

УДК 621.886.7

Группа Г37

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ШТИФТЫ КОНИЧЕСКИЕ

Конструкция и размеры

ОСТ 1 35012-80
ОСТ 1 35013-80
ОСТ 1 35014-80
ОСТ 1 35015-80
ОСТ 1 35016-80

На 8 страницах

Взамен 3490А, 3492А,
3493А, 3495А,
3496А

ОКП 75 8864

Проверен в 1986 г. *Скляло оформил СК*
действие (перес-86)
~~Срок действия продлен до 01.01.86~~

Распоряжением Министерства от 4 ноября 1980 года № 087-16
срок действия установлен с 1 января 1982 года
до 1 января 1987 года

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

ШТИФТЫ ПО ОСТ 1 35012-80 И ОСТ 1 35013-80 ВЗАИМОЗАМЕНЯЕМЫ СО ШТИФГАМИ
ПО НОРМАЛЯМ 3490А И 3492А СООТВЕТСТВЕННО

1. Конструкция и размеры штифтов должны соответствовать указанным на чертеже
и в табл. 1 и 2.

ГР №№ 8191741, 8191757, 8191762, 8191778,

Издание официальное

8191783 от 23.01.81

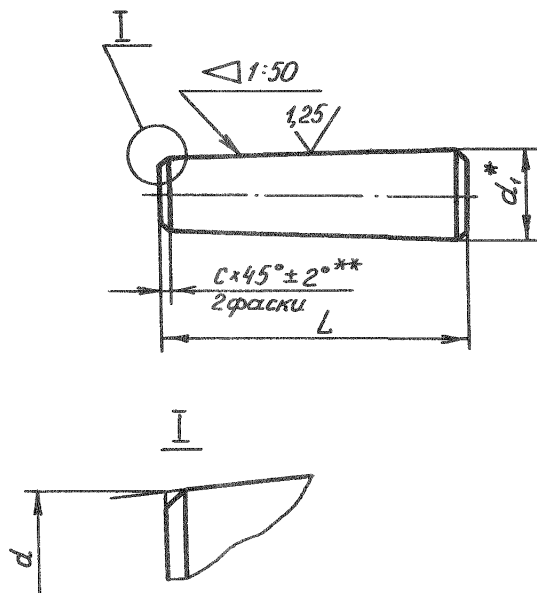
Перепечатка воспрещена

№ изм. 1
№ изв. 9671

330

Изм. № дубликата
Изм. № подлинника

Rz40/ (✓)



Т а б л и ц а 1

| Обозначение стандарта | Диаметры d , мм | Марка материала |
|-----------------------|-------------------|-----------------|
| ОСТ 1 35012-80 | От 0,8 до 10 | 45 |
| ОСТ 1 35013-80 | От 4 до 20 | 30ХГСА |
| ОСТ 1 35014-80 | От 0,8 до 16 | 13Х11Н2В2МФ-Ш |
| ОСТ 1 35015-80 | От 2 до 16 | 10Х11Н23Т3МР |
| ОСТ 1 35016-80 | От 0,8 до 6 | Л63Т |

* Размер для справок; подсчитывается по формуле $d_1 = d + \frac{L}{50}$.

