

СССР
ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ

СОРТАМЕНТ ЧЕРНЫХ МЕТАЛЛОВ

ПРОКАТ И КАЛИБРОВАННАЯ СТАЛЬ

Издание официальное

ИЗДАТЕЛЬСТВО КОМИТЕТА СТАНДАРТОВ,
МЕР И ИЗМЕРИТЕЛЬНЫХ ПРИБОРОВ ПРИ СОВЕТЕ МИНИСТРОВ СССР
Москва 1969

ОТ ИЗДАТЕЛЬСТВА

Сборник «Сортамент черных металлов. Прокат и калиброванная сталь» содержит стандарты, утвержденные до 1 января 1968 г.

В стандарты внесены все изменения, принятые до указанного срока. Около номера стандарта, в который внесено изменение, стоит знак.*

Текущая информация о вновь утвержденных и пересмотренных стандартах, а также о принятых к ним изменениях публикуется в выпускаемом ежемесячно «Информационном указателе стандартов».

ВИ. ЛИСТОВОЙ ПРОКАТ

Заменен ГОСТом №19903-74, 19904-74 с 01.01.76
 ИГО 2-75, с. 130

19904-74 с 01.01.76

Издание официальное

СССР — Комитет стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров Союза ССР	ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ	ГОСТ 3680—57*
	СТАЛЬ ПРОКАТНАЯ ТОНКОЛИСТОВАЯ	Взамен ГОСТ 3680—47
	Сортамент	Группа В23

1. Настоящий стандарт распространяется на горячекатаную и холоднокатаную тонколистовую сталь толщиной до 3,9 мм вкл. (Измененная редакция—«Информ. указатель стандартов» № 4 1963 г.).

2. Размеры листов по толщине, ширине и длине должны соответствовать табл. 1.

2а. По длине и ширине листы поставляют:

а) размеров, выбранных заказчиком из табл. 1 настоящего стандарта;

б) мерных размеров, оговариваемых в заказе;

в) размеров, кратных указанным в заказе.

(Введен дополнительно—«Информ. указатель стандартов» № 4 1963 г.).

3. Сталь, прокатанную на непрерывных станах, по соглашению сторон допускается поставлять в рулонах.

Внесен Министерством черной металлургии СССР	Утвержден Комитетом стандартов, мер и измерительных приборов 23/II 1957 г.	Срок введения 1/VI 1957 г.
--	--	-------------------------------

Несоблюдение стандарта преследуется по закону. Перепечатка воспрещена

мм

Толщина листов	Ширина листов															
	600	670	710	750	800	900	1000	1100	1250	1400	1500	1600	1700	1800	1900	2000
	Длина листов															
Листы холоднокатаные																
0,2; 0,25; 0,3; 0,4	1200	1200	1420	1500	1500											
0,5; 0,55; 0,60	1200 2000	1200 2000	1420	1500	1500	1500 1800	1500 2000	2000								
0,7; 0,75	1200 2000	1200 2000	1420	1500	1500	1500 1800	1500 2000 2200 2500	1500 2000 2200 2500	2000							
0,8; 0,9	1200 2000	1200 2000	1420 2000	1500 2000	1500 2000	1800 2000	2000 2200 2500 2800 3000	2000 2200 2500 2800 3000	2000 2200	2500 2800 3000	2500 2800 3000					
1,0; 1,1; 1,2; 1,4; 1,5; 1,6; 1,8; 2,0	1420 2000	1420 2000	1420 2000	1500 2000	1500 2000	1800 2000	2000 2200 2500 2800 3000	2000 2200 2500 2800 3000	2000 2200	2500 2800 3000 3500	2500 2800 3000 3500					
2,2; 2,5; 2,8; 3,0; 3,2; 3,5; 3,8; 3,9	1420 2000	1420 2000	1420 2000	1500 2000	1500 2000											

М.М

Толщина листов	Ширина листов															
	600	670	710	750	800	900	1000	1100	1250	1400	1500	1600	1700	1800	1900	2000
	Длина листов															
Листы горячекатаные																
0,5; 0,55; 0,6; 0,7; 0,75	1200 1420	1200 1420	1420													
0,8; 0,9	1200 1420	1200 1420	1420	1500	1500											
1,0; 1,1; 1,2; 1,4; 1,5; 1,6; 1,8	1200 1420	1200 1420	1420	1500	1500	1800 2000	1900 2000									
1,5; 1,6; 1,8							2200 2500 2800 3000	2000 2200 2500 2800 3000	2000 2200 2500 2800 3000	2500 2800 3000	2500 2800 3000					
2,0	1420 2000	1420 2000	1420 2000	1500 2000	1500 2000	1800 2000	2000 2200 2500 2800 3000	2000 2200 2500 2800 3000	2000 2200 2500 2800 3000	2500 2800 3000	2500 2800 3000					

мм

Толщина листов	Ширина листов																
	600	670	710	750	800	900	1000	1100	1250	1400	1500	1600	1700	1800	1900	2000	
	Длина листов																
2,2; 2,5; 2,8	1420	1420	1420	1500	1500	1800											
	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000								
								2200	2200	2200							
								2500	2500	2500	2500	2500	2500	2500	2500	2500	
								2800	2800	2800	2800	2800	2800	2800	2800	2800	
							3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000		
										3500	3500	3500	3500	3500			
3,0; 3,2; 3,5; 3,8; 3,9	1420	1420	1420	1500	1500	1800											
	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000										
								2200	2200								
								2500	2500	2500	2500	2500					
								2800	2800	2800	2800	2800	2800	2800	2800	2800	
								3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000
								3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500
											4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000
											4500	4500	4500	4500	4500	4500	4500
															5000	5000	5000

Примечания:

1. По соглашению сторон допускается поставка листов ббльших размеров по ширине и длине, чем указанные в табл. 1.

