



**ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ
СОЮЗА ССР**

**ФЛАНЦЫ АРМАТУРЫ,
СОЕДИНИТЕЛЬНЫХ ЧАСТЕЙ
И ТРУБОПРОВОДОВ.
ЗАГЛУШКИ ФЛАНЦЕВЫЕ**

**ГОСТ 1233-67—ГОСТ 1235-67, ГОСТ 1245-67,
ГОСТ 1255—67, ГОСТ 1268—67,
ГОСТ 1272—67, ГОСТ 6972—67,
ГОСТ 12815-67—ГОСТ 12839-67**

Издание официальное

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва**

ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ
СОЮЗА ССР

ФЛАНЦЫ АРМАТУРЫ,
СОЕДИНИТЕЛЬНЫХ ЧАСТЕЙ
И ТРУБОПРОВОДОВ.
ЗАГЛУШКИ ФЛАНЦЕВЫЕ

ГОСТ 1233-67—ГОСТ 1235-67, ГОСТ 1245—67,
ГОСТ 1255—67, ГОСТ 1268—67,
ГОСТ 1272—67, ГОСТ 6972—67,
ГОСТ 12815-67—ГОСТ 12839-67

Издание официальное

МОСКВА — 1979

ФЛАНЦЫ
С ШИПОМ ИЛИ ПАЗОМ
ЛИТЫЕ ИЗ СЕРОГО ЧУГУНА
на P_y от 1 до 16 кгс/см²

ГОСТ
12816—67*

Конструкция, размеры и технические требования

Tongues and or groove flanges of cast grey iron
for P_{nom} from 1 to 16 kgf/cm²
Design, dimensions and technical requirements.

Утвержден Комитетом стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР 13 апреля 1967 г. Срок введения установлен

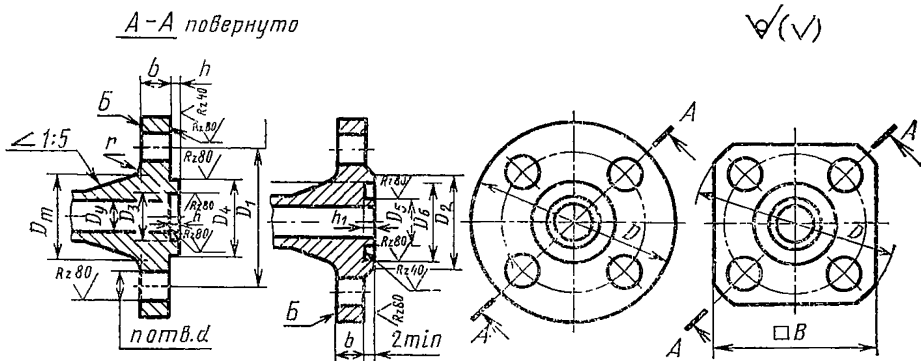
с 01.01. 1969 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на фланцы с шипом или пазом литой арматуры и соединительных частей из серого чугуна на условное давление P_y от 1 до 16 кгс/см² и температуру не более 300°C.

1. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

1.1. Конструкция и размеры фланцев с шипом или пазом должны соответствовать чертежу и табл. 1—4.



Издание официальное

Перепечатка воспрещена

* Переиздание (ноябрь 1978 г.) с изменением № 1,
опубликованным в мае 1969 г.

Таблица 1

 R_y 1 и 2,5 кгс/см²

Размеры в мм

Проход условный D_y	D	B	D_1	b	D_3	D_4	h	D_2	D_5	D_6	h_1	D_m	r	d	n	Номинальный диаметр резьбы болтов или шпилек
15	80	65	55	10	23	33		40	22	34		31	3			
20	90	70	65	12	33	43		50	32	44		38		12		10
25	100	75	75		41	51		60	40	52		47				
32	120	95	90		49	59		70	48	60		56				
40	130	100	100	13	55	69		80	54	70		64	4	14	4	12
50	140	110	110		66	80		90	65	81		74				
65	160	125	130		86	100	4	110	85	101	3	94				
80	185	140	150	15	101	115		128	100	116		108				
100	205	155	170		117	137		148	116	138		128	5			
125	235	—	200	17	146	166		178	145	167		155				
150	260	—	225		171	191		202	170	192		180		18		
(175)	290	—	255	19	203	223		232	202	224		209			8	16
200	315	—	280		229	249		258	228	250		234				
(225)	340	—	305	20	256	276		282	255	277		261	6			
250	370	—	335		283	303		312	282	304		286				
300	435	—	395	22	336	356		365	335	357		336			12	
350	485	—	445		386	406		415	385	407		390				
400	535	—	495	24	436	456	5	465	435	457	4	442		23		20
(450)	590	—	550		489	509		520	488	510		492			16	
500	640	—	600		541	561		570	540	562		546	8			
600	755	—	705	25	635	661		670	634	662		646			20	24
(700)	860	—	810		737	763	6	775	736	764	5	746		27		
800	975	—	920		841	867		880	840	868		848		30	24	27

