ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

Сборочные единицы и детали трубопроводов

ТРОЙНИКИ-ВСТАВКИ НА P_{y} св. 10 до 100 МПа (св. 100 до 1000 кгс/см²)

ΓΟCT 22825—83

Конструкция и размеры

Assembly units and pipeline parts. Inserting T-branches for P_{nom} 9,81—98,1 MPa (100—1000 kgf/cm²). Construction and dimensions

Взамен ГОСТ 22825—77

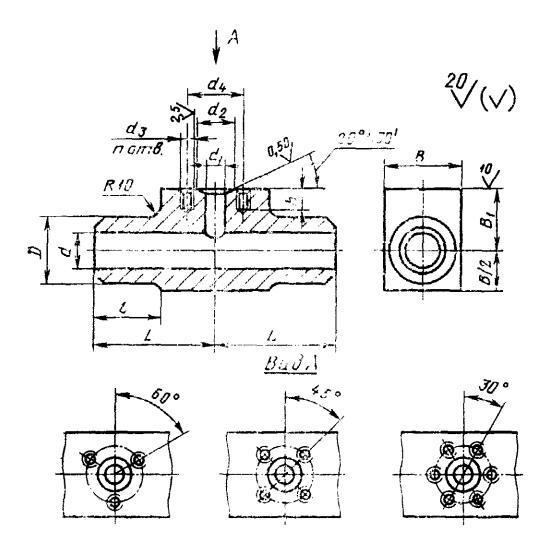
ОКП 36 470**9**

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 25 ноября 1983 г. № 5524 срок введения установлен

c 01.01.85

- 1. Настоящий стандарт распространяется на тройники-вставки для трубопроводов, применяемых на предприятиях отраслей нефтехимической промышленности и для производства минеральных удобрений, на P_y св. 10 до 100 МПа (св. 100 до 1000 кгс/см²) и $D_y \times D_y'$ от 32×6 до 200×50 мм при температуре среды от минус 50 до плюс 510 °C.
- 2. Конструкция и размеры тройников-вставок должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.
 - 3. Технические требования по ГОСТ 22790—89.

ГОСТ 22825—83 С. 2



							CP - D							
Условные проходы $D_{\mathbf{y}} \times D_{\mathbf{y}}$	Исполнение детали	D	đ	d ₁	d ₂	d 3	n	d.	L	1	В	B_1	h	Масса, кг, не более
32×6	1 2 3 4	46 50 58 70	32	6	10	M14		40	100	50	65 	50 55		4,2 4,6 6,1 8,1
40×6	1 2 3	58 70	40						110		65 75	60	25	5,7
40×10 40×15	4 4 4	85		10 15	18 28	M16	3	60 68	15 0		90	70	28	14,7
50×6 	1 2 4	78 85 105	55 60	6	10	M14		4 2	170	80	85 90 115	80	25	10,1 12,7 25,5
50 ×10	2	78 85	55 ——	10	18	M16		60	150		85 90	70	28	10,1
	4	105	60						170		115	80		25,5

Условные п роходы 	Исполнение детали	D	d	d 1	d₂	d;	n	d.	L	ı	В	B_1	h	Масса, кг, не более
50 × 15	1 2 4	78 85 105	55 	15	28	M16	3	68	150		85 90 115	70 80	00	10,0 10,8 25,4
50×25	1 2 3	78 85 105	55 	25	37		4	80	150		85 90 115	70	28	9,9 10,8 25,3
65×6	1 2 3	90 105 115		6	10	M20 M14		95 42	170	80	100 115 125	80	25	25,1 16,0 22,8 32,7
65×10	1 2 3	90 105 115 130	70	10	18	M16	3	60	170		140 100 115 125 140	80 85 90	28	43,8 17,8 23,1 32,6 43,8

