

ПИЛОМАТЕРИАЛЫ

СБОРНИК СТАНДАРТОВ

ИЗДАНИЕ ОФИЦИАЛЬНОЕ

СТАНДАРТГИЗ

1951

Всесоюзный Комитет Стандартов при Совете Министров СССР	ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ОБЩЕСОЮЗНЫЙ СТАНДАРТ	ГОСТ 3490—46
	ЗАГОТОВКИ ЧЕРНОВЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДОСЧАТЫЕ И БРУСКОВЫЕ	Группа К22

Настоящий стандарт распространяется на заготовки (черновые) толщиной не более 100 мм, предназначенные для изготовления деталей автостроения, вагоностроения, мебели, обзостроения и строительства.

Примечание. Заготовками называются доски и бруски, прирезанные применительно к габаритным размерам и качеству древесины деталей с соответствующими припусками на усушку, строгание и оторцовку.

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

1. Заготовки подразделяются:

а) по толщине на:

тонкие—толщиной до 35 мм и толстые—толщиной свыше 35 мм;

б) по соотношению толщины и ширины на:

досчатые—если ширина заготовок превышает двойную их толщину,

брусковые—если ширина заготовок не превышает их двойной толщины;

в) по породам древесины на:

сосновые, еловые, лиственничные, кедровые и пихтовые;

г) по качеству древесины на сорта: 1-й, 2-й, 3-й и 4-й.

2. Размеры поперечных сечений заготовок устанавливаются согласно нижеследующей таблице.

Внесен Министерством
лесной промышленности
СССР

Утвержден Всесоюзным
Комитетом Стандартов
31/XII 1946 г.

Срок введения
1/V 1947 г.

Таблица размеров заготовок
(поперечные сечения)

Заготовки	Толщина в мм	Ширина в мм												
		50	55	60	65	70	75	80	85	90	100	(105)	110	120
Досчатые	10	50	—	60	—	70	—	80	—	90	100	—	110	120
	13	50	—	60	—	70	—	80	—	90	100	—	110	120
	16	50	—	60	—	70	75	80	—	90	100	(105)	110	120
	19	50	—	60	—	70	75	80	—	90	100	(105)	110	120
	22	50	—	60	—	70	75	80	—	90	100	(105)	110	120
Брусковые	25	50	—	60	65	70	75	80	85	90	100	(105)	110	120
	30	50	55	60	—	70	—	80	—	90	100	(105)	110	120
	35	50	55	60	65	70	75	80	—	90	100	—	110	120
	40	50	55	60	65	70	75	80	—	90	100	(105)	110	120
	45	50	55	60	65	70	75	80	85	90	100	(105)	110	120
	50	50	55	60	65	70	75	80	85	90	100	—	110	120
	(55)	—	(55)	(60)	(65)	(70)	(75)	—	(85)	(90)	(100)	—	(110)	(120)
	60	—	—	60	—	70	75	80	85	90	100	—	110	120
	(65)	—	—	—	(65)	(70)	—	(80)	(85)	(90)	(100)	(105)	(110)	(120)
	70	—	—	—	—	70	—	80	85	90	100	—	110	120
	(75)	—	—	—	—	—	—	—	(85)	—	(100)	—	(110)	(120)
	80	—	—	—	—	—	—	80	85	90	100	—	110	120
	(85)	—	—	—	—	—	—	—	(85)	(90)	(100)	(105)	(110)	(120)
	90	—	—	—	—	—	—	—	—	90	100	—	110	120
	100	—	—	—	—	—	—	—	—	—	100	—	110	120

Примечания:

1. Указанные в таблице размеры поперечных сечений заготовок установлены для древесины влажностью в 15% абс. При большей влажности древесины размеры заготовок всех пород, кроме лиственницы, должны иметь припуски на усушку по ОСТ ВКС 7367; для