Таблица 2

 R_y 6 кгс/см²

Размеры в мм

Прочность условный D_y	D	B	D_1	b	D_3	D_4	h	D_2	D_5	D_6	h_1	D_m	r	d	n	Номинальный диаметр резьбы болтов или шпилек
15	80	65	55	10	23	33		40	22	34		31	3			
20	90	70	65	12	33	43		50	32	44		38	4	12		10
25	100	75	75		41	51		60	40	52		47				
32	120	95	90		49	59		70	48	60		56		14		12
40	130	100	100	13	55	69		80	54	70		64	4		4	
50	140	110	110		66	80		90	65	81		74		14		12
65	160	125	130		86	100		110	85	101		94				
80	185	140	150	15	101	115	4	128	100	116	3	108				
100	205	155	170		117	137		148	116	138		128	5			
125	235	—	200	17	146	166		178	145	167		155				
150	260	—	225		171	191		202	170	192		180				
(175)	290	—	255		203	223		232	202	224		209		18	8	16
200	315	—	280	19	229	249		258	228	250		234				
(225)	340	—	305		256	276		282	255	277		259	6			
250	370	—	335	20	283	303		312	282	304		286				
300	435	—	395		336	356		365	335	357		336			12	
350	485	—	445	22	386	406		415	385	407		390				
400	535	—	495	24	436	456	5	465	435	457	4	442		23		20
(450)	590	—	550		489	509		520	488	510		492	8		16	
500	640	—	600	25	541	561		570	540	562		546				
600	755	—	705		635	661		670	634	662		646		27	20	
(700)	860	—	810	27	737	763	6	775	736	764	5	748			24	24
800	975	—	920	29	841	867		880	840	868		852	10	30	24	27

(Измененная редакция — «Информ. указатель стандартов» № 5 1969 г.).

P_y 10 кгс/см²
Размеры в мм

Проход условный D_y	D	B	D_1	b	D_3	D_4	h	D_2	D_5	D_6	h_1	D_m	r	d	n	Номинальный диаметр резьбы болтов или шпилек
15	95	75	65	12	29	39		45	28	40		37				
20	105	80	75	14	36	50		58	35	51		42	4	14		12
25	115	90	85		43	57		68	42	58		49				
32	135	105	100	16	51	65		78	50	66		60				
40	145	110	110		61	75		88	60	76		68	5		4	
50	160	125	125	17	73	87		102	72	88		80				
65	180	140	145		95	109	4	122	94	110	3	100		18		16
80	195	150	160	19	106	120		138	105	121		114				
100	215	—	180		129	149		158	128	150		134	6			
125	245	—	210	21	155	175		188	154	176		161			8	
150	280	—	240		183	203		212	182	204		186				
(175)	310	—	270		213	233		242	212	234		215				
200	335	—	295	23	239	259		268	238	260		240				
(225)	365	—	325		266	286		295	265	287		265	8	23		20
250	390	—	350	25	292	312		320	291	313		292			12	
300	440	—	400		343	363		370	342	364		342				
350	500	—	460	26	395	421		430	394	422		396			16	
400	565	—	515	28	447	473	5	482	446	474	4	448				
(450)	615	—	565		497	523		532	496	524		498		27		24
500	670	—	620	30	549	575		585	548	576		552	10		20	
600	780	—	725	31	651	677		685	650	678		654		30		27
(700)	895	—	840	35	751	777	6	800	750	778	5	760			24	
800	1010	—	950	39	851	877		905	850	878		866	12	33		30