** Размеры обеспеч. инстр.

№ изм.
№ 139

380

Илл. № дубликата
Илл. № оригинала

Таблица 2

Размеры в мм

| d Пред. откл. по п. 10 | 0,6 | | 0,8 | | 1,0 | | 1,2 | | 1,6 | | 2,0 | | 2,5 | | 3,0 | | 4,0 | | 5,0 | | 6,0 | | 8,0 | | 10,0 | | 12,0 | | 16,0 | | 20,0 | | |
|------------------------------|--------------------|-------------------------|--------------------|-------------------------|--------------------|-------------------------|--------------------|-------------------------|--------------------|-------------------------|--------------------|-------------------------|--------------------|-------------------------|--------------------|-------------------------|--------------------|-------------------------|--------------------|-------------------------|--------------------|-------------------------|--------------------|-------------------------|--------------------|-------------------------|--------------------|-------------------------|--------------------|-------------------------|--------------------|-------------------------|--|
| | С Пред. откл. | 0,1 | | 0,2 | | 0,3 | | 0,5 | | 0,6 | | 0,8 | | 1,0 | | 1,2 | | 1,6 | | 2,0 | | 2,5 | | 1,0 | | 1,2 | | 1,6 | | 2,0 | | 2,5 | |
| | | ±0,05 | | ±0,10 | | ±0,20 | | ±0,30 | | ±0,30 | | ±0,30 | | ±0,30 | | ±0,30 | | ±0,30 | | ±0,30 | | ±0,30 | | ±0,50 | | ±0,50 | | ±0,50 | | ±0,50 | | ±0,50 | |
| L Пред. откл. по п. 14 | Прямая- емкость | Масса 1000 шт. кг | Прямая- емкость | Масса 1000 шт. кг | Прямая- емкость | Масса 1000 шт. кг | Прямая- емкость | Масса 1000 шт. кг | Прямая- емкость | Масса 1000 шт. кг | Прямая- емкость | Масса 1000 шт. кг | Прямая- емкость | Масса 1000 шт. кг | Прямая- емкость | Масса 1000 шт. кг | Прямая- емкость | Масса 1000 шт. кг | Прямая- емкость | Масса 1000 шт. кг | Прямая- емкость | Масса 1000 шт. кг | Прямая- емкость | Масса 1000 шт. кг | Прямая- емкость | Масса 1000 шт. кг | Прямая- емкость | Масса 1000 шт. кг | Прямая- емкость | Масса 1000 шт. кг | Прямая- емкость | Масса 1000 шт. кг | |
| 4 | | 0,010 | | 0,018 | | - | | - | | - | | - | | - | | - | | - | | - | | - | | - | | - | | - | | - | | - | |
| 5 | | 0,013 | | 0,022 | | 0,033 | | - | | - | | - | | - | | - | | - | | - | | - | | - | | - | | - | | - | | - | |
| 6 | | 0,016 | | 0,026 | | 0,042 | | 0,068 | | 0,082 | | - | | - | | - | | - | | - | | - | | - | | - | | - | | - | | - | |
| 8 | | 0,023 | | 0,037 | | 0,068 | | 0,082 | | 0,124 | | 0,208 | | - | | - | | - | | - | | - | | - | | - | | - | | - | | - | |
| 10 | | 0,030 | | 0,048 | | 0,075 | | 0,110 | | 0,158 | | 0,268 | | 0,408 | | - | | - | | - | | - | | - | | - | | - | | - | | - | |
| 12 | | 0,038 | | 0,061 | | 0,082 | | 0,132 | | 0,194 | | 0,328 | | 0,497 | | 0,706 | | - | | - | | - | | - | | - | | - | | - | | - | |
| 14 | | - | | 0,075 | | 0,112 | | 0,157 | | 0,232 | | 0,387 | | 0,580 | | 0,834 | | - | | - | | - | | - | | - | | - | | - | | - | |
| 16 | | - | | - | | 0,132 | | 0,180 | | 0,272 | | 0,457 | | 0,685 | | 0,967 | | 1,673 | | 2,581 | | - | | - | | - | | - | | - | | - | |
| 18 | | - | | - | | 0,154 | | 0,208 | | 0,318 | | 0,516 | | 0,782 | | 1,100 | | 1,907 | | 2,934 | | - | | - | | - | | - | | - | | - | |
| 20 | | - | | - | | - | | 0,238 | | 0,362 | | 0,584 | | 0,833 | | 1,240 | | 2,145 | | 3,282 | | 4,661 | | - | | - | | - | | - | | - | |
| 22 | | - | | - | | - | | 0,268 | | 0,410 | | 0,656 | | 0,985 | | 1,380 | | 2,374 | | 3,637 | | 5,143 | | - | | - | | - | | - | | - | |
| 25 | | - | | - | | - | | - | | 0,502 | | 0,804 | | 1,200 | | 1,680 | | 2,868 | | 4,363 | | 6,177 | | 10,71 | | - | | - | | - | | - | |
| 28 | | - | | - | | - | | - | | 0,564 | | 0,884 | | 1,310 | | 1,830 | | 3,116 | | 4,741 | | 6,695 | | 11,63 | | 18,07 | | - | | - | | - | |
| 30 | | - | | - | | - | | - | | 0,964 | | 1,430 | | 1,980 | | 3,365 | | 5,126 | | 7,226 | | 12,47 | | 18,65 | | - | | - | | - | | - | |
| 32 | | - | | - | | - | | - | | - | | 1,040 | | 1,550 | | 2,140 | | 3,620 | | 5,517 | | 7,754 | | 13,45 | | 20,74 | | 28,50 | | - | | - | |
| 36 | | - | | - | | - | | - | | - | | 1,180 | | 1,730 | | 2,390 | | 4,020 | | 6,084 | | 8,569 | | 14,75 | | 22,87 | | 31,30 | | - | | - | |
| 40 | | - | | - | | - | | - | | - | | - | | 2,050 | | 2,820 | | 4,714 | | 7,099 | | 9,856 | | 17,14 | | 26,24 | | 36,07 | | 66,43 | | - | |
| 45 | | - | | - | | - | | - | | - | | - | | 2,390 | | 3,250 | | 5,423 | | 8,133 | | 11,450 | | 19,54 | | 28,81 | | 41,09 | | 74,18 | | - | |
| 50 | | - | | - | | - | | - | | - | | - | | - | | 3,690 | | 6,161 | | 9,216 | | 12,830 | | 21,82 | | 33,50 | | 46,03 | | 82,85 | | 128,2 | |
| 55 | | - | | - | | - | | - | | - | | - | | - | | 4,130 | | 6,920 | | 10,320 | | 14,470 | | 24,41 | | 37,21 | | 51,02 | | 91,73 | | 141,2 | |
| 60 | | - | | - | | - | | - | | - | | - | | - | | - | | 7,740 | | 11,550 | | 16,910 | | 27,03 | | 41,04 | | 56,10 | | 100,10 | | 155,3 | |
| 70 | | - | | - | | - | | - | | - | | - | | - | | - | | 9,460 | | 13,940 | | 19,210 | | 32,36 | | 48,70 | | 67,03 | | 119,00 | | 183,4 | |
| 80 | | - | | - | | - | | - | | - | | - | | - | | - | | - | | 16,570 | | 22,640 | | 37,82 | | 56,84 | | 78,08 | | 137,70 | | 211,4 | |

