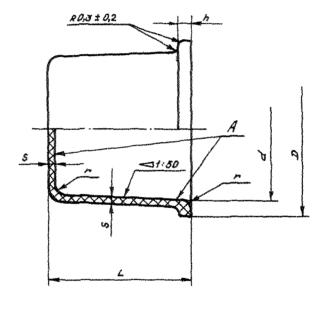
YAX 62-762:678 Группа Л63 ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ OCT 1 10244-71 КОЛПАЧКИ УПЛОТНИТЕЛЬНЫЕ РЕЗИНОВЫЕ На 7 страницах Конструкция и размеры взамен 2610С 31 ОКЛ 75 9690 Распоряжением Министерства 25 ноября 1971 r Nº 087-18 дата введения [/У] 1972 r 1. Настоящий стандарт распространяется на уплотнительные резиновые колцачки, предназначенные для герметизации изпелий с присоединительной частью, не имеющей резыбы, в процессе транспортирования и хранения. Не дублината

Перепечатка воспрещена

Издание официальное

2. Конструкция и размеры уплотнительных резиновых колпачков должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



ия. № дубляката Инв. Му поданняна 283

POP MANAGEMENT	Alternation (		
		дубликата	
Mas	Ne	ROGARRERA	293

Section Sectio		The second secon	The second distribution of the second	Breaceagressmentere		The second se			Market Commence of the Commenc
Лят.изм.	2								
						CONTRACTOR OF THE PARTY OF THE	Married Street, Street	granamido antabagis	NAME OF TAXABLE PARTY.
N₂ x38.	11391								

Размеры, мм

			-	азмеры,	*****				ego-essessatures	***************************************	
	-	d		D		ク		S	Пред.		
Обозначение	Номин,	Номин, Пред. откл.		Номин. Пред. откл.		Предельные отклонения		Номин. Пред. откл.		Наружный пяаметр шгупера	Масса 1000 шт., кг не более
					±1,0	<u>+</u> 0,5				На пви	
5-OCT 1 10244-71	5		8							6	0,22
6-OCT 1 10244-71	6		9			1,5				7	0,27
	<u> </u>				10		0,8	<u>+</u> 0,20		8	
8-OCT 1 10244-71	8		12			and the same of th				9	0,41
				+0,3			<b></b>		1,0	10	
10-OCT 1 10244-71	10		14	-0,5	12	2,0				11	0,54
						A STATE OF THE STA				12	
12-OCT 1 10244-71	12	+0,3 -0,5	16						-	13	0,84
		-,-							<b></b>	14	
14-OCT 1 10244-71	14		19		15		1,0	<u>+</u> 0,25		15	1,27
			<u> </u>				4		na de la composição de la	16	
18-OCT 1 10244-71	16		21						- decentario	17	1,50
			<u></u>							18	
18-OCT 1 10244-71	18		23			25			1,5	20	1,75
20-OCT 1 10244-71	20		25		20				E-quantificant of the second	22	2,36
23-OCT 1 10244-71	23		28	+0,5					Mercandenne	24	2,75
		+0,5		-0,8						25	
25-OCT 1 10244-71	25	-0,8	30		23					27	3,04

	дублината	
£	 подлинина	293

Terrence and the second			-	The second second second second	STATE OF THE PERSON NAMED IN	garantee e e e e e e e e e e e e e e e e e e	NAME OF TAXABLE PARTY.		germania and a second	·	Same and the
Литизм	а	2									
NOTION OF THE PARTY OF THE PART	CONTRACTOR OF THE PARTY OF THE	September 1995 Company	NONE CONTRACTOR OF THE PROPERTY OF THE PROPERT		ACCESSABLE CONTRACTOR OF THE PARTY OF THE PA	CONTRACTOR OF THE PARTY OF THE	ACMORPHOSOMO CONTRACTOR OF THE PERSON OF THE	The second se	manuscometamical freezo	THE RESIDENCE AND ADDRESS OF THE PERSON NAMED IN	******
Nº #38											

