

УДК 621.643.4.062

Группа Г18

# ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

**УГОЛЬНИКИ ВВЕРТНЫЕ ПРОХОДНЫЕ**  
**Конструкция и размеры**

ОСТ 1 10335-72

На 7 страниц

Введен впервые

ОКП 75 9510

Проверено в 1989 г.

Проверено в 1984 г.

Распоряжением Министерства от 22 декабря 1972 г. № 087-18

срок введения установлен с 1 января 1974 г.

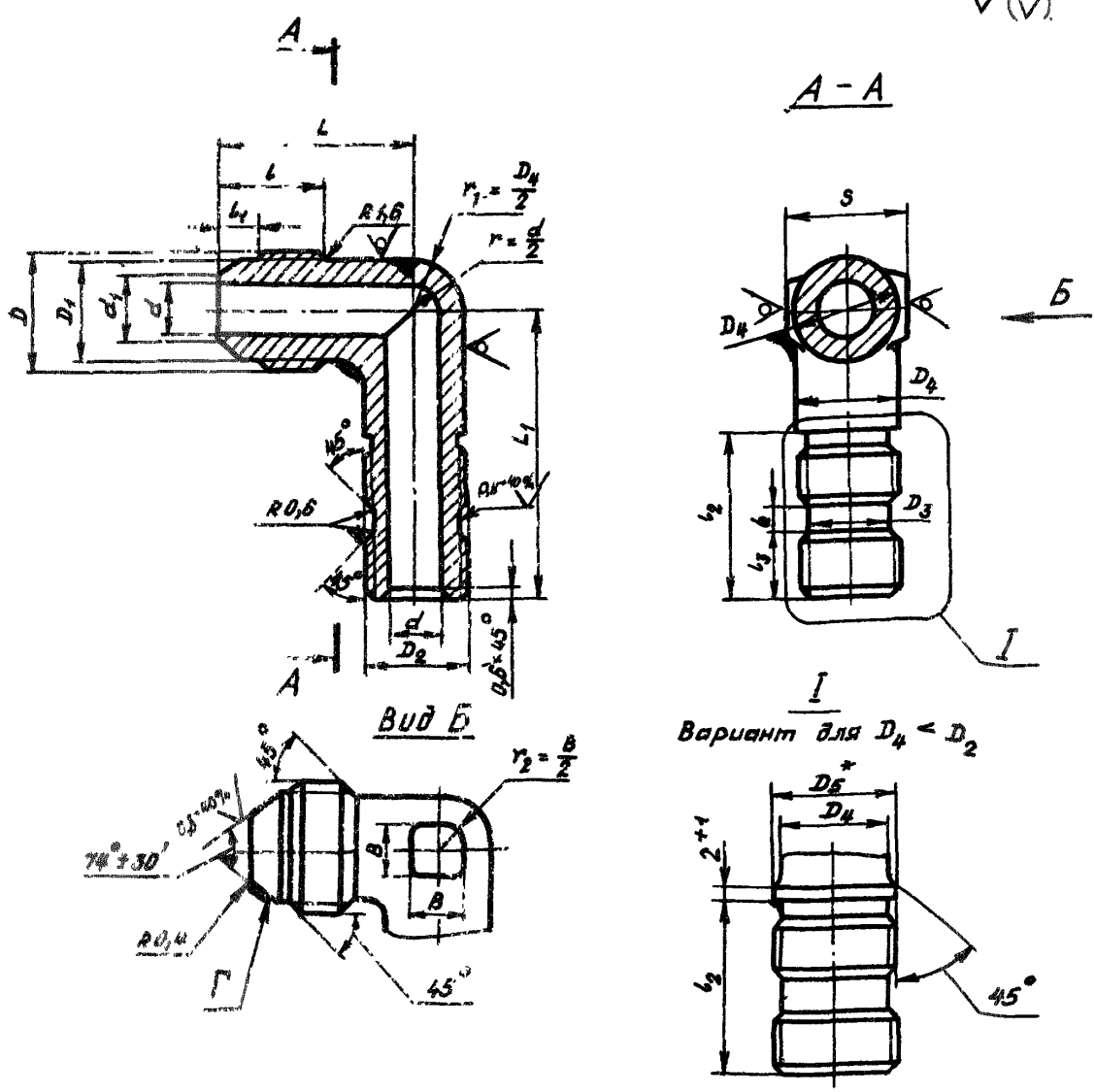
Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на свертные проходные угольники, предназначенные для соединений трубопроводов по наружному конусу.

2. Ввертные проходные угольники могут изготавливаться в двух исполнениях.