Примечание. Масса указана для штифтов из стали 45, 30ХГСА и 13Х11Н2В2МФ-Ш. Для определения массы штифтов, изготавливаемых из других материалов, значения массы, указанные в таблице, должны быть умножены на коэффициент: 1,02 - для стали 10Х11Н23Т3МР, 1,1 - для латуни.

№ изм.
№ изв.

330

Изм. № дробная
Изм. № порядковая

2. Предельные отклонения конусности штифтов $\sim \pm \frac{\Delta T_8}{2}$.
 3. Материал: сталь 45, 30ХГСА, 13Х11Н2В2МФ-Ш, 10Х11Н2ЗТЗМР и латунь Л63Т.
 - 4 Термическая обработка штифтов :
 - из стали 30ХГСА - 35,5 ... 40,5 HRC₉;
 - из стали 13Х11Н2В2МФ-Ш - 29 ... 35 HRC₉;
 - из стали 10Х11Н2ЗТЗМР - $\sigma_B \geq 981$ МПа (100 кгс/мм²).
 5. Покрытие штифтов :
 - из стали 45 и 30ХГСА - Кд 6.хр при $d < 5$ мм и Кд 9.хр - при $d \geq 5$ мм;
 - из стали 13Х11Н2В2МФ-Ш - Н.Кд 6.т.хр при $d < 5$ мм и Н.Кд 9.т.хр - при $d \geq 5$ мм;
 - из стали 10Х11Н2ЗТЗМР и латуни - Хим.Пас.
- Другие виды покрытия - по ОСТ 1 35011-78.
6. Коды ОКП штифтов должны соответствовать указанным в обязательном приложении.
 7. Технические условия - по ОСТ 1 35011-78.

Пример наименования и обозначения конического штифта диаметром $d = 6$ мм и длиной $L = 25$ мм, из стали 45, кадмированного:

Штифт 6-25-Кд-ОСТ 1 35012-80

То же, из стали 30ХГСА, кадмированного:

Штифт 6-25-Кд-ОСТ 1 35013-80

То же, из стали 13Х11Н2В2МФ-Ш, никель-кадмированного:

Штифт 6-25-Н.Кд-ОСТ 1 35014-80

То же, из стали 10Х11Н2ЗТЗМР, пассивированного:

Штифт 6-25-Хим.Пас-ОСТ 1 35015-80

То же, из латуни, пассивированного:

Штифт 6-25-Хим.Пас-ОСТ 1 35016-80

ПРИЛОЖЕНИЕ
Обязательное

КО Д Ы О К П Ш Т И Ф Т О В

Т а б л и ц а 1

| Обозначение стандарта | Обозначение покрытия в обозначении штифта* | Код ОКП | | | КЧ | |
|-----------------------|--|---------|------|-------|------------|-----------|
| | | ХХ | ХХХХ | Х ХХХ | | |
| ОСТ 1 35012-80 | Кд | 75 | 9364 | 5 | По табл. 2 | колонка 1 |
| ОСТ 1 35013-80 | | 75 | 9364 | 6 | По табл. 3 | |
| ОСТ 1 35014-80 | Н.Кд | 75 | 9364 | 7 | По табл. 2 | колонка 2 |
| ОСТ 1 35015-80 | Хим.Пас | 75 | 9364 | 8 | По табл. 3 | колонка 1 |
| ОСТ 1 35016-80 | | 75 | 9364 | 9 | По табл. 2 | колонка 3 |

* Коды ОКП штифтов с другими покрытиями выдаются головной организацией по стандартизации по запросам предприятий.

