

СССР — Государственный комитет стандартов, мер и измерительных приборов СССР	ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ	<b>ГОСТ</b> <b>78—65</b>
	ШПАЛЫ ДЕРЕВЯННЫЕ ДЛЯ ЖЕЛЕЗНЫХ ДОРОГ ШИРОКОЙ КОЛЕИ Wooden sleepers for fullgauge railways	Взамен ГОСТ 78—58
		Группа К23

### 1. ТИПЫ И РАЗМЕРЫ

1. Деревянные шпалы для железных дорог широкой колеи в зависимости от назначения должны изготавливаться трех типов:

I — для главных путей;

II — для станционных и подъездных путей;

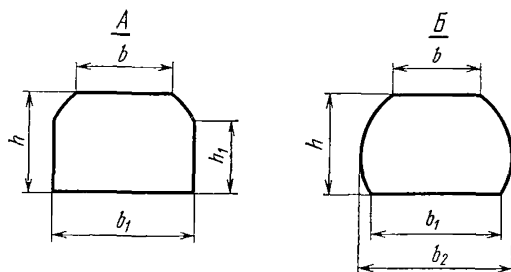
III — для малодетальных подъездных путей промышленных предприятий.

2. По форме поперечного сечения шпалы подразделяются на два вида:

А (обрезные) — пропилены все четыре стороны;

Б (необрезные) — пропилены только две противоположные стороны — пласти.

3. Поперечные сечения шпал должны иметь размеры, указанные на чертеже и в табл. 1.



Внесен Министерством путей сообщения СССР	Утвержден Государственным комитетом стандартов, мер и измерительных приборов СССР 30/1 1965 г.	Срок введения 1/1 1966 г.
--	---	------------------------------

Несоблюдение стандарта преследуется по закону. Перепечатка воспрещена

Т а б л и ц а 1

мм

Тип и вид шпал	Толщина <i>h</i>	Ширина по измерениям			Высота пропиленных боковых сторон <i>h</i> <sub>1</sub>
		<i>b</i>	<i>b</i> <sub>1</sub>	<i>b</i> <sub>2</sub>	
Обрезные					
IA	180	165	250	—	150
IIA	160	160	230	—	130
IIIA	150	150	230	—	105
Необрезные					
IB	180	165	250	280	—
IIB	160	160	230	260	—
IIIB	150	150	230	250	—

П р и м е ч а н и е. Допускается поставка шпал типа IA и IB с шириной нижней пласти 230 мм не более 10% от количества шпал 1-го сорта.

4. Размеры толщин и ширин шпал установлены для древесины с влажностью не более 22% абс. При большей влажности древесины шпалы должны иметь по толщине и ширине припуски на усушку для хвойных пород по ГОСТ 6782—58, а для лиственных пород — по ГОСТ 4369—52.

5. Ширины пластей шпал должны измеряться в самом узком месте на участке длиной 400 мм, отстоящем на расстоянии 425 мм от верхинного торца шпалы.

6. Длина шпал должна быть 2750 мм.

П р и м е ч а н и е. По заказу Министерства путей сообщения СССР для особо грузонапряженных участков должны поставяться шпалы длиной 2800 мм и для участков, где укладывается совмещенный путь с различной шириной колеи, длиной 3000 мм.

7. Отклонения от установленных размеров шпал допускаются:

по длине . . . . .	±20 мм
по толщине . . . . .	± 5 мм
по ширине верхней пласти . . . . .	—10 мм
	и плюс до ширины нижней пласти
по ширине нижней пласти . . . . .	—5 и +20 мм
по высоте пропиленных боковых сторон обрезных шпал всех типов . . . . .	плюс до толщины шпалы.

На участках шпал длиной не более 0,5 м в ту и другую сторону от середины шпалы допускаются минусовые отклонения от установленных в табл. 1 величин по высоте пропиленных боковых сторон:

до 20 мм . . . . .	у обрезных шпал типа	IA
» 10 » . . . . .	» » » »	IIA
» 5 » . . . . .	» » » »	IIIA

В поставляемых партиях допускается не более 25% шпал, имеющих указанные минусовые отклонения по всей длине шпалы.

**Примечание.** При больших минусовых отклонениях по высоте пропиленных боковых сторон обрезных шпал они должны переводиться в соответствующие типы необрезных шпал.

## II. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

8. Шпалы должны изготавливаться из древесины следующих пород: сосны, ели, пихты, лиственницы, кедра, бука и березы.

9. Влажность древесины шпал не нормируется.

10. Шпалы должны изготавливаться двух сортов: 1 и 2-го.

11. В шпалах 1 и 2-го сортов не допускаются пороки древесины (ГОСТ 2140—61), превышающие установленные в табл. 2 ограничения.

Т а б л и ц а 2

Наименования пороков древесины	Размеры пороков в шпалах	
	1-го сорта	2-го сорта
1. Сучки сросшиеся, частично сросшиеся и несросшиеся: а) здоровые и темные просмоленные  б) загнившие и гнилые	Не допускаются в местах укладки подкладок размером более:	
	40 мм	60 мм
	Не допускаются на остальных поверхностях более:	
	80 мм	110 мм
	Не допускаются в местах укладки подкладок размером более:	
	10 мм	20 мм
Не допускается на остальных поверхностях более:		
	40 мм	60 мм

