



**ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ
СОЮЗА ССР**

ЕДИНАЯ СИСТЕМА ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЙ ПОДГОТОВКИ ПРОИЗВОДСТВА

ГОСТ 14.001—73, ГОСТ 14.002—73, ГОСТ 14.003—74, ГОСТ 14.004—83,
ГОСТ 14.101—73 — ГОСТ 14.103—73, ГОСТ 14.104—74, ГОСТ 14.105—74,
ГОСТ 14.107—76, ГОСТ 14.201—83, ГОСТ 14.202—73 — ГОСТ 14.204—73,
ГОСТ 14.301—83, ГОСТ 14.303—73 — ГОСТ 14.307—73, ГОСТ 14.308—74,
ГОСТ 14.309—74, ГОСТ 14.310—73, ГОСТ 14.312—74, ГОСТ 14.314—74,
ГОСТ 14.315—74, ГОСТ 14.316—75, ГОСТ 14.317—75, ГОСТ 14.318—83,
ГОСТ 14.319—77, ГОСТ 14.320—81, ГОСТ 14.321—82, ГОСТ 14.401—73,
ГОСТ 14.402—83, ГОСТ 14.403—73 — ГОСТ 14.405—73, ГОСТ 14.406—74,
ГОСТ 14.407—75, ГОСТ 14.408—83, ГОСТ 14.409—75, ГОСТ 14.410—74,
ГОСТ 14.411—77, ГОСТ 14.412—79, ГОСТ 14.413—80, ГОСТ 14.414—79,
ГОСТ 14.415—81, ГОСТ 14.416—83

Издание официальное

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ПО СТАНДАРТАМ
Москва**

ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ
СОЮЗА ССР

ЕДИНАЯ СИСТЕМА
ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЙ ПОДГОТОВКИ
ПРОИЗВОДСТВА

ГОСТ 14.001—73, ГОСТ 14.002—73, ГОСТ 14.003—74, ГОСТ 14.004—83,
ГОСТ 14.101-73 — ГОСТ 14.103-73, ГОСТ 14.104—74, ГОСТ 14.105—74,
ГОСТ 14.107—76, ГОСТ 14.201—83, ГОСТ 14.202-73 — ГОСТ 14.204-73,
ГОСТ 14.301—83, ГОСТ 14.303-73 — ГОСТ 14.307-73, ГОСТ 14.308—74,
ГОСТ 14.309—74, ГОСТ 14.310—73, ГОСТ 14.312—74, ГОСТ 14.314—74,
ГОСТ 14.315—74, ГОСТ 14.316—75, ГОСТ 14.317—75, ГОСТ 14.318—83,
ГОСТ 14.319—77, ГОСТ 14.320—81, ГОСТ 14.321—82, ГОСТ 14.401—73,
ГОСТ 14.402—83, ГОСТ 14.403-73 — ГОСТ 14.405-73, ГОСТ 14.406—74,
ГОСТ 14.407—75, ГОСТ 14.408—83, ГОСТ 14.409—75, ГОСТ 14.410—74,
ГОСТ 14.411—77, ГОСТ 14.412—79, ГОСТ 14.413—80, ГОСТ 14.414—79,
ГОСТ 14.415—81, ГОСТ 14.416—83

Издание официальное

**ЕДИНАЯ СИСТЕМА
ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЙ ПОДГОТОВКИ
ПРОИЗВОДСТВА**

Редактор *И. В. Виноградская*
Технический редактор *Н. В. Келейникова*
Корректор *Н. Д. Чехотина*

Сдано в наб. 20.02.84 Подп. в печ. 20.06.84 Формат 60×90^{1/16} Бумага типографская № 2.
Гарнитура литературная Печать высокая. 22,5 усл. п. л. +4 вкл. 2,0 усл. п. л. 22,625 усл.
кр.-отт. +4 вкл. 2,0 усл. кр.-отт. 23,46 уч.-изд. л. +4 вкл. 1,5 уч.-изд. л. Тираж 80000
(1-й завод 1—40000) Зак. 320 Цена 1 руб. 30 коп.

Орден «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП,
Новопресненский пер., 3.

Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256.

