



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗ А С С Р

**ВОДЫ**  
**ИСКУССТВЕННО МИНЕРАЛИЗОВАННЫЕ**

МЕТОДЫ ОПРЕДЕЛЕНИЯ СОЛЕЙ

ГОСТ 6687.8-87

Издание официальное

Цена 5 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ

Москва

## ВОДЫ ИСКУССТВЕННО МИНЕРАЛИЗОВАННЫЕ

Методы определения солей

Artificially mineralized waters  
Methods for salts determination

ГОСТ

6687.8-87

ОКСТУ 9109

Срок действия с 01.07.88до 01.07.93

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на искусственно минерализованные воды и устанавливает методы определения хлористого кальция, хлористого натрия, хлористого магния, бикарбоната натрия.

**1. ОПРЕДЕЛЕНИЕ МАССОВОЙ ДОЛИ ХЛОРИСТОГО КАЛЬЦИЯ****1.1. Методы отбора проб**

1.1.1. Отбор проб — по ГОСТ 6687.0 — 86

**1.2. Средства контроля**

Приборы мерные лабораторные по ГОСТ 20292 — 74

Бюретки исполнения 2 вместимостью 25 см<sup>3</sup> 2-го класса точности по ГОСТ 20292 — 74 или другие бюретки, обеспечивающие необходимую точность измерения.

Пипетки исполнения 2 вместимостью 2; 5; 10 см<sup>3</sup> 2-го класса точности по ГОСТ 20292 — 74 или другие пипетки, обеспечивающие необходимую точность измерения.

Воронки стеклянные диаметром 36 и 100 мм по ГОСТ 25336 — 82.

Цилиндр мерный исполнения 2 вместимостью 100; 250 см<sup>3</sup> по ГОСТ 1770 — 74 или другой цилиндр, обеспечивающий необходимую точность измерения.

Колбы конические исполнения 2 вместимостью 100; 250 см<sup>3</sup> из термостойкого стекла по ГОСТ 25336 — 82 или другие колбы аналогичных размеров.

Термометр ртутный стеклянный лабораторный по ГОСТ 215 – 73.

Капельница стеклянная лабораторная по ГОСТ 25336 – 82.

Часы песочные на 2 – 3 мин.

Ступка фарфоровая по ГОСТ 9147 – 80.

Плитка электрическая нагревательная по ГОСТ 14919 – 83.

Весы лабораторные общего назначения 2-го класса точности с наибольшим пределом взвешивания 200 г по ГОСТ 24104 – 80.

Соль динатриевая этилендиамина -N-N'-N'- тетрауксусной кислоты, 2-водная (комплексон III) по ГОСТ 10652 – 73, фиксанал.

Кислота соляная по ГОСТ 3118 – 77, фиксанал.

Натрия гидроокись по ГОСТ 4328 – 77.

Аммоний хлористый по ГОСТ 3773 – 72.

Аммиак водный по ГОСТ 3760 – 79.

Спирт этиловый ректификованный по ГОСТ 5962 – 67.

Натрий хлористый по ГОСТ 4233 – 77, фиксанал.

Индикатор мурексид.

Индикатор метиловый красный.

Индикатор хром темно-синий кислотный.

Вода дистиллированная по ГОСТ 6709 – 72.

Все реактивы должны быть квалификации ч.д.а.

### 1.3. Подготовка контроля

#### 1.3.1. Приготовление реактивов

1.3.1.1. Приготовление раствора комплексона III молярной концентрацией  $0,025 \text{ моль/дм}^3$

Раствор готовят из фиксинала. Содержимое ампулы количественно переносят в мерную колбу вместимостью  $1000 \text{ см}^3$  и содержимое колбы доводят дистиллированной водой до метки. Затем  $500 \text{ см}^3$  этого раствора, отобранного в мерную колбу вместимостью  $500 \text{ см}^3$ , количественно переносят в мерную колбу вместимостью  $1000 \text{ см}^3$  и доводят до метки дистиллированной водой.

