

Сборочные единицы и детали трубопроводов

УГОЛЬНИКИ С ФЛАНЦАМИНА P_y св. 10 до 100 МПа
(св. 100 до 1000 кгс/см²)

Конструкция и размеры

Assembly units and pipeline parts.
Flanged anglesfor $P_{ном}$ 9,81—98,1 МПа (100—1000 кгс/см²).
Construction and dimensions

ГОСТ

22799—83

Взамен

ГОСТ 22799—77

ОКП 36 4700

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 25 ноября 1983 г. № 5518 срок введения установлен**с 01.01.85**

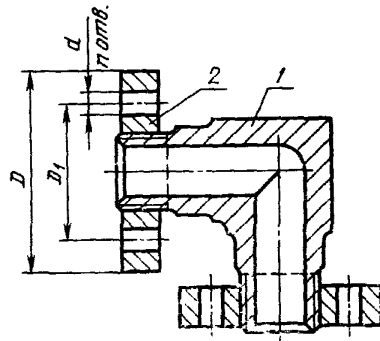
1. Настоящий стандарт распространяется на угольники с резьбовыми фланцами для трубопроводов с линзовым уплотнением, применяемых на предприятиях отраслей нефтехимической промышленности и для производства минеральных удобрений, на P_y св. 10 до 100 МПа (св. 100 до 1000 кгс/см²) и D_y от 6 до 200 мм при температуре среды минус 50 до плюс 510 °С.

2. Конструкция и размеры угольников должны соответствовать указанному на черт. 1, 2 и в таблице.

3. Присоединительные резьбовые концы — по ГОСТ 9400—81.

4. Технические требования — по ГОСТ 22790—89.

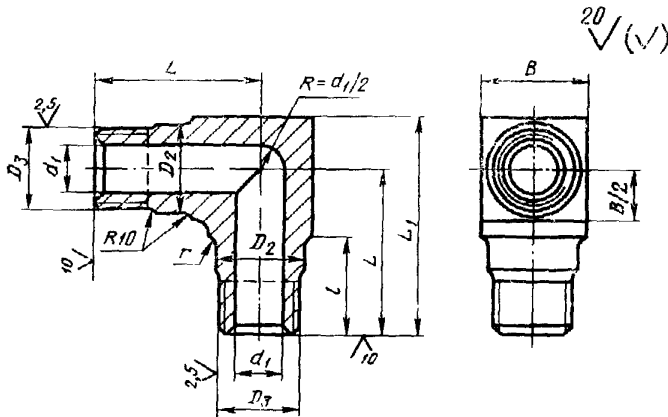
Издание официальное**Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта СССР**



1 — угольник; 2 — фланец по ГОСТ 9399—81

Черт. 1

Поз. 1. Угольник



Черт. 2

Размеры в мм

Условный проход D_y	Исполнение детали	D	D_1	d	n	D_2	D_3	d_1	L	L_1	l	B	r	Масса угольника с фланцами, кг, не более	
6	2	70	42	16	3	15	M14×1,5	6	60	70	45	18	5	1,0	
	4					20									
10	2	95	60	18		3	24	M24×2	10	85	100	60	28	10	2,5
	4						30						2,6		
15	2	105	68	18		3	33	M33×2	15	95	115	65	35	12	3,4
	4						35						40		4,1
25	2	115	80	22	4	42	M42×2	25	110	135	70	45	12	5,0	
	3					45						50			
32	4	135	95	22	4	52	M48×2	32	120	150	75	60	12	8,1	
	2					60						8,0			
40	3	165	115	24	6	70	M56×3	40	150	190	90	65	12	14,5	
	4					70						75		16,2	
40	2	165	115	24	6	66	M64×3	40	150	185	90	70	12	15,9	
	3					70						187,5		75	15,5
50	4	200	145	29	6	85	M80×3	55	170	215,0	100	90	20	27,7	
	2					85						170		215,0	100
50	3	225	170	33	6	105	M100×3	60	200	257,5	110	115	20	45,5	
	4					105						200		257,5	110

Размеры в мм

Условный проход D_y	Исполне- ние детали	D	D_1	d	n	D_2	D_3	d_1	L	L_1	l	B	r	Масса угольника с фланца- ми, кг, не более	
65	2	225	170	33	6	105	M100×3	70	200	257,5	110	115	20	41,8	
	3	245	185	33		115	M110×3			287,5		125		61,6	
	4	260	195	36		130	M125×4		307,0	140		40		74,2	
80	1	245	185	33		8	115	M110×3	85	235	287,5	125	125	20	53,8
	2	260	195	36			130	M125×4			307,0		140		40
	3	290	220	39			140	M135×4	367,5	155	40		104,2		
	4	300	235	39	160		M155×4	375,0	170	60	135,3				
100	1	260	195	36	6	130	M125×4	100	235	307,0	125	140	40	59,7	
	2	290	220	39		140	M135×4			367,5		155		40	100,4
	3	300	235	42		160	M155×4		375,0	170		60	127,0		
	4	330	255	42		180	M175×6		385,0	190		60	177,8		
125	1	300	235	39	8	160	M155×4	120	290	375,0	140	170	60	111,1	
	2	330	255	42		180	M175×6			385,0		190		60	152,2
	3	400	305	48		195	M190×6		465,0	210		60		240,5	
	4		315			220	M215×6		480,0	240		317,2			
150	1	400	305	48		195	M190×6	150	360	175		465,0	210	60	194,5
	2		315			220	M215×6					480,0	240	60	270,8

Размеры в мм

Условный проход D_y	Исполнение детали	D	D_1	d	n	D_2	D_3	d_1	L	L_1	l	B	r	Масса угольника с фланцами, кг, не более					
150	3	460	360	55	8	245	M240×6	150	435	570,0	220	270	60	424,3					
	4	480	380	59		275	M265×6							582,2					
200	1	460	360	55		245	M240×6	195						520	680,0	230	320	60	352,7
	2	480	380	59		275	M265×6												494,7
	3	570	460		10	300	M295×6	780,9											

Примечание. Резьбу M135×4 при проектировании новых установок не применять.

Пример условного обозначения угольника с фланцами исполнения 4, D_y 65 мм, на условное давление P_y 100 МПа согласно табл. 1 ГОСТ 22790—89, из стали марки 20ХЗМВФ:

Угольник 4—65—100—20ХЗМВФ — ГОСТ 22799—83