Группа 0. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

УДК 658.512[083.96][083.74]

Группа Т53

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

Единая система технологической подготовки
производства

ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

Unified system for technological preparation
of production. General

ГОСТ
14.001-73*

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР
от 15 марта 1973 г. № 590 срок введения установлен

с 01.01.75

Стандарты Единой системы технологической подготовки производства (ЕСТПП) распространяются на деятельность министерств и ведомств, производственных объединений, предприятий и организаций, осуществляющих технологическую подготовку производства (ТПП) изделий машиностроения, приборостроения и средств автоматизации.

Настоящий стандарт устанавливает общие положения по назначению стандартов, входящих в комплекс ЕСТПП, состав классификационных групп и правила обозначения стандартов ЕСТПП.

1. ОПРЕДЕЛЕНИЕ И НАЗНАЧЕНИЕ

1.1. Единая система технологической подготовки производства — установленная государственными стандартами система организации и управления процессом технологической подготовки производства, предусматривающая широкое применение прогрессивных типовых технологических процессов, стандартной техно-

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

★

* Переиздание (декабрь 1983 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в
ноябре 1982г, феврале 1983 г. (ИУС 2—83, 6—83)

гической оснастки и оборудования, средств механизации и автоматизации производственных процессов, инженерно-технических и управленческих работ.

1.2. Основное назначение ЕСТПП заключается в установлении системы организации и управления процессом технологической подготовки производства, обеспечивающей:

— единый для всех предприятий и организаций системный подход к выбору и применению методов и средств технологической подготовки производства (ТПП), соответствующих достижениям науки, техники и производства;

— освоение производства и выпуска изделий высшей категории качества в минимальные сроки, при минимальных трудовых и материальных затратах на ТПП на всех стадиях создания изделий, включая опытные образцы (партии), а также изделия единичного производства;

— организацию производства высокой степени гибкости, допускающей возможность непрерывного его совершенствования и быструю переналадку на выпуск новых изделий;

— рациональную организацию механизированного и автоматизированного выполнения комплекса инженерно-технических и управленческих работ;

— взаимосвязи ТПП и управления ею с другими системами и подсистемами управления.

1.3. Функционирование ЕСТПП в соответствии с ее назначением обеспечивается комплексным применением стандартов ЕСТПП, отраслевых стандартов и стандартов предприятий, конкретизирующих и развивающих отдельные правила и положения ЕСТПП применительно к специфике отрасли или предприятия, а также нормативно-технической и методической документации на методы и средства ТПП.

Документацию на конкретные методы и средства ТПП разрабатывают в соответствии с требованиями стандартов Государственной системы стандартизации, Единой системы технологической подготовки производства и других документов, в том числе:

- а) Единой системы конструкторской документации (ЕСКД);
- б) Единой системы технологической документации (ЕСТД);
- в) Единой системы классификации и кодирования технико-экономической информации;
- г) Единой системы государственного управления качеством продукции (ЕСГ УКП);
- д) Системы разработки и постановки продукции на производство (СРПП);
- е) Государственной системы обеспечения единства измерений;
- ж) плановой и организационно-распорядительной документации, регламентирующей и регулирующей ТПП;

з) нормативно-технической документации на:

- типовые и другие прогрессивные технологические процессы и методы их типизации и стандартизации;
- средства технологического оснащения и методы их унификации, агрегатирования и стандартизации;
- средства механизации и автоматизации инженерно-технических работ;
- методы проведения расчетных и экспериментальных работ в области ТПП;
- методы нормирования и нормативно-справочные данные;
- методы организации и управления процессом ТПП применительно к конкретным видам изделий и типам производства;
- и) документации по механизации и автоматизации обработки информации, используемой при ТПП и управлении ею;
- к) Системы стандартов безопасности труда (ССБТ);
- л) Системы управления производственным объединением (промышленным предприятием).

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2)

1.4. Порядок формирования и применения документации на методы и средства ТПП в зависимости от вида изделия и типа производства определяется отраслевыми стандартами, стандартами предприятий и документацией различного назначения, разработанной в соответствии со стандартами ЕСТПП.