1.3.1.2. Приготовление раствора индикатора метилового красного массовой концентрацией  $1,0 \text{ г/см}^3$   
0,1 г индикатора метилового красного в мерной колбе вместимостью  $100 \text{ см}^3$  растворяют в  $100 \text{ см}^3$  этилового спирта.

1.3.1.3. Приготовление раствора соляной кислоты молярной концентрацией  $0,1 \text{ моль/дм}^3$

Раствор готовят из фиксинала. Содержимое ампулы количественно переносят в мерную колбу, вместимостью  $1000 \text{ см}^3$  и доводят дистиллированной водой до метки.

1.3.1.4. Приготовление раствора гидроокиси натрия, молярной концентрацией  $0,1 \text{ моль/дм}^3$  – по ГОСТ 25794.1 – 83.

1.3.1.5. Приготовление раствора гидроокиси натрия молярной концентрацией  $2,0 \text{ моль/дм}^3$

80,0 г гидроокиси натрия растворяют в дистиллированной воде в конической колбе вместимостью  $250 \text{ см}^3$ , количественно переносят в мерную

колбу вместимостью 1000 см<sup>3</sup>, охлаждают до температуры 20°C и доводят до метки дистиллированной водой.

#### 1.3.1.6. Приготовление аммиачно-буферного раствора

10 г хлористого аммония растворяют в дистиллированной воде в конической колбе вместимостью 100 см<sup>3</sup> количественно переносят в мерную колбу вместимостью 500 см<sup>3</sup>, добавляют 50 см<sup>3</sup> аммиака и доводят до метки дистиллированной водой.

Во избежание потерь аммиака колбу плотно закрывают.

#### 1.3.1.7. Приготовление индикатора хрома темно-синего кислотного

0,5 г индикатора хрома темно-синего кислотного смешивают в фарфоровой ступке со 100 г хлористого натрия и полученную смесь тщательно растирают.

#### 1.3.1.8. Удаление двуокиси углерода, карбонат и бикарбонат ионов

В коническую колбу вместимостью 250 см<sup>3</sup> помещают 75 — 80 см<sup>3</sup> напитка и несколько раз взбалтывают.

#### 1.3.1.9. Нейтрализация испытуемого напитка

20 см<sup>3</sup> напитка, освобожденного от избытка двуокиси углерода, помещают в коническую колбу вместимостью 250 см<sup>3</sup>, прибавляют 80 см<sup>3</sup> дистиллированной воды, нейтрализуют раствором соляной кислоты молярной концентрацией 0,1 моль/дм<sup>3</sup> в присутствии индикатора метилового красного до розового окрашивания. Полученный раствор кипятят в течении 5 мин для полного удаления двуокиси углерода. При переходе окраски в желтый цвет добавляют пипеткой несколько капель соляной кислоты до сохранения розовой окраски. После охлаждения испытуемый раствор нейтрализуют раствором гидроокиси натрия молярной концентрацией 0,1 моль/дм<sup>3</sup> до появления желтого окрашивания.

#### 1.4. Проведение контроля

В 20 см<sup>3</sup> нейтрализованного раствора испытуемого напитка пипеткой вносят 2 см<sup>3</sup> раствора гидроокиси натрия молярной концентрацией 2,0 моль/дм<sup>3</sup>. Затем добавляют несколько крупинок мурексида и сразу приступают к титрованию. Медленно, при сильном взбалтывании, титруют раствором комплексона III молярной концентрацией 0,025 моль/дм<sup>3</sup> до перехода оранжево-розового цвета в фиолетовый.

#### 1.5. Обработка результатов

1.5.1. Массовую концентрацию кальция ( $X$ ) в г/дм<sup>3</sup> вычисляют по формуле

$$X = \frac{V_1 \cdot 0,025 \cdot 20,04 \cdot 2}{V_2},$$

где  $V_1$  — объем раствора комплексона III, израсходованный на титрование, дм<sup>3</sup>;

0,025 – молярная концентрация раствора комплексона III, моль/дм<sup>3</sup>;

20,04 – молярная масса эквивалента, г/моль;

2 – коэффициент;

$V_2$  – объем испытуемого напитка, взятый для определения, дм<sup>3</sup>.