Заготовки черновые хвойных пород
досчатые и брусковые

ГОСТ 3490—46

Продолжение

Заготовки	Толщина в мм	Ширина в мм												
		130	140	150	160	170	180	190	200	(210)	220	240	260	
Досчатые	10	130	140	150	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
	13	130	140	150	160	—	—	—	—	—	—	—	—	
	16	130	140	150	160	170	180	—	200	—	—	—	—	
	19	130	140	150	160	170	180	190	200	(210)	220	—	—	
	22	130	140	150	160	170	180	—	200	(210)	220	—	—	
Брусковые	25	130	140	150	160	170	180	190	200	(210)	220	240	260	
	30	130	140	150	160	170	180	—	200	(210)	220	240	260	
	35	130	140	150	160	170	180	—	—	—	220	240	—	
	40	130	140	150	160	170	180	—	200	(210)	—	240	—	
	45	130	140	150	160	170	180	—	—	(210)	—	240	—	
	50	130	140	150	160	170	180	190	200	(210)	220	240	260	
	(55)	(130)	(140)	(150)	—	—	(180)	—	(200)	—	—	—	—	—
	60	130	140	150	160	—	180	190	200	—	220	—	—	—
	(65)	(130)	(140)	(150)	(160)	(170)	(180)	(190)	—	—	(220)	(240)	—	—
	70	—	140	150	160	—	180	—	200	—	220	—	—	—
	(75)	(130)	—	—	—	—	(180)	(190)	—	—	—	—	—	—
	80	—	140	150	160	—	180	—	200	(210)	220	240	260	
	(85)	(130)	(140)	—	(160)	(170)	—	(190)	—	(210)	(220)	—	—	—
	90	—	—	—	—	170	—	—	—	—	—	—	—	—
	100	130	140	150	—	—	180	—	200	—	220	240	260	

лиственничных заготовок припуски на усушку устанавливаются на 30% выше норм указанного ОСТА.

2. Заготовки, размеры которых указаны в скобках, могут заказываться и поставляться только для ремонтных целей и для изделий и сооружений старых конструкций.

3. Распределение заготовок по потребителям и целевое назначение сортов заготовок указаны в приложениях 1, 2, 3, 4 и 5.

3. Длины заготовок устанавливаются от 0,7 м и выше с градацией через 50 мм.

Примечание. Допускается поставка заготовок длиной, кратной длине одинарной заготовки, с прибавлением 5 мм на каждый пропи́л.

4. Отклонения от установленных размеров заготовок допускаются:

по длине	± 5 мм
» толщине тонких	± 1 »
» » толстых	± 2 »
» ширине:	
при ширине до 110 мм	± 2 »
» » свыше 110 мм	± 3 »

5. Размеры припусков по длине заготовок устанавливаются в заказе, но размер припуска не должен превышать 150 мм на заготовку одинарной или кратной длины.

6. Заготовки поставляются влажностью, соответствующей требованиям, предъявляемым к влажности деталей.

Допускается, по соглашению сторон, поставка заготовок повышенной влажности.

7. Поставка заготовок по размерам, породам и сортам производится согласно спецификации потребителя.

8. Качество древесины заготовок должно удовлетворять следующим условиям (пороки древесины по ГОСТ 2140—43 «Пороки древесины»):

Наименования пороков	Нормы допускаемых пороков в заготовках по сортам:			
	1-й	2-й	3-й	4-й
1. Сучки сросшиеся твердые	Не учитываются сучки на пластьях и кромках размером до:			
	5 мм	10 мм	15 мм	20 мм
	Учитываемые сучки допускаются с выходом на ребро, на кромках размером не более $\frac{2}{3}$ толщины заготовки и на пластьях не более			
	—	$\frac{1}{4}$	$\frac{1}{3}$	$\frac{1}{2}$
	ширины заготовки,			
	при условии что размеры сучков не превышают:			
10 мм	20 мм	35 мм	50 мм	
Количество учитываемых сучков допускается в среднем на 1 пог. м длины заготовки не более:				
2 шт.	3 шт.	4 шт.	5 шт.	

