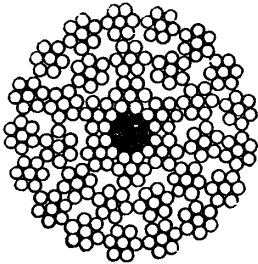


СССР Комитет стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров Союза ССР	ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ	ГОСТ 7683—55																																										
	Канаты стальные КАНАТ (ТРОС) МНОГОПРЯДНЫЙ ТИПА ЛК-О 34×7=238 проволок с органическим сердечником. (Прядь 1+6)	Группа В75																																										
																																												
<p>Настоящий стандарт распространяется на стальные канаты (тросы) многопрядные с линейным касанием проволок в прядях, типа ЛК-О, с одним органическим сердечником.</p> <p>1. Канаты подразделяются:</p> <table style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 80%;"></th> <th style="width: 20%; text-align: right;">Условное обозначение</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>а) по механическим свойствам на канаты, изготовленные из проволок:</td> <td></td> </tr> <tr> <td style="padding-left: 20px;">высшей марки</td> <td style="text-align: right;">В</td> </tr> <tr> <td style="padding-left: 20px;">первой марки</td> <td style="text-align: right;">I</td> </tr> <tr> <td style="padding-left: 20px;">второй марки</td> <td style="text-align: right;">II</td> </tr> <tr> <td>б) по виду поверхности проволоки на канаты:</td> <td></td> </tr> <tr> <td style="padding-left: 20px;">из светлой проволоки</td> <td style="text-align: right;">—</td> </tr> <tr> <td style="padding-left: 20px;">из оцинкованной проволоки:</td> <td></td> </tr> <tr> <td style="padding-left: 40px;">для легких условий работы</td> <td style="text-align: right;">ЛС</td> </tr> <tr> <td style="padding-left: 40px;">для средних условий работы</td> <td style="text-align: right;">СС</td> </tr> <tr> <td style="padding-left: 40px;">для жестких условий работы</td> <td style="text-align: right;">ЖС</td> </tr> <tr> <td>в) по роду свивки на канаты:</td> <td></td> </tr> <tr> <td style="padding-left: 20px;">обыкновенные</td> <td style="text-align: right;">—</td> </tr> <tr> <td style="padding-left: 20px;">некрутящиеся</td> <td style="text-align: right;">НК</td> </tr> <tr> <td>г) по направлению свивки верхнего слоя проволок на канаты:</td> <td></td> </tr> <tr> <td style="padding-left: 20px;">правой свивки</td> <td style="text-align: right;">—</td> </tr> <tr> <td style="padding-left: 20px;">левой свивки</td> <td style="text-align: right;">Л</td> </tr> <tr> <td>д) по виду свивки на канаты:</td> <td></td> </tr> <tr> <td style="padding-left: 20px;">крестовой свивки*)</td> <td style="text-align: right;">—</td> </tr> <tr> <td style="padding-left: 20px;">односторонней свивки**)</td> <td style="text-align: right;">О</td> </tr> <tr> <td style="padding-left: 20px;">комбинированной свивки</td> <td style="text-align: right;">К</td> </tr> </tbody> </table> <p>2. Основные размеры и параметры канатов должны соответствовать данным, указанным в таблице настоящего стандарта.</p>				Условное обозначение	а) по механическим свойствам на канаты, изготовленные из проволок:		высшей марки	В	первой марки	I	второй марки	II	б) по виду поверхности проволоки на канаты:		из светлой проволоки	—	из оцинкованной проволоки:		для легких условий работы	ЛС	для средних условий работы	СС	для жестких условий работы	ЖС	в) по роду свивки на канаты:		обыкновенные	—	некрутящиеся	НК	г) по направлению свивки верхнего слоя проволок на канаты:		правой свивки	—	левой свивки	Л	д) по виду свивки на канаты:		крестовой свивки*)	—	односторонней свивки**)	О	комбинированной свивки	К
	Условное обозначение																																											
а) по механическим свойствам на канаты, изготовленные из проволок:																																												
высшей марки	В																																											
первой марки	I																																											
второй марки	II																																											
б) по виду поверхности проволоки на канаты:																																												
из светлой проволоки	—																																											
из оцинкованной проволоки:																																												
для легких условий работы	ЛС																																											
для средних условий работы	СС																																											
для жестких условий работы	ЖС																																											
в) по роду свивки на канаты:																																												
обыкновенные	—																																											
некрутящиеся	НК																																											
г) по направлению свивки верхнего слоя проволок на канаты:																																												
правой свивки	—																																											
левой свивки	Л																																											
д) по виду свивки на канаты:																																												
крестовой свивки*)	—																																											
односторонней свивки**)	О																																											
комбинированной свивки	К																																											
<p>*) Пряди по слоям свиваются в разные стороны. **) Пряди по слоям свиваются в одну сторону.</p>																																												
Внесен Министерством черной металлургии СССР	Утвержден Комитетом стандартов, мер и измерительных приборов 10/X 1955 г.	Срок введения 1/VII 1956 г.																																										