Таблица 4

P_y 16 кг/см²
Размеры в мм

Проход условный D_y	D	B	D_1	b	D_3	D_1	h	D_2	D_5	D_6	h_1	D_m	r	d	n	Номинальный диаметр резьбы болтов или шпилек
15	95	75	65	12	29	39	4	45	28	40	3	37	4	14	4	12
20	105	80	75	14	36	50		58	35	51		42				
25	115	90	85	16	43	57		68	42	58		49				
32	135	105	100	17	51	65		78	50	66		60	5			
40	145	110	110	19	61	75		88	60	76		68				
50	160	125	125	21	73	87		102	72	88		80	6	18		
65	180	140	145	23	95	109		122	94	110		100				
80	195	150	160	25	106	120		138	105	121		114	8	23		
100	215	—	180	27	129	149		158	128	150		136				
125	245	—	210	29	155	175		188	154	176		165	10	27		
150	280	—	240	30	183	203		212	182	204		192				
(175)	310	—	270	34	213	233		242	212	234		217	12	30		
200	335	—	295	36	239	259		268	238	260		246				
(225)	365	—	325	39	266	286		295	265	287		271	16	33		
250	405	—	355	42	292	312		320	291	313		298				
300	460	—	410	44	343	363		378	342	364		352	18	37		
350	520	—	470	47	395	421	438	394	422	408						
400	580	—	525	49	447	473	490	446	474	460	20	40				
(450)	640	—	585	51	497	523	550	496	524	516						
500	710	—	650	53	549	575	610	548	576	570	24	44				
600	840	—	770	55	651	677	720	650	678	682						
(700)	910	—	840	57	751	777	790	750	778	782	28	48				
800	1020	—	950	59	851	877	900	850	878	882						

Примечание к табл. 1—4. Условные проходы, указанные в скобках, применять не рекомендуется.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Присоединительные размеры фланцев — по ГОСТ 1234—67.

2.2. Фланцы должны изготавливаться из серого чугуна марки не ниже СЧ 15—32 по ГОСТ 1412—70.

При изготовлении фланцев из чугуна марки выше СЧ 15—32, а также по технологическим соображениям допускается применение фланцев с толщиной, отличной от указанной в настоящем стандарте.

2.3. Болты или шпильки должны изготавливаться из стали марок 20 или 25, а гайки из стали марок 10 или 20 по ГОСТ 1050—74. Допускается изготовление гаек из фосфористой стали по ГОСТ 6422—76.

2.4. Размеры необработанных поверхностей и между обработанной и необработанной выполнять по III классу точности ГОСТ 1855—55.

2.5. Предельные отклонения от номинальных размеров:

- а) h и h_1 — не более $+0,5$ мм;
- б) D_4 и D_5 — по C_5 ;
- в) D_3 и D_6 — по A_5 .

2.6. Фланцы рассчитаны на применение в соединениях мягких или металлических с мягкой набивкой прокладок.

2.7. Пределы применения фланцев в зависимости от величины условных давлений и температуры рабочей среды должны соответствовать табл. 1 ГОСТ 1235—67.

2.8. При неровной поверхности отливки фланцев допускается местная зачистка поверхности B только под гайки (головки болтов) глубиной не более 1 мм.

2.9. Допускается местная подрезка шейки фланца для размещения гаек (головок болтов).

2.10. Фланцы арматуры должны изготавливаться только с пазом, если при заказе арматуры не оговорен шип.

СОДЕРЖАНИЕ

ГОСТ 1233—67	Фланцы арматуры, соединительных частей и трубопроводов на P_y от 1 до 200 кгс/см ² . Типы	3
ГОСТ 1234—67	Фланцы арматуры, соединительных частей и трубопроводов на P_y от 1 до 200 кгс/см ² . Присоединительные размеры	4
ГОСТ 1235—67	Фланцы с соединительным выступом литые из серого чугуна на P_y от 1 до 16 кгс/см ² . Конструкция, размеры и технические требования	16
ГОСТ 12815—67	Фланцы с выступом или впадиной литые из серого чугуна на P_y от 1 до 16 кгс/см ² . Конструкция, размеры и технические требования	23
ГОСТ 12816—67	Фланцы с шипом или пазом литые из серого чугуна на P_y от 1 до 16 кгс/см ² . Конструкция, размеры и технические требования	29
ГОСТ 12817—67	Фланцы с соединительным выступом литые из ковкого чугуна на P_y от 16 до 40 кгс/см ² . Конструкция, размеры и технические требования	35
ГОСТ 12818—67	Фланцы с выступом или впадиной литые из ковкого чугуна на P_y от 16 до 40 кгс/см ² . Конструкция, размеры и технические требования	38
ГОСТ 12819—67	Фланцы с шипом или пазом литые из ковкого чугуна на P_y от 16 до 40 кгс/см ² . Конструкция, размеры и технические требования	41
ГОСТ 12820—67	Фланцы без выступа литые стальные на P_y от 16 до 40 кгс/см ² . Конструкция, размеры и технические требования	44
ГОСТ 12821—67	Фланцы с соединительным выступом литые стальные на P_y от 16 до 200 кгс/см ² . Конструкция, размеры и технические требования	49
ГОСТ 12822—67	Фланцы с выступом или впадиной литые стальные на P_y от 16 до 200 кгс/см ² . Конструкция, размеры и технические требования	59
ГОСТ 12823—67	Фланцы с шипом или пазом литые стальные на P_y от 16 до 100 кгс/см ² . Конструкция, размеры и технические требования	68
ГОСТ 12824—67	Фланцы под линзовую прокладку литые стальные на P_y от 64 до 200 кгс/см ² . Конструкция, размеры и технические требования	76
ГОСТ 12825—67	Фланцы под прокладку овального сечения литые стальные на P_y от 64 до 200 кгс/см ² . Конструкция, размеры и технические требования	81
ГОСТ 12826—67	Фланцы без выступа стальные с шейкой на резьбе на P_y от 1 до 16 кгс/см ² . Конструкция, размеры и технические требования	86
ГОСТ 1245—67	Фланцы с соединительным выступом стальные с шейкой на резьбе на P_y от 1 до 16 кгс/см ² . Конструкция, размеры и технические требования	89

