

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ 1.020 -1/87

КОНСТРУКЦИИ КАРКАСА МЕЖВИДОВОГО ПРИМЕНЕНИЯ ДЛЯ
МНОГОЭТАЖНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ, ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ
И ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ЗДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

ВЫПУСК 3-6

РИГЕЛИ ДЛЯ ОПИРАНИЯ РЕБРИСТЫХ
ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ И ПЛИТ ТИПА ТТ
АРМАТУРНЫЕ И ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ 1.020-1/87

КОНСТРУКЦИИ КАРКАСА МЕЖВИДОВОГО ПРИМЕНЕНИЯ
ДЛЯ МНОГОЭТАЖНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ, ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ
И ВОСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ЗДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

ВЫПУСК 3-6

РИГЕЛИ ДЛЯ ОПИРАНИЯ РЕБРИСТЫХ ПЛИТ
ПЕРЕКРЫТИЯ И ПЛИТ ТИПА ТТ
АРМАТУРНЫЕ И ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ.

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

ДИРЕКТОР ИНСТИТУТА
НАЧАЛЬНИК ОТДЕЛА

ДИРЕКТОР ПРОЕКТА

ЦНИИЭП ТБЗ и ТК

ДИРЕКТОР ИНСТИТУТА
НАЧАЛЬНИК ОТДЕЛА
ДИРЕКТОР ПРОЕКТА

ВЛГАНЕС

ЗКОДЫЕ
КВАЛЕРКОВА

В.ЛЕПСКИЙ
В.ВОЛЬСКОЙ
С.ШАЦ

НИИЖБ ГОССТРОИ СССР

ДИРЕКТОР ИНСТИТУТА
НАЧАЛЬНИК ЛАБОРАТОРИИ

П.СЕРЫХ
В.ЖИЛИН

НИИСК

ЗАМ.ДИРЕКТОРА
НАЧАЛЬНИК ЛАБОРАТОРИИ

П.КРЫЖОВЕВ
В.КОСТУНОВ

УТВЕРЖДЕНЫ
ГОССТРОЕМ СССР,
ПРОТОКОЛ ОТ 12 ДЕКАБРЯ 1990г № АЧ-15,
ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ С 1 ИЮЛЯ 1991г.

Обозначение документа	Наименование	Стр.
1.020-1/87.3-5-ТТ	Техническое требование к корпусу укреплительной сборки	3
1.020-1/87.3-5-К1	Корпус укреплительной сборки СКР-1...СКР-3	4
1.020-1/87.3-5-К2	Корпус укреплительной сборки СКР-4	5
1.020-1/87.3-5-К3	Корпус плоский КР-1...КР-4	5
1.020-1/87.3-5-К4	Корпус плоский КР-5; КР-6	6
1.020-1/87.3-5-К5	Корпус плоский КР-7	6
1.020-1/87.3-5-К6	Корпус укреплительной сборки СКР-5...СКР-8	7
1.020-1/87.3-5-К7	Корпус плоский КР-8; КР-9; КР-13; КР-14	8
1.020-1/87.3-5-К8	Корпус плоский КР-10...КР-12	8
1.020-1/87.3-5-К9	Корпус плоский КР-15...КР-21	9
1.020-1/87.3-5-К10	Сетка С-1, С-2	10
1.020-1/87.3-5-К11	Сетка С-3, С-4	10
1.020-1/87.3-5-К12	Сетка С-5...С-7	11
1.020-1/87.3-5-К13	Сетка С-8...С-10	11
1.020-1/87.3-5-К14	Сетка С-11...С-13	12
1.020-1/87.3-5-К15	Сетка С-14...С-16	12
1.020-1/87.3-5-К16	Сетка С-17; С-18	13
1.020-1/87.3-5-К17	Сетка С-19; С-20	13
1.020-1/87.3-5-К18	Сетка С-21	14
1.020-1/87.3-5-К19	Сетка С-22	14

1.020-1/87.3-5-К19

Исполн.	Борисов	В
Провер.	Козлов	В
Утверд.	Борисов	В
Исполн.	Борисов	В
Провер.	Козлов	В
Утверд.	Борисов	В

1.020-1/87.3-5

Содержание

Листов	Листов	Листов
Р	Г	З

Цилиндроподшипник

Обозначение документа	Наименование	Стр.
1.020-1/87.3-5-К20	Сетка С-23; С-24	15
1.020-1/87.3-5-К21	Сетка С-25	15
1.020-1/87.3-5-К22	Сетка С-26	16
1.020-1/87.3-5-К23	Сетка С-27; С-28	16
1.020-1/87.3-5-К24	Сетка С-29	17
1.020-1/87.3-5-К25	Сетка С-30; С-31	17
1.020-1/87.3-5-К26	Сетка С-32	18
1.020-1/87.3-5-К27	Сетка С-33; С-34	18
1.020-1/87.3-5-К28	Сетка С-35	19
1.020-1/87.3-5-К29	Сетка С-35	19
1.020-1/87.3-5-К30	Узелные закладные МН-1...МН2; МН-10...МН-19	20
1.020-1/87.3-5-К31	Узелные закладные МН-13...МН-15	23
1.020-1/87.3-5-К32	Узелные закладные МН-20; МН-21	24
1.020-1/87.3-5-К33	Узелные закладные СМН-1...СМН-3; СМН-6	25
1.020-1/87.3-5-К34	Узелные закладные СМН-4; СМН-5	25
1.020-1/87.3-5-К35	Узелные закладные СМН-7...СМН-9	27
1.020-1/87.3-5-К36	Узелные закладные МН-22...МН-25	28
1.020-1/87.3-5-К37	Узелные закладные МН-26; МН-27	29
1.020-1/87.3-5-К38	Узелные закладные МН-28	29

1.020-1/87.3-5-К38

1.020-1/87.3-5

Листов	Листов
Р	З

Обозначение изделия	Наименование	Стр.
1.020-1/87.3-6-К39	Изделие закладное МН-29	30
1.020-1/87.3-6-К40	Изделие закладное МН-30	30
1.020-1/87.3-6-К41	Стержень ступный СГ-1...СГ-6	31
1.020-1/87.3-6-К42	Стержень ступный СГ-7...СГ-12	31
1.020-1/87.3-6-К43	Стержень ступный СГ-13...СГ-18	32
1.020-1/87.3-6-К44	Стержень ступный СГ-19	32

1. Настоящий выпуск содержит рабочие чертежи металлических арматурных и закладных изделий, отдельных стержней для ригелей по выпуску 3-5.

2. Указания по изготовлению арматурных и закладных изделий приведены в выпуске 0-7. Указания по заводской технологии изготовления изделий."

3. Изготовление указанных элементов должно быть организовано на современном оборудовании и отвечать требованиям соответствующих ГОСТ и СНиП.

4. Все элементы должны маркироваться и складироваться по маркам в специальной таре.

5. Старые соединения выполнять по ГОСТ 5264-80.

Цех №1000, Гидравлическая станция №10

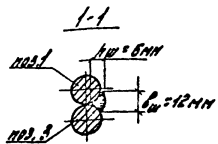
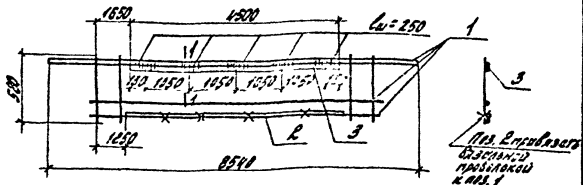
1.020-1/87.3-6 Лист 3

Цех №1000, Гидравлическая станция №10

Вх. 32849 л. 4

1.020-1/87.3-6-ТТ

Техническое требования	Копия	Лист	Число
	7	7	7
ЦНИИПРОМДАНДИ			



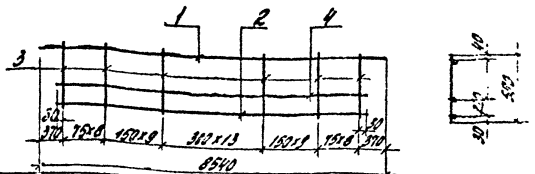
Марка изделия	№	Марка арматурного изделия	Кол.	Масса, кг		Обозначение по ГОСТ 1020-1187
				шт.	всего	
СР-4	1	КР-4	1	85,08	85,08	3-б-К3
	2	Ф28А II L=5300	1	25,60	25,60	Б.Ч.
	3	Ф28А II L=4500	1	21,73	21,73	Б.Ч.
				Итого:	133,41	

1. Арматура класса А-III по ГОСТ 10884-81.
2. Арматура класса ФФ по ГОСТ 5781-82.

1.020-1187.3-6-К2

И. КОТЛ.	С. КОТЛ.	С. КОТЛ.	С. КОТЛ.	С. КОТЛ.	С. КОТЛ.
С. КОТЛ.	С. КОТЛ.	С. КОТЛ.	С. КОТЛ.	С. КОТЛ.	С. КОТЛ.
С. КОТЛ.	С. КОТЛ.	С. КОТЛ.	С. КОТЛ.	С. КОТЛ.	С. КОТЛ.
С. КОТЛ.	С. КОТЛ.	С. КОТЛ.	С. КОТЛ.	С. КОТЛ.	С. КОТЛ.
С. КОТЛ.	С. КОТЛ.	С. КОТЛ.	С. КОТЛ.	С. КОТЛ.	С. КОТЛ.
С. КОТЛ.	С. КОТЛ.	С. КОТЛ.	С. КОТЛ.	С. КОТЛ.	С. КОТЛ.

