



ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ
СОЮЗА ССР

БУМАГА И БУМАЖНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

Издание официальное

Москва
ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
1986

ОТ ИЗДАТЕЛЬСТВА

Сборник «Бумага и бумажные изделия» содержит стандарты, утвержденные до 1 июля 1986 г.

В стандарты внесены все изменения, принятые до указанного срока. Около номера стандарта, в который внесено изменение, стоит знак *.

Текущая информация о вновь утвержденных и пересмотренных стандартах, а также о принятых к ним изменениях публикуется в выпускаемом ежемесячно информационном указателе «Государственные стандарты СССР».

БУМАГА ДЛЯ ОБОЕВ**Технические условия**

Base paper for wall-paper. Specifications

**ГОСТ
6749—81***Взамен
ГОСТ 6749—74

ОКП 54 3263

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 12 февраля 1981 г. № 674 срок действия установлен**с 01.01.82
до 01.01.88****Несоблюдение стандарта преследуется по закону****1. МАРКИ И РАЗМЕРЫ**

1.1. В зависимости от назначения и физико-механических показателей бумага для обоев выпускается следующих марок:

- Аб — однослойная для верхнего слоя дублированных обоев;
- Ан — однослойная для печатных, печатных тисненых и гофрированных, для нижнего слоя дублированных обоев;
- Б — двухслойная для печатных тисненых и гофрированных обоев;
- Бв — двухслойная влагостойкая для печатных тисненых и гофрированных влагостойких обоев.

Применение марок бумаги в зависимости от вида обоев по ГОСТ 6810—81 указано в табл. 1.

Издание официальное**Перепечатка воспрещена**

** Переиздание с Изменением № 1,
утвержденным в феврале 1983 г. (ИУС 6—83).*

Марка бумаги	Масса бумаги площадью 1 м ² , г				
	70	80	90	120	150
	Вид обоев по ГОСТ 6810—81				
А ₆	Г, Г _в	—	—	—	—
А _н	—	А, А _в , А _м , Г, Г _в , Г _м	А, А _в , А _м , Г, Г _в , Г _м	В, В _в , В _м , Г, Г _в , Г _м	Б, Б _в , Б _м
Б	—	—	—	—	Б, В
Б _в	—	—	—	—	Б _в , Б _м

(Измененная редакция, Изм. № 1).

1.2. Бумага должна выпускаться в рулонах шириной 500, 560, 600 мм. Предельные отклонения по ширине рулона не должны превышать ± 3 мм. По заказу потребителя допускается выпускать бумагу в рулонах другой ширины.

1.3. Диаметр рулонов должен быть 600—1000 мм.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Бумага должна вырабатываться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологическим режимам, утвержденным в установленном порядке.

2.2. По физико-механическим показателям бумага должна соответствовать нормам, указанным в табл. 2.

2.3. Обрез кромок должен быть ровным и чистым.

2.4. Просвет бумаги должен быть равномерным.

2.5. Верхний слой бумаги марок Б и Б_в должен равномерно покрывать нижний слой.

2.6. Для бумаги марок А_н и А₆ и верхней стороны марок Б и Б_в разнооттеночность в пределах одной партии не допускается.

2.7. В бумаге не допускаются складки, морщины, волнистость, залощенность, полосы, пятна, металлические и минеральные включения, разрыв кромки, дырчатость, видимая на просвет невооруженным глазом. Мало заметные морщины, полосы, пятна, которые не могут быть обнаружены в процессе перемотки, допускаются в бумаге, если показатель этих внутрирулонных дефектов, определенный по ГОСТ 13525.5—68, не превышает 3%.

2.8. Концы полотна бумаги в местах обрывов должны быть прочно склеены по всей ширине без склеивания смежных слоев; ширина места склейки не должна превышать 60 мм; расстояние от кромки до начала склейки с каждой стороны не должно превышать 10 мм.

