

Сборочные единицы и детали трубопроводов

УГОЛЬНИКИ С ОТВЕТВЛЕНИЯМИ И

ФЛАНЦАМИ

НА  $P_y$  св. 10 до 100 МПа  
(св. 100 до 1000 кгс/см<sup>2</sup>)

Конструкция и размеры

Assembly units and pipeline parts.

Armed and flanged angles

for  $P_{ном}$  9,81—98,1 МПа (100—1000 kgf/cm<sup>2</sup>).

Construction and dimensions

ГОСТ

22800—83

ОКП 36 4700

Дата введения 01.01.85

1. Настоящий стандарт распространяется на угольники с ответвлениями и резьбовыми фланцами для трубопроводов с линзовым уплотнением, применяемых на предприятиях отраслей нефтехимической промышленности и для производства минеральных удобрений, на  $P_y$  св. 10 до 100 МПа (св. 100 до 1000 кгс/см<sup>2</sup>) и  $D_y \times D'_y$  от 40×6 до 200×25 мм при температуре среды от минус 50 до плюс 510 °С.

2. Конструкция и размеры угольников должны соответствовать указанным на черт. 1, 2 и в таблице.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3. Присоединительные резьбовые концы — по ГОСТ 9400—81.

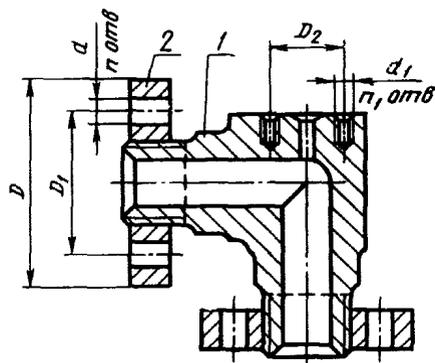
4. Технические требования — по ГОСТ 22790—89.