Контроль изготовителем
объекта СР-4
ЦНУИИПР-3/АРМ-У

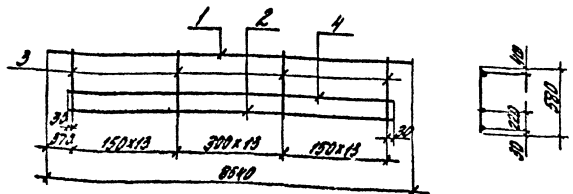


Марка изделия	№	Сечение, мм	Длина, мм	Кол.	Масса, кг		Масса изделия, кг
					шт.	всего	
КР-1	1	Ф16А II	8540	1	13,48	13,48	38,35
	2	Ф10А II	7860	1	4,85	4,85	
	3	Ф10А II	500	48	0,36	17,28	
	4	Ф8А II	7860	1	1,74	1,74	
КР-2	1	Ф25А II	8540	1	32,79	32,79	68,47
	2	Ф12А II	7860	1	6,98	6,98	
	3	Ф12А II	500	48	0,52	24,96	
	4	Ф8А II	7860	1	1,74	1,74	
КР-3	1	Ф32А II	8540	1	53,69	53,69	87,57
	2	Ф12А II	7860	1	6,98	6,98	
	3	Ф12А II	500	48	0,52	24,96	
	4	Ф8А II	7860	1	1,74	1,74	
КР-4	1	Ф28А II	8540	1	41,25	41,25	86,68
	2	Ф14А II	7860	1	9,49	9,49	
	3	Ф14А II	500	48	0,70	33,60	
	4	Ф8А II	7860	1	1,74	1,74	

1.020-1187.3-6-К3

И. КОТЛ.	С. КОТЛ.	С. КОТЛ.	С. КОТЛ.	С. КОТЛ.	С. КОТЛ.
С. КОТЛ.	С. КОТЛ.	С. КОТЛ.	С. КОТЛ.	С. КОТЛ.	С. КОТЛ.
С. КОТЛ.	С. КОТЛ.	С. КОТЛ.	С. КОТЛ.	С. КОТЛ.	С. КОТЛ.
С. КОТЛ.	С. КОТЛ.	С. КОТЛ.	С. КОТЛ.	С. КОТЛ.	С. КОТЛ.
С. КОТЛ.	С. КОТЛ.	С. КОТЛ.	С. КОТЛ.	С. КОТЛ.	С. КОТЛ.
С. КОТЛ.	С. КОТЛ.	С. КОТЛ.	С. КОТЛ.	С. КОТЛ.	С. КОТЛ.

Контроль изготовителем
объекта СР-1... СР-4
ЦНУИИПР-3/АРМ-У



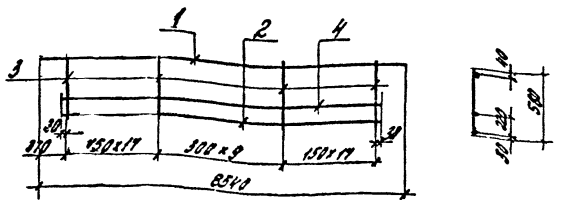
Масса плоской корочки	№	Диаметр, мм	Длина, мм	Кол.	Масса, кг		Масса усреднен, кг
					1-го	2-го	
КР-5	1	Ø16,8 II	8540	1	13,17	13,47	42,79
	2	Ø12,8 II	7860	1	6,38	6,98	
	3	Ø12,8 II	580	40	0,52	20,60	
	4	Ø6,8 II	7860	1	1,74	1,74	
КР-6	1	Ø16,8 II	8540	1	17,08	17,08	56,35
	2	Ø14,8 II	7860	1	9,49	9,49	
	3	Ø12,8 II	580	40	0,70	28,04	
	4	Ø6,8 II	7860	1	1,74	1,74	

Решетка класса А-II по ГОСТ 5781-82

1.020-1/87.3-6-К4

Корочка плоская
КР-5; КР-6

УНИИПРОМЗДАНИИ



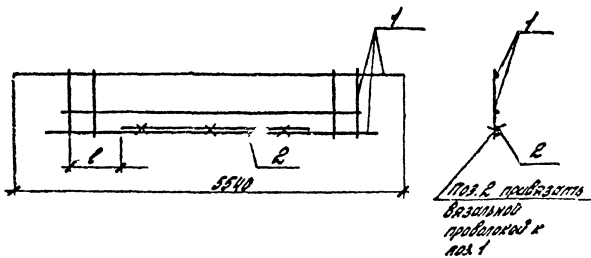
Масса плоской корочки	№	Диаметр	Длина, мм	Кол.	Масса, кг		Масса усреднен, кг
					1-го	2-го	
КР-7	1	Ø22,8 II	8540	1	25,48	25,48	87,54
	2	Ø14,8 II	7860	1	9,49	9,49	
	3	Ø14,8 II	580	44	0,7	30,63	
	4	Ø6,8 II	7860	1	1,74	1,74	

Решетка класса А-II по ГОСТ 5781-82

1.020-1/87.3-6-К5

Корочка плоская
КР-7

УНИИПРОМЗДАНИИ



Марка изделия	№	Марка арматурного изделия	кол	Масса, кг		Обозначение документа 1.020-1187
				шт.	шт.	
СКР-5	1	КР-10	1	25,44	25,44	3-6-КВ
	2	Ø16АТФ L=3000	1	4,73	4,73	Б.К.
					Итого: 31,17	
СКР-6	1	КР-11	1	30,27	30,27	3-6-КВ
	2	Ø17АТФ L=3200	1	7,89	7,89	Б.К.
					Итого: 38,16	
СКР-7	1	КР-12	1	33,73	33,73	3-6-КВ
	2	Ø20АТФ L=3400	1	8,38	8,38	Б.К.
					Итого: 42,11	

Марка	Р мм
СКР5	800
СКР6	800
СКР7	700

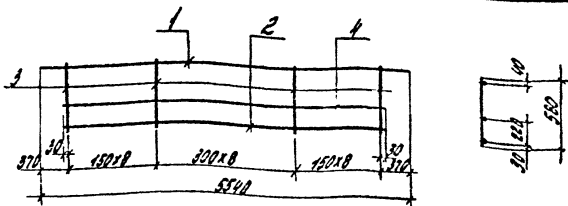
Арматура класса Аг-3 по ГОСТ 10884-81.

Вх. 32849 л.2

1.020-1187.5-5-К8

Исполн.	Ведущий	Провер.	Дата	Лист	Кол-во	Итого
Корпус укрепительной сборки СКР-5...СКР-8				Листов	№	Итого
				Р		Итого
				1		
				ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ		

Удобрение



Модель продольно каркаса	№№	Диаметр	Диаметр, мм	№№	Масса, кг		Масса исполн., кг
					Инв.	Всего	
КР-8	1	Ø10AII	5540	1	3,42	3,42	12,15
	2	Ø8AII	4850	1	1,92	1,92	
	3	Ø8AII	580	25	0,23	5,73	
	4	Ø6AII	4850	1	1,08	1,08	
КР-9	1	Ø10AII	5540	1	3,42	3,42	16,50
	2	Ø10AII	4850	1	3,0	3,00	
	3	Ø10AII	580	25	0,53	1,00	
	4	Ø6AII	4850	1	1,08	1,08	
КР-13	1	Ø12AII	5540	1	4,92	4,92	23,13
	2	Ø12AII	4850	1	4,32	4,32	
	3	Ø12AII	580	25	0,52	12,87	
	4	Ø6AII	4850	1	1,08	1,08	
КР-14	1	Ø14AII	5540	1	5,69	6,89	31,76
	2	Ø14AII	4850	1	5,87	5,87	
	3	Ø14AII	580	25	0,70	17,52	
	4	Ø6AII	4850	1	1,08	1,08	

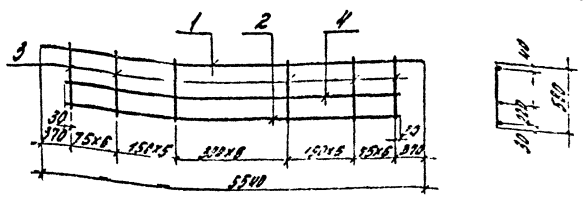
Арматура каркаса КР-8 по ГОСТ 5781-82

1.020-1/87.3-6-К7

Каркас плоский
КР-8; КР-9;
КР-13; КР-14

Исполн.	Л.И.И.
Провер.	Л.И.И.
Утверд.	Л.И.И.
Дата	1987
Масштаб	1:1
Лист	1
Всего	1

Лист 2 из 2. Число листов 2. Дата 1987 г.



Модель продольно каркаса	№№	Диаметр, мм	Диаметр, мм	№№	Масса, кг		Масса исполн., кг
					Инв.	Всего	
КР-10	1	Ø12AII	5540	1	4,92	4,92	25,44
	2	Ø12AII	4850	1	4,32	4,32	
	3	Ø12AII	580	31	0,52	15,12	
	4	Ø6AII	4850	1	1,08	1,08	
КР-11	1	Ø12AII	5540	1	8,75	8,75	32,27
	2	Ø12AII	4850	1	4,32	4,32	
	3	Ø12AII	580	31	0,52	15,12	
	4	Ø6AII	4850	1	1,08	1,08	
КР-12	1	Ø12AII	5540	1	11,08	11,08	39,73
	2	Ø14AII	4850	1	5,87	5,87	
	3	Ø14AII	580	31	0,7	21,70	
	4	Ø6AII	4850	1	1,08	1,08	

Арматура каркаса КР-10 по ГОСТ 5781-82

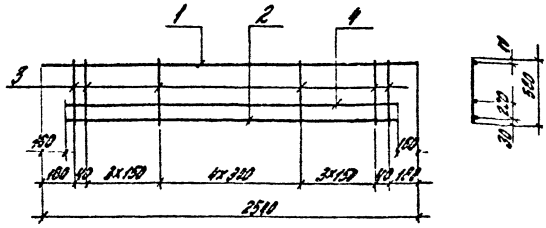
Сх. 32849.1.3

1.020-1/87.3-5-К8

Каркас плоский
КР-10...КР-12

Исполн.	Л.И.И.
Провер.	Л.И.И.
Утверд.	Л.И.И.
Дата	1987
Масштаб	1:1
Лист	1
Всего	1

Лист 2 из 2. Число листов 2. Дата 1987 г.



