

ГОСТ 28251—89

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

МАШИНЫ ОСНОВОМОТАЛЬНЫЕ

ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ, РАЗМЕРЫ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Издание официальное

БЗ 11—2004



Москва
Стандартинформ
2006

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т**МАШИНЫ ОСНОВОМОТАЛЬНЫЕ****Основные параметры, размеры и технические требования****ГОСТ
28251—89**

Warp winders.

Main parameters, dimensions and technical requirements

МКС 59.120.20

ОКП 51 1262

Дата введения **01.07.90**

Настоящий стандарт распространяется на основомотальные машины (далее — машины), предназначенные для очистки и перематывания нитей из натуральных и химических волокон и их смесей с паковок прядильных и крутильных машин (далее — питающие паковки) в цилиндрические или конические бобины крестовой намотки, в том числе бобины «мягкой» намотки для последующего их крашения (далее — выпускные паковки) и изготавливаемые для нужд народного хозяйства и экспорта.

Термины и определения — по ГОСТ 27876.

1. ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ

1.1. Основные параметры и размеры машины должны соответствовать приведенным в таблице.

| Параметр или размер | Значение параметра или размера |
|--|--|
| 1. Число мотальных головок | 12, 16, 20, 24, 28 (30), 32, 40, 48 (50), 56, 64 |
| 2. Скорость перематывания, м · с ⁻¹ | От 6,6 до 25 |
| 3. Линейная плотность перематываемой нити, текс | От 4,2 до 670 |
| 4. Средняя прочность соединения нитей по отношению к средней прочности одиночной нити, %, не менее | 85 |
| 5. Время ликвидации обрыва, с, не более | 9 |
| 6. Габаритные размеры питающих паковок, мм: | |
| початок: | |
| диаметр | От 36 до 75 |
| длина | От 180 до 340 |
| бобина: | |
| диаметр, не более | 300 |
| длина образующей, не более | 200 |
| 7. Габаритные размеры выпускных паковок, мм, бобина: | |
| диаметр, не более | 300 |
| длина образующей | 85, 125, 150, 200 |

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

© Издательство стандартов, 1989

© Стандартиформ, 2006

| Параметр или размер | Значение параметра или размера |
|--|--------------------------------|
| 8. Удельная плотность намотки выпускной паковки, кг · м ⁻³ : нормальной «мягкой», не более | От 400 до 500 300 |
| 9. Время смены выпускной паковки, с, не более | 12 |
| 10. Отклонение длины нитей на бобинах одного съема, %, не более | 0,5 |
| 11. Диапазон регулирования натяжения перематываемой нити, сН | 6—120 |
| 12. Показатели надежности: | |
| средняя наработка на отказ, ч, не менее | 170 |
| среднее время восстановления работоспособного состояния, ч, не менее | 0,45 |
| средний ресурс до среднего ремонта, ч, не менее | 32000 |
| вероятность безошибочного выполнения операций автоматическими средствами мотального места и устройства съема бобин, не менее | 0,95 |

Примечания:

- Значения, указанные в скобках, неpreferred.
- Мотальное место — функциональный комплекс, состоящий из питающей паковки, очистителя, нитенатяжителя, нитепроводящей гарнитуры, мотальной головки и выпускной паковки.

1.2. Типы и основные размеры конусных патронов — по СТ СЭВ 2801.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Машины должны изготавливаться с неподвижными мотальными местами, оснащенными индивидуальными устройствами соединения нитей.

2.2. Машины должны быть односторонние, построенные на модульном принципе, причем основным модулем является мотальное место.

2.3. Машины должны быть оснащены следующими устройствами:
фильтром для улавливания крупного сора и технологических угаров;
транспортером пустых патронов и недоработанных питающих паковок;
устройством для смены выпускной паковки;
устройством для резервной намотки;
транспортером выпускных паковок;
обдувочным и отсасывающим устройствами;
устройством для контроля технологического процесса с выдачей соответствующей информации о работе машины;

устройством для подготовки и транспортирования питающих паковок;

устройством для укладки выпускных паковок.

2.4. Мотальные места должны быть оснащены следующими устройствами:
очистителем для удаления пороков нитей;
нитенатяжителем;
баллоноограничителем;
устройством для контроля непрерывности нити;
нитепроводящей гарнитурой и нитераскладчиком, обеспечивающими требуемые свойства намотанной нити;

устройством для соединения нитей при их обрыве;

устройством для предотвращения жгутовой намотки;

устройством для перекрывания кромок намотки;

устройством для «мягкой» намотки выпускной паковки (при необходимости);

С. 3 ГОСТ 28251—89

устройством для останова мотальной головки при одновременном торможении веретена выпускной паковки;

устройством для смены питающих паковок;

световой сигнализацией в случае неустранения обрыва нити или аварийной ситуации;

устройством для измерения длины намотанной нити;

устройством для парафинирования нитей (при необходимости).

2.5. Уровень звука на рабочем месте, определенный по СТ СЭВ 401, не должен превышать 80 дБ(А).

2.6. Общие требования безопасности — по ОСТ 27—10—827.

2.7. Графические символы органов управления и сигнализации — по ГОСТ 27269.

2.8. Машины должны быть изготовлены в климатическом исполнении в соответствии с местом их назначения по ГОСТ 15150.

2.9. Машины должны быть снабжены табличками по ОСТ 27—10—822.

2.10. Консервация машин — по ГОСТ 9.014.

2.11. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение машин — по ОСТ 27—10—822.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 18.09.89 № 2779 стандарт Совета Экономической Взаимопомощи СТ СЭВ 6518—88 «Машины основомотальные. Основные параметры, размеры и технические требования» введен в действие непосредственно в качестве государственного стандарта СССР с 01.07.90

2. ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

3. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

| Обозначение НТД, на который дана ссылка | Номер пункта |
|---|---------------|
| ГОСТ 9.014—78 | 2.10 |
| ГОСТ 15150—69 | 2.8 |
| ГОСТ 27269—87 | 2.7 |
| ГОСТ 27876—88 | Вводная часть |
| ОСТ 27—10—822—87 | 2.9, 2.11 |
| ОСТ 27—10—827—87 | 2.6 |
| СТ СЭВ 401—83 | 2.5 |
| СТ СЭВ 2801—84 | 1.2 |

4. ПЕРЕИЗДАНИЕ. Декабрь 2005 г.

Редактор *Л.А. Шебаронина*
Технический редактор *В.Н. Прусакова*
Корректор *Т.И. Кононенко*
Компьютерная верстка *И.А. Налейкиной*

Сдано в набор 25.11.2005. Подписано в печать 13.01.2006. Формат 60 × 84¹/₈. Бумага офсетная. Гарнитура Таймс.
Печать офсетная. Усл. печ.л. 0,47. Уч.-изд.л. 0,35. Тираж 39 экз. Зак. 11. С 2336.

ФГУП «Стандартинформ», 123995 Москва, Гранатный пер., 4.
www.gostinfo.ru info@gostinfo.ru
Набрано и отпечатано во ФГУП «Стандартинформ»