

Карта трудового процесса	Нанесение двойной линии дорожной разметки со- ставом НП-501 по имею- щейся предварительной разметке маркировочной машиной ДЭ-18А	Разработана ГП Центроргтруд Росавтодора Взамен КТ – 1.04.87
КТП-2.08.2001 (ТН.дор.разм.-7-3-90)		

## 1. Область и эффективность применения карты

1.1. Карта предназначена для рациональной организации труда дорожных рабочих при нанесении двойной линии дорожной разметки составом НП-501 по имеющейся предварительной разметке маркировочной машиной ДЭ-18А без прекращения движения автотранспорта.

1.3. Показатели производительности труда:

№ п/п	Наименование показателей	Единица измерения	Величина показателей	
			по ТНиР	по карте
1.	Выработка на 1 чел.-день	м линия	3636	3670
2.	Затраты труда на нанесе- ние 1 км линии	чел.-час	2,20	2,18

*Примечание:* В затраты труда по карте включено время на подгото-  
вительно-заключительные работы – 5% и отдых – 10%.

Использование методов и приемов труда, рекомендуемых кар-  
той, позволит повысить выработку на 1%.

## 2. Подготовка и условия выполнения процесса

2.1. Работы по нанесению разметочных линий нитроокраской ре-  
комендуется выполнять в течении светового рабочего дня, в сухую  
погоду при температуре воздуха не ниже +15°С.

2.2. Нитроокраску наносят на сухое и чистое покрытие.

2.3. Дорожных рабочих с инструментами и инвентарем достав-  
ляют на место работы автотранспортом.

2.4. До начала нанесения разметки, маркировочная машина  
ДЭ-18А должна быть перемещена от места ночной стоянки к месту  
производства работ.

2.5. Форма, размеры и цвет линий безопасности должны соот-  
ветствовать требованиям ГОСТ 51256-99. Края линий горизонтальной  
разметки должны быть ровными, отдельные неровности не должны  
превышать 5 мм.

2.6. Разметочный агрегат должен быть окрашен в оранжевый  
цвет и оборудован проблесковым маяком. Персонал, обслуживающий  
разметочный агрегат и дорожные рабочие должны быть обеспечены  
спецодеждой и спецобувью.

2.7. К работе допускаются рабочие, прошедшие инструктаж по технике безопасности.

### 3. Исполнители, предметы и орудия труда

#### 3.1. Исполнители.

1.	Машинист маркировочной машины	5 разряд (М <sub>1</sub> )	1
2.	Помощник машиниста	4 разряд (М <sub>2</sub> )	1
3.	Дорожный рабочий	3 разряд (Д <sub>1</sub> )	1
4.	Дорожный рабочий	2 разряд (Д <sub>2</sub> )	1

#### 3.2. Машины, оборудование, инструменты, приспособления, инвентарь.

№ п/п	Наименование	Кол-во
1	2	3

1.	Маркировочная машина ДЭ-18А с баками для нитро-краски вместимостью 330 л	1
2.	Комплект временных дорожных знаков и ограждений	1
3.	Рулетка измерительная металлическая РС-20	1
4.	Вешка геодезическая	3
5.	Шнур разметочный	20 м
6.	Скребок металлический	1
7.	Кисть малярная	2
8.	Мелок или цветной карандаш	1

#### 3.3. Спецдежда и спецобувь.

1.	Комбинезон хлопчатобумажный	4
2.	Ботинки кожаные	3 пары
3.	Рукавицы комбинированные	4 пары
4.	Плащ непромокаемый	3
5.	Жилет сигнальный	3

#### 3.4. Расход нитрокраски на 1 км разметки 42 кг.

## **4. Технология и организация процесса**

4.1. Работы по разметке проезжей части нитрокраской выполняются в следующей технологической последовательности:

- установка знаков и ограждений;
- очистка от пыли и грязи;
- установка направляющих конусов;
- предварительное перемешивание состава во флягах;
- слив состава из фляг с фильтрацией через сетку 0,1-0,2 мм в бак маркировочной машины;
- приведение машины в рабочее положение;
- перемешивание состава НП-501 в процессе производства работ;
- нанесение линий дорожной разметки;
- приведение машины в транспортное положение;
- регулировка движения автотранспорта;
- слив остатка состава в емкость;
- промывание системы трубопроводов и бака толуолом;
- снятие ограждений, знаков и конусов.

По окончании работ на данной захватке, технология выполнения работ повторяется на следующем участке.