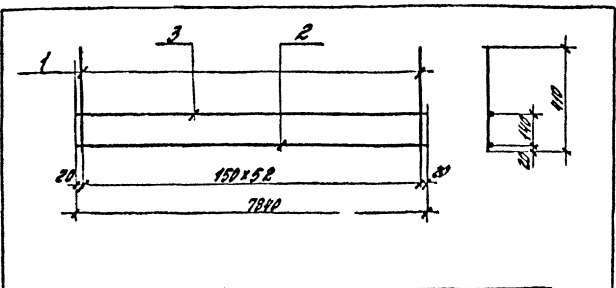
Модель центра (направление)	№№	Диаметр, мм	Количество	Масса, кг		Масса изделия, кг
				штук.	всего	
KP-15	1	Ø120 мм	2540	1	1,57	7,72
	2	Ø140 мм	2220	1	2,68	
	3	Ø80 мм	580	13	2,98	
	4	Ø60 мм	2220	1	0,49	
KP-16	1	Ø100 мм	2540	1	1,57	4,15
	2	Ø180 мм	2220	1	4,44	
	3	Ø100 мм	580	13	4,65	
	4	Ø60 мм	2220	1	0,49	
KP-17	1	Ø100 мм	2540	1	1,57	10,21
	2	Ø160 мм	2220	1	3,50	
	3	Ø100 мм	580	13	4,65	
	4	Ø60 мм	2220	1	0,49	

Модель изделия	№№	Диаметр, мм	Диаметр, мм	Кол.	Масса, кг		Масса изделия, кг
					штук.	всего	
KP-18	1	Ø120 мм	2540	1	2,28	12,95	
	2	Ø160 мм	2220	1	3,50		
	3	Ø120 мм	580	13	6,70		
	4	Ø60 мм	2220	1	0,49		
KP-19	1	Ø120 мм	2540	1	2,28	17,97	
	2	Ø250 мм	2220	1	8,52		
	3	Ø120 мм	580	13	6,70		
	4	Ø60 мм	2220	1	0,49		
KP-20	1	Ø120 мм	2540	1	2,28	13,89	
	2	Ø180 мм	2220	1	4,44		
	3	Ø120 мм	580	13	6,70		
	4	Ø60 мм	2220	1	0,49		
KP-21	1	Ø140 мм	2540	1	3,07	17,11	
	2	Ø180 мм	2220	1	4,44		
	3	Ø140 мм	580	13	9,11		
	4	Ø60 мм	2220	1	0,49		

Эксплуатация масса КЭ по ГОСТ 5781-82.

Имя, Фамилия, Подпись, Должность

				1.020-1/07.3-6-29		
И.К.И.И.	К.И.И.И.	К.И.И.И.	К.И.И.И.	Корпус изделия KP-15... KP-21	Исполн.	Дата
И.К.И.И.	К.И.И.И.	К.И.И.И.	К.И.И.И.		Р	И
				ЦХИЛИПРОМЗАДАНИИ		



Марка бетона	№	Сечение	Длина, мм	Кол.	Масса, кг		Масса узелка, кг
					1003	8020	
C-1	1	Ø500IИ	410	53	0,083	3,35	5,77
	2	Ø500IИ	7840	1	1,21	1,21	
	3	Ø500IИ	7840	1	1,21	1,21	
C-2	1	Ø6AII	410	53	0,091	4,82	7,77
	2	Ø6AII	7840	1	1,74	1,74	
	3	Ø500IИ	7840	1	1,21	1,21	

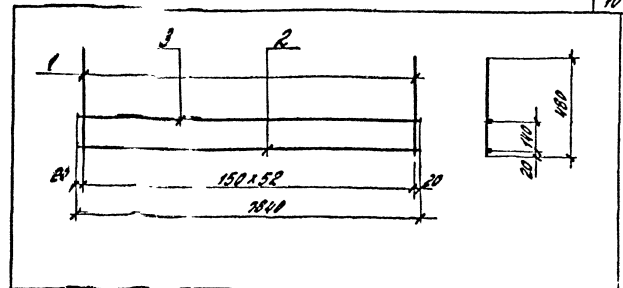
1. Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82.
2. Арматура класса Вр-III по ГОСТ 6727-80.

1.020-1/87.3-6-Р40

Сетка
C-1, C-2

Состав: Арм. А-III
1
ЦНИИПРОМЗДАНИИ

Уч. № 1111, Проектирование, В.С.И.И.И.И.



Марка бетона	№	Сечение	Длина, мм	Кол.	Масса, кг		Масса узелка, кг
					1003	8020	
C-3	1	Ø500IИ	480	53	0,074	3,92	6,34
	2	Ø500IИ	7840	1	1,21	1,21	
	3	Ø500IИ	7840	1	1,21	1,21	
C-4	1	Ø6AII	480	53	0,11	5,85	8,60
	2	Ø6AII	7840	1	1,74	1,74	
	3	Ø500IИ	7840	1	1,21	1,21	

1. Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82.
2. Арматура класса Вр-III по ГОСТ 6727-80.

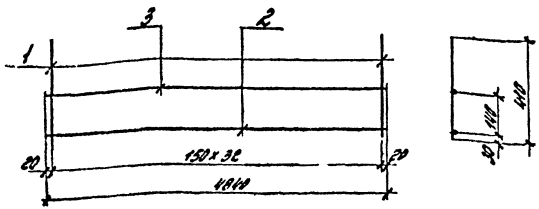
Вх. 38849 д.11

1.020-1/87.3-6-Р41

Сетка
C-3, C-4

Состав: Арм. А-III
1
ЦНИИПРОМЗДАНИИ

Уч. № 1111, Проектирование, В.С.И.И.И.И.



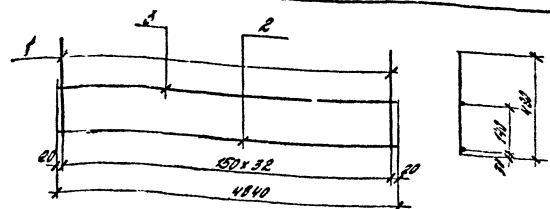
Марка сетки	№	Сечение	Диаметр, мм	Кол	Масса, кг		Масса изделия, кг
					Пол.	Всего	
С-5	1	Ø50x32	410	33	0,063	2,08	3,58
	2	Ø50x32	4840	1	0,75	0,75	
	3	Ø50x32	4840	1	0,75	0,75	
С-8	1	Ø61x32	410	33	0,084	3,0	4,82
	2	Ø61x32	4840	1	1,07	1,07	
	3	Ø50x32	4840	1	0,75	0,75	
С-7	1	Ø81x32	410	33	0,162	5,34	8,00
	2	Ø81x32	4840	1	1,91	1,91	
	3	Ø50x32	4840	1	0,75	0,75	

1. Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82
 2. Арматура класса Вр-III по ГОСТ 6727-80

1.020-1/87.3-5-К12

Сетка
С-5...С-7

Итого листов Арматуры
ЦНИИПРОМЗАДАНИИ



Марка сетки	№	Сечение	Диаметр, мм	Кол	Масса, кг		Масса изделия, кг
					Пол.	Всего	
С-5	1	Ø50x32	410	33	0,074	2,44	3,94
	2	Ø50x32	4840	1	0,75	0,75	
	3	Ø50x32	4840	1	0,75	0,75	
С-9	1	Ø61x32	410	33	0,107	3,52	5,34
	2	Ø61x32	4840	1	1,07	1,07	
	3	Ø50x32	4840	1	0,75	0,75	
С-10	1	Ø81x32	410	33	0,19	6,26	8,97
	2	Ø81x32	4840	1	1,91	1,91	
	3	Ø50x32	4840	1	0,75	0,75	

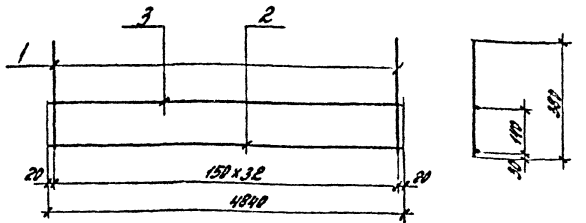
1. Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82.
 2. Арматура класса Вр-III по ГОСТ 6727-80.

Вх. 32849 л.12

1.020-1/87.3-5-К15

Сетка
С-5...С-10

Итого листов Арматуры
ЦНИИПРОМЗАДАНИИ



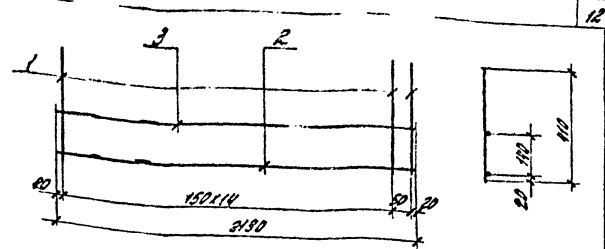
Марка сетки	№	Сечение	Диаметр, мм	Кол	Масса, кг		Масса сетки, кг
					1м ²	Всего	
С-11	1	Ø580ГН	380	33	0,053	1,93	343
	2	Ø580ГН	4840	1	0,75	0,75	
	3	Ø580ГН	4840	1	0,75	0,75	
С-12	1	Ø610Г	380	33	0,084	2,78	4,60
	2	Ø610Г	4840	1	1,07	1,07	
	3	Ø580ГН	4840	1	0,75	0,75	
С-13	1	Ø810Г	380	33	0,15	4,95	7,61
	2	Ø810Г	4840	1	1,94	1,91	
	3	Ø580ГН	4840	1	0,75	0,75	

1. Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82.
2. Арматура класса Вр-3Н по ГОСТ 6727-80

1.020-1/87.3-6-К14

Сетка
С-11...С-13

Исполн	В.И.Иванов	Проверен	С.И.Сидоров
Директор	К.И.Козлов	Инженер	А.И.Александров
М.П.	М.П.	М.П.	М.П.
Состав	Б.И.Борисов	Состав	Б.И.Борисов
Получено	Е.И.Ермаков	Получено	Е.И.Ермаков
Исполн	К.И.Козлов	Исполн	К.И.Козлов



Марка сетки	№	Сечение	Диаметр, мм	Кол	Масса, кг		Масса сетки, кг
					1м ²	Всего	
С-14	1	Ø580ГН	410	16	0,083	1,61	1,69
	2	Ø580ГН	2120	1	0,34	0,34	
	3	Ø580ГН	2120	1	0,34	0,34	
С-15	1	Ø510Г	410	16	0,094	1,46	2,29
	2	Ø610Г	2120	1	0,49	0,49	
	3	Ø580Г	2120	1	0,34	0,34	
С-16	1	Ø810Г	410	16	0,162	2,50	3,80
	2	Ø910Г	2120	1	0,87	0,87	
	3	Ø580ГН	2120	1	0,34	0,34	

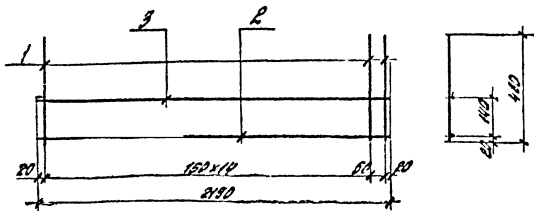
1. Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82.
2. Арматура класса Вр-3Н по ГОСТ 6727-80.

