



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

СИСТЕМА ПОКАЗАТЕЛЕЙ КАЧЕСТВА ПРОДУКЦИИ

**ПОСУДА И ОБОРУДОВАНИЕ
ЛАБОРАТОРНЫЕ ИЗ СТЕКЛА**

НОМЕНКЛАТУРА ПОКАЗАТЕЛЕЙ

ГОСТ 4.318—85

Издание официальное

3 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ

Москва

Система показателей качества продукции**ПОСУДА И ОБОРУДОВАНИЕ
ЛАБОРАТОРНЫЕ ИЗ СТЕКЛА****ГОСТ****Номенклатура показателей**

Product-quality index system. Laboratory ware
and equipment made of glass.
Nomenclature of indices

4.318—85

ОКСТУ 0004

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 29 октября
1985 г. № 3474 срок введения установлен

с 01.01.87

Стандарт устанавливает номенклатуру основных показателей качества лабораторных посуды и оборудования (далее — посуды и оборудования) из стекла, включаемых в ТЗ на НИИР по определению перспектив развития этой продукции, государственные стандарты с перспективными требованиями, а также номенклатуру показателей качества, включаемых в разрабатываемые и пересматриваемые стандарты на продукцию, ТЗ на ОКР, технические условия, карты технического уровня и качества продукции.

Алфавитный перечень показателей качества посуды и оборудования лабораторных из стекла, вошедших в устанавливаемую номенклатуру, приведен в справочном приложении 1.

Пояснения терминов, применяемых в настоящем стандарте, приведены в справочном приложении 2.

Коды продукции, входящей в группы однородной продукции по ОКП:

посуда лабораторная из стекла 43 2400;
оборудование лабораторное из стекла 43 2500.

**1. НОМЕНКЛАТУРА ПОКАЗАТЕЛЕЙ КАЧЕСТВА ПОСУДЫ
И ОБОРУДОВАНИЯ ИЗ СТЕКЛА**

1.1. Номенклатура показателей качества и характеризующие ими свойства посуды и оборудования из стекла приведены в табл. 1.

Наименование показателя качества	Обозначение показателя качества	Наименование характеризруемого свойства
----------------------------------	---------------------------------	---

1. ПОКАЗАТЕЛИ НАЗНАЧЕНИЯ

1.1. Предел допускаемой погрешности, см ³ , мл	—	Характеристика точности измерения
1.2. Термостойкость, °С	—	—
1.3. Удельная разность хода лучей, млн ⁻¹	Δ'	Двойное лучепреломление
1.4. Материал	—	Физико-химическое
1.5. Номинальная вместимость, см ³ , мл	—	Объем
1.6. Диапазон измерения, см ³ , мл	—	Предел измерения
1.7. Цена деления, см ³ , мл	—	Характеристика точности измерения
1.8. Герметичность, Па (мм рт. ст.), мл/мин	—	—
1.9. Предельное остаточное давление, Па (мм рт. ст.)	—	—
1.10. Размер пор, мкм	—	Пористость
1.11. Толщина стенки, мм	—	Механическая прочность
1.12. Габаритные размеры, мм	—	Геометрическое
1.13. Время установления предельного остаточного давления, мин	—	—
1.14. Давление воды, Па (кгс/см ²)	—	Функциональное
1.15. Допустимое число шариков с отклонением от сферичности, %	—	—
1.16. Плотность, г/см ³	—	—
1.17. Производительность, см ³ /мин, мл/мин	—	Эффективность

2. ПОКАЗАТЕЛИ ЭКОНОМНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ СЫРЬЯ, МАТЕРИАЛОВ, ТОПЛИВА, ЭНЕРГИИ И ТРУДОВЫХ РЕСУРСОВ

2.1. Масса изделия, г	—	Экономичность по расходу материала
2.2. Потребляемая мощность, Вт	—	Экономичность режима работы

3. ЭСТЕТИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ

3.1. Показатель четкости исполнения шкал, знаков, указателей, балл	—	Совершенство производственного исполнения
3.2. Окалина	—	То же
3.3. Камень	—	—
3.4. Свиль	—	—
3.5. Пузырь	—	—
3.6. Капиллярный пузырь	—	—

Продолжение табл. 1

Наименование показателя качества	Обозначение показателя качества	Наименование характеризующего свойства
4. ПОКАЗАТЕЛИ ТЕХНОЛОГИЧНОСТИ		
4.1. Трудоемкость изготовления изделия (ГОСТ 14 205—83), нормо-ч	—	Технологическое
4.2. Материалоемкость (ГОСТ 14.205—83), т/руб.	—	Технологическое
4.3. Технологическая себестоимость (ГОСТ 14.205—83), руб.	—	Технологическое
4.4. Энергоемкость (ГОСТ 14.205—83), кВт	Э _н	Расход топливно-энергетических ресурсов при изготовлении
5. ПАТЕНТНО-ПРАВОВЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ		
5.1. Показатель патентной за- щиты	П _{п.з}	—
5.2. Показатель патентной чистоты	П _{п.ч}	—
6. ПОКАЗАТЕЛИ БЕЗОПАСНОСТИ		
6.1. Электрическая прочность изоляции токоведущих частей	—	Электрическое
6.2. Электрическое сопротивление изоляции, Ом	—	Электропроводность изоляции

2. ПРИМЕНЯЕМОСТЬ ПОКАЗАТЕЛЕЙ КАЧЕСТВА ПОСУДЫ И ОБОРУДОВАНИЯ ИЗ СТЕКЛА

2.1. Перечень основных показателей качества:

предел допускаемой погрешности (для изделий, являющихся средствами измерения);
 термостойкость (если необходимо для условий эксплуатации);
 удельная разность хода лучей;
 материал (стекло);
 масса изделия.