---

Издание официальное

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта СССР

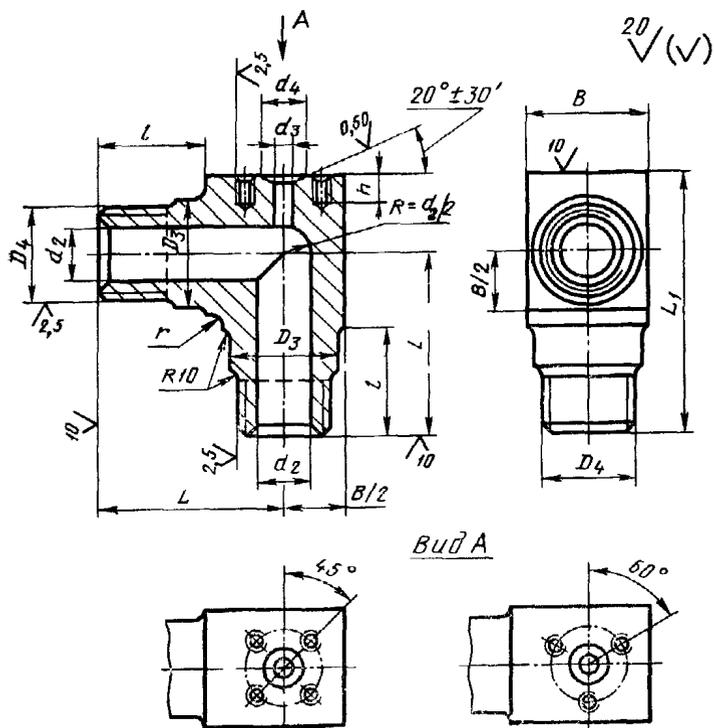
Угольники с ответвлениями и фланцами



1 — угольник; 2 — фланец по ГОСТ 9399—81

Черт. 1

Поз. 1. Угольник



Черт. 2

## Размеры в мм

Условные проходы $D_y \times D_x \times y$	Исполненные детали	$D$	$D_1$	$D_2$	$d$	$n$	$d_1$	$n_1$	$D_3$	$D_4$				
40×6	2	165	115	42	24	6	M14	3	66	M64×3				
	3								70					
	4													
40×10	4	200	145	60	29	6	M16	3	85	M80×3				
40×15	4								63					
50×6	2										42		M14	
50×10	4	225	170	60	33	6	M16	3	105	M100×3				
	2								200	145	60	29	85	M80×3
	4								225	170	60	33	105	M100×3
50×15	2	200	145	68	29	6	M16	3	85	M80×3				
	4								225	170	68	33	105	M100×3
	2								200	145	80	29	85	M80×3
50×25	3	225	170	95	33	6	M20	4	105	M100×3				
	4													
	2													
65×6	3	245	185	42	36	6	M14	3	115	M110×3				
	4								260	195	60	33	130	M125×4
	2								225	170	60	33	105	M100×3
65×10	3	245	185	60	36	6	M16	3	115	M110×3				
	4								260	195	68	33	130	M125×4
	2								225	170	68	33	105	M100×3
65×15	3	245	185	68	36	6	M16	3	115	M110×3				
	4								260	195	68	36	130	M125×4
	2								225	170	68	36	105	M100×3

## Размеры в мм

Условные проходы $D_1 \times D_2 \times y$	$d_1$	$d_2$	$d_3$	$L$	$L_1$	$l$	$B$	$r$	$h$	Масса угольника с фланцами, кг, не более
40×6	40	6	10	150	210	90	70	12	25	16,9
							75			
40×10	40	10	18	170	240	100	90	12	28	28,1
40×15		15	28							28,0
50×6	55	6	10	200	280	110	115	20	25	25,8
										60
50×10	55	10	18	170	240	100	90	12	28	26,8
				200	280	110	115	20		47,7
50×15	55	15	28	170	240	100	90	12	28	25,7
				200	280	110	115	20		47,6
50×25	55	25	37	170	240	100	90	12	36	25,5
			40	200	280	110	115	20		47,5
65×6	70	6	10	235	320	125	125	40	25	44,5
					325		140			40
65×10	70	10	18	200	280	110	115	20	28	44,5
				235	320	125	125	40		64,2
65×15	70	10	18	235	320	125	140	40	28	78,3
				200	280	110	115	20		44,5
65×15	70	15	28	235	320	125	140	40	28	64,1
				200	280	110	115	20		44,5
				235	320	125	140	40		78,2

Продолжение

Размеры в мм

Условные проходы $D_y \times D_x$	Исполнение детали	$D$	$D_1$	$D_2$	$d$	$n$	$d_1$	$n_1$	$D_3$	$D_4$
65×25	2	225	170	80	33	6	M16	4	105	M100×3
	3	245	185						115	M110×3
	4	260	195	95	36		M20		120	M125×4
80×6	1	245	185	42	33	M14	3	115	M110×3	
	2	260	195		36			130	M125×4	
	3	290	220		39			140	M135×4	
	4	300	235		8	160		M155×4		
80×10	1	245	185	60	33	6	3	115	M110×3	
	2	260	195		36			130	M125×4	
	3	290	220		39			140	M135×4	
	4	300	235		8	160		M155×4		
80×15	1	245	185	68	33	6	M16	115	M110×3	
	2	260	195		36			130	M125×4	
	3	290	220		39			140	M135×4	
	4	300	235		8	160		M155×4		
80×25	1	245	185	80	33	6	4	115	M110×3	
	2	260	195		36			130	M125×4	
	3	290	220		39			140	M135×4	
	4	300	235	95	8	M20		160	M155×4	
100×6	1	260	195	42	36	6	M14	3	130	M125×4
	2	290	220		39			140	M135×4	
	3	300	235		8			160	M155×4	
	4	330	255		42	180		M175×6		

