



**ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ  
СОЮЗА ССР**

---

**ФЛАНЦЫ АРМАТУРЫ,  
СОЕДИНИТЕЛЬНЫХ ЧАСТЕЙ  
И ТРУБОПРОВОДОВ.  
ЗАГЛУШКИ ФЛАНЦЕВЫЕ**

**ГОСТ 1233-67—ГОСТ 1235-67, ГОСТ 1245-67,  
ГОСТ 1255—67, ГОСТ 1268—67,  
ГОСТ 1272—67, ГОСТ 6972—67,  
ГОСТ 12815-67—ГОСТ 12839-67**

**Издание официальное**

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ  
Москва**

ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ  
С О Ю З А С С Р

ФЛАНЦЫ АРМАТУРЫ,  
СОЕДИНИТЕЛЬНЫХ ЧАСТЕЙ  
И ТРУБОПРОВОДОВ.  
ЗАГЛУШКИ ФЛАНЦЕВЫЕ

ГОСТ 1233-67—ГОСТ 1235-67, ГОСТ 1245—67,  
ГОСТ 1255—67, ГОСТ 1268—67,  
ГОСТ 1272—67, ГОСТ 6972—67,  
ГОСТ 12815-67—ГОСТ 12839-67

Издание официальное

МОСКВА — 1979

ФЛАНЦЫ С ВЫСТУПОМ  
ИЛИ ВПАДИНОЙ ЛИТЫЕ СТАЛЬНЫЕ  
на  $P_y$  от 16 до 200 кгс/см<sup>2</sup>

ГОСТ  
12822—67\*

Конструкция, размеры и технические требования

Male and or female flanges of cast steel  
for  $P_{ном}$  from 16 to 200 kgf/cm<sup>2</sup>.  
Design, dimensions and technical requirements.

Взамен  
ГОСТ 1240—54  
в части исполнения  
«выступ—впадина»

Утвержден Комитетом стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР 13 апреля 1967 г. Срок введения установлен

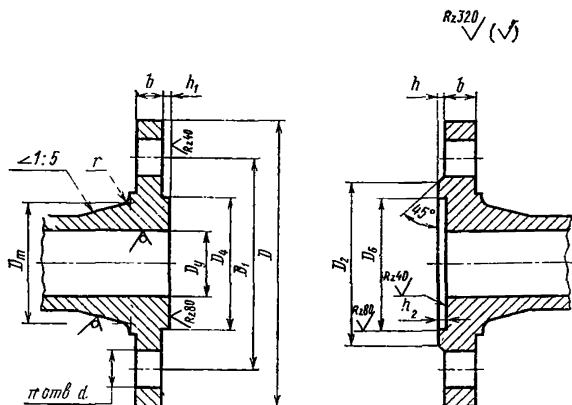
с 01.01. 1969 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на фланцы с выступом или впадиной литой стальной арматуры и соединительных частей на условное давление  $P_y$  16 и 25 кгс/см<sup>2</sup> и температуру не более 450°C и на  $P_y$  40—200 кгс/см<sup>2</sup> и температуру не более 530°C.

1. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

1.1. Конструкция и размеры фланцев с выступом или впадиной должны соответствовать чертежу и табл. 1—7.



Издание официальное

Перепечатка воспрещена

\* Переиздание (ноябрь 1978 г.) с изменением № 2,  
опубликованным в мае 1970 г.