1.5.2. Массовую долю хлористого кальция ( $Y$ ) в процентах вычисляют по формуле

$$Y = \frac{X \cdot 100}{0,36 \cdot 1000},$$

где  $X$  – массовая концентрация кальция, г/дм<sup>3</sup>;

0,36 – коэффициент пересчета на хлористый кальций;

100 – коэффициент пересчета массовой доли в проценты;

1000 – плотность испытуемого напитка, г/дм<sup>3</sup>.

1.5.3. За окончательный результат испытания принимают среднее арифметическое результатов двух параллельных определений. Вычисления проводят до третьего десятичного знака после запятой с последующим округлением результата до второго знака после запятой.

1.5.4. Расхождение результатов между двумя параллельными определениями одной и той же пробы при доверительной вероятности 0,95 по абсолютной величине не должно превышать 0,6 %.

1.5.5. Расхождение результатов определений одной и той же пробы в разных лабораториях при доверительной вероятности 0,95 по абсолютной величине не должно превышать 1,1 %.

## 2. ОПРЕДЕЛЕНИЕ МАССОВОЙ ДОЛИ ХЛОРИСТОГО МАГНИЯ

2.1. Методы отбора проб по пп. 1.1.1, 1.1.2.

2.2. Средства контроля по п. 1.2.

2.3. Подготовка контроля по п. 1.3.

2.4. Проведение контроля

В 20 см<sup>3</sup> нейтрализованного раствора испытуемого напитка пипеткой вносят 5 см<sup>3</sup> аммиачно-буферного раствора. Затем добавляют несколько крупинок индикатора хрома темно-синего кислотного и сразу титруют раствором комплексона III молярной концентрацией 0,025 моль/дм<sup>3</sup>, при взбалтывании, до момента перехода цвета из розового в синий.

2.5. Требования к обработке, оформлению и оценке результатов

2.5.1. Массовую концентрацию магния ( $X_1$ ) в г/дм<sup>3</sup> вычисляют по формуле

$$X_1 = \frac{(V_1 - V) \cdot 0,025 \cdot 2 \cdot 12,155}{V},$$

где  $V_1$  – объем раств. комп. ксона III, израсходованный на титрование кальция и магния, дм

$V$  – объем раствора комплексона III, израсходованный на титрование кальция,  $\text{дм}^3$ ;

0,025 – молярная концентрация раствора комплексона III,  $\text{моль/дм}^3$ ;

2 – коэффициент;

12,155 – молярная масса эквивалента магния,  $\text{г/моль}$ ;

$V$  – объем испытуемого напитка, израсходованный для определения,  $\text{дм}^3$ .

2.5.2. Массовую долю хлористого магния ( $Y_1$ ) в процентах вычисляют по формуле

$$Y_1 = \frac{X_1 \cdot 100}{0,255 \cdot 1000},$$

где  $X_1$  – массовая концентрация хлористого магния,  $\text{г/дм}^3$ ;

0,255 – коэффициент пересчета на хлористый магний;

100 – коэффициент пересчета массовой доли в проценты;

1000 – плотность испытуемого напитка,  $\text{г/дм}^3$ .

2.5.3. За окончательный результат испытания принимают среднее арифметическое результатов двух параллельных определений. Вычисление проводят до пятого десятичного знака после запятой с последующим округлением до четвертого знака после запятой.

2.5.4. Расхождение результатов между двумя параллельными определениями одной и той же пробы при доверительной вероятности 0,95 по абсолютной величине не должно превышать 0,5 %.

2.5.5. Расхождение результатов определений одной и той же пробы в разных лабораториях при доверительной вероятности 0,95 по абсолютной величине не должно превышать 1,2 %

### 3. ОПРЕДЕЛЕНИЕ МАССОВОЙ ДОЛИ ХЛОРИСТОГО НАТРИЯ

3.1. Методы отбора проб по пп. 1.1.1, 1.1.2.

