

ГОСТ 6468—94
(ИСО 1505—82)

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

**МАШИНЫ ТЕКСТИЛЬНЫЕ И
ОБОРУДОВАНИЕ
ВСПОМОГАТЕЛЬНОЕ.
ОБОРУДОВАНИЕ
КРАСИЛЬНО-ОТДЕЛОЧНОЕ**

РАБОЧИЕ И НОМИНАЛЬНЫЕ ШИРИНЫ

Издание официальное

**МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СОВЕТ
ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ
Минск**

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН Техническим комитетом по стандартизации ТК 323 “Авиационная техника” (ПК 15 “Стандартизация технологического оборудования для легкой промышленности”)

ВНЕСЕН Госстандартом Российской Федерации

2 Принят Межгосударственным Советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 6—94 от 21 октября 1994 г.)

За принятие проголосовали:

Наименование государства	Наименование национального органа стандартизации
Азербайджанская Республика	Азгосстандарт
Республика Армения	Армгосстандарт
Республика Беларусь	Белстандарт
Республика Грузия	Грузстандарт
Республика Казахстан	Госстандарт Республики Казахстан
Кыргызская Республика	Кыргызстандарт
Республика Молдова	Молдовастандарт
Российская Федерация	Госстандарт России
Республика Узбекистан	Узгосстандарт
Украина	Госстандарт Украины

Настоящий стандарт представляет собой аутентичный текст ИСО 1505—82 “Машины текстильные и оборудование вспомогательное. Красильно-отделочное оборудование. Рабочие и номинальные ширины” и содержит дополнительные требования, отражающие потребности народного хозяйства

3 Постановлением Комитета Российской Федерации по стандартизации, метрологии и сертификации от 31 августа 1995 г. № 461 государственный стандарт ГОСТ 6468—94 введен в действие непосредственно в качестве государственного стандарта Российской Федерации с 1 июля 1996 г.

4 ВЗАМЕН ГОСТ 6468—72

© ИПК Издательство стандартов, 1995

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания на территории Российской Федерации без разрешения Госстандарта России

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

МАШИНЫ ТЕКСТИЛЬНЫЕ И ОБОРУДОВАНИЕ ВСПОМОГАТЕЛЬНОЕ.
ОБОРУДОВАНИЕ КРАСИЛЬНО-ОТДЕЛОЧНОЕ

Рабочие и номинальные ширины

Textile machinery and allied machinery and accessories
Dyeing and finishing equipment
Working widths and nominal widths

Дата введения 1996—07—01

1 НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Настоящий стандарт определяет рабочее и номинальное значение ширины красильного и отделочного оборудования и устанавливает ряд ширин для этого вида оборудования.

Печатное и отбеливающее оборудование включают, по мере необходимости, в красильные и отделочные машины.

Полные установки и количество машин, устанавливаемых в одной установке, не рассматривают в настоящем стандарте.

Дополнительные требования, отражающие потребности народного хозяйства, приведены в приложении А.

Требования настоящего стандарта являются обязательными.

2 ОПРЕДЕЛЕНИЯ

2.1 Рабочая ширина красильной или отделочной машины — максимальная ширина текстильного материала, которая может быть обработана главным рабочим органом.

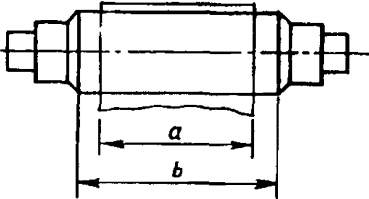
2.2 Номинальная ширина красильного или отделочного оборудования — ширина главного рабочего органа, по которому направляется текстильный материал.

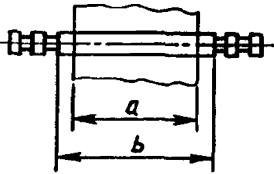
3 ПРИМЕРЫ

Примеры определения номинальной ширины приведены в таблице 1 и даны только для информации. Этот же принцип определения номинальной ширины использован для всех видов машин.

