

**КОЛОНКИ НАПРАВЛЯЮЩИЕ СЪЕМНЫХ ПРЕСС-ФОРМ
ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ РЕЗИНОТЕХНИЧЕСКИХ
ИЗДЕЛИЙ**

Конструкция и размеры

Guide pins of portable press moulds
for manufacturing of industrial rubber articles.
Design and dimensions

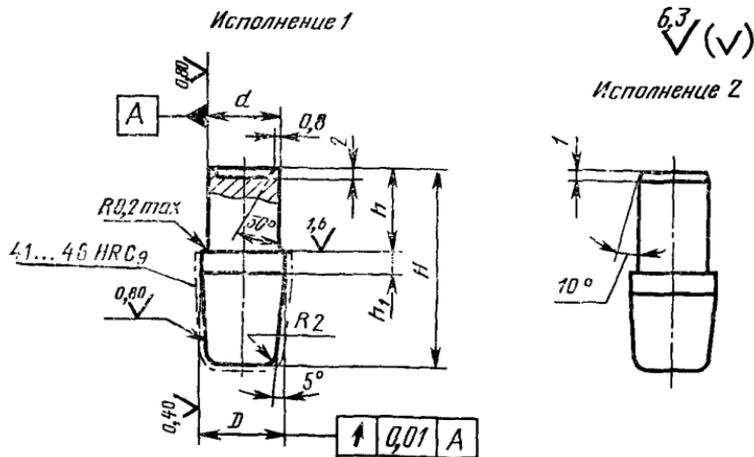
**ГОСТ
24268-80***

ОКП 39 6380

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 24 июня 1980 г. № 3018 срок введения установлен
Проверен в 1985 г. с 01.01.81

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры колонок должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Издание официальное

Перепечатка воспрещена



* Периздание (июль 1986 г.) с Изменением № 1,
утвержденным в ноябре 1985 г. (ИУС 2-86).

Размеры в мм

Обозначение колонки	Применяе- мость	Исполнение	D (пред. откл. Г7)	d		h (пред. откл. —0,05; —0,10)	h ₁	l (пред. откл. П14)	Масса, кг, не более
				Пред. откл.					
				к6	г6				
1030-4001								20	0,034
1030-4002								22	0,046
1030-4003								25	0,049
1030-4004								28	0,055
1030-4005								32	0,062
1030-4006						10		36	0,063
1030-4007								40	0,075
1030-4008								45	0,082
1030-4009								50	0,087
1030-4113								56	0,095
1030-4114								63	0,101
1030-4115								71	0,107
1030-4011								22	0,037
1030-4012								25	0,048
1030-4013		1	20	16	+0,012 +0,001	—	4	28	0,055
1030-4014								32	0,062
1030-4015								36	0,069
1030-4016						12		40	0,075
1030-4017								45	0,085
1030-4018								50	0,090
1030-4116								56	0,096
1030-4117								63	0,102
1030-4118								71	0,108
1030-4019								25	0,042
1030-4021								28	0,053
1030-4022								32	0,061
1030-4023								36	0,068
1030-4024						15		40	0,075
1030-4025								45	0,083
1030-4026								50	0,089
1030-4027								56	0,096

Продолжение

Размеры в мм

Обозначение колонки	Применяе- мость	Исполнение	D (пред. откл. I7)	d		h (пред. откл. -0,05; -0,10)	h ₁	H (пред. откл. h14)	Масса, кг, не более							
				Номинал.	Пред. откл.											
					к6					г6						
1030-4119		1	20	16	+0,012 +0,001	—	16	63	0,105							
1030-4121								71	0,107							
1030-4028								28	0,053							
1030-4029								32	0,060							
1030-4031								36	0,068							
1030-4032								40	0,075							
1030-4033								45	0,082							
1030-4034								50	0,090							
1030-4035								56	0,097							
1030-4122								63	0,106							
1030-4123					71	0,112										
1030-4036					20	16	+0,012 +0,001	—	20	36	0,067					
1030-4037										40	0,075					
1030-4038										45	0,083					
1030-4039										50	0,090					
1030-4041										56	0,100					
1030-4042										63	0,106					
1030-4043										71	0,135					
1030-4044										24	16	+0,012 +0,001	—	24	36	0,065
1030-4045															40	0,073
1030-4046		45	0,082													
1030-4047		50	0,091													
1030-4048		56	0,099													
1030-4049		63	0,108													
1030-4051		71	0,116													
1030-4052		80	0,124													
1030-4053		2	20	—	—	25	36	0,065								
1030-4054							40	0,073								
1030-4055							45	0,082								
1030-4056							50	0,091								
1030-4057							56	0,100								

