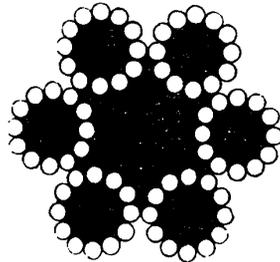


<b>СССР</b> Комитет стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров Союза ССР	<b>ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ</b>	<b>ГОСТ</b> <b>3082—55</b>
	Канаты стальные <b>КАНАТ (ТРОС) ТИПА ЛК-О</b> <b>6×12=72 проволоки с 7 органическими</b> <b>сердечниками.</b> (Прядь 0+12)	
	Взамен ГОСТ 3082—46 Группа В75	



Настоящий стандарт распространяется на стальные канаты (тросы) с линейным касанием проволок в прядях, типа ЛК-О, с 7 органическими сердечниками.

1. Канаты подразделяются:

а) по механическим свойствам на канаты, изготовленные из проволоки:	Условное обозначение
высшей марки . . . . .	В
первой марки . . . . .	I
второй марки . . . . .	II
б) по виду поверхности проволоки на канаты:	
из светлой проволоки . . . . .	—
из оцинкованной проволоки:	
для легких условий работы . . . . .	ЛС
для средних условий работы . . . . .	СС
для жестких условий работы . . . . .	ЖС
в) по роду свивки на канаты:	
обыкновенные . . . . .	—
нераскручивающиеся . . . . .	Н
г) по направлению свивки верхнего слоя проволок на канаты:	
правой свивки . . . . .	—
левой свивки . . . . .	Л
д) по виду свивки на канаты:	
крестовой свивки . . . . .	—
односторонней свивки . . . . .	О
комбинированной свивки . . . . .	К

2. Основные размеры и параметры канатов должны соответствовать данным, указанным в таблице настоящего стандарта.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Перепечатка воспрещена

 Внесен Министерством  
 черной металлургии СССР

 Утвержден Комитетом стандартов,  
 мер и измерительных приборов  
 10/X 1955 г.

Срок введения 1/VII 1956 г.