Канаты стальные. Канат (трос) многопрядный типа ЛК-О
34×7=238 проволока с органическим сердечником. (Прядь 1+6)

ГОСТ 7683—55

Диаметр		Площадь сечения всех проволок	Расчетный вес 100 пог. м смазанного каната	Расчетный предел прочности проволоки при растяжении, кг/мм ²														
каната	проволоки			130	140	150	160	170	180	190	Разрывное усилие							
				суммарное всех проволок в канате	каната в целом	суммарное всех проволок в канате	каната в целом	суммарное всех проволок в канате	каната в целом	суммарное всех проволок в канате	каната в целом	суммарное всех проволок в канате	каната в целом	суммарное всех проволок в канате	каната в целом	суммарное всех проволок в канате	каната в целом	
мм	мм	мм ²	кг	кг, не менее														
4,6	0,22	9,0	8,38	—	—	—	—	—	—	1440	1080	1530	1140	1620	1210	1710	1280	
5,0	0,24	10,8	9,95	—	—	—	—	—	—	1720	1290	1830	1370	1940	1450	2050	1530	
5,5	0,26	12,6	11,7	—	—	—	—	1890	1410	2010	1500	2140	1600	2260	1690	2390	1790	
5,9	0,28	14,7	13,7	—	—	—	—	2200	1650	2350	1760	2500	1870	2640	1980	2790	2090	
6,5	0,31	17,9	16,7	—	—	—	—	2680	2010	2860	2140	3040	2280	3220	2410	3400	2550	
7,2	0,34	21,7	20,1	—	—	3030	2270	3250	2440	3470	2600	3690	2760	3900	2920	4120	3090	
7,8	0,37	25,7	23,9	—	—	3590	2690	3850	2890	4110	3080	4370	3270	4620	3460	4880	3660	
8,4	0,4	29,9	27,8	—	—	4180	3060	4480	3360	4780	3580	5080	3810	5380	4030	5680	4260	
10,5	0,5	46,6	43,5	6050	4530	6520	4890	6990	5240	7450	5580	7920	5940	8380	6280	8850	6630	
12,5	0,6	67,3	62,6	8740	6550	9420	7060	10090	7570	10760	8070	11440	8580	12110	9080	12780	9580	
15,0	0,7	92	85,5	11960	8970	12880	9660	13800	10350	14720	11040	15640	11730	16560	12420	17480	13110	
17,0	0,8	120	112	15600	11700	16800	12600	18000	13500	19200	14440	20400	15300	21600	16200	22800	17100	
19,0	0,9	151	142	19630	14720	21140	15850	22650	16980	24160	18120	25670	19250	27180	20380	28690	21510	
21,0	1,0	187	174	24310	18230	26180	19630	28050	21030	29920	22440	31790	23840	33660	25240	35530	26640	
23,0	1,1	226	210	29380	22030	31640	23730	33900	25420	36160	27120	38420	28850	40680	30510	42940	32200	
25,5	1,2	269	250	34970	26220	37660	28240	40350	30260	43040	32280	45730	34290	48420	36310	51110	38330	
27,5	1,3	316	294	41080	30810	44240	33180	47400	35550	50560	37920	53720	40290	56880	42660	60040	45030	
29,5	1,4	366,5	340	47640	35730	51310	38480	54970	41220	58640	43980	62300	46720	65970	49470	69630	52220	
31,5	1,5	418,8	390	54440	40830	58630	43970	62820	47110	67000	50250	71190	53390	75380	56530	79570	59670	
33,5	1,6	478,3	445	62180	46630	66960	50220	71740	53800	76520	57390	81310	60980	86090	64560	90870	68150	
35,5	1,7	540	503	70200	52650	75600	56700	81000	60750	86400	64800	91800	68850	97200	72900	102600	76950	
38	1,8	606,9	565	78880	59160	84960	63720	91030	68270	97100	72820	103170	77370	109200	81900	115300	86470	
42	2,0	747,3	696	97150	72860	104600	78450	112100	84070	119550	89660	127000	95250	134500	100870	141950	106460	