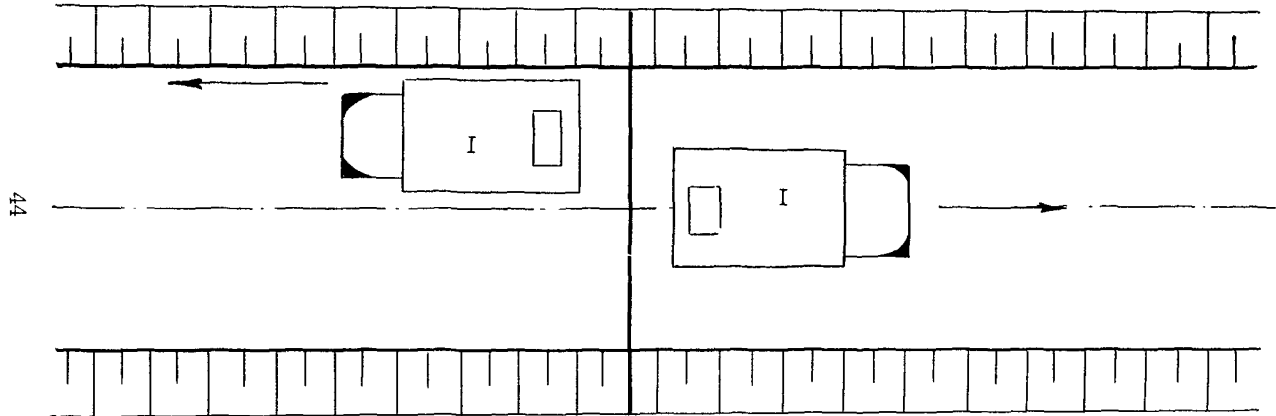
#### 4.2. График трудового процесса

№ п/п	Наименование операций	В р е м я, мин				Продолжи- тельность,мин	Затраты тру- да,чел.-мин
		10	20	30	40		
1.	Установка знаков и ограждений	<u>Д<sub>1</sub></u>				8	8
2.	Очистка от пыли и грязи	<u>Д<sub>2</sub></u>				8	8
3.	Установка направляющих конусов		<u>Д<sub>1</sub>Д<sub>2</sub></u>			6	12
4.	Приведение машины в рабочее положение, предварительное перемешивание и фильтрация краски			<u>М<sub>1</sub>М<sub>2</sub></u>		14	28
5.	Нанесение линий дорожной разметки, приведение в транспортное положение				<u>М<sub>1</sub>М<sub>2</sub></u>	13,5	27
6.	Регулировка движения автотранспорта				<u>Д<sub>2</sub></u>	13,5	13,5
7.	Слив краски и промывка бака				<u>М<sub>1</sub> М<sub>2</sub></u>	4,5	9
8.	Снятие ограждений, знаков и конусов				<u>Д<sub>1</sub> Д<sub>2</sub></u>	4	8
<b>Итого на 1 км разметки</b>						<b>40</b>	<b>113,5</b>
<b>ПЗР и отдых (15%)</b>							<b>17</b>
<b>ВСЕГО:</b>							<b>130,5</b>

### 4.3. Схема организации рабочего места.

Нанесение краевой линии

Нанесение осевой линии



1 – маркировочная машина ДЭ-18А.

## 5. Приемы труда

№ п/п	Наименование операций	Характеристика приемов труда
1	2	3
1.	Установка знаков и ограждений	$D_1$ – устанавливает временные дорожные знаки на расстоянии 50 и 150 м от места производства работ (см. схему).
2.	Очистка покрытия от пыли и грязи	$D_2$ – производит очистку места нанесения разметки от пыли и грязи металлическим скребком.
3.	Установка направляющих конусов	$D_1$ и $D_2$ – устанавливают направляющие конуса на размеченную линию.
4.	Приведение машины в рабочее положение, предварительное перемешивание и фильтрация краски	$M_2$ – производит предварительное перемешивание краски во флягах, затем сливает ее из фляг с фильтрацией через сетку 0,1-0,2 мм в бак маркировочной машины. $M_1$ – выводит маркировочную машину с обочины на подготовленный участок дороги, переводит маркер из транспортного положения в рабочее.
5.	Нанесение линии дорожной разметки, приведение машины в транспортное положение, перемешивание краски в процессе работы	$M_1$ – настраивает визирное устройство на нанесенную при разбивке линию на покрытии. По сигналу $M_2$ , $M_1$ включает автоматическое устройство на нанесение краски. Маркировочная машина при нанесении краски перемещается с рабочей скоростью на первой передаче.
6.	Регулировка движения автотранспорта	$D_2$ – идет впереди маркировочной машины, сигналами (красный флажок) регулирует движение автотранспорта.
7.	Слив краски и промывка бака	$M_1$ и $M_2$ – сливают остатки состава краски в емкость, промывают систему трубопроводов и бака толуолом (ксилолом или бутилацетатом).
8.	Снятие ограждений, знаков и конусов	После окончания работ по нанесению разметки $D_1$ и $D_2$ снимают направляющие конуса и временные дорожные знаки.

**СБОРНИК**  
**карт трудовых процессов на ремонт**  
**и содержание автомобильных дорог**

**Выпуск 2**

Сдано и подписано в печать 18.06.2001 г.

Формат 60x84/16. Объем 4 печ.л.

Печать офсетная. Бумага газетная.

Тираж 1500 экз.

Отпечатано с готового оригинал-макета  
в типографии 4-го филиала Воениздата.

Заказ № 5238