



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

ДИЗЕЛИ ТРАКТОРНЫЕ И КОМБАЙНОВЫЕ

ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

ГОСТ 25959—83

Издание официальное

Цена 3 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

РАЗРАБОТАН Министерством тракторного и сельскохозяйственного машиностроения

ИСПОЛНИТЕЛИ

М. С. Столбов, канд. техн. наук; В. М. Бубнов; А. Н. Медведев; Н. Ф. Чухчин, канд. техн. наук; В. А. Иванов; А. В. Адамович, канд. техн. наук ; А. Н. Филимонов, канд. техн. наук; С. С. Голованов; Н. И. Колесникова

ВНЕСЕН Министерством тракторного и сельскохозяйственного машиностроения

Член Коллегии И. П. Ксенович

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 16 ноября 1983 г. № 5381

ДИЗЕЛИ ТРАКТОРНЫЕ И КОМБАЙНОВЫЕ**Правила приемки**

Tractor and combine diesels. Acceptable rules

ГОСТ
25959—83

ОКП 47 5000

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 16 ноября 1983 г. № 5384 срок действия установленс 01.01.85до 01.01.90**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

1. Настоящий стандарт распространяется на дизели, предназначенные для работы на тракторах (в том числе самоходных шасси), сельскохозяйственных комбайнах и других самоходных сельскохозяйственных машинах, и устанавливает правила их приемки.

Стандарт не распространяется на дизели специального назначения.

2 Общие положения

2.1. Приемка включает приемочный контроль предприятием-изготовителем, приемку заказчиком и приемку потребителем, при этом проверяют соответствие дизелей требованиям стандартов, технических условий на конкретный дизель и рабочих чертежей, утвержденных в установленном порядке.

2.2. Топливо и масло, применяемые при испытаниях, должны подвергаться контролю: топливо на содержание приработочных присадок, указанных в технических условиях на конкретный дизель, и определение плотности — не реже одного раза в неделю; масло на содержание серы (для обкалочного масла), механических примесей и массовой доли воды — не реже одного раза в сутки.

2.3. Технический осмотр и органолептический контроль (без разборки дизеля) проводят методами, приведенными в карте технологического процесса.

Издание официальное**Перепечатка воспрещена**

© Издательство стандартов, 1984

2.4. Испытания при приемке проводят на испытательном оборудовании, аттестованном по ГОСТ 24555—81. Нестандартизованные средства измерений, применяемые при приемке, должны быть аттестованы по ГОСТ 8.326—78.

3. Приемочный контроль

3.1. Приемку дизелей службой технического контроля предприятия-изготовителя следует проводить непрерывно в соответствии с ритмом их выпуска. При приемочном контроле должны быть проведены приемо-сдаточные испытания, технический осмотр и органолептический контроль.

3.2. Приемо-сдаточные испытания — по ГОСТ 18508—80 и техническим условиям на конкретный дизель.

Фактически полученные по результатам испытаний параметры должны быть указаны в паспорте: мощность, удельный расход топлива и давление масла при номинальной частоте вращения и положении органов управления регулятором частоты вращения, соответствующем полной подаче топлива, а также максимальная частота вращения холостого хода.

3.3. *Технический осмотр должен быть проведен после приемо-сдаточных испытаний сплошным или выборочным контролем с частичной и (или) полной разборкой дизеля. Вид контроля (сплошной или выборочный), объем разборки, перечень контролируемых параметров и признаков — по техническим условиям на конкретный дизель.*

3.3.1. При сплошном контроле должен быть проверен каждый дизель с частичной разборкой.

3.3.2. При выборочном контроле с частичной или полной разборкой дизеля отбор в выборку проводят из потока дизелей. Объем выборки, интервал отбора смежных выборок (время или число единиц) и правила приемки — в соответствии с картой технологического процесса и (или) техническими условиями на конкретный дизель.

3.4. Органолептическому контролю должен быть подвергнут каждый дизель при приемо-сдаточных испытаниях, а также до и после его окраски. При этом, в зависимости от готовности дизеля, контролируют:

детали и сборочные единицы — на выявление видимых повреждений, а также течей в местах соединений и сальниковых уплотнениях;

наличие защитных металлических покрытий, эксплуатационной документации, пломб в местах, подлежащих опломбированию, и маркировки;

качество сварных соединений и сборки (без разборки дизеля), качество выполнения лакокрасочных покрытий;

комплектность;

заполнение запорочных емкостей.