Дж. 32843 д. 13

1.020-1/87.3-6-К15

Сетка
С-14...С-16

Исполн	В.И.Иванов	Проверен	С.И.Сидоров
Директор	К.И.Козлов	Инженер	А.И.Александров
М.П.	М.П.	М.П.	М.П.
Состав	Б.И.Борисов	Состав	Б.И.Борисов
Получено	Е.И.Ермаков	Получено	Е.И.Ермаков
Исполн	К.И.Козлов	Исполн	К.И.Козлов



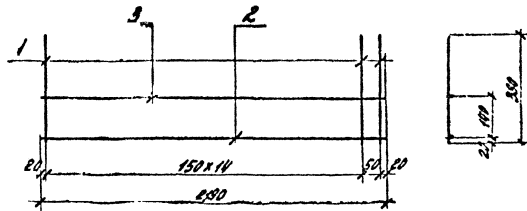
Марка	№	Сечение	Длина, мм	кол	Масса, кг		Масса узла, кг
					100%	80%	
С-17	1	Ø58П	480	18	0,105	1,70	2,53
	2	Ø58П	2190	1	0,49	0,49	
	3	Ø58П	2190	1	0,34	0,34	
С-18	1	Ø82П	480	18	0,189	3,03	4,24
	2	Ø82П	2190	1	0,87	0,87	
	3	Ø58П	2190	1	0,34	0,34	

1. Арматура класса В-III по ГОСТ 5781-82
2. Арматура класса Вр-III по ГОСТ 6727-80

1.020-1/87.3-5-116

Сетка
С-17, С-18

ЦНИИПРОМЗДАНИИ



Марка	№	Сечение	Длина, мм	кол	Масса, кг		Масса узла, кг
					100%	80%	
С-18	1	Ø82П	380	18	0,084	1,35	2,18
	2	Ø68П	2190	1	0,49	0,49	
	3	Ø58П	2190	1	0,34	0,34	
С-20	1	Ø82П	380	18	0,15	2,4	3,61
	2	Ø82П	2190	1	0,87	0,87	
	3	Ø58П	2190	1	0,34	0,34	

1. Арматура класса В-III по ГОСТ 5781-82.
2. Арматура класса Вр-III по ГОСТ 6727-80.

Дж 32849 з/ч

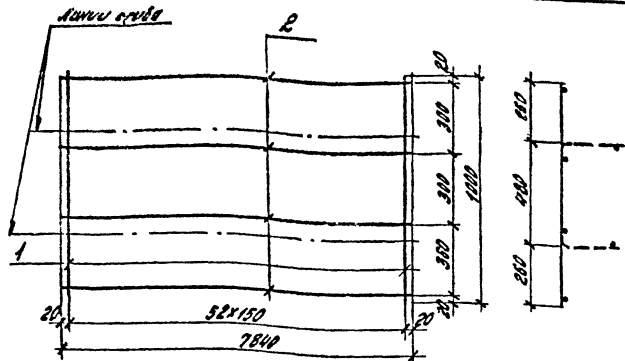
1.020-1/87.3-5-117

Сетка
С-18, С-20

ЦНИИПРОМЗДАНИИ

Лист 1/1
Исполнитель: [Signature]
Проверил: [Signature]

Лист 1/1
Исполнитель: [Signature]
Проверил: [Signature]



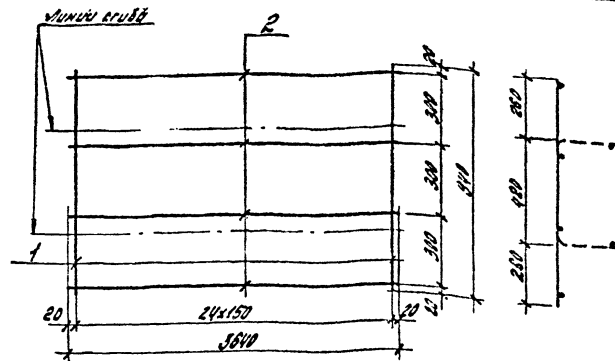
Модель сетки	Поз.	Сечение, мм	Диаметр, мм	Кол.	Масса, кг		Масса изделия, кг
					Итог	Всего	
С-21	1	Ø5,5 DIN	1000	53	0,154	8,16	12,99
	2	Ø5,5 DIN	7840	4	1,21	4,93	

Деталь сиденья Ø5,5 DIN по ГОСТ 6727-80.

1.020-1/87.3-5-К18

Сетка С-21

Сделано в СССР
 Р 1
 ЦНИИПРОМДАНДИ



Модель сетки	Поз.	Сечение, мм	Диаметр, мм	Кол.	Масса, кг		Масса изделия, кг
					Итог	Всего	
С-22	1	Ø5,5 DIN	540	25	0,145	3,62	5,85
	2	Ø5,5 DIN	3540	4	0,55	2,24	

Деталь сиденья Ø5,5 DIN по ГОСТ 6727-80.

Сек. 22843 А.15

1.020-1/87.3-5-К19

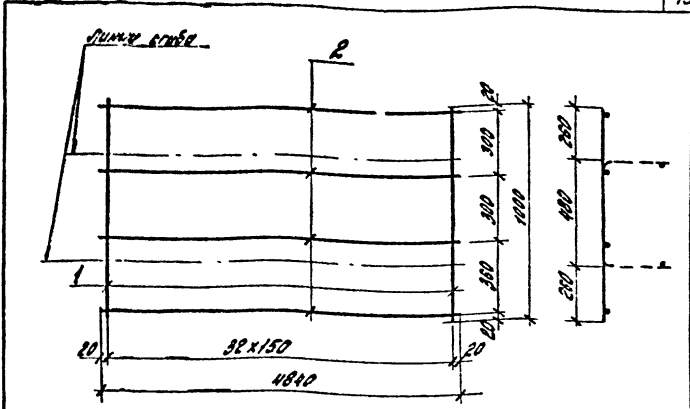
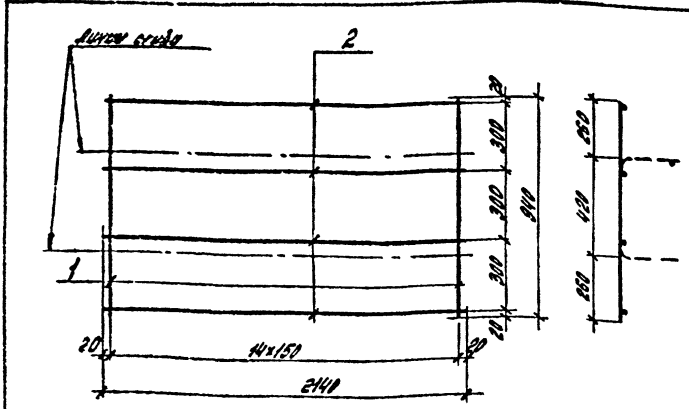
Сетка С-22

Сделано в СССР
 Р 1
 ЦНИИПРОМДАНДИ

Сделано в СССР
 Р 1
 ЦНИИПРОМДАНДИ

Сделано в СССР
 Р 1
 ЦНИИПРОМДАНДИ

Сделано в СССР
 Р 1
 ЦНИИПРОМДАНДИ



Марка сетки	Поз.	Сечение, мм	Длина, мм	Кол.	Масса, кг		Масса изделий, кг
					Итого	Всего	
С-23	1	Ø8 А II	940	15	0,21	3,13	4,45
	2	Ø58 В I H	8140	4	0,33	1,32	
С-24	1	Ø8 А III	940	15	0,27	5,57	6,89
	2	Ø58 В I H	8140	4	0,33	1,32	

Марка сетки	Поз.	Сечение, мм	Длина, мм	Кол.	Масса, кг		Масса изделий, кг
					Итого	Всего	
С-25	1	Ø58 В I H	1000	33	0,154	5,08	8,06
	2	Ø8 В I H	4840	4	0,75	3,00	

Арматура класса Вр-IH по ГОСТ 6727-80.

1. Арматура класса Вр-II по ГОСТ 5781-82.
2. Арматура класса Вр-IH по ГОСТ 6727-80.

