
14	086	03 10	101	10 06	117	02 09	134	01 08						
16	087	02 09	102	09 05	118	01 08	135	00 07	151	00 07				
18	088	01 08	103	08 04	119	00 07	136	10 06	152	10 06				
20	089	00 07	104	07 03	120	07 03	137	09 05	153	09 05				
22	090	07 03	105	06 02	121	06 02	138	08 04	154	08 04				
25	091	06 02	106	05 01	122	05 01	139	07 03	155	07 03				
28	092	05 01	107	04 00	123	04 00	140	03 10	156	06 02				
30	093	04 00	108	03 10	124	03 10	141	02 09	157	05 01	167	03 10		
32	094	03 10	109	02 09	125	02 09	142	01 08	158	04 00	168	02 09		
36	095	02 09	110	09 05	126	01 08	143	00 07	159	03 10	169	01 08		
40	096	01 08	111	08 04	127	00 07	144	10 06	160	10 06	170	08 04		
45	097	00 07	112	07 03	128	10 06	145	09 05	161	09 05	171	07 03		
50	098	10 06	113	06 02	129	09 05	146	08 04	162	08 04	172	06 02	177	01 08
55			114	05 01	130	05 01	147	07 03	163	07 03	173	05 01	178	00 07
60			115	04 00	131	04 00	148	06 02	164	06 02	174	04 00	179	10 06
70					132	03 10	149	05 01	165	05 01	175	03 10	180	06 02
80					133	02 09	150	01 08	166	04 00	176	02 09	181	05 01

Изм. № АУБАНАЗА
Изм. № ПОДАВАННА

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

№ ИЗМ.	Номера страниц				Номер "Изв. об Изм."	Подпись	Дата	Срок введения изменения
	Изме- ненных	Заме- ненных	Новых	Анну- лиро- ванных				
1	1,2,3 4	-	5	5+13	8467	<i>Маев</i>	12.10.81	01.07.82
2	2	-	-	-	9529	<i>Лев</i>	30.10.83	01.01.84
3	1,4,5	-	5,6,7	-	9630	<i>Лев</i>	10.12.85	01.07.86
4	1+4	6	-	-	9922	<i>Лев</i>	22.11.90	01.07.91

① Нов. Изв. № 8467