Заготовки черновые хвойных пород
досчатые и брусьевые

ГОСТ 3490—46

Продолжение

Наименования пороков	Нормы допускаемых пороков в заготовках по сортам:			
	1-й	2-й	3-й	4-й
2. Сучки частично сросшиеся твердые и несросшиеся (выпадающие твердые, рыхлые и табачные)	<p>Допускаются, при условии что размеры неучитываемых и учитываемых сучков не должны превышать соответственно $\frac{2}{3}$ размеров максимально допускаемых сросшихся твердых сучков.</p> <p>Учитываемые сучки допускаются в общем числе сросшихся твердых сучков в количестве не более $\frac{1}{2}$ допускаемого количества этих сучков.</p>			
<p>Примечания:</p> <p>1. Размер сучка определяется по расстоянию между двумя касательными к его контуру, проведенными параллельно продольной оси заготовки.</p> <p>2. Сумма размеров учитываемых сучков, расположенных в одном поперечном сечении заготовки, не должна превышать предельного размера учитываемого сучка.</p>				
3. Гнили (за исключением внутренней краснины)	Не допускаются			
4. Внутренняя краснина	Не допускается		<p>Допускается в виде пятен и полос размером по ширине и длине не более:</p> <p>$\frac{1}{5}$ $\frac{1}{3}$</p> <p>соответствующего размера заготовки</p>	
5. Трещины	<p>Допускаются на пластьях и кромках только волосные трещины</p>		<p>На пластьях и кромках волосные трещины не учитываются.</p> <p>Учитываемые трещины на пластьях и кромках допускаются, с выходом в торец, глубиной до:</p> <p>$\frac{1}{5}$ $\frac{1}{4}$ $\frac{1}{3}$</p> <p>толщины заготовки, длиной до:</p> <p>$\frac{1}{4}$ $\frac{1}{3}$ $\frac{1}{2}$</p> <p>длины заготовки.</p> <p>Торцевые сквозные трещины допускаются суммарной длиной, не превышающей припуска на оторцовку заготовки.</p>	

Продолжение

Наименования пороков	Нормы допускаемых пороков в заготовках по сортам:			
	1-й	2-й	3-й	4-й
<p>Примечание. Размеры поверхностных и торцевых трещин установлены для заготовок влажностью, соответствующей установленным нормам влажности готовых деталей.</p> <p>При большей влажности заготовок нормы установленных трещин уменьшаются на 50%.</p>				
6. Сердцевинная трубка	Не допускается	Допускается только в толстых заготовках вскрытая без отлупа на одной из сторон заготовки	Допускается в толстых заготовках вскрытая и скрытая сердцевинная трубка	
7. Косослой	Допускается при условии отклонения волокон от прямого направления на 1 пог. м длины заготовки не более:			
	3%	5%	7%	10%
8. Двойная сердцевина и пасынок	Не допускаются			
9. Засмолок	Не допускается	Допускается		
10. Прорость	Не допускается		Допускается на обеих пластах шириной до:	
			$\frac{1}{10}$	$\frac{1}{5}$
			ширины заготовки	
11. Смоляные кармашки	Не допускаются	Допускаются несквозные на 1 пог. м длины заготовки в количестве не более:		
		1 шт.	3 шт.	5 шт.
		на одной из сторон	на пластах и кромках	
12. Смоляной рак	Не допускается		Допускается на пластах и кромках длиной до:	
			$\frac{1}{10}$	$\frac{1}{5}$
			длины заготовки, но не более:	
			150 мм	1 м

Заготовки черновые хвойных пород
досчатые и брусковые

ГОСТ 3490—46

Продолжение

Наименования пороков	Нормы допускаемых пороков в заготовках по сортам:			
	1-й	2-й	3-й	4-й
13. Синевая и кофейная темнина	Допускаются в виде отдельных пятен и полос: только на одной из пластей на пластьях и кромках			
14. Червоточина	Не допускается		Допускается поверхностная на пластьях и кромках на 1 пог. м длины заготовки в количестве не более: 3 шт. 5 шт.	
15. Крень, водослой, завиток, свилеватость, плесень и химические окраски	Допускаются			

Примечание. Нормы допускаемых пороков древесины устанавливаются для заготовок одинарной длины.