Вх. 32849 л.16

1.020-1/87.3-Б-К20

1.020-1/87.3-Б-К21

Сетка С-23, С-24

Сетка С-25

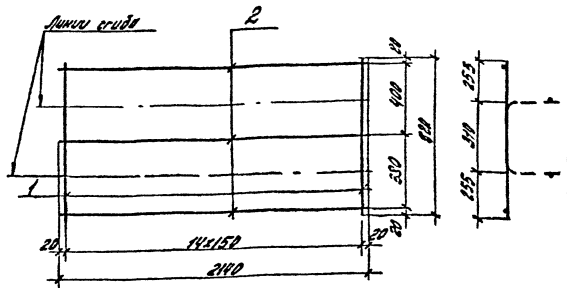
ЦНИИПРОИЗДАНИЙ

ЦНИИПРОИЗДАНИЙ

ЦНИИПРОИЗДАНИЙ

Исполн.	Провер.	Инж.	Инж.	Инж.	Инж.
Иванов	Петров	Сидоров	Смирнов	Соколов	Соловьев

Исполн.	Провер.	Инж.	Инж.	Инж.	Инж.
Иванов	Петров	Сидоров	Смирнов	Соколов	Соловьев

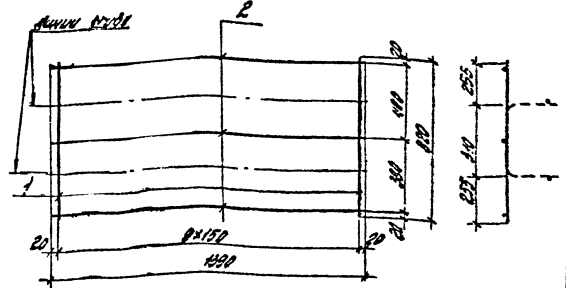


Модель сетки	№	Диаметр, мм	Длина, мм	Кол.	Масса, кг		Масса изделия, кг
					100%	Без 20	
С-29	1	Ø50p1H	820	15	0,128	1,89	2,88
	2	Ø50p1H	1390	3	0,21	0,63	

Арматура класса Вр-1H по ГОСТ 6727-80

И.Кочет	С.Варварова	С.С.С.		
М.Г.Г.	С.С.С.	С.С.С.		
М.С.С.	С.С.С.	С.С.С.		
М.С.С.	С.С.С.	С.С.С.		
М.С.С.	С.С.С.	С.С.С.		
М.С.С.	С.С.С.	С.С.С.		

1.020-1/81.3-5-К24
Сетка С-29
ЦНУИИПОНСДАНУИ



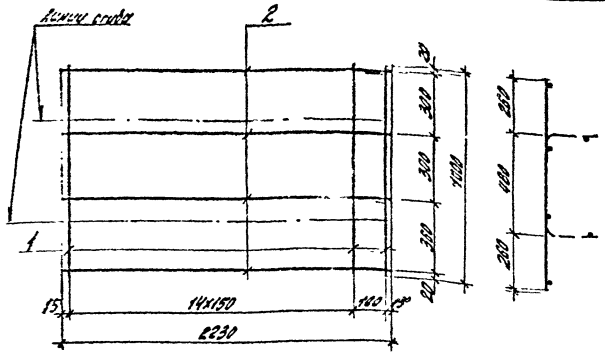
Модель сетки	№	Диаметр, мм	Длина, мм	Кол.	Масса, кг		Масса изделия, кг
					100%	Без 20	
С-30	1	Ø50p1H	820	10	0,162	1,62	2,45
	2	Ø50p1H	1390	3	0,21	0,63	
С-31	1	Ø50p1H	820	10	0,324	3,24	2,87
	2	Ø50p1H	1390	3	0,21	0,63	

- Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82.
- Арматура класса Вр-1H по ГОСТ 6727-80.

Вх.38843 ш.12

И.Кочет	С.Варварова	С.С.С.		
М.Г.Г.	С.С.С.	С.С.С.		
М.С.С.	С.С.С.	С.С.С.		
М.С.С.	С.С.С.	С.С.С.		
М.С.С.	С.С.С.	С.С.С.		
М.С.С.	С.С.С.	С.С.С.		

1.020-1/81.3-5-К25
Сетка С-30, С-31
ЦНУИИПОНСДАНУИ

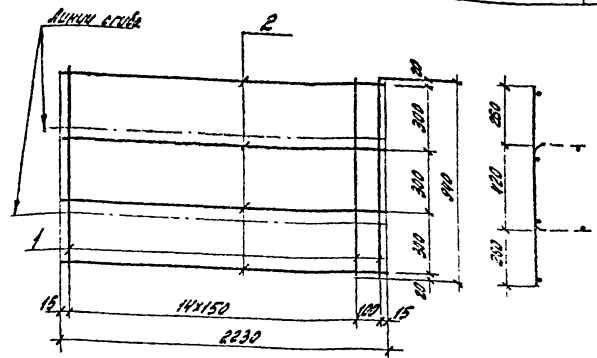


Модель сетки	№	Диаметр, мм	Шаг, мм	Класс	Масса, кг		Масса участка, кг
					1000	Всего	
С-32	1	Ø100.1H	1000	15	0,154	2,48	8,83
	2	Ø800.1H	2230	4	0,312	6,37	

Арматура класса В-2 по ГОСТ 5781-80

Цех №3, отделка изделий, Ленинград

1.020-1/87.3-5-126			
Сетка С-32			
ЦНУИПРОМЗАРНИУ			



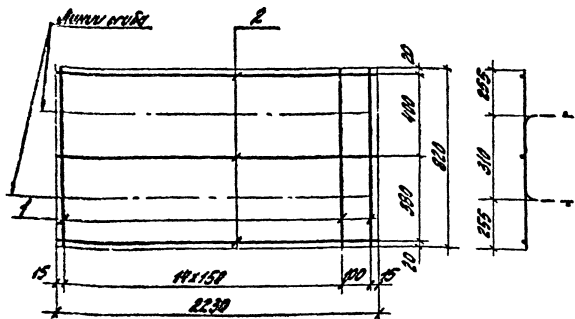
Модель сетки	№	Диаметр, мм	Шаг, мм	Класс	Масса, кг		Масса участка, кг
					1000	Всего	
С-33	1	Ø100.1H	990	15	0,250	3,34	4,71
	2	Ø800.1H	2230	4	0,312	6,37	
С-34	1	Ø800.1H	990	15	0,37	5,94	7,31
	2	Ø500.1H	2230	4	0,312	6,37	

1. Арматура класса В-2 по ГОСТ 5781-80.
2. Арматура класса В-2 по ГОСТ 6787-80.

Док. 32849 и 19

Цех №3, отделка изделий, Ленинград

1.020-1/87.3-5-127			
Сетка С-33, С-34			
ЦНУИПРОМЗАРНИУ			



Марка сетки	Поз.	Сечение, мм	Длина, мм	кол.	Масса, кг		Масса изделия, кг
					пог.	всего	
С-35	1	Ø8AII	820	16	0,323	5,18	6,24
	2	Ø5BPIH	2230	3	0,343	1,03	

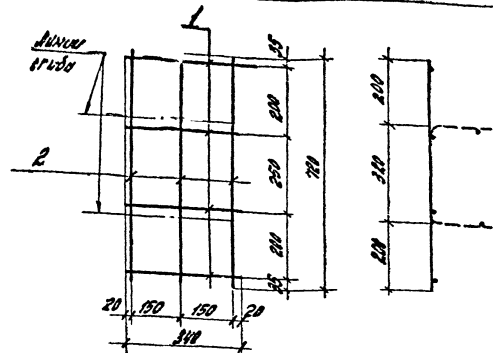
1. Арматура класса А-II по ГОСТ 5781-82.
2. Арматура класса Вр-III по ГОСТ 6727-80.

1.020-1/87.3-6-K28

Сетка С-35

ЦНИИТРАИЗДАНИИ

УК-пр. Бочарова
И.П. КЕЛШ
И.П. ВОЛЕВИЧ
С.П.И.Н. БОГАЧОВА
И.П. БОГАЧОВА
И.П. БОГАЧОВА



Марка сетки	Поз.	Сечение, мм	Длина, мм	кол.	Масса, кг		Масса изделия, кг
					пог.	всего	
С-35	1	Ø8AII	340	4	0,052	0,21	0,54
	2	Ø5BPIH	720	3	0,41	0,33	

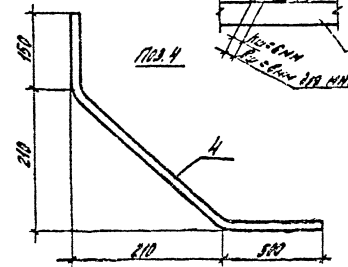
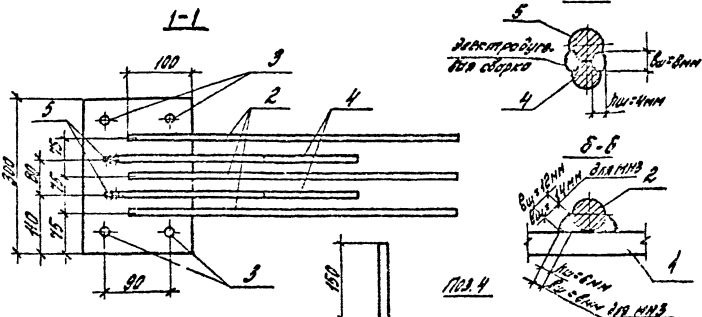
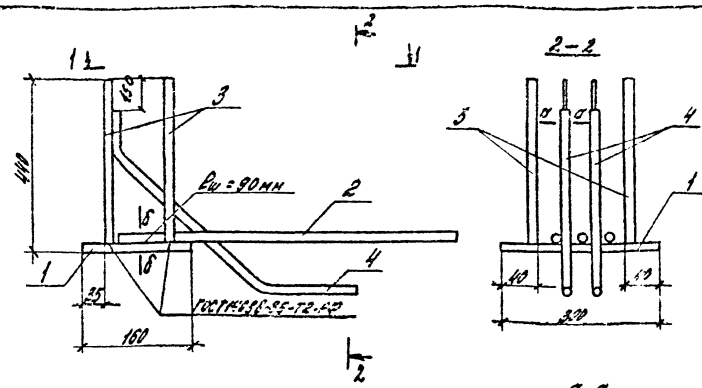
Арматура класса Вр-III по ГОСТ 6727-80.