Таблица 1

$R_y$  16 кгс/см<sup>2</sup>  
Размеры в мм

Проход условный $D_y$	$D$	$D_1$	$b$	$D_4$	$h_1$	$D_2$	$h$	$D_6$	$h_2$	$D_m$	$r$	$d$	$n$	Номинальный диаметр резьбы болтов или шпилек
15	95	65		39		45		40		39				
20	105	75	12	50		58		51		44		14		12
25	115	85		57		68	2	58		49	4			
32	135	100		65		78		66		56				
40	145	110	14	75		88		76		64			4	
50	160	125		87		102		88		74				
65	180	145	15	109		122		110		100		18		16
80	195	160	17	120	4	138		121	3	110	5			
100	215	180		149		158		150		130				
125	245	210	19	175		188	3	176		161			8	
150	280	240	21	203		212		204		186				
(175)	310	270		233		242		234		215	6			
200	335	295	23	259		268		260		240		23		20
(225)	365	325		286		295		287		269			12	
250	405	355	27	312		320		313		298				
300	460	410		363		378		364		348	8	27		24
350	520	470	30	421		438		422		402			16	
400	580	525	32	473	5	490	4	474	4	456		30		27
(450)	640	585	36	523		550		524		510	10			
500	710	650	40	575		610		576		564		33	20	30
600	840	770	43	677		720		678		672				
(700)	910	840	45	777	6	790	5	778	5	776	12	40		36
800	1020	950	47	877		900		878		880			24	

Таблица 2

$R_y$  25 кгс/см<sup>2</sup>  
Размеры в мм

Проход условный $D_y$	$D$	$D_1$	$b$	$D_4$	$h_1$	$D_2$	$h$	$D_6$	$h_2$	$D_m$	$r$	$d$	$n$	Номинальный диаметр резьбы болтов или шпилек
15	95	65		39		45		40		39	4			
20	105	75	14	50		58		51	2	44		14		12
25	115	85		57		68		58		49			4	
32	135	100		65		78		66		62	5			
40	145	110	16	75		88		76		70				
50	160	125	17	87		102		88		80		18		16
65	180	145		109		122		110		106				
80	195	160	19	120	4	138		121	3	116	6			
100	230	190	21	149		162		150		136		23	8	20
125	270	220	25	175		188	3	176		169				
150	300	250	27	203		218		204		198				
(175)	330	280	29	233		248		234		223	8	27		24
200	360	310	31	259		278		260		252			12	
(225)	395	340	33	286		305		287		281				
250	425	370		312		335		313		306		30		27
300	485	430	36	363		390		364		360				
350	550	490	40	421		450		422		418	10		16	
400	610	550	44	473	5	505	4	474	4	472		33		30
(450)	660	600	46	523		555		524		522				
500	730	660	48	575		615		576		580			20	
600	840	770	51	677		720		678		684	12	40		36
(700)	960	875	55	777	6	815	5	778	5	792				
800	1075	990	59	877		930		878		896	15	46	24	42

Таблица 3

$R_y$  40 кгс/см<sup>2</sup>  
Размеры в мм

Проход условный $D_y$	$D$	$D_1$	$b$	$D_4$	$h_1$	$D_2$	$h$	$D_6$	$h_2$	$D_m$	$r$	$d$	$n$	Номинальный диаметр резьбы шпилек
15	95	65		39		45		40		39	4			
20	105	75	14	50		58		51		44		14		12
25	115	85		57		68	2	58		49			4	
32	135	100		65		78		66		62	5			
40	145	110	16	75		88		76		70				
50	160	125	17	87		102		88		80		18		16
65	180	145		109		122		110		106				
80	195	160	19	120	4	138		121	3	116	6			
100	230	190	21	149		162		150		140		23	8	20
125	270	220	25	175		188	3	176		169				
150	300	250	27	203		218		204		198	8	27		24
(175)	350	295	31	233		260		234		231				
200	375	320	35	259		280		260		256		30		27
(225)	415	355	37	286		315		287		285	10		12	
250	445	385	39	312		345		313		314				
300	510	450	42	363		410		364		368		33		30
350	570	510	48	421		465		422		430	12		16	
400	655	585	54	473	5	535	4	474	4	488				
(450)	680	610	56	523		560		524		542	14	40		36
500	755	670		575		615		576		592				
600	890	795	58	677		730		678		696	15	46	20	42
(700)	995	900	63	777	6	835	5	778	5	804		52		48
800	1135	1030	71	877		960		878		920	18	58	24	52

