

УДК 621.882.3

Группа Г33

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ОСТ 1 33088-80

ГАЙКИ САМОКОНТРЯЩИЕСЯ
ДЛЯ ЗАПРЕССОВКИ

Конструкция

На 5 страницах

Взамен 3360А

ОКП 75 9415

Проверен в 1986 г.

Распоряжением Министерства от

10.10.80

№ 087-16

срок введения установлен с 01.01.82

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

ГАЙКИ ПО ОСТ 1 33088-80 ВЗАИМОЗАМЕНЯЕМЫ С ГАЙКАМИ ПО НОРМАЛИ 3360А

1. Конструкция и размеры гаек должны соответствовать указанным на черт.1, 2 и 3 и в габл.1.

Издание официальное

ГР № 8184645 от 27.11.80

Перепечатка воспрещена

№ 338.
№ 338.

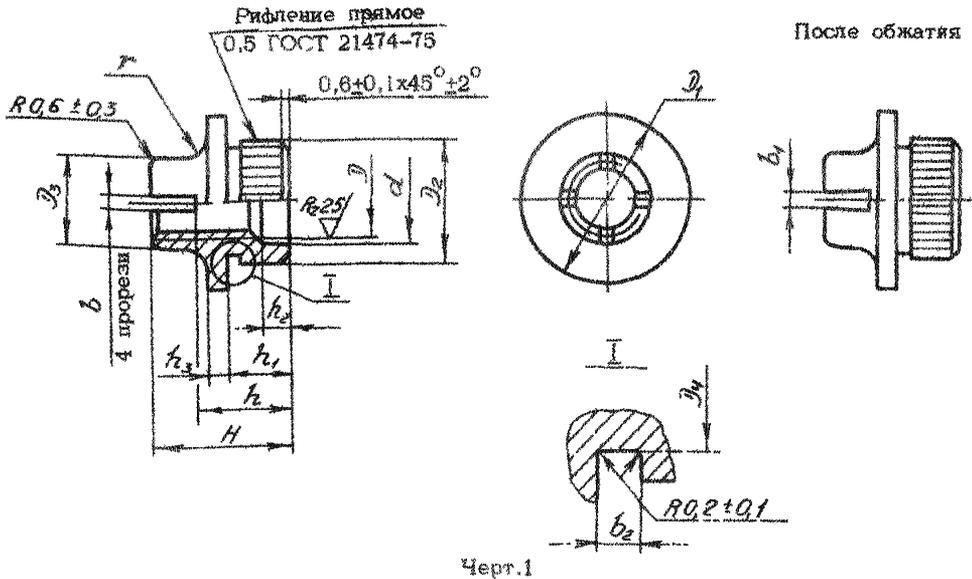
2 3
8067 8945

Изм. № 1
Изм. № 2

2415

6,3 ✓ (✓)

Для D = М5 и М6



Для D = М8 и М10
Остальное - см. черт.1

Для D = М12х1,5 и М14х1,5
Остальное - см. черт.1

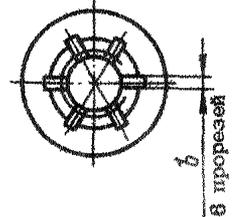
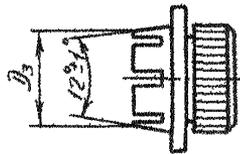
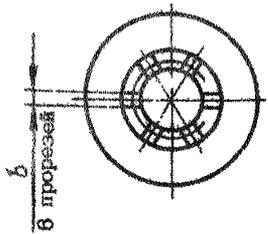


