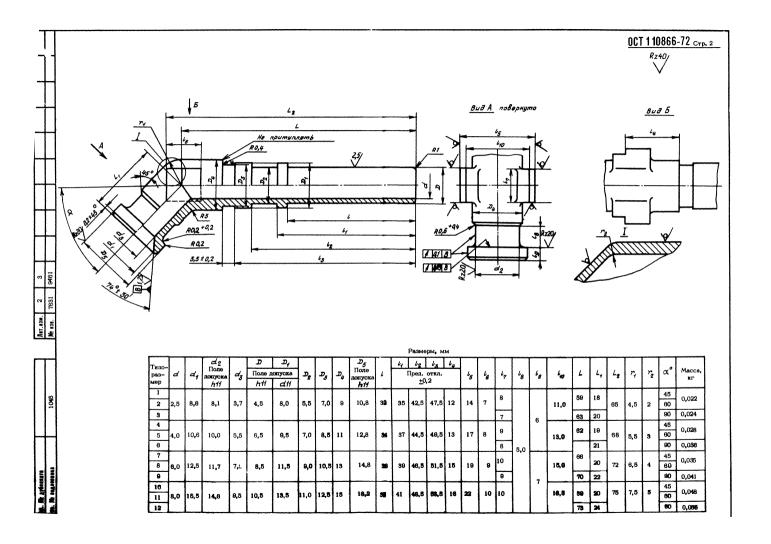
удк 621.643.414:629.7 Группа Д15 ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ OCT 110866-72 ниппели УГЛОВЫЕ 9461 Конструкция и размеры На 4 страницах 7631 Взамен 4853А, 4854А, 4855A 6504 Проверено в 1985 г. Проверено в 1988 г. Распоряжением Министерства от 28 декабря 1972 г. No 087-16 срок введения установлен с 1 июля 1973 г. Несоблюдение стандарта преследуется по закону 1045 1. Настоящий стандарт распространяется на угловые ниппели присоединительной арматуры резиновых рукавов с металлическими оплетками. 2. Конструкция и размеры ниглелей должны состветствовать указанным на чергеже и в таблице. . № дубляката Издание официальное **TP 2046 or 17.04.73** Перепечатка воспрещена



Размеры, мм

Продолжение

Типо- раз- мер	ď	d <sub>1</sub>	<b>d<sub>2</sub></b> Поле допуска <i>h</i> 11		D  Tone n  H11	D <sub>1</sub> Onycka d11	$\mathcal{D}_2$	D <sub>3</sub>	<i>D</i> <sub>4</sub>	<i>D<sub>5</sub></i> Поле допуска <i>h11</i>	l	<i>6</i> 4	<b>L</b> 2 <b>1 2 2 1 3 4 0</b> ,	<i>l<sub>3</sub></i> откл. 2	<i>b</i> <sub>4</sub>	45	6	67	4	40	40	۷	4	۲,	r	78	α°	Macca, Kr
13																		12				72	24				45	0,086
14	10,0	17,5	16,3	11,5	12,5	15,5	13,0	14,5	17	20,2	<b>3</b> 9	42	<b>\$0,</b> 5	55,5	17	24	11				20,5			79	8,8	8	60	
15																		11	5,0	7			28				90	0,070
16																						78	Ī				45	
17	12,0	19,3	18,2	13,5	14,5	17,5	15,0	16,5	19	22,2	41	44	<b>82,</b> 5	57,5	19	27	12	14			22,5		25	83	9,5	7	60	0,071
18																		12					В0				90	0,084
19																						80	20				48	
20	14,0	22,3	21,0	15,5	16,5	19,5	17,0	18,5	21	25,2	43	<b>4</b> 6	<b>84</b> ,5	59,5	21	30	13	16	5,5	8	25,5		<b>2</b> 6	87	10,5	8	60	0,078
21																		13				84	30	<u> </u>			90	0,096

- 3. Материал: сталь 45 ОСТ 1 90085-82.
- 4. Термическая обработка:  $\sigma_{g}$  = 800 МПа ±100 МПа (80 кгс/мм<sup>2</sup> ± ±10 кгс/мм<sup>2</sup>). Группа контроля 2a ОСТ 1 00021-78.
- 5. Неуказанные предельные отклонения размеров, формы и расположения **го**верхностей по ОСТ 1 00022-80.
- 6. Предельные отклонения размеров необрабатываемых поверхностей  $\pi \circ$  ОСТ 1.41187-78, класс точности 5.
  - 7. Покрытие: **Кд18.ф**ос.окс.ГФЖ<sup>#</sup>.
  - 8. Маркировать типоразмер и клеймить окончательную приемку на бирке.
  - 9. Технические условия по ОСТ 1 00943-79.

Пример наименования и обозначения углового ниппеля типоразмера 15:

Ниппель 15-ОСТ 1 10866-72

<sup>\*</sup>По действующему отраслевому документу.

## ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

		Номера о	страниц	acerdon de la companya de la company	Hoven			AND THE PROPERTY OF THE PROPER		
№ изм.	Изме– ненных	Заме- ненных	Новых	Анну- лиро- ванных	"Изв. об изм."	Подпись	Дата	введения изменения		
8	Изме-	Заме-	Новых	лиро-	0ర	litarel		киненемки		