Таблица 4

$P_y$  64 кгс/см<sup>2</sup>  
Размеры в мм

Проход условный $D_y$	$D$	$D_1$	$b$	$D_4$	$h_1$	$D_2$	$h$	$D_6$	$h_2$	$D_m$	$r$	$d$	$n$	Номинальный диаметр резьбы шпindel
15	105	75	16	39		55		40		45	4	14		12
20	125	90	18	50		68	2	51		52		18		16
25	135	100	20	57		78		58		61			4	
32	150	110	22	65		85		66		68	5			
40	165	125		75		96		76		80				
50	175	135	23	87		108		88		90		23		20
65	200	160	25	109		132		110		114				
80	210	170	27	120	4	142		121	3	128	6			
100	250	200	29	149		170		150		152		27	8	
125	295	240	33	175		205	3	176		181		30		24
150	340	280	35	203		240		204		210	8			27
(175)	370	310	39	233		270		234		239				
200	405	345	41	259		300		260		268		33		30
(225)	430	370	43	286		325		287		301	10		12	
250	470	400	45	312		355		313		326				
300	530	460	50	363		415		364		384		40		36
350	595	525	56	421		475	4	422		442	12		16	
400	670	585	62	473	5	525		474	4	500		46		42
500	800	705	66	575		640		576		610		52	20	48
600	925	820	71	677	6	750	5	678	5	720	18	58		52

Таблица 5

$P_y$  100 кгс/см<sup>2</sup>  
Размеры в мм

Проход условный $D_y$	$D$	$D_1$	$b$	$D_4$	$h_1$	$D_2$	$h$	$D_6$	$h_2$	$D_m$	$r$	$d$	$n$	Номинальный диаметр резьбы шпindel
15	105	75	18	39		55		40		45		14		12
20	125	90	20	50	4	68	2	51	3	54	4	18	4	16
25	135	100	22	57		78		58		61				
32	150	110		65		85		66		68		23		20

Продолжение табл. 5

 $P_y$  100 кгс/см<sup>2</sup>  
 Размеры в мм

Проход условный $D_y$	$D$	$D_1$	$b$	$D_4$	$h_1$	$D_2$	$h$	$D_6$	$h_2$	$D_m$	$r$	$d$	$n$	Номинальный диаметр резьбы шпик		
40	165	125	23	75	4	96	3	76	3	80	4	23	4	20		
50	195	145	25	87		115		88		94						
65	220	170	29	109		140		110		118	5	30	8	27	4	24
80	230	180	31	120		150		121		132						
100	265	210	35	149		175		150		160	6	33	12	40	16	36
125	310	250	39	175		210		176		189						
150	350	290	43	203		250		204		222	8	46	16	52	16	48
(175)	380	320	45	233		280		234		251						
200	430	360	51	259		315		260		284	10	52	16	52	16	48
(225)	470	400	53	286		350		287		313						
250	500	430	57	312		380		313		346	12	52	16	52	16	48
300	585	500	66	363		445		364		408						
350	655	560	72	421		500		422		466	12	52	16	52	16	48
400	715	620	76	473		560		474		520						

Таблица 6

 $P_y$  160 кгс/см<sup>2</sup>  
 Размеры в мм

Проход условный $D_y$	$D$	$D_1$	$b$	$D_4$	$h_1$	$D_2$	$h$	$D_6$	$h_2$	$D_m$	$r$	$d$	$n$	Номинальный диаметр резьбы шпик		
15	105	75	18	39	4	55	2	40	3	45	4	14	4	12		
20	125	90	20	50		68		51		54						
25	135	100	22	57		78		58		61	5	30	8	23	4	16
32	150	110		65		85		66		68						
40	165	125	25	75		96		76		80	6	33	12	52	16	48
50	195	145	27	87		115		88		94						
65	220	170	31	109		140		110		118	8	46	16	52	16	48
80	230	180	33	120		150		121		132						
100	265	210	37	149		175		150		160	10	52	16	52	16	48
125	310	250	41	175		210		176		189						
150	350	290	47	203		250		204		222						



Продолжение табл. 6

$P_y$  160 кгс/см<sup>2</sup>  
Размеры в мм

Проход условный $D_y$	$D$	$D_1$	$b$	$D_4$	$h_1$	$D_2$	$h$	$D_6$	$h_2$	$D_m$	$r$	$d$	$n$	Номинальный диаметр резьбы шпильки
(175)	380	320	51	233	4	280	3	234	3	251	8	33	12	30
200	430	360	57	259		315		260		284				
(225)	470	400	60	286		350		287		313				
250	500	430	65	312		380		313		346				
300	585	500	74	363	5	445	4	364	4	408	10	46	16	42

