



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

КРАСКИ ПЕЧАТНЫЕ
МЕТОД ОПРЕДЕЛЕНИЯ ВРЕМЕНИ ВЫСЫХАНИЯ
ИЛИ ПЛЕНКООБРАЗОВАНИЯ

ГОСТ 6591—73

Издание официальное

10 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР
ПО УПРАВЛЕНИЮ КАЧЕСТВОМ ПРОДУКЦИИ И СТАНДАРТАМ
Москва

КРАСКИ ПЕЧАТНЫЕ**Метод определения времени высыхания
или пленкообразования**Printing inks. Method for determination of
drying time or film-formation**ГОСТ
6591—73**

ОКСТУ 2350

**Срок действия с 01.01.75
до 01.01.95**

Настоящий стандарт распространяется на краски высокой и офсетной печати и устанавливает метод определения времени высыхания или пленкообразования.

Метод основан на прокатывании металлического шарика по тонкому слою печатной краски, нанесенному на непитьвающую поверхность.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

1. АППАРАТУРА И МАТЕРИАЛЫ

- 1.1. Для проведения испытания применяются:
- валик раскатной из полиэфируретана диаметром 30 мм и длиной 130 мм;
 - шарик стальной по ГОСТ 3722—81 диаметром 12,7 мм;
 - секундомер по ГОСТ 5072—79;
 - плоскость наклонная с углом наклона 15° (см. чертеж);
 - штатив для сушки пластинок;
 - пленка ацетицеллюлозная по ГОСТ 7730—89 размером 40×30 мм;
 - пластинки стеклянные по ГОСТ 111—90 толщиной 2—5 мм, размером 120×90 мм;
 - пластинка резиновая толщиной 20 мм, размером 250×300 мм;
 - шкаф сушильный, обеспечивающий температуру в камере $(30 \pm 2)^\circ\text{C}$;
 - шпатель металлический.

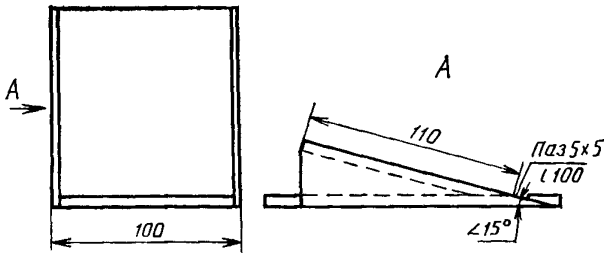
Издание официальное

© Издательство стандартов, 1973

© Издательство стандартов, 1991

Переиздание с изменениями

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта СССР



(Измененная редакция, Изм. № 2).

2. ПРОВЕДЕНИЕ ИСПЫТАНИЯ

2.1. Испытание проводят при $20 \pm 2^\circ\text{C}$ и относительной влажности воздуха $65 \pm 5\%$.

2.2. 0,03 г испытуемой печатной краски взвешивают на ацетилцеллюлозной пленке с точностью до четвертого десятичного знака. Навеску краски с пленки полностью переносят на раскатной валик, распределяя краску на возможно большей поверхности валика, и раскатывают ее на стеклянной пластинке равномерно по всей ее площади. Во избежание раздавливания и сдвигов стеклянной пластинки во время раскатывания ее помещают на резиновую пластинку. Пластинку с нанесенным слоем краски устанавливают вертикально в штатив и сушат в сушильном шкафу при $30 \pm 2^\circ\text{C}$.

2.3. Периодически, в соответствии со временем высыхания испытуемой краски, установленным нормативно-технической документацией, пластинку вынимают из сушильного шкафа, охлаждают при $20 \pm 2^\circ\text{C}$ и, поместив ее на наклонную плоскость, прокатывают по красочной поверхности стальной шарик. Если после прокатывания шарик оставляет на красочном слое след, то пластинку вновь помещают в термостат. Испытание считают законченным, если шарик перестает оставлять след на красочном слое.

2,2, 2.3. (Измененная редакция, Изм. № 2).

3. ОБРАБОТКА РЕЗУЛЬТАТОВ

3.1. За результат испытания принимают время в часах, прошедшее с момента нанесения слоя краски на стеклянную пластинку до отсутствия на красочном слое следа после прокатывания шарика.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Государственным комитетом СССР по делам издательств, полиграфии и книжной торговли

РАЗРАБОТЧИКИ

В. В. Бесков, А. П. Козлов, С. И. Шапошников

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 04.10.73 № 2247

3. ВЗАМЕН ГОСТ 6591—53

4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

| Обозначение НТД, на который дана ссылка | Номер пункта |
|---|--------------|
| ГОСТ 111—90 | 1.1 |
| ГОСТ 3722—81 | 1.1 |
| ГОСТ 5072—79 | 1.1 |
| ГОСТ 7730—89 | 1.1 |

5. СРОК ДЕЙСТВИЯ ПРОДЛЕН ДО 01.01.95 Постановлением Госстандарта СССР от 24.03.89 № 696

6. ПЕРЕИЗДАНИЕ (февраль 1991 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в мае 1979 г., марте 1989 г. (ИУС 7—79, 6—89)

Редактор *Л. И. Нахимова*
Технический редактор *В. Н. Прусакова*
Корректор *Р. Н. Корчагина*

Сдано в наб. 27.05.91 Подп. в печ. 18.11.91 0,25 усл. п. л. 0,25 усл. кр.-отт 0,18 уч.-изд. л.
Тир. 2 000 Цена 10 к.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3
Тип. «Московский печатник», Москва, Лялин пер., 6. Зак. 525