9. Качество обработки заготовок должно удовлетворять следующим условиям:

Наименования дефектов обработки	Нормы допускаемых дефектов в заготовках по сортам:			
	1-й	2-й	3-й	4-й
1. Обзол	Острый обзол не допускается			
	Тупой обзол допускается, при условии что пропиленная часть кромок составляет не менее: $\frac{7}{8}$ $\frac{7}{8}$ $\frac{3}{4}$ $\frac{3}{4}$ толщины заготовки			

Продолжение

Наименование дефектов обработки	Нормы допускаемых дефектов в заготовках по сортам:			
	1-й	2-й	3-й	4-й
2. Кривизна по кромке и пласти, продольная покоробленность и крыловатость	Допускаются не более 0,2% от длины заготовки			
3. Поперечная покоробленность	Допускается не более:			
	1 мм	2 мм	2 мм	3 мм
4. Непараллельность пластей и кромок	Отклонения от взаимной параллельности пластей и кромок допускаются в пределах норм допускаемых отклонений по ширине и толщине заготовок			

10. Глубина рисок от пропила не должна превышать 1 мм.

11. Торцы заготовок должны быть опилены под прямым углом. Допускается отклонение от прямоугольности торцев не более 3% от ширины заготовки.

II. МАРКИРОВКА

12. Заготовки должны быть маркированы. Маркировка наносится на одном из торцев, а у заготовок толщиной до 25 мм—на пласти непосредственно у одного из торцев.

13. Маркировка должна содержать наименование завода-поставщика, сорт, влажность, назначение заготовок и клеймо ОТК.

14. Назначение заготовок для отдельных отраслей промышленности маркируется следующими буквами:

Автостроение	A
Вагоностроение и вагоноремонт	B
Мебельная промышленность	M
Обозстроение	O
Строительство	C

III. ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ, ПРИЕМКИ И УЧЕТА

15. Заготовки должны быть уложены в штабели или стопы отдельно по породам, толщине, ширине, сортам и влажности древесины.

16. Заготовки должны храниться в штабелях или стопах в крытых складах.

Заготовки повышенной влажности должны укладываться в штабелях согласно инструкции НКЛеса «Инструкция по воздушной сушке и хранению хвойных пиломатериалов на открытых складах».

17. Проверка правильности изготовления и соответствия заготовок требованиям настоящего стандарта производится отделом технического контроля (ОТК) завода-изготовителя.

18. Заготовки должны транспортироваться в крытых ж.-д. вагонах. При транспортировании на открытых платформах заготовки должны быть защищены от атмосферных влияний боковыми щитами и крышей.

19. Предъявленная к сдаче партия заготовок должна соответствовать установленной в заказе комплектации.

20. Заготовки толщиной до 25 мм, шириной до 70 мм и длиной до 1,5 м должны быть упакованы в пачки, увязанные проволокой или шпагатом.

21. Приемка заготовок производится путем поштучного их осмотра и обмера или путем осмотра и обмера отобранной пробы в количестве до 5% общего количества сдаваемых заготовок.

22. Если в отобранной пробе окажется не более 3% заготовок, не соответствующих требованиям настоящего стандарта, то партия принимается, но стоимость брака в общую стоимость предъявленной партии не включается.

Если в отобранной пробе окажется более 3% заготовок, не удовлетворяющих требованиям настоящего стандарта, то отбирают вторичную пробу.

Если и во вторичной пробе окажется более 3% брака, то предъявленная партия подлежит пересортировке.

Примечание. Процент брака, обнаруженный в пробе, распространяется на всю партию.

23. Учет заготовок производится в кубических метрах с точностью до 0,0001 м³ или в штуках.

При определении кубатуры заготовок допускаемые отклонения в размерах и припуски на усушку древесины в расчет не принимаются.