ГОСТ 12827—67	Фланцы без выступа стальные плоские приварные на P_y от 1 до 25 кгс/см ² . Конструкция, размеры и технические требования	92
ГОСТ 1255—67	Фланцы с соединительным выступом стальные плоские приварные на P_y от 1 до 25 кгс/см ² . Конструкция, размеры и технические требования	100
ГОСТ 12828—67	Фланцы с выступом или впадиной стальные плоские приварные на P_y от 1 до 25 кгс/см ² . Конструкция, размеры и технические требования	107
ГОСТ 12829—67	Фланцы без выступа стальные приварные встык на P_y от 1 до 40 кгс/см ² . Конструкция, размеры и технические требования	121
ГОСТ 12830—67	Фланцы с соединительным выступом стальные приварные встык на P_y от 1 до 200 кгс/см ² . Конструкция, размеры и технические требования	136
ГОСТ 12831—67	Фланцы с выступом или впадиной стальные приварные встык на P_y от 1 до 200 кгс/см ² . Конструкция, размеры и технические требования	156
ГОСТ 12832—67	Фланцы с шипом или пазом стальные приварные встык на P_y от 1 до 100 кгс/см ² . Конструкция, размеры и технические требования	177
ГОСТ 12833—67	Фланцы под прокладку овального сечения стальные приварные встык на P_y от 64 до 200 кгс/см ² . Конструкция, размеры и технические требования	195
ГОСТ 12835—67	Фланцы под линзовую прокладку стальные приварные встык на P_y от 64 до 200 кгс/см ² . Конструкция, размеры и технические требования	205
ГОСТ 1268—67	Фланцы стальные свободные на приварном кольце на P_y от 1 до 25 кгс/см ² . Конструкция, размеры и технические требования	212
ГОСТ 12834—67	Фланцы с выступом или впадиной стальные свободные на приварном кольце на P_y от 1 до 25 кгс/см ² . Конструкция, размеры и технические требования	222
ГОСТ 1272—67	Фланцы стальные свободные на отбортованной трубе на P_y 1; 2,5 и 6 кгс/см ² . Конструкция, размеры и технические требования	234
ГОСТ 12836—67	Заглушки с соединительным выступом фланцевые стальные на P_y от 1 до 40 кгс/см ² . Конструкция, размеры и технические требования	237
ГОСТ 12837—67	Заглушки с выступом фланцевые стальные на P_y от 40 до 200 кгс/см ² . Конструкция, размеры и технические требования	246
ГОСТ 12838—67	Заглушки с шипом фланцевые стальные на P_y от 1 до 40 кгс/см ² . Конструкция, размеры и технические требования	254
ГОСТ 12839—67	Заглушки под прокладку овального сечения фланцевые стальные на P_y 64 и 100 кгс/см ² . Конструкция, размеры и технические требования	263
ГОСТ 6972—67	Фланцы и заглушки фланцевые арматуры, соединительных частей и трубопроводов. Маркировка, упаковка и транспортирование	269

**ФЛАНЦЫ АРМАТУРЫ, СОЕДИНИТЕЛЬНЫХ ЧАСТЕЙ
И ТРУБОПРОВОДОВ.
ЗАГЛУШКИ ФЛАНЦЕВЫЕ**

Редактор *М. В. Глушкова*
Технический редактор *О. Н. Никитина*
Корректор *А. Г. Старостин*

Сдано в наб. 12.11.78	Подп. в печ. 09.01.79	17,0 п. л. + вкл.	0,125 п.
13,80 уч.-изд. л.	+вкл. 0,08 уч.-изд. л.	Тир. 20000	Цена 70 к

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов. Москва, Д-557, Новопресненский пер.
Тип «Московский печатник». Москва, Лялин пер., 6. Зак. 1527

© Издательство стандартов, 197