2. По требованию заказчика поставляются холоднокатаные листы толщиной 4 мм, шириной до 800 мм с допуском отклонением по толщине $\pm 0,22$ мм.

3. По требованию заказчика поставляются листы следующих толщин: 0,22; 0,28; 0,32; 0,36; 0,45; 1,3; 1,7; 1,9; 2,1; 2,4; 2,6; 3,4; 3,6 мм

(Измененная редакция—„Информ. указатель стандартов“ № 4 1963 г.).

4. Допускаемые отклонения по толщине листов не должны превышать указанных в табл. 2.

Таблица 2

мм

Толщина листа	Допускаемые отклонения по толщине			
	А (высокая точность)	Б (повышенная точность)	В (обычная точность)	
	Листы качественные холоднокатаные	Листы обыкновенного качества и качественные		
		холодно- и горячекатаные	горячекатаные	
	всех ширин		шириной менее 1000 мм	шириной 1000 мм и более
0,2—0,4	$\pm 0,03$	—	—	—
0,50	$\pm 0,04$	$\pm 0,05$	$\pm 0,07$	$\pm 0,07$
0,55—0,60	$\pm 0,05$	$\pm 0,06$	$\pm 0,08$	$\pm 0,08$
0,70—0,75	$\pm 0,06$	$\pm 0,07$	$\pm 0,09$	$\pm 0,09$
0,80—0,90	$\pm 0,06$	$\pm 0,08$	$\pm 0,10$	$\pm 0,10$
1,0—1,1	$\pm 0,07$	$\pm 0,09$	$\pm 0,12$	$\pm 0,12$
1,2	$\pm 0,09$	$\pm 0,11$	$\pm 0,13$	$\pm 0,13$
1,4	$\pm 0,10$	$\pm 0,12$	$\pm 0,15$	$\pm 0,15$
1,5	$\pm 0,11$	$\pm 0,12$	$\pm 0,15$	$\pm 0,15$
1,6—1,8	$\pm 0,12$	$\pm 0,14$	$\pm 0,16$	$\pm 0,16$
2,0	$\pm 0,13$	$\pm 0,15$	{ $+0,15$ $-0,18$	$\pm 0,18$
2,2	$\pm 0,14$	$\pm 0,16$	{ $+0,15$ $-0,19$	$\pm 0,19$
2,5	$\pm 0,15$	$\pm 0,17$	{ $+0,16$ $-0,20$	$\pm 0,20$
2,8—3,0	$\pm 0,16$	$\pm 0,18$	{ $+0,17$ $-0,22$	$\pm 0,22$
3,2—3,5	$\pm 0,18$	$\pm 0,20$	{ $+0,18$ $-0,25$	$\pm 0,25$
3,8—3,9	$\pm 0,20$	$\pm 0,22$	{ $+0,20$ $-0,30$	$\pm 0,30$

(Измененная редакция—«Информ. указатель стандартов» № 4 1963 г.).

5. Допускаемые отклонения по ширине листов не должны превышать:

при ширине листа до 800 мм +6 мм
 „ „ „ свыше 800 мм +10 „

Пример условного обозначения листовой стали марки 20, толщиной 1,0 мм, шириной 1000 мм, длиной 2000 мм с допуском по толщине по классу В, III группы поверхности, с характеристикой Г по штампуемости:

$$\text{Лист } \frac{B1 \times 1000 \times 2000 \text{ ГОСТ } 3680-57}{III \text{ Г}20 \text{ ГОСТ } 914-56} .$$

Замена

ГОСТ 501—58 введен взамен ГОСТ 501—52.

ГОСТ 5582—61 введен взамен ГОСТ 5582—50.

ГОСТ 11268—65 введен взамен ГОСТ 2672—52 в части тонких листов.

ГОСТ 11269—65 введен взамен ГОСТ 2672—52 в части толстых листов.

СОРТАМЕНТ ЧЕРНЫХ МЕТАЛЛОВ

Редактор *М. Федоткина*
Технический редактор *Э. Г. Кременчугская*
Корректоры *А. П. Якуничкина, Е. И. Морозова*

Сдано в набор 4/IX 1967 г. Подписано в печать 10/IV 1969 г. Формат 60×90^{1/16}
33,75 печ. л. 31,8 уч. уч. -изд. л. Бумага типографская № 3. Тираж 20000
Изд. № 1328/2. Цена 1 р. 69 к

Издательство стандартов. Москва. К-1, ул. Щусева, 4.

Калужская типография стандартов. ул. Московская, 256. Зак. 1891