Размеры употребляемых заготовок для деталей в автостроении

1. Размеры заготовок

Заготовки	Толщина в мм	Ш и р и н а в м м												
		70	80	90	100	110	120	130	140	150	160	180	190	200
Досчатые	25	—	—	90	—	110	—	130	140	—	—	—	—	200
	30	—	—	—	100	—	120	—	140	—	160	—	—	—
Брусковые	35	—	—	—	—	—	120	—	140	—	—	—	—	—
	40	—	—	—	—	—	120	130	140	150	160	—	—	—
	45	—	—	—	—	110	—	—	—	—	160	—	—	—
	50	—	—	—	100	—	—	—	—	150	—	—	—	200
	(55)	—	—	(90)	—	—	—	—	(140)	—	—	—	—	—
	60	70	80	90	100	110	—	130	140	150	160	—	190	200
	(65)	—	—	—	—	—	—	—	—	—	(160)	—	—	—
	70	—	—	—	—	110	—	—	—	—	160	180	—	200
	80	—	—	—	—	—	—	—	—	150	—	180	—	200
	90	—	—	—	—	—	120	—	—	—	—	—	—	—

2. Заготовки для деталей автостроения изготавливаются 1-го, 2-го и 3-го сортов по ГОСТ 3490-46 "Заготовки черновые хвойных пород досчатые и брусковые".

3. Распределение заготовок по сортам должно соответствовать распределению деталей в зависимости от их назначения в автомашинах, предусмотренному заводскими Т. У.

ПРИЛОЖЕНИЕ 2

Размеры употребляемых заготовок для деталей вагоностроения
и вагоноремонта

1. Размеры заготовок

Заго- товки	Тол- щина в мм	Ширина в мм												
		50	55	60	65	70	75	80	85	90	100	(105)	110	120
Досча- тые	16	—	—	60	—	70	—	—	—	—	100	(105)	—	—
	19	50	—	60	—	70	—	—	—	—	100	(105)	110	—
	22	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	(105)	—	—
Брусковые	25	—	—	60	65	70	75	80	85	—	—	(105)	110	—
	30	—	55	60	—	70	—	80	—	90	100	(105)	110	120
	35	50	55	60	65	70	75	—	—	—	100	—	110	—
	40	—	—	60	65	70	75	—	—	—	—	(105)	110	120
	45	50	55	60	65	70	75	80	85	90	100	(105)	110	120
	50	50	55	60	65	70	—	80	85	90	—	—	110	120
	(55)	—	(55)	—	(65)	—	—	—	(85)	—	—	—	—	(120)
	60	—	—	60	—	—	75	—	85	90	—	—	—	120
	(65)	—	—	—	(65)	(70)	—	(80)	(85)	(90)	—	(105)	(110)	(120)
	70	—	—	—	—	70	—	80	85	—	—	—	110	—
	(75)	—	—	—	—	—	—	—	(85)	—	—	—	(110)	—
	80	—	—	—	—	—	—	80	85	90	—	—	—	—
	(85)	—	—	—	—	—	—	—	(85)	(90)	(100)	(105)	(110)	—
	90	—	—	—	—	—	—	—	—	90	100	—	110	120
	100	—	—	—	—	—	—	—	—	—	100	—	110	120

2. Заготовки для деталей вагоностроения и вагоноремонта изготовляются 1-го, 2-го, 3-го и 4-го сортов по ГОСТ 3490—46 «Заготовки черновые хвойных пород досчатые и брусковые».

Продолжение

Заготовки	Толщина в мм	Ширина в мм													
		130	140	150	160	170	180	190	200	(210)	220	240	260		
Досчатые	16	130	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
	19	—	—	—	—	—	—	—	190	—	(210)	220	—	—	
	22	—	—	—	—	—	—	—	—	—	(210)	220	—	—	
Брусковые	25	—	—	—	—	—	—	—	190	200	(210)	220	240	—	
	30	130	140	150	160	—	—	—	—	—	(210)	—	240	—	
	35	130	140	150	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
	40	130	140	150	160	170	180	—	200	(210)	—	240	—	—	
	45	130	140	150	160	170	180	—	—	(210)	—	240	—	—	
	50	130	140	150	160	170	180	190	200	(210)	220	240	260	—	
	(55)	(130)	(140)	(150)	—	—	(180)	—	(200)	—	—	—	—	—	—
	60	130	140	150	160	—	180	190	200	—	220	—	—	—	
	(65)	(130)	(140)	(150)	(160)	(170)	(180)	(190)	—	—	(220)	(240)	—	—	
	70	—	—	150	160	—	180	—	200	—	220	—	—	—	
	(75)	(130)	—	—	—	—	(180)	(190)	—	—	—	—	—	—	
	80	—	140	—	160	—	180	—	—	(210)	—	—	—	—	
	(85)	(130)	(140)	—	(160)	—	—	(190)	—	(210)	—	—	—	—	
90	—	—	—	—	170	—	—	—	—	—	—	—	—		
100	130	140	150	—	—	—	—	—	—	—	—	240	—		