Продолжение

Равмеры в мм

						Равые	рыв	MM						
Условные пр. о _{ды,} $D_{\mathbf{y}}\!\!\times\!\!D_{\mathbf{y}}$	Исполиси не детали	D	d	d ₁	d,	da	n	d.	L	Į į.	В	B ₁	h	Масса, кг, не б олее
65 × 15	1 2 3	90 105 115		15	28		3	68	170		100 115 125	80 85		1 17,8 23,1 32,5
65 ×25	1 2	90 105	70		37	M16		80	190	80	140	90	28	43,6
	3 4	115		25	40	M20	4	95	190		115 125 140	85 90	36	22,8 32,4 43,3
80×6	1 2 3	115 130 140	90	6	10	M14		42			125 140 155	85 90 95	25	26,4 36,3
80×10	1	160	85				3		235	95 80	170 125	110 85		68,7 80,9 26,3
	3 4	130 140 160	90 85	10	18	M16		60	235	95	140 155 170	90 95 110	28	36,3 58,6 80,8

Þ	a	3	M	e	p	ы	В	MM
---	---	---	---	---	---	---	---	----

	·					Разм	еры в	MM						
Условные проходы D _y ×D _y	Исполиение детали	D	đ	d 1	d ₃	d₃	n	d ₄	L	ı	В	Bi	h	Масса, кг не более
	1	115	85						190	80	125	85		26,3
80×15	2	130	90	15	28		3	68			140	90		36,2
	3	140							235	95	155	95		58,5
	4	160	85			M16		 			170	110	28	80,7
80×25	1	115							190	80	125	85		26,3
	2	130	90	25	37		4	80			140	90		36,1
	3	140			}				235	95	155	95		58,4
	4	160	85	ļ	40	M20		95			170	110	_ 36	80,3
	1	130	1					,	190	80	140	90		31,8
100×6	2	140		6	10	M14		42	235	95	155	95	25	53,2
	3	160									170	110		72,1
	44	180	100	 		·	3		250	100	190	120		105,3
	1	130	1.00	ŀ			"		190	80	140	90		31,7
100×10	2	140		10	18	M16	}	60	235	95	155	95	28	53,1
	3	160									170	110		72,0
	4	180]					250	100	190	120		1 05,1
	1	i	I	I	1		1	[[ĺ		(

						1 40	- F							
Условные проходы, $D_{y} \times D_{y}$	Исполнение детали	D	đ	đ i	d s	d ₈	n	d.	L	t .	В	\mathcal{B}_1	h	Масса, кг, не более
	11	130							190	80	140	90		31,7
10 0 ×15	2	140		15	28		3	68	235	95	155	95		53,1
100×10	3	160							200		170	110		71,9
	4	180	100			M16			250	100	190	120	28	105,1
100×25	1	130							190	80	140	90		31,5
	2	140		25	37		4	80	235	95	155	95		52,9
	3	160									170	110		7-1,8
	4	180			40	<u>M20</u>		95	250	100	190	120	36	104,7
	1	160							235	95	170	110		59,0
125×6	2	180	İ	6	10	M14		4 2	250		190	120	25	90,4
120/0	3	195							285	100	210	120		137,0
	4	220		ļ		l	_				240	140		187.7
	1	160	120				3		235	95	170	110		58,9
125×10	2	180		10	18	M16		60	250		190	120	28	90,3
	3	195	}						285	100	210	120	·	136,9
	4	220									240	140		187,6
		l	ļ			Į		į		1			İ	

Размеры в мм														11 росолжение
Условные проходы $D_{y} \times D_{y}$	Исполнение детали	D	d	<i>d</i> ₁	d 2	d:	n	ď.	L	Į į	В	B ₁	h	Масса, кг, не болєе
	1	160							235	95	170	110		58,9
125×15	2	180		15	28		3	68	250		190	120		90,2
	3	195		Ì					285	100	210	120	[136,8
	4	220	Ì	<u> </u>		M16			200		240	140	28	187,5
125×25	1	160							235	95	170	110		58,7
	2	180	120	25	37	İ		80	250		190	120		90,1
	3	195					4		285	100	210	120		136,7
	4	220			40		_				240	140	ļ	187,1
	1	160		}	43	M20		95	235	95	170	110	36	58,4
125×32	2	180]	32					250		190	120		89,8
,	3	195]		48	M22	6	115			210	120	38	136,0
	4	220		ļ	55			<u> </u>	285		240	140		186,5
	1	195								100	210	120		100,7
150×6	2	220	150	6	10	M14	3	42	<u> </u>		240	140	25	157,5
190\0	3	245							320		270	155		266,6
	4	275								İ	300	170		331,2
	I	j)	1	1	}	1	I	1					