Наименования пороков древесины	Размеры пороков в шпалах	
	1-го сорта	2-го сорта
в) табачные	Не допускаются	Не допускаются в местах укладки подкладок и на остальных поверхностях шпалы размером более 25 мм в количестве более 3 шт. на шпалу
2. Двойная сердцевина	Не допускается	
3. Внутренняя гниль: пестрая ситовая, бурая трещиноватая, белая марморная	Не допускается	
4. Внутренняя темнина	Не допускается размером более: 15%   25%	
	соответствующей площади торцов, пластей и боковых сторон	
5. Заболонная гниль:		
а) мягкая	Не допускается	
б) твердая	Не допускается	Не допускается в местах укладки подкладок, а на других сторонах и торцах в виде отдельных пятен размером более 30 мм
6. Ложное ядро	Не допускается размером более: $\frac{1}{3}$   $\frac{1}{2}$	
	площади торца и выход ложного ядра на верхнюю пластень	
	Не допускается выход ложного ядра на боковые стороны более: $\frac{1}{2}$   $\frac{2}{3}$	
	высоты шпалы, считая от нижней пласти	

Наименования пороков древесины	Размеры пороков в шпалах	
	1-го сорта	2-го сорта
7. Червоточина глубокая	Не допускается глубиной более 50 мм и более 3 шт. на 1 пог. м длины шпалы	Не допускается глубиной более 50 мм и более 6 шт. на 1 пог. м длины шпалы
8. Трещины:		
а) метиковые	Не допускаются протяжением по торцу более: $\frac{1}{3}$   $\frac{1}{2}$	
	соответственно толщины или ширины шпалы и выход метиковых трещин на верхнюю пластъ	
б) отгупные	Не допускаются с выходом на верхнюю пластъ и боковые стороны, а также с выходом на нижнюю пластъ против места расположения подкладок	
в) морозные	Не допускаются на верхней пласте шпалы, а также на боковых сторонах, если морозные трещины имеют валики или гребни Глубина морозных трещин не должна превышать: 40 мм   50 мм	
г) трещины усушки:	Не допускаются длиной более:	
боковые и кромочные (односторонние)	450 мм	700 мм
	каждая	
торцовые (сквозные)	Не допускаются длиной более 100 мм каждая	
9. Наклон волокон	Не допускаются отклонения волокон от прямого направления более 10%	
10. Прорость	Не допускается в местах укладки подкладок, а на остальных поверхностях шпалы размерами более: 700 мм   900 мм по длине 50 мм   100 мм по ширине	

Наименования пороков древесины	Размеры пороков в шпалах	
	1-го сорта	2-го сорта
11. Затески, зарубы и запылы	20 мм	40 мм
	по глубине	
	Не допускаются в местах укладки подкладок, а на остальных поверхностях шпалы глубиной более 20 мм и шириной более 40 мм	

## Примечания:

1. Твердость древесины, пораженной заболонной гнилью (твердой), не должна быть меньше твердости окружающей ее здоровой древесины.
2. С согласия потребителя допускается поставка шпал 2-го сорта с сучками, превышающими размеры, установленные в табл. 2 для шпал 2-го сорта.
3. Не допускается одновременное наличие в шпале метиковых и морозных трещин.

12. Не допускается односторонняя кривизна по пластям шпал со стрелой прогиба более 10 мм, а по боковым сторонам шпал 1-го сорта — более 50 мм и в шпалах 2-го сорта — более 100 мм.

Разносторонняя кривизна по боковым сторонам шпал не допускается в размере более половины соответственно допускаемой односторонней кривизны.

13. Пласти шпал, а в обрезных шпалах также и боковые стороны, должны быть взаимно параллельны.

Непараллельность пластей, а в обрезных шпалах также и боковых сторон допускается в пределах норм отклонений по толщине и ширине шпал, указанных в п. 7.

14. Боковые стороны в обрезных шпалах должны быть под прямым углом к пластям. Не допускается скос пропила более 10 мм на всю толщину шпалы.

15. Торцы шпал должны быть опилены перпендикулярно к продольной оси шпал. Не допускается скос пропила более 20 мм по толщине или ширине шпалы.

16. Непропиленные поверхности шпал и обзолные участки обрезных шпал должны быть очищены от коры и луба. Сучки и ройки должны быть затесаны заподлицо с поверхностями шпалы.

17. Все шпалы до укладки на путь должны быть пропитаны антисептиками на заводах-потребителях. Качество пропитки шпал масляными антисептиками должно удовлетворять требованиям ГОСТ 5430—50.

18. Готовые шпалы должны быть приняты техническим контролем предприятия-поставщика. Поставщик должен гарантировать соответствие шпал требованиям настоящего стандарта.

19. Поставка шпал в количественных соотношениях по типам, сортам и породам должна производиться в соответствии с договором по спецификации потребителя, обоснованным техническими условиями и чертежами на готовые изделия.

### III. МЕТОДЫ ПРОВЕРКИ

20. Контрольная проверка качества и размеров шпал потребителем может производиться путем поштучного осмотра и обмера или путем отбора проб в количестве не менее 3% от партии. Партией считается количество шпал, оформленных одним документом.

21. Учет шпал производится в штуках.

### IV. МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

22. Маркировка должна быть четкой и наноситься на одном из торцов каждой шпалы трафаретом, отбойным клеймением или стойкой краской и содержать: марку и сорт шпал.

23. При отгрузке шпал потребителям в железнодорожных вагонах или другими транспортными средствами они должны быть рассортированы по типам, сортам и породам.

24. Каждая партия шпал должна сопровождаться документацией, удостоверяющей соответствие шпал требованиям настоящего стандарта. Документ должен содержать:

а) наименование организации, в систему которой входит предприятие-поставщик;

б) наименование предприятия-поставщика и его местонахождение (город или условный адрес);

в) марку и сорт шпал;

г) количество шпал в партии;

д) номер настоящего стандарта.

25. Хранение шпал должно производиться на складах с сухой территорией в штабелях в соответствии с правилами хранения древесины. Допускается укладка шпал в штабеля перекрещивающимися рядами — клетками.