Таблица 7

$P_y$  200 кгс/см<sup>2</sup>  
Размеры в мм

Проход условный $D_y$	$D$	$D_1$	$b$	$D_4$	$h_1$	$D_2$	$h$	$D_6$	$h_2$	$D_m$	$r$	$d$	$n$	Номинальный диаметр резьбы шпильки
15	120	82	24	27	5	55	2	28	4	51	5	23	4	20
20	130	90	26	34		63		35		60				
25	150	102	28	41		73		42		67				
32	160	115	30	49		86		50		78				
40	170	124	31	55		91	56	90	27	24				
50	210	160	37	69		129	70	108	8	8	8	30	27	
65	260	203	45	96		167	97	140				33	30	
80	290	230	51	115		190	116	160				40	36	
100	360	292	63	137		245	138	204				10	12	12
125	385	318	73	169		271	3	170	237	48				
150	440	360	79	189	306	190	270	58	52					
(175)	475	394	81	213	340	214	301	58	52					
200	535	440	89	244	380	245	340	16	16	16	58	48		
(225)	580	483	97	267	419	268	377				52	52		
250	670	572	107	318	508	319	448				58	52		

Примечание к табл. 1—7. Условные проходы, указанные в скобках, применять не рекомендуется.

(Измененная редакция — «Информ. указатель стандартов» № 9 1970 г.).

## 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Присоединительные размеры фланцев — по ГОСТ 1234—67.

2.2. Фланцы, болты, шпильки, гайки и шайбы для фланцевых соединений должны изготавливаться из материалов, указанных в табл. 8.

Таблица 8

Наименование деталей	Давление условное $P_u$ в кгс/см <sup>2</sup>	Марки стали при температуре среды в °С				
		до 300	до 350	до 425	до 450	до 530
Фланцы	16 и 25	15Л-II; 20Л-II и 25Л-II	20Л-II и 25Л-II		20Л-III и 25Л-III	—
	40 и 64	20Л-II и 25Л-II			20Л-III и 25Л-III	20Х5МЛ
	100; 160 и 200	25Л-III				20Х5МЛ
Болты (или шпильки)	16 и 25	20 и 25		25 и 35	30ХМА	—
	40; 64; 100	35			30ХМА	25Х1МФ
160 и 200	35	35Х				
Гайки	16 и 25	10 и 20		20 и 25		—
	40; 64; 100	25				30ХМА
	160 и 200	25	35		35Х	
Шайбы	40; 64; 100; 160 и 200	10 и 20			15ХМ	

Марки материалов: сталь 15Л-II, 20Л-II, 25Л-II, 20Л-III и 25Л-III — по ГОСТ 977—75; сталь 10, 20, 25 и 35 — по ГОСТ

1050—74, сталь 15ХМ, 35Х, 30ХМА по ГОСТ 4543—71; сталь 20Х5МЛ—по ГОСТ 2176—77; сталь 25Х1МФ—по ГОСТ 20072—74.

Легированные стали допускается применять только термически обработанные, с механическими свойствами, соответствующими требованиям стандартов.

(Измененная редакция — «Информ. указатель стандартов» № 9 1970 г.).

2.3. Допускается применение легированных сталей других марок по технической документации, утвержденной в установленном порядке.

2.4. Размеры необработанных поверхностей выполнять по III классу точности ГОСТ 2009—55.

2.5. Предельные отклонения от номинального размера  $h$ :

а) при  $h=2$  мм —  $\pm 0,5$  мм;

б) при  $h>2$  мм —  $\pm 1,0$  мм.

2.6. Предельные отклонения от номинальных размеров:

а)  $h_1$  и  $h_2$  — не более  $+ 0,5$  мм;

б)  $D_4$  — по  $C_5$ ;

в)  $D_6$  — по  $A_5$ ;

г)  $b$  и  $D_2$  — по  $B_7$ .

2.7. Фланцы рассчитаны на применение в соединениях мягких или металлических с мягкой набивкой прокладок.