3. Распределение заготовок по сортам должно соответствовать распределению по группам изготавливаемых из них деталей, предусмотренному ГОСТ 3191—46 «Вагоны железных дорог. Детали деревянные. Технические условия», за исключением толстых деталей 3-й группы, которые изготавливаются из заготовок 4-го сорта.

ПРИЛОЖЕНИЕ 3

Размеры употребляемых заготовок для деталей мебели

1. Размеры заготовок

Заготовки	Толщина в мм	Ширина в мм									
		50	55	60	65	70	75	80	85	90	100
Досчатые	10	50	—	60	—	70	—	80	—	90	100
	13	50	—	60	—	70	—	80	—	90	100
	16	50	—	60	—	70	75	80	—	90	100
	19	50	—	60	—	70	75	80	—	90	100
	22	50	—	60	—	70	75	80	—	90	100
Брусковые	25	50	—	60	65	70	75	80	—	90	100
	30	50	55	60	—	70	—	80	—	90	100
	35	50	55	60	65	70	75	80	—	90	100
	40	50	55	60	65	70	75	—	—	90	100
	45	50	55	60	65	70	75	80	85	90	100
	50	50	55	60	65	70	75	80	85	90	100
	(55)	—	(55)	(60)	(65)	(70)	(75)	—	(85)	(90)	(100)
	60	—	—	60	—	70	75	80	85	90	100
	70	—	—	—	—	70	—	80	85	—	100
	80	—	—	—	—	—	—	80	85	90	100
90	—	—	—	—	—	—	—	—	90	100	

2. Заготовки для деталей мебели изготавливаются 1-го, 2-го, 3-го и 4-го сортов по ГОСТ 3490—46 «Заготовки черновые хвойных пород досчатые и брусковые».

3. Распределение заготовок по сортам должно соответствовать следующему распределению деталей в зависимости от их назначения:

а) к 1-му сорту относятся заготовки, идущие на детали с видимой текстурой древесины под прозрачную отделку. К таким деталям относятся: проножки, раскладки, штапики и т. п.;

Продолжение

Заготовки	Толщина в мм	Ширина в мм									
		110	120	130	140	150	160	170	180	190	200
Досчатые	10	110	120	130	140	150	—	—	—	—	—
	13	110	120	130	140	150	160	—	—	—	—
	16	110	120	130	140	150	160	170	180	—	200
	19	110	120	130	140	150	160	170	180	190	200
	22	110	120	130	140	150	160	170	180	—	200
Брусковые	25	110	120	130	140	150	160	170	180	190	200
	30	110	120	130	140	150	160	170	180	—	200
	35	110	120	130	140	150	160	170	180	—	—
	40	110	120	130	140	150	160	170	180	—	200
	45	110	120	130	140	150	160	170	180	—	—
	50	110	120	130	140	150	160	170	180	190	200
	(55)	(110)	(120)	(130)	(140)	—	—	—	—	—	(200)
	60	110	120	130	140	150	160	—	180	190	200
	70	110	120	—	140	150	160	—	180	—	200
	80	110	120	—	140	150	160	—	180	—	200
90	110	—	—	—	—	—	170	—	—	—	

б) к 2-му сорту относятся заготовки для деталей, идущих под непрозрачную отделку и требующих высокого качества древесины;

в) к 3-му сорту относятся заготовки, идущие на детали под фанеровку и непрозрачную отделку;

г) к 4-му сорту относятся заготовки, применяемые для деталей под фанеровку или для деталей, скрытых для глаза.

