

**ФЛАНЦЫ АРМАТУРЫ,  
СОЕДИНИТЕЛЬНЫХ ЧАСТЕЙ И ТРУБОПРОВОДОВ**  
на  $P_y$  от 1 до 200 кгс/см<sup>2</sup>.

**Присоединительные размеры**

Flanges for valves, fittings and pipelines  
for  $P_{nom}$  from 1 to 200 kgf/cm<sup>2</sup>.  
Connecting dimensions

**ГОСТ**  
**1234—67\***

Взамен  
ГОСТ 1234—54

Утвержден Комитетом стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР 13 апреля 1967 г. Срок введения установлен

с 01.01. 1969 г.

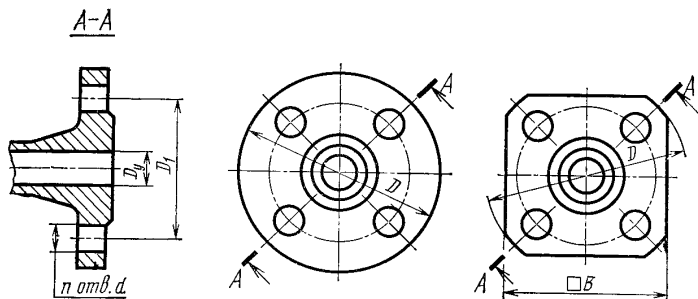
Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на фланцы трубопроводов и соединительных частей, а также на входные и выходные фланцы арматуры, машин, приборов, аппаратов и резервуаров и устанавливает присоединительные размеры фланцев на условное давление  $P_y$  от 1 до 200 кгс/см<sup>2</sup>.

Стандарт не распространяется на фланцы трубопроводов транспортных машин, если эти фланцы не предназначены для присоединения арматуры или приборов общего назначения.

(Измененная редакция — «Информ. указатель стандартов» № 10 1973 г.).

2. Присоединительные размеры фланцев должны соответствовать чертежу и табл. 1—10.



Издание официальное

Перепечатка воспрещена

\* Переиздание (ноябрь 1978 г.) с изменением № 3,  
опубликованным в октябре 1973 г.

Таблица 1

$R_y$  1 и 2,5 кгс/см<sup>2</sup>  
Размеры в мм

Проход условный $D_y$	$D$	$B$	$D_1$	$d$	$n$
10	75	60	50	12	4
15	80	65	55		
20	90	70	65		
25	100	75	75		
32	120	95	90	14	
40	130	100	100		
50	140	110	110		
65	160	125	130		
80	185	140	150	18	
100	205	155	170		
125	235	—	200		
150	260	—	225		
(175)	290	—	255	23	
200	315	—	280		
(225)	340	—	305		
250	370	—	335		
300	435	—	395	27	
350	485	—	445		
400	535	—	495		
(450)	590	—	550		
500	640	—	600	30	
600	755	—	705		
(700)	860	—	810		
800	975	—	920		
(900)	1075	—	1020	33	
1000	1175	—	1120		
1200	1375	—	1320		
1400	1575	—	1520		
1600	1785	—	1730	52	
(1800)	1985	—	1930		
2000	2190	—	2130		
(2200)	2405	—	2340		
2400	2605	—	2540	56	

Продолжение табл. 1

Размеры в мм

Проход условный $D_y$	$D$	$B$	$D_1$	$d$	$n$
(2600)	2805	—	2740	33	60
(2800)	3035	—	2960	40	64
3000	3240	—	3160		68

Таблица 2

 $R_y$  6 кгс/см<sup>2</sup>  
 Размеры в мм

Проход условный $D_y$	$D$	$B$	$D_1$	$d$	$n$
10	75	60	50	12	4
15	80	65	55		
20	90	70	65		
25	100	75	75	14	
32	120	95	90		
40	130	100	100		
50	140	110	110	18	
65	160	125	130		
80	185	140	150		
100	205	155	170	23	
125	235	—	200		
150	260	—	225		
(175)	290	—	255	27	8
200	315	—	280		
(225)	340	—	305		30
250	370	—	335		
300	435	—	395		
350	485	—	445	23	12
400	535	—	495		
(450)	590	—	550		27
500	640	—	600		
600	755	—	705		
(700)	860	—	810	30	20
800	975	—	920		
(900)	1075	—	1020		30
1000	1175	—	1120	28	

Продолжение табл. 2

Размеры в мм

Проход условный $D_y$	$D$	$B$	$D_1$	$d$	$n$
1200	1400	—	1340	33	32
1400	1620	—	1560		36
1600	1820	—	1760		40
(1800)	2045	—	1970	40	44
2000	2265	—	2180	46	48
(2200)	2475	—	2390		52
2400	2685	—	2600		56