## Размеры в мм

Условные проходы $D_y \times D_x$	$d_2$	$d_3$	$d_4$	$L$	$L_1$	$l$	$B$	$r$	$h$	Масса угольника с фланцами, кг, не более		
65×25	70	25	37	200	280	110	115	20	28	44,3		
					320		125			64,0		
			40	235	325	125	140	40	36	77,9		
80×6	85	6	10	290	320	140	125	20	25	56,5		
	90				325		140			40	68,9	
					385		155				107,8	
	85			400	170	60	138,5					
	90			235	320	125	125	20		56,4		
80×10	90	10	18	290	325	140	140	40	28	68,8		
							385			155		107,7
							400			170	60	138,5
	85			235	320	125	125	20		56,4		
	90			325	140	140	140	40		68,8		
80×15	90	15	28	290	385	140	155	60	28	107,6		
							400			170	60	138,4
							320			125	125	20
	85			325	140	140	40	68,8				
	90			290	385	140	155			107,6		
80×25	90	25	37	290	320	125	125	20	28	56,2		
							325			140	40	68,6
							385			155		107,5
	85			400	170	60	138,1					
	90			235	320	125	125	20		56,2		
100×6	100	6	10	290	325	125	140	40	25	63,6		
							385			155		104,0
							400			170	60	130,1
				85	400	170	60	138,1				
					410	190		180,9				

Продолжение

Размеры в мм

Условные проходы $D_y \times D'_y$	Исполненные детали	$D$	$D_1$	$D_2$	$d$	$n$	$d_1$	$n_1$	$D_*$	$D_1$				
100×10	1	260	195	60	36	6	M16	3	130	M125×4				
	2	290	220		39				8	140	M135×4			
	3	300	235		42	160				M155×4				
	4	330	255			180			M175×6					
100×15	1	260	195	68	36	6			M16	3	130	M125×4		
	2	290	220		39						8	140	M135×4	
	3	300	235		42	160						M155×4		
	4	330	255			180					M175×6			
100×25	1	260	195	80	36	6	M20	4			130	M125×4		
	2	290	220		39						8	140	M135×4	
	3	300	235		42	160						M155×4		
	4	330	255			180					M175×6			
125×6	1	300	235	42	39	M14			3	3	160	M155×4		
	2	330	255		42						8	180	M175×6	
	3	400	305		48							195	M190×6	
	4	400	315								220	M215×6		
125×10	1	300	235	60	39		M16	3			3	160	M155×4	
	2	330	255		42							8	180	M175×6
	3	400	305		48								195	M190×6
	4	400	315									220	M215×6	
125×15	1	300	235	68	39	M16			3	3		160	M155×4	
	2	330	255		42							8	180	M175×6
	3	400	305		48								195	M190×6
	4	400	315									220	M215×6	

## Размеры в мм

Условные проходы $D_y \times D_y$	$d_2$	$d_3$	$d_4$	$L$	$L_1$	$l$	$B$	$r$	$h$	Масса угольника с Фланцами, кг, не более
100×10	100	10	18	235	325	125	140	40	28	63,6
				290	385	140	155			103,9
					400		170	60		130,1
				410	190	180,8				
100×15		15	28	235	325	125	140	40		63,5
				290	385	140	155			103,9
					400		170	60		130,0
				410	190	180,7				
100×25	120	25	37	235	325	125	140	40	63,4	
				290	385	140	155		103,7	
			400		170		36	129,9		
			410	190	180,4					
125×6		120	6	10	360	400	175	170	25	113,6
						410		190		156,1
					480	210	257,4			
					500	240	328,6			
125×10	10		18	290	400	140	170	60	113,6	
				360	410	175	190		156,1	
					480		210	247,4		
				500	240	328,5				
125×15	15	28	290	400	140	170	28	113,5		
				410	190	156,1				
			360	480	175	210		247,3		
				500		240		328,4		

Продолжение

Размеры в мм

Условные проходы $D_y \times D'_y$	Исполнение детали	$D$	$D_1$	$D_2$	$d$	$n$	$d_1$	$n_1$	$D_3$	$D_4$			
125×25	1	300	235	80	39	8	M16	4	160	M155×4			
	2	330	255		42				180	M175×6			
	3	400	305	95	48				M20	195	M190×6		
	4		315							220	M215×6		
150×6	1	400	305				42	55		M14	3	195	M190×6
	2		315									220	M215×6
	3	460	360	245	M240×6								
	4	480	380	275	M265×6								
150×10	1	400	305	60	59	M16	3	195	M190×6				
	2		315					220	M215×6				
	3	460	360					245	M240×6				
	4	480	380					275	M265×6				
150×15	1	400	305	68	48	M16	3	195	M190×6				
	2		315					220	M215×6				
	3	460	360					245	M240×6				
	4	480	380					275	M265×6				
150×25	1	400	305	80	48	M16	4	195	M190×6				
	2		315					220	M215×6				
	3	460	360					245	M240×6				
	4	480	380					275	M265×6				
200×6	1	450	360	42	55	M14	3	245	M240×6				
	2		480					380	275	M265×6			
	3	570	460					300	M295×6				
								10					