ГОСТ 7683—55

Канаты стальные. Канат (трос) многопрядный типа ЛК-О
34×7=238 проволок с органическим сердечником. (Прядь 1+6)

Продолжение

Диаметр		Площадь сечения всех проволок	Расчетный вес 100 пог. м смазанного каната	Расчетный предел прочности проволоки при растяжении, кг/мм ²													
каната	проволоки			200	210	220	230	240	250	260	Разрывное усилие						
				суммарное всех проволок в канате	каната в целом	суммарное всех проволок в канате	каната в целом	суммарное всех проволок в канате	каната в целом	суммарное всех проволок в канате	каната в целом	суммарное всех проволок в канате	каната в целом	суммарное всех проволок в канате	каната в целом		
мм	мм	мм ²	кг	кг, не менее													
4,6	0,22	9,0	8,38	1800	1350	1890	1410	1980	1480	2070	1550	2160	1620	2250	1680	2340	1750
5,0	0,24	10,8	9,95	2160	1620	2260	1690	2370	1770	2480	1860	2590	1940	2700	2020	2800	2100
5,5	0,26	12,6	11,7	2520	1890	2640	1980	2770	2070	2900	2170	3020	2260	—	—	—	—
5,9	0,28	14,7	13,7	2940	2200	3090	2310	3230	2420	3380	2530	3530	2640	—	—	—	—
6,5	0,31	17,9	16,7	3580	2680	3760	2820	3930	2940	4110	3080	4300	3220	—	—	—	—
7,2	0,34	21,7	20,1	4340	3250	4550	3410	4770	3570	4990	3740	—	—	—	—	—	—
7,8	0,37	25,7	23,9	5140	3850	5390	4040	5650	4230	5910	4430	—	—	—	—	—	—
8,4	0,4	29,9	27,8	5980	4480	6280	4710	6580	4930	6880	5160	—	—	—	—	—	—
10,5	0,5	46,6	43,5	9320	6990	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
12,5	0,6	67,3	62,6	13460	10090	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
15,0	0,7	92	85,5	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
17,0	0,8	120	112	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
19,0	0,9	151	142	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
21,0	1,0	187	174	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
23,0	1,1	226	210	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
25,5	1,2	269	250	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
27,5	1,3	316	294	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
29,5	1,4	366,5	340	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
31,5	1,5	418,8	390	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
33,5	1,6	478,3	445	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
35,5	1,7	540	503	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
38	1,8	606,9	565	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
42	2,0	747,3	696	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—

Примечания:

- Канаты, разрывное усилие которых указано справа от жирной линии, изготавливаются из светлой проволоки.
- Диаметры канатов выше 10 мм округлены до целых или 0,5 мм.
- Разрывные усилия канатов округлены в меньшую сторону в пределах до 0,9%.

Канаты стальные. Канат (трос) многопрядный типа ЛК-О
34×7=238 проволока с органическим сердечником. (Прядь 1+6)

ГОСТ 7683—55

Пример условного обозначения каната (троса) многопрядного с линейным касанием проволок в прядях, типа ЛК-О, диаметром 42 мм, обыкновенного, из проволоки с расчетным пределом прочности 150 кг/мм², марки В, светлого, правой крестовой свивки:

Канат 42—150—В ГОСТ 7683—55

То же, каната диаметром 5 мм, некрутящегося, из проволоки с расчетным пределом прочности 230 кг/мм², марки I, оцинкованного по группе СС, левой односторонней свивки:

Канат 5—НК—230—I—СС—Л—О ГОСТ 7683—55

3. Технические условия, правила приемки и методы испытаний, упаковка и маркировка—по ГОСТ 3241—55.