Таблица 3

 $R_y$  10 кгс/см<sup>2</sup>  
 Размеры в мм

Проход условный $D_y$	$D$	$B$	$D_1$	$d$	$n$
10	90	70	60	14	4
15	95	75	65		
20	105	80	75		
25	115	90	85		
32	135	105	100		
40	145	110	110	18	8
50	160	125	125		
65	180	140	145		
80	195	150	160		
100	215	—	180		
125	245	—	210	23	12
150	280	—	240		
(175)	310	—	270		
200	335	—	295		
(225)	365	—	325		
250	390	—	350	27	16
300	440	—	400		
350	500	—	460		
400	565	—	515		
(450)	615	—	565		
500	670	—	620	30	20
600	780	—	725		

Продолжение табл. 3

Размеры в мм

Проход условный $D_y$	$D$	$B$	$D_1$	$d$	$n$
(700)	895	—	840	30	24
800	1010	—	950	33	
(900)	1110	—	1050		40
1000	1220	—	1160	46	
1200	1455	—	1380		52
1400	1675	—	1590	48	
1600	1915	—	1820		44
(1800)	2115	—	2020	48	
2000	2325	—	2230		

Таблица 4

 $P_y$  16 кгс/см<sup>2</sup>  
 Размеры в мм

Проход условный $D_y$	$D$	$B$	$D_1$	$d$	$n$
10	90	70	60	14	4
15	95	75	65		
20	105	80	75		
25	115	90	85		
32	135	105	100	18	8
40	145	110	110		
50	160	125	125		
65	180	140	145		
80	195	150	160	23	12
100	215	—	180		
125	245	—	210		
150	280	—	240		
(175)	310	—	270	27	
200	335	—	295		
(225)	365	—	325	27	
250	405	—	355		
300	460	—	410		

Продолжение табл. 4

Размеры в мм

Проход условный $D_y$	$D$	$B$	$D_1$	$d$	$n$
350	520	—	470	27	16
400	580	—	525	30	
(450)	640	—	585		33
500	710	—	650	40	
600	840	—	770		
(700)	910	—	840		24
800	1020	—	950		
(900)	1120	—	1050	46	28
1000	1255	—	1170		
1200	1485	—	1390	52	32
1400	1685	—	1590		
1600	1925	—	1820	58	40

Таблица 5

 $P_y$  25 кгс/см<sup>2</sup>  
 Размеры в мм

Проход условный $D_y$	$D$	$B$	$D_1$	$d$	$n$
10	90	70	60	14	4
15	95	75	65		
20	105	80	75		
25	115	90	85		
32	135	105	100	18	8
40	145	110	110		
50	160	125	125		
65	180	—	145		
80	195	—	160	23	8
100	230	—	190		
125	270	—	220	27	12
150	300	—	250		
(175)	330	—	280		
200	360	—	310		

Продолжение табл. 5

Размеры в мм

Проход условный $D_y$	$D$	$B$	$D_1$	$d$	$n$
(225)	395	—	340	30	12
250	425	—	370		
300	485	—	430		
350	550	—	490	33	16
400	610	—	550		
(450)	660	—	600		
500	730	—	660	40	20
600	840	—	770		
(700)	960	—	875	46	24
800	1075	—	990		
(900)	1185	—	1090	52	28
1000	1315	—	1210	58	
1200	1525	—	1420		62
1400	1750	—	1640		

Таблица 6

 $P_y$  40 кгс/см<sup>2</sup>  
 Размеры в мм

Проход условный $D_y$	$D$	$B$	$D_1$	$d$	$n$
10	90	70	60	14	4
15	95	75	65		
20	105	80	75		
25	115	90	85		
32	135	105	100	18	8
40	145	110	110		
50	160	125	125		
65	180	—	145		
80	195	—	160	23	8
100	230	—	190		
125	270	—	220	27	8
150	300	—	250		

Продолжение табл. 6

Размеры в мм

Проход условный $D_y$	$D$	$B$	$D_1$	$d$	$n$
(175)	350	—	295	30	12
200	375	—	320		
(225)	415	—	355	33	
250	445	—	385		
300	510	—	450		
350	570	—	510	40	16
400	655	—	585		
(450)	680	—	610	46	20
500	755	—	670		
600	890	—	795	52	
(700)	995	—	900		
800	1135	—	1030	58	24