3.5. Дизель следует считать не прошедшим приемку, если при испытаниях и контроле (по пп. 3.2, 3.3 и 3.4) он не соответствует требованиям технических условий хотя бы по одному из проверяемых параметров или признаков.

4. Приемка заказчиком

4.1. Предъявление к приемке и приемку заказчиком следует проводить партиями из числа дизелей, прошедших приемочный контроль и находящихся на складе или площадке готовой продукции по предъявительскому извещению в соответствии с обязательным приложением 1.

Объем партий — по техническим условиям на конкретный дизель.

4.2. При приемке дизелей заказчиком должны быть проведены контрольные испытания (предприятием-изготовителем), технический осмотр и органолептический контроль.

4.3. Контрольные испытания проводят по программе приемодаточных испытаний по ГОСТ 18508—80.

Объем выборки для испытаний — по техническим условиям на конкретный дизель. Правила отбора дизеля (дизелей) в выборку — по ГОСТ 18321—73.

Число дизелей для испытания представителем Министерства обороны определяют по согласованию с ним.

4.4. Органолептическому контролю следует подвергать каждую партию дизелей; вид контроля (сплошной или выборочный) и контролируемые признаки — по техническим условиям на конкретный дизель.

При выборочном контроле отбор дизелей в выборку проводят по ГОСТ 18321—73; план контроля, порядок его проведения и принятие решения о приемке партии — по ГОСТ 18242—72.

4.5. Технический осмотр должен быть проведен после испытаний на каждом испытанном дизеле. Объем разборки, проверяемые параметры и признаки — по техническим условиям на конкретный дизель.

Примечание. Представителем заказчика могут быть испытаны, разобраны, осмотрены и проверены любые узлы и детали, за исключением узлов, которые по техническим условиям не подлежат разборке.

4.6. В случае выявления отклонений от значений хотя бы по одному параметру или признаку при проведении испытаний или дефектов при техническом осмотре должна быть проведена повторная проверка удвоенного числа дизелей по той же программе.

Результаты повторной проверки являются окончательными и распространяются на всю партию. Форма акта контрольной проверки качества и комплектности дизелей — в соответствии с обязательным приложением 2.

4.7. Возвращенную заказчиком партию дизелей после устранения дефектов или исключения из партии дефектных изделий,

а также повторной проверки службой технического контроля предъявляя заказчику предъявительским извещением в соответствии с обязательным приложением 1 и с надписью «вторично».

По требованию заказчика, повторную проверку проводят более мелкими партиями.

Вместе со вторичным извещением заказчику предъявляют акт. Форма акта приведена в рекомендуемом приложении 3.

4.8. Повторная приемка должна быть проведена в соответствии с требованиями пп. 4.3—4.5.

Допускается проводить повторную приемку только по тем параметрам и признакам, по которым получены отрицательные результаты и (или) по которым испытания и контроль не проводили.

4.9. Если на предприятии-изготовителе не организована приемка дизелей заказчиком, то приемку следует оформлять актом, форма которого приведена в обязательном приложении 4.

5. Приемка потребителем

5.1. Приемку дизелей потребителем (входной контроль) следует проводить партиями. Порядок проведения — по ГОСТ 24297—80.

За партию принимают число дизелей одной модели, полученных в течение суток.

5.2. При приемке должен быть проведен органолептический контроль и испытания.

5.3. Органолептический контроль проводят в соответствии с требованиями п. 4.4.

5.4. Испытания дизелей следует проводить по программе приемо-сдаточных испытаний по ГОСТ 18508—80.

Отбор дизелей в выборку проводят по ГОСТ 18321—73 из числа дизелей, прошедших органолептический контроль. Размер выборки — не более 1% от партии, но не менее одного дизеля.

Примечание. Допускается по согласованию с предприятием — изготовителем дизеля определять показатели его работы путем пересчета соответствующих показателей работы трактора, полученных в результате испытаний через вал отбора мощности, механически связанный с дизелем и не имеющий ограничений по передаваемой от него мощности; мощностные и экономические показатели дизеля определяют с учетом требований разд. 4 ГОСТ 18509—80.

5.5. Партию считают выдержавшей испытания, если полученные результаты по всем параметрам соответствуют установленным в стандартах и технических условиях на конкретный дизель.

При отрицательных результатах испытаний из партии берут удвоенную выборку и испытания проводят повторно по той же программе.