1.020-1/87.3-6-K28

Сетка С-35

ЦНИИТРАИЗДАНИИ

УК-пр. Бочарова
И.П. КЕЛШ
И.П. ВОЛЕВИЧ
С.П.И.Н. БОГАЧОВА
И.П. БОГАЧОВА
И.П. БОГАЧОВА



Контракт № 511-81.
Прокат по ГОСТ 103-76.

№-№ ПО НАЗНАЧЕНИЮ	№№	Сечение	Длина, мм	кол.	Масса, кг		Масса устройства, кг
					Угол	Борта	
МН-1	1	10x150	300	1	3,77	3,77	19,88
	2	Ø22x117	100	3	3,223	9,85	
	3	Ø12x117	430	4	0,282	1,13	
	4	Ø18x117	910	2	1,425	2,85	
	5	Ø12x117	430	2	0,38	0,76	
МН-2	1	10x150	300	1	3,77	3,77	24,80
	2	Ø25x117	1300	3	4,29	12,87	
	3	Ø12x117	430	4	0,282	1,13	
	4	Ø18x117	910	2	1,88	3,76	
	5	Ø12x117	430	2	0,38	0,76	
МН-3	1	10x150	300	1	3,77	3,77	30,37
	2	Ø28x117	1300	3	6,28	18,24	
	3	Ø14x117	430	4	0,52	2,08	
	4	Ø20x117	910	2	2,32	4,64	
	5	Ø14x117	430	2	0,52	1,04	
МН-4	1	10x150	300	1	3,77	3,77	19,74
	2	Ø22x117	1100	3	3,28	9,85	
	3	Ø14x117	430	4	0,52	2,08	
	4	Ø18x117	910	2	1,425	2,85	
	5	Ø14x117	430	2	0,52	1,04	

1.020-1/87.3-6-К30		
Устройство	серийное	№
МН-1...	МН-12,	
МН-15...	МН-19	

№ 3434 А.А.

Модель устройства	№	Сечение	Длина, мм	Кол.	Масса, кг		Масса устройства, кг
					1-гоз.	Всего	
МН-5	1	-12x160	300	1	4,52	4,52	23,66
	2	Ø 25x110	120	3	4,97	14,91	
	3	Ø18x110	430	4	0,85	3,44	
	4	Ø18x110	940	2	1,63	3,26	
	5	Ø12x110	430	2	0,38	0,76	
МН-6	1	-10x160	300	1	3,77	3,77	15,62
	2	Ø18x110	1100	3	2,19	6,57	
	3	Ø12x110	430	4	0,382	1,53	
	4	Ø16x110	940	2	1,465	2,97	
	5	Ø12x110	430	2	0,38	0,76	
МН-7	1	-10x160	300	1	3,77	3,77	18,66
	2	Ø20x110	1100	3	3,21	9,63	
	3	Ø12x110	430	4	0,382	1,53	
	4	Ø16x110	940	2	1,465	2,97	
	5	Ø12x110	430	2	0,38	0,76	

Модель устройства	№	Сечение	Длина, мм	Кол.	Масса, кг		Масса устройства, кг
					1-гоз.	Всего	
МН-8	1	10x160	300	1	3,77	3,77	19,67
	2	Ø22x110	1100	3	3,85	11,55	
	3	Ø12x110	430	4	0,385	1,53	
	4	Ø18x110	940	2	1,68	3,36	
	5	Ø12x110	430	2	0,38	0,76	
МН-9	1	10x160	300	1	3,77	3,77	27,98
	2	Ø25x110	1500	3	5,76	17,28	
	3	Ø12x110	430	4	0,385	1,53	
	4	Ø20x110	940	2	2,32	4,64	
	5	Ø12x110	430	2	0,38	0,76	
МН-10	1	10x160	300	1	3,77	3,77	15,82
	2	Ø20x110	900	3	2,22	6,66	
	3	Ø14x110	430	4	0,52	2,08	
	4	Ø14x110	940	2	1,95	3,97	
	5	Ø14x110	430	2	0,52	1,04	

1. Рампы кранов АИИ по ГОСТ 5741-82.
2. Прохит по ГОСТ 103-76*

1.822.1/87,3-5-450

Модель изделия	№	Сечение	Длина, мм	№	Масса, кг		Масса изделия, кг
					100%	80%	
МН-11	1	-12x160	300	1	4,52	4,52	22,87
	2	Ø 25A II	1000	3	4,99	14,98	
	3	Ø 12A II	430	4	0,85	3,44	
	4	Ø 16A II	940	2	1,185	2,37	
	5	Ø 12A II	430	2	0,38	0,76	
МН-12	1	-12x160	300	1	4,52	4,52	27,48
	2	Ø 25A II	1000	3	4,99	14,98	
	3	Ø 18A II	430	4	0,86	3,44	
	4	Ø 18A II	940	2	1,88	3,76	
	5	Ø 12A II	430	2	0,38	0,76	
МН-16	1	-10x160	300	1	3,77	3,77	12,59
	2	Ø 18A II	900	3	1,12	4,26	
	3	Ø 12A II	430	4	0,382	1,53	
	4	Ø 14A II	940	2	1,135	2,27	
	5	Ø 12A II	430	2	0,38	0,76	

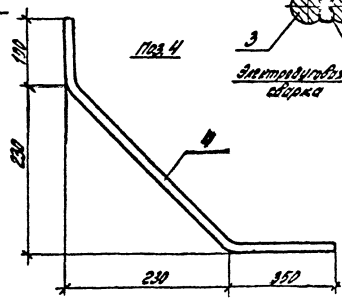
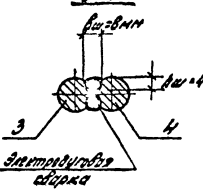
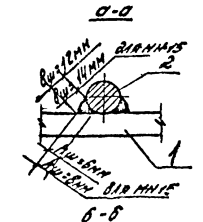
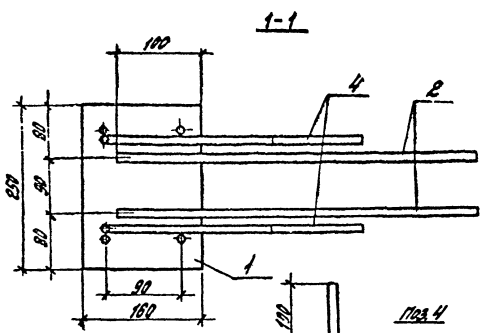
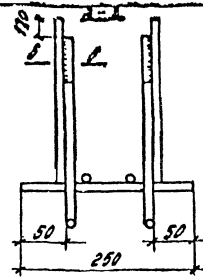
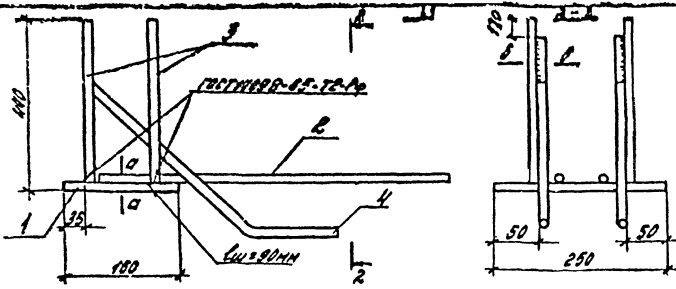
Модель изделия	№	Сечение	Длина, мм	№	Масса, кг		Масса изделия, кг
					100%	80%	
МН-17	1	-12x16	300	1	3,77	3,77	14,0
	2	Ø 18A II	900	3	1,195	3,59	
	3	Ø 12A II	430	4	0,382	1,53	
	4	Ø 14A II	940	2	1,135	2,27	
	5	Ø 14A II	430	2	0,52	1,04	
МН-18	1	-10x160	300	1	3,77	3,77	13,42
	2	Ø 18A II	900	3	1,42	4,26	
	3	Ø 14A II	430	4	0,52	2,08	
	4	Ø 14A II	940	2	1,135	2,27	
	5	Ø 14A II	430	2	0,52	1,04	
МН-19	1	-10x160	300	1	3,77	3,77	14,55
	2	Ø 18A II	900	3	1,195	3,59	
	3	Ø 14A II	430	4	0,52	2,08	
	4	Ø 14A II	940	2	1,135	2,27	
	5	Ø 14A II	430	2	0,52	1,04	

1. Инструкция класса А-II по ГОСТ 5781-82.
2. Прокат по ГОСТ 103-76*.

1.020-1/87.3-6-К30

1/87

3



Метод испытания	№	Сечение	Диаметр, мм	№	Масса, кг		Масса испытания, кг
					1шт	6шт	
МН-13	1	-12x150	250	1	3,14	3,14	14,22
	2	Ø250	100	2	3,28	6,56	
	3	Ø120	430	4	0,52	2,08	
	4	Ø120	780	2	1,23	2,46	
МН-14	1	-12x150	250	1	3,77	3,77	18,12
	2	Ø250	100	2	4,225	8,45	
	3	Ø120	430	4	0,86	3,44	
	4	Ø120	780	2	1,23	2,46	
МН-15	1	-12x150	250	1	3,77	3,77	20,96
	*	Ø250	100	2	5,315	10,63	
	3	Ø120	430	4	0,86	3,44	
	4	Ø120	780	2	1,56	3,12	

1. Арматура каркаса А-III по ГОСТ 5781-82.
2. Прокат по ГОСТ 103-76*.

