

УДК 621.643.4.065

Группа Г18

# ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

## ПЕРЕХОДНИКИ ВЕРТНЫЕ Конструкция и размеры

ОСТ 1 10333-72

На 5 страницах

Введен впервые

Проверено в 1989 г.

Проверено в 1984 г.

ОКП 75 9510

Распоряжением Министерства от 22 декабря 1972 г. № 087-16

срок введения установлен с 1 января 1974 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

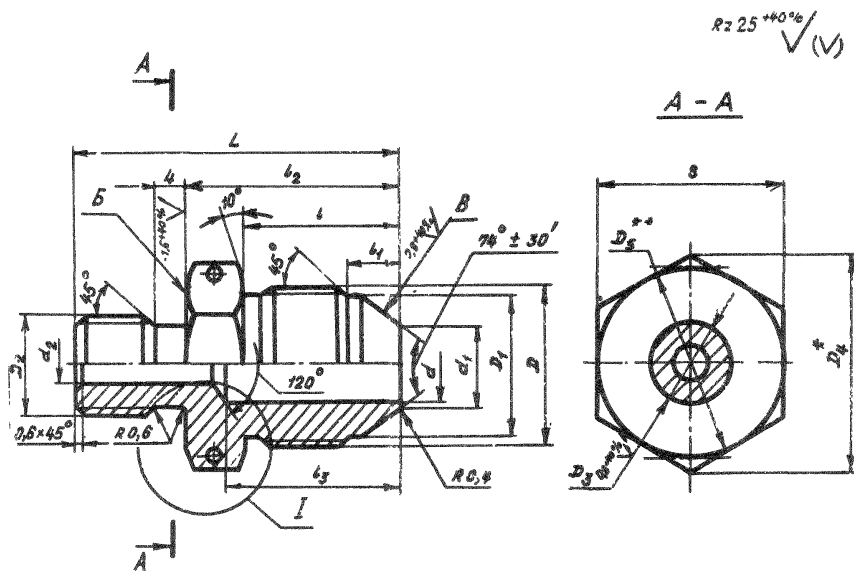
1. Настоящий стандарт распространяется на вертные переходники, предназначенные для соединений трубопроводов по наружному конусу.

1	2	3	4
9982	6С14	8206	11.1.79

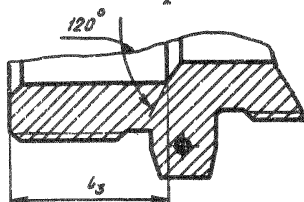
Инв. №	Инв. №
9982	1125

Инв. № библиотеки	Инв. № хранения
	1125

2. Конструкция и размеры ввертных переходников должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



I  
Вариант для  $d_2 > d$



\* Размер для справок.

\*\*  $D_5 \approx S$ .

Лист. № 1	№ 5852	66.1.4	В.208
№ 1	2	3	

1125

Имя. № дубляжата  
Имя. № надписки

Размеры, мм

Наружный диаметр труб $D_H$	$d$	$d_1$	$D$	$D_1$	$l$	$l_1$	$l_2$	Наружный диаметр труб $D_{H_1}$	$d_2$	$D_2$	$D_3$ Поле допуска А11	$D_4$	$S$	$l_3$	$L$	Масса 100 шт., кг			
6	3,7	4,6	MR 12x1	10,5	15	5,5	15	8	5,5	MR 12x1,5	9,6	19,6	17	14	33	1,52			
								10	7,5	MR 14x1,5	11,6	21,9	19		1,79				
								12	9,5	MR 16x1,5	13,6	25,4	22		2,32				
8	5,5	6,6	MR 14x1	12,5	15	5,5	20	6	3,7	MR 10	7,6	19,6	17	7	32	0,89			
								10	7,5	MR 14x1,5	11,6	21,9	19	4	33	1,98			
								12	9,5	MR 16x1,5	13,6	25,4	22	5	35	2,75			
								14	11,5	MR 20x1,5	17,6	31,2	27	16	36	2,62			
10	7,5	8,8	MR 16x1	14,5	16	5,0	20	16	13,5	MR 22x1,5	19,6	19,6	17	18	33	1,71			
								8	3,7	MR 10	7,6				34	1,81			
								12	9,5	MR 16x1,5	13,6				31,2	27	35	2,51	
								14	11,5	MR 20x1,5	17,6						36	2,51	
12	9,5	10,8	MR 20x1,5	17,8	20	6,5	20	16	13,5	MR 22x1,5	19,6	25,4	22	22	38	5,06			
								8	5,5	MR 12x1,5	9,6				41	4,46			
								10	7,5	MR 14x1,5	11,6				43	4,19			
								14	11,5	MR 20x1,5	17,6				31,2	27	38	3,44	
14	11,5	12,8	MR 22x1,5	19,8	20	6,0	20	16	13,5	MR 22x1,5	19,6	34,6	30	28	43	4,87			
								10	7,5	MR 14x1,5	11,6				27,7	24	22	38	3,44
								12	9,5	MR 16x1,5	13,6				31,2	27	16	41	4,75
								18	15,5	MR 24x1,5	21,6						34,6	30	43
16	13,5	14,8	MR 24x1,5	21,8	21	6,5	20	10	7,5	MR 14x1,5	11,6	31,2	27	29	39	3,96			
								12	9,5	MR 16x1,5	13,6				41	4,33			
								14	11,5	MR 20x1,5	17,6				42	4,72			
								18	15,5	MR 24x1,5	21,6				34,6	30	44	5,41	
18	15,5	16,8	MR 27x1,5	24,8	21	7,0	20	12	9,5	MR 16x1,5	13,6	34,6	30	33	41	5,68			
								14	11,5	MR 20x1,5	17,6				42	5,91			
								16	13,5	MR 22x1,5	19,6				36,9	32	45	7,74	
								20	17,0	MR 27x1,5	24,6						47	9,38	
								22	19,0	MR 30x1,5	27,6				41,6	36	47	7,53	
25	22,0																		