## Размеры в мм

Условные проходы $D_y \times D_x$	$d_2$	$d_3$	$d_4$	$L$	$L_1$	$l$	$B$	$r$	$h$	Масса угольника с фланцами, кг, не более
125×25	120	25	37	290	400	140	170	60	28	113,3
					410		190			155,9
				480	210	247,2				
150×6	150	6	10	360	500	175	240	60	36	328,2
					480		210			210,4
				500	240	282,2				
150×10	150	10	18	435	590	220	270	60	25	438,4
					605		300			595,1
				360	480	175	210			210,4
150×15	150	15	28	435	590	220	270	60	28	438,3
					605		300			595,0
				360	480	175	210			210,3
150×25	150	25	37	435	590	220	270	60	36	438,2
					605		300			594,9
				360	480	175	210			210,1
200×6	195	6	10	435	590	220	270	60	25	438,7
					605		300			594,6
				520	705	230	320			336,8
										507,7
										<b>809,0</b>

Продолжение

## Размеры в мм

Условные проходы $D_y \times D_y$	Исполнение детали	Размеры в мм									
		$D$	$D_1$	$D_2$	$d$	$n$	$d_1$	$n_1$	$D_3$	$D_4$	
200×10	1	460	360	60	55	8	M16	3	245	M240×6	
	2	480	380		59				275	M265×6	
	3	570	460	10	300	M295×6					
200×15	1	460	360	68	55	8			245	M240×6	
	2	480	380		59				275	M265×6	
	3	570	460		10				300	M295×6	
200×25	1	460	360	80	55	8			4	245	M240×6
	2	480	380		59					275	M265×6
	3	570	460		10					300	M295×6

Продолжение

## Размеры в мм

Условные проходы $D_y \times D_y$	$d_2$	$d_3$	$d_4$	$L$	$L_1$	$l$	$B$	$r$	$h$	Масса угольника с фланцами, кг, не более
200×10	195	10	18	435	590	220	270	60	28	366,7
					605		300			507,7
				520	705	230	320			809,2
200×15		15	28	435	590	220	270			366,7
					605		300			507,6
				520	705	230	320			808,9
200×25		25	37	435	590	220	270			366,5
					605		300			507,4
				520	705	230	320			808,8

Примечание. Резьбу M135×4 при проектировании новых установок не применять.

Пример условного обозначения угольника с от-  
ветвлениями и фланцами исполнения 4,  $D_y$  65 мм и  $D_y'$  10 мм, на  
условное давление  $P_y$  100 МПа согласно табл. 1 ГОСТ 22790—89,  
из стали марки 20Х3МВФ:

*Угольник 4—65×10—100—20Х3МВФ—ГОСТ 22800—83*

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

- 1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН** Министерством химического и неф-  
тяного машиностроения

### РАЗРАБОТЧИКИ

**Б. И. Вагайцев** (руководитель темы); **М. И. Миль**; **Е. Я. Ней-**  
**ман**; **А. П. Корчагин**, канд. техн. наук; **А. Д. Головнев**

- 2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Го-  
сударственного комитета СССР по стандартам от 25.11.83  
№ 5519

- 3. Срок проверки** — 1993 г.

- 4. ВЗАМЕН** ГОСТ 22800—77

- 5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУ-**  
**МЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 8999—81	2
ГОСТ 9400—81	3
ГОСТ 22790—89	4

- 6. Переиздание (июль 1991 г.) с Изменением № 1, утвержденным  
в декабре 1988 г.**

- 7. Ограничение срока действия снято** Постановлением Государст-  
венного комитета СССР по стандартам от 23.12.88 № 4515