



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР

**МАТЕРИАЛЫ ТЕКСТИЛЬНЫЕ.  
ТКАНЬ СМЕЖНАЯ ХЛОПКОВАЯ**

**ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ И МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЯ**

**ГОСТ 28093—89  
(СТ СЭВ 6066—87)  
(ИСО 105/F 02—85)**

**Издание официальное**

3 коп. БЗ 5—89/313

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ  
Москва**

**МАТЕРИАЛЫ ТЕКСТИЛЬНЫЕ.  
ТКАНЬ СМЕЖНАЯ ХЛОПКОВАЯ****ГОСТ  
28093—89****Технические требования  
и методы испытания**Textiles Tests for colour fastness Cotton  
adjacent fabric Technical requirements  
and test methods**(СТ СЭВ 6066—87)  
(ИСО 105/F 02—85)**

ОКП 83 1000

Срок действия с 01.01.90  
до 01.01.2000**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

Настоящий стандарт распространяется на хлопковую смежную ткань, применяемую для определения устойчивости окраски текстильных материалов

**1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ**

1.1 Пряжа для хлопковой смежной ткани должна быть изготовлена из 100%-ного хлопка по гребенной системе и соответствовать следующим требованиям:

линейная плотность — по ГОСТ 11970 0.

по основе 16,5 текс,

по утку 14 текс;

крутка по ГОСТ 6611 3, число кручений на 1 м:

по основе  $820 \pm 40$ ,по утку  $900 \pm 45$ 

1.2. Суровая ткань должна быть выработана полотняного переплетения 1/1 с числом нитей на 10 см

по основе  $350 \pm 7$ ,по утку  $310 \pm 9$ ,

расшлихтована, отварена, отбелена

1.3 Готовая хлопковая смежная ткань по физико-химическим свойствам должна соответствовать требованиям, указанным в таблице

Наименование показателя	Норма		Метод определения
	номинал.	пред. откл.	
1. Поверхностная плотность, г/м <sup>2</sup>	115	±5	ГОСТ 3811
2. Степень белизны, %	70	±5	П. 2.1
3 рН водной вытяжки	7	±0,5	П. 2.2
4. Способность к закрашиванию: разница в степени закрашивания испытуемой и эталонной хлопковой ткани; баллы серой шкалы для оценки изменения окраски	4—5	—	П. 2,3

1.4. Хлопковая смежная ткань должна иметь ровную, гладкую поверхность. После смачивания и сушки без натяжения она должна оставаться плоской.

1.5. Хлопковая смежная ткань не должна содержать аппрета, оптических отбеливателей, остатков химических веществ, химически поврежденных волокон.

## 2. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

### 2.1. Определение белизны

Определение степени белизны проводят на рефлектометре с использованием стандартного источника света Д65, стандартного наблюдателя С1Е 1931 и абсолютно белого эталона. Расчет проводится по формуле:

$$L + 3A - 3B = R_v + 3R_z - 3R_x$$

### 2.2. Определение рН водной вытяжки

Отбирают две пробы массой 5 г. Пробы должны быть предварительно мелко нарезаны и взвешены с погрешностью не более 0,01 г. Отобранную пробу помещают в коническую колбу емкостью 250 см<sup>3</sup> с обратным холодильником, охлаждаемым водой, заливают 150 см<sup>3</sup> дистиллированной воды и экстрагируют при температуре 100°C в течение 30 мин.

Полученный водный экстракт перед испытанием фильтруют через бумажный фильтр.

После охлаждения до температуры (20±2)°C проверяют реакцию подготовленного водного экстракта с помощью рН-метра.

### 2.3. Определение способности к закрашиванию

#### 2.3.1. Сущность метода

Метод заключается в сравнении результатов закрашивания составных рабочих проб, изготовленных из испытуемой и эталон-

ной хлопковых смежных тканей (см. приложение), при испытании устойчивости окраски к стирке.

### 2.3.2. Пробы

Контрольные пробы готовят из эталонной смежной хлопковой ткани, окрашенной красителем прямым синим 1 (Колор-индекс 80) в концентрации 1% от массы ткани.

Смоченную хлопковую ткань помещают в красильную ванну, с температурой 35—40°C, содержащую 1% красителя и 15% хлорида натрия (NaCl) или 30% кристаллического сульфата натрия ( $\text{Na}_2\text{SO}_4 \cdot 10\text{H}_2\text{O}$ ). Модуль ванны 40:1. В течение 20 мин температуру красильной ванны повышают до 60°C. Проводят крашение при этой температуре в течение 45 мин, после чего пробу оставляют в остывающей ванне еще 15 мин. По окончании крашения ткань промывают в холодной проточной воде до исчезновения окраски промывных вод, отжимают и сушат.