2. СОСТАВ КЛАССИФИКАЦИОННЫХ ГРУПП И ОБОЗНАЧЕНИЕ СТАНДАРТОВ ЕСТПП

2.1. Состав классификационных групп стандартов ЕСТПП приведен в таблице.

| Шифр группы | Наименование группы стандартов |
|-------------|--|
| 0 | Общие положения |
| 1 | Правила организации и управления процессом технологической подготовки производства |
| 2 | Правила обеспечения технологичности конструкций изделий |
| 3 | Правила разработки и применения технологических процессов и средств технологического оснащения |
| 4 | Правила применения технических средств механизации и автоматизации инженерно-технических работ |
| 5 | Прочие стандарты |

2.2. Состав стандартов в группах определяется задачами по функциям ТПП, требующими обязательного решения на всех уровнях по единым правилам.

2.3. Состав стандартов ЕСТПП публикуется в указателях, издаваемых Госстандартом СССР в установленном порядке.

2.4. Обозначение стандартов ЕСТПП строится по классификационному принципу. Номер стандарта составляется из двух цифр, присвоенных классу стандартов ЕСТПП; одной цифры (после точки), обозначающей классификационную группу стандартов в соответствии с п. 2.1; двузначного числа, определяющего порядковый номер стандарта в данной группе, и двузначного числа (после тире), указывающего год регистрации стандарта.

Пример обозначения стандарта «ЕСТПП. Общие положения»

| | | | | |
|------|----|---|----|--|
| ГОСТ | 14 | 0 | 01 | —73 |
| | | | | год регистрации стандарта |
| | | | | порядковый номер стандарта в группе |
| | | | | шифр классификационной группы стандартов |
| | | | | класс (стандарты ЕСТПП) |
| | | | | категория стандарта (государственный стандарт) |

СО Д Е Р Ж А Н И Е

Г р у п п а 0. Общие положения

| | | |
|----------------|--|----|
| ГОСТ 14.001—73 | ЕСТПП. Общие положения | 3 |
| ГОСТ 14.002—73 | ЕСТПП. Основные требования к технологической подготовке производства | 7 |
| ГОСТ 14.003—74 | ЕСТПП. Порядок организации научно-технических разработок в области технологической подготовки производства, приемки и передачи их в производство | 16 |
| ГОСТ 14.004—83 | ЕСТПП. Термины и определения основных понятий | 28 |

Г р у п п а 1. Правила организации и управления процессом технологической подготовки производства

| | | |
|----------------|--|----|
| ГОСТ 14.101—73 | ЕСТПП. Основные правила организации и управления процессом технологической подготовки производства | 36 |
| ГОСТ 14.102—73 | ЕСТПП. Стадии разработки документации по организации и совершенствованию технологической подготовки производства | 43 |
| ГОСТ 14.103—73 | ЕСТПП. Правила разработки технического задания на совершенствование системы технологической подготовки производства на предприятии | 46 |
| ГОСТ 14.104—74 | ЕСТПП. Правила разработки графической информационной модели системы технологической подготовки производства | 51 |
| ГОСТ 14.105—74 | ЕСТПП. Правила организации инструментального хозяйства | 64 |
| ГОСТ 14.107—76 | ЕСТПП. Расчет трудоемкости изготовления изделия с применением средств вычислительной техники | 71 |

Г р у п п а 2. Правила обеспечения технологичности конструкций изделий

| | | |
|----------------|---|-----|
| ГОСТ 14.201—83 | ЕСТПП. Общие правила обеспечения технологичности конструкций изделий | 80 |
| ГОСТ 14.202—73 | ЕСТПП. Правила выбора показателей технологичности конструкции изделий | 93 |
| ГОСТ 14.203—73 | ЕСТПП. Правила обеспечения технологичности конструкции сборочных единиц | 100 |
| ГОСТ 14.204—73 | ЕСТПП. Правила обеспечения технологичности конструкций деталей | 107 |