3.2. Требования к средствам контроля

Бюретки исполнения 2 вместимостью 5; 10; 25  $\text{см}^3$ , 2-го класса точности по ГОСТ 20292 – 74 или другие бюретки, обеспечивающие необходимую точность измерения.

Пипетки исполнения 2 вместимостью 5; 10; 25; 50  $\text{см}^3$ , 2-го класса точности по ГОСТ 20292 – 74 или другие пипетки, обеспечивающие необходимую точность измерения.

Колбы мерные вместимостью 100; 500; 1000; 2000  $\text{см}^3$  1 и 2-го классов точности по ГОСТ 1770 – 74 или другие колбы, обеспечивающие необходимую точность измерения.

Цилиндр мерный исполнения 2 вместимостью 10; 50  $\text{см}^3$  по ГОСТ 1770 – 74 или другой цилиндр, обеспечивающий необходимую точность измерения.

Колбы конические исполнения 2 вместимостью 100; 200; 250 см<sup>3</sup> из термостойкого стекла по ГОСТ 25336 — 82 или другие колбы аналогичных размеров.

Капельница стеклянная лабораторная по ГОСТ 25336 — 82.

Термометр ртутный стеклянный лабораторный по ГОСТ 215 — 73.

Часы песочные на 2 — 3 мин.

Плитка электрическая нагревательная по ГОСТ 14919 — 83.

Тигли.

Эксикатор.

Ртуть азотнокислая, окисная по ГОСТ 4520 — 78.

Натрий хлористый по ГОСТ 4233 — 77, фиксанал.

Кислота азотная по ГОСТ 4461 — 77.

Спирт этиловый ректификованный по ГОСТ 5962 — 67.

Индикатор бромфеноловый синий.

Индикатор дифенилкарбазон.

Вода дистиллированная по ГОСТ 6709 — 72.

Все реактивы должны быть квалификации ч.д.а

### 3.3. Подготовка контроля

#### 3.3.1. Приготовление реактивов

3.3.1.1. *Приготовление раствора азотнокислой ртути молярной концентрацией 0,1 моль/дм<sup>3</sup>*

17,0 г азотнокислой ртути помещают в мерную колбу вместимостью 1000 см<sup>3</sup>. В эту колбу добавляют 20 см<sup>3</sup> азотной кислоты молярной концентрацией 6 моль/дм<sup>3</sup>. После растворения навески азотнокислой ртути объем раствора доводят дистиллированной водой до метки.

Титр раствора азотнокислой ртути проверяют раствором хлористого натрия молярной концентрацией 0,1 моль/дм<sup>3</sup>.

3.3.1.2. *Приготовление раствора хлористого натрия молярной концентрацией 0,1 моль/дм<sup>3</sup>*

Раствор готовят из фиксанала. Содержимое ампулы количественно переносят в мерную колбу вместимостью 2000 см<sup>3</sup>, растворяют в дистиллированной воде и доводят дистиллированной водой до метки.

#### 3.3.1.3. Приготовление смешанного индикатора

0,5 г дифенилкарбазона и 0,05 г бромфенолового синего переносят в мерную колбу вместимостью 100 см<sup>3</sup>, растворяют в этиловом спирте с объемной долей 96,0 % и доводят объем раствора этиловым спиртом до метки.

3.3.1.4. *Приготовление раствора азотной кислоты молярной концентрацией 0,2 моль/дм<sup>3</sup>*

12,8 см<sup>3</sup> концентрированной азотной кислоты в мерной колбе вместимостью 1000 см<sup>3</sup> разводят дистиллированной водой до метки.

3.3.1.5. *Приготовление раствора азотной кислоты молярной концентрацией 6,0 моль/дм<sup>3</sup>*

38,4 см<sup>3</sup> концентрированной азотной кислоты в мерной колбе вместимостью 1000 см<sup>3</sup> разводят дистиллированной водой до метки.