Размеры употребляемых заготовок для деталей обозострения

1. Размеры заготовок

Заготовки	Толщина в мм	Ш и р и н а в мм															
		55	60	65	70	75	80	85	90	100	110	120	130	140	150	160	
Досчатые	22	—	—	—	—	—	—	—	—	—	100	—	120	130	140	150	160
	25	—	—	—	—	—	—	—	—	—	100	110	120	130	140	—	—
Брусковые	30	55	—	—	—	—	—	—	—	—	100	—	120	130	150	—	—
	35	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	120	130	—	—	—
	40	55	60	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	45	—	—	65	70	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	(55)	(55)	(60)	(65)	(70)	(75)	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	(65)	—	—	(65)	(70)	—	—	—	(85)	—	(100)	(110)	—	—	—	—	—
	70	—	—	—	—	—	—	—	—	100	—	—	—	—	—	—	—
	80	—	—	—	—	—	—	80	—	—	100	—	—	—	—	—	—
	(85)	—	—	—	—	—	—	—	(85)	—	—	(110)	(120)	—	—	—	—
	90	—	—	—	—	—	—	—	—	90	—	—	—	—	—	—	—

2. Заготовки для деталей обозострения изготавливаются 1-го, 2-го, 3-го и 4-го сортов по ГОСТ 3490—46 „Заготовки черновые хвойных пород досчатые и брусковые“.

3. Распределение заготовок по сортам должно соответствовать следующему распределению деталей в зависимости от их назначения:

а) к 1-му сорту относятся заготовки, употребляемые на ваги, вальки, бруски поворотного круга и стойки дробин;

б) к 2-му сорту относятся заготовки, употребляемые на бруски передних сниц, ручицы, склизы, бруски бортов, стойки щитов, бруски сидений и т. п.;

в) к 3-му сорту относятся заготовки, употребляемые на дышла, оглобли, разводы, сницы, бруски настила кузова, бруски настила дробин, бруски продольные кузова, бруски дробин и т. п.;

г) к 4-му сорту относятся заготовки, идущие на надосники, насады, подушки, подушки кузова, подушки дробин, доски настила, доски бортов, доски щитов, сидений, подножек, ящиков и т. п.

Размеры употребляемых заготовок для деталей в строительной промышленности

1. Размеры заготовок

Заготовки	Толщина в мм	Ш и р и н а в м м																			
		50	60	70	75	80	90	100	110	120	130	140	150	160	170	180	200	220	240	260	
Досчатые	16	50	60	70	—	80	90	100	110	120	130	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
	19	50	60	70	—	80	90	100	110	120	130	140	150	—	—	—	—	—	—	—	
Брусковые	25	50	60	70	75	80	90	100	110	120	130	140	150	160	170	180	—	—	—	—	
	30	50	60	—	—	80	—	100	—	120	130	140	—	—	—	—	—	—	—	—	
	40	50	60	—	—	80	—	100	—	120	130	140	—	—	—	—	—	—	—	—	
	50	50	60	—	75	80	—	100	—	120	—	—	150	—	—	180	200	220	—	—	
	60	—	—	—	75	80	—	100	—	120	—	—	150	—	—	180	200	—	—	—	
	70	—	—	—	—	80	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
	80	—	—	—	—	80	—	100	—	—	—	—	—	150	—	—	180	200	220	240	260
	100	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	150	—	—	—	200	220	240	260

2. Заготовки для деталей строительства изготавливаются 1-го, 2-го, 3-го и 4-го сортов по ГОСТ 3490—46 „Заготовки черновые хвойных пород досчатые и брусковые“.

3. Распределение заготовок по сортам устанавливается соответствующими стандартами на нормы проектирования деревянных конструкций и на деревянные детали для строительной промышленности.

СО Д Е Р Ж А Н И Е

1. Пиломатериалы (доски, бруски, брусья)

Стр.