Т а б л и ц а 1 — Примеры определения номинальной ширины красильно-отделочных машин

Вид машины	Главный рабочий орган	Определение номинальной ширины
1 Каландр Джигер Сушильная Печатная Гладильная Ворсовально-шишечная Контрольно-мерильная Декатировочная	Вал Вал Барабан Вал Вал Барабан Измеряющий вал Вал	Ширина вала Ширина вала Ширина барабана Ширина вала Ширина вала Эффективная ширина обшивки или покрытия Ширина приводного вала Ширина вала
2 Сушильно-ширильная	Цепь (размер a незначительно отличается от b)	Максимальное разведение захватов или иглонок*
3 Сушильно-складальная Сопловая сушилка	Валы или прутки Сопло	Ширина валов или прутков Ширина сопловой щели





* В сушильно-ширильных машинах следует указывать минимальное разведение захватов или иглонок.

Примечания

1 a — максимальная ширина обрабатываемого текстильного материала; b — номинальная ширина красильно-отделочной машины.

2 Разность $b-a$ зависит от вида текстильного полотна и применяемой обработки, она может быть равна нулю.

4 НОМИНАЛЬНЫЕ ЗНАЧЕНИЯ ШИРИНЫ КРАСИЛЬНО-ОТДЕЛОЧНЫХ МАШИН

Номинальная ширина красильно-отделочной машины должна выбираться из ряда: 200; 400; 600; 1000; (1100); 1200; (1300); 1400; (1500); 1600; (1700); 1800; (1900); 2000; (2100); 2200; (2300); 2400; (2500); 2600; (2700); 2800; (2900); 3000; (3100); 3200; (3300); 3400; 3600; 3800; 4000 мм*.

* Размеры, заключенные в скобки, применять не рекомендуется.

ПРИЛОЖЕНИЕ А
(обязательное)

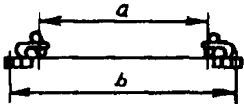
**ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ, ОТРАЖАЮЩИЕ ПОТРЕБНОСТИ
НАРОДНОГО ХОЗЯЙСТВА**

к разделу 1 НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Стандарт распространяется на красильно-отделочное оборудование для обработки текстильных материалов врасправку

к разделу 3 ПРИМЕРЫ

Таблица А1 — Примеры определения номинальной ширины красильно-отделочных машин

Вид машины	Главный рабочий орган	Определение номинальной ширины
2 Сушильно-ширильная	Клушпные цепи 	$a = b - (0 \div 200)$ мм при максимальном разведении клушпных цепей

**4 НОМИНАЛЬНЫЕ ЗНАЧЕНИЯ ШИРИНЫ КРАСИЛЬНО-ОТДЕЛОЧНЫХ
МАШИН**

Номинальная ширина текстильно-отделочной машины должна выбираться из ряда: 800; 4200; 4400; 4600; 4800; 5000; 5200; 5400; 5600; 5800; 6000 мм.

УДК 677.057.44:006.354 ОКС 59.020 Г60 ОКСТУ 5113

Ключевые слова: красильно-отделочное оборудование, рабочая и номинальная ширины

Редактор *Р Г Говардовская*
Технический редактор *Н С Гришанова*
Корректор *В И Сануркина*
Компьютерная верстка *В И Грищенко*

Сдано в набор 09.10.95 Подписано в печать 27.10.95. Усл. печ. л. 0,47 Усл. кр.-
отт. 0,47 Уч.-изд. л. 0,35 Тираж 200 экз. С 2944 Зак. 6137

ИПК Издательство стандартов
107076, Колодезный пер., 14
ЛР № 021007 от 10.08.95.

Набрано в Издательстве на ПЭВМ

Филиал ИПК Издательство стандартов — тип "Московский печатник"
Москва, Лялин пер., 6.