Диаметр		Расчетный предел прочности проволоки при растяжении, кг/мм <sup>2</sup>																							
каната	проволоки	Площадь сечения всех проволок	Расчетный вес 100 пог. м смазанного каната	Разрывное усилие																					
				120		130		140		150		160		170		180		190		200		210		220	
мм	мм <sup>2</sup>	кг	кг	суммарное всех прово- лок в канате	каната в целом																				
6,2	0,4	9,07	9,59	—	—	—	—	1270	1130	1360	1210	1450	1290	1540	1370	1630	1450	1720	1530	1810	1610	1900	1690	1990	1770
7,0	0,45	11,45	12,11	—	—	—	—	1600	1420	1710	1520	1830	1620	1940	1720	2060	1830	2170	1930	2290	2030	2400	2130	—	—
7,7	0,5	14,11	14,92	—	—	1830	1620	1970	1750	2110	1870	2250	2000	2390	2120	2540	2260	2680	2380	2820	2510	—	—	—	—
9,3	0,6	20,38	21,55	2440	2170	2640	2350	2850	2530	3050	2710	3260	2900	3460	3070	3650	3250	3870	3440	4070	3620	—	—	—	—
11,0	0,7	27,72	29,31	3320	2950	3600	3200	3880	3450	4150	3690	4430	3940	4710	4190	4990	4440	5260	4680	—	—	—	—	—	—
12,5	0,8	36,22	38,30	4340	3860	4700	4180	5070	4510	5430	4830	5790	5150	6150	5470	6520	5800	6880	6120	—	—	—	—	—	—
14,0	0,9	45,79	48,42	5490	4880	5950	5290	6410	5700	6860	6100	7320	6510	7780	6920	8240	7330	8700	7740	—	—	—	—	—	—
15,5	1,0	56,52	59,77	6780	6030	7340	6530	7910	7040	8470	7530	9040	8040	9600	8540	10150	9030	10700	9520	—	—	—	—	—	—
17,0	1,1	68,40	72,33	8200	7290	8890	7910	9570	8510	10250	9120	10900	9700	11600	10300	12300	10900	12950	11500	—	—	—	—	—	—
18,5	1,2	81,36	86,0	9760	8680	10550	9390	11350	10100	12200	10850	13000	11550	13800	12250	14600	12950	15450	13750	—	—	—	—	—	—
20,0	1,3	95,54	101,0	11450	10150	12400	11000	13350	11800	14300	12700	15250	13550	16200	14400	17150	15250	18150	16150	—	—	—	—	—	—
22,0	1,4	110,88	117,3	13300	11800	14400	12800	15500	13750	16600	14750	17700	15750	18850	16750	19950	17750	21050	18700	—	—	—	—	—	—
23,5	1,5	126,72	134,0	15200	13500	16450	14600	17700	15750	19000	16900	20250	18000	21500	19100	22800	20250	24050	21400	—	—	—	—	—	—
25,0	1,6	144,72	153,0	17350	15400	18800	16700	20250	18000	21700	19300	23150	20600	24600	21850	26050	23150	27450	24400	—	—	—	—	—	—
26,5	1,7	163,44	172,8	19600	17400	21200	18850	22850	20300	24500	21800	26150	23250	27750	24650	29400	26150	31050	27600	—	—	—	—	—	—
28,0	1,8	182,88	193,4	21900	19450	23750	21100	25600	22750	27400	24350	29250	26000	31050	27600	32900	29250	34700	30850	—	—	—	—	—	—
31,0	2,0	226,08	239,1	27100	24100	29350	26100	31650	28150	33900	30150	36150	32150	38400	34150	40650	36150	42950	38200	—	—	—	—	—	—
34,0	2,2	273,60	289,3	32800	29100	35550	31600	38300	34050	41000	36450	43750	38900	46500	41350	49200	43750	51950	46200	—	—	—	—	—	—
37,0	2,4	325,44	344,1	39050	34750	42300	37600	45500	40500	48800	43400	52050	46300	55300	49200	58550	52100	61800	55000	—	—	—	—	—	—
40,5	2,6	382,32	404,3	45850	40800	49700	44200	53500	47600	57300	50950	61150	54400	64950	57800	68800	61200	72600	64600	—	—	—	—	—	—
43,5	2,8	442,80	468,2	53100	47250	57550	51200	61950	55100	66400	59050	70800	63000	75250	66950	79700	70900	84100	74800	—	—	—	—	—	—
46,5	3,0	509,04	538,3	61050	54300	66150	58850	71250	63400	76350	67550	81400	72400	86500	76950	91600	81500	96700	86050	—	—	—	—	—	—

## Примечания:

1. Канаты, разрывное усилие которых указано справа от жирной линии, изготавливаются из светлой проволоки.
2. Диаметры канатов выше 10 мм округлены до целых или 0,5 мм.
3. Разрывные усилия канатов, равные 1000 кг и более, округлены до нуля в меньшую сторону в пределах до 0,9%.

Канаты стальные. Канат (трос) типа ЛК-О  $6 \times 12 = 72$  проволоки  
с 7 органическими сердечниками. (Прядь 0+12)

ГОСТ 3082—55

Пример условного обозначения каната (троса) с линейным касанием проволок в прядях, типа ЛК-О, диаметром 11 мм, нераскручивающегося, из проволоки с расчетным пределом прочности  $170 \text{ кг/мм}^2$ , марки В, светлого, правой крестовой свивки:

*Канат 11—Н—170—В ГОСТ 3082—55*

То же, каната диаметром 14 мм, обыкновенного, из проволоки с расчетным пределом прочности  $150 \text{ кг/мм}^2$ , марки В, оцинкованного по группе ЖС, левой одно-сторонней свивки:

*Канат 14—150—В—ЖС—Л—О ГОСТ 3082—55*

3. Технические условия, правила приемки и методы испытаний, упаковка и маркировка—по ГОСТ 3241—55.