### 3.4. Проведение контроля

10 см<sup>3</sup> испытуемого напитка помещают в коническую колбу вместимостью 250 см<sup>3</sup>. Пробу разбавляют дистиллированной водой до 100 см<sup>3</sup>, затем освобождают от двуокиси углерода кипячением в течение 5 — 6 мин. Пробу охлаждают до температуры 20°С и прибавляют к ней 10 капель смешанного индикатора. После этого по каплям прибавляют раствор азотной кислоты молярной концентрацией 0,2 моль/дм<sup>3</sup> до появления желтой окраски, затем прибавляют еще 5 капель азотной кислоты молярной концентрацией 0,2 моль/дм<sup>3</sup> и титруют из бюретки раствором азотнокислой ртути молярной концентрацией 0,1 моль/дм<sup>3</sup> до появления слабо-фиолетового оттенка.

### 3.5. Обработка результатов

3.5.1. Массовую концентрацию хлора ( $X_2$ ) в г/дм<sup>3</sup> вычисляют по формуле

$$X_2 = \frac{V \cdot K \cdot 35,5 \cdot 0,1}{V}$$

где  $V$  — объем раствора азотнокислой ртути молярной концентрацией 0,1 моль/дм<sup>3</sup>, израсходованный на титрование, дм<sup>3</sup>;

$K$  — титр раствора азотнокислой ртути;

35,5 — молярная масса эквивалента хлорид-ионов, г/моль;

0,1 — молярная концентрация раствора азотнокислой ртути, моль/дм<sup>3</sup>;

$V$  — объем пробы испытуемого напитка, израсходованный для определения, дм<sup>3</sup>

3.5.2. Массовую концентрацию хлористого натрия ( $X_3$ ) в г/дм<sup>3</sup> вычисляют по формуле

$$X_3 = (X_2 - 1,77 \cdot X - 2,916 \cdot X_1) \cdot 1,6476,$$

где  $X_2$  — массовая концентрация хлора, г/дм<sup>3</sup>;

1,77 — коэффициент пересчета на ион хлора, соответствующий иону кальция;

$X$  — массовая концентрация кальция, г/дм<sup>3</sup>;

2,916 — коэффициент пересчета на ион хлора, соответствующий иону магния;

$X_1$  — массовая концентрация магния, г/дм<sup>3</sup>;

1,6476 — коэффициент пересчета на хлористый натрий.

3.5.3. Массовую долю хлористого натрия ( $Y_2$ ) в процентах вычисляют по формуле

$$Y_2 = \frac{X_3 \cdot 100}{1000},$$

где  $X_3$  — массовая концентрация хлористого натрия, г/дм<sup>3</sup>;

1000 — плотность испытуемого напитка, г/дм<sup>3</sup>;

100 — коэффициент пересчета.



3.5.4. За окончательный результат испытания принимают среднее арифметическое результатов двух параллельных определений. Вычисление проводят до третьего десятичного знака после запятой с последующим округлением результата до второго знака после запятой.

3.5.5. Расхождение результатов между двумя параллельными определениями одной и той же пробы при доверительной вероятности 0,95 по абсолютной величине не должно превышать 1,2 %.

3.5.6. Расхождение результатов определений одной и той же пробы в разных лабораториях при доверительной вероятности 0,95 по абсолютной величине не должно превышать 2,0 %.

#### 4. ОПРЕДЕЛЕНИЕ МАССОВОЙ ДОЛИ ХЛОРИСТОГО НАТРИЯ В ИСКУССТВЕННО МИНЕРАЛИЗОВАННЫХ ВОДАХ НЕ СОДЕРЖАЩИХ ИОНОВ КАЛЬЦИЯ И ИОНОВ МАГНИЯ

4.1. Методы отбора проб по пп. 1.1.1, 1.1.2.

4.2. Средства контроля по п. 1.2.

4.3. Подготовка контроля по п. 1.3.

4.4. Проведение контроля по п. 1.4.

