

ГОСТ Р 50495—93  
(ИСО 364—83)

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

---

**МАШИНЫ ТЕКСТИЛЬНЫЕ  
И ОБОРУДОВАНИЕ ВСПОМОГАТЕЛЬНОЕ.  
ГАЛЕВА СДВОЕННЫЕ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ  
ДЛЯ ТКАЦКИХ СТАНКОВ  
С РЕМИЗНЫМИ РАМКАМИ**

**РАЗМЕРЫ**

Издание официальное

БЗ 1—93/96

ГОССТАНДАРТ РОССИИ  
Москва

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ****МАШИНЫ ТЕКСТИЛЬНЫЕ И ОБОРУДОВАНИЕ  
ВСПОМОГАТЕЛЬНОЕ.****ГАЛЕВА СДВОЕННЫЕ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ  
ДЛЯ ТКАЦКИХ СТАНКОВ С РЕМИЗНЫМИ  
РАМКАМИ****ГОСТ Р  
50495—93****Размеры**Textile machinery and accessories. Twin wire  
healds for weaving machines with heald  
frames. Dimensions**(ИСО 364—83)**

ОКП 96 7153

Дата введения 01.01.94**1. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ**

Настоящий стандарт устанавливает типы и размеры сдвоенных металлических галев для ткацких станков с ремизными рамками. Требования настоящего стандарта являются обязательными.

Дополнительные требования, отражающие потребности народного хозяйства, даны в приложении.

Издание официальное

© Издательство стандартов, 1993

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта России

2. РАЗМЕРЫ

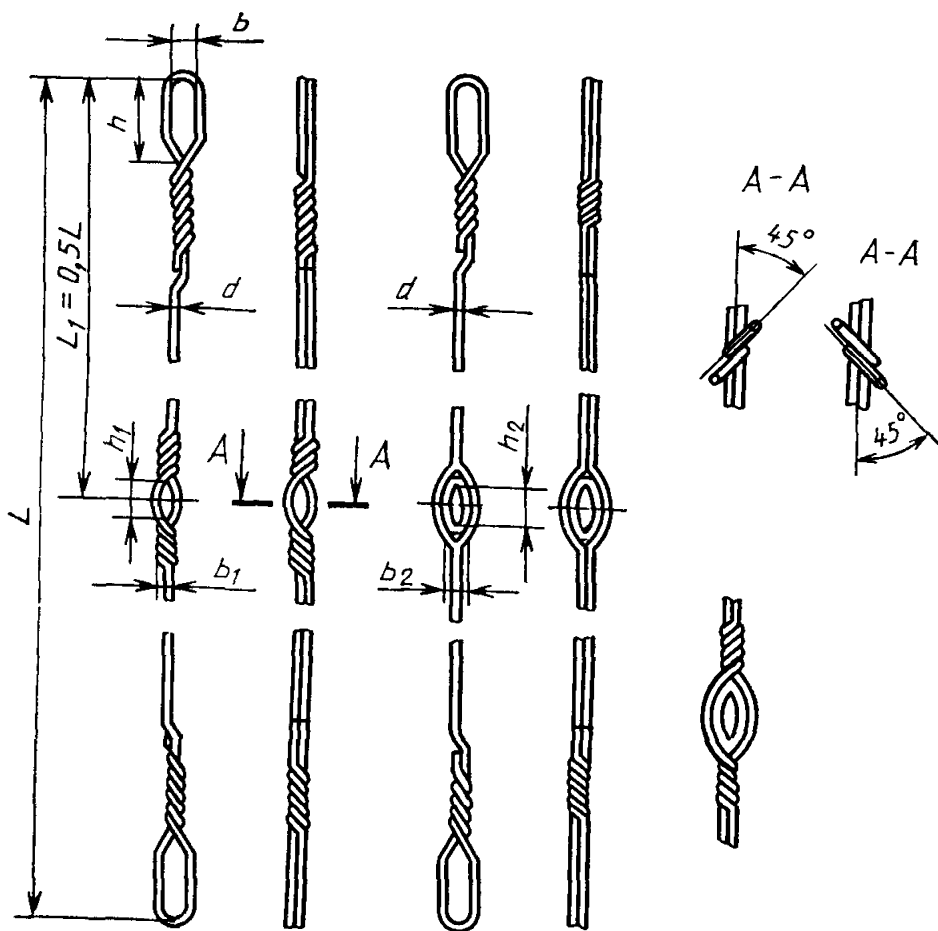
ТИП F

С ВИТЫМ  
ГЛАЗКОМ

ТИП M

С ВСТАВНЫМ  
ГЛАЗКОМ

На верхнем конце  
ушка должна быть  
маркировка  
Направление глазка  
открыто открыто  
вправо, R влево, L\*



Толщина проволоки — 0,5 мм (№ 26), скручивается, образуя глазок

$b$ —внутренняя ширина ушка,  $b_1$ —внутренняя ширина витого глазка,  $b_2$ —внутренняя ширина вставного глазка,  $d$ —толщина проволоки,  $h$ —внутренняя длина ушка,  $h_1$ —внутренняя длина витого глазка,  $h_2$ —внутренняя длина вставного глазка,  $L_1$ —расстояние между ушками,  $L_1^{**}$ —расстояние от верхнего ушка до центра глазка

\* Галева, открытые вправо, R, предпочтительны

\*\* Вставной глазок располагают в центре галева. Если он расположен не в центре, то расстояние от верхнего ушка до центра глазка должно быть задано.

