

СССР
ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ

**СПИРТО-ВОДОЧНЫЕ
ИЗДЕЛИЯ**

Издание официальное

МОСКВА
1958

Сборник «Спирто-водочные изделия» составлен Государственным издательством «Стандартгиз» и содержит действующие на 1 мая 1958 г. стандарты на спирт, водку, виноградные вина и коньяки.

В связи с тем, что стандарты периодически пересматриваются и в них вносятся изменения, а также учитывая, что сборник составлен на определенную дату, необходимо при пользовании сборником проверять действие стандартов и наличие изменений к ним.

Для удобства пользования в стандарты внесены изменения, действующие к моменту издания. Эти стандарты в индексе (возле номера) имеют знак*.

Текущая информация обо всех вновь утвержденных и пересматриваемых стандартах, а также изменениях к ним публикуется в «Информационном указателе стандартов», заказы на который следует направлять в отдел распространения Стандартгиза (г. Москва, И-90, 2-я Мещанская ул., дом 51).

СССР — Управление по стандартизации при Совете Министров Союза ССР	ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ	ГОСТ 6535—53*
	ВОДКА СТОЛИЧНАЯ Технические условия	
		Группа Н74
<p>Настоящий стандарт распространяется на столичную водку, представляющую собой 40%-ный раствор этилового ректификованного спирта высшей очистки в воде с добавлением сахара, пропущенную через угольно-очистительную батарею с высотой слоя угля 8 м со скоростью 10 дкл/час и профильтрованную.</p> <p style="text-align: center;">1. ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ</p> <p>1. Для приготовления столичной водки применяют:</p> <p>а) спирт этиловый ректификованный высшей очистки, соответствующий требованиям ГОСТ 5962—51;</p> <p>б) воду питьевую, соответствующую требованиям ГОСТ 2874—54, имеющую общую жесткость не более 3,5 градусов;</p> <p>в) сахар-рафинад, соответствующий требованиям ГОСТ 22—57, без голубоватого оттенка.</p> <p>2. Столичная водка должна готовиться по технологической инструкции, утверждаемой в установленном порядке, с соблюдением норм и правил, утвержденных Всесоюзной государственной санитарной инспекцией.</p> <p>(Измененная редакция — «Информ. указатель стандартов» № 7 1957 г.).</p> <p>3. По органолептическим показателям столичная водка должна соответствовать следующим требованиям:</p> <p>а) <i>вкус</i> — мягкий, без постороннего привкуса;</p> <p>б) <i>запах</i> — характерный водочный, без постороннего запаха;</p> <p>в) <i>цвет</i> — бесцветная жидкость;</p> <p>г) <i>внешний вид</i> — прозрачная жидкость, без посторонних частиц, мути и осадка и без образования колец на стенках бутылки.</p>		
Внесен Министерством пищевой промышленности СССР	Утвержден Управлением по стандартизации 13/III 1953 г.	Срок введения 1/VII 1953 г.

4. По физико-химическим показателям столичная водка должна соответствовать следующим требованиям:

№№ п/п.	Наименования показателей	Нормы
1	Крепость в объемных истинных % % . .	$40 \pm 0,1$
2	Щелочность 100 мл водки, выраженная в мл, 0,1 н раствора HCl, не более	3,5
3	Содержание альдегидов в пересчете на безводный спирт, в % % по объему, не более	0,001
4	Содержание сивушного масла, в пересчете на безводный спирт, в % % по объему, не более	0,005
5	Содержание эфиров, в пересчете на уксусно-этиловый эфир, в 1 л безводного спирта в мг, не более	30
6	Содержание метилового спирта	Не допускается

(Измененная редакция—«Информ. указатель стандартов» № 7 1957 г.).

II. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ И МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЯ

5. Столичная водка, выпускаемая с ликеро-водочного завода, должна быть принята отделом технического контроля (лабораторией) завода.

Ликеро-водочный завод должен гарантировать соответствие выпускаемой столичной водки требованиям настоящего стандарта и сопровождать каждую партию выпускаемой водки документами установленной формы, удостоверяющими ее качество.

6. Приемку, отбор проб и испытания столичной водки производят по ГОСТ 5363—50.

III. РОЗЛИВ, УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ, ХРАНЕНИЕ

7. Столичную водку разливают в бутылки из обесцвеченного стекла, емкостью 0,5 л, соответствующие требованиям ГОСТ 2073—50 и ГОСТ 1103—55.

8. При определении полноты налива за нормальную температуру принимают $+20^{\circ}\text{C}$.

9. При розливе водки допускаются отклонения от нормального (номинального) объема не более ± 4 мл для бутылки емкостью 0,5 л.

10. Бутылки с водкой укупоривают корковой пробкой полубархатного или среднего сорта, соответствующей требованиям ГОСТ 5541—50 с прокладкой из белого пергамента, соответствующего требованиям ГОСТ 1341—49.

Укупоренные бутылки с водкой покрывают слоем белой смолки, соответствующей требованиям ГОСТ 8678—58 с глубиной осмоления, равной полной высоте венчика бутылки, и печатают печатью завода-изготовителя.

Оттиск печати на смолке должен быть ясным.

11. На бутылку со столичной водкой наклеивают этикетку. На этикетке должно быть обозначено:

- а) наименование завода—изготовителя водки и организации, в которую входит завод-изготовитель;
- б) наименование водки;
- в) крепость водки;
- г) емкость бутылки;
- д) дата розлива;
- е) номер бригады (производившей розлив);
- ж) «ГОСТ 6535—53».

Примечание. Номер бригады и дату розлива указывают с помощью штампа на оборотной стороне этикетки. Наименование завода-изготовителя указывают на оборотной стороне этикетки в том случае, если он не указан на лицевой стороне.

(Измененная редакция—«Информ. указатель стандартов» № 7 1957 г.).

12. При укладке в ящик каждая бутылка должна быть обернута бумагой.

13. Хранение и транспортирование столичной водки производят в гнездовых ящиках по ГОСТ 4486—52 высотой, обеспечивающей сохранность смолки на горлышках бутылок.

14. При хранении и транспортировании бутылки с водкой должны находиться в вертикальном положении.

Замена

ГОСТ 2874—54 введен взамен ГОСТ 2874—45.

ГОСТ 1103—55 введен взамен ГОСТ 1103—50.

ГОСТ 22—57 введен взамен ГОСТ 22—40.

ГОСТ 8678—58 введен взамен ОСТ 4262.