4.5. О б р а б о т к а р е з у л ь т а т о в

4.5.1. Массовую долю хлористого натрия ( $Y_3$ ) в г/дм<sup>3</sup> вычисляют по формуле

$$Y_3 = \frac{58,5 \cdot V \cdot K \cdot 100 \cdot 0,1}{1000 \cdot \rho}$$

где 58,5 – молярная масса хлористого натрия г/моль;

$V$  – объем раствора азотнокислой ртути молярной концентрацией 0,1 моль/дм<sup>3</sup>, израсходованный на титрование, дм<sup>3</sup>;

$K$  – титр раствора азотнокислой ртути;

100 – коэффициент пересчета массовой доли в г/дм<sup>3</sup>;

0,1 – молярная концентрация раствора азотнокислой ртути, моль/дм<sup>3</sup>;

1000 – плотность испытуемого напитка, г/дм<sup>3</sup>;

$V$  – объем испытуемого напитка, израсходованный для определения, дм<sup>3</sup>

4.5.2. За окончательный результат испытания принимают среднее арифметическое результатов двух параллельных определений. Вычисления проводят до третьего десятичного знака после запятой с последующим округлением до второго знака после запятой.

4.5.3. Расхождение результатов между двумя параллельными определениями одной и той же пробы при доверительной вероятности 0,95 по абсолютной величине не должно превышать 1,2 %.

4.5.4. Расхождение результатов определений одной и той же пробы в разных лабораториях при доверительной вероятности 0,95 по абсолютной величине не должно превышать 2,0 %.

## 5. ОПРЕДЕЛЕНИЕ МАССОВОЙ ДОЛИ БИКАРБОНАТА НАТРИЯ

5.1. Методы отбора проб по пп. 1.1.1, 1.1.2.

5.2. Средства контроля

Бюретки исполнения 2 вместимостью 50 см<sup>3</sup> 2-го класса точности по ГОСТ 20292 – 74 или другие бюретки, обеспечивающие необходимую точность измерения.

Пипетки вместимостью 50 см<sup>3</sup> 2-го класса точности по ГОСТ 20292 – 74 или другие пипетки, обеспечивающие необходимую точность измерения.

Колбы мерные вместимостью 100, 1000 см<sup>3</sup> 1 и 2-го классов точности по ГОСТ 20292 – 74 или другие колбы, обеспечивающие необходимую точность измерения.

Колбы конические исполнения 2 вместимостью 250 см<sup>3</sup> из термостойкого стекла по ГОСТ 25336 – 82 или другие колбы аналогичных размеров.

Термометр ртутный стеклянный лабораторный по ГОСТ 215 – 73.

Капельница стеклянная лабораторная по ГОСТ 25336 – 82.

Часы песочные на 2 – 3 мин.

Весы лабораторные общего назначения 2-го класса точности с наибольшим пределом взвешивания 200 г по ГОСТ 24104 – 80.

Плитка электрическая нагревательная по ГОСТ 14919 – 83.

Кислота соляная по ГОСТ 3118 – 77, фиксанал.

Индикатор метиловый оранжевый.

Вода дистиллированная по ГОСТ 6709 – 72.

Все реактивы должны быть квалификации ч.д.а.

5.3. Подготовка контроля

5.3.1. Приготовление реактивов

5.3.1.1. Приготовление раствора индикатора метилового оранжевого массовой долей 0,2%

0,2 г метилового оранжевого количественно переносят в мерную колбу вместимостью 100 см<sup>3</sup> и растворяют горячей дистиллированной водой. После охлаждения раствора до температуры 20°С его доводят до метки.

5.3.1.2. Приготовление раствора соляной кислоты молярной концентрацией 0,1 моль/дм<sup>3</sup>

Раствор готовят из фиксанала. Содержимое ампулы количественно переносят в мерную колбу вместимостью 1000 см<sup>3</sup> и доводят дистиллированной водой до метки.