2.2. Применяемость показателей качества посуды и оборудования из стекла, включаемых в ТЗ на НИР по определению перспектив развития продукции, в государственные стандарты с перспективными требованиями (ГОСТ ОТТ), в разрабатываемые и пересматриваемые стандарты на продукцию, ТЗ на ОКР, технические условия (ТУ), карты технического уровня и качества продукции (КУ) приведены в табл. 2.

2.3. Новые виды изделий могут иметь номенклатуру показателей качества, дополняющую установленную в табл. 1, 2.

Таблица 2

Номер показателя по табл. 1	Применяемость по подгруппам однородной продукции		Применяемость показателя в НТД				
	Посуда из стекла	Оборудование из стекла	ТЗ на НИР, ГОСТ ОТТ	Стандарты (кроме ГОСТ ОТТ)	ТЗ на ОКР	ТУ	КУ
1.1	±	±	+	+	+	+	+
1.2	±	±	+	+	+	+	+
1.3	+	+	+	+	+	+	+
1.4	+	+	+	+	+	+	+
1.5	±	±	—	±	±	±	±
1.6	±	±	—	±	±	±	±
1.7	±	±	—	±	±	±	±
1.8	±	±	—	±	—	±	±
1.9	—	±	—	±	—	±	±
1.10	—	±	—	±	±	±	±
1.11	±	±	—	+	±	+	±
1.12	+	+	—	+	+	+	±
1.13	—	±	—	±	—	±	±
1.14	—	±	—	±	—	±	±
1.15	—	±	—	±	±	±	±
1.16	—	±	—	±	—	±	±
1.17	±	—	—	—	—	±	±
2.1	+	+	+	+	+	+	+
2.2	±	—	—	—	±	±	±
3.1	+	+	—	+	—	+	—
3.2	+	+	—	+	—	+	—
3.3	+	+	—	+	—	+	—
3.4	+	+	—	+	—	+	—
3.5	+	+	—	+	—	+	—
3.6	+	+	—	+	—	+	—
4.1	+	+	—	—	—	—	±
4.2	+	+	—	—	—	—	±
4.3	+	+	—	—	—	—	±
4.4	+	+	—	—	—	—	±
5.1	+	+	—	—	+	—	+
5.2	+	+	—	—	+	—	+
6.1	±	—	—	±	—	±	±
6.2	±	—	—	±	—	±	±

Примечание. Знак «+» означает применяемость, знак «—» — неприменяемость, знак «±» — ограниченную применяемость.

**АЛФАВИТНЫЙ ПЕРЕЧЕНЬ ПОКАЗАТЕЛЕЙ КАЧЕСТВА
ПОСУДЫ И ОБОРУДОВАНИЯ ЛАБОРАТОРНЫХ ИЗ СТЕКЛА**

Вместимость номинальная	1.5
Время установления предельного остаточного давления	1.13
Герметичность	1.8
Давление воды	1.14
Давление предельное остаточное	1.9
Диапазон измерения	1.6
Камень	3.3
Масса изделия	2.1
Материал	1.4
Материалоемкость	4.2
Мощность потребляемая	2.2
Окалина	3.2
Показатель патентной защиты	5.1
Показатель патентной чистоты	5.2
Плотность	1.16
Показатель четкости исполнения шкал, знаков, указателей	3.1
Потребляемая мощность	2.2
Предел допускаемой погрешности	1.1
Производительность	1.17
Прочность изоляции токоведущих частей электрическая	6.1
Пузырь	3.5
Пузырь капиллярный	3.6
Размер пор	1.10
Размеры габаритные	1.12
Разность хода лучей удельная	1.3
Себестоимость технологическая	4.3
Свиль	3.4
Сопrotивление изоляции электрическое	6.2
Толщина стенки	1.11
Трудоемкость изготовления изделия	4.1
Термостойкость	1.2
Цена деления	1.7
Число шариков с отклонением от сферичности допустимое	1.15
Энергоемкость	4.4

ПОЯСНЕНИЯ ТЕРМИНОВ, ПРИМЕНЯЕМЫХ В НАСТОЯЩЕМ СТАНДАРТЕ

Наименование показателя качества	Номер показателя по табл 1	Пояснение
Камень	3.3	Непроплавленное твердое включение в стекле различного происхождения
Капиллярный пузырь	3.6	Пузырь, вытянутый в направлении длины изделия
Пузырь	3.5	Газовое включение
Разность хода удельная	1.3	Разность хода лучей, отнесенная к длине пути луча при прохождении его через стекло в измеряемом месте
Свиль	3.4	Стекловидная неоднородность стекла, выступающая в виде нитяных свилей, жгутов, волосяных свилей, узлов

Редактор *Л. Д. Курочкина*
 Технический редактор *Э. В. Митяй*
 Корректор *М. М. Герасименко*

Сдано в наб. 15.08.89 Подп. в печ. 05.10.89 0,5 усл. п. л. 0,5 усл. кр.-отт. 0,43 уч.-изд. л.
 Тир. 6000 Цена 3 к.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, ГСП,
 Новопресненский пер., д. 3.
 Вильнюсская типография Издательства стандартов, ул. Даряус и Гирено, 39. Зак. 1914.