Результаты повторной проверки распространяют на всю партию.

ПРИЛОЖЕНИЕ 1

Обязательное

ПРЕДЪЯВИТЕЛЬСКОЕ ИЗВЕЩЕНИЕ №

_____ 19__ г.

Приемщику-представителю _____
(заказчик)ТОВ _____
(фамилия И. О.)Прошу провести приемку готовых дизелей _____
(модель)

в числе _____ шт., проверенных отделом технического контроля

(наименование предприятия-изготовителя)

Предъявленные дизели полностью соответствуют требованиям стандартов, технических условий и рабочих чертежей.

№ п/п.	Номер дизеля	№ п/п.	Номер дизеля	№ п/п.	Номер дизеля	№ п/п.	Номер дизеля	№ п/п.	Номер дизеля

Руководитель предприятия* _____
(подпись) _____ (фамилия И. О.)

Начальник ОТК _____
(подпись) _____ (фамилия И. О.)

Начальник сборочного цеха** _____
(подпись) _____ (фамилия И. О.)

Начальник БТК цеха** _____
(подпись) _____ (фамилия И. О.)

* Подписывает при вторичном предъявлении.

** Подписывает при первом предъявлении.

А К Т

контрольной проверки качества и комплектности дизелей
предъявленных к приемке

_____ 19__ г.

Составлен приемщиком-представителем _____
(заказчик)в присутствии и при участии представителя ОТК _____
(наименование предприятия)тов. _____
(фамилия И. О.)

№ п/п.	Наименование дизеля	Предъявлено к приемке, шт.	Проверено, шт.	
			органолептиче- ским контролем	испытаниями и техническим осмотром

Заключение. Предъявленная партия дизелей подлежит отгрузке, возврату по следующим причинам:

Примечание. Допускается акт контрольной проверки качества и комплектности и предъявительское извещение на приемку дизелей располагать на одном листе (на лицевой и обратной стороне).

Приемщик-представитель _____
(подпись) (фамилия И. О.)

С актом ознакомлены:

Руководитель (гл. инженер)
предприятия* _____
(подпись) (фамилия И. О.)

Начальник ОТК* _____
(подпись) (фамилия И. О.)

* Подписывает только в случае возврата партии.

А К Т

об устранении дефектов и перепроверке ОТК дизелей,
возвращенных заказчиком

Настоящий акт составлен „ _____ “ _____ 19__ г.
руководителем предприятия (гл. инженером) _____
(предприятие-изготовитель)

_____ и начальником ОТК _____
(фамилия И. О.) (фамилия И. О.)

в том, что возвращенные представителем заказчика по предъявительскому извещению № _____ от „ _____ “ _____ 19__ г. дизели в числе _____ (штук) перепроверены ОТК.

Установленные при первом предъявлении дефекты:

_____ (перечисляются дефекты)

_____ подтвердились и
выявлены дополнительные дефекты: _____
(перечисляются дефекты,

_____ выявленные при перепроверке ОТК)

Предприятием приняты меры предупреждения дефектов и проведены следующие мероприятия:

Дизели в числе _____ (штук) за № _____ окончательно забракованы

Дизели в числе _____ (штук) за № _____

перепроверены ОТК, признаны годными и могут быть предъявлены представителю заказчика повторно.

*Руководитель (гл. инженер)
предприятия-изготовителя*

_____ (подпись)

_____ (фамилия И. О.)

Начальник ОТК

_____ (подпись)

_____ (фамилия И. О.)

ПРИЛОЖЕНИЕ 4
Обязательное

Предприятие-изготовитель _____
(условное обозначение)

А К Т № _____

о соответствии дизелей технологической и конструкторской документации

Настоящий акт составлен „ _____ “ _____ 19__ г.

руководителем предприятия-изготовителя _____
(фамилия И. О.)

и начальником ОТК _____
(фамилия И. О.) в том, что изготовленные _____

_____ 19__ г. по договору № _____ с _____
(период, месяц, квартал) наряду-заказу (обозначение заказчика)

дизели соответствуют требованиям технологической и _____

документации, приняты, полностью укомплектованы и годны для использования по назначению.

Дизели упакованы и опломбированы пломбами ОТК.

№ п/п	Наименование или шифр дизеля и его номер	Следует изготовить дизелей		Изготовлено дизелей		Адрес отправления дизелей и основание
		Срок	шт.	Дата	шт.	

Руководитель предприятия-изготовителя _____ (подпись) _____ (фамилия И. О.)