Таблица 1

Размеры, мм

D	Глубина прорезей	D_1 h 12	D_2^*		D_3 h 12	D_4 h 12	d h 12	H h 14	h ±0,2	h_1 ±0,3	h_2 ±0,2	h_3 h 12	b h 14	b_1 ±0,1	b_2 ±0,2	r ±0,5	Масса 100 шт., кг
			1	2													
М5		11,5	8,1	8,3	6,2	7,5	5,5	9,0	6,0	4,0	2,0	1,5	0,8	0,3			0,21
М6		14,0	9,1	9,3	7,2	8,5	6,5	11,0	7,5	5,0	2,5	1,5	1,0	0,5	0,7		0,33
М8		17,0	11,1	11,3	9,6	10,5	8,5	13,0	9,0	6,0	3,0	2,0	1,2	0,6		1,6	0,60
М10		20,0	14,1	14,3	11,8	13,5	10,5	14,5	10,0	8,5	2,0	2,5	1,2	0,6			0,99
М12х1,5		23,0	16,1	16,3	13,8	15,5	12,5	16,5	11,5	7,5	2,0	3,0	1,8	0,8	1,0	2,5	1,41
М14х1,5		26,0	19,1	19,3	15,8	18,5	14,5	18,0	12,5	8,0	1,5	3,5	1,8	0,8	1,0	2,5	2,12

* В 1-ой колонке - размеры до накатывания рифления, во 2-ой - после накатывания рифления.

№ изм. 1 3
№ 433 8565 9945

№ 245
Изм. № дубликата
Изм. № введения

2. Материал сталь 30ХГСА.

3. Термическая обработка $\sigma_b = 880 \dots 1080$ МПа ($90 \dots 110$ кгс/мм²).

При светлой изотермической закалке $\sigma_b = 880 \dots 1320$ МПа ($90 \dots 135$ кгс/мм²)

4. Поле допуска резьбы - 5Н6Н

5. Покрытия Ц6.хр, Кд6.хр.

Другие виды покрытия - по ОСТ1 33102-80.

6. Коды ОКП гаек должны соответствовать указанным в табл.2.

Таблица 2

D	Обозначение покрытия в обозначении гайки*			
	Ц		Кд	
	Код ОКП	КЧ	Код ОКП	КЧ
M5	75 9415 7201	03	75 9415 7211	03
M6	75 9415 7202	04	75 9415 7212	02
M8	75 9415 7203	03	75 9415 7213	01
M10	75 9415 7204	02	75 9415 7214	00
M12x1,5	75 9415 7205	01	75 9415 7215	10
M14x1,5	75 9415 7206	00	75 9415 7216	08

7. Размеры отверстий для запрессовки гаек приведены в рекомендуемом приложении.

8. Технические условия - по ОСТ1 33102-80.

Пример наименования и обозначения самоконтрящейся гайки для запрессовки с резьбой M6, цинкованной:

Гайка 6 - Ц - ОСТ1 33088-80

То же, кадмированной

Гайка 6 - Кд - ОСТ1 33088-80

* Коды ОКП гаек с другими покрытиями выдается головной организацией по стандартизации по запросам предприятий

3

9945

№ изм.

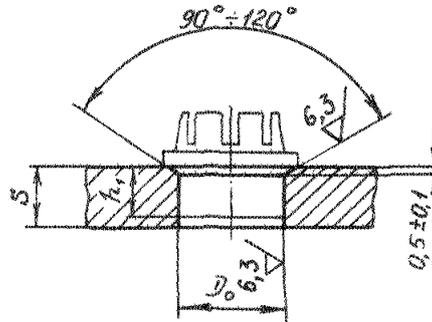
№ изм.

245

№в. № документа

№в. № изменения

РАЗМЕРЫ ОТВЕРСТИЙ ДЛЯ ЗАПРЕССОВКИ ГАЕК
В ПАКЕТАХ ИЗ АЛЮМИНИЕВЫХ И МАГНИЕВЫХ СПЛАВОВ



мм

Резьба гайки	M5	M6	M8	M10	M12x1,5	M14x1,5
D_0	7,8	8,8	10,7	13,6	15,6	18,6
H11						

Наименьшая толщина пакета S должна быть равна размеру гайки h_1 .

№ изм. 3
№ эр. 9045

№ изм. 245
№ эр. 245

Имя, № дубляжа
Имя, № подлинника

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

№ изм	Номера страниц				Номер " Изв. об изм. "	Подпись	Дата	Срок введения изменения
	Изме- ненных	Заме- ненных	Новых	Анну- лиру- емых				
1	2	-	-	-	9565	<i>Пурин</i>	28.03.84	01.01.85
2	1	-	-	-	9667	<i>Лазар</i>	21.04.86	01.01.87
3	1,2,3,4	-	-	-	9945	<i>Лазар</i>	25.07.91	01.01.92