Размеры в мм

Обозначение колонки	Примене- мость	Исполнение	D (пред откл П)	Номина	d		h (пред откл -0,05; -0,10)	h ₁	H (пред откл П14)	Масса кг, не более
					Пред откл					
					k6	г6				
1030-4058		2	20	16	—	+0,034	25		63	0,109
1030-4059					+0,023	71			0,117	
1030-4061						80			0,125	
1030-4062		1	25	20	+0,015 +0,002	—	16	4	32	0,097
1030-4063									36	0,111
1030-4064									40	0,122
1030-4065									45	0,136
1030-4066									50	0,148
1030-4067									56	0,162
1030-4068									63	0,177
1030-4069									71	0,190
1030-4071									32	0,097
1030-4072									36	0,111
1030-4073		6	20	+0,015 +0,002	—	16	4	40	0,122	
1030-4074								45	0,136	
1030-4075								50	0,148	
1030-4076								56	0,162	
1030-4077								63	0,177	
1030-4078								71	0,190	
1030-4079		20	20	+0,015 +0,002	—	16	4	36	0,107	
1030-4081								40	0,121	
1030-4082								45	0,135	
1030-4083								50	0,149	
1030-4084								56	0,163	
1030-4085								63	0,179	
1030-4086		71	0,194							

Продолжение

Размеры в мм

Обозначение колонки	Применяе- мость	Исполнение	D (пред. откл. f7)	d		h (пред. откл. -0,05; -0,10)	h ₁	H (пред. откл. h14)	Масса, кг, не более	
				Номинал.	Пред. откл.					
					k6					г6
1030-4087		1	20	20	+0,015 +0,002	—	20	4	80	0,209
1030-4088								36	0,107	
1030-4089								40	0,121	
1030-4091								45	0,135	
1030-4092								50	0,149	
1030-4093								56	0,163	
1030-4094								63	0,179	
1030-4095								71	0,194	
1030-4096								80	0,209	
1030-4097								50	0,147	
1030-4098		2	25	20	—	+0,041 +0,028	25	56	0,163	
1030-4099								63	0,180	
1030-4101								71	0,197	
1030-4102								80	0,212	
1030-4103								85	0,221	
1030-4104								90	0,225	
1030-4105								50	0,147	
1030-4106								56	0,163	
1030-4107								63	0,180	
1030-4108								71	0,197	
1030-4109		80	0,212							
1030-4111		85	0,221							
1030-4112		90	0,225							

Пример условного обозначения направляющей колонки размерами $D=20$ мм, $h=12$ мм, $H=40$ мм исполнения 1:

Колонка 1030—4016 ГОСТ 24268—80

2. Твердость — 41 . . . 46 HRC₃

3. Материал — сталь марки 40X по ГОСТ 4543—71. Допускается применение стали марки 20X по ГОСТ 4543—71, цементировать на глубину h от 0,8 до 1,2 мм.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

4. (Исключен, Изм. № 1).

5. Допускается радиус $R=0,2$ мм заменить канавкой для выхода шлифовального круга по ГОСТ 8820—69.

6. Технические требования — по ГОСТ 14901—79.

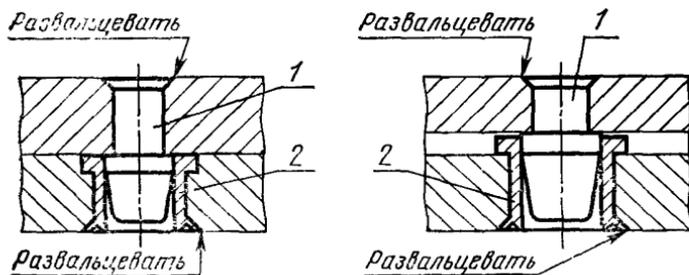
7. Маркировать: обозначение колонки, номер настоящего стандарта и товарный знак предприятия-изготовителя на бирке для партии колонок.

8. Пример применения направляющей колонки дан в справочном приложении.

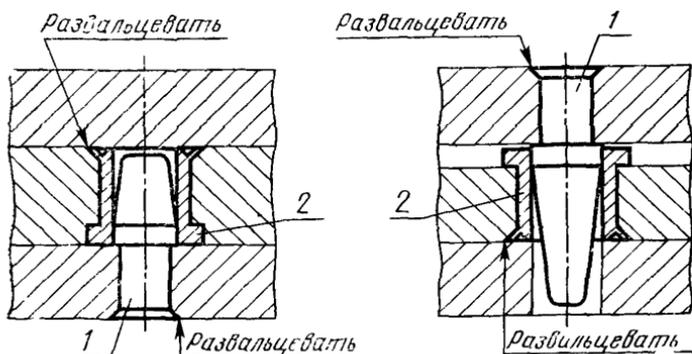
ПРИЛОЖЕНИЕ
Справочное

ПРИМЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ НАПРАВЛЯЮЩЕЙ КОЛОНКИ

Для двухплитных пресс-форм



Для трехплитных пресс-форм



1—направляющая колонка; 2—направляющая втулка