Начальник ОТК _____ (подпись) _____ (фамилия И. О.)

Изменение № 1 ГОСТ 25959—83 Дизели тракторные и комбайновые. Правила приемки

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 28.11.86 № 3623 срок введения установлен

с 01.10.86

Пункт 3.3 изложить в новой редакции: «3.3. Вид технического осмотра, объем разборки, перечень контролируемых параметров и признаков — по техническим условиям на конкретный дизель».

(Продолжение см. с. 206)

Пункты 3.3.1, 3.3.2 исключить.

Пункт 4.3. Второй абзац исключить.

Пункт 4.4 изложить в новой редакции: «4.4. Органолептическому контролю следует подвергать каждую партию дизелей; вид контроля и контролируемые признаки — по техническим условиям на конкретный дизель».

Пункт 4.8 исключить.

(ИУС № 2 1987 г.)

Изменение № 2 ГОСТ 25959—83 Дизели тракторные и комбайновые. Правила приемки

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 26.01.87 № 90

Дата введения 01.06.87

Раздел 3 дополнить пунктом — 3.6: «3.6. Приемочный контроль должен обеспечивать возможность установки дизеля на машину без дополнительных доводочных и регулировочных работ».

(Продолжение см. с. 130)

Пункт 5.1 дополнить абзацем: «При входном контроле потребителем не допускается нарушение пломб».

(ИУС № 4 1987 г.)

Изменение № 3 ГОСТ 25959—83 Дизели тракторные и комбайновые. Правила приемки**Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 27.10.89 № 3224****Дата введения 01.04.90**

Наименование стандарта. Заменить слова: «Правила приемки» на «Приемка»; «Acceptance rules» на «Acceptance».

Пункт 2.1 изложить в новой редакции: «2.1. Приемка включает приемку предприятием-изготовителем и (или) приемку заказчиком, государственную приемку, приемку потребителем, при этом проверяют соответствие дизелей требованиям стандартов, технических условий на дизели конкретных типов и рабочих чертежей, утвержденных в установленном порядке».

Раздел 3. Наименование изложить в новой редакции: «3. Приемка предприятием-изготовителем».

Пункт 3.1 после слов «их выпуска» изложить в новой редакции: «При приемке должны быть проведены предъявительские испытания, включающие технический осмотр и органолептический контроль».

Пункт 3.2 изложить в новой редакции: «3.2. Предъявительские испытания — по ГОСТ 18509—88 и техническим условиям на дизель конкретного типа».

В технологическом паспорте дизеля должны быть указаны значения следующих параметров, полученных при испытаниях: мощности, удельного расхода топ-

(Продолжение см. с. 204)

лива и давления масла при номинальной частоте вращения и положении органов управления регулятора частоты вращения, соответствующем полной подаче топлива, а также максимальной частоте вращения холостого хода.

Срок хранения технологического паспорта должен быть не менее гарантийного срока эксплуатации дизеля».

Пункт 3.4. Первый абзац. Заменить слова: «при прямо-сдаточных» на «при предъявительских».

Пункт 4.3. Первый абзац. Заменить ссылку: ГОСТ 18508—80 на ГОСТ 18509—88;

второй абзац. Заменить слова: «Министерства обороны» на «заказчика».

Стандарт дополнить разделом — 4а:

«4а. Государственная приемка

4а.1. Государственная приемка дизелей — по ГОСТ 26964—86.

4а.2. Контрольные испытания дизелей — по ГОСТ 18509—88».

Пункт 5.1. Первый абзац. Заменить ссылку: ГОСТ 24297—80 на ГОСТ 24297—87.

Пункт 5.4. Первый абзац. Заменить слова и ссылку: «примо-сдаточных» на «предъявительских», ГОСТ 18508—80 на ГОСТ 18509—88;

второй абзац исключить;

примечание. Заменить ссылку: «разд. 4 ГОСТ 18509—80» на «разд. 5 ГОСТ 18509—88».

(ИУС № 2 1990 г.)

Редактор *Е. И. Глазкова*
Технический редактор *А. Г. Каширин*
Корректор *Б. А. Мурадов*

Сдано в наб. 05.12.84.
0,48 уч.-изд. л.

Подп. к печ. 10.02.84
Тир. 12000

0,75 п. л.

0,75 усл. кр.-отт.
Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3
Тип. «Московский печатник». Москва, Лялин пер., 6. Зак. 1357