3. Конструкция и размеры ввертных проходных угольников исполнения 1 должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.

Rz 25<sup>+40%</sup> ✓(V)



Черт. 1

<sup>№</sup> D<sub>5</sub> равен наружному диаметру резьбы D<sub>2</sub>.

1	2	3
Лит. разм.	5882	6814 8208
№ раз.		

1127
Изм. № дубликата
Изм. № оригинала

Таблица 1

Размеры, мм

Наружный диаметр труб $D_H$	$d$	$d_1$	$D$	$D_1$	$D_2$	$D_3$ Поле допуска А11	$D_4$	$S$	$L$	$l_1$	$l_2$	$l_3$	$L$	$L_1$	$\delta$	$B$	Масса 100 шт., кг
4	2,7	3,6	MR10x1	8,5	MR8	6,0	8	10	12	4,5	21	7	21	32	5	6	1,29
														38			1,39
														46			1,55
6	3,7	4,6	MR12x1	10,5	MR10	7,6	10	12	13	5,5	24	8	23	37	6	7	1,33
														45			1,57
														53			1,81
8	5,5	6,6	MR14x1	12,5	MR12x1,5	9,6	12	14	17	5,0	25	8	24	40	7	8	2,24
														48			2,55
														56			2,87
10	7,5	8,8	MR16x1	14,5	MR14x1,5	11,6	14	17	14	5,0	26	8	26	44	9	9	2,81
														54			3,30
														64			2,82
12	9,5	10,8	MR20x1,5	17,8	MR16x1,5	13,6	16	19	17	6,5	27	9	31	47	10	10	4,28
														57			4,88
														67			5,47
14	11,5	12,8	MR22x1,5	19,8	MR20x1,5	17,6	18	22	17	6,0	29	10	33	51	13	13	4,35
														61			6,64
														71			7,34
16	13,5	14,8	MR24x1,5	21,8	MR22x1,5	19,6	20	22	18	6,5	31	12	35	53	15	15	7,20
														64			8,08
														76			8,87
18	15,5	16,8	MR27x1,5	24,8	MR24x1,5	21,6	22	24	18	7,0	31	12	37	58	17	17	8,68
														70			9,74
														82			10,78
20	17,0	18,5	MR30x1,5	27,8	MR27x1,5	24,6	24	27	19	8,0	33	12	39	61	18	18	11,24
														73			13,01
														85			14,28
22	19,0	20,5	MR33x2	30,0	MR30x1,5	27,8	27	27	22	8,5	33	13	43	66	21	21	12,80
														79			14,40
														91			15,85
25	22,0	23,5	MR36x2	33,0	MR33x1,5	27,8	28	30	22	7,5	33	13	44	66	22	22	13,84
														79			15,90

№ 2 3 4  
№ 12. 6614 9206 11179

1127

Продолжение табл. 1

Размеры, мм

Наружный диаметр труб $D_H$	$d$	$d_1$	$D$	$D_1$	$D_2$	$D_3$ Поле допуска А11	$D_4$	$S$	$l$	$l_1$	$l_2$	$l_3$	$L$	$L_1$	$b$	$B$	Масса 100 шт., кг
28	28,0	28,5	MR39x2	36,0	MR39x1,5	30,6	34	36	23	9,5	35	14	49	70	28	18,70	
																	83
30	27,0	28,5	MR39x2	36,0	MR36x1,5	33,6	34	36	23	7,5	35	15	49	70	28	19,61	
														83			22,60
32	28,0	29,5	MR42x2	39,0	MR39x1,5	36,6	38	41	24	8,0	36	16	52	76	30	29,32	
														90			30,85
34	30,0	31,5	MR45x2	42,0	MR39x1,5	36,6	38	41	24	9,5	36	16	52	104	30	33,60	
														76			28,93
36	32,0	33,5	MR48x2	48,0	MR42x1,5	39,6	40	46	25	8,0	36	16	54	90	30	31,86	
														104			34,52
38	34,0	35,8	MR48x2	48,0	MR45x1,5	42,6	43	46	25	8,0	36	16	55	76	30	36,75	
														90			41,50
														104		44,30	
																42,70	
																46,50	
																50,60	