2.8. Вместо проточки под гайки (головки болтов) у фланцев допускается производить местную подторцовку.

2.9. Неуказанные размеры и допуски — по технической документации, утвержденной в установленном порядке.

2.10. Фланцы арматуры должны изготавливаться только со впадиной, если при заказе арматуры не оговорен выступ.

## СОДЕРЖАНИЕ

ГОСТ 1233—67	Фланцы арматуры, соединительных частей и трубопроводов на $P_y$ от 1 до 200 кгс/см <sup>2</sup> . Типы . . . . .	3
ГОСТ 1234—67	Фланцы арматуры, соединительных частей и трубопроводов на $P_y$ от 1 до 200 кгс/см <sup>2</sup> . Присоединительные размеры . . . . .	4
ГОСТ 1235—67	Фланцы с соединительным выступом литые из серого чугуна на $P_y$ от 1 до 16 кгс/см <sup>2</sup> . Конструкция, размеры и технические требования . . . . .	16
ГОСТ 12815—67	Фланцы с выступом или впадиной литые из серого чугуна на $P_y$ от 1 до 16 кгс/см <sup>2</sup> . Конструкция, размеры и технические требования . . . . .	23
ГОСТ 12816—67	Фланцы с шипом или пазом литые из серого чугуна на $P_y$ от 1 до 16 кгс/см <sup>2</sup> . Конструкция, размеры и технические требования . . . . .	29
ГОСТ 12817—67	Фланцы с соединительным выступом литые из ковкого чугуна на $P_y$ от 16 до 40 кгс/см <sup>2</sup> . Конструкция, размеры и технические требования . . . . .	35
ГОСТ 12818—67	Фланцы с выступом или впадиной литые из ковкого чугуна на $P_y$ от 16 до 40 кгс/см <sup>2</sup> . Конструкция, размеры и технические требования . . . . .	38
ГОСТ 12819—67	Фланцы с шипом или пазом литые из ковкого чугуна на $P_y$ от 16 до 40 кгс/см <sup>2</sup> . Конструкция, размеры и технические требования . . . . .	41
ГОСТ 12820—67	Фланцы без выступа литые стальные на $P_y$ от 16 до 40 кгс/см <sup>2</sup> . Конструкция, размеры и технические требования . . . . .	44
ГОСТ 12821—67	Фланцы с соединительным выступом литые стальные на $P_y$ от 16 до 200 кгс/см <sup>2</sup> . Конструкция, размеры и технические требования . . . . .	49
ГОСТ 12822—67	Фланцы с выступом или впадиной литые стальные на $P_y$ от 16 до 200 кгс/см <sup>2</sup> . Конструкция, размеры и технические требования . . . . .	59
ГОСТ 12823—67	Фланцы с шипом или пазом литые стальные на $P_y$ от 16 до 100 кгс/см <sup>2</sup> . Конструкция, размеры и технические требования . . . . .	68
ГОСТ 12824—67	Фланцы под линзовую прокладку литые стальные на $P_y$ от 64 до 200 кгс/см <sup>2</sup> . Конструкция, размеры и технические требования . . . . .	76
ГОСТ 12825—67	Фланцы под прокладку овального сечения литые стальные на $P_y$ от 64 до 200 кгс/см <sup>2</sup> . Конструкция, размеры и технические требования . . . . .	81
ГОСТ 12826—67	Фланцы без выступа стальные с шейкой на резьбе на $P_y$ от 1 до 16 кгс/см <sup>2</sup> . Конструкция, размеры и технические требования . . . . .	86
ГОСТ 1245—67	Фланцы с соединительным выступом стальные с шейкой на резьбе на $P_y$ от 1 до 16 кгс/см <sup>2</sup> . Конструкция, размеры и технические требования . . . . .	89