№ изм. 1
№ 438
ОСТ 1

Иив. № дубликата 380
Иив № 438

Изм. № дубликата

Изм. № подлинника

330

№ изм.

№ изм.

Т а б л и ц а 2

| L | d | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----|-----|----|----|-----|-----|----|-----|----|-----|-----|----|----|-----|----|----|-----|-----|----|-----|----|-----|----|----|----|-----|----|----|----|
| | 0,6 | | | 0,8 | | | 1 | | | 1,2 | | | 1,6 | | | 2 | | | 2,5 | | | | | | | | | |
| | XXX | КЧ | | XXX | КЧ | | XXX | КЧ | | XXX | КЧ | | XXX | КЧ | | XXX | КЧ | | XXX | КЧ | | | | | | | | |
| | 1 | 2 | 3 | | 1 | 2 | 3 | | 1 | 2 | 3 | | 1 | 2 | 3 | | 1 | 2 | 3 | | 1 | 2 | 3 | | | | | |
| 4 | 001 | 01 | 04 | 07 | 009 | 04 | 07 | 10 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 5 | 002 | 00 | 03 | 06 | 010 | 00 | 03 | 06 | 018 | 03 | 06 | 09 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 6 | 003 | 10 | 02 | 05 | 011 | 10 | 02 | 05 | 019 | 02 | 05 | 08 | 028 | 01 | 04 | 07 | 039 | 09 | 01 | 04 | | | | | | | | |
| 8 | 004 | 09 | 01 | 04 | 012 | 09 | 01 | 04 | 020 | 09 | 01 | 04 | 029 | 00 | 03 | 06 | 040 | 05 | 08 | 00 | 052 | 01 | 04 | 07 | | | | |
| 10 | 005 | 08 | 00 | 03 | 013 | 08 | 00 | 03 | 021 | 08 | 00 | 03 | 030 | 07 | 10 | 02 | 041 | 04 | 07 | 10 | 053 | 00 | 03 | 06 | 067 | 05 | 08 | 00 |
| 12 | 006 | 07 | 10 | 02 | 014 | 07 | 10 | 02 | 022 | 07 | 10 | 02 | 031 | 06 | 09 | 01 | 042 | 03 | 06 | 09 | 054 | 10 | 02 | 05 | 068 | 04 | 07 | 10 |
| 14 | | | | | 015 | 06 | 09 | 01 | 023 | 06 | 09 | 01 | 032 | 05 | 08 | 00 | 043 | 02 | 05 | 08 | 055 | 09 | 01 | 04 | 069 | 03 | 06 | 09 |
| 16 | | | | | | | | | 024 | 05 | 08 | 00 | 033 | 04 | 07 | 10 | 044 | 01 | 04 | 07 | 056 | 08 | 00 | 03 | 070 | 10 | 02 | 05 |
| 18 | | | | | | | | | 025 | 04 | 07 | 10 | 034 | 03 | 06 | 09 | 045 | 00 | 03 | 06 | 057 | 07 | 10 | 02 | 071 | 09 | 01 | 04 |
| 20 | | | | | | | | | | | | | 035 | 02 | 05 | 08 | 046 | 10 | 02 | 05 | 058 | 06 | 09 | 01 | 072 | 08 | 00 | 03 |
| 22 | | | | | | | | | | | | | 036 | 01 | 04 | 07 | 047 | 09 | 01 | 04 | 059 | 05 | 08 | 00 | 073 | 07 | 10 | 02 |
| 25 | | | | | | | | | | | | | | | | | 048 | 08 | 00 | 03 | 060 | 01 | 04 | 07 | 074 | 06 | 09 | 01 |
| 28 | | | | | | | | | | | | | | | | | 049 | 07 | 10 | 02 | 061 | 00 | 03 | 06 | 075 | 05 | 08 | 00 |
| 30 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 062 | 10 | 02 | 05 | 076 | 04 | 07 | 10 |
| 32 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 063 | 09 | 01 | 04 | 077 | 03 | 06 | 09 |
| 36 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 064 | 08 | 00 | 03 | 078 | 02 | 05 | 08 |
| 40 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 079 | 01 | 04 | 07 |
| 45 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 080 | 08 | 00 | 03 |
| 50 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 55 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 60 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 70 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 80 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

ОСТ 1 35012-80 ÷ ОСТ 1 35016-80 стр. 5

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

| № изм. | Номера страниц | | | | Номер "Изм. об изм." | Подпись | Дата | Срок введения изменения |
|--------|----------------|------------|-------|----------------|----------------------|-------------|------------|-------------------------|
| | Измененных | Замеченных | Новых | Аннулированных | | | | |
| 2 | 1 | — | — | — | 11827 | <i>Сидя</i> | 26.03.97г. | |