

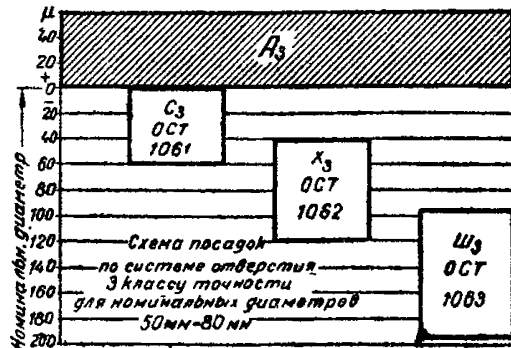
Допуски и посадки

ОСТ 1013

**Система отверстия. 3-й класс точности
Предельные отклонения**

| Номинальные диаметры <i>мм</i> | Размеры в микронах (1 микрон = 1 μ = 0,001 мм) | | | | | | | |
|-----------------------------------|----------------------------------------------------|-----------------|-----------------------------|-------------|-----------------|-----------------|----------------------|-----------------|
| | Отклонения отверстия A_3 | | П о с а д к и | | | | | |
| | | | Скользкая C_3 | | Ходовая H_3 | | Широко-ходовая $Ш_3$ | |
| | верхн. нижн. | верхн. нижн. | О т к л о н е н и я в а л а | | верхн. нижн. | верхн. нижн. | верхн. нижн. | верхн. нижн. |
| От 1 до 3 | | | 0 + 20 | 0 - 20 | | | | |
| Св. 3 „ 6 | 0 + 25 | 0 - 25 | - 11 - 44 | - 25 - 65 | | | | |
| „ 6 „ 10 | 0 + 30 | 0 - 30 | - 15 - 55 | - 35 - 85 | | | | |
| „ 10 „ 18 | 0 + 35 | 0 - 35 | - 20 - 70 | - 45 - 105 | | | | |
| „ 18 „ 30 | 0 + 45 | 0 - 45 | - 25 - 85 | - 60 - 130 | | | | |
| „ 30 „ 50 | 0 + 50 | 0 - 50 | - 32 - 100 | - 75 - 160 | | | | |
| „ 50 „ 80 | 0 + 60 | 0 - 60 | - 40 - 120 | - 95 - 195 | | | | |
| „ 80 „ 120 | 0 + 70 | 0 - 70 | - 50 - 140 | - 120 - 235 | | | | |
| „ 120 „ 180 | 0 + 80 | 0 - 80 | - 60 - 165 | - 150 - 285 | | | | |
| „ 180 „ 260 | 0 + 90 | 0 - 90 | - 75 - 195 | - 180 - 330 | | | | |
| „ 260 „ 360 | 0 + 100 | 0 - 100 | - 90 - 225 | - 210 - 380 | | | | |
| „ 360 „ 500 | 0 + 120 | 0 - 120 | - 105 - 255 | - 250 - 440 | | | | |

Нормальные диаметры см. ОСТ 6270.
Основные понятия о допусках и посадках и обозначения см. ОСТ 1001—1003.
Прессовые посадки см. ОСТ 1069.



Утвержден Комитетом по стандартизации при Совете труда и обороны 20/XII 1929 г. как обязательный с 1/III 1930 г. для всех посадок при номинальных диаметрах 1—180 мм. Для предприятий, имеющих калибровое хозяйство, срок обязательного введения отодвигается до 1/1 1932 г.

Для номинальных диаметров свыше 180 мм до 500 мм стандарт является рекомендуемым.