Размеры, мм

Продолжение

Размеры, мм											
		ď		D		Ь	S		7		
Обозначение	Номин.	Пред.	Номни.	Пред,	Предельтые отклонения		Номин.	Пред. откл.	Пред. откл. <u>+</u> 0,5	Наружный лиаметр штупера	Масса, 1000 шт, кг, не более
		откл.		OTKA.	<u>±</u> 1,0	±0,5		Olan,	150,0	Нау пие шт.)	Ne coace
27-OCT 1 10244-71	27		32	+0,5 -0,8		2,5	1,0	±0,25	1,5	29	3,87
30-OCT 1 10244-71	30	+0,5	36							32	6,53
00 00m 1 10044 71	33	-0,8	39		25					34	6,95
33-OCT 1 10244-71	33					na farance and the same and the				35	gajangan and make a kanan and make a kanan and a kanan and a kanan a kanan a kanan a kanan a kanan a kanan a k
35-OCT 1 10244-71	35		41			*			2,0	36	7,78
00-001 1 10517-11				+0,5		3,0	1,5	±0,35	}	37	
38-OCT 1 10244-71	38		44	-1,0		de sono de la companya del companya de la companya del companya de la companya de				40	9,77
40-OCT 1 10244-71	40		46		30					42	10,39
43-OCT 1 10244-71	43	+0,5 -1,0	49							45	11,30
51-OCT 1 10244-71	51	-,0	59		40	4,0	energy and a second		3,0	53	18,23
61-OCT 1 10244-71	61		69		50	-, 0			,,,,	63	26, <b>0</b> 5

- 3. Материал: резиновая смесь марки ТС НО-68-1НТА по ТУ 38 005 1166-98.
- 4. Резиновые смеся для изготовления колпачков должны проходить входной контроль на соответствие всем показателям физико-механических свойств, перечисленным в технических условиях на них.
- 5, Колпачки должны изготавливаться методом вулканизации в прессформах в соответствии с требованиями ТУ 38 005 1166-98 и действующих отраслевых документов.
- Требования к внешнему виду колпачков должны соответствовать
  ТУ 38.1051959-90, группа 1У. На поверхности А дефекты не допускаются.
  - 7. Размеры, обеспечиваются инструментом.
- 8. На поверхностях в местах разъемов прессформ допускаются выпрессовки. Форма выпрессовок не регламентируется. Размеры выпрессовок, выступающие за комтур сечения колпачков, не должны быть более 0,5 мм,
  - 9. Мархировать обозначение и дату изготовления колпачка на бирке.
  - 10. Клейметь окончательную приемку на бирке.
  - 11. Коды ОКП приведены в приложения,
- 12. Упаковка, транспортирование, гарантяйные сроки и условия хранения колпачков по ТУ 38, 1051959-90.
- 13. Консервация и упаковка колпачков на период транспортирования в страны с тропическим климагом должны производиться по действующим отраслевым документам,

Пример наименования и обозначения уплотнительного ресинового колпачка с внутренним диаметром d=10 мм:

Колпачок 10-ОСТ 1 10244-71.

ЭИНЭЖОЛИЧП воналегаевО

## коды окп

Обозначение колпачка	Код ОКП
5-OCT 1 10244-71	75 9690 4001 08
6-OCT 1 10244-71	75 9690 4002 07
8-OCT 1 10244-71	75 9690 4003 06
10-OCT 1 10244-71	75 9690 4004 05
12-OCT 1 10244-71	75 9690 4005 04
14-0CT 1 10244-71	75 9690 4006 03
16-OCT 1 10244-71	75 9690 4007 02
18-0CT 1 10244-71	75 9690 4008 01
20-0CT 1 10244-71	75 9690 4009 10
23-CT 1 10244-71	75 9690 4010 07
25-OCT 1 10244-71	75 9690 4011 06
27-0CT 1 10244-71	75 9690 4012 05
30-OCT 1 10244-71	75 9690 4013 04
33-OCT 1 10244-71	75 9690 4014 03
35-OCT 1 10244-71	75 9690 4015 02
38-0CT 1 10244-71	75 9690 4016 01
40-0CT 1 10244-71	75 9690 4017 00
43-OCT 1 10244-71	75 9690 4018 10
51-OCT 1 10244-71	75 9690 4019 09
61-OCT 1 10244-71	75 9690 4020 05

Инв. № Дубликата Инв. № подлиника

293

N: M38. 11391