

ГОСТ 5963—67

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

---

**СПИРТ ЭТИЛОВЫЙ  
ПИТЬЕВОЙ 95 %-ный**

**ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ**

Издание официальное

**М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й   С Т А Н Д А Р Т**

**СПИРТ ЭТИЛОВЫЙ ПИТЬЕВОЙ 95 %-ный**

**Технические условия**

Drinking 95 % ethyl alcohol.  
Specifications

**ГОСТ  
5963—67**

ОКП 91 8118

Дата введения 01.01.68

Настоящий стандарт распространяется на питьевой 95 %-ный спирт, представляющий собой смесь этилового ректифицированного спирта высшей очистки с умягченной водой, подвергнутой фильтрации и выдержке.

Требования к качеству продукции, обеспечивающие ее безопасность для жизни и здоровья населения, изложены в пп. 1.4 (требования к массовым концентрациям альдегидов, сивушного масла, эфиров, содержанию фурфурола; проба на метиловый спирт), 1.5 и 3.4.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

**1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ**

1.1. Для приготовления питьевого спирта должны применяться:

- а) спирт этиловый ректифицированный высшей очистки по ГОСТ 5962, выработанный из зерна, картофеля или из зерна и картофеля;
- б) вода питьевая по ГОСТ 2874\*, имеющая общую жесткость не более 1 моль/м<sup>3</sup> для естественной неумягченной воды и до 0,2 моль/м<sup>3</sup> для умягченной воды.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

1.2. Спирт должен быть приготовлен по технологической инструкции, утвержденной Министерством пищевой промышленности СССР.

1.3. По органолептическим показателям спирт должен соответствовать требованиям, указанным в табл. 1.

Т а б л и ц а 1

Наименование показателя	Характеристика
1. Внешний вид	Прозрачная жидкость без посторонних частиц
2. Цвет	Бесцветная жидкость
3. Вкус и запах	Характерные для этилового ректифицированного спирта высшей очистки, без привкуса и запаха посторонних веществ

1.4. По физико-химическим показателям спирт должен соответствовать требованиям, указанным в табл. 2.

\* На территории Российской Федерации действует ГОСТ Р 51232—98.

Наименование показателя	Норма
1. Объемная доля этилового спирта, %	95,0±0,2
2. Массовая концентрация альдегидов, в пересчете на уксусный, в безводном спирте, мг/дм <sup>3</sup> , не более	4
3. Массовая концентрация сивушного масла, в пересчете на смесь изоамилового и изобутилового спиртов (3:1), в безводном спирте, мг/дм <sup>3</sup> , не более	4
4. Массовая концентрация эфиров, в пересчете на уксусно-этиловый, в безводном спирте, мг/дм <sup>3</sup> , не более	30
5. Объемная доля метилового спирта, %, не более	0,05
6. Содержание фурфурола	Не допускается
7. Массовая концентрация свободных кислот (без CO <sub>2</sub> ) в безводном спирте, мг/дм <sup>3</sup> , не более	15

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

1.5. Содержание токсичных элементов в этиловом питьевом 95 %-ном спирте не должно превышать норм, утвержденных органами государственного санитарно-эпидемиологического надзора.

(Введен дополнительно, Изм. № 2).

### 1а. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

1а.1. Требования безопасности — по ГОСТ 5964, со следующим дополнением: в производственных условиях должна соблюдаться герметизация производственных процессов.

Разд. 1а. (Введен дополнительно, Изм. № 1).

### 2. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ И МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

2.1. Правила приемки, отбор проб и методы испытаний — по ГОСТ 5964.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2.2. Содержание токсичных элементов — по ГОСТ 26927, ГОСТ 26928, ГОСТ 26930 — ГОСТ 26934.

2.3. Контроль за содержанием токсичных элементов в питьевом 95 %-ном этиловом спирте осуществляют в соответствии с порядком, установленным производителем продукции по согласованию с органами государственного санитарно-эпидемиологического надзора.

2.2, 2.3. (Введены дополнительно, Изм. № 2).

### 3. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

3.1. Спирт разливают в чистые стеклянные бутылки вместимостью 0,5 и 0,25 дм<sup>3</sup> по ГОСТ 10117.