№ инв. 2 0014 9208 11178  
 № инв. 3 0014 9208 11178  
 № инв. 4 0014 9208 11178

№ инв. 1127  
 № инв. 1127



Таблица 2

Размеры, мм

Наружный диаметр труб $D_H$	$d$	$d_1$	$D$	$D_1$	$D_2$	$D_3$ Поле допуска А 11	$D_4$	$S$	$l$	$l_1$	$l_2$	$l_3$	$L$	$L_1$	$b$	$b_1$	$B$	Масса 100 шт., кг
4	2,7	3,6	MR10x1	8,5	MR8	6,0	8	10	12	4,5	21	7	18	26	5		6	0,85
6	3,7	4,6	MR12x1	10,5	MR10	7,6	10	12	13	5,5	24		21	31		2	7	1,50
8	5,5	6,6	MR14x1	12,5	MR12x1,5	9,6	12	14			25	8		32				2,21
10	7,5	8,8	MR16x1	14,5	MR14x1,5	11,6	14	17	14	5,0			22	34		3	9	2,94
12	9,5	10,8	MR20x1,5	17,8	MR16x1,5	13,6	16	19	17	6,5	27	9	26	37		4	10	4,17
14	11,5	12,8	MR22x1,5	19,8	MR20x1,5	17,6	18	22		6,0	29	10	28	39			13	4,57
16	13,5	14,8	MR24x1,5	21,8	MR22x1,5	19,6	20		18	6,5			30	41		5	15	6,56
18	15,5	16,8	MR27x1,5	24,8	MR24x1,5	21,6	22	24		7,0	31	12	31	45	6		17	7,61
20	17,0	18,5	MR30x1,5	27,8	MR27x1,5	24,6	24	27	19	8,0			33			6	18	9,56
22	19,0	20,5	MR33x2	30,0	MR30x1,5	27,6	27		22	8,5	33	13	36	49			21	10,89
25	22,0	23,5					28	30		7,5			39	51		7	22	12,10
28	25,0	26,5	MR39x2	36,0	MR33x1,5	30,6	34	36		9,5	34	14	43	56			28	16,75
30	27,0	28,5			MR36x1,5	33,6			23	7,5	35	15				9		18,10
32	28,0	29,5	MR42x2	39,0	MR39x1,5	36,6	38			8,0			44					20,53
34	30,0	31,5	MR45x2	42,0				41	24	9,5	36	16	46	58			30	21,21
36	32,0	33,5	MR48x2	45,0	MR42x1,5	39,6	40		25				48			10		23,93
38	34,0	35,8			MR45x1,5	42,6	43	46		8,0								28,76

5. Материал: штамповка из титановых сплавов BT3-1, BT6.

6. Предельные отклонения размеров необрабатываемых поверхностей - по ОСТ 1 41187-78, класс точности 5.

7. Термическая обработка: отжечь, группа контроля 5 ОСТ 1 00021-78.

8. Резьба - по ОСТ 1 00105-83, поле допуска - 6e.

9. Проточка и фаски резьбы - по ОСТ 1 00010-81.

10. Неуказанные предельные отклонения размеров, формы и расположения поверхностей - по ОСТ 1 00022-80.

11. Допуск радиального бienia поверхности  $D_3$  относительно оси резьбы  $D_2$  - не более 0,08 мм.

12. Допуск радиального бienia поверхности  $\Gamma$  относительно оси резьбы  $D$  для угольников:

- с резьбой до MR24x1,5 - не более 0,05 мм;
- с резьбой свыше MR24x1,5 - не более 0,07 мм.

13. Покрытие: Ан.Окс 2-3<sup>к</sup>.

14. Маркировать и клеймить - по ОСТ 1 00537-72.

15. Технические условия - по ОСТ 1 00537-72.

16. Для обозначения свертных проходных угольников из сплава BT6 принят код "1".

Пример наименования и обозначения свертного проходного угольника исполнения 1 к трубопроводу  $D_H=12$  мм и  $L_1=47$  мм из сплава BT3-1:

Угольник свертной проходной 1-12-47-ОСТ 1 10335-72

То же исполнения 2 к трубопроводу  $D_H=12$  мм:

Угольник свертной проходной 2-12-ОСТ 1 10335-72

То же из сплава BT6:

Угольник свертной проходной 1-12-47-1-ОСТ 1 10335-72

Угольник свертной проходной 2-12-1-ОСТ 1 10335-72

## ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

№ изм.	Номера страниц				Номер "Изв. об изм."	Подпись	Дата	Срок введения изменения
	изме- ненных	замене- нных	новых	анну- лиру- емых				
1	1,2	-	-	-	5682	Карасков		
2.	1,3,4,5,6	-	-	-	6614	Карасков	20.01.77.	01.07.77г.
3.	1÷6	-	7	-	9206	Карасков	26.02.85г.	01.01.86г.

1127

Изм. № 1127

Изм. № 1127