



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР

---

**МАТЕРИАЛЫ АСБЕСТОПОЛИМЕРНЫЕ  
ЛИСТОВЫЕ УПЛОТНИТЕЛЬНЫЕ**

**МЕТОД ОПРЕДЕЛЕНИЯ РАЗМЕРОВ И ПЛОТНОСТИ**

**ГОСТ 24039-80  
(СТ СЭВ 1222-78)**

**Издание официальное**

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ  
Москва**

**РАЗРАБОТАН** Министерством нефтеперерабатывающей и нефтехимической промышленности СССР

**ИСПОЛНИТЕЛИ:**

В. А. Можаяев, Е. В. Зиновьев, Л. П. Красичева

**ВНЕСЕН** Министерством нефтеперерабатывающей и нефтехимической промышленности СССР

Член Коллегии **А. И. Лукашов**

**УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 14 марта 1980 г. № 1165

**МАТЕРИАЛЫ АСБЕСТОПОЛИМЕРНЫЕ  
ЛИСТОВЫЕ УПЛОТНИТЕЛЬНЫЕ****Метод определения размеров и плотности**  
Seal sheet materials, asbestos polymer  
Method of measurements of sizes and density**ГОСТ  
24039—80  
(СТ СЭВ  
1222—78)**

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 14 марта 1980 г. № 1165 срок действия установлен

с 01.07. 1980 г.  
до 01.07. 1986 г.

**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

Настоящий стандарт устанавливает метод определения размеров и плотности асбестополимерных листовых уплотнительных материалов.

Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 1222—78.

**1. МЕТОД ОТБОРА ОБРАЗЦОВ**

Для определения плотности вырезают образцы размером 100×100 мм с погрешностью не более 0,5 мм. Толщина образца должна соответствовать фактической толщине материала, из которого изготовляют образцы.

**2. АППАРАТУРА**

Микрометр по ГОСТ 6507—78 или толщиномер ТР-10—60 по ГОСТ 11358—74.

Штангенциркуль по ГОСТ 166—73.

Линейка или рулетка, обеспечивающие измерение листов материала с погрешностью не более 1 мм.

Весы лабораторные по ГОСТ 19491—74, 2-го класса точности с ценой деления 0,01 г.

### 3. ПРОВЕДЕНИЕ ИСПЫТАНИЯ

3.1. Длину и ширину листа материала измеряют линейкой или рулеткой с погрешностью не более 1 мм.

3.2. Толщину листа измеряют микрометром или толщиномером с погрешностью не более 0,01 мм в середине каждой стороны листа на расстоянии от кромки не менее 15 мм.

3.3. Для определения плотности образец взвешивают на лабораторных весах с погрешностью не более 0,01 г и измеряют толщину микрометром с погрешностью не более 0,01 мм.

### 4. ОБРАБОТКА РЕЗУЛЬТАТОВ

4.1. За ширину и длину листа принимают результат каждого из полученных измерений.

4.2. За толщину принимают среднее арифметическое четырех измерений, округленное до 0,1 мм.

Если стандарт на материалы предусматривает допускаемое отклонение толщины в пределах одного листа, то разность вычисляют между максимальным и минимальным значением толщины листа.

4.3. Плотность ( $\rho$ ) в граммах на кубический сантиметр вычисляют по формуле

$$\rho = \frac{m}{b \cdot l \cdot s},$$

где  $m$  — масса образца, г;

$b$  — ширина образца, см;

$l$  — длина образца, см;

$s$  — толщина образца, см.

За результат испытания принимают среднее арифметическое всех определений, округленное до 0,1 г/см<sup>3</sup>.

4.4. Результаты испытаний записывают в протокол, который должен содержать следующие данные:

наименование материала, его обозначение, тип или марку;

вид определяемого показателя (размеры или плотность);

результаты испытаний;

обозначение настоящего стандарта;

дату испытания.

---

Редактор *Р. С. Федорова*  
Технический редактор *Л. Б. Семенова*  
Корректор *М. Н. Онопченко*

**Изменение № 1 ГОСТ 24039—80 Материалы асбестополимерные листовые уплотнительные. Метод определения размеров и плотности**

**Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 15.04.86 № 954 срок введения установлен**

**с 01.09.86**

Под наименованием стандарта указать код: ОКСТУ 2509.

*(Продолжение см. с. 190)*

*(Продолжение изменения к ГОСТ 24039—80)*

Разделы 1—3 Заменить слова: «с погрешностью не более» на «с предельным отклонением не более».

Раздел 2 Заменить ссылку: ГОСТ 166—73 на ГОСТ 166—80, ГОСТ 19491—74 на ГОСТ 24104—80;

после слов «с ценой деления» дополнить словами «не более»

(ИУС № 7 1986 г.)

Группа Л69

**Изменение № 2 ГОСТ 24039—80 Материалы асбестополимерные листовые уплотнительные. Метод определения размеров и плотности**

**Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 21.12.90 № 3223**

**Дата введения 01.07.91**

Раздел 1 изложить в новой редакции:

**«1. Метод отбора образцов**

Порядок отбора образцов указывают в нормативно-технической документации на продукцию.

Для определения плотности вырезают образцы размером 100×100 мм с предельным отклонением не более 0,5 мм».

*(Продолжение см. с. 190)*

*(Продолжение изменения к ГОСТ 24039—80)*

Раздел 2. Заменить ссылки: ГОСТ 6507—78 на ГОСТ 6507—90, ГОСТ 11358—74 на ГОСТ 11358—89, ГОСТ 24104—80 на ГОСТ 24104—88;

последний абзац. Заменить слова: «2-го класса точности с ценой деления не более 0,01 г» на «обеспечивающие взвешивание с погрешностью не более 0,01 г».

Пункт 3.3 изложить в новой редакции: «3.3. Для определения плотности измеряют толщину образца микрометром с предельным отклонением не более 0,01 мм в середине каждой стороны образца на расстоянии от кромки не менее 15 мм, контролируют длину и ширину образца штангенциркулем, а затем образец взвешивают на лабораторных весах с погрешностью не более 0,01 г».

Пункт 4.2. Первый абзац после слов «за толщину» дополнить словами: «листа или образца».

(ИУС № 3 1991 г.)