3.2. В отдельных бутылках допускаются отклонения от нормального (номинального) объема не более:

для бутылок вместимостью 0,5 дм<sup>3</sup> ..... ±4,0 см<sup>3</sup>

для бутылок вместимостью 0,25 дм<sup>3</sup> ..... ±2,5 см<sup>3</sup>

При проверке на предприятии-изготовителе среднее отклонение от объема для 25 бутылок, отобранных от партии, не должно превышать:

для бутылок вместимостью 0,5 дм<sup>3</sup> ..... ±2 см<sup>3</sup>

для бутылок вместимостью 0,25 дм<sup>3</sup> ..... ±1 см<sup>3</sup>

3.3. Укупорку бутылок со спиртом производят корковой пробкой по ГОСТ 5541 с прокладкой из пергаментной бумаги по ГОСТ 1341 или полиэтиленовой пробкой, а затем алюминиевым колпачком, на котором нанесены штамп предприятия-изготовителя и объемная доля спирта.

3.1—3.3. (Измененная редакция, Изм. № 1).

3.4. На бутылку со спиртом наклеивают этикетку установленного образца с указанием:

- наименования организации, в систему которой входит предприятие-изготовитель;
- наименования предприятия-изготовителя;

- в) наименования спирта;
- г) объемной доли этилового спирта, %;
- д) вместимости бутылки;
- е) обозначения настоящего стандарта.

**(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).**

3.5. Укупоренные бутылки со спиртом не должны давать течи при переворачивании.

**(Измененная редакция, Изм. № 2).**

3.6. Бутылки со спиртом упаковывают в деревянные ящики по ГОСТ 10131, ГОСТ 13358, в пластмассовые многооборотные ящики по НД или ящики из гофрированного картона по ГОСТ 13516. На ящики сверху наносят стойкой несмываемой краской следующие надписи:

- а) «Огнеопасно»;
- б) наименование предприятия-изготовителя;
- в) наименование спирта;
- г) количество и вместимость бутылок;
- д) массу брутто;
- е) дату розлива;
- ж) обозначение настоящего стандарта;
- з) «Верх!» — «Осторожно стекло».

**Примечание.** Надпись «Огнеопасно» проставляется в двух местах: сверху и на одной из боковых сторон ящика.

**(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).**

3.7. Спирт этиловый пищевой 95 %-ный, отгружаемый в районы Крайнего Севера и труднодоступные районы, должен быть упакован по ГОСТ 15846.

3.8. Спирт транспортируют транспортом всех видов в соответствии с правилами перевозок грузов, действующими на транспорте данного вида.

Хранение спирта — по ГОСТ 15846.

Срок хранения спирта не ограничен.

3.7, 3.8. **(Измененная редакция, Изм. № 1).**

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

## 1. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 07.01.67

Изменение № 2 принято Межгосударственным Советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 12 от 21.11.97)

Зарегистрировано Техническим секретариатом МГС № 2686

За принятие изменения проголосовали:

Наименование государства	Наименование национального органа по стандартизации
Азербайджанская Республика	Азгосстандарт
Республика Армения	Армгосстандарт
Республика Беларусь	Госстандарт Республики Беларусь
Республика Казахстан	Госстандарт Республики Казахстан
Кыргызская Республика	Кыргызстандарт
Республика Молдова	Молдовастандарт
Российская Федерация	Госстандарт России
Республика Таджикистан	Таджикгосстандарт
Туркменистан	Главгосинспекция «Туркменстандартлары»
Республика Узбекистан	Узгосстандарт
Украина	Госстандарт Украины

## 2. ВЗАМЕН ГОСТ 5963—51

## 3. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 1341—97	3.3
ГОСТ 2874—82	1.1
ГОСТ 5541—76	3.3
ГОСТ 5962—67	1.1
ГОСТ 5964—93	1а.1, 2.1
ГОСТ 10117—91	3.1
ГОСТ 10131—93	3.6
ГОСТ 13358—84	3.6
ГОСТ 13516—86	3.6
ГОСТ 15846—79	3.7, 3.8
ГОСТ 26927—86	2.2
ГОСТ 26928—86	2.2
ГОСТ 26930—86—ГОСТ 26934—86	2.2

## 4. Ограничение срока действия снято по протоколу № 5—94 Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 11—12—94)

## 5. ИЗДАНИЕ (декабрь 2000 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в августе 1982 г., апреле 1998 г. (ИУС 12—82, 8—98)

Редактор *Л.В. Афанасенко*  
Технический редактор *Л.А. Гусева*  
Корректор *А.С. Черноусова*  
Компьютерная верстка *А.Н.Золотаревой*

Изд. лиц. № 02354 от 14.07.2000. Подписано в печать 05.02.2001. Усл.печ.л. 0,93. Уч.-изд.л. 0,47. Тираж 258 экз.  
С 205. Зак. 130.

---

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.  
Набрано в Издательстве на ПЭВМ  
Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. "Московский печатник"  
103062, Москва, Лялин пер., 6.  
Плр № 080102