



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР**

---

**АРМАТУРА ТРУБОПРОВОДНАЯ  
С ЗАЩИТНЫМ ПОКРЫТИЕМ**

**ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ**

**ГОСТ 24990—81**

**Издание официальное**

Цена 3 коп.

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ  
Москва**

**АРМАТУРА ТРУБОПРОВОДНАЯ  
С ЗАЩИТНЫМ ПОКРЫТИЕМ****Основные параметры**

Pipeline valves with protective coating.  
Main parameters

**ГОСТ  
24990—81**

ОКП 37 0000

Дата введения 01.01.83**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

1. Настоящий стандарт распространяется на стальную и чугунную арматуру с защитным покрытием — клапаны (вентили) запорные: сальниковые, мембранные (диафрагмовые), сильфонные; клапаны регулирующие мембранные (диафрагмовые); клапаны обратные; краны конусные и шаровые, затворы дисковые на условное давление  $P_y$  от 0,3 до 1,6 МПа (от 3 до 16 кгс/см<sup>2</sup>) с условными проходами  $D_y$  от 6 до 400 мм и температурой рабочей среды от 243 К (минус 30°) до 473 К (плюс 200°С).

2. Основные параметры арматуры с защитным покрытием должны соответствовать указанным в табл. 1—11.

1, 2. (Измененная редакция, Изм. № 1).

3. Фактический диапазон температуры рабочей среды должен указываться в технических условиях или стандартах на конкретные изделия в пределах установленного настоящим стандартом интервала.

4. Материал защитных покрытий — эмаль, полимеры (полиэтилен, пенопласт, фторопласт, полипропилен, фаолит, резина).

Допускаются другие покрытия, обеспечивающие установленные стандартом параметры.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

## Клапаны (вентили) запорные сальниковые

Условное давление $P_y$ , МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	Условный проход $D_y$ , мм	Покрытие	Температура рабочей среды, К (°С)	Масса**, кг, не более
0,63 (6,3)	65*	Полимерное	От 258 (минус 15) до 383 (плюс 110)	30,0
	80*			27,1
	100*			40,0
	125*			53,0
	150*			81,0
	200*			135,0
	250*			220,0
	300*			271,0
	50	Эмаль	От 258 (минус 15) до 413 (плюс 140)	9,0
	65			13,2
	100			25,4

\* При новом проектировании не применять.

\*\* Указана масса проходных клапанов (полимерное покрытие) и нижнего спуска (эмаль) с ручным управлением.

Таблица 2

## Клапаны (вентили) запорные мембранные (диафрагмовые)

Условное давление $P_y$ , МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	Условный проход $D_y$ , мм	Покрытие	Температура рабочей среды, К (°С)	Масса*, кг, не более
0,63 (6,3)	80	Полимерное	От 243 (минус 30) до 413 (плюс 140)	26,0
	100			38,0
	150			—
	200			—
	250			—
	300			—
1,0 (10)	25			6,1
	32			8,2
	40			12,4
	50			13,9
1,6 (16)	6			0,6
	10			1,3
	15			3,0
	20			4,5

\* Указана масса проходных клапанов с ручным управлением.  
Неуказанная масса будет установлена по мере освоения клапанов.

## Клапаны (вентили) запорные мембранные (диафрагмовые)

Условное давление $P_y$ , МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	Условный проход $D_y$ , мм	Покрытие	Температура рабочей среды, К (°С)	Масса*, кг, не более
0,63 (6,3)	80	Эмаль	От 243 (минус 30) до 413 (плюс 140)	29,0
	100			34,0
	150			83,0
	200			128,0
	250			—
	300			—
1,0 (10)	32			6,0
	40			9,0
	50			10,0
	65			—
	80			—
	100			—
1,6 (16)	10			2,4
	15			3,3
	20			5,4
	25			6,0

\* Указана масса проходных клапанов с ручным управлением.  
Неуказанная масса будет установлена по мере освоения клапанов.

