



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

**КОНЦЫ МУФТОВЫЕ С ТРУБНОЙ
ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБОЙ**

РАЗМЕРЫ

ГОСТ 6527—68

Издание официальное

10 руб. БЗ 5—92

ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва

КОНЦЫ МУФТОВЫЕ С ТРУБНОЙ ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБОЙ

Размеры

Screwed ends with
pipe cylindrical thread
Dimensions

ГОСТ

6527—68

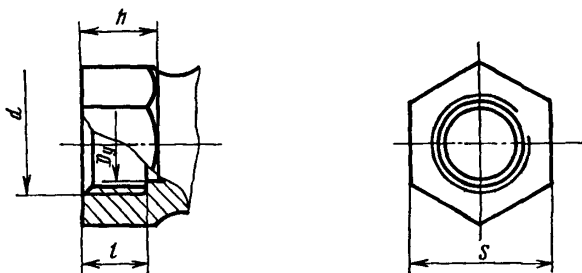
Срок действия с 01.01.69
до 01.01.96

1. Настоящий стандарт распространяется на шестигранные муфтовые концы с трубной цилиндрической резьбой литой трубопроводной арматуры общего назначения:

из латуни, бронзы и ковкого чугуна — на условное давление P_y не более 25 кгс/см²;

из серого чугуна — на P_y не более 16 кгс/см²

2 Размеры муфтовых концов должны соответствовать чертежу и таблице 1.



Размеры в мм

| Прокат, условный D_y | d | Для ковкого чугуна | | | Для серого чугуна | | | Для латуни и бронзы | | | | |
|---------------------------|-----------------|--------------------|----------------------|-----|-------------------|----------------------|-----|---------------------|-------------------|------------|------------|------------|
| | | S | l , не менее | h | S | l , не менее | h | S | l , не менее | | h | |
| | | | | | | | | | $P_y < 16$ | $P_y < 25$ | $P_y < 16$ | $P_y < 25$ |
| | | | | | | | | | | | | |
| 6 | $G1/4$ | 19 | 9 | 10 | — | — | — | 19 | 9 | 11 | 7 | 11 |
| 10 | $G3/8$ | 22 | 10 | 12 | 27 | 12 | 14 | 22 | 10 | 12 | 8 | 12 |
| 15 | $G1/2$ | 27* | 12 | 14 | 30 | 14 | 16 | 27 | 12 | 15 | 9 | 13 |
| 20 | $G3/4$ | 36 | 14 | 16 | 36 | 16 | 18 | 32 | 14 | 17 | 10 | 14 |
| 25 | $G1$ | 41 | 16 | 18 | 46 | 18 | 21 | 41 | 16 | 19 | 12 | 16 |
| 32 | $G1\frac{1}{4}$ | 50 | 18 | 21 | 55 | 20 | 23 | 50 | 18 | 22 | 14 | 18 |
| 40 | $G1\frac{1}{2}$ | 60 | 20 | 23 | 60 | 22 | 26 | 60 | 20 | — | 16 | — |
| 50 | $G2$ | 70 | 22 | 25 | 75 | 24 | 28 | 70 | 22 | — | 18 | — |
| 65 | $G2\frac{1}{2}$ | 90 | 25 | 28 | 90 | 26 | 30 | 90 | 25 | — | 20 | — |
| 80 | $G3$ | 100 | 28 | 31 | 105 | 30 | 34 | 100 | 28 | — | 22 | — |

* Допускается размер 30 по согласованию с заказчиком.

(Измененная редакция, Изм. № 2, 3).

3. (Исключен, Изм. № 3).

4. Давления условные — по ГОСТ 356—80.

5. Резьба трубная цилиндрическая, класс точности В — по ГОСТ 6357—81.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

6. Сбег резьбы (уменьшенный) и фаска — по ГОСТ 10549—80.

7. Предельные отклонения для шестигранных муфтовых концов трубопроводной арматуры, литой под давлением, — по ГОСТ 6424—73.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

8. Предельные отклонения размера «под ключ» для необработанных шестигранных муфтовых концов, полученных литьем в песчаные формы и кокиль, должны соответствовать указанным в табл. 2.

Таблица 2

| мм | |
|---------------------|-----------------------|
| Размер «под ключ» S | Предельные отклонения |
| От 19 до 30 | —1,3 |
| От 32 до 50 | —2,0 |
| От 55 до 60 | —2,4 |
| От 70 до 105 | —2,8 |

(Введен дополнительно, Изм. № 1).

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством химического и нефтяного машиностроения СССР

РАЗРАБОТЧИКИ

М. И. Власов, Р. И. Хасанов (руководитель темы), В. В. Дмитриенко

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров Союза ССР от 29.07.68

3. Срок проверки 1994 г., периодичность — 10 лет

4. Взамен ГОСТ 6527—53

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

| Обозначение НТД, на который дана ссылка | Номер пункта |
|---|--------------|
| ГОСТ 356—80 | 4 |
| ГОСТ 6357—81 | 5 |
| ГОСТ 6424—73 | 7 |
| ГОСТ 10549—80 | 6 |

6. Переиздание (январь 1993 г.) с Изменениями № 1, 2, 3, утвержденными в мае 1974 г., январе 1985 г., январе 1989 г. (ИУС 5—74, 4—85, 4—89)

7. Проверен в 1984 г. Постановлением Госстандарта СССР от 30.01.85 № 213 срок действия продлен до 01.01.96

Редактор *А. Л. Владимиров*
 Технический редактор *В. Н. Прусакова*
 Корректор *В. М. Смирнова*

Сдано в набор 20 01 93 Подп в печ 15 03 93 Усл печ л 0,375 Усл кр отт 0,375
 Уч изд л 0,21 Тир 1112 экз

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14
 Тип «Московский печатник» Москва Лялин пер., 6 Зак 56