Таблица 2

Наименование показателя	Норма для бумаги марки				Метод испытания
	Аб	Ан	Б	Бв	
1. Состав по волокну, %:	Верхний слой				По ГОСТ 7500—85
целлюлоза сульфитная беленая по ГОСТ 3914—74, не менее	50	—	100	100	
целлюлоза сульфатная беленая по ГОСТ 9571—84 и ГОСТ 14940—75, не более	50	—	—	—	
	Нижний слой				
целлюлоза сульфитная небеленая по ГОСТ 6501—73, не более	—	50	50	50	
древесная масса белая по ГОСТ 10014—73, не менее	—	50	50	50	
2. Масса бумаги площадью 1 м ² , г	70±3,5	80±4 90±4 120±6 150±6	150±6	150±6	По ГОСТ 13199—67
3. Толщина, мкм, не менее:					По ГОСТ 13199—67
для бумаги массой 1 м ² , г					
80	—	170	—	—	
90	—	190	—	—	
120	—	230	—	—	
150	—	280	240	240	
4. Разрушающее усилие (в машинном направлении), Н (кгс), не менее:					По ГОСТ 13525.1—79
для бумаги массой 1 м ² , г:					
70	34,3 (3,50)	—	—	—	
80	—	33,3 (3,40)	—	—	
90	—	34,3 (3,50)	—	—	

Наименование показателя	Норма для бумаги марки				Метод испытания
	Аб	Ан	Б	Бв	
120	—	39,2 (4,00)	—	—	
150	—	49,0 (5,00)	49,0 (5,00)	49,0 (5,00)	
5. Относительное удлинение (в машинном направлении), %, не менее	0,8	0,6	0,6	0,6	По ГОСТ 13525.1—79
6. Разрушающее усилие во влажном состоянии (в машинном направлении), Н (кгс), не менее:					По ГОСТ 13525.7—68 (разд. 3) и п. 4.4 настоящего стандарта
для бумаги массой 1 м ² , г					
80	—	3,9 (0,40)	—	—	
90	—	4,9 (0,50)	—	—	
7. Прочность поверхности к влажному истиранию, количество истираний, не менее	—	—	—	40	По ГОСТ 6810—81 разд. 4 и п. 4.6 настоящего стандарта
8. Впитываемость при одностороннем смачивании по верхней стороне, г/м ² , для бумаги массой 1 м ² , г:					По ГОСТ 12605—82 и п. 4.5 настоящего стандарта
70, 80, 90, 120,	12—21	12—21	—	—	
150	—	12—25	12—25	12—25	
9. Влажность, %	6—8	6—8	6—8	6—8	По ГОСТ 13525.19—71
10. Зольность, %, не менее	7	7	7	7	По ГОСТ 7629—77

Наименование показателя	Норма для бумаги марки				Метод испытания
	Аб	Ан	Б	Бв	
11. Белизна, %, не менее: для бумаги марки Аб	77	—	—	—	По ГОСТ 7690—76
для верхней стороны бумаги марок Б и Бв	—	—	75	75	
12. Сорность — черные и коричневые включения площадью более 0,5 мм ² :	Не допускаются				По ГОСТ 13525.4—68
для бумаги марки Аб, Ан и верхней стороны бумаги марок Б и Бв					
13. Способность к тиснению, %, не менее	—	—	50	—	По п. 4.7

Примечания:

1. Допускается при сохранении всех требований настоящего стандарта использование в композиции: бумаги марки Аб других видов белых целлюлоз; бумаги марки Ан до 30 % сульфатной небеленой целлюлозы марки НС-2 по ГОСТ 11208—82; верхнего слоя бумаги марки Б до 20 % сульфатной белой целлюлозы; верхнего слоя бумаги марки Бв до 20 % сульфатной белой целлюлозы из хвойной древесины.
2. При производстве бумаги марок Б и Бв в композиции верхнего слоя должен применяться каолин белизной не менее 77 %.
3. Показатель разрушающего усилия во влажном состоянии является факультативным до 01.01.84.
4. Показатель способности к тиснению является факультативным до 01.01.84.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

Места склеек должны быть отмечены видимыми с торца рулона цветными сигналами.

2.9. Склейка полотна бумаги массой 1 м² 150 г должна производиться встык.

2.10. В рулоне должно быть не более трех склеек.

3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1. Определение партии бумаги и объем выборок — по ГОСТ 8047—78.

3.2. При получении неудовлетворительных результатов испытаний хотя бы по одному из показателей по нему проводят повторные испытания на удвоенной выборке, взятой от той же партии.

Результаты повторных испытаний распространяют на всю партию.

3.3. Показатель способности бумаги для обоев к тиснению проверяют периодически, но не реже одного раза в три месяца, а также по требованию потребителя.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

4. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

4.1. Отбор проб и подготовка образцов к испытаниям — по ГОСТ 8047—78.