Таблица 4

## Клапаны регулирующие мембранные (диафрагмовые)

Условное давление $P_y$ , МПа	Условный проход $D_y$ , мм	Покрытие	Температура рабочей среды, К (°С)	Условная пропускная способность $K_{vy}$ , м <sup>3</sup> /ч	Условный ход $h$ , мм	Масса**, кг, не более
0,3 (3) *	80	Полимерное	От 258 (минус 15) до 413 (плюс 140)	100	16	60,0
	100			160	25	98,0
0,4 (4)	32			16	10	—
	40			25	10	36,0
	50			40	16	56,0
0,63 (6,3)	20			6,3	6	17,0
	25			10	6	20,0
	32			16	10	32,0
1,0 (10)	10			1,6	4	9,0
	15			2,5	4	10,0

\* При новом проектировании не применять.

\*\* Указана масса проходных клапанов с пневмоприводом.

Неуказанная масса будет установлена по мере освоения клапанов.

Клапаны регулирующие мембранные (диафрагмовые)

Условное давление $P_v$ , МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	Условный проход $D_v$ , мм	Покрытие	Температура рабочей среды, К (°С)	Условная пропускная способность $K_v$ , м <sup>3</sup> /ч	Условный ход $h$ , мм	Масса**, кг, не более
0,3 (3)*	65	Эмаль	От 258 (минус 15) до 393 (плюс 120)	63	16	55,0
	80			100	16	64,2
	100			160	25	68,0
0,4 (4)	40			25	10	33,0
	50			40	16	52,2
	0,63 (6,3)			20	От 268 (минус 15) до 413 (плюс 140)	6,3
25			10	6		20,5
32			16	10		32,5
65			63	16		—
80			100	16		—
100			160	25		—
1,0 (10)	10		1,6	4	—	
	15		2,5	4	11,5	
	20		6,3	6	—	
	25		10	6	—	
	32	16	10	—		
	40	25	10	—		
	50	40	16	—		
1,6 (16)	15	2,5	4	—		

\* При новом проектировании не применять.

\*\* Указана масса проходных клапанов с пневмоприводом.

Неуказанная масса будет установлена по мере освоения клапанов.

Таблица 6

## Клапаны (вентили) запорные мембранные исполнительные

Условное давление $P_y$ , МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	Условный проход $D_y$ , мм	Покрытие	Температура рабочей среды, К (°С)	Масса*, кг, не более
0,63 (6,3)	50	Полимерное	От 258 (минус 15) до 383 (плюс 110)	26,0
	65			—
	80			50,0
	100			56,0
	125			70,0
	150			110,0
	200			165,0
	250			290,0
	300			400,0
	350			—
	400			—

\* Неуказанная масса будет установлена по мере освоения клапанов.



## Клапаны (вентили) запорные сиффонные

Условное давление $P_y$ , МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	Условный проход $D_y$ , мм	Покрытие	Температура рабочей среды, К (°С)	Масса*, кг, не более	
0,63 (6,3)	25	Полимерное	От 253 (минус 20) до 398 (плюс 125)	18,0	
	40			24,0	
	50			31,0	
	80			47,0	
	100			56,0	
1,0 (10)	25		Полимерное	От 243 (минус 30) до 373 (плюс 100)	6,0
	32				10,0
	40				—
	50				15,7
	80				—
	100				—
1,6 (16)	25		Полимерное	От 243 (минус 30) до 473 (плюс 200)	7,0
	32				10,0
	40				—
	50				17,0
	80	34,0			
	100	45,0			
	150	—			

\* Указана масса проходных клапанов с ручным управлением.  
Неуказанная масса будет установлена по мере освоения клапанов.

Таблица 8

## Краны конусные

Условное давление $P_y$ , МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	Условный проход $D_y$ , мм	Покрытие	Температура рабочей среды, К (°С)	Масса*, кг, не более
0,63 (6,3)	25	Полимерное	От 258 (минус 15) до 393 (плюс 120)	4,0
	40			7,0
	50			10,0
	65			15,0

\* Указана масса фланцевых кранов с ручным управлением.

