

УДК 676.816.2

Группа К67

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ОСТ 1 03782-75

ЛЕНТА ДЛЯ СКЛЕЙКИ
Типы и основные размеры.
Технические требования

На 3 страницах

Взамен 5301А

Распоряжением Министерства от 31 марта 1975 г.

№ 087-16

срок введения установлен с 1 января 1976 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на ленту для склейки, предназначенную для оклейки ящиков, прокладок и амортизаторов из гофрированного картона.

Дат. изм.
№ изм.

Изм. № рубриката
Код № издания

2478

1. ТИПЫ И ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ

1.1. Стандарт устанавливает один тип ленты для склейки.

1.2. Основные размеры ленты для склейки должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



мм

Размер стороны ящика, прокладки и амортизатора	b	L
До 50	17	
Св. 50 до 100	40	
" 100 " 200	60	$2(B+H)^* + b$
" 200 " 300	75	
" 300	100	

* B — ширина (длина) ящика; H — высота ящика (толщина прокладки).

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Лента для склейки должна соответствовать клеевой ленте марки В по ГОСТ 18251-72.

2.2. Допускается при изготовлении ленты для склейки использовать следующие материалы:

- бумагу мешочную по ГОСТ 2228-62;
- бумагу — основу марки В по ГОСТ 10469-72;
- бумагу оберточную плотностью 90 г/м^2 по ГОСТ 8273-57,
- пленку полиэтиленовую с липким слоем по МРТУ 6-05-1226-69.

Для клевого покрытия допускается применение силикацевого клея по ГОСТ 13078-67, ГОСТ 13079-67 или дисперсии по ГОСТ 18992-73.

2.3. Для изготовления ленты для склейки, предназначенной для оклейки ящиков, прокладок и амортизаторов в тропическом исполнении должна применяться бумага упаковочная волоконнопрошиваемая двухслойная марки Л по ГОСТ 8828-61.

2.4. Лента для склейки не должна иметь складок, морщин, надрывов, отверстий и выступающих соримок.

Лит. взм.
№ изв.

2478

Изм. № дубликата
Изм. № оригинала