№ п/п 4  
№ 238 6614 2206 1179

№ 1125  
№ 238

Наружный диаметр труб $D_H$	Размеры, мм							Примечание											
	$d$	$d_1$	$D$	$D_1$	$L$	$l_1$	$l_2$	Наружный диаметр труб $D_{H1}$	$d_2$	$D_2$	$D_3$ Поле допуска $h_{11}$	$D_4$	$S$	$l_{3i}$	$L$	Масса 100 шт., кг			
22	19,0	20,5	MR33x2	30,0	26	8,5	33	16	13,5	MR22x1,5	19,6	41,6	36	28	47	9,10			
								18	15,5	MR24x1,5	21,6				49	9,41			
								20	17,0	MR27x1,5	24,6				50	10,31			
								25	22,0	MR30x1,5	27,6				52	10,14			
								28	25,0	MR33x1,5	30,6					12,00			
28	25,0	26,5	MR39x2	36,0	27	9,5	36	22	19,0	MR30x1,5	27,6	47,3	41	20	53	15,19			
								25	22,0							14,10			
								30	27,0	MR36x1,5	33,6				21	55	14,92		
								32	28,0	MR39x1,5	36,6				53,1	46		16,93	
								34	30,0	MR42x1,5	39,6				57,7	50	22	56	16,78
								36	32,0										18,21
36	32,0	33,5	MR48x2	45,0	29	38	28	25,0	MR33x1,5	30,6			31		21,12				

3. Материал: титановые сплавы ВТ3-1, ВТ6.

4. Термическая обработка: отжечь, группа контроля 5  
ОСТ 1 00021-78.

5. Резьба - по ОСТ 1 00105-83, поле допуска - 6e.

6. Проточка и фаски резьбы - по ОСТ 1 00010-81.

7. Отверстия для контроля - по ОСТ 1 03815-76.

8. Неуказанные предельные отклонения размеров, формы и расположения поверхностей - по ОСТ 1 00022-80.

9. Допуск радиального бienia поверхности  $D_3$  и торцового бienia поверхности  $B$  относительно оси резьбы  $D_2$  - не более 0,08 мм.

10. Допуск радиального бienia поверхности  $B$  относительно оси резьбы  $D$  для переходников:

- с резьбой до MR24x1,5 - не более 0,05 мм;

- с резьбой свыше MR24x1,5 - не более 0,07 мм.

11. Покрытие: Ан.Окс 2-3<sup>м</sup>.

12. Маркировать и клеймить - по ОСТ 1 00537-72.

13. Технические условия - по ОСТ 1 00537-72.

14. Для обозначения ввертных переходников из сплава ВТ6 принят код "1".

Пример наименования и обозначения ввертного переходника к трубопроводам  $D_H=10$  мм и  $D_{H1}=6$  мм из сплава ВТ3-1.

Переходник ввертной 10-6-ОСТ 1 10333-72

То же из сплава ВТ6:

Переходник ввертной 10-6-1-ОСТ 1 10333-72

По действующему в отрасли документу.

4

3

2

Лит. изм.

№ изм.

11.179

0208

6614

1126

Или № дубликата

Или № оригинала

## ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

№ изм.	Номера страниц				Номер "Изв. об изм."	Подпись	Дата	Срок введения изменения
	измененных	замененных	новых	аннулированных				
1.	1, 2	-	-	-	5582	Караськов		
2.	1+4	-	-	-	6614	Караськов	20.01.77.	01.07.77г.
3	1+4	-	5	-	9206	Караськов	25.02.85г.	01.01.86г.

Изм. № 1125
Изм. № 1125