Г р у п п а 3. Правила разработки и применения технологических процессов и средств технологического оснащения

| | | |
|----------------|--|-----|
| ГОСТ 14.301—83 | ЕСТПП. Общие правила разработки технологических процессов | 113 |
| ГОСТ 14.303—73 | ЕСТПП. Правила разработки и применения типовых технологических процессов | 119 |
| ГОСТ 14.304—73 | ЕСТПП. Правила выбора технологического оборудования | 125 |
| ГОСТ 14.305—73 | ЕСТПП. Правила выбора технологической оснастки | 128 |
| ГОСТ 14.306—73 | ЕСТПП. Правила выбора средств технологического оснащения процессов технического контроля | 135 |
| ГОСТ 14.307—73 | ЕСТПП. Правила выбора средств технологического оснащения процессов испытаний | 145 |
| ГОСТ 14.308—74 | ЕСТПП. Правила выбора средств механизации и автоматизации процессов перемещения тарно-штучных грузов | 161 |
| ГОСТ 14.309—74 | ЕСТПП. Правила применения средств механизации и автоматизации технологических процессов | 169 |

| | | |
|---|---|-----|
| ГОСТ 14.310—73 | ЕСТПП. Правила организации разработки средств технологического оснащения | 176 |
| ГОСТ 14.312—74 | ЕСТПП. Основные формы организации технологических процессов | 181 |
| ГОСТ 14.314—74 | ЕСТПП. Требования к организации автоматизированного решения задач обеспечения производства оборудованием | 187 |
| ГОСТ 14.315—74 | ЕСТПП. Требования к организации автоматизированного решения задач обеспечения производства оснасткой | 195 |
| ГОСТ 14.316—75 | ЕСТПП. Правила разработки групповых технологических процессов | 201 |
| ГОСТ 14.317—75 | ЕСТПП. Правила разработки процессов контроля | 208 |
| ГОСТ 14.318—83 | ЕСТПП. Виды технического контроля | 218 |
| ГОСТ 14.319—77 | ЕСТПП. Правила организации группового производства | 222 |
| ГОСТ 14.320—81 | ЕСТПП. Виды сборки | 233 |
| ГОСТ 14.321—82 | ЕСТПП. Правила организации процессов перемещения и складирования тарно-штучных грузов | 238 |
| Группа 4. Правила применения технических средств механизации и автоматизации инженерно-технических работ | | |
| ГОСТ 14.401—73 | ЕСТПП. Правила организации работ по механизации и автоматизации инженерно-технических задач и задач управления технологической подготовкой производства | 243 |
| ГОСТ 14.402—83 | ЕСТПП. Автоматизированная система технологической подготовки производства. Состав и порядок разработки. | 249 |
| ГОСТ 14.403—73 | ЕСТПП. Правила выбора объекта автоматизации | 255 |
| ГОСТ 14.404—73 | ЕСТПП. Правила определения уровня автоматизации решения задач технологической подготовки производства | 264 |
| ГОСТ 14.405—73 | ЕСТПП. Правила определения очередности автоматизации решения задач технологической подготовки производства | 270 |
| ГОСТ 14.406—74 | ЕСТПП. Постановка задачи для автоматизированного решения | 276 |
| ГОСТ 14.407—75 | ЕСТПП. Требования к информационно-поисковым языкам | 281 |
| ГОСТ 14.408—83 | ЕСТПП. Автоматизированная система технологической подготовки производства. Формирование информационных массивов | 289 |
| ГОСТ 14.409—75 | ЕСТПП. Требования к информационно-поисковым системам технологического назначения | 297 |
| ГОСТ 14.410—74 | ЕСТПП. Правила выбора технических средств сбора, передачи и обработки информации | 305 |
| ГОСТ 14.411—77 | ЕСТПП. Классификация информационно-поисковых систем технологического назначения | 310 |
| ГОСТ 14.412—79 | ЕСТПП. Требования к программному обеспечению информационно-поисковых систем технологического назначения | 316 |
| ГОСТ 14.413—80 | ЕСТПП. Банк данных технологического назначения. Общие требования | 322 |
| ГОСТ 14.414—79 | ЕСТПП. Автоматизированные информационно-поисковые системы технологического назначения. Правила разработки | 329 |
| ГОСТ 14.415—81 | ЕСТПП. Проектирование автоматизированное. Язык для поисковых систем конструкторско-технологического назначения. Общие требования | 340 |
| ГОСТ 14.416—83 | ЕСТПП. Организация автоматизированного технологического проектирования | 346 |