5.4. Проведение контроля

5.4.1. 50 см<sup>3</sup> испытуемого напитка, освобожденного от двуокиси углерода встряхиванием, помещают в коническую колбу вместимостью 250 см<sup>3</sup>. Затем добавляют 2 – 3 капли раствора метилового оранжевого, и титруют раствором соляной кислоты молярной концентрацией 0,1 моль/дм<sup>3</sup> до слабо-розового окрашивания. Потом испытуемый раствор кипятят 2 – 3 мин и охлаждают до температуры 20°С. В случае появления вновь желтой окраски, раствор продолжают титровать до перехода желтой окраски в слабо-розовую.

## 5.5. Обработка результатов

5.5.1. Массовую долю бикарбоната натрия ( $Y_4$ ) в г/дм<sup>3</sup> вычисляют по формуле

$$Y_4 = \frac{84 V \cdot 0,1 \cdot 100}{1000 \cdot V}$$

где 84 – молярная масса бикарбоната натрия, г/моль;

$V$  – объем раствора соляной кислоты молярной концентрацией 0,1 моль/дм<sup>3</sup>, израсходованный на титрование, дм<sup>3</sup>;

0,1 – молярная концентрация раствора соляной кислоты, моль/дм<sup>3</sup>;

100 – коэффициент пересчета массовой концентрации;

1000 – плотность испытуемого напитка, г/дм<sup>3</sup>;

$V$  – объем испытуемого напитка, израсходованный для определения, дм<sup>3</sup>

5.5.2. За окончательный результат испытания принимают среднее арифметическое результатов двух параллельных определений. Вычисления проводят до третьего десятичного знака после запятой с последующим округлением до второго знака после запятой.

5.5.3. Расхождение результатов между двумя параллельными определениями одной и той же пробы при доверительной вероятности 0,95 по абсолютной величине не должно превышать 0,5 %.

5.5.4. Расхождение результатов определений одной и той же пробы в разных лабораториях при доверительной вероятности 0,95 по абсолютной величине не должно превышать 1,1 %.

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

## 1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Госагропромом СССР

## ИСПОЛНИТЕЛИ:

Л.В. Судникович; А.П. Колпакчи, канд техн наук, В.А. Поляков, канд биол наук; Л.Н. Беневоленская; А.В. Орещенко, канд техн наук, Я.Д. Каданер, канд техн наук; А.М. Волчок; Л.В. Визнюк

## 2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ ПОСТАНОВЛЕНИЕМ Государственного комитета СССР по стандартам от 28.04.87 № 1446

## 3. Срок первой проверки 1991 г.

Периодичность проверки 5 лет

## 4. ВЗАМЕН ГОСТ 6687.8 – 74

## 5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 215 – 73	1 2, 3 2, 5 2
ГОСТ 1770 – 74	1 2, 3 2
ГОСТ 3118 – 77	1 2, 5 2
ГОСТ 3760 – 79	1 2
ГОСТ 3773 – 72	1 2
ГОСТ 4233 – 77	1 2, 3 2
ГОСТ 4328 – 77	1 2
ГОСТ 4461 – 77	3 2
ГОСТ 4520 – 78	3 2
ГОСТ 5962 – 67	1 2, 3 2
ГОСТ 6687 0 – 86	1 1 1
ГОСТ 6709 – 72	1,2, 3,2, 5 2
ГОСТ 9147 – 80	1 2
ГОСТ 10652 – 73	1 2
ГОСТ 14919 – 83	1 2, 3 2, 5 2
ГОСТ 20292 – 74	1 2, 3 2, 5 2
ГОСТ 24104 – 80	1 2, 5 2
ГОСТ 25336 – 82	1 2, 3,2, 5 2
ГОСТ 25794 1 – 83	1 3 1 4

Редактор *Т.И. Василенко*  
Технический редактор *О.Н. Никитина*  
Корректор *Е.И. Евтева*

Сдано в наб. 22.05.87 Подп. к печ. 19.06.87 1,0 усл. печ. л. 1,0 усл. кр.-отт. 0,70 уч.-издл.  
Тир. 12000 Цена 5 коп.

---

Ордена „Знак Почета“ Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП,  
Новопресненский пер., 3  
Тип. „Московский печатник“. Москва, Лялин пер., 6. Зак. 6526