Дх. 32849 А.24

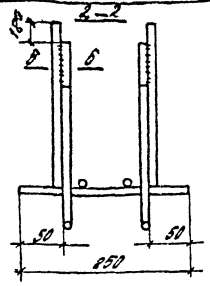
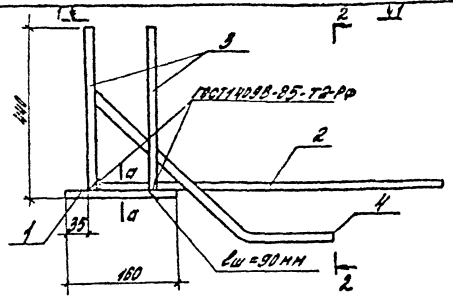
1.020-1/07.3-5-Р31

И. КАНТ.	В. БОГДАНОВ	С. КОЗЛОВ	С. КОЗЛОВ	С. КОЗЛОВ	С. КОЗЛОВ	С. КОЗЛОВ	С. КОЗЛОВ	С. КОЗЛОВ	С. КОЗЛОВ
ДИР. ЦЕНТ.	ДИР. ЦЕНТ.	ДИР. ЦЕНТ.	ДИР. ЦЕНТ.	ДИР. ЦЕНТ.	ДИР. ЦЕНТ.	ДИР. ЦЕНТ.	ДИР. ЦЕНТ.	ДИР. ЦЕНТ.	ДИР. ЦЕНТ.
ДИР. ЦЕНТ.	ДИР. ЦЕНТ.	ДИР. ЦЕНТ.	ДИР. ЦЕНТ.	ДИР. ЦЕНТ.	ДИР. ЦЕНТ.	ДИР. ЦЕНТ.	ДИР. ЦЕНТ.	ДИР. ЦЕНТ.	ДИР. ЦЕНТ.
ДИР. ЦЕНТ.	ДИР. ЦЕНТ.	ДИР. ЦЕНТ.	ДИР. ЦЕНТ.	ДИР. ЦЕНТ.	ДИР. ЦЕНТ.	ДИР. ЦЕНТ.	ДИР. ЦЕНТ.	ДИР. ЦЕНТ.	ДИР. ЦЕНТ.
ДИР. ЦЕНТ.	ДИР. ЦЕНТ.	ДИР. ЦЕНТ.	ДИР. ЦЕНТ.	ДИР. ЦЕНТ.	ДИР. ЦЕНТ.	ДИР. ЦЕНТ.	ДИР. ЦЕНТ.	ДИР. ЦЕНТ.	ДИР. ЦЕНТ.
ДИР. ЦЕНТ.	ДИР. ЦЕНТ.	ДИР. ЦЕНТ.	ДИР. ЦЕНТ.	ДИР. ЦЕНТ.	ДИР. ЦЕНТ.	ДИР. ЦЕНТ.	ДИР. ЦЕНТ.	ДИР. ЦЕНТ.	ДИР. ЦЕНТ.
ДИР. ЦЕНТ.	ДИР. ЦЕНТ.	ДИР. ЦЕНТ.	ДИР. ЦЕНТ.	ДИР. ЦЕНТ.	ДИР. ЦЕНТ.	ДИР. ЦЕНТ.	ДИР. ЦЕНТ.	ДИР. ЦЕНТ.	ДИР. ЦЕНТ.
ДИР. ЦЕНТ.	ДИР. ЦЕНТ.	ДИР. ЦЕНТ.	ДИР. ЦЕНТ.	ДИР. ЦЕНТ.	ДИР. ЦЕНТ.	ДИР. ЦЕНТ.	ДИР. ЦЕНТ.	ДИР. ЦЕНТ.	ДИР. ЦЕНТ.
ДИР. ЦЕНТ.	ДИР. ЦЕНТ.	ДИР. ЦЕНТ.	ДИР. ЦЕНТ.	ДИР. ЦЕНТ.	ДИР. ЦЕНТ.	ДИР. ЦЕНТ.	ДИР. ЦЕНТ.	ДИР. ЦЕНТ.	ДИР. ЦЕНТ.

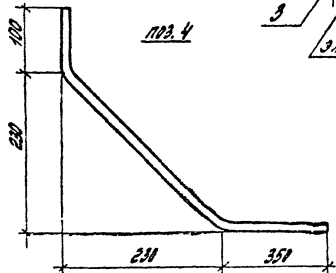
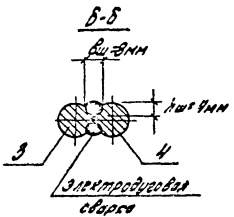
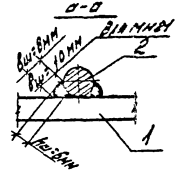
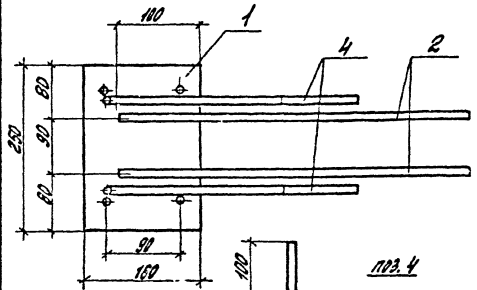
Устройство сокращенное
МН-13... МН-15

Средняя	Автом.	Автом.
Р	Р	Р
ЦЕНТРОПРОЕКТДИП		

Центральный Проектный Институт



1-1



Материал изделия	№	Размеры	Диаметр, мм	Кол-во	Масса, кг		Масса изделия, кг
					шт.	81-90	
МН-20	1	-16x160	250	1	3,14	3,14	8,75
	2	Ø12-80	700	2	1,1	2,21	
	3	Ø12x110	430	4	0,385	1,53	
	4	Ø14x110	780	2	0,94	1,88	
МН-21	1	-10x160	250	1	3,14	3,14	11,70
	2	Ø18x110	900	2	1,30	2,60	
	3	Ø14x110	430	4	0,52	2,08	
	4	Ø14x110	780	2	0,94	1,88	

1. Держатель класса В-2 по ГОСТ 5781-82.
 2. Прутки по ГОСТ 103-76*.

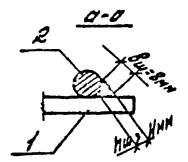
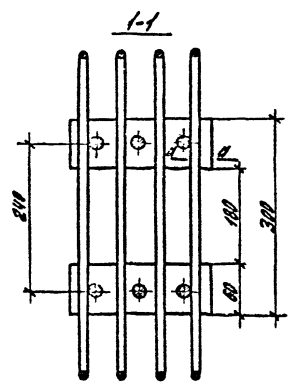
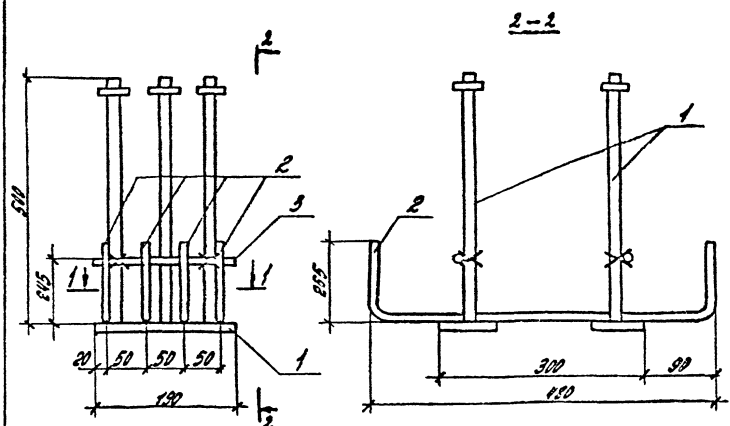
Док. 32849 д.25

1.020-1187.3-Б-К32

Исполнитель	Проверен	Согласован	Утвержден	Дата	Масштаб	Лист	Всего
М.И.П.	М.И.П.	М.И.П.	М.И.П.				
Исполнитель	Проверен	Согласован	Утвержден	Дата	Масштаб	Лист	Всего
М.И.П.	М.И.П.	М.И.П.	М.И.П.				

УСТАНОВКА ЗАКРЕПИТЕЛЕЙ
 МН-20, МН-21

ЦЕНТРОПРОЕКТ

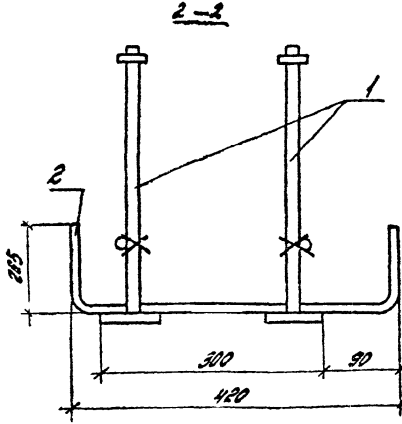
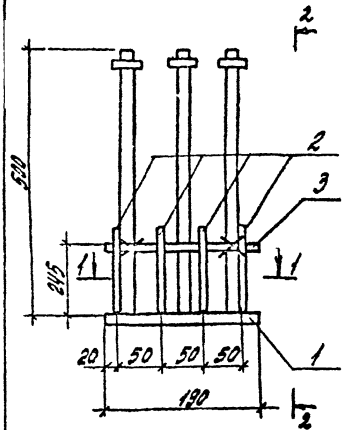


Материал изделия	№	Материал соединительного изделия	кол	Масса, кг		Объемный расход бетона 1:0,20-1/1,07
				шт	Всего	
СНН-1	1	МН-22	2	3,18	6,36	3-5-235
	2	Ø10мм L=1010	4	0,523	2,49	БЖ
	3	Ø8мм L=190	2	0,042	0,084	БЖ
				Итого:	8,93	
СНН-2	1	МН-23	2	4,01	8,02	3-5-235
	2	Ø10мм L=1010	4	0,523	2,49	БЖ
	3	Ø8мм L=190	2	0,042	0,084	БЖ
				Итого:	10,59	
СНН-3	1	МН-24	2	4,54	9,08	3-5-235
	2	Ø10мм L=1010	4	0,523	2,49	БЖ
	3	Ø8мм L=190	2	0,042	0,084	БЖ
				Итого:	11,65	
СНН-5	1	МН-25	2	2,43	4,86	3-5-235
	2	Ø10мм L=1010	4	0,523	2,49	БЖ
	3	Ø8мм L=190	2	0,042	0,084	БЖ
				Итого:	7,43	

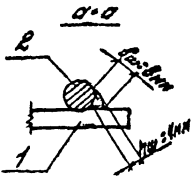
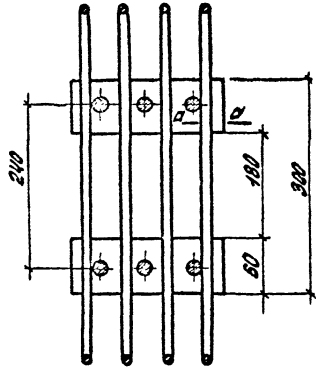
Схема каркаса Р-В по листу СНН-Б.