4.2. Кондиционирование образцов бумаги перед испытаниями и испытания по ГОСТ 13523—78 при температуре воздуха $(23 \pm 2)^\circ\text{C}$ и относительной влажности $(50 \pm 2)\%$.

Продолжительность кондиционирования — не менее 2 ч.

4.3. Размеры бумаги определяются по ГОСТ 21102—80.

4.4. При определении показателя разрушающего усилия во влажном состоянии в машинном направлении время выдерживания образцов в воде 5 мин. Результат определения округляют с точностью до 0,1 Н (0,01 кгс).

4.5. При определении показателя впитываемости при одностороннем смачивании продолжительность испытания — 60 с.

4.6. Показатель прочности поверхности к влажному истиранию определяют аналогично испытанию прочности закрепления декоративного покрытия обоев и проводят до повреждения поверхности бумаги.

4.7. Определение способности к тиснению

4.7.1. *Приборы и материалы*

Профилограф типа ПТ-4 для оценки качества тиснения листовых материалов по ГОСТ 6810—81.

Бумага масштабнo-координатная по ГОСТ 334—73.

Бумага копировальная по ГОСТ 489—82.

Фольга без тиснения из алюминия марки А5, толщиной 0,014 мм по ГОСТ 745—79.

Трафарет для измерения высоты профиля.

4.7.2. Подготовка к испытанию

Из листов пробы отбирают три листа для испытания. Из каждого листа бумаги вырезают по одному образцу размером 250×300 мм. Вырезают один образец фольги такого же размера. Образцы бумаги и фольги подвергают тиснению при помощи пары тиснильных валов с рисунком произвольной формы. Из тисненных листов бумаги и фольги вырезают образцы размером 125×200 мм.

Образцы бумаги кондиционируют, как указано в п. 4.2.

4.7.3. Проведение испытания

Комплект масштабно-координатной и копировальной бумаги, состоящий из полос длиной 360—380 мм и шириной не менее 40 мм, вставляют в направляющие. Образец бумаги и фольги с тиснением помещают на пластину.

Поворотом до упора ручки управления опускают датчик на образец.

Включают профилограф и производят запись профилограммы.

4.7.4. Обработка результатов

Производят три параллельных определения максимальной амплитуды на каждой профилограмме при помощи трафарета-шкалы.

Способность бумаги к тиснению (C_T) вычисляют по формуле

$$C_T = \frac{H_6}{H_\Phi} \cdot 100\%,$$

где H_6 — среднее арифметическое значение трех параллельных определений амплитуды максимального отклонения самописца по одному образцу бумаги с тиснением;

H_Φ — среднее арифметическое значение трех параллельных определений амплитуды максимального отклонения самописца по одному образцу фольги с тиснением.

За результат испытаний принимают среднее арифметическое значение результатов трех параллельных определений, округленное до целого числа.

4.7, 4.7.1—4.7.4. (Введены дополнительно, Изм. № 1).

5. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.1. Упаковка и маркировка — по ГОСТ 1641—75.

5.2. Бумага должна транспортироваться в закрытых транспортных средствах всеми видами транспорта в соответствии с правилами перевозок, установленными на данном виде транспорта.

5.3. Бумага должна храниться в закрытых складах, защищенной от атмосферных осадков и почвенной влаги.

5.4. Сбрасывать рулоны в складах и при транспортировании не допускается.