ГОСТ 12827—67	Фланцы без выступа стальные плоские приварные на $P_y$ от 1 до 25 кгс/см <sup>2</sup> . Конструкция, размеры и технические требования . . . . .	92
ГОСТ 1255—67	Фланцы с соединительным выступом стальные плоские приварные на $P_y$ от 1 до 25 кгс/см <sup>2</sup> . Конструкция, размеры и технические требования . . . . .	100
ГОСТ 12828—67	Фланцы с выступом или впадиной стальные плоские приварные на $P_y$ от 1 до 25 кгс/см <sup>2</sup> . Конструкция, размеры и технические требования . . . . .	107
ГОСТ 12829—67	Фланцы без выступа стальные приварные встык на $P_y$ от 1 до 40 кгс/см <sup>2</sup> . Конструкция, размеры и технические требования . . . . .	121
ГОСТ 12830—67	Фланцы с соединительным выступом стальные приварные встык на $P_y$ от 1 до 200 кгс/см <sup>2</sup> . Конструкция, размеры и технические требования . . . . .	136
ГОСТ 12831—67	Фланцы с выступом или впадиной стальные приварные встык на $P_y$ от 1 до 200 кгс/см <sup>2</sup> . Конструкция, размеры и технические требования . . . . .	156
ГОСТ 12832—67	Фланцы с шипом или пазом стальные приварные встык на $P_y$ от 1 до 100 кгс/см <sup>2</sup> . Конструкция, размеры и технические требования . . . . .	177
ГОСТ 12833—67	Фланцы под прокладку овального сечения стальные приварные встык на $P_y$ от 64 до 200 кгс/см <sup>2</sup> . Конструкция, размеры и технические требования . . . . .	195
ГОСТ 12835—67	Фланцы под линзовую прокладку стальные приварные встык на $P_y$ от 64 до 200 кгс/см <sup>2</sup> . Конструкция, размеры и технические требования . . . . .	205
ГОСТ 1268—67	Фланцы стальные свободные на приварном кольце на $P_y$ от 1 до 25 кгс/см <sup>2</sup> . Конструкция, размеры и технические требования . . . . .	212
ГОСТ 12834—67	Фланцы с выступом или впадиной стальные свободные на приварном кольце на $P_y$ от 1 до 25 кгс/см <sup>2</sup> . Конструкция, размеры и технические требования . . . . .	222
ГОСТ 1272—67	Фланцы стальные свободные на отбортованной трубе на $P_y$ 1; 2,5 и 6 кгс/см <sup>2</sup> . Конструкция, размеры и технические требования . . . . .	234
ГОСТ 12836—67	Заглушки с соединительным выступом фланцевые стальные на $P_y$ от 1 до 40 кгс/см <sup>2</sup> . Конструкция, размеры и технические требования . . . . .	237
ГОСТ 12837—67	Заглушки с выступом фланцевые стальные на $P_y$ от 40 до 200 кгс/см <sup>2</sup> . Конструкция, размеры и технические требования . . . . .	246
ГОСТ 12838—67	Заглушки с шипом фланцевые стальные на $P_y$ от 1 до 40 кгс/см <sup>2</sup> . Конструкция, размеры и технические требования . . . . .	254
ГОСТ 12839—67	Заглушки под прокладку овального сечения фланцевые стальные на $P_y$ 64 и 100 кгс/см <sup>2</sup> . Конструкция, размеры и технические требования . . . . .	263
ГОСТ 6972—67	Фланцы и заглушки фланцевые арматуры, соединительных частей и трубопроводов. Маркировка, упаковка и транспортирование . . . . .	269

**ФЛАНЦЫ АРМАТУРЫ, СОЕДИНИТЕЛЬНЫХ ЧАСТЕЙ  
И ТРУБОПРОВОДОВ.  
ЗАГЛУШКИ ФЛАНЦЕВЫЕ**

Редактор *М. В. Глушкова*  
Технический редактор *О. Н. Никитина*  
Корректор *А. Г. Старостин*

---

Сдано в наб. 12.11.78	Подп. в печ. 09.01.79	17,0 п. л. + вкл.	0,125 п.
13,80 уч.-изд. л.	+вкл. 0,08 уч.-изд. л.	Тир. 20000	Цена 70 к

---

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов. Москва, Д-557, Новопресненский пер.  
Тип «Московский печатник». Москва, Лялин пер., 6. Зак. 1527

© Издательство стандартов, 197