мм

Основные размеры							Координированные размеры									
Расстояние между ушками $L$	Толщина проволоки		Тип			Размер ушек	Расстояние между ушками $L$									
			$F$ витой глазок $h_1 \times b_1$	$M$ вставной глазок			$h \times b$	280	300	330	380	420	450	480	520	
	$h_2 \times b_2$	номер*														
280	0,25	34	5×1	2,6×0,9	1010 R	16×4			×							
300	0,3	32	6×1,5	2,6×0,9	1010 R	16×4	×	×	×							
	0,35	30	6×1,5	3,2×1,3	1015 R	16×4	×	×	×							
380	0,4	28	7×2	4×1,5	1020 R	16×4	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×
				5,2×2,8	355 R											
420	0,5	26	8×2,5	5,6×2,7	380 R	16×4	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×
				6,6×3,9	1080 R											
450	0,6	24	—	6,6×3,9	1080 R	16×4			×	×	×	×	×	×	×	×
				8×4,2	390 R											
480	0,7	22	—	8×4,2	390 R	18×5			×							×
				10×6,3	450 R											
520	0,9	20	—	10×6,3	450 R	18×5			×							×
						22×6,5										

\* Дан для информации.

### 3. ОБОЗНАЧЕНИЕ

Маркировка сдвоенного металлического галева для ткацких станков должна включать следующую информацию:

- а) наименование;
- б) ссылку на настоящий стандарт;
- в) тип с витым глазком  $F$  или со вставным глазком  $M$ ;
- г) направление витого глазка или вставного глазка  $L$  или  $R$ ;
- д) расстояние между ушками;
- е) расстояние между ушками;
- ж) размеры ушек;
- з) внутренние размеры витого глазка или вставного глазка.

Например:

Обозначение сдвоенного металлического галева со вставным глазком (типа  $M$ )  $4 \times 1,5$  мм, открыто вправо ( $R$ ), с толщиной проволоки — 0,4 мм, расстояние между ушками — 330 мм и размер ушка  $16 \times 4$  мм:

*Сдвоенное металлическое галево 364 — MR 0,4 × 330 —  
16 × 4 — 4 × 1,5 ГОСТ Р 50495—93.*

*ПРИЛОЖЕНИЕ*

*Обязательное*

### **ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ К ГАЛЕВАМ СДВОЕННЫМ МЕТАЛЛИЧЕСКИМ ДЛЯ ТКАЦКИХ СТАНКОВ С РЕМИЗНЫМИ РАМКАМИ, ОТРАЖАЮЩИЕ ПОТРЕБНОСТИ НАРОДНОГО ХОЗЯЙСТВА**

#### **1. Размеры**

Размеры должны соответствовать указанным в табл. 2.

Таблица 2

мм

$d$	$h_1 \times b_1$	$h_2 \times b_2$	$L$
0,34	3,5×1,5 5,0×2,0 6,0×3,0 7,0×2,0 9,0×2,5	3,2×1,3 4,0×1,5	265; 280; 285; 305; 330; 335; 355; 380; 440
0,4	3,5×1,5 5,0×2,0 6,0×3,0 9,0×2,5	3,2×1,3 4,0×2,0 5,6×2,7 6,0×3,0	265; 280; 285; 305; 320; 330; 335; 350; 355; 380; 420; 440; 480
0,5	3,5×1,5 5,0×2,0 6,0×3,0 7,0×2,0 9,0×2,5	3,2×1,3 4,0×1,5 4,0×2,0 5,2×2,3 6,0×3,0 8,0×4,0	265; 280; 285; 305; 335; 355; 360; 380; 385; 420; 440; 450; 460; 480; 520; 540; 550; 580; 600; 620; 680; 710
0,8	—	6,0×3,0 8,0×4,0 12,0×6,0	265; 280; 285; 305; 330; 335; 355; 360; 380; 385; 410; 420; 450; 480; 500; 510; 520; 525; 540; 550; 580; 600; 620; 660; 680; 685; 710

Примечание. Размеры ушек галев: 16×5; 16×8; 20×6; 22×5. Центр глазка должен находиться в середине галева. По согласованию с потребителем допускается смещение центра глазка. По согласованию с потребителем допускается изготавливать галева без крутки около глазка.

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. ПОДГОТОВЛЕН И ВНЕСЕН Техническим комитетом ТК 314  
«Текстильные машины и оснастка»

### РАЗРАБОТЧИКИ

В. Г. Лабок, канд техн. наук (руководитель темы); Л. И. Мокина

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением  
Госстандарта России от 10.02.93 № 41

Настоящий стандарт подготовлен методом прямого применения международного стандарта ИСО 364—83 «Машины текстильные и оборудование вспомогательное. Галева сдвоенные металлические для ткацких станков с ремизными рамками» с дополнительными требованиями, отражающими потребности народного хозяйства

3. ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

Редактор *Л М Нахимова*  
Технический редактор *В Н Прусакова*  
Корректор *В М Смирнова*

Сдано в набор 21 02 93. Подл в печ 12 05 93 Усл печ л 0,5 Усл кр отт 0,5  
Уч изд л 0 23 Тир 262 экз С 180

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 107076, Москва Колодезный пер, 14.  
Тип «Московский печатник» Москва, Лялин пер, 6 Зак 129