СО Д Е Р Ж А Н И Е

ГОСТ 334—73	Бумага масштабно-координатная	3
ГОСТ 515—77	Бумага упаковочная битумированная и дегтевая	10
ГОСТ 597—73	Бумага чертежная	13
ГОСТ 645—79	Бумага кабельная для изоляции кабелей на напряжении от 110 до 500 кВ	17
ГОСТ 891—75	Бумага и картон для текстильных патронов и конусов	22
ГОСТ 1130—83	Бумага для спичечных коробок	27
ГОСТ 1161—75	Бумага упаковочная для чая	31
ГОСТ 1341—84	Пергамент	34
ГОСТ 1342—78	Бумага для печати	42
ГОСТ 1760—81	Подпергамент	43
ГОСТ 1908—82	Бумага конденсаторная	47
ГОСТ 1931—80	Бумага электроизоляционная намоточная	68
ГОСТ 2228—81	Бумага мешочная	72
ГОСТ 2635—77	Бумага-основа фотобумаги	81
ГОСТ 3441—81	Бумага электроизоляционная пропиточная	90
ГОСТ 6246—82	Бумага промокательная	95
ГОСТ 6290—74	Бумага пачечная двухслойная для упаковки папирос и сигарет	98
ГОСТ 6445—74	Бумага газетная	102
ГОСТ 6656—76	Бумага писчая потребительских форматов	108
ГОСТ 6742—79	Бумага форзацная	114
ГОСТ 6749—81	Бумага для обоев	119
ГОСТ 6810—81	Обои	126
ГОСТ 6926—75	Бумага светонепроницаемая	136
ГОСТ 6999—85	Лента и бумага для контрольно-кассовых машин	140
ГОСТ 7247—73	Бумага для упаковки продукции на автоматах	144
ГОСТ 7317—78	Бумага типографская тонкая	152
ГОСТ 7362—78	Бумага перфокарточная	157
ГОСТ 7377—85	Бумага для гофрирования	164
ГОСТ 7717—75	Бумага диаграммная	170
ГОСТ 8272—83	Бумага шпагатная влагопрочная	176
ГОСТ 8589—75	Бумага для оклейки бумажно-беловых товаров и картонажной продукции	179
ГОСТ 8828—75	Бумага двухслойная упаковочная	184
ГОСТ 9094—83	Бумага для печати офсетная	190
ГОСТ 9095—83	Бумага для печати типографская	201
ГОСТ 9168—80	Бумага для глубокой печати	212
ГОСТ 9327—60	Бумага и изделия из бумаги	217
ГОСТ 9569—79	Бумага парафинированная	221
ГОСТ 9995—75	Бумага-основа для переплетного материала	228
ГОСТ 10015—75	Бумага гуммированная для переводных изображений	231
ГОСТ 10127—75	Бумага-основа влагопрочная для шлифовальных шкур	235
ГОСТ 10395—75	Бумага для хроматографии	240
ГОСТ 10396—84	Бумага кабельная крепированная	243
ГОСТ 10751—85	Бумага электропроводящая кабельная	247
ГОСТ 11600—75	Бумага для упаковывания текстильных материалов и изделий	255
ГОСТ 12026—76	Бумага фильтровальная лабораторная	257
ГОСТ 12050—74	Бумага тетрадная	260
ГОСТ 12064—76	Бумага иллюстрационная	264
ГОСТ 12769—85	Бумага электроизоляционная крепированная	267
ГОСТ 12785—77	Бумага для электролитических конденсаторов	271
ГОСТ 15158—78	Бумага и картон для упаковывания продукции и изготовления деталей технических изделий для районов с тропическим климатом	277

ГОСТ 16295—82	Бумага противокоррозионная	285
ГОСТ 16711—84	Основа парафинированной бумаги	305
ГОСТ 17586—80	Бумага. Термины и определения	310
ГОСТ 18448—73	Бумага кабельная термостойкая	353
ГОСТ 18510—73	Бумага писчая	356
ГОСТ 19088—79	Бумага и картон. Термины и определения дефектов	362
ГОСТ 20358—78	Бумага для фильтрования воздуха	371
ГОСТ 20363—74	Бумага чертежная прозрачная	378
ГОСТ 20806—81	Бумага для фильтрования масел	383
ГОСТ 21215—75	Бумага электроизоляционная оксидная	388
ГОСТ 21444—75	Бумага мелованная	392
ГОСТ 23436—83	Бумага кабельная для изоляции силовых кабелей на напряжение до 35 кВ включительно	400
ГОСТ 24874—81	Бумага электроизоляционная трансформаторная	405
ГОСТ 25089—81	Бумага типографская для многотомных изданий	410
ГОСТ 26764—85	Бумага для перфораторной ленты	415

БУМАГА И БУМАЖНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

Редактор *Т. И. Василенко*
Технический редактор *Н. П. Замолодчикова*
Корректор *В. С. Черная*

Сдано в наб. 17.03.86. Подп. к печ. 04.09.86. Формат 60×90^{1/16}. Бумага типографская № 3. Гарнигура литературная. Печать высокая. 26,5 усл. п. л. 27,0 усл. кр.-отт. 26,2 уч.-изд. л. Тираж 40 000. Заказ 1273. Цена 1 р. 50 к. Изд. № 9009/2.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва ГСП,
Новопресненский пер., д. 3.
Великолукская городская типография управления издательств,
полиграфии и книжной торговли Псковского облисполкома,
182100, г. Великие Луки, ул. Полиграфистов, 78/12.