Лист №... Изделие... Форма... №...

И. КОЛОДКО		С. КОЛОДКО		1.020-1/1,07.3-5-233	
М. КОЛОДКО	В. КОЛОДКО	С. КОЛОДКО	С. КОЛОДКО	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛЮЧНОЕ	Итого: 12,00
М. КОЛОДКО	В. КОЛОДКО	С. КОЛОДКО	С. КОЛОДКО	СНН-1, СНН-3, СНН-5	ЦИЛИНДРИЧЕСКАЯ



1-1

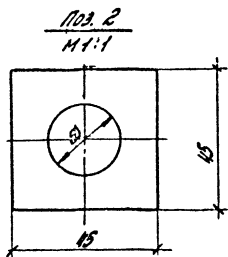
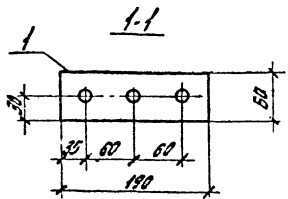
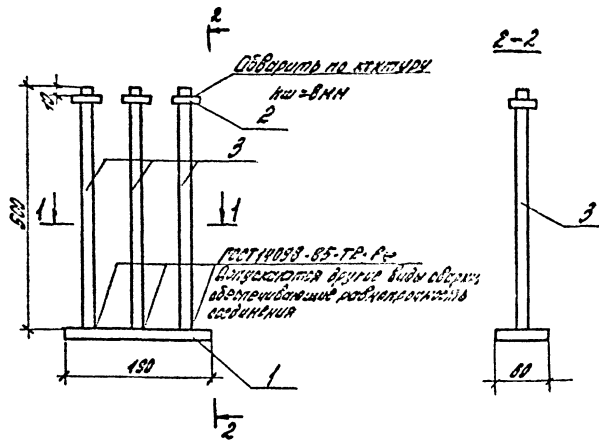


Модель Устройства	№№	Материал деталей и устройств	кол	Масса, кг		Обозначение деталей по ГОСТ-1187
				штук	всего	
СМН-4	1	МН-23	2	4,01	8,02	3-6-К35
	2	$\phi 10 \times 7 L = 950$	4	0,586	2,34	Б.У.
	3	$\phi 6 \times 17 L = 190$	2	0,042	0,084	Б.У.
				Итого:	10,44	
СМН-5	1	МН-24	2	4,64	9,28	3-6-К35
	2	$\phi 10 \times 7 L = 950$	4	0,586	2,35	Б.У.
	3	$\phi 6 \times 17 L = 190$	2	0,042	0,084	Б.У.
				Итого:	11,72	

Схема каркаса А-2 по ГОСТ 5781-82.

Лист №... Изделие... А.С.С.С.С.

1.020-1/187.3-6-К34		
Исполн. С.С.С.С.	Провер. К.С.С.С.	Соглас. А.С.С.С.
М.И.И.	В.И.И.И.	С.С.С.С.
С.С.С.С.	С.С.С.С.	С.С.С.С.
С.С.С.С.	С.С.С.С.	С.С.С.С.
С.С.С.С.	С.С.С.С.	С.С.С.С.
УСТРОЙСТВО ЗАКЛЮЧЕНОЕ СМН-4, СМН-5		С.С.С.С.С.С.С.С.С.С.С.С.



Мерка	З, мм
МН-22	18
МН-23	20
МН-24	22
МН-25	16

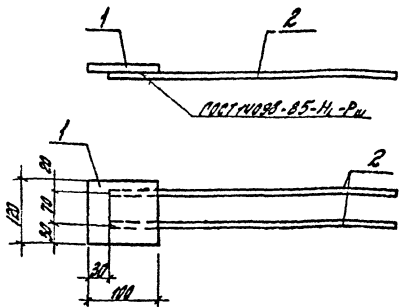
Мерка изделия	Поз.	Сечение	Длина, мм	Единиц	Масса, кг		Масса изделия, кг
					100%	Всего	
МН-22	1	-10x180	60	1	0,89	0,89	3,18
	2	-10x45	45	3	0,16	0,48	
	3	Ø60x60	500	3	0,60	1,81	
МН-23	1	-12x180	60	1	1,07	1,07	4,01
	2	-12x45	45	3	0,19	0,57	
	3	Ø60x60	500	3	0,79	2,37	
МН-24	1	-12x180	60	1	1,07	1,07	4,64
	2	-12x45	45	3	0,19	0,57	
	3	Ø60x60	500	3	1,0	3,0	
МН-25	1	-8x180	60	1	0,72	0,72	2,43
	2	-8x45	45	3	0,13	0,39	
	3	Ø60x60	500	3	0,444	1,33	

1. Позиция 1 - оцинковать.
2. Прокатка металла Р-2 по ГОСТ 5781-82.
3. Прокат по ГОСТ 103-76*.

1.020-1/87.3-6-К36

Мерка	Обработка	Срок	Склад	Лицензия заказчика МН-22... МН-25	Исполнитель ИЗДАТЕЛЬСТВО
МН-22	Обработка	Срок	Склад		

Исполнитель: Издательство



Марка классового состава	№	Сечение	Диаметр, мм	Кол.	Масса, кг		Масса узловых, кг
					Итог.	Всего	
НН-26	1	8x100	120	1	0,75	0,75	1,27
	2	Ø10AII	420	2	0,28	0,52	
НН-27	1	8x100	120	1	0,75	0,75	1,17
	2	Ø10AII	340	2	0,21	0,42	

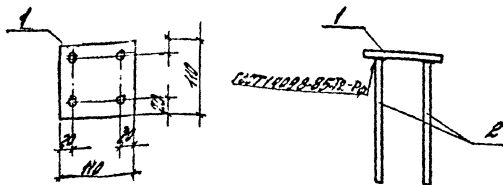
- Арматура класса А-II по ГОСТ 5781-82.
- Прокат по ГОСТ 103-76*

1.020-1/87.3-6-К37

Узелное задание
НН-26, НН-27

ЦНУШПРОИЗДРИШУ

Исполнитель: [Signature]



Марка классового состава	№	Сечение	Диаметр, мм	Кол.	Масса, кг		Масса узловых, кг
					Итог.	Всего	
НН-28	1	8x110	110	1	0,76	0,76	1,38
	2	Ø10AII	250	4	0,155	0,62	

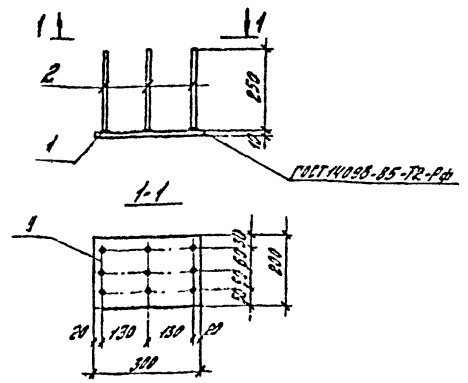
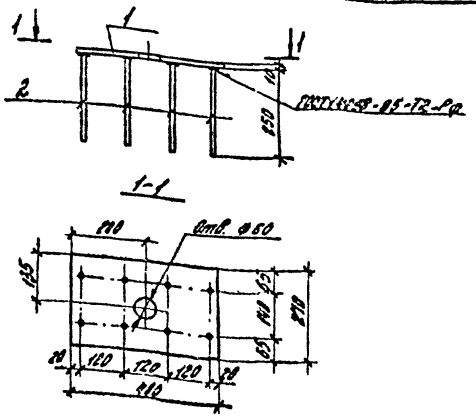
- Арматура класса А-II по ГОСТ 5781-82.
- Прокат по ГОСТ 103-76*

1.020-1/87.3-6-К38

Узелное задание
НН-28

ЦНУШПРОИЗДРИШУ

Исполнитель: [Signature]



Марка изделия	№3	Сечение	Длина, мм	Кол.	Масса, кг		Масса изделия, кг
					1шт.	Всего	
МН-29	1	-10x250	400	1	8,97	8,97	9,25
	2	Ф60	250	1	0,998	0,79	

Марка изделия	№3	Сечение	Длина, мм	Кол.	Масса, кг		Масса изделия, кг
					1шт.	Всего	
МН-30	1	-10x250	300	1	4,71	4,71	5,60
	2	Ф60	250	9	0,999	0,89	

1. Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82.
2. Прокат по ГОСТ 103-76*

1. Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82.
2. Прокат по ГОСТ 103-76*

1.020-1/187.3-6-К39

1.020-1/187.3-6-К40

УЗБЕКИСТАНСКОЕ ЗАКОННОЕ ЦЕНТРОПРАВЛЕНИЕ
МН-29

УЗБЕКИСТАНСКОЕ ЗАКОННОЕ ЦЕНТРОПРАВЛЕНИЕ
МН-30

1. УЗБЕКИСТАНСКОЕ ЗАКОННОЕ ЦЕНТРОПРАВЛЕНИЕ

1. УЗБЕКИСТАНСКОЕ ЗАКОННОЕ ЦЕНТРОПРАВЛЕНИЕ

Исполн. БОЯРОВА
Провер. КУЗЬМ
Инж. БУДУКОВ
Инж. СОМАРОВА
Инж. КОМАНД

Исполн. БОЯРОВА
Провер. КУЗЬМ
Инж. БУДУКОВ
Инж. СОМАРОВА
Инж. КОМАНД