Таблица 9

## Клапаны обратные

Условное давление $P_y$ , МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	Условный проход $D_y$ , мм	Покрытие	Температура рабочей среды, К (°С)	Масса*, кг, не более
0,63 (6,3)	50	Полимерное	От 243 (минус 30) до 373 (плюс 100)	11,5
	80			14,0
	100			21,5
	150			42,0
	200			—
1,0 (10)	25			—
	32			—
	40			—
	50			—
	80			—
	100			—
	125			—
1,6 (16)	150			—
	25			—
	32			—
	40	—		
	50	—		
	80	—		
100	—			

\* Неуказанная масса будет установлена по мере освоения клапанов.

Таблица 10

## Краны шаровые

Условное давление $P_y$ , МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	Условный проход $D_y$ , мм	Покрытие	Температура рабочей среды, К (°С)	Масса*, кг, не более
1,0 (10)	15	Полимерное	От 243 (минус 30) до 423 (плюс 150)	3,0
	20			3,2
	25			4,0
	32			6,0
	40			9,0
	50			10,0
	80			28,0
	100			50,0
	150			72,0

\* Указана масса кранов с ручным управлением.

Таблица 11

## Затворы дисковые

Условное давление $P_y$ , МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	Условный проход $D_y$ , мм	Покрытие	Температура рабочей среды, К (°С)	Масса*, кг, не более
1,0 (10)	50	Полимерное	От 243 (минус 30) до 373 (плюс 100)	5,8
	80			7,0
	100			7,8
	150			11,5
	200			22,0
	250			29,8
	300			38,0

\* Указана масса затворов с ручным управлением.

5. Арматуру с защитным покрытием следует изготавливать с фланцевым присоединением к трубопроводу.

**(Измененная редакция, Изм. № 1).**

6. Конструктивные исполнения арматуры с защитным покрытием:

по виду привода:

с ручным управлением;

с пневмоприводом;

с электроприводом;

по виду корпуса:

проходная;

угловая;

нижнего спуска.

7. Показатели надежности и массу конкретного исполнения арматуры с защитным покрытием указывают в технических условиях на арматуру конкретных исполнений.

8. Климатические исполнения, условия эксплуатации должны соответствовать требованиям ГОСТ 15150—69 и указываться в технических условиях на арматуру конкретных исполнений.

9. Термины и определения — по ГОСТ 24856—81. Термины «вентиль», «диафрагмовый» допускается применять для арматуры, разработанной до 01.01.82.

**6—9. (Введены дополнительно, Изм. № 1).**

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

- 1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН** Министерством химического и нефтяного машиностроения СССР

## ИСПОЛНИТЕЛИ

М. И. Власов; О. Н. Шпаков, канд. техн. наук; Р. И. Хасанов; А. К. Матушак (руководитель темы); Е. Н. Афонин; В. В. Сергеев

- 2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 05.10.81 № 4832

- 3. Срок проверки** — 1993 г. **Периодичность проверки** — 5 лет

- 4. ВЗАМЕН ГОСТ 22641—77, ГОСТ 23261—78**

- 5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 15150—69	8
ГОСТ 24856—81	9

- 6. ПЕРЕИЗДАНИЕ** [декабрь 1988 г.] с Изменением № 1, утвержденным в декабре 1988 г. [ИУС 2—89]

- 7. Проверен в 1988 г. Ограничение срока действия снято** [Постановление Госстандарта СССР от 05.12.88 № 3949]

Редактор *О. К. Абашкова*  
Технический редактор *Э. В. Митяй*  
Корректор *Г. И. Чуйко*

Сдано в наб 03 01 89 Подп в печ 03 03 89 1,0 усл п л 1,0 усл кр-отг 0,53 уч изд л  
Тираж 20 000 Цена 3 коп

---

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП,  
Новопресненский пер., д 3  
Вильнюсская типография Издательства стандартов, ул Даряус и Гирено, 39 Зак 209