Таблица 7

 $P_y$  64 кгс/см<sup>2</sup>  
 Размеры в мм

Проход условный $D_y$	$D$	$D_1$	$d$	$n$
10	100	70	14	4
15	105	75		
20	125	90	18	
25	135	100		
32	150	110	23	
40	165	125		
50	175	135		
65	200	160		
80	210	170	27	8
100	250	200		
125	295	240	30	
150	340	280	33	
(175)	370	310		
200	405	345		12



Продолжение табл. 7

Размеры в мм

Проход условный $D_y$	$D$	$D_1$	$d$	$n$
(225)	430	370	33	12
250	470	400	40	
300	530	460		
350	595	525		16
400	670	585	46	
500	800	705	52	20
600	925	820	58	

Таблица 8

 $P_y$  100 кгс/см<sup>2</sup>  
Размеры в мм

Проход условный $D_y$	$D$	$D_1$	$d$	$n$
10	100	70	14	4
15	105	75		
20	125	90	18	
25	135	100		
32	150	110	23	
40	165	125		
50	195	145	27	8
65	220	170		
80	230	180	30	
100	265	210		
125	310	250	33	12
150	350	290		
(175)	380	320	40	
200	430	360		
(225)	470	400	46	
250	500	430		
300	585	500	52	16
350	655	560		
400	715	620		

Таблица 9

$P_y$  160 кгс/см<sup>2</sup>  
Размеры в мм

Проход условный $D_y$	$D$	$D_1$	$d$	$n$
10	100	70	14	4
15	105	75		
20	125	90	18	
25	135	100	23	
32	150	110		
40	165	125	27	
50	195	145		
65	220	170	30	8
80	230	180		
100	265	210	33	12
125	310	250		
150	350	290	40	
(175)	380	320		
200	430	360	46	
(225)	470	400		
250	500	430	46	16
300	585	500		

Таблица 10

$P_y$  200 кгс/см<sup>2</sup>  
Размеры в мм

Проход условный $D_y$	$D$	$D_1$	$d$	$n$
10	120	82	23	4
15		90		
20	130	102	27	
25	150	115		
32	160	124	30	
40	170	160		
50	210	203	33	8
65	260	230		
80	290			

Продолжение табл. 10

Размеры в мм

Проход условный $D_y$	$D$	$D_1$	$d$	$n$
100	360	292	40	8
125	385	318		
150	440	360	46	12
(175)	475	394		
200	535	440	52	16
(225)	580	483	58	
250	670	572		

Примечание к табл. 1—10. Условные проходы, указанные в скобках, применять не рекомендуется.

3. Присоединительные размеры фланцев арматуры, соединительных частей и трубопроводов, работающих в условиях вакуума, если нет особых требований, а также при рабочем давлении  $P_{\text{раб}}$  до 1 кгс/см<sup>2</sup>, должны приниматься по табл. 1.

4. Отверстия под болты и шпильки во фланцах арматуры машин, приборов, аппаратов и резервуаров для удобства монтажа должны располагаться симметрично по отношению к главным осям (но не на главных осях).

(Измененная редакция — «Информ. указатель стандартов» № 10 1973 г.).

5. Выбор фланцев круглых или квадратных должен производиться проектирующей организацией.

6. Предельные отклонения от номинального размера  $D$ :

а) для стальных фланцев, получаемых штамповкой, — по II классу ГОСТ 7505—74 с максимальным радиусом закругления внешних углов 3 мм; для фланцев, получаемых другими методами — по  $B_7$ ;

б) для чугунных фланцев — по III классу точности ГОСТ 1855—55.

(Измененная редакция — «Информ. указатель стандартов» № 10 1973 г.).

7. Предельные отклонения от номинального размера  $B$  — по III классу точности ГОСТ 1855—55.

8. Предельные отклонения от номинального размера  $d$  — по  $A_8$ .

(Измененная редакция — «Информ. указатель стандартов» № 10 1973 г.).

9. Смещение осей отверстий  $d$  от номинального расположения должно быть не более:

1,0 мм — для отверстий диаметром от 12 до 18 мм;

1,6 мм — для отверстий диаметром от 23 до 33 мм;

2,0 мм — для отверстий диаметром от 40 до 52 мм;

3,0 мм — для отверстий диаметром от 58 до 62 мм (допуск зависимый).

(Измененная редакция — «Информ. указатель стандартов» № 10 1973 г.).

10 Типы фланцев — по ГОСТ 1233—67.

11. Проходы условные — по ГОСТ 355—67.

12. Давления условные, пробные и рабочие — по ГОСТ 356—68.

---