ГОСТ 3008—45 Пиломатериалы хвойных пород. Доски и бруски	5
ГОСТ 3397—46 Пиломатериалы хвойных пород для сельскохозяйственного машиностроения. Доски, бруски и брусья	23
ОСТ НКЛес 8119/117 Пиломатериалы резонансовые	33
ОСТ НКЛес 279 Пиломатериалы еловые черноморской сортировки (экспортные)	38
ГОСТ 2695—44 Пиломатериалы твердых лиственных пород	51
ГОСТ 5444—50 Пиломатериалы лиственных пород для строительства	60
ГОСТ 5148—49 Пиломатериалы специальные сосновые и еловые	70
ОСТ НКЛес 6359/40 Пиломатериалы ольховые и осиновые	102
ОСТ 3664 Планки деревянные для снеговых щитов	112
ГОСТ 5780—51 Обапол хвойных пород для крепления горных выработок	117
ГОСТ 3021—45 Брусья хвойных пород	121
ГОСТ 78—40 Шпалы деревянные для железных дорог широкой колеи	131
ОСТ НКЛес 221 Шпалы для железных дорог узкой колеи	140
ГОСТ 1350—46 Брусья мостовые	146
ОСТ ВКС 7527 Брусья переводные для стрелочных переводов железных дорог узкой колеи (сосновые, еловые, лиственничные, кедровые и пихтовые)	150
ОСТ 2761 Брусья переводные для стрелочных переводов железнодорожных линий широкой колеи (сосновые, кедровые, лиственничные и еловые)	156
ГОСТ 5342—50 Брусья для нефтяных вышек	162
ГОСТ 48—43 Бруски для изготовления лыж	170
ОСТ НКВТ 7463/354 Наметельники хвойных пород беломорской сортировки	175

2. Заготовки

ГОСТ 3490—46 Заготовки черновых хвойных пород досчатые и брусковые	179
ГОСТ 4188—48 Заготовки хвойных пород для деталей сельскохозяйственных машин	195
ГОСТ 4763—49 Заготовки твердых лиственных пород для деталей сельскохозяйственных машин	207

461

ГОСТ 2800—45 Заготовки для деревянных деталей колес конных повозок	217
ГОСТ 4431—48 Заготовки для гнупрессованного обода деревянных колес одноконных и пароконных повозок	229
ОСТ НКЛес 7203/84 Болванки деревянные для погонялок и вальков к ткацким станкам	234

3. Клепка

ОСТ НКЛес 186 Клепка для деревянных водонапорных труб с рабочим давлением от 0,75 до 6 ат	241
ГОСТ 173—47 Клепка для бочек под минеральные масла и консистент- ные смазки	247
ГОСТ 1878—47 Клепка для бочек под рыбу	253
ГОСТ 4284—48 Клепка для бочек под зернистую лососевую икру	259
ОСТ НКЛес 6856/62 Клепка (боковник) и днища буковые для бочек под сливочное масло (комплект)	263
ГОСТ 4971—49 Клепка дубовая для бочек под пиво	269
ГОСТ 247—50 Клепка дубовая для винных бочек	273
ОСТ 3814 Клепка для бочек под цемент	277
ОСТ НКЛес 302 Клепка пиленая для бочек под хлорную известь	282

4. Бревна пиловочные

ГОСТ 1047—43 Бревна пиловочные хвойных пород. Сортамент и техни- ческие условия	289
ГОСТ 4534—48 Кряжи пиловочные мягких лиственных пород. Сортамент и технические условия	296
ГОСТ 3970—47 Бревна длинные хвойных пород для деревянных судов (барж)	301
ГОСТ 1017—50 Бревна для карандашного производства. Технические условия	306
ОСТ НКЛес 299 Бревна резонансовые	310

5. Вспомогательные стандарты

ГОСТ 2140—43 Пороки древесины	317
ОСТ ВКС 7367 Припуски на усушку пиломатериалов сосновых и еловых. Нормы	378
ОСТ НКЛес 8791/172 Нормы припусков на усушку дубовых пиломатериалов	380
ГОСТ 4369—48 Пиломатериалы буковые. Нормы припусков на усушку	383
ГОСТ 3808—47 Правила естественной сушки и хранения пиломатериалов хвойных пород на складах (биржах) для естественной сушки	388
ГОСТ 3821—47 Метод определения влажности древесины	399
ОСТ НКЛес 250 Методы физико-механических испытаний древесины	403

Л53105 Стандартгиз. Подп. к печ. 13/VI 1951 г. 29 л. л. Тир. 8000

Тип. «Московский печатник». Зак. 523