

Сборочные единицы и детали трубопроводов  
**КОЛЕНА ДВОЙНЫЕ С ФЛАНЦАМИ**  
НА  $P_y$  св. 10 до 100 МПа  
(св. 100 до 1000 кгс/см<sup>2</sup>)  
Конструкция и размеры

ГОСТ  
22798—83

Assembly units and pipeline parts.  
Flanged double bends  
for  $P_{nom}$  9,81—98,1 МПа (100—1000 kgf/cm<sup>2</sup>).  
Construction and dimensions

Взамен  
ГОСТ 22798—77

ОКП 36 4700

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 25 ноября 1983 г. № 5518 срок введения установлен

с 01.01.85

1. Настоящий стандарт распространяется на двойные колена с резьбовыми фланцами для трубопроводов с линзовым уплотнением, применяемых на предприятиях отраслей нефтехимической промышленности и для производства минеральных удобрений, на  $P_y$  св. 10 до 100 МПа (св. 100 до 1000 кгс/см<sup>2</sup>) и  $D_y$  от 6 до 125 мм при температуре среды от минус 50 до плюс 510 °С.

2. Конструкция и размеры колен должны соответствовать указанным на черт. 1, 2 и в таблице.

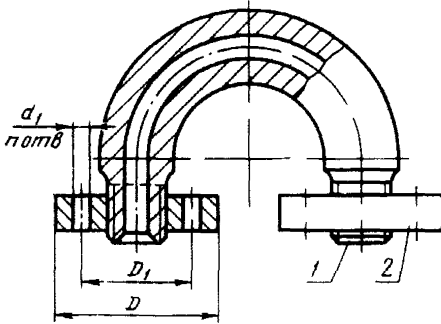
3. Присоединительные резьбовые концы — по ГОСТ 9400—81.

4. Технические требования — по ГОСТ 22790—89.

Издание официальное

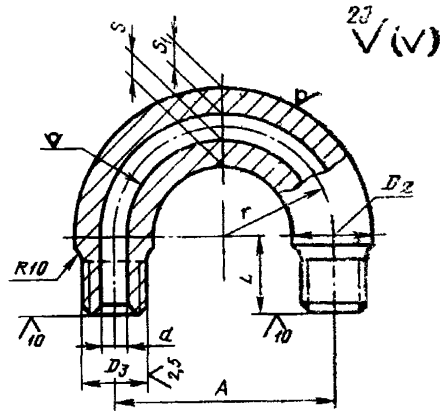
Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта СССР

Поз. 1. Колено двойное



1 — колено двойное; 2 — фланец по ГОСТ 9399—81

Черт. 1



Черт. 2

Размеры в мм

Условный проход $D_y$	Исполнение детали	$D$	$D_1$	$d$	$d_1$	$n$	$D_2$	$D_3$	$L$	$A$	$r$	$s$	$s_1$	Масса, колец с фланцами, кг, не более		
												Не менее				
6	2	70	42	6	16	3	18	M14×1,5	40	90	45	4,5	4,5	1,1		
	4						20					6,5	7,0	1,2		
10	2	95	60	10	18		28	M24×2	45	125	62,5	7,0		3,1		
	4						32					8,5	8,5	2,4		
15	2	105	68	15			36	M33×2	50	140	70	9,0	9,0	4,3		
	4						40					11,0	9,5	4,8		
25	3	115	80	25		4	50	M42×2	55	160	80	11,0	10,0	7,1		
	4	135	95				22	60	M48×2	65	180	90	16,0	14,0	12,4	
32	2	165	115	32	24			65	M56×3	80	220	110	11,0	10,0	11,4	
	3						75						14,0	13,0	18,6	
40	4			70			40	6	75	M64×3	85	250	125,0	19,0	17,0	21,9
	2			75										13,0	12,0	18,5
	3			200		145	29		100	M80×3	16,0	15,0	20,5			
50	4			225		170	55	33	115	M100×3	100	300	150,0	25	22	41,6
	2	60	17		15									36,7		
65	4	225	170	70	33	115	M100×3	100	300	150,0	28	24	61,6			
	2										70	19	17	53,8		

## Размеры в мм

Условный проход $D_y$	Исполнение детали	$D$	$D_1$	$d$	$d_1$	$n$	$D_2$	$D_3$	$L$	$A$	$r$	$s$	$s_1$	Масса, колена с фланцами, кг, не более
												Не менее		
65	3	245	185	70	33	6	125	M110×3	135	330	165,0	25	21	78,2
	4	260	195		36		140	M125×4				34	28	99,1
80	1	245	185	85	33		125	M110×3				16	16	66,9
	2	260	195	90	36		140	M125×4				24	21	93,7
	3	290	220		39	150	M135×4	30	26	123,7				
	4	300	235	85	8	170	M155×4	43	34	164,7				
100	1	260	195	100	36	6	140	M125×4	135	330	165	18	17	74,4
	2	290	220		39		160	M135×4	26	23	128,4			
	3	300	235		42	170	M155×4	34	28	149,1				
	4	330	255		8	190	M175×6	200	400	200	48	37	224,6	
125	1	300	235	120	39	8	170	M155×4	165	370	185	20	18	124,4
	2	330	255		42		190	M175×6	200	400	200	31	25	196,7
	3	400	305		48		205	M190×6	250	640	320	37	33	356,5
	4		315		240		M125×6	680		340	63	50	509,1	

Примечания:

1. Размеры  $s$  и  $s_1$  относятся к сечению, расположенному под углом  $90^\circ$  к торцам колена.
2. Резьбу M135×4 при проектировании новых трубопроводов не применять.

**С. 5 ГОСТ 22798—83**

Пример условного обозначения двойного колена с фланцами исполнения 4,  $D_y$  65 мм, на условное давление  $P_y$  100 МПа согласно табл. 1 ГОСТ 22790—89, из стали марки 20Х3МВФ:

*Колено двойное 4—65—100—20Х3МВФ—ГОСТ 22798—83*

---