

удк 621.9-229.2 621.886.6

Группа Г27

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ШПОНКИ К КОНЦАМ
ШПИНДЕЛЕЙ

ОСТ 1.76810-83

Размеры и технические требования.
(ограничение ГОСТ 24644-81)

Взамен ОСТ 1.76583-77

Распоряжением Министерства

срок введения установлен

от 25 11 19 83 г. № 087-16

с 01.01. 19 85 г.

Настоящий стандарт распространяется на шпонки к концам шпинделей сверлильных, расточных и фрезерных станков.

I. Размеры шпонок должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

Примечание. Для станков с ЧПУ допускается увеличивать размеры S_1 и h_1 на одно и то же значение.

Пример условного обозначения шпонки в конце шпинделя с конусом 30:

Шпонка 30 ГОСТ 24644-81.

2. Материал: сталь 45 ГОСТ 1050-74, для СПО --
сталь 40Х ГОСТ 4543-71.

3. Твердость HRC₉ 35,5...39,5; для стали 40Х --
HRC₉ 36,5...41,5.

4. Покрытие: Хим.Окс.прм.

5. Неуказанные предельные отклонения по ОСТ 1.76253-78.

РАЗРАБОТАН Научно-исследовательским институтом технологии и организации производства (НИАТ)

Начальник НИАТ **П. Н. БЕЛЯНИН**

Руководитель темы **Т. Н. Соловьева**

Исполнители. **Л. Н. Бендреза**

Нормоконтролер **С. М. Вьюгин**

ВНЕСЕН Научно-исследовательским институтом технологии и организации производства (НИАТ)

Начальник НИАТ **П. Н. БЕЛЯНИН**

ПОДГОТОВЛЕН К УТВЕРЖДЕНИЮ Отделом стандартизации НИАТ

УТВЕРЖДЕН Главным техническим управлением Министерства

Начальник ГТУ Министерства **А. Г. БРАТУХИН**

ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Приказом Министерства

от 25.11 _____ 198 3 г. № 037-16