При проведении испытания устойчивости окраски к стирке при температуре  $(40 \pm 2)^\circ\text{C}$  с использованием контрольной пробы закрашивание эталонной смежной ткани должно оцениваться  $(3 \pm 0,5)$  балла серой шкалы для оценки закрашивания по ГОСТ 9733.0. Если закрашивание эталонной смежной ткани не соответствует  $(3 \pm 0,5)$  балла, то процент закрашивания контрольной пробы следует изменить так, чтобы степень закрашивания эталонной смежной хлопковой ткани была в установленных пределах.

### 2.3.3. Подготовка к испытанию

При испытании вновь выработанной хлопковой смежной ткани контрольную пробу помещают между испытуемой и эталонной тканями.

### 2.3.4. Проведение испытания

2.3.4.1. При испытании следует соблюдать требования ГОСТ 9733.0.

2.3.4.2. Закрашивание испытуемой смежной хлопковой ткани определяют методом устойчивости окраски к стирке.

Для проведения испытания применяют механические устройства по ГОСТ 27323.

Мыло, содержащее не более 5% влаги и удовлетворяющее следующим требованиям (относительно сухой массы):

свободная щелочь в пересчете на  $\text{Na}_2\text{CO}_3$  — не более 3 г/кг;

свободная щелочь в пересчете на NaOH — не более 1 г/кг;

общее содержание жирных веществ — не менее 850 г/кг.

Мыло не должно содержать оптических отбеливателей.

Составную рабочую пробу помещают в емкость, добавляют необходимое количество раствора, содержащего 5 г/дм<sup>3</sup> мыла, предварительно нагретого до  $(40 \pm 2)^\circ\text{C}$ . Модуль ванны 50:1. Составную рабочую пробу обрабатывают при  $(40 \pm 2)^\circ\text{C}$  в течение 30 мин, после чего составную рабочую пробу вынимают, дважды

промывают в холодной дистиллированной воде, а затем в холодной проточной водопроводной воде в течение 10 мин и отжимают. Из составной рабочей пробы удаляют швы со всех сторон, кроме одной, и сушат на воздухе при температуре не более 60°C, причем все части каждой пробы могут соприкоснуться только в месте оставшегося шва.

#### *2.3.5. Оценка результатов испытания*

Оценка разницы в цвете между окрашенной и эталонной и испытуемой смежными тканями пробы проводится по серой шкале для оценки степени окрашивания по ГОСТ 9733.0.

## ТЕРМИН И ПОЯСНЕНИЕ

Термин	Пояснение
Эталонная смежная ткань	Неокрашенная ткань с показателями качества, точно соответствующими требованиям настоящего стандарта, применяемая для контроля качества смежной ткани нового производства

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. ВНЕСЕН Государственным комитетом СССР по стандартам
2. ПОСТАНОВЛЕНИЕМ Государственного комитета СССР по стандартам от 11.04.89 № 980 стандарт Совета Экономической Взаимопомощи СТ СЭВ 6066—87 «Материалы текстильные. Ткань смежная хлопковая. Технические требования и методы испытания» введен в действие непосредственно в качестве государственного стандарта СССР с 01.01.90
3. СТАНДАРТ ПОЛНОСТЬЮ СООТВЕТСТВУЕТ ИСО 105/F 02—85
4. СРОК ПЕРВОЙ ПРОВЕРКИ — 1998 г.  
ПЕРИОДИЧНОСТЬ ПРОВЕРКИ — 10 лет.
5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 3811—72	1,3
ГОСТ 6611.3—73	1.1
ГОСТ 9733.0—83	2.3.2; 2,3.4,1; 2.3.5
ГОСТ 11970.0—70	1.1
ГОСТ 27323—87	2 3 4 2

Редактор *Н. В. Бобкова*  
 Технический редактор *М. И. Максимова*  
 Корректор *Р. Н. Корчагина*

Сдано в наб. 04.05.89. Подп. в печ. 07.07.89. 0,5 усл. п. л., 0,5 усл. кр. отт. 0,28 уч.-изд. л.  
 Тираж 8 000. Цена 3 р.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3  
 Тип. «Московский печатник», Москва, Лялин пер., 6. Зак. 594