

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

РЮМКИ, БОКАЛЫ, ФУЖЕРЫ ИЗ БЕСЦВЕТНОГО И ЦВЕТНОГО ХРУСТАЛЯ

ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ АТТЕСТОВАННОЙ ПРОДУКЦИИ

ΓΟCT 5.121-69

Издание официальное

Цена 2 коп.

КОМИТЕТ СТАНДАРТОВ, МЕР
И ИЗМЕРИТЕЛЬНЫХ ПРИБОРОВ
ПРИ СОВЕТЕ МИНИСТРОВ СССР
МОСКВА

ВНЕСЕН Министерством промышленности строительных материапов СССР

Член Коллегии Добужинский В. И.

ПОДГОТОВЛЕН К УТВЕРЖДЕНИЮ Отделом химии и нефтепродуктов Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР

Начальник отдела **Поволоцкий Л. И.** Ст. инженер **Медведева Э. П.**

Управлением аттестации продукции Комитета стандартов

Начальник сектора Спирина А. Н.

Отделом общих проблем и координации комплексной стандартизации в отраслях народного хозяйства ВНИИС

Начальник отдела Мартиросов А. Ю. Ст. научный сотрудник Григорьевская В. С.

УТВЕРЖДЕН Комитетом стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР 27 февраля 1969 г. [протокол № 29]

Зам, председателя Научно-технической комиссии член Комитета Богатов А. В.

Члены комиссии — Антоновский А. И., Белова Е. М., Гаркаленко К. И., Медведева Т. В., Поволоцкий Л. И., Ушаков В. П.

ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 7 апреля 1969 г. № 441

РЮМКИ, БОКАЛЫ, ФУЖЕРЫ ИЗ БЕСЦВЕТНОГО И ЦВЕТНОГО ХРУСТАЛЯ Требования к качеству аттестованной продукции

Goblets and wine-glasses of coloured and colourless crystal glass.

Quality requirements for certified products



ΓΟCT 5.121—69

Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 7/IV 1969 г. № 441 срок введения установлен с 1/IV 1969 г.

Настоящий стандарт распространяется на рюмки, бокалы, фужеры из бесцветного и цветного хрусталя (свинцового стекла), которым в установленном порядке присвоен Государственный знак качества.

1. ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ

- 1.1. Изделия по форме, емкости и размерам, видам обработки должны соответствовать утвержденным рабочим чертежам и образ-
- 1.2. В зависимости от размеров и емкости изделия делят на мелкие и средние (табл. 1).

Таблица 1

Наименования параметров	Мелкие	Средние
Высота	Менее 100 мм	100—250 мм
Диаметр	Менее 100 мм	100—150 мм
Емкость	Менее 100 жл	100—500 мл

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

- 2.1. Рюмки, бокалы, фужеры должны вырабатываться из хрусталя с содержанием PbO не менее 18%.
- 2.2. Качество изделий должно соответствовать требованиям, предъявляемым к изделиям первого сорта по технической документации, утвержденной в установленном порядке, со следующими измененнями и дополнениями.
- 2.2.1. На рюмках, бокалах, фужерах, вырабатываемых из цветной стекломассы, допускается разность в окраске одного изделия, вызванная разной толщиной стенок.
- 2.2.2. На рюмках, бокалах, фужерах, вырабатываемых из бесцветной или цветной стекломассы, не допускаются:
 - а) свиль на корпусе изделий;
 - б) овальность корпуса более 2% от наружного диаметра; допускаются:
- в) единичная, едва заметная свиль на ножке и донышке изделий, не портящая внешнего вида изделия;
- г) инородные включения размером до 0,5 *мм* для мелких изделий— не более 1 шт., для средних изделий— не более 2 шт.;
- д) мошка (пузыри диаметром до 0,8 мм единичные, редко расположенные).
- 2.3. Изделия должны быть отожжены в соответствии с требованиями, изложенными в п. 3.7.
- 2.4. Изделия по внешему виду должны соответствовать эталонам, утвержденным Государственной аттестационной комиссией. Утвержденные эталоны должны храниться на предприятии-изготовителе.
- 2.5. Художественно-эстетические показатели качества оценивают при аттестации продукции по табл. 2.

Таблина 2

Наименования показателей качества	Высшая оценка в баллах	Пределы оценки показателей качества аттестованного изделия в б аллах
Товарный вид, форма и декор	15	15—13
Качество выработки	9	9-8
Качество стекла	6	6

Аттестованные изделия должны иметь оценку не менее 27 баллов.

3. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

- 3.1. Для контрольной проверки соответствия качества аттестованных изделий требованиям настоящего стандарта должны применяться правила отбора проб и методы испытаний, указанные ниже.
- 3.2. Для проверки отбирают образцы одного вида в следующем количестве:
 - а) из партии до 100 шт. 10%;
 - б) из партии до 1000 шт. 5%, но не менее 30 шт;
 - в) из партии свыше 1000 шт. -2%, но не менее 50 шт.
 - 3.3. Отобранные образцы подвергают следующей проверке:
 - а) по показателям внешнего вида все образцы;
- б) по емкости и размерам— не менее 50% отобранных образцов;
 - в) по отжигу не менее 50% отобранных образцов.
- 3.4. Показатели внешнего вида изделий проверяют наружным осмотром без увеличительных приборов.
- 3.5. Емкость изделий проверяют по массе воды в граммах при 20°С, вмещающейся в изделие, или по объему воды, измеряемому мерным цилиндром.

При проверке емкости воду наливают до края изделия.

- 3.6. Прочность пузырей определяют легким надавливанием на них металлическим стержнем длиной 300—400 мм, имеющим закругленный конец диаметром 1—1,5 мм.
- 3.7. Качество отжига изделий проверяют просмотром их в полярископе. Поле зрения в полярископе должно иметь одно из указанных ниже окращиваний: равномерно фиолетовое или сочетание красного с красно-оранжевым и синим или фиолетовым.

4. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. На дно аттестованного изделия должна быть наклеена этикетка из фольги золотистого цвета с изображением товарного знака предприятия-изготовителя.

Примечание. Кроме указанной выше этикстки, на изделиях может быть наклеена маркировка с указанием цены изделий.

- 4.2. Изделия упаковывают комплектами по 6 шт. в специальные художественно оформленные картонные коробки.
- 4.3. На каждую коробку наклеивают художественно оформленную бумажную этикетку, на которой указывается:
 - а) Государственный знак качества;
- б) наименование предприятия-изготовителя или его товарный знак;
 - в) наименование изделия;

- г) артикул изделия;
- д) номер рисунка;
- е) вид стекла;
- ж) номер настоящего стандарта;
- з) количество изделий в коробке;
- и) номер контролера;
- к) номер упаковщика;
- л) дата упаковки;
- м) цена.
- 4.4. На товаросопроводительной документации проставляется Государственный знак качества.
- 4.5. Перевозка допускается всеми видами транспорта, обеспечивающими сохранность изделий и упаковки.
- 4.6. Изделия должны храниться в сухих закрытых помещениях, защищенных от влияния атмосферных осадков.