₽		8	M	e	p	H	B	MM
---	--	---	---	---	---	---	---	----

Условные проходы, $D_{\mathbf{y}}\!\!\times\!\!D_{\mathbf{y}}$	Исполнение детали	D	đ	ď 1	d ₃	d,	n	d4	L	ı	В	B_1	h	Масса, кг, не более
	11	195							285		210	120		100,7
150×10	2	220		10	18	l 		60			240	140		157,5
.00/(.0	3	245							320		270	155		266,6
-	4	275			l		3		320		300	170		331,1
	1	195					3		285		210	120		100,6
150×15	2	220		15	28	M16		68	200		240	140	28	157,4
	3	245		13	20			~	320		270	155	;	266,4
	4	275								}	300	170		331,0
	1	195	150	1	1				285	100	210	120		100,5
150× 25	2	220		25	37			80			240	140		157,2
100/\20	3	245		20			4		320		270	155		266,2
	4	275			40						300	170		330,6
	11	195			43	M20		95	285		210	120	36	100,2
150×32	2	220		32							240	140		156,9
150×32	3	245] 32	48	M22	6	115	320		270	155	38	265,5
	4	275			55						300	170	,	329,9
]			ļ		[.				l ,				

ГОСТ
22825—83
9
10

	Размеры в мм													
Условные проходы $D_{\mathbf{y}} \times D_{\mathbf{y}}$	Исполнение детали	D	d	d 1	d ₂	d ₃	n	d.	L	t	В	B ₁	h	Масса, кг, не более
	1	245							320		270	155		196,2
200×6	2	275		6	10	M14		42			300	2 170	25	267,0
	3	300							390		320	185		421,2
	11	245					_		320		270	155		196,1
200×10	2	275		10	18		3	60	520		300	170		266,8
	3	300		<u> </u>					390		320	185		421.0
	1	245	195						320	100	270	155		196,1
200×15	2	275		15	28	M16		68	320		300	170	28	266,7
	3	300							390		320	185	20	421,0
	11	245									270	155		195,9
200×25	2	275		25	37		4	80	320	1	300	170		266,6
	3	300							390		320	185		420,8
													İ	, .
	•	r	ſ	,	ſ	•	1	•	1		(í i	ſ	i

P	а	3	M	e	p	ы	В	MM
---	---	---	---	---	---	---	---	----

Условные проходы $D_{\mathbf{y}}\!\!\times\!\!D_{\mathbf{y}}$	Исполнсние детали	D	d	ď 1	ď ₂	d 3	n	d.,	L	i	В	<i>B</i> ₁	h	Масса, кг, не более
200×32	11	245	195		43	M20	4	95	320	100	270	15 5	36	195,6
	2	275		32							300	170		266,3
	3	300			48	M22	6	115	390		320	185	38	420,1
200×40	1	245		40	55				320		270	155		195,1
	2	275									300	170		265,7
	3	300							390		320	185		419,8
200 ×50	1	245		55	72	M27		145	320		270	155	46	193,8
	2	275									300	170		264,5
	3	300		60	82	M30		170	390		320	185	52	417,7

Пример условного обозначения тройника-вставки исполнения 4, D_y 65 мм и D'_y 15 мм, на условное давление P_y 100 МПа согласно табл. 1 ГОСТ 22790—89, из стали марки 20ХЗМВФ:

Тройник-вставка $4-65 \times 15-100-20 X3 MB \Phi - \Gamma OCT$ 22825—83